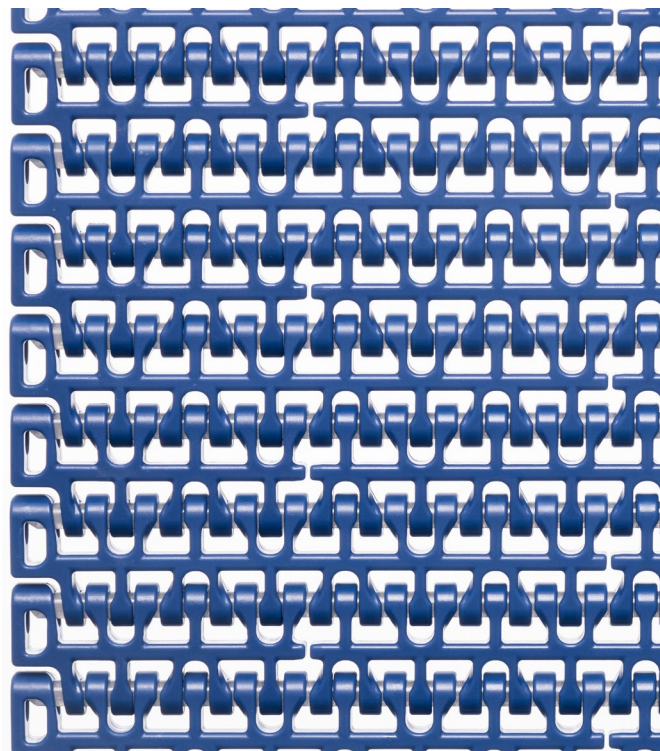
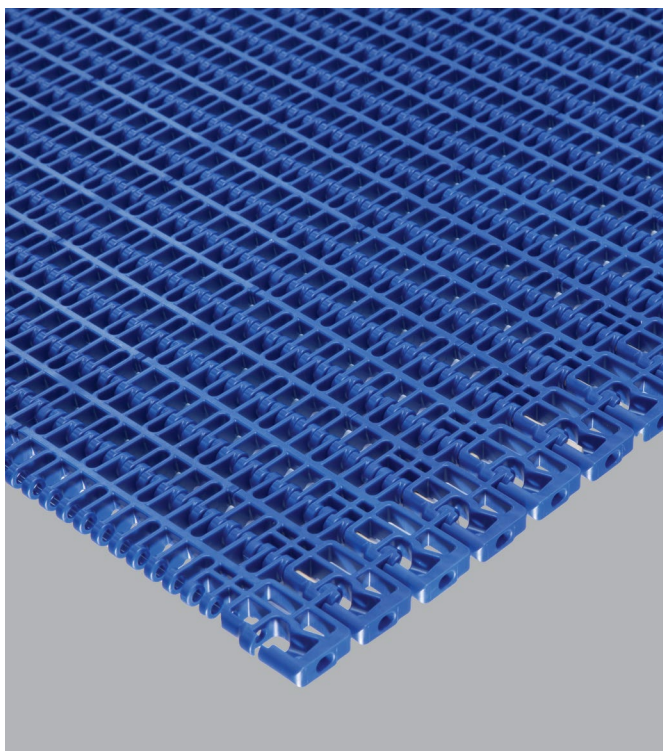


# Améliorez la qualité des produits et réduisez l'encombrement et les temps d'arrêt



## Convoyeurs de transfert actifs multifiles S900 et S1100

Les convoyeurs de transfert actif multifiles Séries 900 et 1100 d'Intralox® permettent des transferts de produits en douceur, fiables et peu encombrants. Utilisables avant et après le nivellement, les courbes serrées à 90 degrés des tapis sont efficaces lorsque l'encombrement est trop faible pour un rayon de courbure. Si l'espace au sol est limité et nécessite une solution plus petite qu'un convoyeur à rayon de courbure, ces tapis offrent une solution nécessitant peu de maintenance et un temps d'arrêt non planifié minimal.

### Avantages

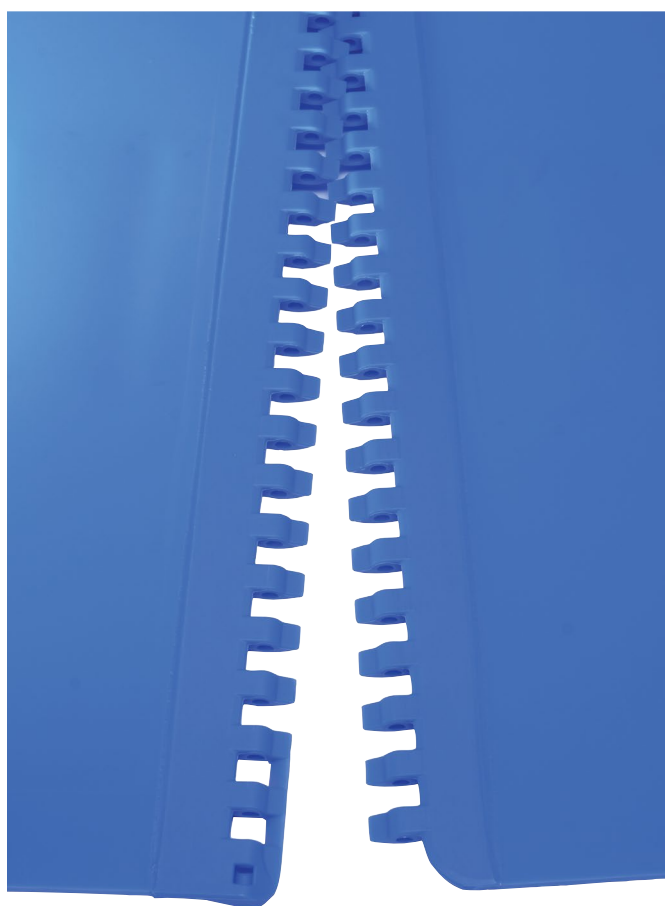
- Changement du sens du flux de produit dans un encombrement réduit
- Manipulation délicate des produits sans causer de dommages ou d'impacts



## Tapis ThermoDrive

La technologie ThermoDrive® d'Intralox associe la fiabilité de nos tapis modulaires en plastique au niveau d'hygiène exceptionnel d'une structure thermoplastique solide, quels que soient le type de tapis et le style d'entraînement. Léger et facile à installer dans les applications agroalimentaires, le système de tapis ThermoDrive élimine la tension, améliore le guidage et réduit les problèmes de contamination par corps étrangers (FMC) qui surviennent souvent lors de l'utilisation de tapis traditionnels à entraînement par tension. Le système d'entraînement positif sans tension breveté de la technologie ThermoDrive :

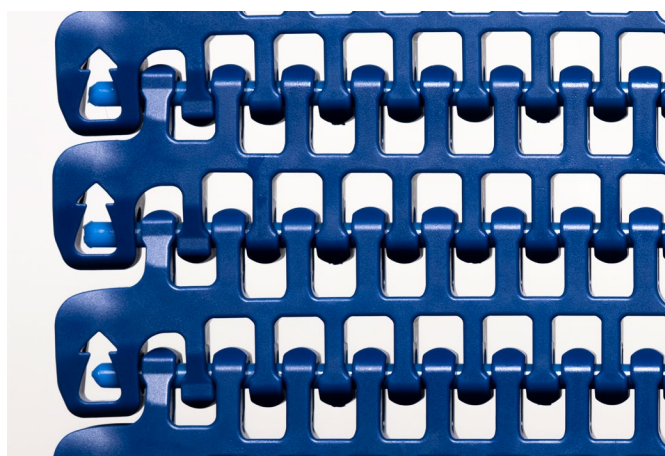
- Prolonge la durée de vie du tapis par rapport aux bandes lisses sous tension
- Réduit considérablement le temps de nettoyage et la consommation d'eau
- Réduit les risques liés à la sécurité alimentaire
- Élimine les problèmes de tapis causés par la tension ou le tissu
- Réduit le coût total d'exploitation.





## Tapis S2400 à rayon de courbure HDE

Le tapis S2400 à rayon de courbure équipé de la technologie Heavy-Duty Edge (HDE), l'un des tapis à rayon de courbure les plus durables de l'industrie alimentaire, a éliminé les problèmes fréquents de migration des axes et de rupture de tapis dans l'application d'inspection des pommes de Roche Fruit. Cette solution a également prolongé la durée de vie des tapis et des composants de Roche Fruit tout en minimisant les temps d'arrêt tant planifiés que non planifiés.



Scannez le code QR ou [cliquez ici](#) pour lire l'étude de cas.

**48**

**HEURES D'ARRÊT NON  
PLANIFIÉES DEVRAIENT  
ÊTRE ÉVITÉES CHAQUE  
ANNÉE**

JUSQU'À

**33**

**HEURES DE MAIN-D'ŒUVRE  
ÉCONOMISÉES PAR MOIS  
SUR LES TEMPS D'ARRÊT  
PLANIFIÉS**

## Avantages

- Tapis à rayon de courbure le plus tolérant aux défaillances et le plus durable pour l'industrie agroalimentaire
- La conception robuste des bords garantit une grande résistance à la rupture en cas d'utilisation inappropriée, de points d'accroche et d'orientation incorrecte
- La conception des bords Load-Sharing™ optimise la répartition de la charge sur les maillons, réduisant ainsi les contraintes dans les zones critiques

Pour en savoir plus sur ce que nos tapis peuvent faire pour vos applications de manutention et de tri de produits, contactez le service clientèle d'Intralox à l'adresse <https://ilox.co/contact>.