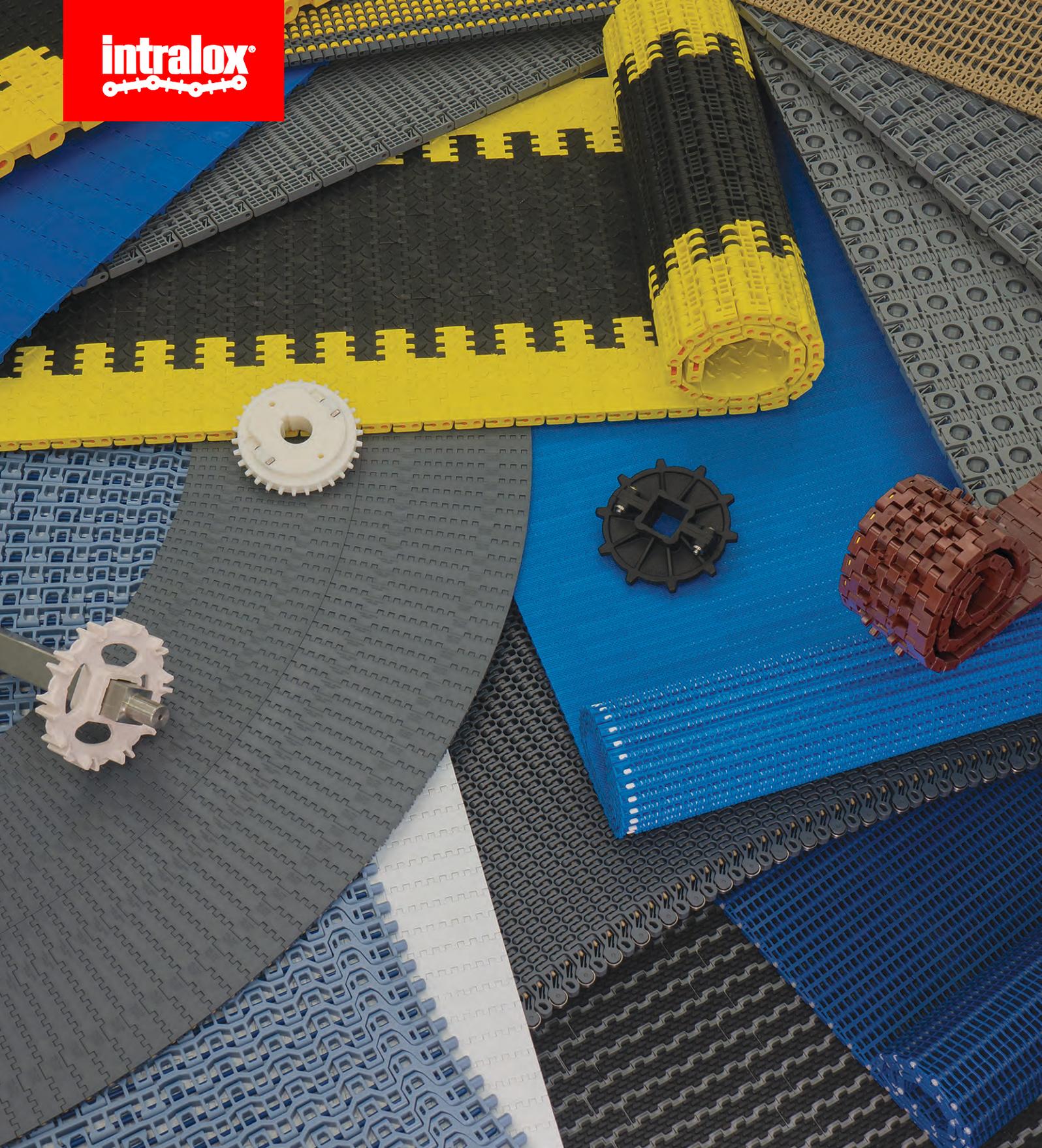


The logo for Intralox, featuring the brand name in a bold, sans-serif font with a stylized gear icon below it, all contained within a red rectangular background.

intralox®



MANUEL D'INSTALLATION, DE MAINTENANCE ET DE DÉPANNAGE 2021

TAPIS TRANSPORTEURS MODULAIRES EN PLASTIQUE

Une filiale de Laitram, L.L.C. Intralox est une marque déposée de Laitram, L.L.C. Tous droits réservés dans le monde entier. Intralox, L.L.C. fabrique des produits sous un ou plusieurs des brevets américains : 5 072 640 - 5 074 406 - 5 083 660 - 5 101 966 - 5 156 262 - 5 156 264 - 5 316 522 - 5 361 893 - 5 372 248 - 5 377 819 - 5 507 383 - 5 544 740 - 5 597 063 - 5 598 916 - 5 850 902 - 5 904 241 - 6 119 848 - 6 138 819 - 6 148 990 - 6 209 714 - 6 209 716 - 6 334 528 - 6 367 616 - 6 398 015 - 6 401 904 - 6 439 378 - 6 467 610 - 6 474 464 - 6 494 312 - 6 499 587 - 6 554 129 - 6 571 937 - 6 644 466 - 6 681 922 - 6 695 135 - 6 705 460 - 6 749 059 - 6 758 323 - 6 811 021 - 6 837 367 - 6 926 134 - 6 968 941 - 6 997 306 - 7 055 678 - 7 070 043 - 7 111 725 - 7 147 099 - 7 191 894 - 7 210 573 - 7 216 759 - 7 228 954 - 7 237 670 - 7 249 669 - 7 249 671 - 7 248 653 - 7 311 192 - 7 344 018 - 7 360 641 - 7 393 451 - 7 424 948 - 7 426 992 - 7 461 739 - 7 494 006 - 7 506 750 - 7 506 751 - 7 533 776 - 7 537 104 - 7 537 106 - 7 540 368 - 7 575 113 - 7 588 137 - 7 607 533 - 7 617 923. Autres brevets américains et étrangers en cours d'homologation.

Remarque : les informations contenues dans ce manuel sont uniquement fournies à nos clients à titre indicatif.

Intralox, L.L.C. ne garantit pas que la conception et/ou le fonctionnement de toute machine intégrant ou destinée à intégrer des produits Intralox, L.L.C. répond aux normes et réglementations locales ou nationales relatives à la sécurité publique, la sécurité des opérateurs, les protections, le respect des normes sanitaires, des normes d'incendie et toute autre réglementation de sécurité. TOUS LES ACHETEURS ET UTILISATEURS DOIVENT CONSULTER LES NORMES LOCALES ET NATIONALES APPLICABLES.

Intralox peut apporter des modifications sans préavis au présent document, ainsi qu'aux produits qui y sont décrits. Aucune section de ce document ne pourra entraîner d'obligation contractuelle ou autre de la part d'Intralox.

© Intralox, L.L.C. Aucune partie de ce document ne peut être reproduite, transmise, transcrite, enregistrée dans un système d'extraction ou traduite dans un langage humain ou informatique par quelque moyen ou sous quelque forme que ce soit sans la permission écrite préalable d'Intralox.

Le contenu de ce document appartient à Intralox. Les destinataires ne sont pas autorisés à divulguer le contenu à quiconque sans l'accord écrit d'Intralox et ne peuvent utiliser le contenu qu'en relation avec les produits Intralox.

TABLE DES MATIÈRES

Sécurité	7	Série 800-3	47
Avertissements de sécurité.....	7	Tapis décrits dans la section.....	47
Présentation de l'installation des équipements	9	Axe sans tête.....	47
Présentation.....	9	Série 800-4	49
Installation des arbres.....	9	Tapis décrits dans la section.....	49
Montage des pignons.....	9	Axe sans tête.....	49
Montage des glissières.....	13	Série 800-5	51
Installation du tapis.....	14	Tapis décrits dans la section.....	51
Installation d'un tapis large.....	17	Axe sans tête.....	51
peignes de transfert du tapis Série 1900.....	17	Entretoises pour pignons.....	51
Montage des plaques mortes.....	19	Série 850-1	55
Montage d'axes résistants à l'abrasion.....	21	Tapis décrits dans la section.....	55
Tapis rectilignes	23	Axe à tête préformée.....	55
Série 100-1	25	Série 888-1	57
Tapis décrits dans la section.....	25	Tapis décrits dans la section.....	57
Axe à tête préformée.....	25	Vérification de l'alignement des tapis.....	57
Axe résistant à l'abrasion.....	25	Axe sans tête.....	57
Raccordement d'un tapis neuf au tapis d'origine.....	26	Installation de pignons Medium Slot (sans maillons en acier inoxydable).....	58
Série 200-1	27	Installation de pignons Large Slot et Medium Slot (avec maillons en acier inoxydable).....	58
Tapis décrits dans la section.....	27	Série 888-2	59
Axe à tête thermoformée.....	27	Tapis décrits dans la section.....	59
Axe résistant à l'abrasion.....	27	Axe sans tête.....	59
Montage des pignons et sens de rotation.....	28	Série 900-1	61
Alignement des joints du tapis.....	28	Tapis décrits dans la section.....	61
Série 400-1	29	Axe à tête préformée.....	61
Tapis décrits dans la section.....	29	Axe résistant à l'abrasion.....	62
Axe à tête préformée.....	29	Exigences relatives au brin de retour des tapis Friction Top.....	62
Axe sans tête et système de retenue Slidelox.....	29	Position des pignons moulés à la largeur (MTW).....	62
Axe résistant à l'abrasion.....	30	Série 900-2	63
Raccordement bords lisses et bords d'origine.....	31	Tapis décrits dans la section.....	63
Série 400-2	33	Présentation des axes en nylon.....	63
Tapis décrits dans la section.....	33	Axe sans tête.....	63
Axe à tête thermoformée.....	33	Emplacement du pignon fixe.....	66
Série 400-3	35	Série 1000-1	69
Tapis décrits dans la section.....	35	Tapis décrits dans la section.....	69
Axe sans tête.....	35	Axe sans tête.....	69
Série 550-1	37	Série 1000-2	71
Tapis décrits dans la section.....	37	Tapis décrits dans la section.....	71
Axe sans tête.....	37	Axe à tête préformée.....	71
Série 560-1	39	Série 1100-1	73
Tapis décrits dans la section.....	39	Tapis décrits dans la section.....	73
Axe sans tête.....	39	Axe sans tête.....	73
Série 800-1	41	Raccordement du bord d'origine (version 1) au bord neuf (version 3)	74
Tapis décrits dans la section.....	41	Raccordement du bord d'origine (version 2) au bord neuf (version 3)	74
Axe à tête préformée.....	41		
Axe résistant à l'abrasion.....	41		
Série 800-2	43		
Tapis décrits dans la section.....	43		
Axe à tête préformée.....	43		
Raccordement de la nouvelle conception Open Hinge à bord lisse (A) à l'ancienne conception à bord lisse (B).....	44		

TABLE DES MATIÈRES

Série 1100-2	75	Série 4500-1	113
Tapis décrits dans la section.....	75	Tapis décrits dans la section.....	113
Axe sans tête.....	75	Axe sans tête.....	113
Raccordement du bord d'origine (version 1) au bord neuf (version 3)	76	Manipulation des tapis.....	114
Raccordement du bord d'origine (version 2) au bord neuf (version 3)	76	Série 4550-1	115
Série 1200-1	79	Tapis décrits dans la section.....	115
Tapis décrits dans la section.....	79	Axe sans tête.....	115
Sens de défilement du tapis.....	79	Manipulation des tapis.....	116
Axe sans tête et système de retenue Slidelox.....	79	Série 7000-1	117
Emplacement du pignon fixe.....	80	Tapis décrits dans la section.....	117
Série 1400-1	83	Axe sans tête.....	117
Tapis décrits dans la section.....	83	Série 7050-1	119
Axe sans tête et système de retenue Slidelox.....	83	Tapis décrits dans la section.....	119
Position du pignon MTW.....	84	Axe sans tête.....	119
Emplacement du pignon fixe.....	85	Manipulation des tapis.....	119
Série 1500-1	87	Série 9000-1	121
Tapis décrits dans la section.....	87	Tapis décrits dans la section.....	121
Sens de défilement du tapis.....	87	Axe sans tête.....	121
Axe sans tête.....	87	Raccordement d'un modèle d'origine avec un nouveau modèle... Raccordement de tapis larges.....	122 123
Raccordement du tapis à bord de guidage au tapis d'origine.....	88	Série 10000-1	125
Emplacement du pignon fixe.....	88	Tapis décrits dans la section.....	125
Série 1600-1	95	Axe sans tête et système de retenue Slidelox.....	125
Tapis décrits dans la section.....	95	Série 10000-2	127
Axe sans tête.....	95	Tapis décrits dans la section.....	127
Série 1650-1	97	Axe sans tête et système de retenue Slidelox.....	127
Tapis décrits dans la section.....	97	Décalage du pignon 100 mm MTW.....	128
Axe à tête préformée.....	97	Décalage du pignon 200 mm MTW.....	128
Série 1700-1	99	Tapis courbes	129
Tapis décrits dans la section.....	99	Série 2100-1	131
Axe sans tête et système de retenue Slidelox.....	99	Tapis décrits dans la section.....	131
Série 1700-2	101	Axe sans tête.....	131
Tapis décrits dans la section.....	101	Série 2200-1	133
Présentation.....	101	Tapis décrits dans la section.....	133
Axe sans tête.....	101	Installation du tapis.....	133
Contrôle du convoyeur.....	102	Axe sans tête.....	133
Série 1750-1	103	S2200 avec rouleaux encastrés.....	134
Tapis décrits dans la section.....	103	Série 2200-2	135
Axe sans tête et système de retenue Slidelox.....	103	Tapis décrits dans la section.....	135
Série 1800-1	105	Sens de défilement du tapis.....	135
Tapis décrits dans la section.....	105	Axe sans tête.....	135
Axe sans tête.....	105	Série 2300-1	137
Série 1800-2	107	Tapis décrits dans la section.....	137
Tapis décrits dans la section.....	107	Axe sans tête.....	137
Axe sans tête et système de retenue Slidelox.....	107	Série 2400-1	139
Série 1900-1	109	Tapis décrits dans la section.....	139
Tapis décrits dans la section.....	109	Installation du tapis.....	139
Axe sans tête et système de retenue Shuttleplug.....	109	Axes sans tête.....	139
Emplacement du pignon fixe.....	110	Raccordement de la nouvelle version à bord lisse (A) à l'ancienne version à bord lisse (B).....	140
Série 4400-1	111	S2400 avec rouleaux encastrés.....	141
Tapis décrits dans la section.....	111	Série 2400-2	143
Présentation.....	111	Tapis décrits dans la section.....	143
Axe sans tête.....	111	Sens de défilement du tapis.....	143
		Axe sans tête.....	143

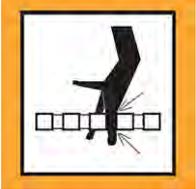
Série 3000-1	145
Tapis décrits dans la section.....	145
Axe en acier.....	145
Remplacement d'une section.....	145
Série 4000-1	147
Tapis décrits dans la section.....	147
Axe en acier.....	147
Remplacement d'une section.....	147
Tapis en spirale	149
Série 2600-1	151
Tapis décrits dans la section.....	151
Axe sans tête.....	151
S2600 Outer Edge & Dual Turning 2.0.....	152
Montage du pignon hélicoïdal.....	153
Sens de défilement du tapis en spirale.....	154
Série 2700-1	155
Tapis décrits dans la section.....	155
Axe sans tête.....	155
S2700 2.2/2.7 Radius avec trous bloqués sur le bord lisse.....	156
Montage du pignon hélicoïdal.....	157
Série 2800-1	159
Tapis décrits dans la section.....	159
Axe sans tête.....	159
Montage du pignon hélicoïdal.....	160
Série 2850-1	163
Tapis décrits dans la section.....	163
Axe sans tête.....	163
Série 2900-1	165
Tapis décrits dans la section.....	165
Axe sans tête.....	165
Modèle en spirale S2900 DirectDrive.....	166
Modèles en spirale S2900 GTech 1.6 et 2.2.....	167
Série 2950-1	169
Tapis décrits dans la section.....	169
Axe sans tête.....	169
Recommandations pour le stockage des tapis	171
Conseils pour le stockage.....	171
Avertissements pour le stockage.....	171
Maintenance préventive	173
Dépannage	175
Tapis rectilignes.....	175
Tapis courbes.....	179
INDEX	181

SÉCURITÉ

AVERTISSEMENTS DE SÉCURITÉ

Lisez les avertissements de sécurité suivants avant d'installer, d'utiliser, d'effectuer l'entretien ou de réparer des tapis Intralox.

Certains tapis présentent des points de coincement. Pour ces tapis, un avertissement de sécurité est également inclus dans la section correspondante des présentes instructions. Une étiquette d'avertissement fournie avec ces tapis décrit ce risque en détail.

Symbole	Message	Symbole	Message
	AVERTISSEMENT Ce tapis est susceptible de pincer et de blesser les doigts. Ne touchez jamais à ce tapis en fonctionnement ! Avant toute opération de maintenance, arrêtez le convoyeur.		Gardez les mains et les doigts à distance des pièces mobiles.
	Suivez toutes les procédures de verrouillage/étiquetage et de sécurité appropriées et utilisez l'EPI adapté.		

PRÉSENTATION DE L'INSTALLATION DES ÉQUIPEMENTS

PRÉSENTATION

Avant d'installer un tapis Intralox, vous devez monter les arbres, les pignons et divers autres composants.

INSTALLATION DES ARBRES

- Employez la méthode de triangulation pour vérifier l'alignement des arbres et pour vous assurer qu'ils sont parallèles même lorsque le bâti du convoyeur n'est pas d'équerre.

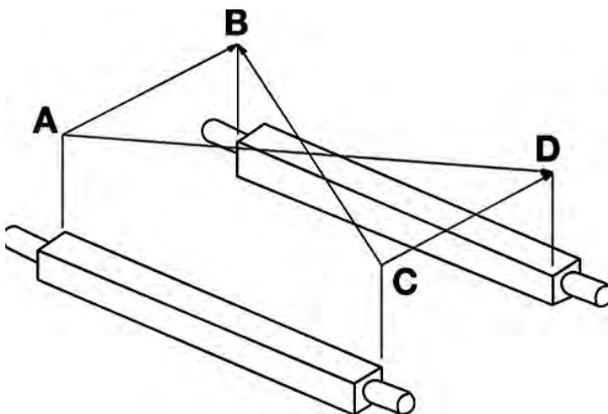


Figure 1: Si AD est égal à BC , et si AB est égal à CD , alors les arbres sont parallèles.

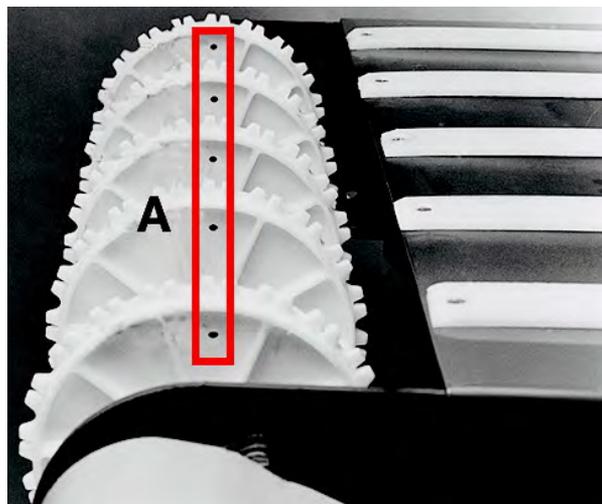
- Alignez les arbres dans la même position relative sur toute la longueur du convoyeur, pour permettre un guidage optimal du tapis.

MONTAGE DES PIGNONS

ALIGNEMENT DES PIGNONS

- Alignez les dents des pignons dans la même position. Contrôlez l'alignement en regardant vers le bas de l'arbre.

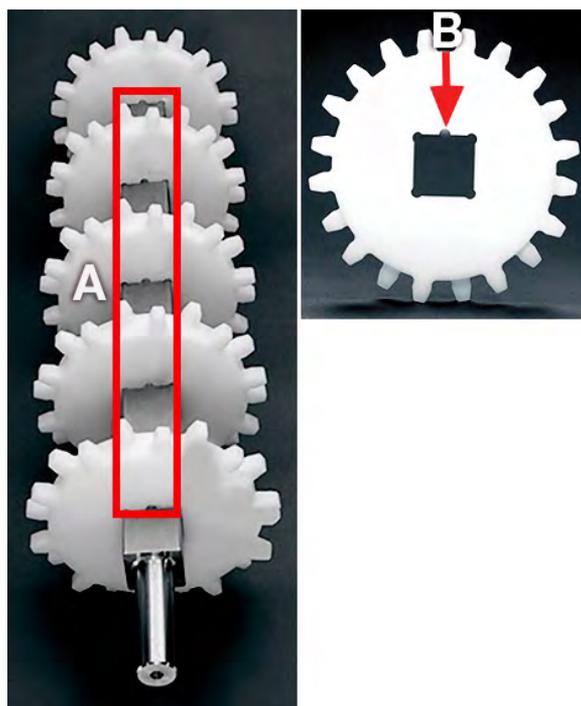
- Vérifiez que les trous de synchronisation sur tous les pignons comportant un nombre de dents impair sont alignés du même côté de l'arbre.



A Vérifiez que les trous de synchronisation sont alignés

Figure 2: Arbre avec pignons alignés

- Lorsque vous montez des pignons comportant un nombre de dents divisé par 4 de manière non uniforme sur un arbre carré, vérifiez que les fentes d'alignement des pignons sont alignées du même côté de l'arbre.



A Fentes alignées

B Fentes d'alignement des pignons

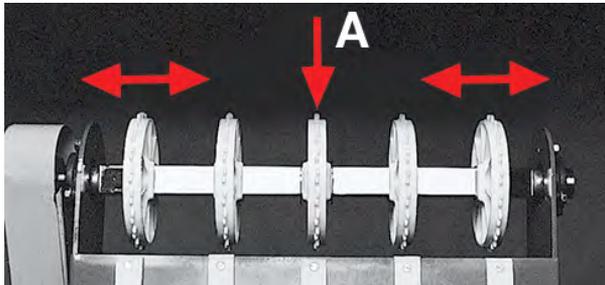
Figure 3: Vérifiez que les fentes d'alignement des pignons sont alignées

PRÉSENTATION DE L'INSTALLATION DES ÉQUIPEMENTS

POSITION DES PIGNONS SUR LES ARBRES

REMARQUE : Ces informations ne sont pas applicables aux Séries 888, 2600, 2700, 2800 ou 2900. Consultez les sections spécifiques des pages suivantes pour plus de renseignements.

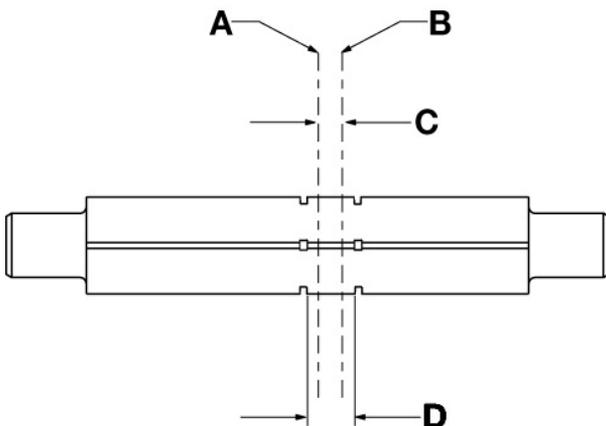
- Verrouillez un pignon sur chaque arbre d'entraînement et de renvoi pour assurer un guidage latéral correct.



A Pignon fixe

Figure 4: Verrouillez un pignon sur chaque arbre d'entraînement et de renvoi

- Positionnez les pignons fixes au même endroit sur chaque arbre.
- Vérifiez que les pignons non fixes des arbres peuvent se déplacer librement en suivant les mouvements d'élongation et de contraction du tapis.
- S'il n'y a que deux pignons par arbre, verrouillez uniquement ceux situés du côté du dispositif d'entraînement.
- Reportez-vous au tableau suivant pour en savoir plus sur le décalage du pignon central et l'espacement maximal des pignons.



- A** Axe central du tapis
- B** Axe central du pignon
- C** Décalage
- D** Largeur du pignon

Figure 5: Décalage du pignon central et espacement maximal du pignon

Série	Nombre de maillons	Décalage du pignon central				Espace-ment max. des pignons	Remarques
		Décalage		Espace-ment max. des pignons			
		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm		
100	pair	0	0	6	152		
	impair	0,12	3	6	152		
200	pair, impair	0	0	7,5	191		
200 RR	pair, impair	0,09	2,3	7,5	191		
400	pair	0	0	6	152		
	impair	0,16	4	6	152		
400 RT, ARB, TRT						Reportez-vous à la section Décalage du pignon central pour les tapis à rouleaux.	
550	pair	0	0	5	127		
	impair	0,5	12,7	5	127		
800	pair, impair	0	0	6	152		
EZ Clean incliné 800	pair, impair	0,16	4	6	152	Les pignons à 6, 10 et 16 dents peuvent être placés sur l'axe central du tapis.	
800 RR	pair	3	76	6	152		
	impair	0	0	6	152		
850	pair, impair	0	0	6	152		
888						Consultez les sections Installation de pignons Medium Slot (sans maillons en acier inoxydable) et Installation de pignons Large Slot et Medium Slot (avec maillons en acier inoxydable) ou contactez le service clientèle d'Intralox.	
900	pair	0	0	4	102		
	impair	0,16	4	4	102		
900 OFG						Pour connaître le décalage et le nombre de maillons, consultez la section Emplacement du pignon fixe ou contactez le service clientèle d'Intralox.	
1000	pair	0	0	6	152		
	impair	0,25	6,44	6	152		

PRÉSENTATION DE L'INSTALLATION DES ÉQUIPEMENTS

Décalage du pignon central						
Série	Nombre de maillons	Décalage		Espace-ment max. des pignons		Remarques
		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	
Série 1000 Insert Roller haute densité	pair	1,5	38	6	152	
	impair	0	0	6	152	
Série 1000 Insert Roller haute densité 85 mm	pair	1,67	42,5	6	152	
	impair	0	0	6	152	
1 100	pair (complet)	0	0	4	102	Les pignons en acier à 8 et 12 dents peuvent être placés sur l'axe central du tapis.
	impair (complet)	0,5	12,7	4	102	
	pair, impair	0,25	6,35	4	102	Nombre pair ou impair de maillons par incréments de 0,5 pouce (12,7 mm) Les pignons en acier à 8 et 12 dents peuvent être placés sur l'axe central du tapis.
1100 – Pignons à guidage facile	pair (complet)	0,19	4,8	4	102	
	impair (complet)	0,31	7,9	4	102	
	pair, impair	0,06	1,52	4	102	Nombre pair ou impair de maillons par incréments de 0,5 pouce (12,7 mm)
1200				6	152	Pour connaître le décalage et le nombre de maillons, consultez la section Emplacement du pignon fixe ou contactez le service clientèle d'Intralox.
1400	pair	0	0	6	152	
	impair	0,5	12,7	6	152	
1400 FG				6	152	Pour connaître le décalage et le nombre de maillons, consultez la section Emplacement du pignon fixe ou contactez le service clientèle d'Intralox.
1500				6	152	Pour connaître le décalage et le nombre de maillons, consultez la section Emplacement du pignon fixe ou contactez le service clientèle d'Intralox.

Décalage du pignon central						
Série	Nombre de maillons	Décalage		Espace-ment max. des pignons		Remarques
		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	
1600	pair, impair	0	0	4	102	
1 650	pair, impair	0,25	6,4	4	102	Le décalage du pignon à 20 dents est de zéro.
1700	pair	0,5	12,7	4	102	
	impair	0	0	4	102	
1750	pair	0	0	4	102	Lors de la détermination du nombre de maillons, ignorez le demi-maillon (0,5).
	impair	0,5	12,7			
1800	pair, impair	0	0	6	152	
1900				3	76	Pour connaître le décalage et le nombre de maillons, consultez la section Emplacement du pignon fixe ou contactez le service clientèle d'Intralox.
2100	pair, impair	1,97	50	3,94	100	
2 200	pair	0,25	6,4	4	102	Lors de la détermination du nombre de maillons, ignorez le demi-maillon (0,5). Décalage vers la gauche de l'axe central de l'arbre en regardant dans le sens de déplacement préférentiel du tapis.
	impair	0,25	6,4	4	102	Lors de la détermination du nombre de maillons, ignorez le demi-maillon (0,5). Décalage vers la droite de l'axe central de l'arbre en regardant dans le sens de déplacement préférentiel du tapis.
2300	pair	0	0	6	152	
	impair	1,5	38	6	152	
2 400	pair	0,125	3,2	6	152	Lors de la détermination du nombre de maillons, ignorez le demi-maillon (0,5).

PRÉSENTATION DE L'INSTALLATION DES ÉQUIPEMENTS

Décalage du pignon central						
Série	Nombre de maillons	Décalage		Espace-ment max. des pignons		Remarques
		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	
						Décalage vers la gauche de l'axe central de l'arbre en regardant dans le sens de déplacement préférentiel du tapis.
	impair	0,125	3,2	6	152	Lors de la détermination du nombre de maillons, ignorer le demi-maillon (0,5) Décalage vers la droite de l'axe central de l'arbre en regardant dans le sens de déplacement préférentiel du tapis.
2600	pair, impair	0	0	8	203	
2700	pair, impair	0	0	8	203	
2800	pair	0	0	6	152	
	impair	0,5	12,7	6	152	
4400	pair, impair	0,5	12,7	9	229	
4500	pair	0,5	12,7	6	152	
	impair	0	0	6	152	
4500 – Pignons à double denture	pair	0	0	6	152	
	impair	0,5	12,7	6	152	
9000	pair	0,5	12,7	4	102	
	impair	0	0	4	102	
10000 – Hinge Drive (de préférence)	pair	0,25	6,3	5,91	150	Décalage vers la gauche de l'axe central de l'arbre en regardant dans le sens de déplacement préférentiel du tapis.
	impair	0,25	6,3	5,91	150	Décalage vers la droite de l'axe central de l'arbre en regardant dans le sens de déplacement préférentiel du tapis.
10000 – Entraînement central	pair	0,25	6,3	5,91	150	Décalage vers la droite de l'axe central de l'arbre en regardant dans le sens de déplacement préférentiel du tapis.

Décalage du pignon central						
Série	Nombre de maillons	Décalage		Espace-ment max. des pignons		Remarques
		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	
	impair	0,25	6,3	5,91	150	Décalage vers la gauche de l'axe central de l'arbre en regardant dans le sens de déplacement préférentiel du tapis.
	Nombre de rouleaux par rangée					
400 RT, Angled Roller, TRT	pair	0	0	6	152	
	impair	1	25,4	6	152	

Décalage du pignon central pour les tapis à rouleaux						
Série	Nombre de rouleaux	Décalage		Espace-ment max. des pignons		Remarques
		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	
400	pair	0	0	6	152	
	impair	1	25,4	6	152	
4500	pair	0	0	6	152	
	impair	1	25,4	6	152	
4550	pair	0	0	6	152	
	impair	1	25,4	6	152	
7000	Divisible par 4	1	25,4	6	152	Nombre de rouleaux = largeur du tapis en pouces - 1 (largeur du tapis en mm/ 25,4 - 1)
	Non divisible par 4	0	0	6	152	
7050	Divisible par 8	1	25,4	6	152	
	Non divisible par 8	0	0	6	152	

SPÉCIFICATIONS DE COUPLE DU PIGNON EN DEUX PARTIES

Assurez-vous que les pignons en deux parties sont serrés selon les spécifications suivantes : 8,3-10,4 lb/ft (11,3-14,1 Nm).

MONTAGE DES GLISSIÈRES

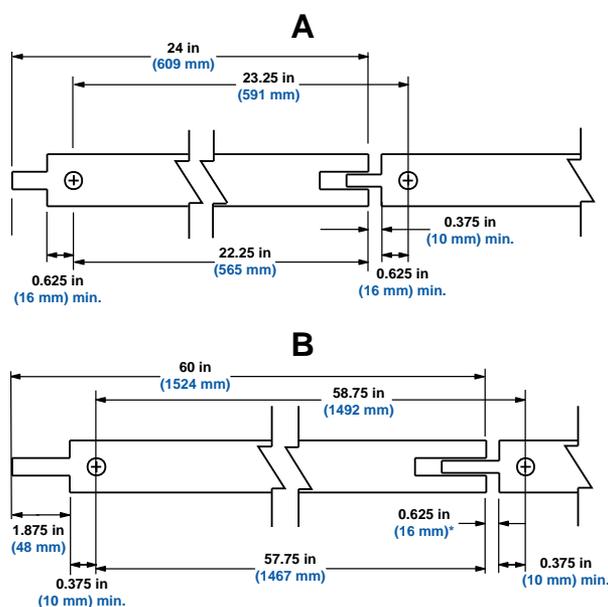
Le montage des glissières en plastique doit permettre la dilatation et la contraction thermiques.

GLISSIÈRES PLATES EMBOÎTABLES

1. En commençant par la tête de renvoi du convoyeur, coupez les tenons en partant des premières glissières et chanfreinez les bords d'attaque.
2. Placez les glissières en position.
3. Percez un trou de 0,25 pouce (6 mm) dans la glissière et dans le bâti.

REMARQUE : Avant de procéder au montage, assurez-vous qu'il existe un jeu suffisant entre les languettes et les rainures. Vérifiez que toutes les languettes sont orientées vers l'arbre de renvoi.

4. Fixez les glissières sur le bâti à l'aide du boulon et de l'écrou en plastique.
5. Continuez en cheminant vers l'extrémité d'entraînement du convoyeur.
6. Coupez les glissières en trop à l'extrémité d'entraînement et fixez les glissières sur le bâti.



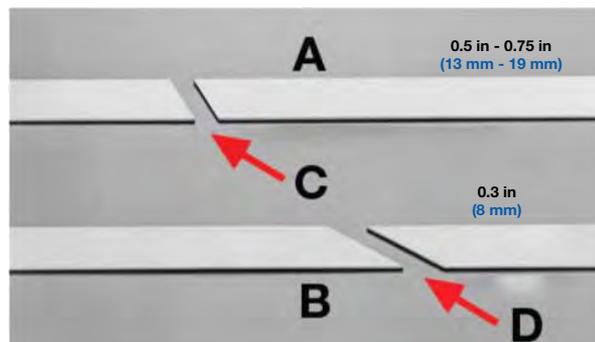
- A Tête de renvoi
- B Extrémité d'entraînement
- * Minimum

Figure 6: Glissières plates emboîtables

GLISSIÈRES PLATES ET À ANGLE DROIT

1. Chanfreinez les deux extrémités des glissières.
 - a. Il est recommandé d'établir un angle de 30 degrés par rapport à l'horizontale et un espace de dégagement de 0,30 pouce (8 mm).

- b. Dans certaines conditions extrêmes, un angle de 60 degrés est nécessaire. Le jeu est déterminé par les calculs de dilatation thermique.



- A Temp. de fonctionnement supérieures ou égales à 100 °F (37 °C)
- B Temp. de fonctionnement inférieures ou égales à 100 °F (37 °C).
- C 60,00 degré
- D 30,00 degré

Figure 7: Chanfreinage des deux extrémités des glissières

2. Placez les glissières en position et décalez les extrémités des glissières pour assurer le bon fonctionnement du tapis.
3. Percez un trou de 0,25 pouce (6 mm) dans les glissières et dans le bâti au niveau de la tête de renvoi du convoyeur.
4. Fixez les glissières sur le bâti à l'aide du boulon et de l'écrou en plastique.
5. Percez des rainures dans les glissières et le bâti tous les 2 pieds (0,61 m) à 5 pieds (1,52 m) sur les axes centraux, en cheminant vers l'extrémité d'entraînement du convoyeur.
6. Coupez les glissières en trop à l'extrémité d'entraînement et fixez les glissières sur le bâti.

PRÉSENTATION DE L'INSTALLATION DES ÉQUIPEMENTS

INSTALLATION DU TAPIS

PRÉPARATION

Les procédures suivantes fournissent les instructions de base pour installer le tapis Intralox. Vous devez tenir compte du fait que tous les convoyeurs ne sont pas identiques. Chaque bâti de convoyeur et chaque application peuvent présenter des caractéristiques particulières. Lisez attentivement les informations suivantes avant d'installer ou de remplacer un tapis.

- Dans la plupart des cas de remplacement, le tapis Intralox peut fonctionner directement sur le brin de travail qu'utilisait le tapis remplacé.
- Celui-ci doit être propre et en bon état, il ne doit pas être entaillé par l'usure de l'ancien tapis ni comporter de corps étrangers.
- Vérifiez que la glissière existante est compatible avec le nouveau tapis.
- Remplacez toute glissière endommagée, usée ou incompatible.

INSPECTION DE LA PARTIE SUPÉRIEURE ET DE LA PARTIE INFÉRIEURE

Si la géométrie du tapis n'est pas symétrique en haut et en bas, il faut déterminer une partie supérieure (surface de transport des produits) et une partie inférieure (surface d'entraînement des pignons) dédiées avant l'installation du tapis. Voici quelques-unes des caractéristiques des tapis à surface ajourée :

- La face inférieure présente une géométrie conçue pour engager la dent du pignon (barre d'entraînement, poches d'entraînement).
- La face supérieure comporte une charnière fermée et la face inférieure comporte une charnière ouverte.
- Les barres centrales sont plus larges en haut qu'en bas.
- L'extrémité de l'axe est généralement plus exposée sur la face inférieure.

En cas de doute, reportez-vous au schéma correspondant à la série et au style du tapis concerné dans l'*Intralox Modular Plastic Conveyor Belts Engineering Manual* (Manuel technique Intralox relatif aux tapis transporteurs modulaires en plastique).

INSTALLATION DU TAPIS STANDARD

1. Si l'arbre est équipé d'un tendeur, réglez ce dernier sur la position « détendu ».
2. Installez le tapis dans le brin de travail en partant de l'extrémité d'entraînement du convoyeur.



Figure 8: Installez le tapis en partant de l'extrémité d'entraînement

3. Centrez le tapis sur le bâti du convoyeur, en notant l'emplacement du pignon fixe.
4. Prévoyez un jeu suffisant entre les bords du tapis et le bâti du convoyeur pour permettre la dilatation du tapis.

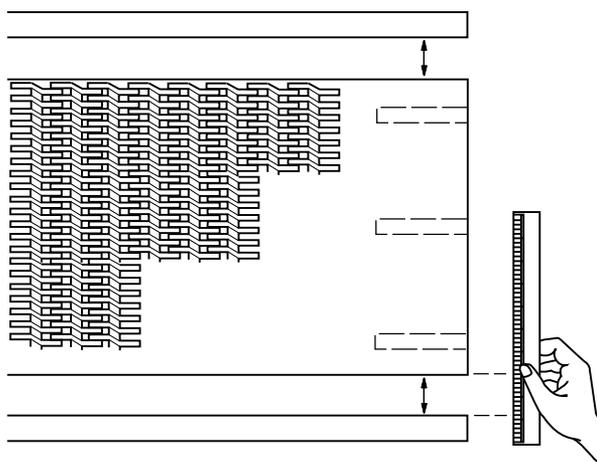


Figure 9: Mesurez la distance entre le bord du tapis et le bâti

PRÉSENTATION DE L'INSTALLATION DES ÉQUIPEMENTS

5. Enroulez le tapis autour des pignons de renvoi en veillant à ce que les pignons restent alignés et en place. Les deux pignons extérieurs doivent s'engrener dans le tapis entre 1,5 pouce (38 mm) et 2 pouces (51 mm) des bords extérieurs du tapis.

REMARQUE : Sur les tapis de la Série 1100, les deux pignons extérieurs doivent s'engrener à 1 pouce (25,4 mm) des bords extérieurs du tapis.

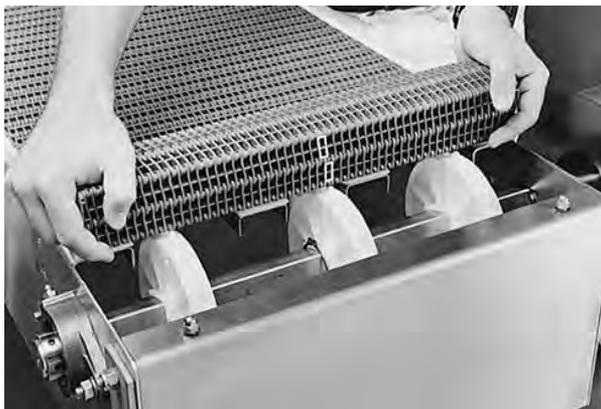


Figure 10: Enroulez le tapis autour des pignons de renvoi

6. Une fois le tapis enroulé autour des pignons de renvoi, acheminez le tapis le long du brin de retour jusqu'à ce qu'il atteigne les pignons d'entraînement.



Figure 11: Acheminez le tapis le long du brin de retour

7. Enroulez le tapis autour des pignons d'entraînement, en maintenant les pignons fixes côté entraînement et côté tête de renvoi dans la même position latérale.

REMARQUE : Vérifiez que le tapis engage les pignons fixes côté entraînement et côté tête de renvoi dans la même position. Le non-respect de cette précaution peut entraîner la déviation du tapis.

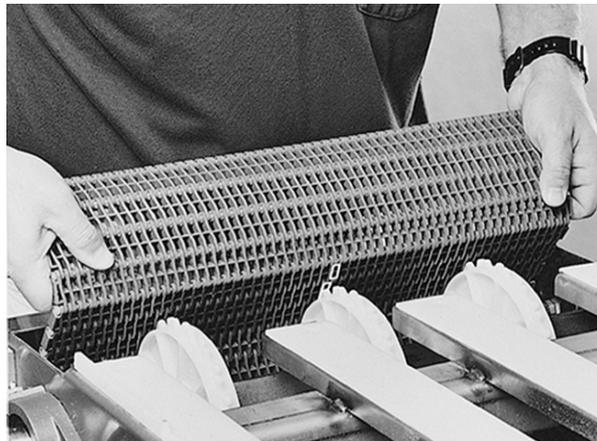


Figure 12: Enroulez le tapis autour des pignons d'entraînement

8. Rapprochez les deux extrémités du tapis pour engager les maillons et vérifiez que les bords sont alignés correctement.



Figure 13: Rapprochez les deux extrémités du tapis

9. Coupez l'axe à un angle facilitant son insertion.



Figure 14: Coupez l'axe à l'angle adéquat

PRÉSENTATION DE L'INSTALLATION DES ÉQUIPEMENTS

- Après avoir effectué les derniers ajustements, insérez un axe pour raccorder les extrémités du tapis (reportez-vous aux instructions spécifiques au style et à la série de votre tapis).



Figure 15: Insérez l'axe

VÉRIFICATION DE L'INSTALLATION

- Faites bouger le convoyeur lentement ou poussez manuellement le tapis vers l'avant pour que l'arbre d'entraînement fasse plusieurs tours.
- Lorsque le tapis se déplace, vérifiez que les pignons de l'arbre d'entraînement et de l'arbre de renvoi engagent complètement le tapis et vérifiez que le tapis est guidé correctement.



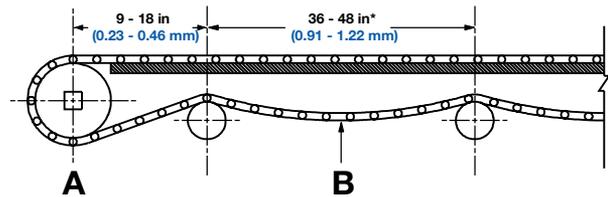
Gardez les mains et les doigts à distance des pièces mobiles.

- Si tout semble correct, vérifiez que les roulements des arbres et le bâti du convoyeur sont alignés correctement.
 - Si le tapis et les pignons n'engagent pas le tapis, répétez les procédures des étapes [Montage des pignons](#) et [Installation du tapis](#) décrites dans cette section.
 - Si le guidage du tapis n'est pas correct, vérifiez la position des pignons sur les deux arbres. Consultez l'étape [Montage des pignons](#) de la présente section.

BRIN MOU

- Le cas échéant, ajoutez ou retirez des rangs du tapis, ou ajustez le take-up pour que le brin mou nécessaire à la tension du tapis soit approprié.

REMARQUE : Pour en savoir plus sur le calcul du brin mou approprié, reportez-vous aux Guides techniques contenus dans le Manuel technique des tapis transporteurs Intralox.



A Pignon d'entraînement

B Brin mou : réglage entre 1 pouce (25,4 mm) et 6 pouces (152 mm) à la température de fonctionnement

* Pour tous les modèles, sauf les Séries 100, 400 et 1200. Ces séries doivent être dotées de rouleaux espacés de 48 pouces (1 219 mm) à 60 pouces (1 524 mm).

Figure 16: Brin mou approprié

Diamètre des rouleaux	
Pas du tapis	Diamètre minimal des rouleaux
0,6 pouce, 1,0 pouce	2 pouces (51 mm)
1,25 pouce, 1,5 pouce, 2,0 pouces, 2,5 pouces	4 pouces (102 mm)

- Lorsque le tapis est correctement tendu et fonctionne sans à-coups, fixez l'axe en place. (Pour cela, consultez les instructions spécifiques à la série et au style de votre tapis.)

PÉRIODE DE RODAGE

La période de rodage englobe généralement les premiers jours d'exploitation. En fonction de l'application et de l'environnement, les tapis peuvent s'allonger de 0,5 % à 1 % de leur longueur totale pendant la période de rodage.

En cas d'élongation excessive du tapis, retirez un ou plusieurs rangs de modules pour conserver une tension correcte du tapis et du brin mou.

INSTALLATION D'UN TAPIS LARGE

Installer un tapis sur des convoyeurs larges est plus difficile que sur des convoyeurs étroits. L'utilisation du moteur du convoyeur pour tirer le tapis peut faciliter l'installation.

REMARQUE : Si nécessaire, vous pouvez vous procurer des kits tireurs de tapis auprès d'Intralox. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

1. Placez des supports dans la largeur du tapis entre les patins ou les rouleaux pour empêcher le tapis de former des brins mous avant que les extrémités du tapis soient jointes.



Figure 17: Placez des supports sur toute la largeur du tapis

2. En commençant par le côté tête de renvoi, faites glisser le tapis au-dessus du brin de travail.
3. Enroulez le tapis autour des pignons d'entraînement.
4. Une fois le tapis enroulé autour des pignons d'entraînement, utilisez le moteur pour tirer le tapis le long du brin de travail, si possible.
5. Ce faisant, acheminez manuellement le tapis dans le brin de retour et continuez à ajouter des sections de tapis.
6. Lorsque la section de tapis située dans le brin de retour atteint l'extrémité de renvoi du convoyeur, tirez-la et enroulez-la autour des pignons de renvoi. Tirez suffisamment le tapis pour l'empêcher de glisser vers l'arrière.
7. Verrouillez l'arbre de renvoi en place pour empêcher le tapis de se déplacer.
8. Lorsque le tapis est à la bonne longueur et que les extrémités du tapis sont rapprochées, alignez les charnières.
9. Insérez un axe pour raccorder les extrémités du tapis (reportez-vous aux instructions spécifiques au style et à la série de votre tapis).
10. Une fois les extrémités du tapis jointes, inversez le sens de rotation du moteur et tendez le tapis.
11. Rétablissez le sens de rotation normal du moteur.

12. Ajustez la tension (le cas échéant) et ajoutez ou retirez des rangs de tapis pour obtenir un brin mou correct.
13. Retirez les supports ajoutés lors de l'étape 1.
14. Après avoir effectué les derniers ajustements, fixez l'axe en place (reportez-vous aux instructions spécifiques à votre style de tapis).
15. Une fois le tapis fermé, faites défiler le convoyeur pour vérifier que le guidage du tapis est correct.

PEIGNES DE TRANSFERT DU TAPIS SÉRIE 1900

Un montage correct des peignes de transfert est indispensable pour garantir un bon fonctionnement. Un montage correct est indispensable surtout pour les installations présentant de fortes variations de température entraînant une dilatation thermique importante des tapis.

Les peignes de transfert sont pourvus de fentes pour loger des boulons à épaulement en matière plastique Intralox.

REMARQUE : Les peignes de transfert Intralox sont utilisés conjointement aux tapis Raised Rib.

- Pour installer les peignes de transfert, utilisez uniquement des boulons en plastique Intralox dans les rainures de montage.

REMARQUE : Utilisez UNIQUEMENT des boulons à épaulement en matière plastique Intralox. Dans le cas contraire, vous risqueriez d'endommager les équipements.



Figure 18: Installez les peignes de transfert à l'aide de boulons en plastique Intralox

- Évitez de trop serrer les peignes pour leur laisser l'amplitude de mouvement latéral nécessaire à la dilatation et à la contraction du tapis installé.

REMARQUE : Les rainures de montage des peignes de transfert limitent la dilatation. Si l'installation comprend des tapis larges présentant de grandes variations de température, contactez le service clientèle Intralox.

- Pour obtenir un nombre pair de peignes de transfert, placez-les à partir de l'axe du tapis. Pour un nombre impair de peignes, positionnez les peignes à cheval sur le tapis. Le peigne de transfert doit affleurer le tapis à +0,03 pouce (0,8 mm), -0,00 lorsque l'axe de charnière est au point mort haut.

PRÉSENTATION DE L'INSTALLATION DES ÉQUIPEMENTS

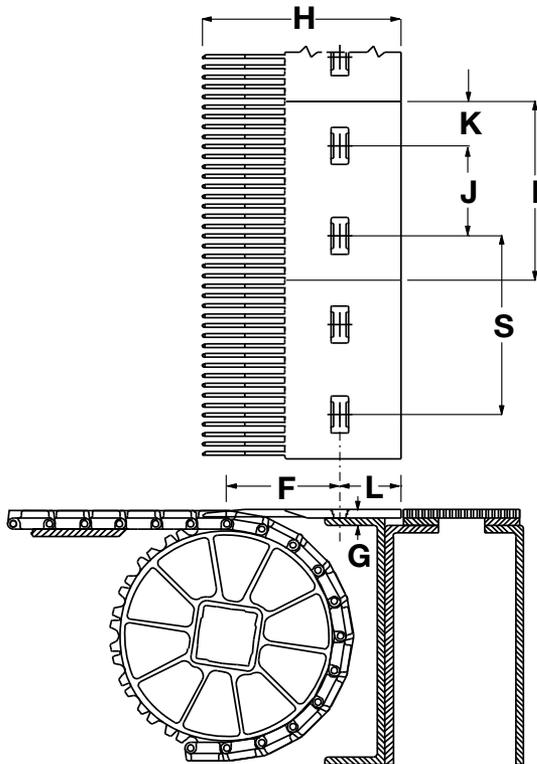


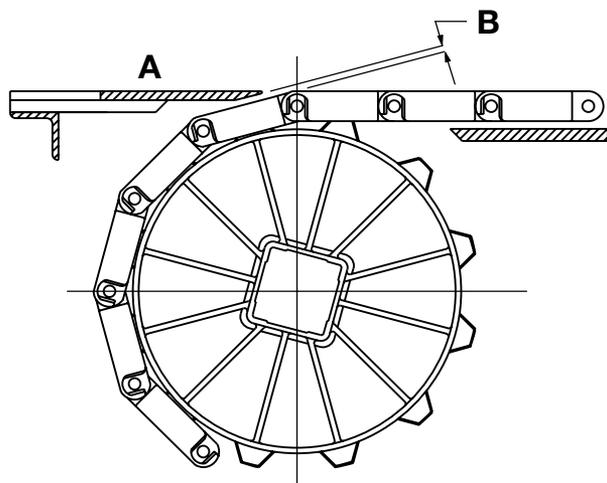
Figure 19: Emplacement des peignes de transfert

Dimensions requises pour le montage des peignes de transfert																				
Deux matériaux																				
Standard												Spécial verre								
S100 et S2400	S400		S1200		S900						S1900		S400		S1200		S1900			
					6 pouces (152 mm)		4 pouces (102 mm) avec modification													
pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	
F	2,38	61	3,50	89	3,50	89	3,50	89	2,38	61	3,50	89	3,50	89	3,50	89	3,50	89	3,50	89
G	0,19	5	0,31	8	0,31	8	0,25	6	0,19	5	0,31	8	0,31	8	0,31	8	0,31	8	0,31	8
H	5,83	148	7,25	184	7,25	184	6,50	165	5,83	148	6,11	155	8,26	210	8,26	210	6,11	155	6,11	155
I	3,96	101	5,91	150	5,91	150	5,92	150	3,94	100	5,91	150	5,91	150	5,91	150	5,91	150	5,91	150
J	2,50	64	3,00	76	3,00	76	3,00	76	2,18	55	3,00	76	3,00	76	3,00	76	3,00	76	3,00	76
K	0,74	19	1,45	37	1,45	37	1,45	37	0,90	23	1,45	37	1,45	37	1,45	37	1,45	37	1,45	37
L	2,00	51	2,00	51	2,00	51	2,00	51	2,00	51	5,50	140	5,50	140	5,50	140	5,50	140	5,50	140
Espacement à température ambiante																				
S	PP 3,979 (101,1)		PP 5,952 (151,2)		Composite PP 6,000 (152,4)		PP 5,981 (151,9)		AC 5,975 (151,8)		AC 3,976 (101,0)		Enduralox™ PP 6,000 (152,4)		PP 5,952 (151,2)		Composite PP 6,000 (152,4)		Enduralox PP 6,000 (152,4)	
	AC 3,976 (101,0)		PE 5,933 (150,7)				PP 5,981 (151,9)		AC 5,975 (151,8)		AC 3,976 (101,0)		Enduralox™ PP 6,000 (152,4)		PE 5,933 (150,7)				Enduralox PP 6,000 (152,4)	

MONTAGE DES PLAQUES MORTES MORTES

JEU PLAQUES MORTES

1. Pour un montage correct des plaques mortes, positionnez le tapis de telle sorte qu'un axe se trouve directement au-dessus de l'axe central de l'arbre.
2. Montez la plaque morte en respectant le jeu minimal indiqué dans les tableaux suivants. Le jeu minimal empêche tout contact entre le tapis et la plaque morte pendant le fonctionnement.



A Surface supérieure de la plaque morte, généralement située à 0,031 pouce (0,8 mm) au-dessus de la surface du tapis lors du transfert du produit sur le tapis, et à 0,031 pouce (0,8 mm) en dessous de cette surface lorsqu'il le quitte.

B Espacement plaque morte/tapis

Figure 20: Montez la plaque morte en respectant le jeu minimal

Jeu plaque morte/tapis				
Caractéristiques des pignons			Jeu	
Diamètre primitif		Nbre de dents	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm			
Série 100				
2,0	51	6	0,134	3,4
3,5	89	11	0,073	1,9
6,1	155	19	0,041	1,0
Série 200				
4,0	102	6	0,268	6,8
6,4	163	10	0,160	4,1
10,1	257	16	0,100	2,5
Série 400				
4,0	102	6	0,268	6,8
5,2	132	8	0,200	5,1
5,8	147	9 (Flush Grid en acétal)	0,178	4,5

Jeu plaque morte/tapis				
Caractéristiques des pignons			Jeu	
Diamètre primitif		Nbre de dents	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm			
6,4	163	10	0,160	4,1
7,8	198	12	0,130	3,3
8,4	213	13 (Flush Grid en acétal)	0,121	3,1
10,1	257	16	0,100	2,5
Série 550				
2,4	61	24	0,028	0,7
3,2	81	32	0,021	0,5
Série 800				
4,0	102	6	0,268	6,8
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4
10,3	262	16	0,098	2,5
Série 850				
4,0	102	6	0,268	6,8
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4
10,3	262	16	0,098	2,5
Série 900				
2,1	53	6	0,147	3,7
3,1	79	8	0,095	2,4
3,5	89	10	0,084	2,1
4,1	104	12	0,071	1,8
5,1	130	15	0,057	1,4
5,8	147	17	0,050	1,3
6,1	155	18	0,047	1,2
6,8	173	20	0,042	1,1
9,8	249	28	0,029	0,7
Série 1000				
3,1	79	16	0,029	0,7
4,6	117	24	0,020	0,5
6,1	155	32	0,015	0,4
Série 1100				
1,6	41	8	0,058	1,5
2,3	58	12	0,040	1,0
3,1	79	16	0,029	0,7
3,5	89	18	0,026	0,7
3,8	97	20	0,024	0,6
4,6	117	24	0,020	0,5

PRÉSENTATION DE L'INSTALLATION DES ÉQUIPEMENTS

Jeu plaque morte/tapis				
Caractéristiques des pignons			Jeu	
Diamètre primitif		Nbre de dents	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm			
5,1	130	26	0,018	0,4
6,1	155	32	0,015	0,4
Série 1200				
6,5	165	14	0,081	2,1
7,9	201	17	0,067	1,7
10,2	259	22	0,052	1,3
Série 1400				
3,9	99	12	0,066	1,7
5,1	130	16	0,050	1,3
5,7	145	18	0,044	1,1
6,7	170	21	0,038	1,0
Série 1500				
2,3	58	14	0,028	0,7
2,7	69	17	0,023	0,6
3,8	97	24	0,017	0,4
5,7	145	36	0,011	0,3
Série 1600				
2,0	51	6	0,134	3,4
3,2	81	10	0,079	2,0
3,9	99	12	0,066	1,7
6,4	163	20	0,039	1,0
Série 1650				
2,0	51	6	0,134	3,4
3,2	81	10	0,079	2,0
3,9	99	12	0,066	1,7
6,4	163	20	0,039	1,0
Série 1700				
5,8	147	12	0,224	5,7
6,7	170	14	0,210	5,3
7,7	196	16	0,199	5,0
Série 1800				
5,0	127	6	0,150	3,8
6,5	165	8	0,108	2,8
8,1	206	10	0,091	2,3
10,5	267	13	0,074	1,9
Série 1900				
6,7	170	10	0,164	4,2
10,6	269	16	0,102	2,6
Série 2200				
3,9	99	8	0,150	3,6
5,3	135	11	0,108	2,8

Jeu plaque morte/tapis				
Caractéristiques des pignons			Jeu	
Diamètre primitif		Nbre de dents	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm			
6,3	160	13	0,091	2,3
7,7	196	16	0,074	1,9
Série 2400				
2,0	51	6	0,134	3,4
3,9	99	12	0,065	1,7
5,1	130	16	0,050	1,3
6,4	163	20	0,039	1,0
Séries 2600 et 2700 en spirale				
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
Série 2800 en spirale				
6,3	160	13	0,091	2,3
Série 3000				
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4
Série 4000				
3,9	99	12	0,066	1,7
5,1	130	16	0,050	1,3
5,7	145	18	0,044	1,1
6,7	170	21	0,038	1,0
Série 7000				
8,3	211	8	0,318	8,1
10,3	262	10	0,253	6,4
Série 9000				
6,5	164	20	0,040	1,0
8,1	205	25	0,032	0,8

PLAQUES MORTES SANS JEU

Sur certaines installations, l'extrémité de la plaque morte doit être en contact avec le tapis ; dans ce cas, il n'est pas nécessaire de maintenir un espacement. Pour ce faire, articulez le support de la plaque morte de telle sorte que cette dernière se déplace au passage du tapis.

REMARQUE : Le léger mouvement d'oscillation peut entraîner le basculement des conteneurs de produits sensibles.

MONTAGE D'AXES RÉSISTANTS À L'ABRASION

Les axes résistants à l'abrasion Intralox améliorent les performances des tapis Intralox en milieux abrasifs. Ces axes sont maintenus en place aux deux extrémités par des petits axes en plastique résistant à l'abrasion dotés de têtes préformées.

Pour obtenir des instructions concernant le montage des axes résistants à l'abrasion, consultez les sections spécifiques à la série concernée.

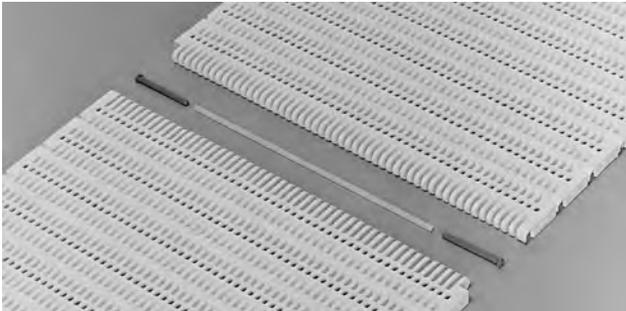


Figure 21: Axe et petits axes résistants à l'abrasion

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 100-1

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Flush Grid
- Raised Rib

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE À TÊTE PRÉFORMÉE

INSERTION DE L'AXE

1. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
2. Insérez l'axe dans les charnières jusqu'à ce que sa tête touche le bord du tapis.
3. À l'aide d'un tournevis, enfoncez la tête de l'axe dans le tapis tout en appliquant une pression vers le bas et dans le sens opposé au clip d'arrêt.



Figure 22: Enfoncez l'axe dans le tapis



Figure 23: Vérifiez que la tête de l'axe va au-delà du clip d'arrêt

4. Une fois que l'axe est correctement inséré, coupez son extrémité opposée en alignement avec le bord du tapis.



Figure 24: Coupez l'extrémité de l'axe en alignement avec le bord du tapis

EXTRACTION DE L'AXE

1. En partant de la partie inférieure du tapis, coupez les têtes d'axe.
2. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe hors du tapis.

AXE RÉSISTANT À L'ABRASION

INSERTION DE L'AXE

1. Coupez les têtes des axes d'origine. Pour savoir comment procéder, consultez la section [Extraction de l'axe](#).
2. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
3. Introduisez l'axe résistant à l'abrasion neuf dans les charnières aussi loin que possible.
4. Introduisez les petits axes à chaque extrémité de l'axe.
5. À l'aide d'un tournevis, enfoncez la tête du petit axe dans le tapis tout en appliquant une pression vers le bas et dans le sens opposé au clip d'arrêt.

EXTRACTION DE L'AXE

1. En partant de la partie inférieure du tapis, coupez les têtes d'axe.
2. Utilisez l'axe résistant à l'abrasion neuf pour pousser l'axe d'origine hors du tapis. Pour savoir comment procéder, consultez la section [Insertion de l'axe](#).

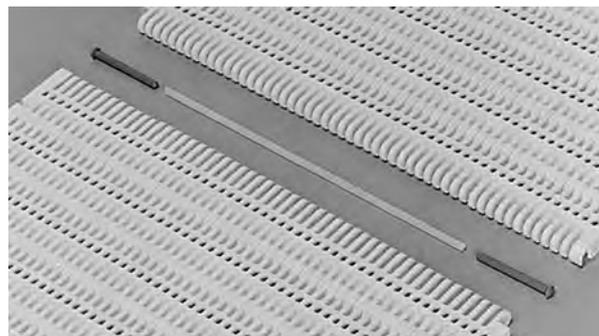


Figure 25: Axe et petits axes résistants à l'abrasion

RACCORDEMENT D'UN TAPIS NEUF AU TAPIS D'ORIGINE

Une section du tapis neuf de la Série 100 Flush Grid peut être raccordée au tapis d'origine. Seuls les rangs d'origine sont à modifier.

1. Sur le bord de la section d'origine des tapis de la Série 100 Flush Grid ou Raised Rib, coupez le maillon extérieur du module latéral.



Figure 26: Coupez le maillon extérieur

2. Coupez l'extrémité du cône d'espacement triangulaire du deuxième maillon.



Figure 27: Coupez l'extrémité du cône d'espacement

3. Répétez les étapes 1 et 2 sur le côté opposé du tapis.
4. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
5. Insérez l'axe dans les charnières, en commençant par le côté comportant le nouveau clip d'arrêt du module Flush Grid.



Figure 28: Insérez l'axe

6. Répétez les étapes 1 à 5 pour raccorder l'autre côté du tapis neuf à la section de tapis d'origine.

SÉRIE 200-1

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Open Grid
- Flush Grid
- Open Hinge

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE À TÊTE THERMOFORMÉE

INSERTION DE L'AXE

1. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
2. Insérez l'axe dans les charnières en le laissant dépasser de 0,25 pouce (6 mm).

REMARQUE : Veuillez NE PAS utiliser de flamme nue pour fermer les trous d'axe.

3. Utilisez un fer à souder de 80 W pour former la tête de l'axe. Une fois terminée, la tête de l'axe doit avoir un diamètre d'environ 0,312 pouce (8 mm).



Figure 29: Tête d'axe

4. Vérifiez que toutes les têtes des axes ont été formées des deux côtés du tapis.

EXTRACTION DE L'AXE

1. En partant de la partie inférieure du tapis, coupez les têtes d'axe.
2. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe hors du tapis.

AXE RÉSISTANT À L'ABRASION

Sur les tapis de la Série 200 équipés d'axes résistants à l'abrasion, chaque axe est retenu en faisant fondre le trou de l'axe sur les deux bords du tapis. Le matériau fondu du module ferme partiellement le trou de l'axe.

REMARQUE : Veuillez NE PAS utiliser des axes résistants à l'abrasion sur les tapis de la Série 200 Open Hinge.

INSERTION DE L'AXE

1. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
2. Introduisez l'axe résistant à l'abrasion neuf dans les charnières aussi loin que possible.

REMARQUE : Veuillez NE PAS utiliser de flamme nue pour fermer les trous d'axe. Veuillez NE PAS former les têtes des axes résistants à l'abrasion.

3. Utilisez un fer à souder de 80 W pour fermer partiellement le trou d'axe avec le matériau du module.

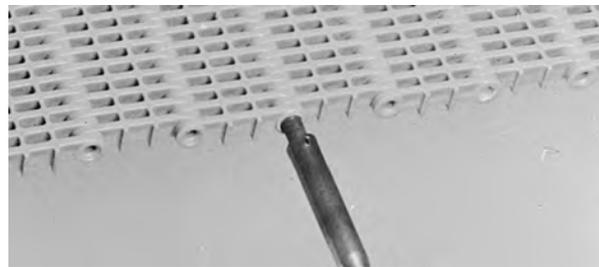


Figure 30: Fermez le trou d'axe

4. Répétez l'étape 3 sur le trou d'axe situé sur le bord opposé du tapis.

EXTRACTION DE L'AXE

1. Utilisez un couteau ou un outil pointu pour ouvrir le trou d'axe partiellement fermé.

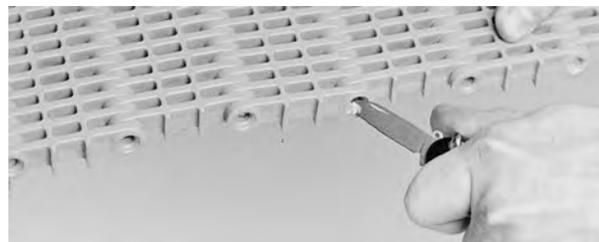


Figure 31: Ouvrez le trou d'axe

- Sur le bord opposé du tapis, utilisez un tournevis pour pousser l'axe hors du tapis.

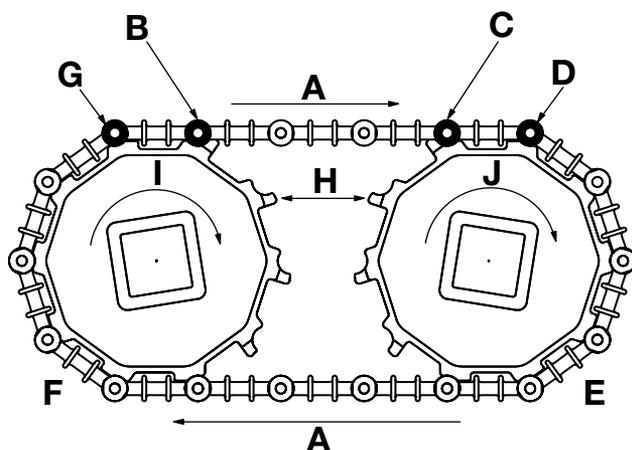
REMARQUE : Veuillez NE PAS utiliser d'objets pointus pour pousser l'axe hors du tapis. En effet, ils risquent d'évasser l'axe et de rendre son extraction plus difficile.



Figure 32: Poussez l'axe hors du tapis

MONTAGE DES PIGNONS ET SENS DE ROTATION

Les pignons S200 sont asymétriques. Ils présentent deux sens de rotation : entraînement et renvoi. Ces pignons doivent être montés sur les arbres comme indiqué sur la figure suivante.



- A Sens de déplacement du tapis
- B Remarquez le profil de la dent du pignon en position de renvoi. La partie arrondie de la charnière du tapis repose sur la partie arrière des dents du pignon.
- C Remarquez le profil de la dent du pignon en position d'entraînement. La partie arrondie de la charnière du tapis repose sur la partie avant des dents du pignon.
- D En position d'entraînement, le pignon pousse le tapis.
- E Pignons d'entraînement
- F Pignons de renvoi ou de take-up
- G En position de renvoi, le tapis pousse le pignon.
- H Notez que les dents du pignon d'entraînement et du pignon de renvoi sont orientées dans des sens opposés
- I Sens de renvoi
- J Sens d'entraînement

Figure 33: Montage des pignons

- Tous les pignons doivent être synchronisés. Vérifiez que toutes les dents des pignons sont alignées dans le même sens radial (en regardant vers le bas de l'arbre).

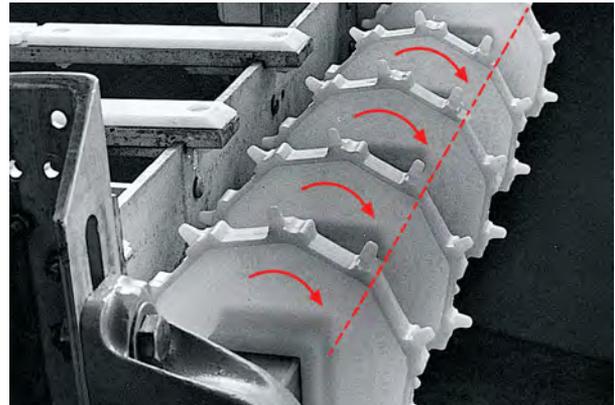


Figure 34: Alignez les dents des pignons

- Sur les convoyeurs à entraînement central et les convoyeurs bidirectionnels de style poussé-tiré, inversez un pignon sur deux de l'arbre.

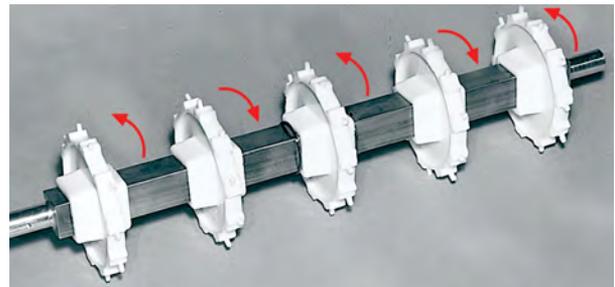
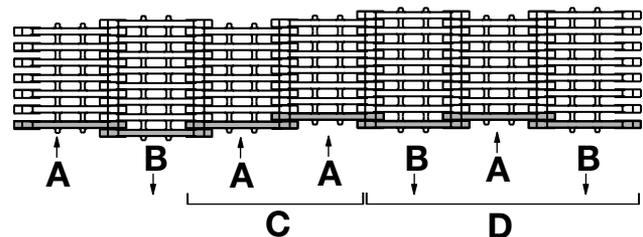


Figure 35: Inversez un pignon sur deux

ALIGNEMENT DES JOINTS DU TAPIS

Les bords des tapis S200 ne peuvent pas être alignés. Ils doivent être décalés.

REMARQUE : Retirez les tapis de la Série 200 par tranches de deux rangs pour conserver le décalage des bords du tapis. Tous les tapis de la Série 200 doivent compter un nombre pair de rangs.



- A En dedans
- B En dehors
- C Raccordement incorrect
- D Raccordement correct

Figure 36: Les bords du tapis ne peuvent pas être alignés

SÉRIE 400-1

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Transverse Roller Top™ (TRT™) de 0,85 pouce de diamètre
- Tapis Ball
- Flush Grid
- Non Skid
- Raised Rib
- Roller Top
- Tapis Transverse Roller Top

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE À TÊTE PRÉFORMÉE

INSERTION DE L'AXE

1. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
2. Insérez l'axe dans les charnières jusqu'à ce que sa tête touche le bord du tapis.
3. À l'aide d'un tournevis, enfoncez la tête de l'axe dans le tapis tout en appliquant une pression vers le bas et dans le sens opposé au clip d'arrêt.

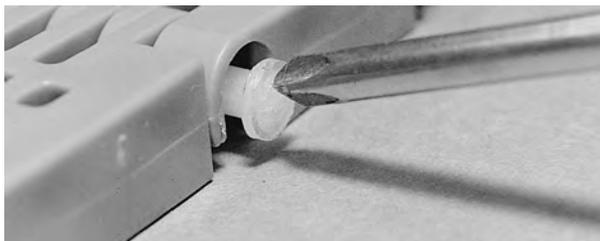


Figure 37: Enfoncez l'axe dans le tapis

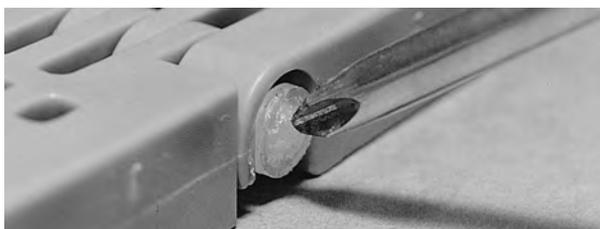


Figure 38: Vérifiez que la tête de l'axe va au-delà du clip d'arrêt

4. Une fois que l'axe est correctement inséré, coupez son extrémité opposée en alignement avec le bord du tapis.



Figure 39: Coupez l'extrémité de l'axe en alignement avec le bord du tapis

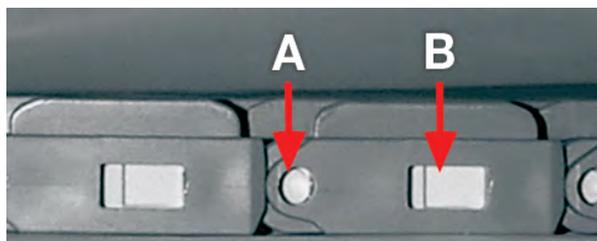
EXTRACTION DE L'AXE

1. En partant de la partie inférieure du tapis, coupez les têtes d'axe.
2. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe hors du tapis.

AXE SANS TÊTE ET SYSTÈME DE RETENUE SLIDELOX

INSERTION DE L'AXE

1. Sur un bord du tapis, vérifiez que le Slidelox est fermé. Dans le cas contraire, utilisez un tournevis pour faire glisser le verrou afin de fermer le Slidelox.



A Slidelox en position fermée

B Verrou

Figure 40: Composants Slidelox

2. Sur le bord opposé du tapis, vérifiez que le Slidelox est en position ouverte. Dans le cas contraire, utilisez un tournevis pour faire glisser le verrou pour ouvrir le Slidelox.
3. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
4. Insérez l'axe dans le Slidelox ouvert.



Figure 41: Insérez l'axe

- Assurez-vous que l'axe est inséré à environ 0,5 pouce (12,7 mm) du bord du tapis.
- Une fois l'axe inséré, fermez le Slidelox. Lorsqu'il est fermé correctement, le Slidelox s'encliquette.

REMARQUE : Vérifiez que TOUS les Slidelox sont fermés après l'installation.



Figure 42: Fermez le Slidelox

EXTRACTION DE L'AXE

- Utilisez un tournevis pour ouvrir le Slidelox sur les deux bords du tapis.



Figure 43: Ouvrez le Slidelox

- Utilisez un tournevis pour pousser l'axe hors du tapis.



Figure 44: Poussez l'axe hors du tapis

- Une fois l'axe retiré, faites glisser le verrou pour fermer le Slidelox. Lorsqu'il est fermé correctement, le Slidelox s'encliquette.

REMARQUE : Vérifiez que TOUS les Slidelox sont fermés après l'installation.

AXE RÉSISTANT À L'ABRASION

INSERTION DE L'AXE

- Coupez les têtes des axes d'origine. Pour savoir comment procéder, consultez la section [Extraction de l'axe](#).
- Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
- Introduisez l'axe résistant à l'abrasion neuf dans les charnières aussi loin que possible.
- Introduisez les petits axes à chaque extrémité de l'axe.

- À l'aide d'un tournevis, enfoncez la tête du petit axe dans le tapis tout en appliquant une pression vers le bas et dans le sens opposé au clip d'arrêt.

EXTRACTION DE L'AXE

- En partant de la partie inférieure du tapis, coupez les têtes d'axe.
- Utilisez l'axe résistant à l'abrasion neuf pour pousser l'axe d'origine hors du tapis. Pour savoir comment procéder, consultez la section [Insertion de l'axe](#).

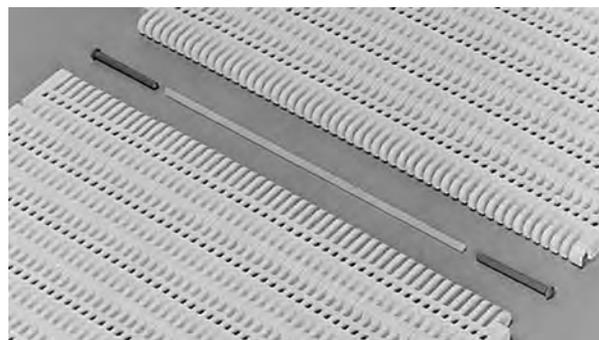


Figure 45: Axe et petits axes résistants à l'abrasion

RACCORDEMENT D'UN TAPIS À SLIDELOX AVEC UN TAPIS À AXE À TÊTE

Si le système de rétention existant est en bon état et si les axes à tête sont disponibles, observez la procédure suivante :

- Dans le tapis, introduisez un axe à tête du côté opposé au Slidelox puis poussez l'axe dans le système de rétention.
- Une fois l'axe inséré, fermez le Slidelox. Si le système de rétention existant est en mauvais état ou si les axes à tête sont manquants, procédez comme suit :
 - Fermez le Slidelox sur un côté du tapis.
 - Introduisez un axe sans tête dans le côté opposé du tapis. La longueur de l'axe doit être inférieure de 1 pouce (25,4 mm) à la largeur du tapis.
 - À l'aide d'un fer à souder à pointe émoussée ou d'une tige cylindrique préchauffée, faites fondre le plastique autour du trou d'axe sur le tapis jusqu'à ce qu'il soit au moins partiellement obturé.

RACCORDEMENT BORDS LISSES ET BORDS D'ORIGINE

Il est possible de raccorder une section neuve de tapis de la Série 400 Flush Grid ou Raised Rib à des tapis du même style.

1. Rapprochez les deux extrémités du tapis, mais ne les raccordez pas.
2. Coupez le maillon extérieur du module latéral d'origine des deux côtés du tapis.

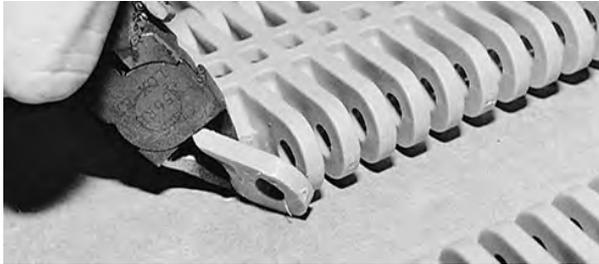


Figure 46: Coupez le maillon extérieur

3. Si vous raccordez un tapis Raised Rib, coupez la nervure extérieure du module latéral d'origine des deux côtés du tapis pour rendre la cambrure possible. Si ce n'est pas le cas, passez à l'étape suivante.



Figure 47: Coupez la nervure extérieure

4. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
5. En commençant du côté du module à bord lisse neuf comportant le clip d'arrêt, insérez l'axe à travers les charnières en laissant seulement dépasser la tête de l'axe.

6. À l'aide d'un tournevis, enfoncez la tête de l'axe dans le tapis tout en appliquant une pression vers le bas et dans le sens opposé au clip d'arrêt.



Figure 48: Poussez la tête de l'axe au-delà du système de rétention

7. Une fois que l'axe est correctement inséré, coupez son extrémité opposée en alignement avec le bord du tapis.

SÉRIE 400-2

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Open Hinge

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE À TÊTE THERMOFORMÉE

INSERTION DE L'AXE

1. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
2. Insérez l'axe dans les charnières en le laissant dépasser de 0,25 pouce (6 mm).

REMARQUE : Veuillez NE PAS utiliser de flamme nue pour fermer les trous d'axe.

3. Utilisez un fer à souder de 80 W pour former la tête de l'axe. Une fois terminée, la tête de l'axe doit avoir un diamètre d'environ 0,312 pouce (8 mm).
4. Vérifiez que toutes les têtes des axes ont été formées des deux côtés du tapis.

EXTRACTION DE L'AXE

1. En partant de la partie inférieure du tapis, coupez les têtes d'axe.
2. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe hors du tapis.

SÉRIE 400-3

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Rouleau Angled Roller™ orienté à 90 degrés de 0,78 pouce de diamètre
- Rouleau orienté à 0 degré, 30 degrés, 45 degrés, 60 degrés et 90 degrés

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE SANS TÊTE

INSERTION DE L'AXE

1. Coupez les axes à une largeur inférieure de 1,75 pouces (44,5 mm) à la largeur hors tout du tapis.
2. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
3. Insérez l'axe à travers les charnières, aussi loin que possible.

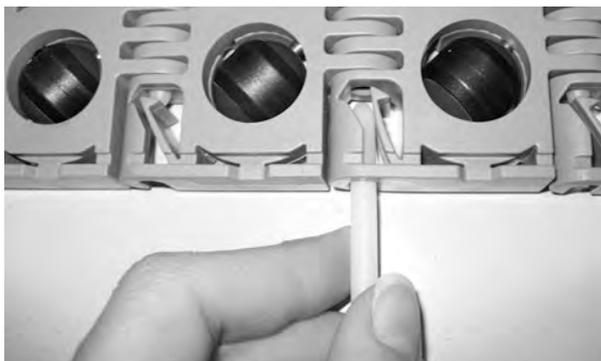


Figure 49: Insérez l'axe à travers les charnières

4. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe au-delà du système de rétention.

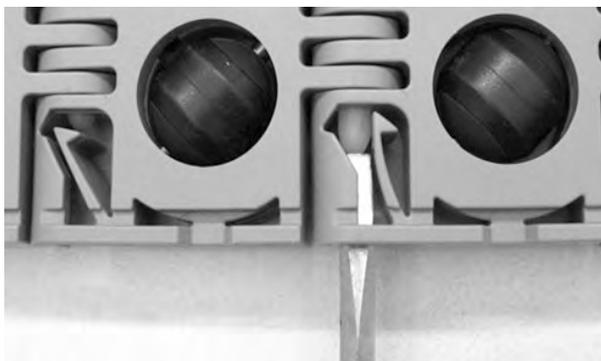


Figure 50: insérez l'axe dans le système de rétention

5. Assurez-vous que le système de rétention est complètement fermé.

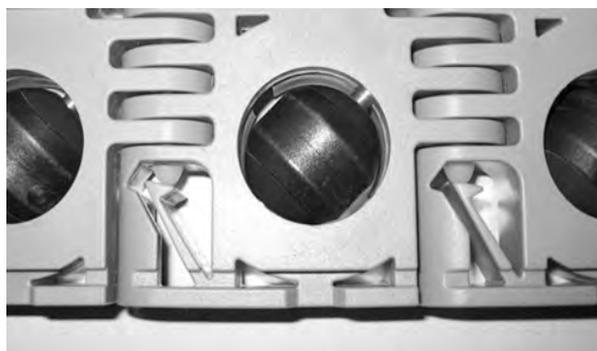


Figure 51: Vérifiez le système de rétention

EXTRACTION DE L'AXE

1. Sur un bord du tapis, utilisez un tournevis pour pousser le système de rétention en position ouverte.
2. Sur le bord opposé du tapis, utilisez un tournevis pour pousser l'axe hors du tapis.

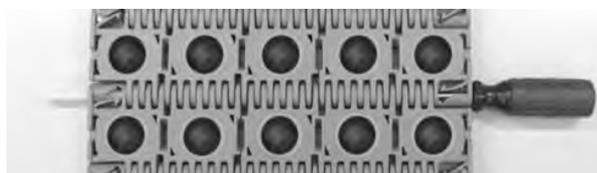


Figure 52: Poussez l'axe hors du tapis

SÉRIE 550-1

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Tight Transfer Flat Top

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE SANS TÊTE

INSERTION DE L'AXE

1. Coupez les axes à une largeur inférieure de 0,312 pouce (8 mm) à la largeur hors tout du tapis.
2. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
3. Introduisez l'axe dans les charnières aussi loin que possible.

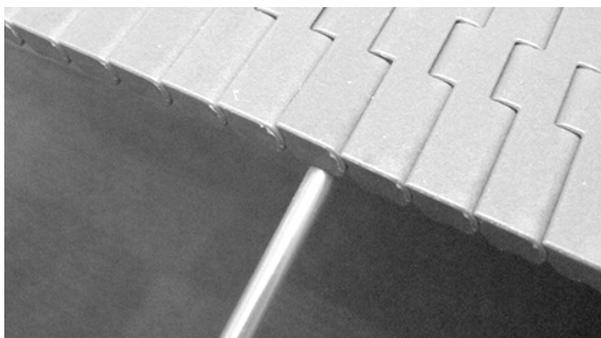


Figure 53: Insérez l'axe

4. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe au-delà du système de rétention.



Figure 54: Poussez la tête de l'axe au-delà du système de rétention

5. Vérifiez que l'axe est complètement inséré au-delà du système de rétention.

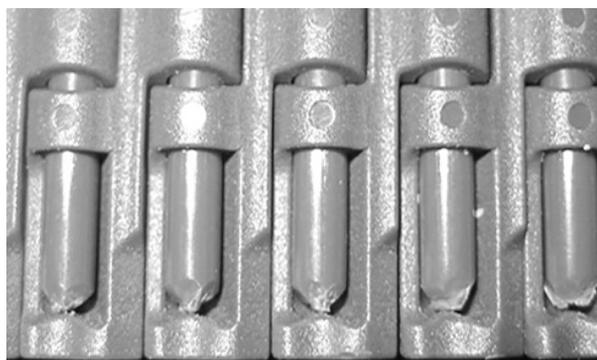


Figure 55: Vérifiez que l'axe est inséré au-delà du système de rétention

EXTRACTION DE L'AXE

1. Sur la face inférieure du tapis, introduisez un tournevis entre l'axe et le tapis.
2. Tournez le tournevis pour soulever l'axe au-dessus du système de rétention. Répétez ce mouvement jusqu'à ce que la pointe de l'axe dépasse du bord du tapis.

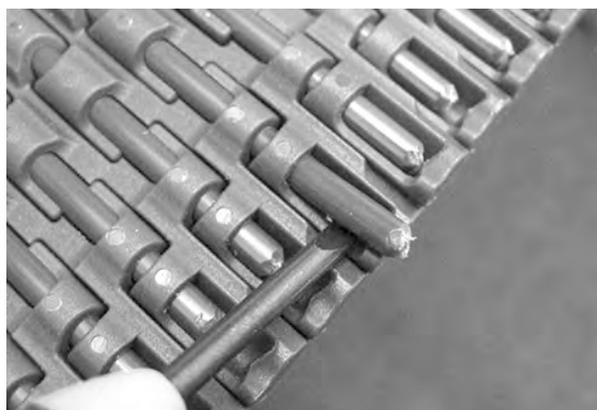


Figure 56: Soulevez l'axe au-dessus du système de rétention

3. Lorsque l'axe dépasse du bord du tapis, retirez-le pour ouvrir le tapis.

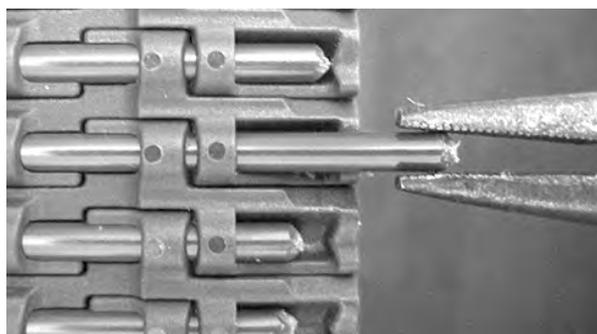


Figure 57: Retrait de l'axe du tapis

SÉRIE 560-1

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Flat Top
- Flush Grid

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE SANS TÊTE

INSERTION DE L'AXE

1. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
2. Introduisez l'axe dans les charnières aussi loin que possible.



Figure 58: Insérez l'axe

3. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe au-delà du système de rétention.



Figure 59: insérez l'axe dans le système de rétention

4. Vérifiez que l'axe est complètement inséré au-delà du système de rétention.

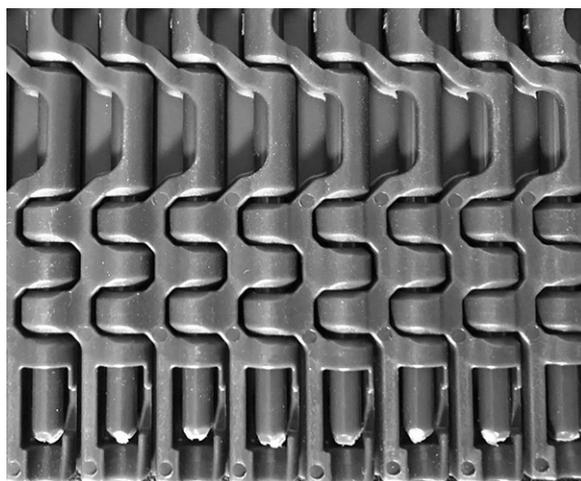


Figure 60: Vérifiez que l'axe est inséré au-delà du système de rétention

EXTRACTION DE L'AXE

1. Sur la face inférieure du tapis, introduisez un tournevis entre l'axe et le tapis.
2. Tournez le tournevis pour soulever l'axe au-dessus du système de rétention. Répétez ce mouvement jusqu'à ce que la pointe de l'axe dépasse du bord du tapis.



Figure 61: Soulevez l'axe au-dessus du système de rétention

3. Lorsque l'axe dépasse du bord du tapis, retirez-le pour ouvrir le tapis.

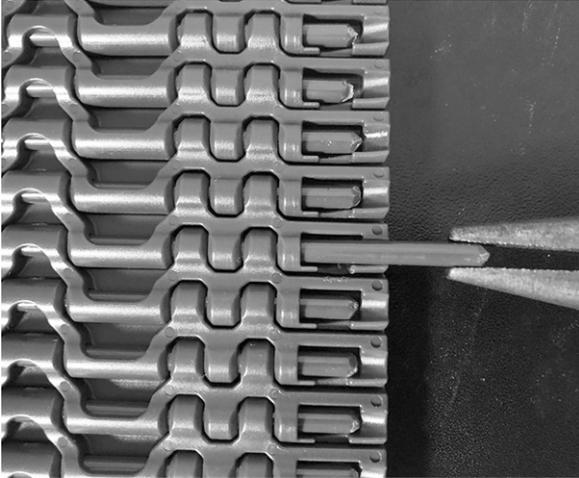


Figure 62: Retirez l'axe

SÉRIE 800-1

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Cone Top™
- Flat Top
- Mesh Top™
- Mini Rib
- Nub Top™
- Perforated Flat Top
- Perforated Flat Top Round Hole
- Roller Top
- Rounded Friction Top
- Tough Flat Top

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE À TÊTE PRÉFORMÉE

INSERTION DE L'AXE

1. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
2. Insérez l'axe dans les charnières jusqu'à ce que sa tête touche le bord du tapis.
3. À l'aide d'un tournevis, enfoncez la tête de l'axe dans le tapis tout en appliquant une pression vers le bas et dans le sens opposé au clip d'arrêt.



Figure 63: Enfoncez l'axe dans le tapis

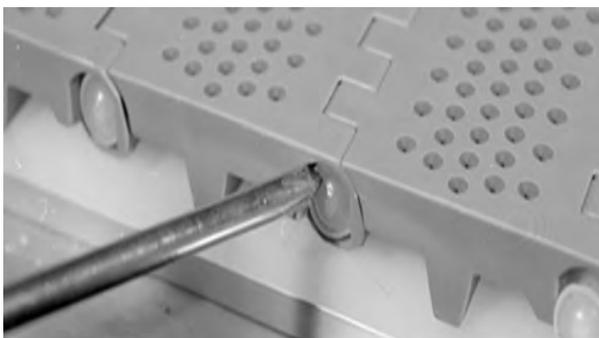


Figure 64: Vérifiez que la tête de l'axe va au-delà du clip d'arrêt

4. Une fois que l'axe est correctement inséré, coupez son extrémité opposée en alignement avec le bord du tapis.

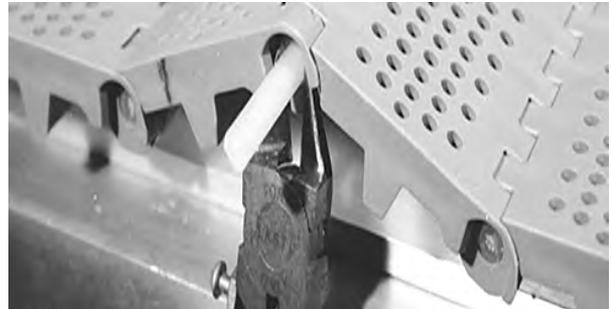


Figure 65: Coupez l'extrémité de l'axe en alignement avec le bord du tapis

EXTRACTION DE L'AXE

1. En partant de la partie inférieure du tapis, coupez les têtes d'axe.
2. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe hors du tapis.

AXE RÉSISTANT À L'ABRASION

INSERTION DE L'AXE

1. Coupez les têtes des axes d'origine. Pour savoir comment procéder, consultez la section [Extraction de l'axe](#).
2. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
3. Introduisez l'axe résistant à l'abrasion neuf dans les charnières aussi loin que possible.
4. Introduisez les petits axes à chaque extrémité de l'axe.
5. À l'aide d'un tournevis, enfoncez la tête du petit axe dans le tapis tout en appliquant une pression vers le bas et dans le sens opposé au clip d'arrêt.

EXTRACTION DE L'AXE

1. En partant de la partie inférieure du tapis, coupez les têtes d'axe.
2. Utilisez l'axe résistant à l'abrasion neuf pour pousser l'axe d'origine hors du tapis. Pour savoir comment procéder, consultez la section [Insertion de l'axe](#).

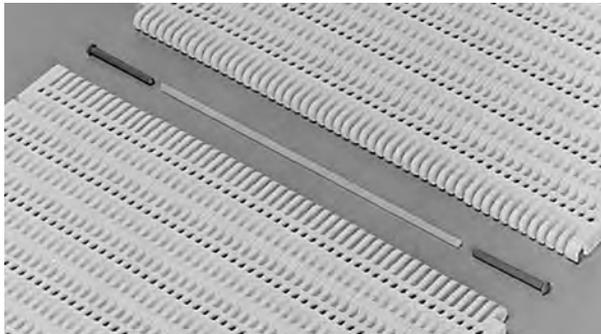


Figure 66: Axe et petits axes résistants à l'abrasion

SÉRIE 800-2

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Open Hinge Cone Top™
- Open Hinge Flat Top
- SeamFree™ Open Hinge Cone Top™
- SeamFree Open Hinge Flat Top
- SeamFree Open Hinge Nub Top™

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE À TÊTE PRÉFORMÉE

INSERTION DE L'AXE

1. Coupez les axes à une largeur inférieure de 0,75 pouce (19 mm) à la largeur hors tout du tapis.
2. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
3. Insérez l'axe dans les charnières jusqu'à ce que sa tête touche le bord du tapis.

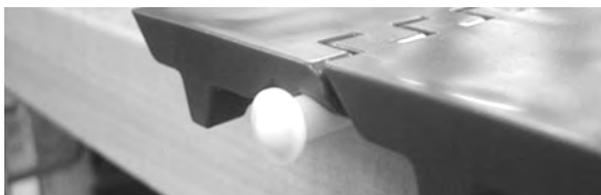


Figure 67: Insérez l'axe à travers les charnières

4. À l'aide de votre pouce, poussez la tête de l'axe vers l'avant jusqu'à ce qu'elle s'encliquette dans le système de rétention.

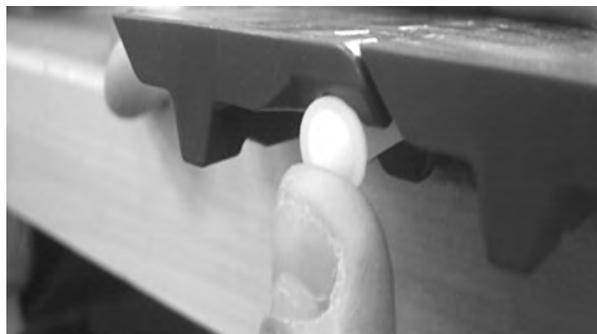


Figure 68: Utilisez le pouce pour pousser l'axe



Figure 69: insérez l'axe dans le système de rétention

5. Assurez-vous que l'axe est complètement inséré.



Figure 70: Vérifiez que l'axe est inséré au-delà du système de rétention

EXTRACTION DE L'AXE

1. En partant de la partie inférieure du tapis, coupez les têtes d'axe.



Figure 71: Coupez la tête d'axe

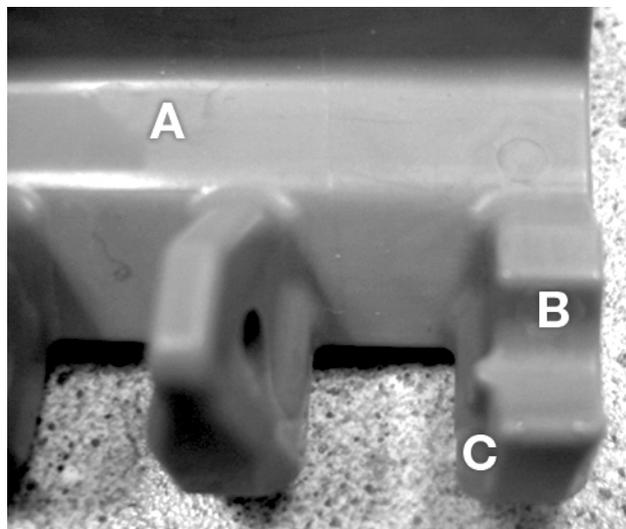
2. Saisissez l'axe et retirez-le pour ouvrir le tapis.



Figure 72: Retrait de l'axe du tapis

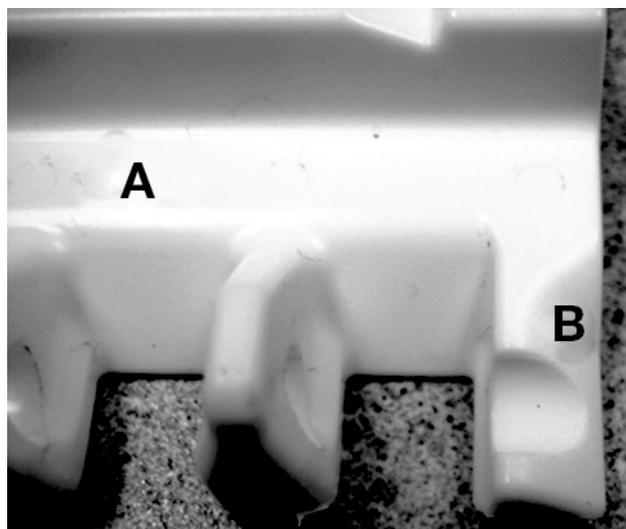
RACCORDEMENT DE LA NOUVELLE CONCEPTION OPEN HINGE À BORD LISSE (A) À L'ANCIENNE CONCEPTION À BORD LISSE (B)

Le raccordement du bord de la nouvelle conception (A) au bord de la conception d'origine (B) facilite les opérations d'assemblage.



- A Ancienne conception
- B Face verticale plus grande
- C Rebord vertical

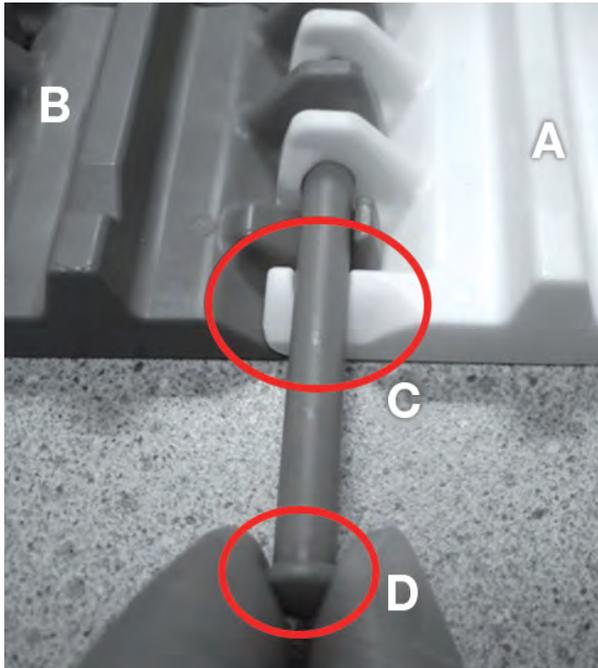
Figure 73: Charnières à bord lisse d'origine



- A Nouvelle conception
- B Face oblique plus courte

Figure 74: Nouvelles charnières à bord lisse Open Hinge

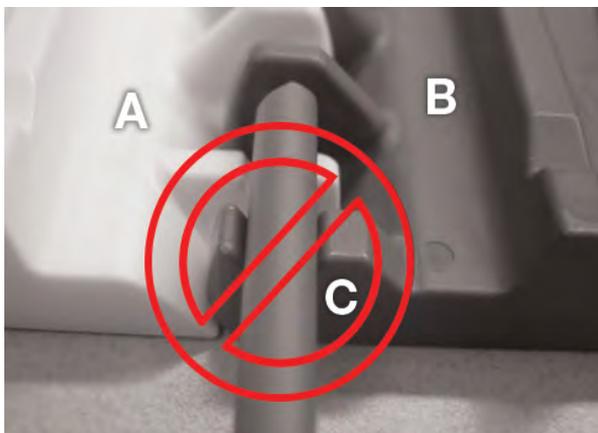
1. Joignez l'ancienne section (B) et la nouvelle section (A) de sorte que l'ancienne section (B) se trouve à gauche et la nouvelle section (A) à droite.



- A Nouvelle conception
- B Conception d'origine
- C Nouveau système de retenue des axes
- D Tête de l'axe

Figure 75: Positionnez correctement les sections de tapis

REMARQUE : N'utilisez PAS d'axe sans tête. Vérifiez que l'ancienne section et la nouvelle section sont orientées correctement avant d'insérer l'axe.



- A Nouvelle conception
- B Conception d'origine
- C Ancien système de retenue des axes

Figure 76: Positionnez correctement les sections de tapis

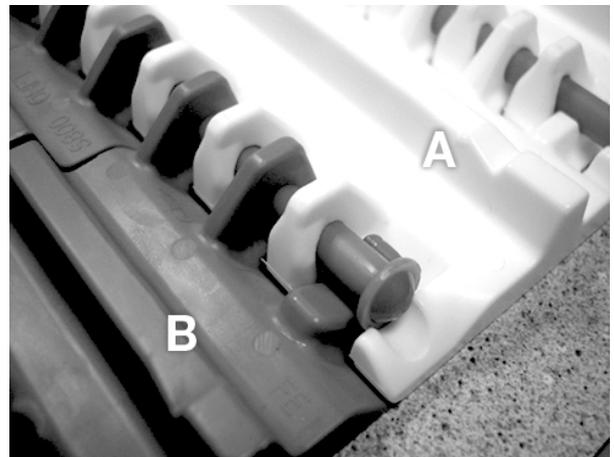
2. Insérez l'axe dans les charnières jusqu'à ce que sa tête touche le bord du tapis.

3. À l'aide de votre pouce, poussez la tête de l'axe vers l'avant jusqu'à ce qu'elle s'encliquette dans le système de rétention.



Figure 77: insérez l'axe dans le système de rétention

4. Assurez-vous que l'axe est complètement inséré, comme illustré.



- A Nouvelle conception
- B Conception d'origine

Figure 78: Vérifiez que l'axe est inséré au-delà du système de rétention

SÉRIE 800-3

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Flush Grid
- Flush Grid Nub Top™

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE SANS TÊTE

INSERTION DE L'AXE

1. Coupez les axes à une largeur inférieure de 0,5 pouce (12,7 mm) à la largeur hors tout du tapis.
2. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
3. Introduisez l'axe dans les charnières aussi loin que possible.



Figure 79: Enfoncez l'axe dans le tapis

4. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe au-delà du système de rétention.

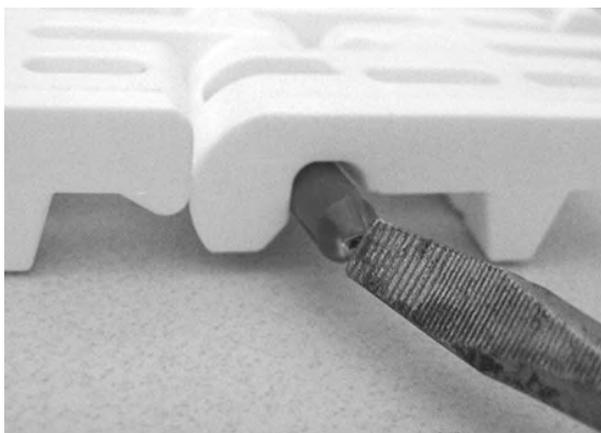


Figure 80: insérez l'axe dans le système de rétention

5. Assurez-vous que l'axe est complètement inséré.

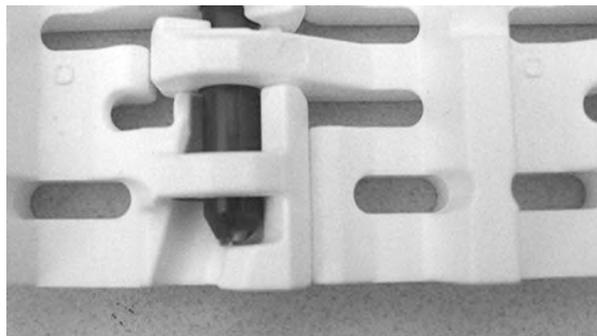


Figure 81: Assurez-vous que l'axe est complètement inséré

EXTRACTION DE L'AXE

1. Sur la face inférieure du tapis, introduisez un tournevis entre l'axe et le tapis.
2. Tournez le tournevis pour soulever l'axe au-dessus du système de rétention. Répétez ce mouvement jusqu'à ce que la pointe de l'axe dépasse du bord du tapis.

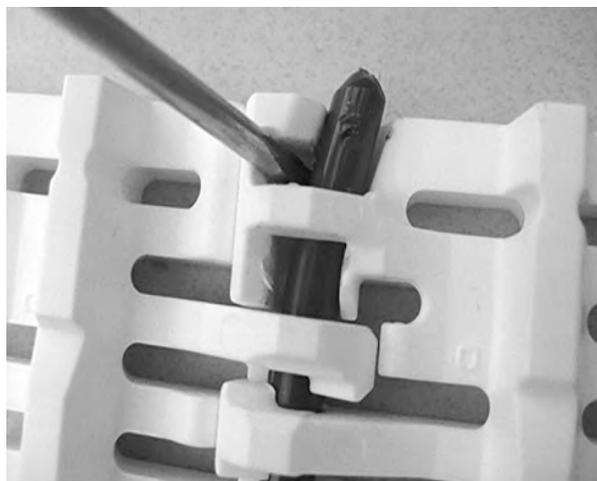


Figure 82: Insérez l'axe au-delà du système de rétention

3. Lorsque l'axe dépasse du bord du tapis, retirez-le pour ouvrir le tapis.

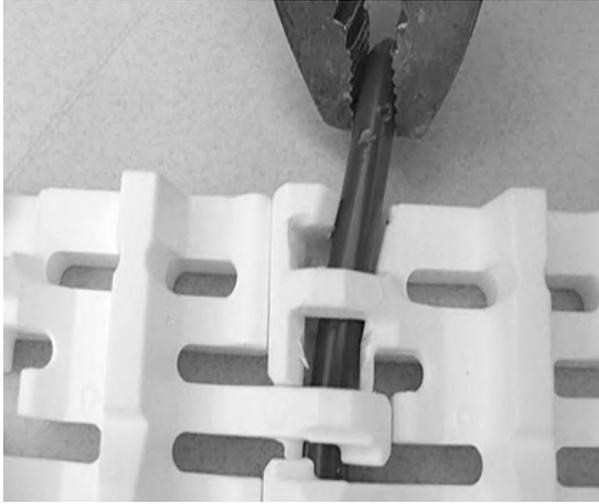


Figure 83: Retrait de l'axe du tapis

SÉRIE 800-4

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Raised Rib

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE SANS TÊTE

INSERTION DE L'AXE

1. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
2. Introduisez l'axe dans les charnières aussi loin que possible.

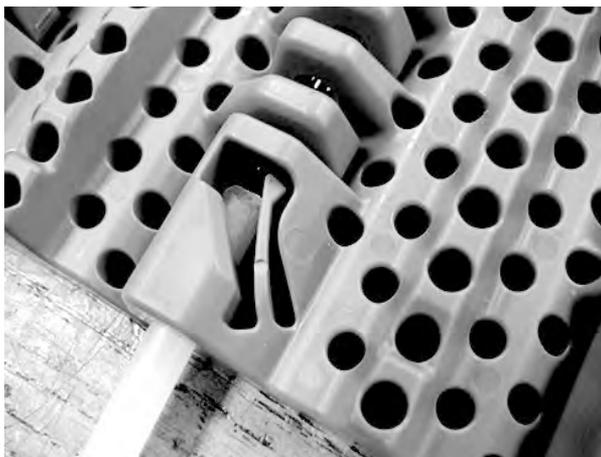


Figure 84: Enfoncez l'axe dans le tapis

3. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe au-delà du système de rétention.



Figure 85: insérez l'axe dans le système de rétention

4. Assurez-vous que l'axe est complètement inséré.

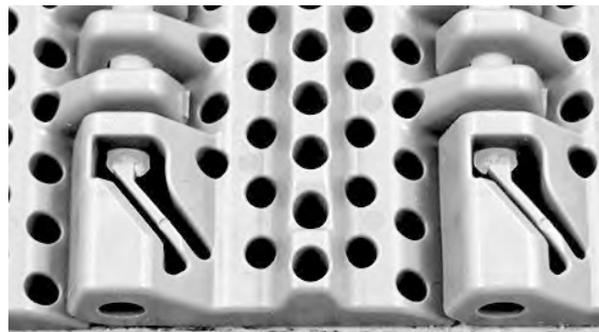


Figure 86: Vérifiez que l'axe est inséré au-delà du système de rétention

EXTRACTION DE L'AXE

1. Sur un bord du tapis, utilisez un tournevis pour pousser le système de rétention en position ouverte.
2. Sur le bord opposé du tapis, utilisez un tournevis pour pousser l'axe hors du tapis.

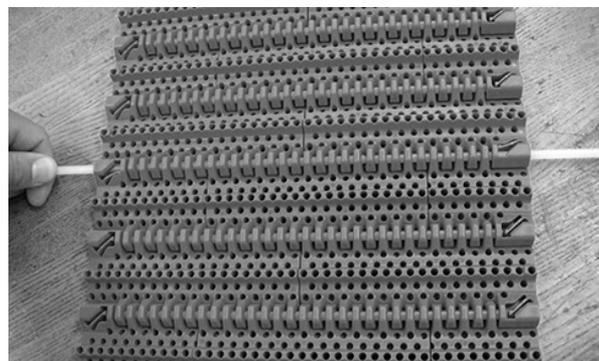


Figure 87: Retrait de l'axe du tapis

SÉRIE 800-5

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Open Hinge Flat Top à bord à usage intensif

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE SANS TÊTE

INSERTION DE L'AXE

1. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
2. Pliez légèrement l'axe et insérez-le dans les charnières, jusqu'à ce qu'il soit bien en place dans le bord.



Figure 88: Pliez légèrement l'axe et insérez-le dans les charnières

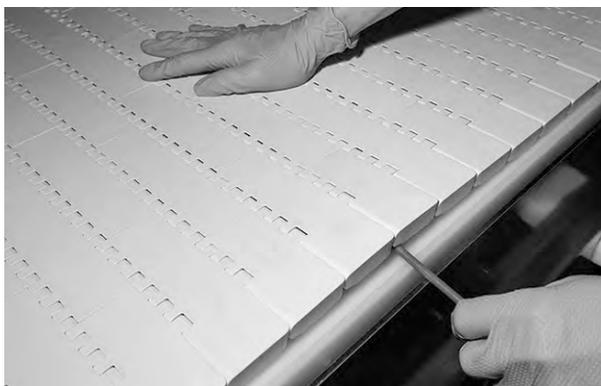


Figure 89: Insérez l'axe à travers les charnières jusqu'à ce qu'il soit bien en place

EXTRACTION DE L'AXE

1. Sur la surface inférieure du tapis, placez l'extrémité large d'un tournevis à tête plate sous l'axe.
2. Faites tourner le tournevis à tête plate vers l'extérieur, en l'éloignant du centre du tapis, jusqu'à ce que l'axe dépasse du bord du tapis.



Figure 90: Faites tourner le tournevis

3. Lorsque l'axe dépasse du bord du tapis, retirez-le pour ouvrir le tapis.

ENTRETOISES POUR PIGNONS

PRÉSENTATION

Les entretoises de pignon Intralox constituent une solution économique de qualité alimentaire pour maintenir la distance recommandée entre les pignons.

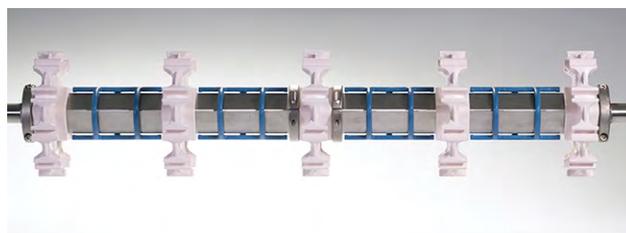


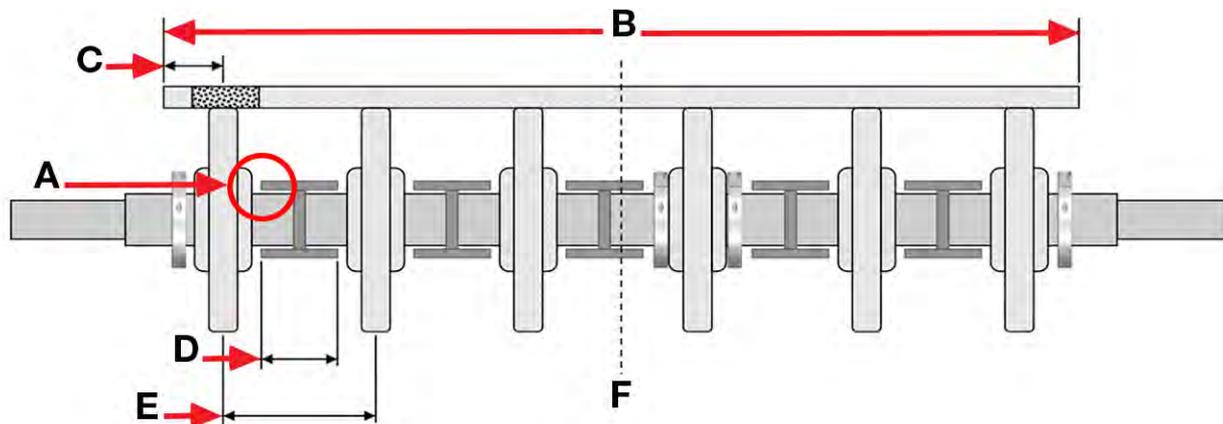
Figure 91: Entretoise de pignon sur l'arbre

CONFIGURATION

1. Contactez le service clientèle d'Intralox pour connaître les spécifications des entretoises de pignon correspondant à votre installation. Voir [Spécifications des entretoises de pignon](#) pour des exemples de spécifications.
2. Identifiez l'axe central de l'arbre.

SPÉCIFICATIONS DES ENTRETOISES DE PIGNON

La figure suivante est donnée à titre d'exemple uniquement. Contactez le service clientèle d'Intralox pour connaître les spécifications et le nombre de pièces nécessaires à votre installation.



- A Distance entre le pignon et l'entretoise
- B Largeur du tapis
- C Décalage du pignon
- D Largeur de l'entretoise de pignon
- E Distance entre les pignons
- F Axe central de l'arbre

Figure 92: Exemple de spécification d'arbre d'entraînement

CONFIGURATION

1. Détachez l'arbre du bâti du convoyeur.



Suivez toutes les procédures de verrouillage/étiquetage et de sécurité appropriées et utilisez l'EPI adapté.

2. En cas de modification d'un convoyeur existant, retirez de l'arbre les pignons et les circlips de retenue existants.
3. Fixez un circlip de retenue sur l'une des extrémités de l'arbre. Référez-vous aux spécifications fournies par le service clientèle d'Intralox pour déterminer l'emplacement approprié.
4. Placez le pignon le plus à l'extérieur sur l'arbre.
5. Placez une entretoise de pignon sur l'arbre.

6. Assurez-vous que la partie plate de l'entretoise est placée contre la partie plate de l'arbre.

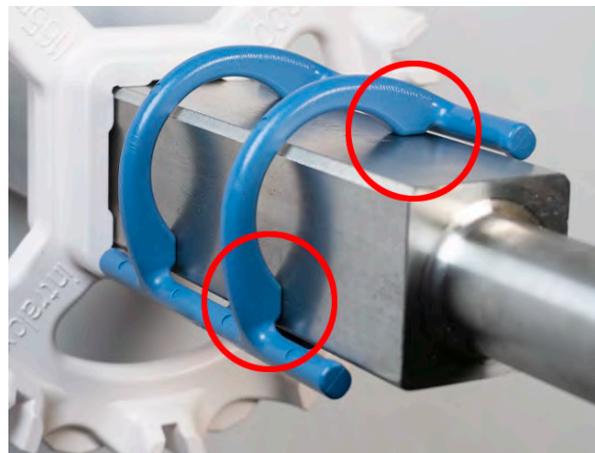
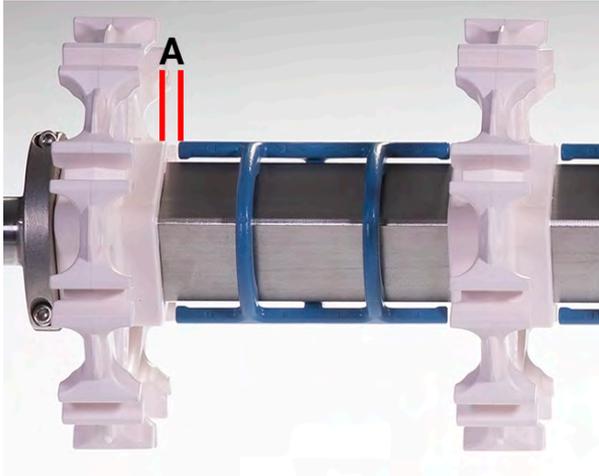


Figure 93: Assurez-vous que l'entretoise est à plat contre l'arbre

7. Faites glisser l'entretoise de pignon vers le pignon.
Référez-vous aux spécifications fournies par le service clientèle d'Intralox pour déterminer la distance recommandée entre le pignon et l'entretoise.



A Distance entre le pignon et l'entretoise

Figure 94: Distance entre le pignon et l'entretoise

8. Faites glisser un pignon sur l'arbre, en laissant la distance recommandée entre les pignons.
9. Continuez à faire glisser les pignons et les entretoises sur l'arbre, en laissant une distance égale entre chaque pignon et chaque entretoise, jusqu'à atteindre l'axe central de l'arbre.
10. Au niveau de l'axe central de l'arbre, placez un circlip de retenue sur l'arbre, conformément aux spécifications fournies.

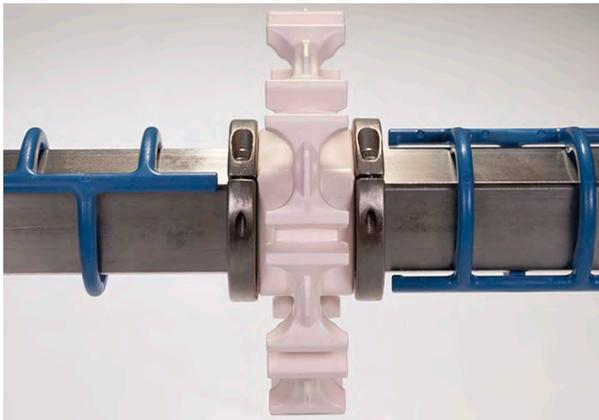


Figure 95: Placez le circlip de retenue sur l'axe central

11. Positionnez et bloquez le pignon central.
12. Placez un circlip de retenue sur l'arbre.
13. Continuez à ajouter des entretoises et des pignons sur l'arbre, en laissant une distance égale entre chaque pignon et chaque entretoise, jusqu'à ce que tous les pignons et entretoises soient placés sur l'arbre.
14. Fixez un circlip de retenue à l'extrémité de l'arbre.
15. Fixez l'arbre au bâti du convoyeur.

SÉRIE 850-1

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- SeamFree™ Minimum Hinge Cone Top™
- SeamFree Minimum Hinge Flat Top
- SeamFree Minimum Hinge NubTop

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE À TÊTE PRÉFORMÉE

INSERTION DE L'AXE

1. Coupez les axes à une largeur inférieure de 0,75 pouce (19 mm) à la largeur hors tout du tapis.
2. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
3. Insérez l'axe dans les charnières jusqu'à ce que sa tête touche le bord du tapis.



Figure 96: Insérez l'axe à travers les charnières

4. À l'aide de votre pouce, poussez la tête de l'axe vers l'avant jusqu'à ce qu'elle s'encliquette dans le système de rétention.

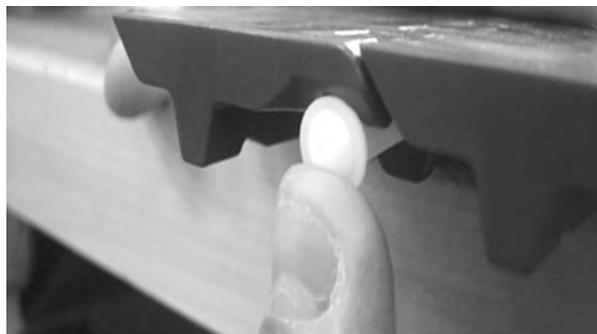


Figure 97: Utilisez le pouce pour pousser l'axe



Figure 98: insérez l'axe dans le système de rétention

5. Assurez-vous que l'axe est complètement inséré.



Figure 99: Vérifiez que l'axe est inséré au-delà du système de rétention

EXTRACTION DE L'AXE

1. En partant de la partie inférieure du tapis, coupez les têtes d'axe.

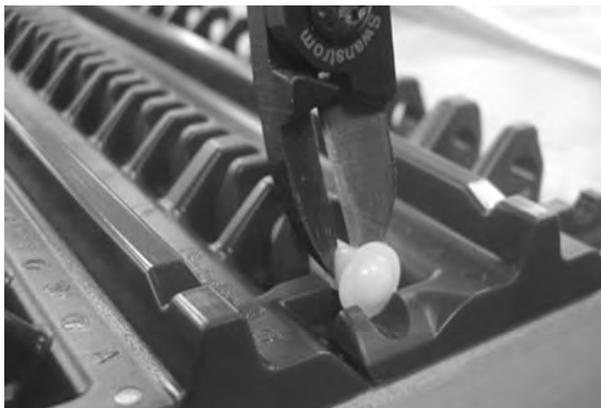


Figure 100: Coupez la tête d'axe

2. Saisissez l'axe et retirez-le pour ouvrir le tapis.



Figure 101: Retrait de l'axe du tapis

SÉRIE 888-1

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

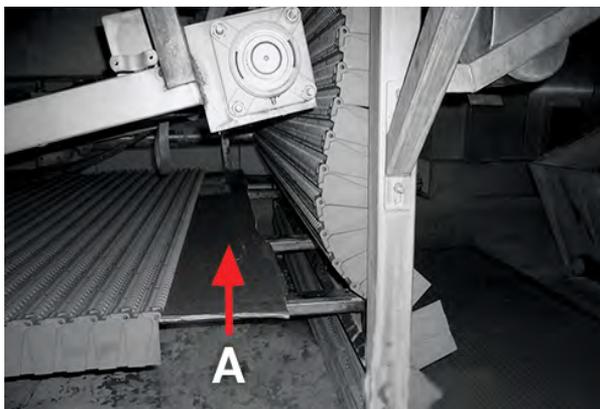
- Medium Slot
- Medium Slot Stainless Steel Link (SSL)
- Large Slot Stainless Steel Link (SSL)

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

VÉRIFICATION DE L'ALIGNEMENT DES TAPIS

Avant de joindre les extrémités du tapis, assurez-vous que les modules et les maillons en acier inoxydable (dans le cas d'un tapis Medium Slot SSL ou Large Slot SSL) sont correctement alignés sur toute la longueur du tapis.

1. Placez un matériau plat sur le brin de retour et sous le tapis.



A Matériau plat sur le brin de retour

Figure 102: Placez le matériau sur le brin de retour

2. Inspectez les modules sur toute la longueur du tapis et vérifiez que ces derniers et les maillons en acier inoxydable sont correctement alignés.

AXE SANS TÊTE

INSERTION DE L'AXE

1. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
2. Introduisez l'axe dans les charnières aussi loin que possible.



Figure 103: Insérez l'axe à travers les charnières

3. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe au-delà du système de rétention.



Figure 104: insérez l'axe dans le système de rétention

4. Assurez-vous que l'axe est complètement inséré.



Figure 105: Assurez-vous que le système de rétention est fermé

EXTRACTION DE L'AXE

1. Sur un bord du tapis, utilisez un tournevis pour pousser le système de rétention en position ouverte.

2. Sur le bord opposé du tapis, utilisez un tournevis pour pousser l'axe hors du tapis.

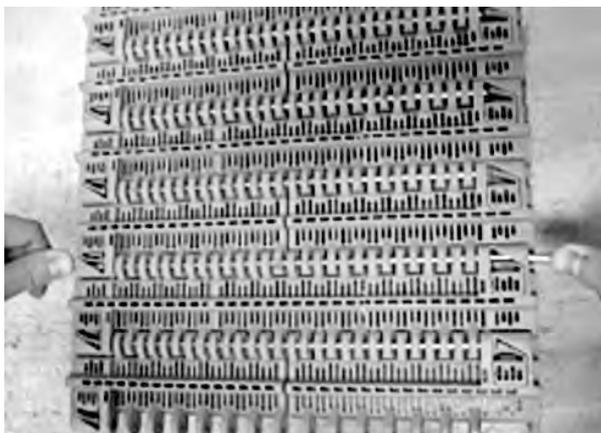


Figure 106: Retrait de l'axe du tapis

INSTALLATION DE PIGNONS MEDIUM SLOT (SANS MAILLONS EN ACIER INOXYDABLE)

Les pignons de la Série 888 ne sont pas dotés d'éléments de guidage et les tapis de la Série 888 ne disposent pas de position de pignon central particulière.

1. Placez les pignons d'entraînement et de renvoi à une distance minimale de 2 pouces (51 mm) par rapport au bord du tapis et utilisez les circlips de retenue pour les maintenir en place. Le système de rétention d'axe du module latéral empêche l'engrènement du pignon dans cette zone de 2 pouces (51 mm) de largeur.
2. Espacez les autres pignons de manière régulière à environ 4 pouces (100 mm) les uns des autres.
3. Utilisez deux circlips de retenue par pignon pour les maintenir en place.

INSTALLATION DE PIGNONS LARGE SLOT ET MEDIUM SLOT (AVEC MAILLONS EN ACIER INOXYDABLE)

- Les tapis Medium et Large Slot SSL de la Série 888 comportent plusieurs maillons en acier inoxydable dans la largeur du tapis. Il est primordial que les pignons n'interfèrent avec aucun de ces maillons en acier inoxydable.
- La largeur du tapis en fonctionnement et la position des maillons en acier inoxydable exactes dépendent de :
 - La disposition en quinconce de chaque largeur de tapis. Les tapis peuvent être fabriqués par incréments de 0,66 pouce (16,8 mm).

- L'expansion thermique de la largeur du tapis (prendre en compte les températures max. de production et de nettoyage)
- Les tolérances de fabrication des tapis

1. Placez une section du tapis à côté de l'arbre et utilisez-la pour positionner tous les pignons.
2. À l'aide d'un repère, indiquez le sens de défilement de cette section du tapis pour vous assurer que les pignons situés sur les arbres d'entraînement et de renvoi sont orientés de la même manière.

REMARQUE : Le tapis fonctionne dans les deux sens, mais les motifs ne sont généralement pas symétriques au niveau de l'axe central. Les maillons en acier inoxydable doivent être alignés dans le même sens. Une section ne peut pas être inversée et se raccorder correctement avec la section suivante.

3. En vous aidant de l'emplacement des maillons en acier inoxydable et du sens de défilement du tapis, localisez les modules à sept maillons toutes les deux rangées sur le tapis, le plus près possible de l'axe central du convoyeur.
4. Placez deux pignons près des maillons en acier inoxydable aux extrémités opposées du module de sept maillons central.
5. En fonction de la largeur du tapis, placez trois ou quatre pignons espacés d'environ 4 pouces (100 mm) de part et d'autre des deux premiers pignons (à partir du centre du tapis).
6. Placez des pignons supplémentaires sur l'extérieur de tout maillon en acier inoxydable extérieur (d'une paire) là où un pignon est nécessaire en laissant un jeu de 1 pouce (25 mm).
7. Après avoir fixé les pignons (sans laisser de jeu), enroulez la section de tapis autour des pignons pour vous assurer qu'il n'y ait aucune interférence avec les maillons en acier inoxydable et qu'il y ait suffisamment de jeu pour permettre l'expansion.

SÉRIE 888-2

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Round Hole Enhanced

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE SANS TÊTE

INSERTION DE L'AXE

1. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
2. Introduisez l'axe dans les charnières aussi loin que possible.
3. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe au-delà du système de rétention.

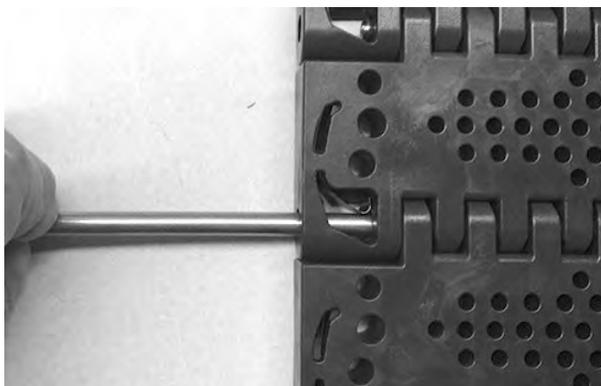


Figure 107: insérez l'axe dans le système de rétention

4. Assurez-vous que l'axe est complètement inséré.

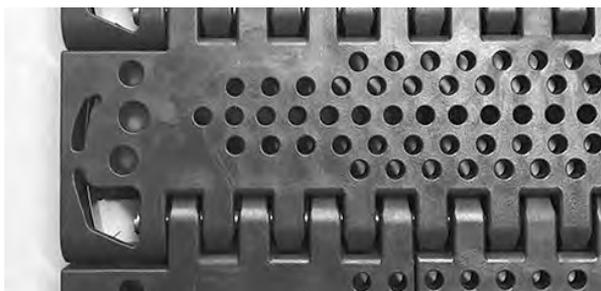


Figure 108: Assurez-vous que l'axe est complètement inséré

EXTRACTION DE L'AXE

1. Sur un bord du tapis, utilisez un tournevis pour pousser le système de rétention en position ouverte.

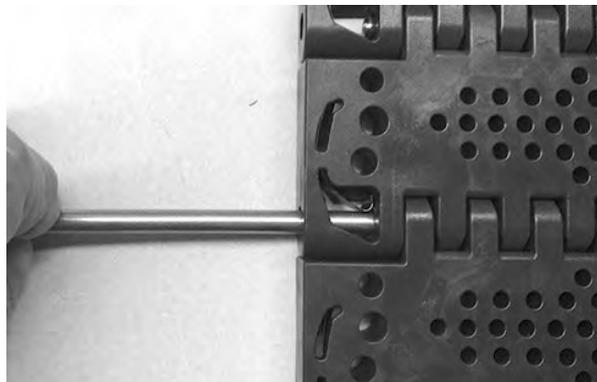


Figure 109: Poussez l'axe hors du tapis

2. Sur le bord opposé du tapis, utilisez un tournevis pour pousser l'axe hors du tapis.

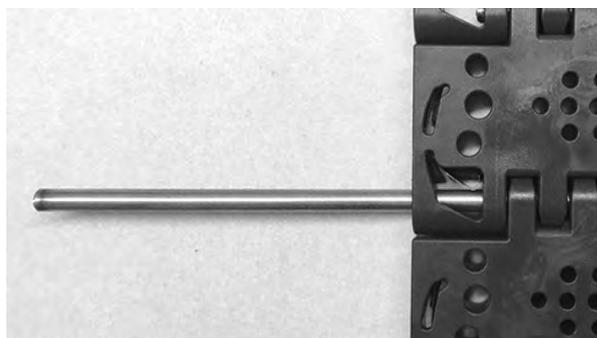


Figure 110: Poussez l'axe hors du tapis

SÉRIE 900-1

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Diamond Friction Top
- Flat Friction Top
- Flat Top
- Flush Grid
- Flush Grid Nub Top™
- Flush Grid avec rouleaux encastrés
- Mesh Top™
- Mold to Width 29 mm Square Friction Top
- Flat Top moulé à la largeur
- Flat Top with Holes moulé à la largeur
- Flush Grid moulé à la largeur
- Raised Rib moulé à la largeur
- Nub Top™
- ONEPIECE™ Live Transfer Flat Top
- ONEPIECE™ Flush Grid à zone de transfert active
- Open Grid
- Perforated Flat Top
- Raised Rib
- Square Friction Top

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE À TÊTE PRÉFORMÉE

INSERTION DE L'AXE

1. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
2. Insérez l'axe dans les charnières jusqu'à ce que sa tête touche le bord du tapis.

3. À l'aide d'un tournevis, enfoncez la tête de l'axe dans le tapis tout en appliquant une pression vers le bas et dans le sens opposé au clip d'arrêt.

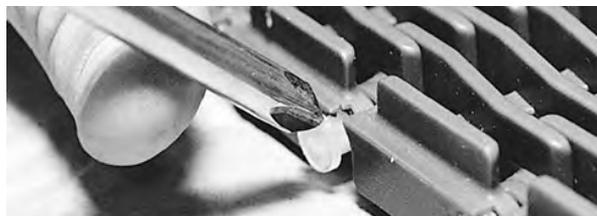


Figure 111: Enfoncez l'axe dans le tapis



Figure 112: Vérifiez que l'axe va au-delà du clip d'arrêt

4. Une fois que l'axe est correctement inséré, coupez son extrémité opposée en alignement avec le bord du tapis.



Figure 113: Coupez l'extrémité de l'axe en alignement avec le bord du tapis

EXTRACTION DE L'AXE

1. En partant de la partie inférieure du tapis, coupez les têtes d'axe.
2. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe hors du tapis.

AXE RÉSISTANT À L'ABRASION

INSERTION DE L'AXE

1. Coupez les têtes des axes d'origine. Pour savoir comment procéder, consultez la section [Extraction de l'axe](#).
2. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
3. Introduisez l'axe résistant à l'abrasion neuf dans les charnières aussi loin que possible.
4. Introduisez les petits axes à chaque extrémité de l'axe.
5. À l'aide d'un tournevis, enfoncez la tête du petit axe dans le tapis tout en appliquant une pression vers le bas et dans le sens opposé au clip d'arrêt.

EXTRACTION DE L'AXE

1. En partant de la partie inférieure du tapis, coupez les têtes d'axe.
2. Utilisez l'axe résistant à l'abrasion neuf pour pousser l'axe d'origine hors du tapis. Pour savoir comment procéder, consultez la section [Insertion de l'axe](#).

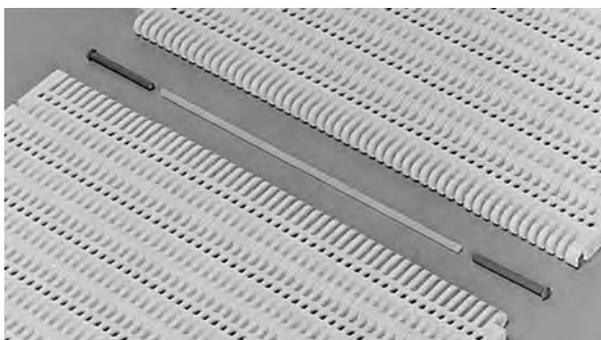


Figure 114: Axe et petits axes résistants à l'abrasion

EXIGENCES RELATIVES AU BRIN DE RETOUR DES TAPIS FRICTION TOP

- En raison de la surface du tapis à friction élevée, évitez les frottements sur le côté retour des convoyeurs utilisant les tapis S900 Friction Top.
- Vous pouvez utiliser des patins ou des rouleaux sur les bords extérieurs des tapis munis de modules latéraux sans surface en caoutchouc.

POSITION DES PIGNONS MOULÉS À LA LARGEUR (MTW)

- Les languettes de guidage des tapis MTW assurent un guidage latéral positif. Elles sont espacées de 1,75 pouce (44,5 mm) sur les glissières.

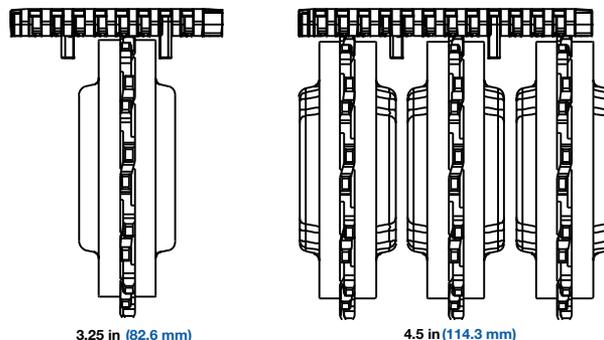


Figure 115: Languettes de guidage des pignons

- Si aucune languette n'est utilisée pour guider le tapis, fixez le pignon central au centre du tapis.
- Pour les tapis S900 MTW 3,25 pouces (83 mm) et 4,5 pouces (114,3 mm), le pignon central est décalé de 0,16 pouce (4 mm) par rapport au centre.

SÉRIE 900-2

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Open Flush Grid

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

PRÉSENTATION DES AXES EN NYLON

Les tapis S900 Open Flush Grid sont conçus pour s'adapter à l'extension des axes en nylon pour les tapis mesurant jusqu'à 42 pouces (1 067 mm). L'extrémité de l'axe change d'endroit au niveau du bord lisse lors de l'extension.

- Lorsqu'un axe en nylon sec est poussé vers un côté du tapis, l'autre extrémité de l'axe se déplace légèrement à l'intérieur du bord lisse, de l'autre côté du tapis.



Figure 116: Les axes se déplacent à l'intérieur du bord lisse

- À mesure que l'axe en nylon s'étend, il se déplace pour remplir le bord lisse des deux côtés du tapis. L'extension de l'axe dépend de la largeur du tapis et de la quantité d'eau que l'axe absorbe.



Figure 117: L'axe s'étend sur le bord lisse

AXE SANS TÊTE

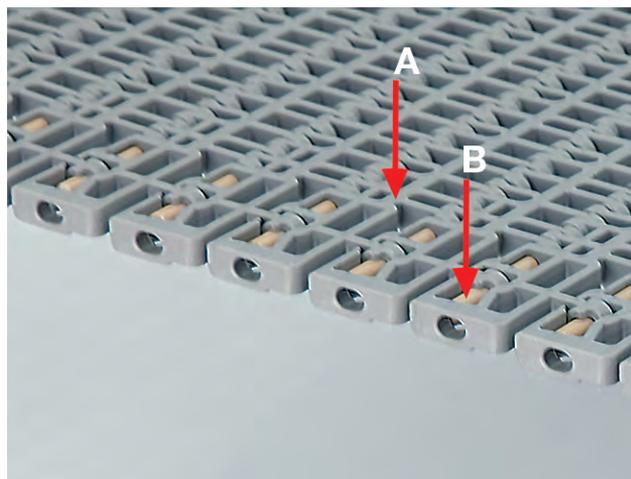
- Assurez-vous que les longueurs des axes sont correctes.

- Utilisez si possible les axes précoupés fournis avec le tapis. En l'absence d'axes précoupés, veillez à couper les axes en nylon secs à une largeur inférieure de 1,40 ±0,05 pouce (35,7 mm) à la largeur hors tout du tapis.
- Les axes en nylon mouillés se rétractent lorsqu'ils sèchent, ne coupez pas d'axes en nylon mouillés à la longueur prévue.

- Coupez des axes en polypropylène ou en acétal à une longueur inférieure de 0,60 ±0,05 pouce (15,2 mm) à la largeur hors tout du tapis.

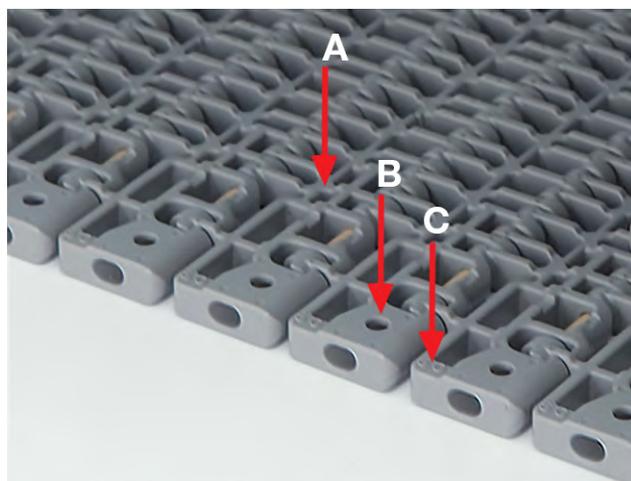
IDENTIFICATION DES SURFACES SUPÉRIEURE ET INFÉRIEURE

Installez le tapis en orientant sa surface supérieure vers le haut. Utilisez les figures suivantes pour identifier les surfaces supérieure et inférieure du tapis.



- A surface lisse
- B axe accessible

Figure 118: Surface supérieure du tapis Série 900 Open Flush Grid



- A surface non alignée
- B côté axe blindé
- C numéro

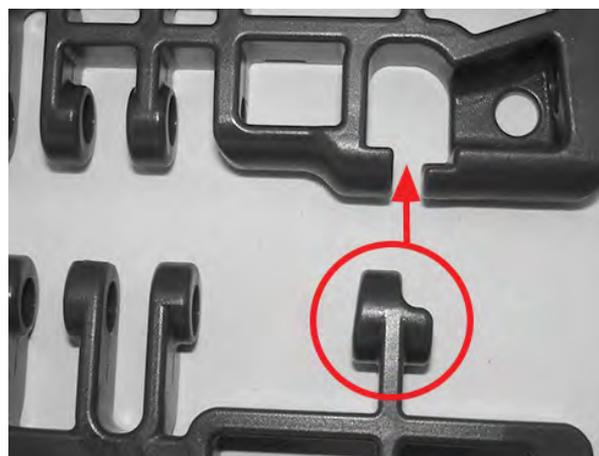
Figure 119: Surface inférieure du tapis Série 900 Open Flush Grid

CONNEXION DES MAILLONS SANS AXE

Les maillons sans axe situés de chaque côté du tapis doivent être connectés correctement avant d'insérer l'axe.

REMARQUE : Les modules à bord lisse de 6,0 et 6,3 pouces ne peuvent pas être joints au même bord du tapis. Tous les bords du tapis DOIVENT être des modules à bord lisse de 6,0 ou 6,3 pouces.

1. Soulevez et déplacez le maillon sans axe de façon à le placer au-dessus de la cavité sur le module suivant.



- A Maillon sans axe

Figure 120: Déplacez le maillon sans axe au-dessus de la cavité

2. Exercez une pression sur le maillon sans axe pour le fixer dans la cavité.
3. Relâchez doucement le maillon, qui sera maintenu grâce à la tension du tapis. Sous une tension normale, le maillon sans axe maintient le tapis jusqu'à ce qu'un axe soit correctement inséré.



- A Maillon sans axe

Figure 121: Maillon correctement positionné

INSERTION DE L'AXE

1. Vérifiez que les maillons sans axe sont connectés. Pour en savoir plus, consultez la section [Connexion des maillons sans axe](#).

2. Introduisez l'axe dans les charnières aussi loin que possible.



Figure 122: Insérez l'axe à travers les charnières

3. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe au-delà du système de rétention.



Figure 123: insérez l'axe dans le système de rétention

4. Assurez-vous que l'axe est complètement inséré.



Figure 124: Assurez-vous que l'axe est complètement inséré

EXTRACTION DE L'AXE

1. En partant de la partie supérieure du tapis, introduisez un tournevis entre l'axe et le tapis.

2. Tournez le tournevis pour courber et pousser l'axe dans le système de rétention puis hors du tapis.



A Système de rétention

Figure 125: insérez l'axe dans le système de rétention

3. Lorsque l'axe dépasse du bord du tapis, retirez-le pour ouvrir le tapis.



Figure 126: Retrait de l'axe du tapis

4. Retirez le maillon sans axe de la cavité pour ouvrir le tapis.

EMPLACEMENT DU PIGNON FIXE

REMARQUE : pour les décalages de pignon central marqués d'un astérisque (*), assurez-vous que le module à bord lisse de 6,3 pouces se trouve sur le bord gauche du tapis dans le sens de déplacement préférentiel avant de déterminer l'emplacement du pignon fixe.

Nombre de mail-lons	Largeur nominale du tapis		Distance centre/bord		Décalage du pignon central
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	
36	12	304,8	6	152,4	0,5 pouce (12,7 mm)
37	12,3	313,3	6,2	156,6	0,35 pouce (8,9 mm) vers la gauche*
38	12,7	321,7	6,3	160,9	0,5 pouce (12,7 mm)
39	13	330,2	6,5	165,1	0
40	13,3	338,7	6,7	169,3	0,85 pouce (21,6 mm) vers la gauche*
41	13,7	347,1	6,8	173,6	0
42	14	355,6	7	177,8	0,5 pouce (12,7 mm)
43	14,3	364,1	7,2	182	0,35 pouce (8,9 mm) vers la gauche*
44	14,7	372,5	7,3	186,3	0,5 pouce (12,7 mm)
45	15	381	7,5	190,5	0
46	15,3	389,5	7,7	194,7	0,85 pouce (21,6 mm) vers la gauche*
47	15,7	397,9	7,8	199	0
48	16	406,4	8	203,2	0,5 pouce (12,7 mm)
49	16,3	414,9	8,2	207,4	0,35 pouce (8,9 mm) vers la gauche*
50	16,7	423,3	8,3	211,7	0,5 pouce (12,7 mm)
51	17	431,8	8,5	215,9	0
52	17,3	440,3	8,7	220,1	0,85 pouce (21,6 mm) vers la gauche*
53	17,7	448,7	8,8	224,4	0
54	18	457,2	9	228,6	0,5 pouce (12,7 mm)
55	18,3	465,7	9,2	232,8	0,35 pouce (8,9 mm) vers la gauche*
56	18,7	474,1	9,3	237,1	0,5 pouce (12,7 mm)
57	19,0	482,6	9,5	241,3	0
58	19,3	491,1	9,7	245,5	0,85 pouce (21,6 mm) vers la gauche*
59	19,7	499,5	9,8	249,8	0
60	20	508	10	254	0,5 pouce (12,7 mm)
61	20,3	516,5	10,2	258,2	0,35 pouce (8,9 mm) vers la gauche*
62	20,7	524,9	10,3	262,5	0,5 pouce (12,7 mm)
63	21,0	533,4	10,5	266,7	0
64	21,3	541,9	10,7	270,9	0,85 pouce (21,6 mm) vers la gauche*
65	21,7	550,3	10,8	275,2	0

Nombre de mail-lons	Largeur nominale du tapis		Distance centre/bord		Décalage du pignon central
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	
66	22,0	558,8	11,0	279,4	0,5 pouce (12,7 mm)
67	22,3	567,3	11,2	283,6	0,35 pouce (8,9 mm) vers la gauche*
68	22,7	575,7	11,3	287,9	0,5 pouce (12,7 mm)
69	23,0	584,2	11,5	292,1	0
70	23,3	592,7	11,7	296,3	0,85 pouce (21,6 mm) vers la gauche*
71	23,7	601,1	11,8	300,6	0
72	24,0	609,6	12,0	304,8	0,5 pouce (12,7 mm)
73	24,3	618,1	12,2	309,0	0,35 pouce (8,9 mm) vers la gauche*
74	24,7	626,5	12,3	313,3	0,5 pouce (12,7 mm)
75	25,0	635,0	12,5	317,5	0
76	25,3	643,5	12,7	321,7	0,85 pouce (21,6 mm) vers la gauche*
77	25,7	651,9	12,8	326,0	0
78	26,0	660,4	13,0	330,2	0,5 pouce (12,7 mm)
79	26,3	668,9	13,2	334,4	0,35 pouce (8,9 mm) vers la gauche*
80	26,7	677,3	13,3	338,7	0,5 pouce (12,7 mm)
81	27,0	685,8	13,5	342,9	0
82	27,3	694,3	13,7	347,1	0,85 pouce (21,6 mm) vers la gauche*
83	27,7	702,7	13,8	351,4	0
84	28,0	711,2	14,0	355,6	0,5 pouce (12,7 mm)
85	28,3	719,7	14,2	359,8	0,35 pouce (8,9 mm) vers la gauche*
86	28,7	728,1	14,3	364,1	0,5 pouce (12,7 mm)
87	29,0	736,6	14,5	368,3	0
88	29,3	745,1	14,7	372,5	0,85 pouce (21,6 mm) vers la gauche*
89	29,7	753,5	14,8	376,8	0
90	30,0	762,0	15,0	381,0	0,5 pouce (12,7 mm)
91	30,3	770,5	15,2	385,2	0,35 pouce (8,9 mm) vers la gauche*
92	30,7	778,9	15,3	389,5	0,5 pouce (12,7 mm)
93	31,0	787,4	15,5	393,7	0
94	31,3	795,9	15,7	397,9	0,85 pouce (21,6 mm) vers la gauche*
95	31,7	804,3	15,8	402,2	0
96	32,0	812,8	16,0	406,4	0,5 pouce (12,7 mm)
97	32,3	821,3	16,2	410,6	0,35 pouce (8,9 mm) vers la gauche*
98	32,7	829,7	16,3	414,9	0,5 pouce (12,7 mm)
99	33,0	838,2	16,5	419,1	0

Nombre de mail-lons	Largeur nominale du tapis		Distance centre/bord		Décalage du pignon central
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	
100	33,3	846,7	16,7	423,3	0,85 pouce (21,6 mm) vers la gauche*
101	33,7	855,1	16,8	427,6	0
102	34,0	863,6	17,0	431,8	0,5 pouce (12,7 mm)
103	34,3	872,1	17,2	436,0	0,35 pouce (8,9 mm) vers la gauche*
104	34,7	880,5	17,3	440,3	0,5 pouce (12,7 mm)
105	35,0	889,0	17,5	444,5	0
106	35,3	897,5	17,7	448,7	0,85 pouce (21,6 mm) vers la gauche*
107	35,7	905,9	17,8	453,0	0
108	36,0	914,4	18,0	457,2	0,5 pouce (12,7 mm)
109	36,3	922,9	18,2	461,4	0,35 pouce (8,9 mm) vers la gauche*
110	36,7	931,3	18,3	465,7	0,5 pouce (12,7 mm)
111	37,0	939,8	18,5	469,9	0
112	37,3	948,3	18,7	474,1	0,85 pouce (21,6 mm) vers la gauche*
113	37,7	956,7	18,8	478,4	0
114	38,0	965,2	19,0	482,6	0,5 pouce (12,7 mm)
115	38,3	973,7	19,2	486,8	0,35 pouce (8,9 mm) vers la gauche*
116	38,7	982,1	19,3	491,1	0,5 pouce (12,7 mm)
117	39,0	990,6	19,5	495,3	0
118	39,3	999,1	19,7	499,5	0,85 pouce (21,6 mm) vers la gauche*
119	39,7	1007,5	19,8	503,8	0
120	40,0	1016,0	20,0	508,0	0,5 pouce (12,7 mm)
121	40,3	1024,5	20,2	512,2	0,35 pouce (8,9 mm) vers la gauche*
122	40,7	1032,9	20,3	516,5	0,5 pouce (12,7 mm)
123	41,0	1041,4	20,5	520,7	0
124	41,3	1049,9	20,7	524,9	0,85 pouce (21,6 mm) vers la gauche*
125	41,7	1058,3	20,8	529,2	0
126	42,0	1066,8	21,0	533,4	0,5 pouce (12,7 mm)
127	42,3	1075,3	21,2	537,6	0,35 pouce (8,9 mm) vers la gauche*
128	42,7	1083,7	21,3	541,9	0,5 pouce (12,7 mm)
129	43,0	1092,2	21,5	546,1	0
130	43,3	1100,7	21,7	550,3	0,85 pouce (21,6 mm) vers la gauche*
131	43,7	1109,1	21,8	554,6	0
132	44,0	1117,6	22,0	558,8	0,5 pouce (12,7 mm)
133	44,3	1126,1	22,2	563,0	0,35 pouce (8,9 mm) vers la gauche*

Nombre de mail-lons	Largeur nominale du tapis		Distance centre/bord		Décalage du pignon central
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	
134	44,7	1134,5	22,3	567,3	0,5 pouce (12,7 mm)
135	45,0	1143,0	22,5	571,5	0
136	45,3	1151,5	22,7	575,7	0,85 pouce (21,6 mm) vers la gauche*
137	45,7	1159,9	22,8	580,0	0
138	46,0	1168,4	23,0	584,2	0,5 pouce (12,7 mm)
139	46,3	1176,9	23,2	588,4	0,35 pouce (8,9 mm) vers la gauche*
140	46,7	1185,3	23,3	592,7	0,5 pouce (12,7 mm)
141	47,0	1193,8	23,5	596,9	0
142	47,3	1202,3	23,7	601,1	0,85 pouce (21,6 mm) vers la gauche*
143	47,7	1210,7	23,8	605,4	0
144	48,0	1219,2	24,0	609,6	0,5 pouce (12,7 mm)
145	48,3	1227,7	24,2	613,8	0,35 pouce (8,9 mm) vers la gauche*
146	48,7	1236,1	24,3	618,1	0,5 pouce (12,7 mm)
147	49,0	1244,6	24,5	622,3	0
148	49,3	1253,1	24,7	626,5	0,85 pouce (21,6 mm) vers la gauche*
149	49,7	1261,5	24,8	630,8	0
150	50,0	1270,0	25,0	635,0	0,5 pouce (12,7 mm)
151	50,3	1278,5	25,2	639,2	0,35 pouce (8,9 mm) vers la gauche*
152	50,7	1286,9	25,3	643,5	0,5 pouce (12,7 mm)
153	51,0	1295,4	25,5	647,7	0
154	51,3	1303,9	25,7	651,9	0,85 pouce (21,6 mm) vers la gauche*
155	51,7	1312,3	25,8	656,2	0
156	52,0	1320,8	26,0	660,4	0,5 pouce (12,7 mm)
157	52,3	1329,3	26,2	664,6	0,35 pouce (8,9 mm) vers la gauche*
158	52,7	1337,7	26,3	668,9	0,5 pouce (12,7 mm)
159	53,0	1346,2	26,5	673,1	0
160	53,3	1354,7	26,7	677,3	0,85 pouce (21,6 mm) vers la gauche*
161	53,7	1363,1	26,8	681,6	0
162	54,0	1371,6	27,0	685,8	0,5 pouce (12,7 mm)
163	54,3	1380,1	27,2	690,0	0,35 pouce (8,9 mm) vers la gauche*
164	54,7	1388,5	27,3	694,3	0,5 pouce (12,7 mm)
165	55,0	1397,0	27,5	698,5	0
166	55,3	1405,5	27,7	702,7	0,85 pouce (21,6 mm) vers la gauche*
167	55,7	1413,9	27,8	707,0	0
168	56,0	1422,4	28,0	711,2	0,5 pouce (12,7 mm)

SÉRIE 900-2

Nombre de mail- lons	Largeur nominale du tapis		Distance centre/ bord		Décalage du pignon central
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	
169	56,3	1430,9	28,2	715,4	0,35 pouce (8,9 mm) vers la gauche*
170	56,7	1439,3	28,3	719,7	0,5 pouce (12,7 mm)
171	57,0	1447,8	28,5	723,9	0
172	57,3	1456,3	28,7	728,1	0,85 pouce (21,6 mm) vers la gauche*
173	57,7	1464,7	28,8	732,4	0
174	58,0	1473,2	29,0	736,6	0,5 pouce (12,7 mm)
175	58,3	1481,7	29,2	740,8	0,35 pouce (8,9 mm) vers la gauche*
176	58,7	1490,1	29,3	745,1	0,5 pouce (12,7 mm)
177	59,0	1498,6	29,5	749,3	0
178	59,3	1507,1	29,7	753,5	0,85 pouce (21,6 mm) vers la gauche*
179	59,7	1515,5	29,8	757,8	0
180	60,0	1524,0	30,0	762,0	0,5 pouce (12,7 mm)
181	60,3	1532,5	30,2	766,2	0,35 pouce (8,9 mm) vers la gauche*
182	60,7	1540,9	30,3	770,5	0,5 pouce (12,7 mm)
183	61,0	1549,4	30,5	774,7	0
184	61,3	1557,9	30,7	778,9	0,85 pouce (21,6 mm) vers la gauche*
185	61,7	1566,3	30,8	783,2	0
186	62,0	1574,8	31,0	787,4	0,5 pouce (12,7 mm)

*Assurez-vous que le module à bord lisse de 6,3 pouces se trouve sur le bord gauche du tapis dans le sens de déplacement préférentiel avant de déterminer l'emplacement du pignon fixe.

SÉRIE 1000-1

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Flat Friction Top
- Flat Friction Top 85 mm
- Flat Top
- Flat Top 85 mm
- Insert Roller
- Insert Roller à densité élevée
- Roller à densité élevée 85 mm
- Non Skid Raised Rib

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE SANS TÊTE

- Les tapis S1000 comportent un bord fermé et un bord ouvert. Les axes doivent être insérés dans le bord ouvert du tapis.
- Assurez-vous que les longueurs des axes sont correctes.
- Utilisez si possible les axes précoupés fournis avec le tapis.
- Les axes en nylon mouillés se rétractent lorsqu'ils séchent, ne coupez pas d'axes en nylon mouillés à la longueur prévue.

INSERTION DE L'AXE

1. Coupez les axes à une largeur inférieure à la largeur hors tout du tapis.
2. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
3. Introduisez l'axe dans les charnières aussi loin que possible.



Figure 127: Insérez l'axe à travers les charnières

4. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe au-delà du système de rétention.



Figure 128: insérez l'axe dans le système de rétention

5. Assurez-vous que l'axe est complètement inséré.

EXTRACTION DE L'AXE

1. Sur le bord ouvert du tapis, utilisez un tournevis ou un axe pour pousser le système de rétention en position ouverte.

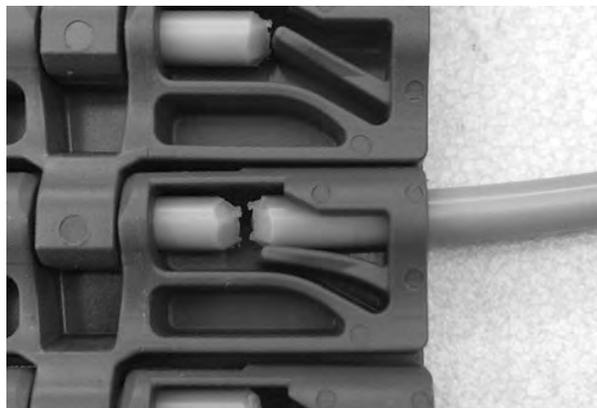


Figure 129: Poussez le système de rétention en position ouverte

2. Sur le bord fermé du tapis, utilisez un petit tournevis ou un câble pour pousser l'axe au-delà du bord du tapis.

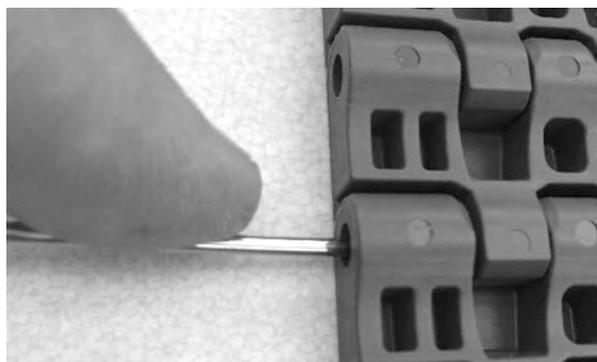


Figure 130: Enfoncez l'axe au-delà du bord du tapis

3. Lorsque l'axe dépasse du bord du tapis, retirez-le pour ouvrir le tapis.



Figure 131: Retrait de l'axe du tapis

SÉRIE 1000-2

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Bord de transfert moulé à la largeur
- Flat Top moulé à la largeur
- Flat Friction Top moulé à la largeur

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE À TÊTE PRÉFORMÉE

INSERTION DE L'AXE

1. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
2. Insérez l'axe dans les charnières jusqu'à ce que sa tête touche le bord du tapis.
3. À l'aide d'un tournevis, enfoncez la tête de l'axe dans le tapis tout en appliquant une pression vers le bas et dans le sens opposé au clip d'arrêt.

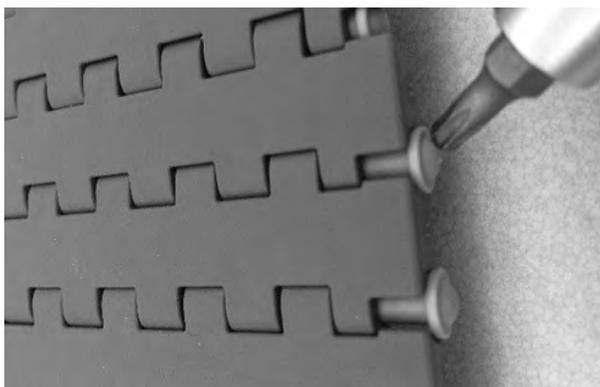


Figure 132: insérez l'axe dans le système de rétention

4. Une fois que l'axe est correctement inséré, coupez son extrémité opposée en alignement avec le bord du tapis.

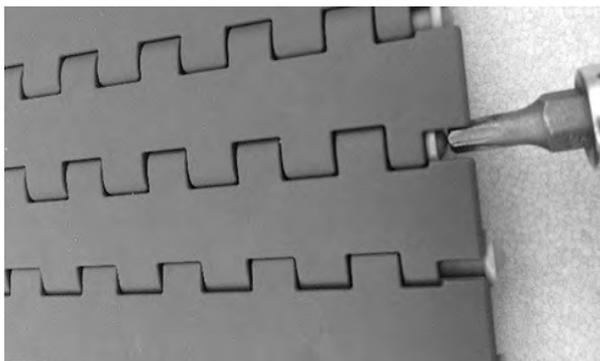


Figure 133: Coupez l'extrémité opposée de l'axe

EXTRACTION DE L'AXE

1. En partant de la partie inférieure du tapis, coupez les têtes d'axe.

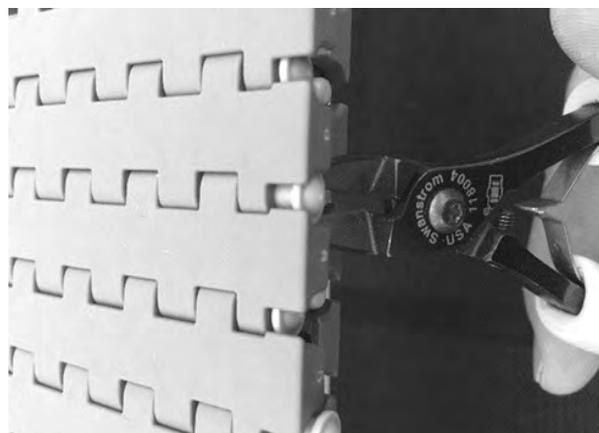


Figure 134: Coupez la tête d'axe

2. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe hors du tapis.

SÉRIE 1100-1

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- 38 mm et 46 mm de large
- Cone Top™
- Embedded Diamond Top
- Flush Grid
- Flush Grid Friction Top
- Flush Grid Friction Top No Indent
- Flush Grid moulé à la largeur
- Flush Grid Nub Top™
- ONEPIECE™ Flush Grid à zone de transfert active

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE SANS TÊTE

INSERTION DE L'AXE

1. Coupez les axes à une largeur inférieure de 0,3 pouce (8 mm) à la largeur hors tout du tapis.
2. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
3. Introduisez l'axe à travers les charnières, aussi loin que possible.



Figure 135: Insertion de l'axe à travers les charnières

4. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe au-delà du système de rétention.



Figure 136: insérez l'axe dans le système de rétention

5. Assurez-vous que l'axe est complètement inséré.



Figure 137: Vérifiez que l'axe est inséré au-delà du système de rétention

EXTRACTION DE L'AXE

1. Insérez un tournevis entre deux bords alignés.
2. Tournez le tournevis pour courber et pousser l'axe dans le système de rétention puis hors du tapis.



Figure 138: insérez l'axe dans le système de rétention

3. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe hors du bord opposé du tapis.

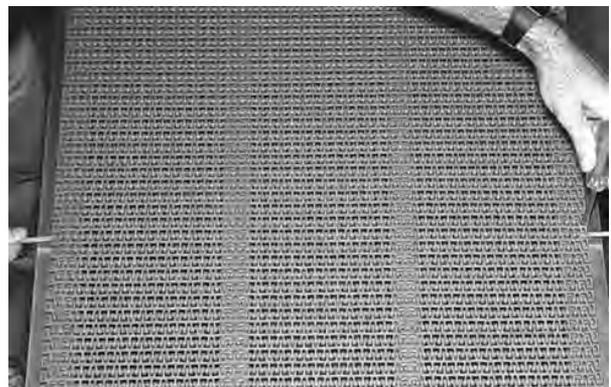


Figure 139: Poussez l'axe hors du tapis

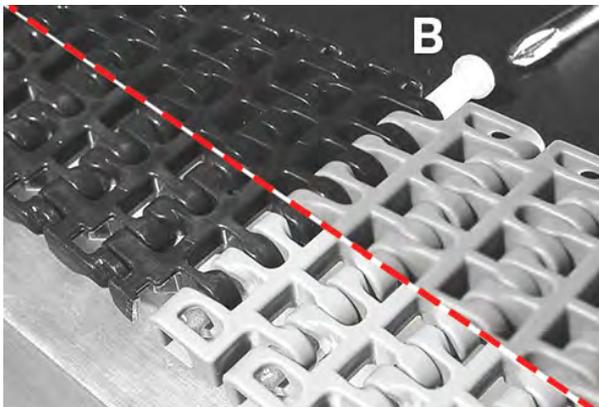
RACCORDEMENT DU BORD D'ORIGINE (VERSION 1) AU BORD NEUF (VERSION 3)

1. Prenez deux axes à tête fabriqués dans le même matériau que les axes d'origine installés. Contactez le Service Clientèle Intralox pour les axes à tête.
2. Coupez les nouveaux axes à tête de 0,18 pouce (4,6 mm) de diamètre à une largeur inférieure de 0,25 pouce (6 mm) à la largeur du tapis.
3. Rapprochez les deux extrémités du tapis, mais ne les raccordez pas.
4. Sur le tapis d'origine (version 1), localisez l'élément latéral flexible orienté vers l'élément latéral sur le tapis neuf (version 3).
5. Coupez la moitié de l'élément latéral flexible sur le tapis d'origine.



Figure 140: Coupez la moitié de l'élément latéral

6. Répétez les étapes 4 et 5 sur le bord opposé du tapis.
7. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
8. Introduisez un des axes à tête pré-coupés dans le tapis du côté opposé à l'élément latéral flexible qui vient d'être coupé (côté B).
9. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe à tête au-delà du module d'origine.



B Module d'origine

Figure 141: Poussez l'axe au-delà du module d'origine

RACCORDEMENT DU BORD D'ORIGINE (VERSION 2) AU BORD NEUF (VERSION 3)

1. Prenez deux axes sans tête fabriqués dans le même matériau que les axes d'origine installés.
2. Coupez les nouveaux axes de 0,18 pouce (4,6 mm) de diamètre à une largeur inférieure de 0,3 pouce (8 mm) à la largeur du tapis.
3. Rapprochez les deux extrémités du tapis, mais ne les raccordez pas.
4. Coupez la lèvre du tapis d'origine (version 2).



Figure 142: Coupez le bord du tapis

5. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
6. Introduisez l'un des axes sans tête pré-coupés aussi loin que possible.
7. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe au-delà du système de rétention.

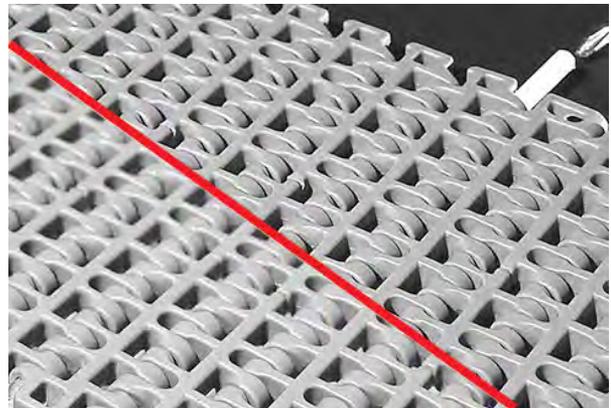


Figure 143: insérez l'axe dans le système de rétention

SÉRIE 1100-2

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Flat Top
- Perforated Flat Top

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE SANS TÊTE

INSERTION DE L'AXE

1. Coupez les axes à une largeur inférieure de 0,3 pouce (8 mm) à la largeur hors tout du tapis.
2. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
3. Introduisez l'axe dans les charnières aussi loin que possible.



Figure 144: Insérez l'axe à travers les charnières

4. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe au-delà du système de rétention.



Figure 145: insérez l'axe dans le système de rétention

5. Assurez-vous que l'axe est complètement inséré.



Figure 146: Vérifiez que l'axe est inséré au-delà du système de rétention

EXTRACTION DE L'AXE

1. Sur la partie inférieure du tapis, saisissez l'axe dans l'ouverture située près du bord du tapis.



Figure 147: Saisissez l'axe

2. Enfoncez l'axe légèrement de biais et au-delà du système de rétention.

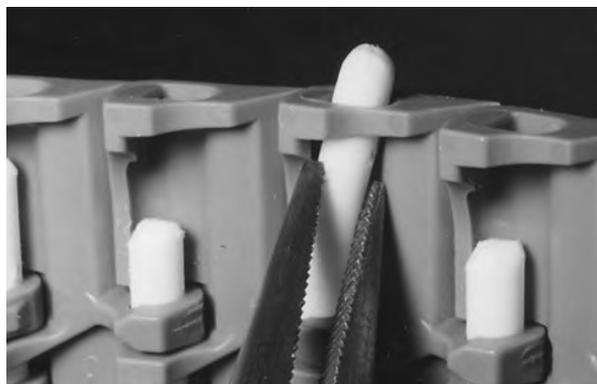


Figure 148: insérez l'axe dans le système de rétention

- Lorsque l'axe dépasse du bord du tapis, retirez-le pour ouvrir le tapis.



Figure 149: Retrait de l'axe du tapis

RACCORDEMENT DU BORD D'ORIGINE (VERSION 1) AU BORD NEUF (VERSION 3)

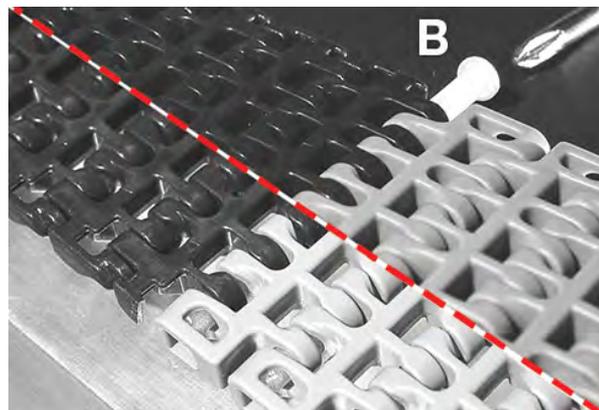
- Prenez deux axes à tête fabriqués dans le même matériau que les axes d'origine installés. Contactez le Service Clientèle Intralox pour les axes à tête.
- Coupez les nouveaux axes à tête de 0,18 pouce (4,6 mm) de diamètre à une largeur inférieure de 0,25 pouce (6 mm) à la largeur du tapis.
- Rapprochez les deux extrémités du tapis, mais ne les raccordez pas.
- Sur le tapis d'origine (version 1), localisez l'élément latéral flexible orienté vers l'élément latéral sur le tapis neuf (version 3).
- Coupez la moitié de l'élément latéral flexible sur le tapis d'origine.



Figure 150: Coupez l'élément latéral

- Répétez les étapes 4 et 5 sur le bord opposé du tapis.
- Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
- Introduisez un des axes à tête pré-coupés dans le tapis du côté opposé à l'élément latéral flexible qui vient d'être coupé (côté B).

- Utilisez un tournevis pour pousser l'axe à tête au-delà du module d'origine.



B Système de rétention

Figure 151: insérez l'axe dans le système de rétention

RACCORDEMENT DU BORD D'ORIGINE (VERSION 2) AU BORD NEUF (VERSION 3)

- Prenez deux axes sans tête fabriqués dans le même matériau que les axes d'origine installés.
- Coupez les nouveaux axes de 0,18 pouce (4,6 mm) de diamètre à une largeur inférieure de 0,3 pouce (8 mm) à la largeur du tapis.
- Rapprochez les deux extrémités du tapis, mais ne les raccordez pas.
- Coupez la lèvre du tapis d'origine (version 2).



Figure 152: Coupez le bord du tapis

- Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
- Introduisez l'un des axes sans tête pré-coupés aussi loin que possible.

7. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe au-delà du système de rétention.

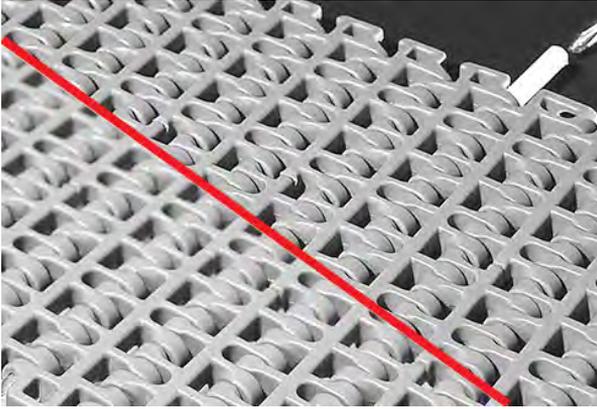


Figure 153: insérez l'axe dans le système de rétention

SÉRIE 1200-1

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Flat Top
- Flush Grid
- Non Skid
- Non Skid Raised Rib
- Raised Rib

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

SENS DE DÉFILEMENT DU TAPIS

- Les tapis S1200 ont un sens de défilement préférentiel. Ce sens permet au tapis de tirer la charge maximale prévue.
- Le sens de défilement préférentiel est indiqué par la flèche moulée sur la face inférieure des modules latéraux.
- Si cette flèche est effacée par l'usure, la surface d'entraînement préférentielle correspond au côté qui comporte un maillon moulé. C'est grâce au support amélioré fourni par ce maillon que le tapis est plus résistant dans ce sens.
- Sur les convoyeurs bidirectionnels, le sens préférentiel doit correspondre à la direction la plus fréquemment utilisée du tapis. Si le tapis fonctionne dans le sens non préférentiel, la charge du tapis sera de 2 000 lb/ft (3 000 kg/m).



Figure 154: Sens de défilement du tapis

AXE SANS TÊTE ET SYSTÈME DE RETENUE SLIDELOX

INSERTION DE L'AXE

1. Sur un bord du tapis, vérifiez que le Slidelox est fermé. Dans le cas contraire, utilisez un tournevis pour faire glisser le verrou afin de fermer le Slidelox.
2. Sur le bord opposé du tapis, vérifiez que le Slidelox est en position ouverte. Dans le cas contraire, utilisez un tournevis pour faire glisser le verrou pour ouvrir le Slidelox.



Figure 155: Vérifiez que le Slidelox est ouvert

3. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
4. Insérez l'axe dans le Slidelox ouvert.
5. Une fois l'axe inséré, fermez le Slidelox. Lorsqu'il est fermé correctement, le Slidelox s'encliquette.

REMARQUE : Vérifiez que TOUS les Slidelox sont fermés après l'installation.



Figure 156: Fermez le Slidelox

EXTRACTION DE L'AXE

REMARQUE : Veuillez NE PAS retirer le Slidelox des modules latéraux. Vous risqueriez de détruire le Slidelox et le module.

1. Utilisez un tournevis pour ouvrir le Slidelox sur les deux bords du tapis.



Figure 157: Ouvrez le Slidelox

2. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe hors du tapis.

3. Une fois l'axe retiré, faites glisser le verrou pour fermer le Slidelox. Lorsqu'il est fermé correctement, le Slidelox s'encliquette.



Figure 158: Fermez le Slidelox

REMARQUE : Vérifiez que **TOUS** les Slidelox sont fermés après l'installation.

EMPLACEMENT DU PIGNON FIXE

- Les pignons S1200 s'engagent dans des logements prévus à cet effet, situés sur la face inférieure du tapis. Ils sont répartis à 2 pouces (50,8 mm) d'intervalle sur toute la largeur du tapis.
- La charge du tapis détermine l'espacement des pignons. Normalement, l'espacement est de 4 pouces (101,6 mm) ou de 6 pouces (152,4 mm). L'espacement des pignons doit toujours être un multiple de 2 pouces (50,8 mm), cette valeur représentant l'espacement minimal.
- Verrouillez le pignon central en place pour fixer le tapis latéralement. Sur les grands convoyeurs très chargés, tels que les pasteurisateurs, un circlip adapté à chaque situation permet de verrouiller ce pignon. Évitez les concentrations de contraintes dans l'arbre en raison de l'usage.
- Utilisez la largeur du tapis pour déterminer l'emplacement du pignon fixe. Pour déterminer l'emplacement du logement de pignon le plus proche du centre du tapis (emplacement recommandé pour le pignon fixe), utilisez le tableau suivant. Toutes les références sont indiquées à partir du côté droit du tapis (lorsqu'on regarde dans le sens de défilement du tapis).

Plage de largeur nominale du tapis		Distance depuis le bord droit	
pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
6-9	152-229	2,83	71,9
10-13	254-330	4,83	122,7
14-17	356-432	6,83	173,5
18-21	457-533	8,83	224,3
22-25	559-635	10,83	275,1
26-29	660-737	12,83	325,9
30-33	762-838	14,83	376,7
34-37	864-940	16,83	427,5
38-41	965-1041	18,83	478,3
42-45	1067-1143	20,83	529,1
46-49	1168-1245	22,83	579,9

Plage de largeur nominale du tapis		Distance depuis le bord droit	
pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
50-53	1270-1346	24,83	630,7
54-57	1372-1448	26,83	681,5
58-61	1473-1549	28,83	732,3
62-65	1575-1651	30,83	783,1
66-69	1676-1753	32,83	833,9
70-73	1778-1854	34,83	884,7
74-77	1880-1956	36,83	935,5
78-81	1981-2057	38,83	986,3
82-85	2083-2159	40,83	1037,1
86-89	2184-2261	42,83	1087,9
90-93	2286-2362	44,83	1138,7
94-97	2388-2464	46,83	1189,5
98-101	2489-2565	48,83	1240,3
102-105	2591-2667	50,83	1291,1
106-109	2692-2769	52,83	1341,9
110-113	2794-2870	54,83	1392,7
114-117	2896-2972	56,83	1443,5
118-121	2997-3073	58,83	1494,3
122-125	3099-3175	60,83	1545,1
126-129	3200-3277	62,83	1595,9
130-133	3302-3378	64,83	1646,7
134-137	3404-3480	66,83	1697,5
138-141	3505-3581	68,83	1748,3
142-145	3607-3683	70,83	1799,1
146-149	3708-3785	72,83	1849,9
150-153	3810-3886	74,83	1900,7
154-157	3912-3988	76,83	1951,5
158-161	4013-4089	78,83	2002,3
162-165	4115-4191	80,83	2053,1
166-169	4216-4293	82,83	2103,9
170-173	4318-4394	84,83	2154,7
174-177	4420-4496	86,83	2205,5
178-181	4521-4597	88,83	2256,3
182-185	4623-4699	90,83	2307,1
186-189	4724-4801	92,83	2357,9
190-193	4826-4902	94,83	2408,7
194-197	4928-5004	96,83	2459,5
198-201	5029-5105	98,83	2501,3
202-205	5131-5207	100,83	2561,1
206-209	5232-5309	102,83	2611,9
210-213	5334-5410	104,83	2662,7
214-217	5436-5512	106,83	2713,5
218-221	5537-5613	108,83	2764,3
222-225	5639-5715	110,83	2815,1

Plage de largeur nominale du tapis		Distance depuis le bord droit	
pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
226-229	5740-5817	112,83	2865,9
230-233	5842-5918	114,83	2916,7
234-237	5944-6020	116,83	2967,5
238-241	6045-6121	118,83	3018,3
242-245	6147-6223	120,83	3069,1
246-249	6248-6325	122,83	3119,9
250-253	6350-6426	124,83	3170,7
254-257	6452-6528	126,83	3221,5
258-261	6553-6629	128,83	3272,3
262-265	6655-6731	130,83	3323,1
266-269	6756-6833	132,83	3373,9
270-273	6858-6934	134,83	3424,7
274-277	6960-7036	136,83	3475,5
278-281	7061-7137	138,83	3526,3
282-285	7163-7239	140,83	3577,1
286-288	7264-7315	142,83	3627,9

SÉRIE 1400-1

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Mold to Width (MTW) Flat Friction Top avec languettes 3,25 pouces
- Flat Top Mold To Width (MTW) avec bord à dégagement automatique 6 pouces
- Embedded Diamond Top
- Flat Friction Top
- Flat Top
- Flat Top Easy Release PLUS
- Flat Top anti-adhérent en polypropylène traçable
- Flush Grid
- Mold to Width (MTW) Flat Top
- Mold to Width (MTW) Oval Friction Top
- Mold to Width (MTW) Square Friction Top
- Non Skid
- ONEPIECE Live Transfer Flat Top
- ONEPIECE™ Live Transfer Flat Top 9,3 pouces (236 mm)
- Oval Friction Top
- ProTrax™ avec languettes
- Roller Top™
- Square Friction Top

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE SANS TÊTE ET SYSTÈME DE RETENUE SLIDELOX

INSERTION DE L'AXE

1. Sur un bord du tapis, vérifiez que le Slidelox est fermé. Dans le cas contraire, utilisez un tournevis pour faire glisser le verrou afin de fermer le Slidelox.

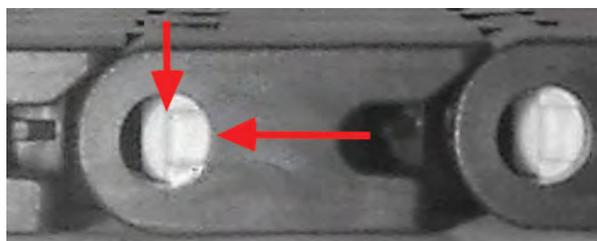


Figure 159: Slidelox en position fermée



Figure 160: Utilisez un tournevis pour fermer le Slidelox

2. Sur le bord opposé du tapis, vérifiez que le Slidelox est en position ouverte. Dans le cas contraire, utilisez un tournevis pour faire glisser le verrou pour ouvrir le Slidelox.
3. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
4. Insérez l'axe dans le Slidelox ouvert.



Figure 161: Insérez l'axe

5. Assurez-vous que l'axe est inséré à environ 0,5 pouce (12,7 mm) du bord du tapis.

- Une fois l'axe inséré, fermez le Slidelox. Lorsqu'il est fermé correctement, le Slidelox s'encliquette.

REMARQUE : Vérifiez que TOUS les Slidelox sont fermés après l'installation.

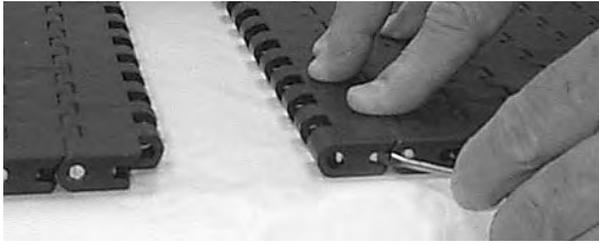


Figure 162: Fermez le Slidelox

EXTRACTION DE L'AXE

REMARQUE : Veuillez NE PAS retirer le Slidelox des modules latéraux. Vous risqueriez de détruire le Slidelox et le module.

- Utilisez un tournevis pour ouvrir le Slidelox sur les deux bords du tapis.

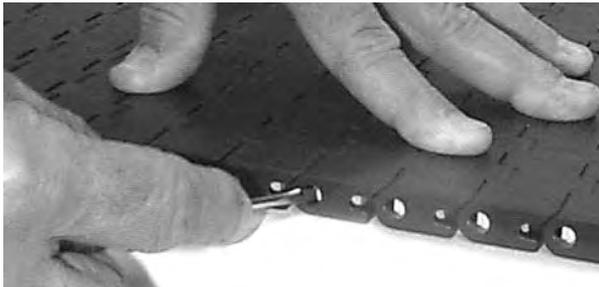


Figure 163: Ouvrez le Slidelox

- Utilisez un tournevis pour pousser l'axe hors du tapis.

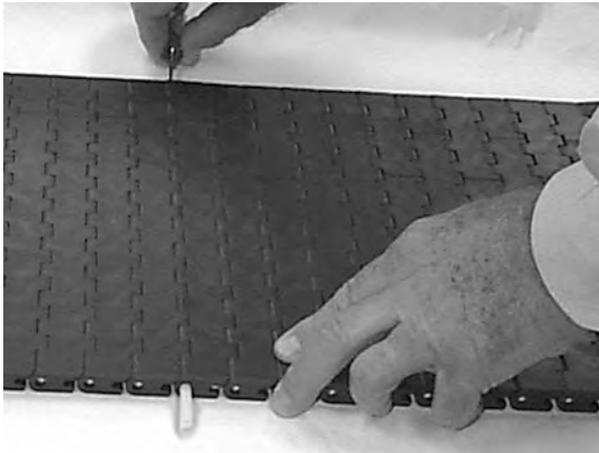


Figure 164: Poussez l'axe hors du tapis

- Une fois l'axe retiré, faites glisser le verrou pour fermer le Slidelox. Lorsqu'il est fermé correctement, le Slidelox s'encliquette.



Figure 165: Fermez le Slidelox

REMARQUE : Vérifiez que TOUS les Slidelox sont fermés après l'installation.

POSITION DU PIGNON MTW

- Les languettes de guidage des tapis MTW assurent un guidage latéral positif. Elles sont espacées de 1,75 pouce (44,5 mm) sur les glissières.

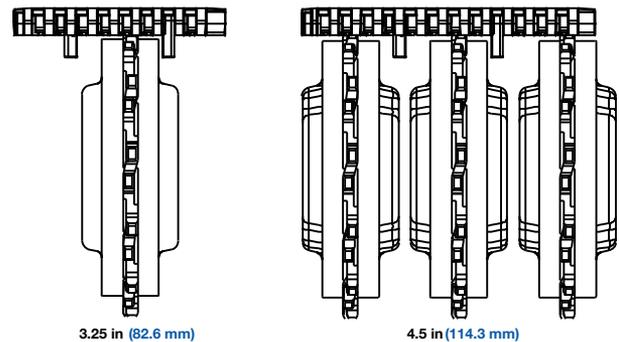


Figure 166: Languettes de guidage des pignons

- Si aucune languette n'est utilisée pour guider le tapis, fixez le pignon central au centre du tapis.

EMPLACEMENT DU PIGNON FIXE

- Les pignons S1400 Flush Grid s'engagent dans des logements prévus à cet effet, situés sur la face inférieure du tapis. Ils sont répartis à 3 pouces (76,2 mm) d'intervalle sur toute la largeur du tapis.
- La charge du tapis détermine l'espacement des pignons. Normalement, l'espacement est de 3 pouces (76,2 mm) ou de 6 pouces (152,4 mm). L'espacement des pignons doit toujours être un multiple de 3 pouces (76,2 mm), cette valeur de 3 pouces (76,2 mm) représentant l'espacement minimal.
- Verrouillez le pignon central en place pour fixer le tapis latéralement.
- Utilisez la largeur du tapis pour déterminer l'emplacement du pignon fixe. Pour déterminer l'emplacement du logement de pignon le plus proche du centre du tapis (emplacement recommandé pour le pignon fixe), utilisez le tableau suivant. Toutes les références sont indiquées à partir du côté droit du tapis (lorsqu'on regarde dans le sens de défilement du tapis).

Emplacement du centre du pignon fixe			
Plage de largeur nominale des tapis		Distance du bord droit	
pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
9-10	229-254	4,42	112
11	279	5,42	138
12-13, 15-16	305-330, 381-406	7,42	188
14, 17	356, 432	8,42	214
18-19, 21-22	457-483, 533-559	10,42	265
20, 23	508, 548	11,42	290
24-25, 27-28	610-635, 686-711	13,42	341
26, 29	660, 737	14,42	366
30-31, 33-34	762-787, 838-864	16,42	417
32, 35	813, 889	17,42	442
36-37, 39-40	914-940, 991-1016	19,42	493
38,41	965, 1041	20,42	519
42-43, 45-46	1 067-1 092, 1 143-1 168	22,42	569
44, 47	1118, 1194	23,42	595
48-49, 51-52	1219-1245, 1295-1321	25,42	646
50, 53	1270, 1346	26,42	671
54-55, 57-58	1372-1397, 1448-1473	28,42	722
56, 59	1422, 1499	29,42	747
60-61, 63-64	1524-1549, 1600-1626	31,42	798
62, 65	1575, 1651	32,42	823
66-67, 69-70	1676-1702, 1753-1778	34,42	874
68, 71	1727, 1803	35,42	900
72-73, 75-76	1829-1854, 1905-1930	37,42	950
74, 77	1880, 1956	38,42	976

Emplacement du centre du pignon fixe			
Plage de largeur nominale des tapis		Distance du bord droit	
pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
78-79, 81-82	1981-2007, 2057-2083	40,42	1027
80, 83	2032, 2108	41,42	1052
84-85, 87-88	2134-2159, 2210-2235	43,42	1103
86, 89	2184, 2261	44,42	1128
90-91, 93-94	2286-2311, 2362-2388	46,42	1179
92, 95	2337, 2413	47,42	1204
96-97, 99-100	2438-2464, 2515-2540	49,42	1255
98, 101	2489, 2565	50,42	1281
102-103, 105-106	2591-2616, 2667-2692	52,42	1331
104, 107	2642, 2718	53,42	1357
108-109, 111-112	2743-2769, 2819-2845	55,42	1408
110, 113	2794, 2870	56,42	1433
114-115, 117-118	2896-2921, 2972-2997	58,42	1484
116-119	2946, 3023	59,42	1509
120-121, 123-124	3048-3073, 3142-3150	61,42	1560
122, 125	3099, 3175	62,42	1585
126-127, 129-130	3200-3226, 3277-3302	64,42	1636
128, 131	3251, 3327	65,42	1662
132-133, 135-136	3353-3378, 3429-3454	67,42	1712
134, 137	3404, 3480	68,42	1738
138-139, 141-142	3503-3531, 3581-3607	70,42	1789
140, 143	3556, 3632	71,42	1814
144-145, 147-148	3658-3683, 3734-3759	73,42	1865
146, 149	3708, 3785	74,42	1890
150-151, 153-154	3810-3853, 3886-3912	76,42	1941
152, 155	3861, 3937	77,42	1966
156-157, 159-160	3962-3988, 4039-4064	79,42	2017
158, 161	4013, 4089	80,42	2043
162-163, 165-166	4115-4140, 4191-4216	82,42	2093
164, 167	4166, 4242	83,42	2119
168-169, 171-172	4267-4293, 4343-4369	85,42	2170
170, 173	4318, 4394	86,42	2195
174-175, 177-178	4420-4445, 4496-4521	88,42	2246
176, 179	4470, 4547	89,42	2271

SÉRIE 1500-1

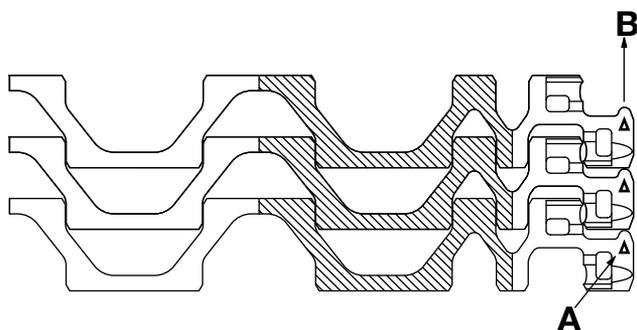
TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Flush Grid
- Flush Grid avec bord de guidage

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

SENS DE DÉFILEMENT DU TAPIS

Les tapis S1500 ont un sens de défilement préférentiel. Ce sens permet au tapis d'augmenter sa durée de vie et de ne pas user prématurément les axes. Une flèche est moulée dans la surface supérieure du module à bord lisse. Si la flèche de sens de défilement est effacée, le sens d'entraînement préférentiel est celui de la surface arrondie des maillons.



A Flèche directionnelle

B Sens de défilement

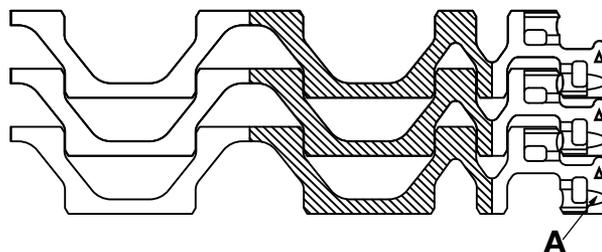
Figure 167: Sens de défilement

AXE SANS TÊTE

INSERTION DE L'AXE

1. Coupez les axes à une largeur inférieure de 0,4 pouce (10 mm) à la largeur hors tout du tapis.
2. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.

3. Utilisez la fente d'insertion comme guide pour insérer l'axe à travers les charnières jusqu'à ce qu'il s'encliquette en position.



A Fente d'insertion

Figure 168: Utilisez la fente d'insertion comme guide

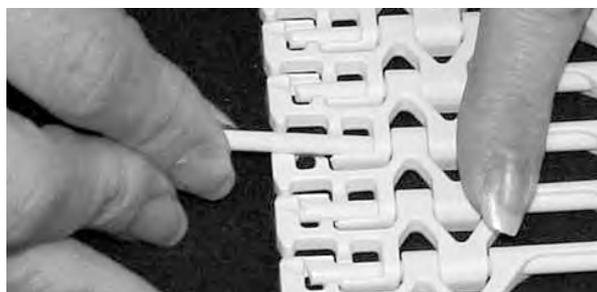


Figure 169: Insertion de l'axe à travers les charnières

EXTRACTION DE L'AXE

1. Tout en appuyant légèrement sur un bord du tapis, insérez un tournevis sur le bord opposé entre le module et l'axe.
2. Utilisez le tournevis pour pousser l'axe hors de l'autre bord du tapis (vers le module enfoncé).

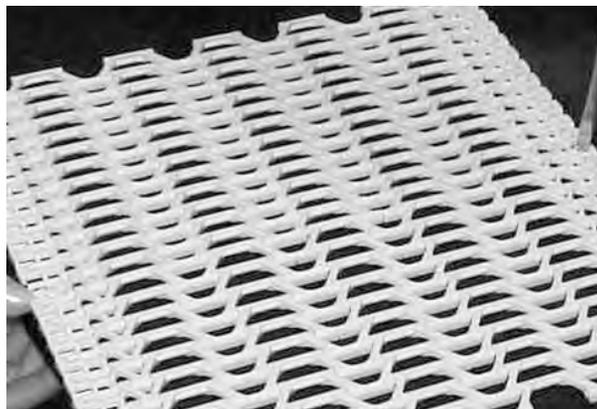


Figure 170: Poussez l'axe hors du tapis

3. Lorsque l'axe dépasse du bord du tapis, retirez-le pour ouvrir le tapis.

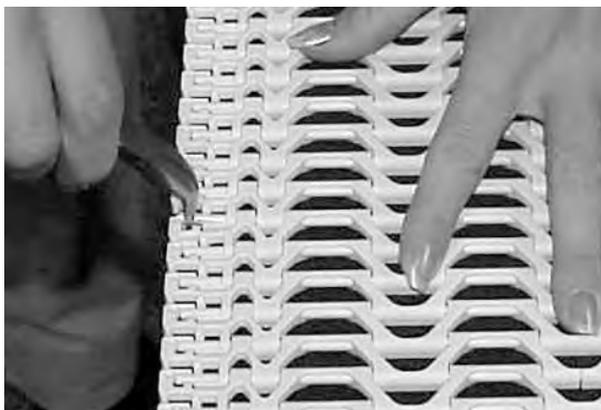
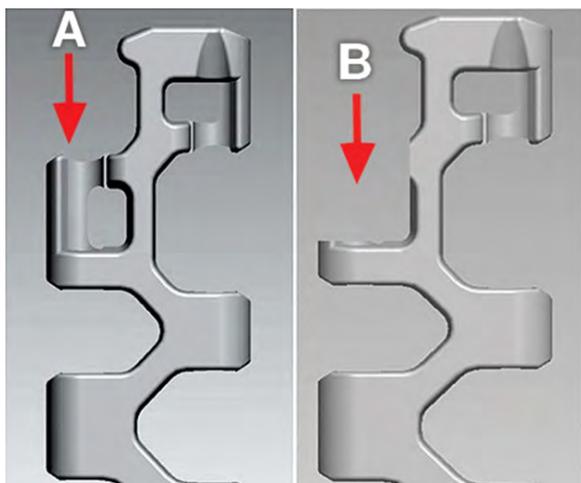


Figure 171: Retrait de l'axe du tapis

RACCORDEMENT DU TAPIS À BORD DE GUIDAGE AU TAPIS D'ORIGINE

- En procédant à quelques modifications mineures sur le bord lisse du tapis d'origine, le nouveau tapis peut être raccordé aux tapis d'origine.
- Coupez le matériau du système de rétention du bord lisse d'origine.



A Avant la coupe

B Après la coupe

Figure 172: Coupez le système de rétention

EMPLACEMENT DU PIGNON FIXE

Nom- bre de mail- lons	Largeur nomi- nale du tapis		Distance cen- tre/bord		Emplacement du pi- gnon central
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	
4	8	203	4	102	Centre
4,25	8,5	216	4,25	108	Centre
4,5	9	229	4,5	114	0,25 pouce (6 mm) à partir du centre vers la gauche
4,75	9,5	241	4,75	121	Centre
5	10	254	5	127	1 pouce (25 mm) à partir du centre
5,25	10,5	267	5,25	133	1 pouce (25 mm) à partir du centre
5,5	11	279	5,5	140	1,25 pouce (32 mm) à partir du centre vers la gauche
5,75	11,5	292	5,75	146	1 pouce (25 mm) à partir du centre
6	12	305	6	152	Centre
6,25	12,5	318	6,25	159	Centre
6,5	13	330	6,5	165	0,25 pouce (6 mm) à partir du centre vers la gauche
6,75	13,5	343	6,75	171	Centre
7	14	356	7	178	1 pouce (25 mm) à partir du centre
7,25	14,5	368	7,25	184	1 pouce (25 mm) à partir du centre
7,5	15	381	7,5	191	1,25 pouce (32 mm) à partir du centre vers la gauche
7,75	15,5	394	7,75	197	1 pouce (25 mm) à partir du centre
8	16	406	8	203	Centre
8,25	16,5	419	8,25	210	Centre
8,5	17	432	8,5	216	0,25 pouce (6 mm) à partir du centre vers la gauche
8,75	17,5	445	8,75	222	Centre
9	18	457	9	229	1 pouce (25 mm) à partir du centre
9,25	18,5	470	9,25	235	1 pouce (25 mm) à partir du centre
9,5	19	483	9,5	241	1,25 pouce (32 mm) à partir du centre vers la gauche
9,75	19,5	495	9,75	248	1 pouce (25 mm) à partir du centre
10	20	508	10	254	Centre
10,25	20,5	521	10,25	260	Centre

Nombre de mail-lons	Largeur nomi-nale du tapis		Distance cen-tre/bord		Emplacement du pi-gnon central
	pou-ce(s)	mm	pou-ce(s)	mm	
10,5	21	533	10,5	267	0,25 pouce (6 mm) à partir du centre vers la gauche
10,75	21,5	546	10,75	273	Centre
11	22	559	11	279	1 pouce (25 mm) à partir du centre
11,25	22,5	572	11,25	286	1 pouce (25 mm) à partir du centre
11,5	23	584	11,5	292	1,25 pouce (32 mm) à partir du centre vers la gauche
11,75	23,5	597	11,75	298	1 pouce (25 mm) à partir du centre
12	24	610	12	305	Centre
12,25	24,5	622	12,25	311	Centre
12,5	25	635	12,5	318	0,25 pouce (6 mm) à partir du centre vers la gauche
12,75	25,5	648	12,75	324	Centre
13	26	660	13	330	1 pouce (25 mm) à partir du centre
13,25	26,5	673	13,25	337	1 pouce (25 mm) à partir du centre
13,5	27	686	13,5	343	1,25 pouce (32 mm) à partir du centre vers la gauche
13,75	27,5	699	13,75	349	1 pouce (25 mm) à partir du centre
14	28	711	14	356	Centre
14,25	28,5	724	14,25	362	Centre
14,5	29	737	14,5	368	0,25 pouce (6 mm) à partir du centre vers la gauche
14,75	29,5	749	14,75	375	Centre
15	30	762	15	381	1 pouce (25 mm) à partir du centre
15,25	30,5	775	15,25	387	1 pouce (25 mm) à partir du centre
15,5	31	787	15,5	394	1,25 pouce (32 mm) à partir du centre vers la gauche
15,75	31,5	800	15,75	400	1 pouce (25 mm) à partir du centre
16	32	813	16	406	Centre
16,25	32,5	826	16,25	413	Centre
16,5	33	838	16,5	419	0,25 pouce (6 mm) à partir du centre vers la gauche
16,75	33,5	851	16,75	425	Centre

Nombre de mail-lons	Largeur nomi-nale du tapis		Distance cen-tre/bord		Emplacement du pi-gnon central
	pou-ce(s)	mm	pou-ce(s)	mm	
17	34	864	17	432	1 pouce (25 mm) à partir du centre
17,25	34,5	876	17,25	438	1 pouce (25 mm) à partir du centre
17,5	35	889	17,5	445	1,25 pouce (32 mm) à partir du centre vers la gauche
17,75	35,5	902	17,75	451	1 pouce (25 mm) à partir du centre
18	36	914	18	457	Centre
18,25	36,5	927	18,25	464	Centre
18,5	37	940	18,5	470	0,25 pouce (6 mm) à partir du centre vers la gauche
18,75	37,5	953	18,75	476	Centre
19	38	965	19	483	1 pouce (25 mm) à partir du centre
19,25	38,5	978	19,25	489	1 pouce (25 mm) à partir du centre
19,5	39	991	19,5	495	1,25 pouce (32 mm) à partir du centre vers la gauche
19,75	39,5	1003	19,75	502	1 pouce (25 mm) à partir du centre
20	40	1 016	20	508	Centre
20,25	40,5	1029	20,25	514	Centre
20,5	41	1041	20,5	521	0,25 pouce (6 mm) à partir du centre vers la gauche
20,75	41,5	1054	20,75	527	Centre
21	42	1 067	21	533	1 pouce (25 mm) à partir du centre
21,25	42,5	1080	21,25	540	1 pouce (25 mm) à partir du centre
21,5	43	1092	21,5	546	1,25 pouce (32 mm) à partir du centre vers la gauche
21,75	43,5	1105	21,75	552	1 pouce (25 mm) à partir du centre
22	44	1 118	22	559	Centre
22,25	44,5	1130	22,25	565	Centre
22,5	45	1143	22,5	572	0,25 pouce (6 mm) à partir du centre vers la gauche
22,75	45,5	1156	22,75	578	Centre
23	46	1 168	23	584	1 pouce (25 mm) à partir du centre
23,25	46,5	1181	23,25	591	1 pouce (25 mm) à partir du centre

SÉRIE 1500-1

Nombre de mail- lons	Largeur nomi- nale du tapis		Distance cen- tre/bord		Emplacement du pi- gnon central
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	
23,5	47	1194	23,5	597	1,25 pouce (32 mm) à partir du centre vers la gauche
23,75	47,5	1207	23,75	603	1 pouce (25 mm) à partir du centre
24	48	1 219	24	610	Centre
24,25	48,5	1232	24,25	616	Centre
24,5	49	1245	24,5	622	0,25 pouce (6 mm) à partir du centre vers la gauche
24,75	49,5	1257	24,75	629	Centre
25	50	1 270	25	635	1 pouce (25 mm) à partir du centre
25,25	50,5	1283	25,25	641	1 pouce (25 mm) à partir du centre
25,5	51	1295	25,5	648	1,25 pouce (32 mm) à partir du centre vers la gauche
25,75	51,5	1308	25,75	654	1 pouce (25 mm) à partir du centre
26	52	1 321	26	660	Centre
26,25	52,5	1334	26,25	667	Centre
26,5	53	1346	26,5	673	0,25 pouce (6 mm) à partir du centre vers la gauche
26,75	53,5	1359	26,75	679	Centre
27	54	1 372	27	686	1 pouce (25 mm) à partir du centre
27,25	54,5	1384	27,25	692	1 pouce (25 mm) à partir du centre
27,5	55	1397	27,5	699	1,25 pouce (32 mm) à partir du centre vers la gauche
27,75	55,5	1 410	27,75	705	1 pouce (25 mm) à partir du centre
28	56	1 422	28	711	Centre
28,25	56,5	1435	28,25	718	Centre
28,5	57	1448	28,5	724	0,25 pouce (6 mm) à partir du centre vers la gauche
28,75	57,5	1461	28,75	730	Centre
29	58	1 473	29	737	1 pouce (25 mm) à partir du centre
29,25	58,5	1486	29,25	743	1 pouce (25 mm) à partir du centre
29,5	59	1499	29,5	749	1,25 pouce (32 mm) à partir du centre vers la gauche
29,75	59,5	1511	29,75	756	1 pouce (25 mm) à partir du centre

Nom- bre de mail- lons	Largeur nomi- nale du tapis		Distance cen- tre/bord		Emplacement du pi- gnon central
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	
30	60	1 524	30	762	Centre
30,25	60,5	1537	30,25	768	Centre
30,5	61	1549	30,5	775	0,25 pouce (6 mm) à partir du centre vers la gauche
30,75	61,5	1562	30,75	781	Centre
31	62	1 575	31	787	1 pouce (25 mm) à partir du centre
31,25	62,5	1588	31,25	794	1 pouce (25 mm) à partir du centre
31,5	63	1600	31,5	800	1,25 pouce (32 mm) à partir du centre vers la gauche
31,75	63,5	1613	31,75	806	1 pouce (25 mm) à partir du centre
32	64	1 626	32	813	Centre
32,25	64,5	1638	32,25	819	Centre
32,5	65	1651	32,5	826	0,25 pouce (6 mm) à partir du centre vers la gauche
32,75	65,5	1664	32,75	832	Centre
33	66	1676	33	838	1 pouce (25 mm) à partir du centre
33,25	66,5	1689	33,25	845	1 pouce (25 mm) à partir du centre
33,5	67	1702	33,5	851	1,25 pouce (32 mm) à partir du centre vers la gauche
33,75	67,5	1715	33,75	857	1 pouce (25 mm) à partir du centre
34	68	1727	34	864	Centre
34,25	68,5	1 740	34,25	870	Centre
34,5	69	1753	34,5	876	0,25 pouce (6 mm) à partir du centre vers la gauche
34,75	69,5	1765	34,75	883	Centre
35	70	1778	35	889	1 pouce (25 mm) à partir du centre
35,25	70,5	1791	35,25	895	1 pouce (25 mm) à partir du centre
35,5	71	1803	35,5	902	1,25 pouce (32 mm) à partir du centre vers la gauche
35,75	71,5	1816	35,75	908	1 pouce (25 mm) à partir du centre
36	72	1829	36	914	Centre
36,25	72,5	1842	36,25	921	Centre

Nombre de mail- lons	Largeur nomi- nale du tapis		Distance cen- tre/bord		Emplacement du pi- gnon central
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	
36,5	73	1854	36,5	927	0,25 pouce (6 mm) à partir du centre vers la gauche
36,75	73,5	1867	36,75	933	Centre
37	74	1880	37	940	1 pouce (25 mm) à partir du centre
37,25	74,5	1892	37,25	946	1 pouce (25 mm) à partir du centre
37,5	75	1905	37,5	953	1,25 pouce (32 mm) à partir du centre vers la gauche
37,75	75,5	1918	37,75	959	1 pouce (25 mm) à partir du centre
38	76	1930	38	965	Centre
38,25	76,5	1943	38,25	972	Centre
38,5	77	1956	38,5	978	0,25 pouce (6 mm) à partir du centre vers la gauche
38,75	77,5	1969	38,75	984	Centre
39	78	1981	39	991	1 pouce (25 mm) à partir du centre
39,25	78,5	1994	39,25	997	1 pouce (25 mm) à partir du centre
39,5	79	2007	39,5	1003	1,25 pouce (32 mm) à partir du centre vers la gauche
39,75	79,5	2019	39,75	1010	1 pouce (25 mm) à partir du centre
40	80	2032	40	1 016	Centre
40,25	80,5	2045	40,25	1022	Centre
40,5	81	2057	40,5	1029	0,25 pouce (6 mm) à partir du centre vers la gauche
40,75	81,5	2070	40,75	1035	Centre
41	82	2 083	41	1041	1 pouce (25 mm) à partir du centre
41,25	82,5	2096	41,25	1048	1 pouce (25 mm) à partir du centre
41,5	83	2108	41,5	1054	1,25 pouce (32 mm) à partir du centre vers la gauche
41,75	83,5	2121	41,75	1 060	1 pouce (25 mm) à partir du centre
42	84	2 134	42	1 067	Centre
42,25	84,5	2146	42,25	1073	Centre
42,5	85	2159	42,5	1080	0,25 pouce (6 mm) à partir du centre vers la gauche
42,75	85,5	2172	42,75	1086	Centre

Nom- bre de mail- lons	Largeur nomi- nale du tapis		Distance cen- tre/bord		Emplacement du pi- gnon central
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	
43	86	2184	43	1092	1 pouce (25 mm) à partir du centre
43,25	86,5	2197	43,25	1099	1 pouce (25 mm) à partir du centre
43,5	87	2210	43,5	1105	1,25 pouce (32 mm) à partir du centre vers la gauche
43,75	87,5	2223	43,75	1111	1 pouce (25 mm) à partir du centre
44	88	2235	44	1 118	Centre
44,25	88,5	2248	44,25	1124	Centre
44,5	89	2261	44,5	1130	0,25 pouce (6 mm) à partir du centre vers la gauche
44,75	89,5	2273	44,75	1137	Centre
45	90	2286	45	1143	1 pouce (25 mm) à partir du centre
45,25	90,5	2299	45,25	1149	1 pouce (25 mm) à partir du centre
45,5	91	2311	45,5	1156	1,25 pouce (32 mm) à partir du centre vers la gauche
45,75	91,5	2324	45,75	1162	1 pouce (25 mm) à partir du centre
46	92	2337	46	1 168	Centre
46,25	92,5	2350	46,25	1175	Centre
46,5	93	2362	46,5	1181	0,25 pouce (6 mm) à partir du centre vers la gauche
46,75	93,5	2375	46,75	1187	Centre
47	94	2388	47	1194	1 pouce (25 mm) à partir du centre
47,25	94,5	2 400	47,25	1200	1 pouce (25 mm) à partir du centre
47,5	95	2413	47,5	1207	1,25 pouce (32 mm) à partir du centre vers la gauche
47,75	95,5	2426	47,75	1213	1 pouce (25 mm) à partir du centre
48	96	2 438	48	1 219	Centre
48,25	96,5	2451	48,25	1226	Centre
48,5	97	2464	48,5	1232	0,25 pouce (6 mm) à partir du centre vers la gauche
48,75	97,5	2477	48,75	1238	Centre
49	98	2489	49	1245	1 pouce (25 mm) à partir du centre
49,25	98,5	2502	49,25	1251	1 pouce (25 mm) à partir du centre

SÉRIE 1500-1

Nombre de mail-lons	Largeur nomi-nale du tapis		Distance cen-tre/bord		Emplacement du pi-gnon central
	pou-ce(s)	mm	pou-ce(s)	mm	
49,5	99	2515	49,5	1257	1,25 pouce (32 mm) à partir du centre vers la gauche
49,75	99,5	2527	49,75	1264	1 pouce (25 mm) à partir du centre
50	100	2540	50	1 270	Centre
50,25	100,5	2553	50,25	1276	Centre
50,5	101	2565	50,5	1283	0,25 pouce (6 mm) à partir du centre vers la gauche
50,75	101,5	2578	50,75	1289	Centre
51	102	2591	51	1295	1 pouce (25 mm) à partir du centre
51,25	102,5	2604	51,25	1302	1 pouce (25 mm) à partir du centre
51,5	103	2616	51,5	1308	1,25 pouce (32 mm) à partir du centre vers la gauche
51,75	103,5	2629	51,75	1314	1 pouce (25 mm) à partir du centre
52	104	2642	52	1 321	Centre
52,25	104,5	2654	52,25	1327	Centre
52,5	105	2667	52,5	1334	0,25 pouce (6 mm) à partir du centre vers la gauche
52,75	105,5	2680	52,75	1 340	Centre
53	106	2692	53	1346	1 pouce (25 mm) à partir du centre
53,25	106,5	2705	53,25	1353	1 pouce (25 mm) à partir du centre
53,5	107	2718	53,5	1359	1,25 pouce (32 mm) à partir du centre vers la gauche
53,75	107,5	2731	53,75	1365	1 pouce (25 mm) à partir du centre
54	108	2 743	54	1 372	Centre
54,25	108,5	2756	54,25	1378	Centre
54,5	109	2769	54,5	1384	0,25 pouce (6 mm) à partir du centre vers la gauche
54,75	109,5	2781	54,75	1391	Centre
55	110	2794	55	1397	1 pouce (25 mm) à partir du centre
55,25	110,5	2807	55,25	1403	1 pouce (25 mm) à partir du centre
55,5	111	2819	55,5	1 410	1,25 pouce (32 mm) à partir du centre vers la gauche
55,75	111,5	2832	55,75	1416	1 pouce (25 mm) à partir du centre

Nombre de mail-lons	Largeur nomi-nale du tapis		Distance cen-tre/bord		Emplacement du pi-gnon central
	pou-ce(s)	mm	pou-ce(s)	mm	
56	112	2845	56	1 422	Centre
56,25	112,5	2858	56,25	1429	Centre
56,5	113	2870	56,5	1435	0,25 pouce (6 mm) à partir du centre vers la gauche
56,75	113,5	2883	56,75	1441	Centre
57	114	2896	57	1448	1 pouce (25 mm) à partir du centre
57,25	114,5	2908	57,25	1454	1 pouce (25 mm) à partir du centre
57,5	115	2921	57,5	1461	1,25 pouce (32 mm) à partir du centre vers la gauche
57,75	115,5	2934	57,75	1467	1 pouce (25 mm) à partir du centre
58	116	2946	58	1 473	Centre
58,25	116,5	2959	58,25	1 480	Centre
58,5	117	2972	58,5	1486	0,25 pouce (6 mm) à partir du centre vers la gauche
58,75	117,5	2985	58,75	1492	Centre
59	118	2997	59	1499	1 pouce (25 mm) à partir du centre
59,25	118,5	3010	59,25	1505	1 pouce (25 mm) à partir du centre
59,5	119	3023	59,5	1511	1,25 pouce (32 mm) à partir du centre vers la gauche
59,75	119,5	3035	59,75	1518	1 pouce (25 mm) à partir du centre
60	120	3 048	60	1 524	Centre
60,25	120,5	3061	60,25	1530	Centre
60,5	121	3073	60,5	1537	0,25 pouce (6 mm) à partir du centre vers la gauche
60,75	121,5	3086	60,75	1543	Centre
61	122	3099	61	1549	1 pouce (25 mm) à partir du centre
61,25	122,5	3112	61,25	1556	1 pouce (25 mm) à partir du centre
61,5	123	3124	61,5	1562	1,25 pouce (32 mm) à partir du centre vers la gauche
61,75	123,5	3137	61,75	1568	1 pouce (25 mm) à partir du centre
62	124	3150	62	1 575	Centre
62,25	124,5	3162	62,25	1581	Centre

Nombre de mail-lons	Largeur nomi-nale du tapis		Distance cen-tre/bord		Emplacement du pi-gnon central
	pou-ce(s)	mm	pou-ce(s)	mm	
62,5	125	3175	62,5	1588	0,25 pouce (6 mm) à partir du centre vers la gauche
62,75	125,5	3188	62,75	1594	Centre
63	126	3200	63	1600	1 pouce (25 mm) à partir du centre
63,25	126,5	3213	63,25	1607	1 pouce (25 mm) à partir du centre
63,5	127	3226	63,5	1613	1,25 pouce (32 mm) à partir du centre vers la gauche
63,75	127,5	3239	63,75	1619	1 pouce (25 mm) à partir du centre
64	128	3251	64	1 626	Centre
64,25	128,5	3264	64,25	1632	Centre
64,5	129	3277	64,5	1638	0,25 pouce (6 mm) à partir du centre vers la gauche
64,75	129,5	3289	64,75	1645	Centre
65	130	3302	65	1651	1 pouce (25 mm) à partir du centre
65,25	130,5	3315	65,25	1657	1 pouce (25 mm) à partir du centre
65,5	131	3327	65,5	1664	1,25 pouce (32 mm) à partir du centre vers la gauche
65,75	131,5	3340	65,75	1670	1 pouce (25 mm) à partir du centre
66	132	3353	66	1676	Centre
66,25	132,5	3366	66,25	1683	Centre
66,5	133	3378	66,5	1689	0,25 pouce (6 mm) à partir du centre vers la gauche
66,75	133,5	3391	66,75	1695	Centre
67	134	3404	67	1702	1 pouce (25 mm) à partir du centre
67,25	134,5	3416	67,25	1708	1 pouce (25 mm) à partir du centre
67,5	135	3429	67,5	1715	1,25 pouce (32 mm) à partir du centre vers la gauche
67,75	135,5	3442	67,75	1721	1 pouce (25 mm) à partir du centre
68	136	3454	68	1727	Centre
68,25	136,5	3467	68,25	1734	Centre
68,5	137	3480	68,5	1 740	0,25 pouce (6 mm) à partir du centre vers la gauche
68,75	137,5	3493	68,75	1746	Centre

Nom-bre de mail-lons	Largeur nomi-nale du tapis		Distance cen-tre/bord		Emplacement du pi-gnon central
	pou-ce(s)	mm	pou-ce(s)	mm	
69	138	3505	69	1753	1 pouce (25 mm) à partir du centre
69,25	138,5	3518	69,25	1759	1 pouce (25 mm) à partir du centre
69,5	139	3531	69,5	1765	1,25 pouce (32 mm) à partir du centre vers la gauche
69,75	139,5	3543	69,75	1772	1 pouce (25 mm) à partir du centre
70	140	3556	70	1778	Centre
70,25	140,5	3569	70,25	1784	Centre
70,5	141	3581	70,5	1791	0,25 pouce (6 mm) à partir du centre vers la gauche
70,75	141,5	3594	70,75	1797	Centre
71	142	3607	71	1803	1 pouce (25 mm) à partir du centre

SÉRIE 1600-1

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Mesh Top™
- Mesh Nub Top™
- Mini Rib
- Open Hinge Flat Top moulé à la largeur
- Nub Top™
- Open Hinge Flat Top
- Raised Open Grid

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE SANS TÊTE

INSERTION DE L'AXE

1. Coupez les axes à une largeur inférieure de 0,5 pouce (12,7 mm) à la largeur hors tout du tapis.
2. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
3. Introduisez l'axe dans les charnières aussi loin que possible.

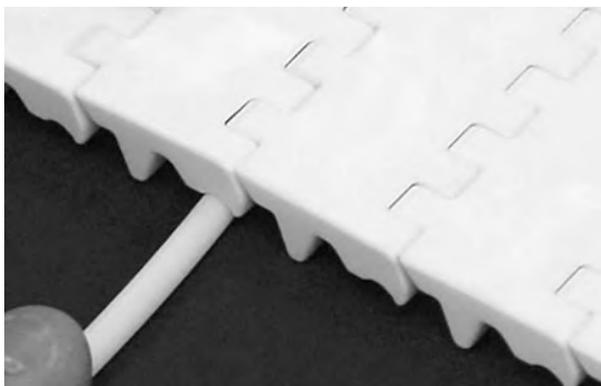


Figure 173: Insérez l'axe à travers les charnières

4. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe au-delà du système de rétention.



Figure 174: insérez l'axe dans le système de rétention

5. Assurez-vous que l'axe est complètement inséré.

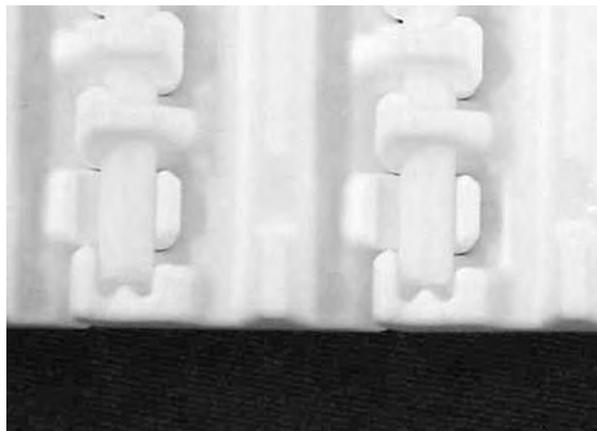


Figure 175: Vérifiez que l'axe est inséré au-delà du système de rétention

EXTRACTION DE L'AXE

1. Sur la face inférieure du tapis, introduisez un tournevis entre l'axe et le tapis.
2. Tournez le tournevis pour soulever l'axe au-dessus du système de rétention. Répétez ce mouvement jusqu'à ce que la pointe de l'axe dépasse du bord du tapis.



Figure 176: Soulevez l'axe au-dessus du système de rétention

3. Lorsque l'axe dépasse du bord du tapis, retirez-le pour ouvrir le tapis.

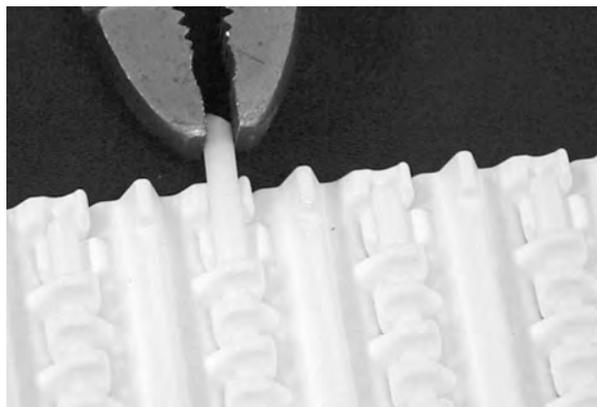


Figure 177: Retrait de l'axe du tapis

SÉRIE 1650-1

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- SeamFree™ Minimum Hinge Flat Top

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE À TÊTE PRÉFORMÉE

INSERTION DE L'AXE

1. Coupez les axes à une largeur inférieure de 0,60 pouce (15,2 mm) à la largeur hors tout du tapis.
2. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
3. Insérez l'axe dans les charnières jusqu'à ce que sa tête touche le bord du tapis.

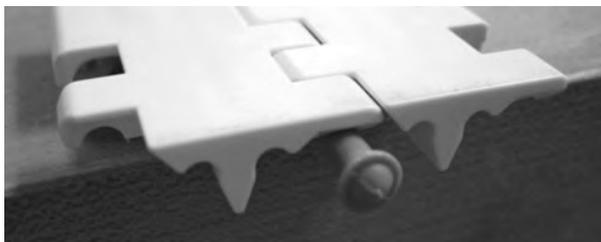


Figure 178: Insertion de l'axe à travers les charnières

4. À l'aide de votre pouce, poussez la tête de l'axe vers l'avant jusqu'à ce qu'elle s'encliquette dans le système de rétention.



Figure 179: Utilisez le pouce pour pousser l'axe

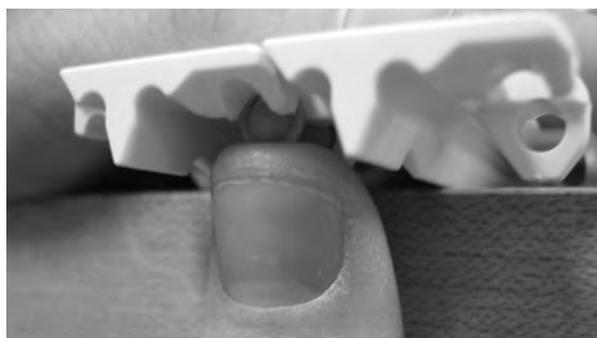


Figure 180: insérez l'axe dans le système de rétention

5. Assurez-vous que l'axe est complètement inséré.



Figure 181: Assurez-vous que l'axe est complètement inséré

EXTRACTION DE L'AXE

1. En partant de la partie inférieure du tapis, coupez les têtes d'axe.



Figure 182: Coupez la tête d'axe

2. Saisissez l'axe et retirez-le pour ouvrir le tapis.



Figure 183: Retrait de l'axe du tapis

SÉRIE 1700-1

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Flush Grid
- Flush Grid Nub Top

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE SANS TÊTE ET SYSTÈME DE RETENUE SLIDELOX

INSERTION DES AXES

1. Sur un bord du tapis, vérifiez que le Slidelox est fermé. Dans le cas contraire, utilisez un tournevis pour faire glisser le verrou afin de fermer le Slidelox.
2. Sur le bord opposé du tapis, vérifiez que le Slidelox est en position ouverte. Dans le cas contraire, utilisez un tournevis pour faire glisser le verrou pour ouvrir le Slidelox.

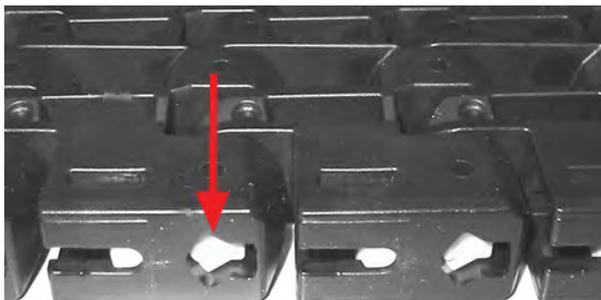


Figure 184: Ouvrez le Slidelox

3. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
4. Vérifiez que les axes sont tournés de sorte qu'ils se trouvent les uns contre les autres, à plat sur le bord court.

5. Insérez les axes dans le Slidelox ouvert.

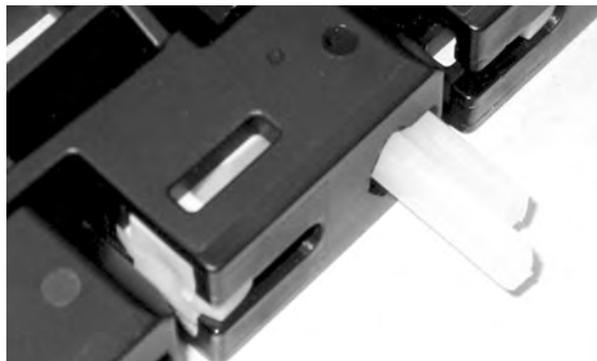


Figure 185: Insérez l'axe à travers les charnières

6. Une fois les axes insérés, faites glisser le verrou pour fermer le Slidelox. Lorsqu'il est fermé correctement, le Slidelox s'encliquette.

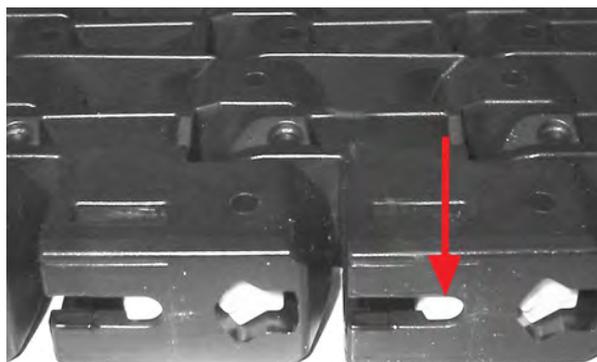


Figure 186: Fermez le Slidelox

REMARQUE : Vérifiez que TOUS les Slidelox sont fermés après l'installation.

EXTRACTION DES AXES

REMARQUE : Veuillez NE PAS retirer le Slidelox des modules latéraux. Vous risqueriez de détruire le Slidelox et le module.

1. Utilisez un tournevis pour ouvrir le Slidelox sur les deux bords du tapis.

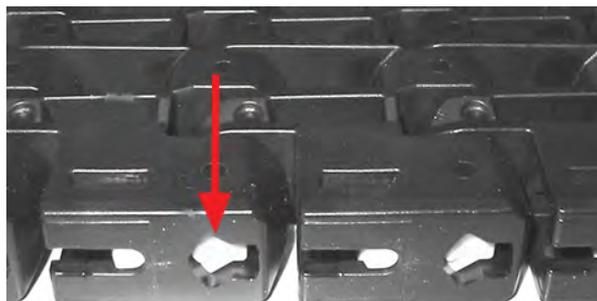


Figure 187: Ouvrez le Slidelox

2. Utilisez un tournevis pour pousser les axes hors du tapis.

3. Une fois les axes retirés, faites glisser le verrou pour fermer le Slidelox. Lorsqu'il est fermé correctement, le Slidelox s'encliquette.

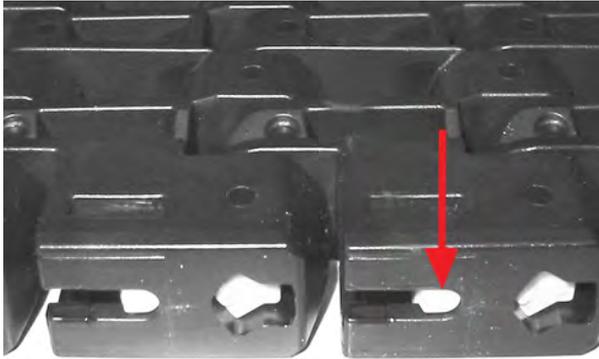


Figure 188: Fermez le Slidelox

REMARQUE : Vérifiez que TOUS les Slidelox sont fermés après l'installation.

SÉRIE 1700-2

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Transverse Roller Top™ (TRT™)

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

PRÉSENTATION

Les tapis S1700 TRT ne disposent pas d'une configuration à rangs classique. Le modèle des rouleaux est reproduit tous les deux rangs sur la surface supérieure du tapis. L'un des rangs est équipé d'un rouleau sans retrait et l'autre, d'un rouleau avec un retrait de 1 pouce (25,4 mm). Par conséquent, les tapis S1700 TRT doivent être assemblés par tranche de deux rangs.



Figure 189: Assemblez les tapis par tranche de deux rangs

L'axe des tapis S1700 TRT mesure 0,312 pouce (7,9 mm) de diamètre. Ce type d'axe diffère du S1700 Flush Grid et du S1700 Flush Grid Nub Top.

AXE SANS TÊTE

INSERTION DE L'AXE

REMARQUE : Un axe en acier de 0,25 pouce (6,4 mm) de diamètre est requis pour insérer l'axe.

1. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
2. Introduisez l'axe dans les charnières aussi loin que possible.

3. Utilisez un axe en acier de 0,25 pouce (6,4 mm) de diamètre pour pousser la partie restante de l'axe au-delà du système de rétention.

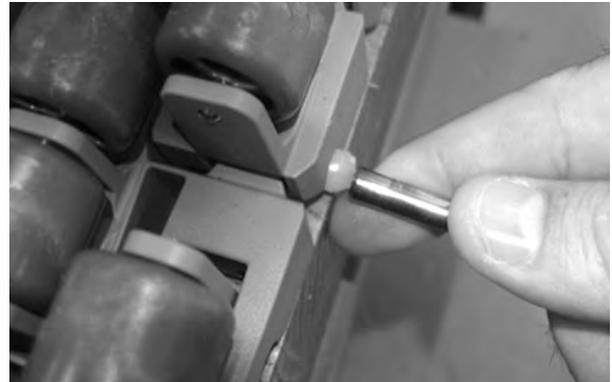
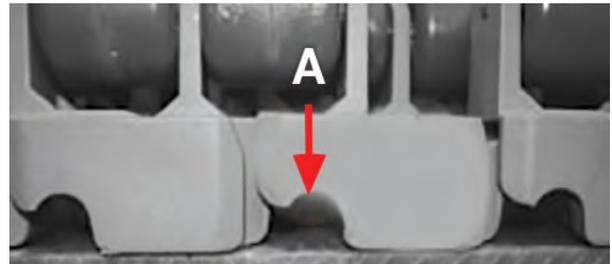


Figure 190: insérez l'axe dans le système de rétention

4. Assurez-vous que l'axe est complètement inséré.



A Système de rétention

Figure 191: Vérifiez que l'axe est inséré au-delà du système de rétention

EXTRACTION DE L'AXE

REMARQUE : Pour ce qui est des outils, vous aurez besoin d'un marteau, d'un petit tournevis et d'un axe en acier de 0,25 pouce (6,4 mm) de diamètre.

1. Introduisez un petit tournevis sous le rouleau situé au-dessus de la charnière où l'axe doit être retiré.



Figure 192: Introduisez le tournevis sous le rouleau

2. Avec le tournevis toujours en place, positionnez l'axe en acier dans la charnière située sur le bord opposé du tapis et utilisez le marteau pour extraire l'axe du tapis. Inclinez légèrement l'axe en acier pour le faire entrer en contact avec l'axe et non avec le maillon.



Figure 193: Insérez l'axe en acier dans la charnière



Figure 194: Poussez l'axe hors du tapis

3. Lorsque l'axe dépasse du bord du tapis, retirez-le pour ouvrir le tapis.



Figure 195: Retrait de l'axe du tapis

CONTRÔLE DU CONVOYEUR

1. Inspectez les rouleaux du brin de retour pour vous assurer que leur diamètre est égal ou supérieur à 6 pouces (152,4 mm). La contre-inflexion minimum du S1700 TRT a un diamètre de 6 pouces (152,4 mm).

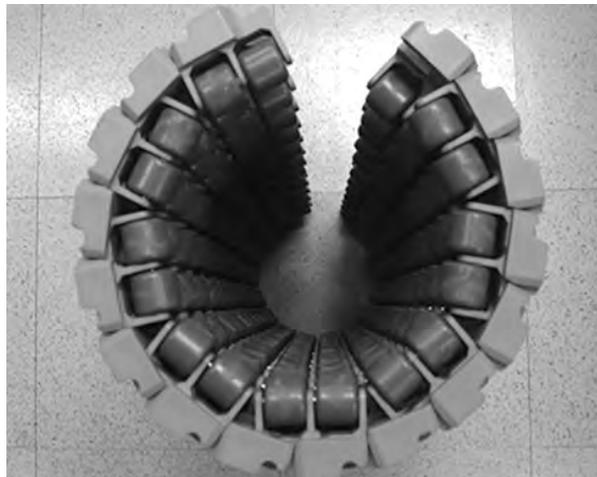
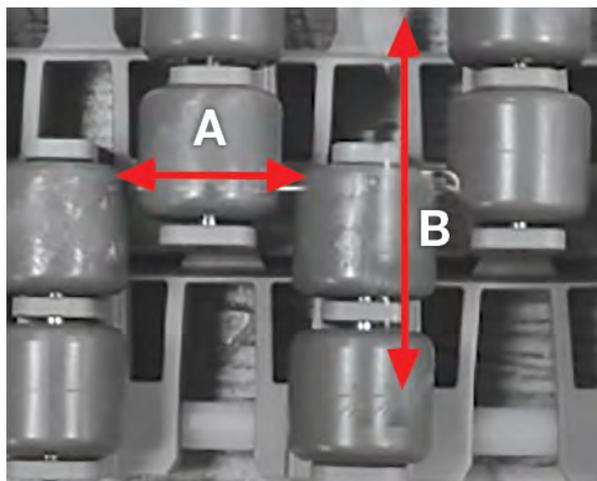


Figure 196: Inspectez les rouleaux

2. Inspectez les rouleaux du convoyeur pour vérifier qu'ils ne sont pas en contact avec des composants du convoyeur autres que les rouleaux de retour.

REMARQUE : Il est déconseillé d'utiliser le S1700 TRT à des fins d'accumulation de produits, car le rouleau est conçu pour fonctionner dans le sens transversal. Si les rouleaux entrent en contact avec les composants du convoyeur, ils peuvent entraîner une usure de forme non circulaire.



A Mouvement du rouleau

B Mouvement du tapis

Figure 197: Mouvement des rouleaux et sens de défilement du tapis

SÉRIE 1750-1

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

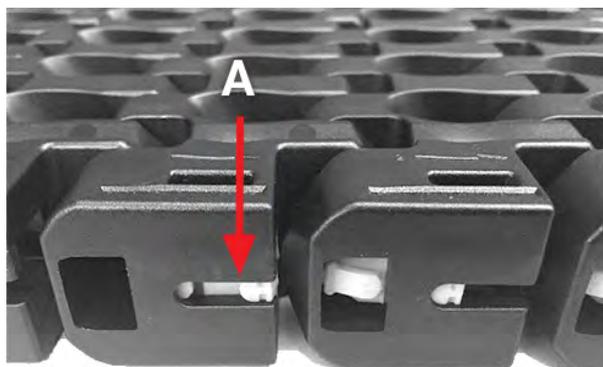
- Flush Grid

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE SANS TÊTE ET SYSTÈME DE RETENUE SLIDELOX

INSERTION DES AXES

1. Sur un bord du tapis, vérifiez que le Slidelox est fermé. Dans le cas contraire, utilisez un tournevis pour faire glisser le verrou afin de fermer le Slidelox.
2. Sur le bord opposé du tapis, vérifiez que le Slidelox est en position ouverte. Dans le cas contraire, utilisez un tournevis pour faire glisser le verrou pour ouvrir le Slidelox.



A Slidelox

Figure 198: Ouvrez le Slidelox

3. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
4. Assurez-vous que l'axe est tourné de telle manière que le côté arrondi est orienté dans le sens de déplacement préférentiel (indiqué par une flèche sur le bord du tapis).

5. Insérez l'axe dans le Slidelox ouvert.



Figure 199: Insérez l'axe

6. Une fois les axes insérés, faites glisser le verrou pour fermer le Slidelox. Lorsqu'il est fermé correctement, le Slidelox s'encliquette.



A Slidelox

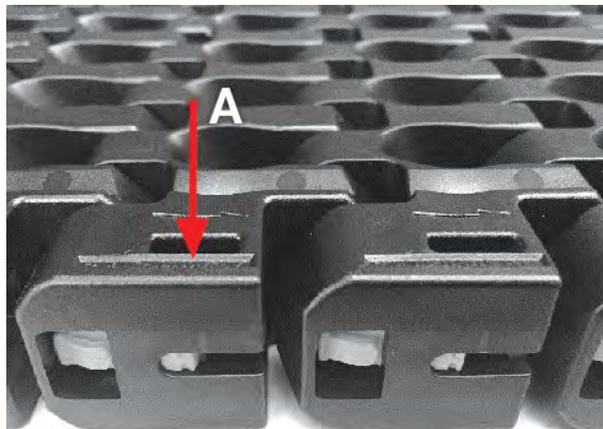
Figure 200: Fermez le Slidelox

REMARQUE : Vérifiez que TOUS les Slidelox sont fermés après l'installation.

EXTRACTION DES AXES

REMARQUE : Veuillez NE PAS retirer le Slidelox des modules latéraux. Vous risqueriez de détruire le Slidelox et le module.

1. Utilisez un tournevis pour ouvrir le Slidelox sur les deux bords du tapis.



A Slidelox

Figure 201: Ouvrez le Slidelox

2. Utilisez un tournevis pour pousser les axes hors du tapis.
3. Une fois les axes retirés, faites glisser le verrou pour fermer le Slidelox. Lorsqu'il est fermé correctement, le Slidelox s'encliquette.

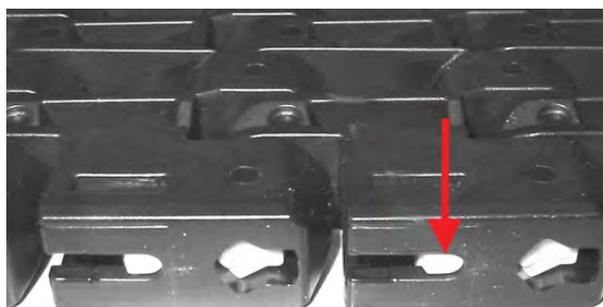


Figure 202: Fermez le Slidelox

REMARQUE : Vérifiez que tous les Slidelox sont fermés après l'installation.

SÉRIE 1800-1

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Flat Top
- Mesh Top

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE SANS TÊTE

INSERTION DE L'AXE

1. Coupez les axes à une largeur inférieure de 0,6 pouce (15 mm) à la largeur hors tout du tapis.
2. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
3. Introduisez l'axe dans les charnières aussi loin que possible.

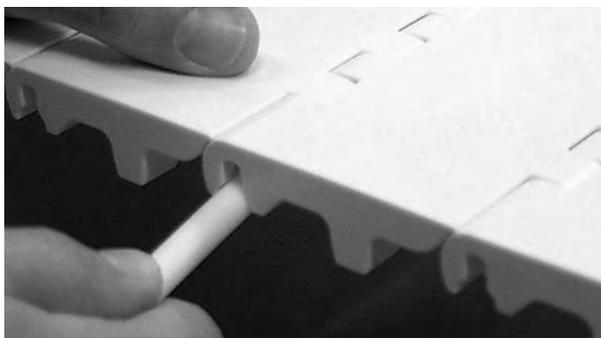


Figure 203: Insérez l'axe à travers les charnières

4. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe au-delà du système de rétention.



Figure 204: Insérez l'axe au-delà du système de rétention

5. Assurez-vous que l'axe est complètement inséré.

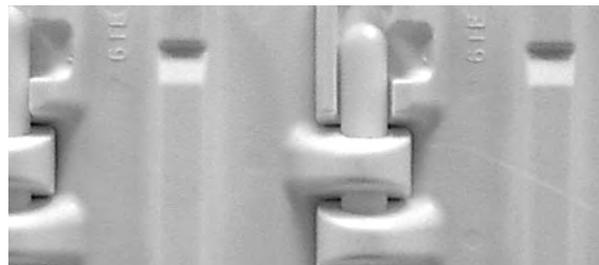


Figure 205: Vérifiez que l'axe est inséré au-delà du système de rétention

EXTRACTION DE L'AXE

1. Sur la face inférieure du tapis, introduisez un tournevis entre l'axe et le tapis.
2. Tournez le tournevis pour soulever l'axe au-dessus du système de rétention. Répétez ce mouvement jusqu'à ce que la pointe de l'axe dépasse du bord du tapis.



Figure 206: Soulevez l'axe au-dessus du système de rétention

3. Lorsque l'axe dépasse du bord du tapis, retirez-le pour ouvrir le tapis.

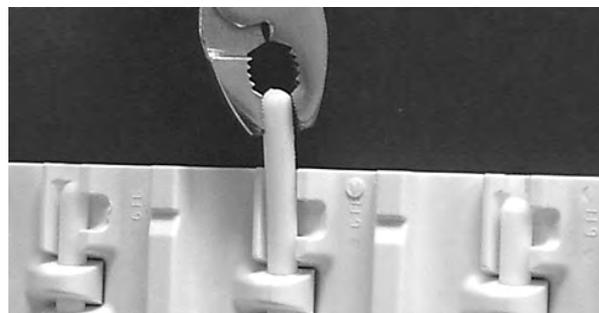


Figure 207: Retrait de l'axe du tapis

SÉRIE 1800-2

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Mesh Top avec Slidelox

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE SANS TÊTE ET SYSTÈME DE RETENUE SLIDELOX

INSERTION DE L'AXE

1. Sur un bord du tapis, vérifiez que le Slidelox est fermé. Dans le cas contraire, utilisez un tournevis pour faire glisser le verrou afin de fermer le Slidelox.

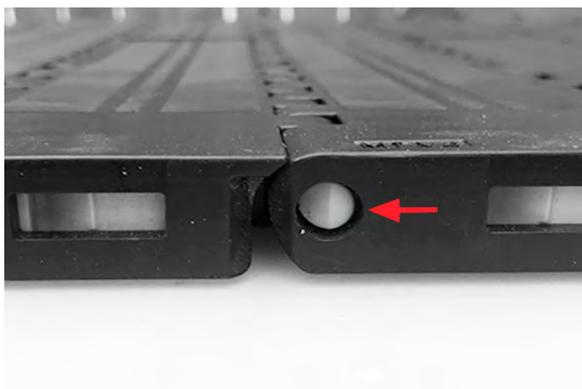


Figure 208: Slidelox en position fermée



Figure 209: Utilisez un tournevis pour fermer le Slidelox

2. Sur le bord opposé du tapis, vérifiez que le Slidelox est en position ouverte. Dans le cas contraire, utilisez un tournevis pour faire glisser le verrou pour ouvrir le Slidelox.
3. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.

4. Insérez l'axe dans le Slidelox ouvert.



Figure 210: Insérez l'axe

5. Assurez-vous que l'axe est inséré à environ 0,5 pouce (12,7 mm) du bord du tapis.
6. Une fois l'axe inséré, fermez le Slidelox. Lorsqu'il est fermé correctement, le Slidelox s'encliquette.



Figure 211: Fermez le Slidelox

EXTRACTION DE L'AXE

REMARQUE : Veuillez NE PAS retirer le Slidelox des modules latéraux. Vous risqueriez de détruire le Slidelox et le module.

1. Utilisez un tournevis pour ouvrir le Slidelox sur les deux bords du tapis.



Figure 212: Ouvrez le Slidelox

2. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe hors du tapis.

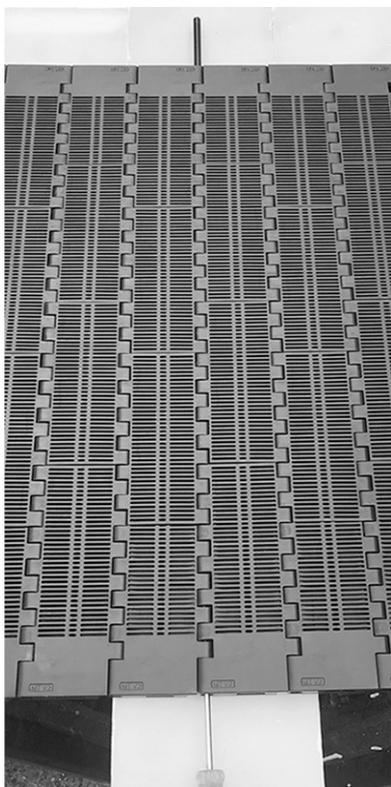


Figure 213: Poussez l'axe hors du tapis

3. Une fois l'axe retiré, faites glisser le verrou pour fermer le Slidelox. Lorsqu'il est fermé correctement, le Slidelox s'encliquette.



Figure 214: Fermez le Slidelox

SÉRIE 1900-1

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Raised Rib

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE SANS TÊTE ET SYSTÈME DE RETENUE SHUTTLEPLUG

INSERTION DE L'AXE

1. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
2. Sur le bord du tapis comportant le Shuttleplug, insérez l'axe dans la charnière. Le Shuttleplug glisse alors en position ouverte.



Figure 215: Insérez l'axe à travers les charnières

3. À l'aide d'un tournevis, poussez l'axe au-delà du Shuttleplug puis enfoncez-le entièrement dans le tapis.



Figure 216: Poussez l'axe au-delà du Shuttleplug

4. Retirez le tournevis. Le Shuttleplug se ferme lorsque rien ne le bloque.

REMARQUE : Vérifiez que TOUS les Shuttleplugs sont fermés après l'installation.

EXTRACTION DE L'AXE

1. Sur le bord du tapis comportant les Shuttleplugs, insérez un axe de remplacement dans la charnière suffisamment loin pour maintenir le Shuttleplug en position complètement ouverte. Le Shuttleplug glisse alors en position ouverte.



Figure 217: Shuttleplug ouvert

2. Insérez un pinçon de 0,25 pouce dans la charnière sur le bord opposé du tapis pour pousser l'axe de remplacement et l'axe du tapis au-delà du Shuttleplug, de sorte qu'ils dépassent du tapis.
3. Lorsque l'axe dépasse du bord du tapis, retirez-le pour ouvrir le tapis.



Figure 218: Retrait de l'axe du tapis

EMPLACEMENT DU PIGNON FIXE

- Verrouillez le pignon central en place pour fixer le tapis latéralement. Voir le tableau suivant.
- Utilisez la largeur du tapis pour déterminer l'emplacement du pignon fixe.
- Toutes les références sont indiquées à partir du bord du tapis où est installé le système Shuttleplug.

Emplacement du centre du pignon fixe			
Plage de largeur nominale des tapis		Distance à partir du bord sur lequel est installé le Shuttleplug	
pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
15-20	381-508	7,58	193
21-26	533-660	10,58	269
27-32	686-813	13,58	345
33-38	838-965	16,58	421
39-44	991-1118	19,58	497
45-50	1143-1270	22,58	574
51-56	1295-1422	25,58	650
57-62	1448-1575	28,58	726
63-68	1600-1727	31,58	802
69-74	1753-1880	34,58	878
75-80	1905-2032	37,58	955
81-86	2057-2184	40,58	1031
87-92	2210-2337	43,58	1107
93-98	2362-2489	46,58	1183
99-104	2515-2642	49,58	1259
105-110	2667-2794	52,58	1336
111-116	2819-2946	55,58	1412
117-122	2972-3099	58,58	1 488
123-128	3124-3251	61,58	1564
129-134	3277-3404	64,58	1 640
135-140	3429-3556	67,58	1717
141-146	3581-3708	70,58	1793
147-152	3734-3861	73,58	1869
153-158	3886-4013	76,58	1945
159-164	4039-4166	79,58	2021
165-170	4191-4318	82,58	2098
171-176	4343-4470	85,58	2174
177-182	4496-4623	88,58	2250
183-188	4648-4775	91,58	2326
189-194	4801-4928	94,58	2402
195-200	4953-5080	97,58	2479
201-206	5105-5232	100,58	2555
207-212	5258-5385	103,58	2631
213-218	5410-5537	106,58	2707

Emplacement du centre du pignon fixe			
Plage de largeur nominale des tapis		Distance à partir du bord sur lequel est installé le Shuttleplug	
pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
219-224	5563-5690	109,58	2783
225-230	5715-5842	112,58	2860
231-236	5867-5994	115,58	2936
237-242	6020-6147	118,58	3012

SÉRIE 4400-1

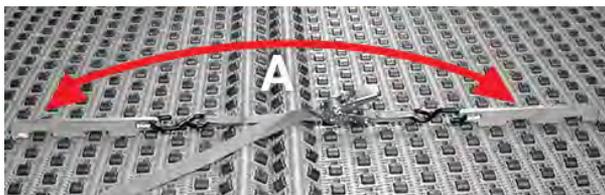
TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Transverse Roller Top™ (TRT™)

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

PRÉSENTATION

- Les tapis de la Série 4400 doivent être installés par incréments de 4 pouces (101,6 mm) (deux rangs) pour maintenir le décalage des rouleaux conformément à la conception prévue.
- Utilisez les kits tireurs de tapis lors de l'installation et du retrait des tapis de la Série 4400 dont la longueur est supérieure à 8 pieds (2,44 m).



A Kits tireurs de tapis

Figure 219: Utilisez des kits tireurs de tapis pour les tapis longs

EXTRACTION DE L'AXE

1. Sur un bord du tapis, utilisez un tournevis pour pousser le système de rétention en position ouverte.



Figure 220: Système de rétention en position ouverte

2. Sur le bord opposé du tapis, utilisez un tournevis pour pousser l'axe hors du tapis.



Figure 221: Poussez l'axe hors du tapis

AXE SANS TÊTE

INSERTION DE L'AXE

1. Coupez les axes à une largeur inférieure de 2,0 pouces (50,8 mm) à la largeur hors tout du tapis.
2. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
3. Introduisez l'axe dans les charnières aussi loin que possible.
4. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe au-delà du système de rétention.



Figure 222: insérez l'axe dans le système de rétention

5. Assurez-vous que l'axe est complètement inséré.



Figure 223: Vérifiez que l'axe est inséré au-delà du système de rétention

SÉRIE 4500-1

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Dual-Stacked Angled Roller™ Belt (DARB™)
- Flush Grid
- Left/Right Roller Top

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE SANS TÊTE

INSERTION DE L'AXE

1. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
2. Introduisez l'axe dans les charnières aussi loin que possible.

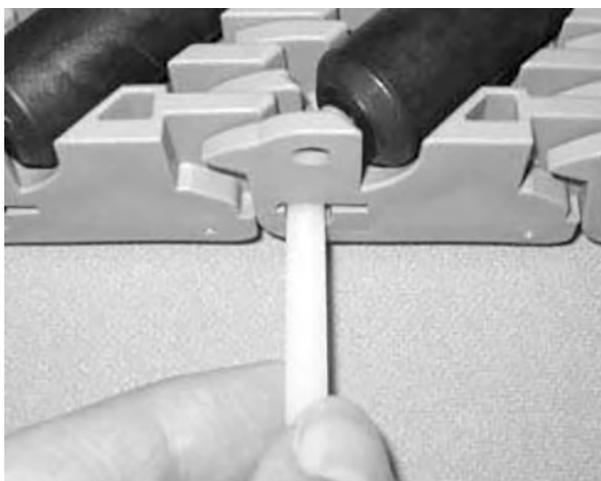


Figure 224: Insérez l'axe à travers les charnières

3. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe au-delà du système de rétention.



Figure 225: insérez l'axe dans le système de rétention

4. Assurez-vous que l'axe est complètement inséré.



Figure 226: Vérifiez que l'axe est inséré au-delà du système de rétention

EXTRACTION DE L'AXE

1. Sur un bord du tapis, utilisez un tournevis pour pousser le système de rétention en position ouverte.
2. Sur le bord opposé du tapis, utilisez un tournevis pour pousser l'axe hors du tapis.

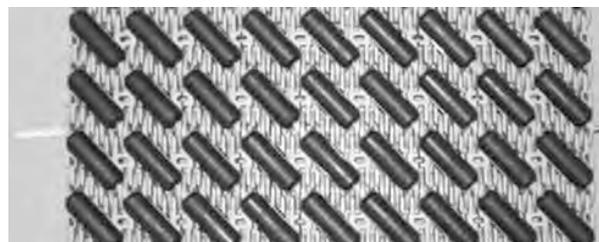
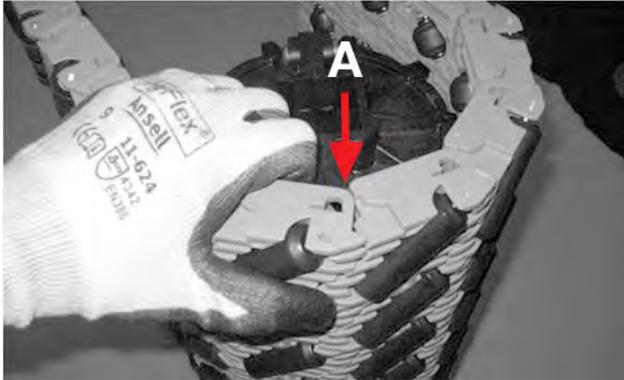


Figure 227: Poussez l'axe hors du tapis

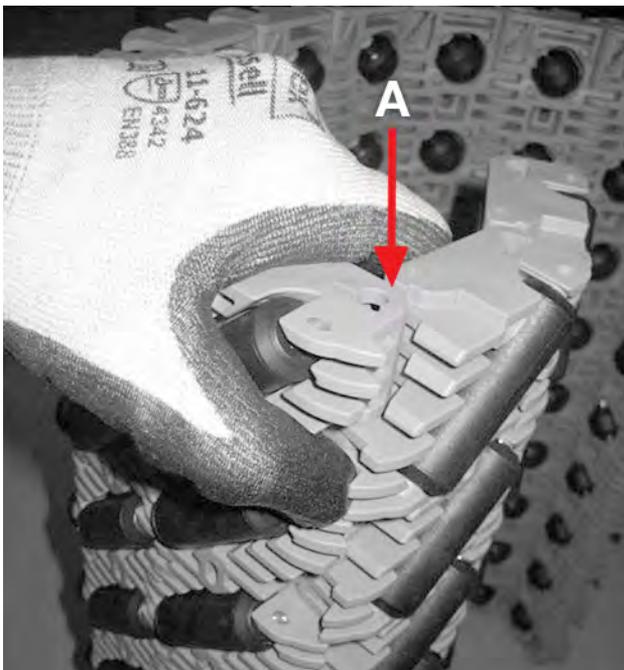
MANIPULATION DES TAPIS

Les nervures du tapis S4500 DARB sont conçues pour verrouiller la barre rainurée lorsque le tapis s'enroule autour du pignon en fonctionnement normal. Toutefois, les nervures peuvent s'ouvrir et créer un point de coincement en cas de pivotement au-delà des possibilités offertes par le pignon. Pour cette raison, portez des gants lorsque vous manipulez ce tapis.



A Nervures du tapis fermées

Figure 228: Charnière normale enroulée autour du pignon



A Nervures du tapis ouvertes

Figure 229: Point de coincement exposé si le pivotement dépasse les capacités normales du pignon

SÉRIE 4550-1

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Dual-Stacked Angled Roller™ Belt (DARB™)

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE SANS TÊTE

INSERTION DE L'AXE

1. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
2. Introduisez l'axe dans les charnières aussi loin que possible.

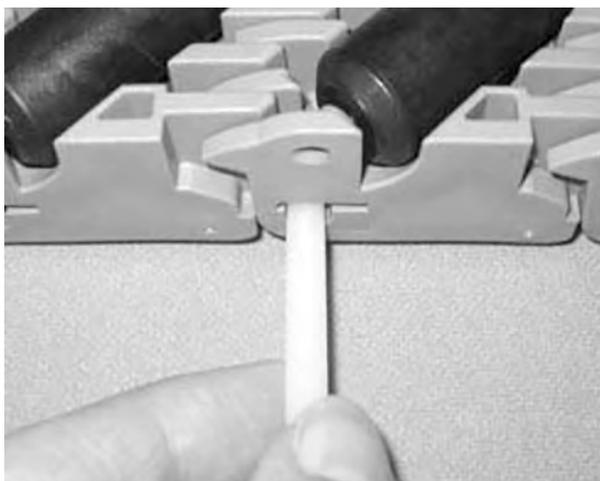


Figure 230: Insérez l'axe à travers les charnières

3. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe au-delà du système de rétention.

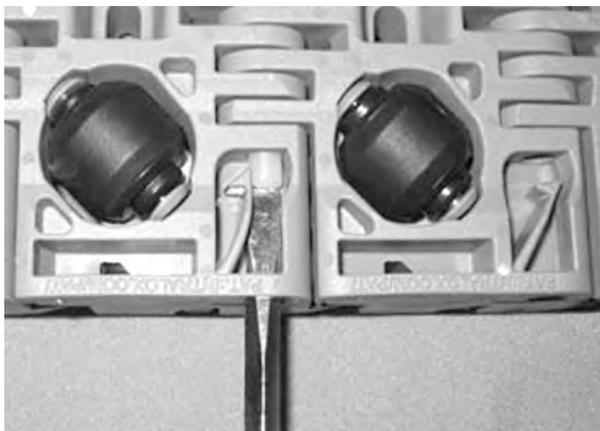


Figure 231: insérez l'axe dans le système de rétention

4. Assurez-vous que l'axe est complètement inséré.

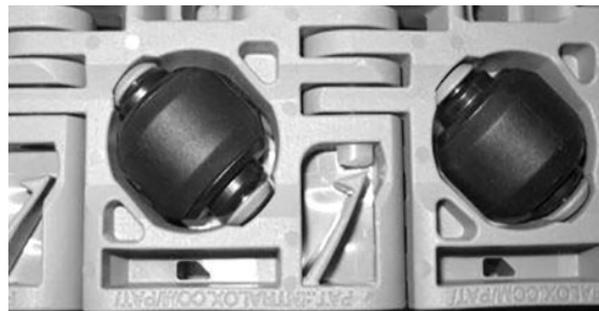


Figure 232: Vérifiez que l'axe est inséré au-delà du système de rétention

EXTRACTION DE L'AXE

1. Sur un bord du tapis, utilisez un tournevis pour pousser le système de rétention en position ouverte.
2. Sur le bord opposé du tapis, utilisez un tournevis pour pousser l'axe hors du tapis.

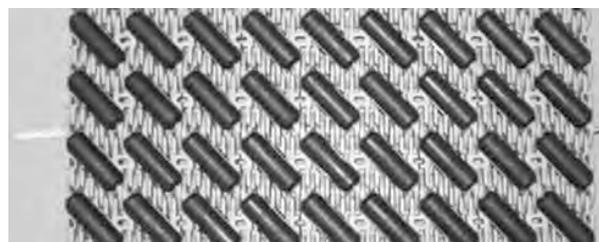
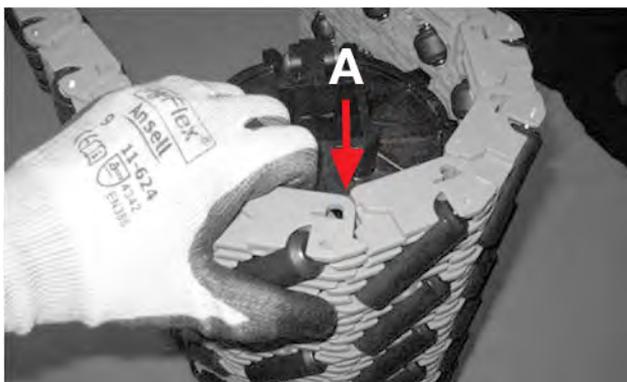


Figure 233: Poussez l'axe hors du tapis

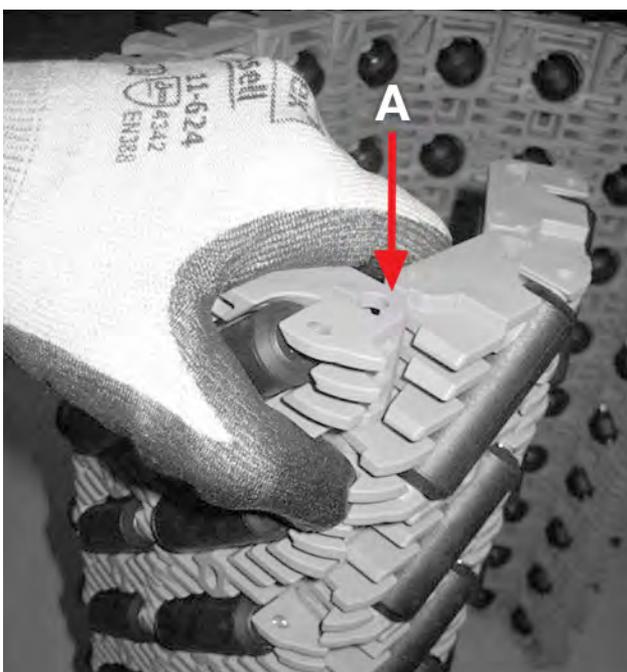
MANIPULATION DES TAPIS

Les nervures du tapis S4550 DARB sont conçues pour verrouiller la barre rainurée lorsque le tapis s'enroule autour du pignon en fonctionnement normal. Toutefois, les nervures peuvent s'ouvrir et créer un point de coincement en cas de pivotement au-delà des possibilités offertes par le pignon. Pour cette raison, portez des gants lorsque vous manipulez ce tapis.



A Nervures du tapis fermées

Figure 234: Charnière normale enroulée autour du pignon



A Nervures du tapis ouvertes

Figure 235: Point de coincement exposé si le pivotement dépasse les capacités normales du pignon

SÉRIE 7000-1

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Transverse Roller

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE SANS TÊTE

INSERTION DE L'AXE

1. Coupez les axes à une largeur inférieure de 1,75 pouces (44,5 mm) à la largeur hors tout du tapis.
2. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
3. Introduisez l'axe dans les charnières aussi loin que possible.



Figure 236: Insertion de l'axe à travers les charnières

4. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe au-delà du système de rétention.

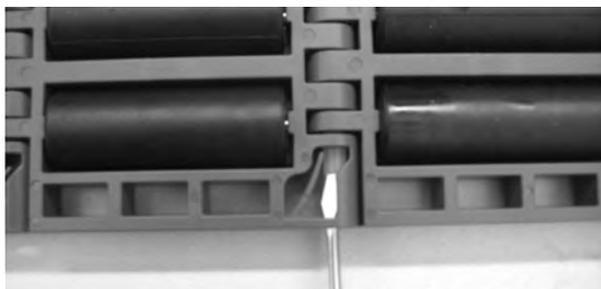


Figure 237: insérez l'axe dans le système de rétention

5. Assurez-vous que l'axe est complètement inséré.

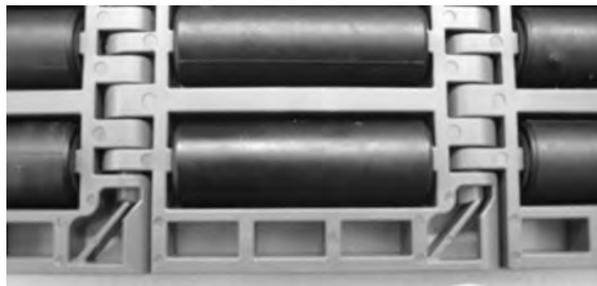


Figure 238: Vérifiez que l'axe est inséré au-delà du système de rétention

EXTRACTION DE L'AXE

1. Sur un bord du tapis, utilisez un tournevis pour pousser le système de rétention en position ouverte.
2. Sur le bord opposé du tapis, utilisez un tournevis pour pousser l'axe hors du tapis.

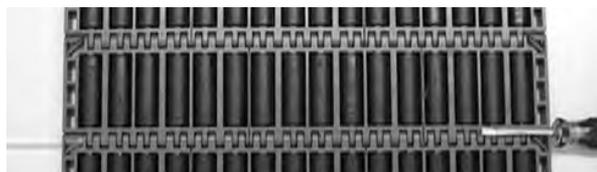


Figure 239: Poussez l'axe hors du tapis

SÉRIE 7050-1

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Dual-Stacked Transverse Roller

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE SANS TÊTE

INSERTION DE L'AXE

1. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
2. Introduisez l'axe dans les charnières aussi loin que possible.



Figure 240: Insérez l'axe à travers les charnières

3. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe au-delà du système de rétention.



Figure 241: insérez l'axe dans le système de rétention

4. Assurez-vous que l'axe est complètement inséré.

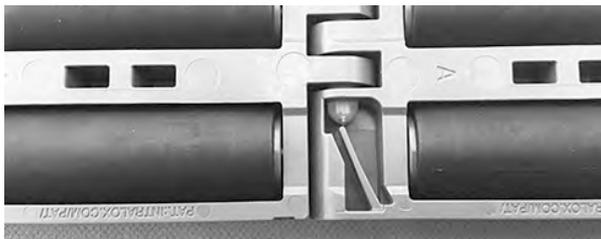


Figure 242: Vérifiez que l'axe est inséré au-delà du système de rétention

EXTRACTION DE L'AXE

1. Sur un bord du tapis, utilisez un tournevis pour pousser le système de rétention en position ouverte.

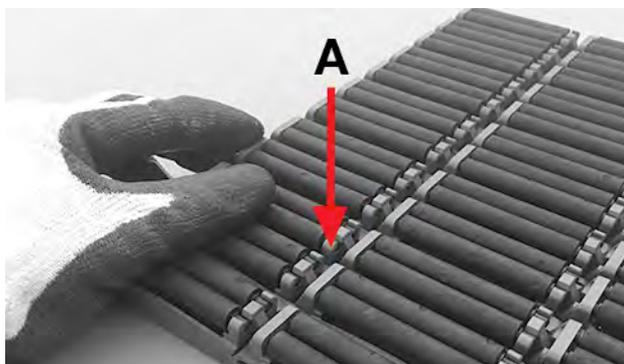
2. Sur le bord opposé du tapis, utilisez un tournevis pour pousser l'axe hors du tapis.



Figure 243: Poussez l'axe hors du tapis

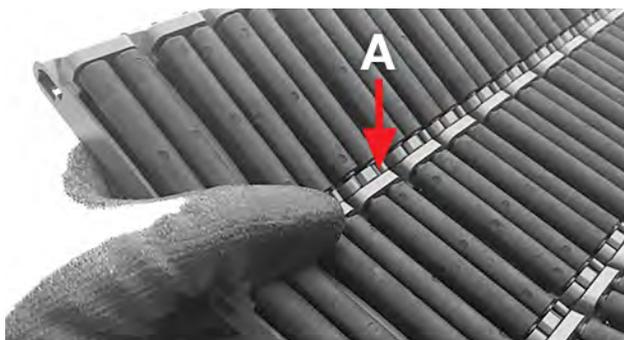
MANIPULATION DES TAPIS

Les systèmes de rétention du rouleau supérieur des tapis S7050 Dual-Stacked TRT peuvent créer des points de coincement en cas de contre-inflexion du tapis. Portez des gants lorsque vous manipulez ce tapis.



A Point de coincement

Figure 244: Portez des gants lorsque vous manipulez ce tapis



A Point de coincement

Figure 245: Des points de coincement se produisent en cas de contre-inflexion du tapis

SÉRIE 9000-1

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Flush Grid

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE SANS TÊTE

INSERTION DE L'AXE

1. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
2. Introduisez l'axe dans les charnières aussi loin que possible.



Figure 246: Insérez l'axe à travers les charnières

3. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe au-delà du système de rétention.

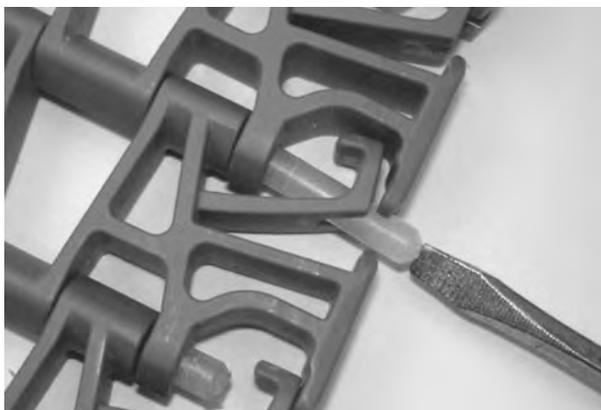


Figure 247: insérez l'axe dans le système de rétention

4. Assurez-vous que l'axe est complètement inséré.



Figure 248: Vérifiez que l'axe est inséré au-delà du système de rétention

EXTRACTION DE L'AXE

1. En partant de la partie supérieure du tapis, introduisez un tournevis entre le système de rétention et le bord du tapis.
2. Tournez le tournevis dans le sens des aiguilles d'une montre pour maintenir le système de rétention en position ouverte.



Figure 249: Tournez le tournevis pour maintenir le système de rétention en position ouverte

3. Sur le bord opposé du tapis, utilisez un tournevis pour pousser l'axe hors du tapis.



Figure 250: Poussez l'axe hors du tapis

RACCORDEMENT D'UN MODÈLE D'ORIGINE AVEC UN NOUVEAU MODÈLE

Le modèle S9000 Flush Grid a été revu en octobre 2012 afin d'en améliorer les performances.

1. Coupez les axes à tête de 0,180 pouce (4,6 mm) utilisés dans la section du tapis d'origine de manière à ce qu'ils soient 0,75 pouce (19 mm) plus courts que la largeur hors tout du tapis.
2. Rapprochez les deux sections du tapis, mais ne les raccordez pas.
3. Sur la nouvelle section du tapis (B), localisez le système de rétention d'axe qui est orienté vers la section du tapis d'origine (A).



A Section de tapis d'origine
B Nouvelle section de tapis

Figure 251: Repérez les systèmes de rétention de l'axe

4. Coupez le système de rétention d'axe sur les deux bords de la nouvelle section du tapis (B).



Figure 252: Coupez le système de rétention

5. Raccordez la section du tapis d'origine (A) et la nouvelle section du tapis (B) de sorte que les charnières soient alignées.

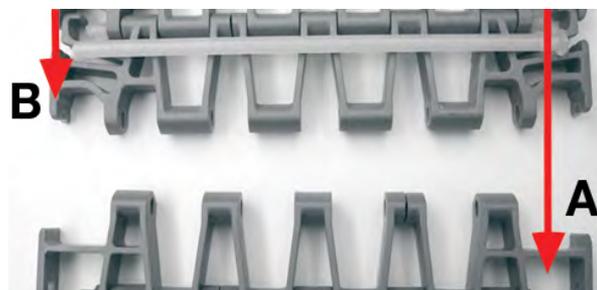
6. Insérez un axe sans tête à travers le système de rétention sur la section de tapis d'origine (A).
7. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe au-delà du système de rétention.
8. Assurez-vous que l'axe est complètement inséré.



A Section de tapis d'origine
B Nouvelle section de tapis

Figure 253: Assurez-vous que l'axe est complètement inséré

9. Pour fermer l'autre extrémité du tapis, raccordez la nouvelle section (B) et la section d'origine (A).



A Section de tapis d'origine
B Nouvelle section de tapis

Figure 254: Raccordez la nouvelle section (B) à la section d'origine (A)

10. Insérez un axe à tête à travers le système de rétention sur la nouvelle section du tapis (B).
11. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe au-delà du système de rétention sur la nouvelle section du tapis (B).
12. Assurez-vous que l'axe est complètement inséré.



Figure 255: Vérifiez que l'axe est inséré au-delà du système de rétention

RACCORDEMENT DE TAPIS LARGES

Les axes à tête préformés ne sont pas toujours disponibles pour les tapis larges. Si nécessaire, les axes peuvent être munis de têtes aux deux extrémités afin de raccorder les sections anciennes du tapis aux nouvelles.

1. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
2. Introduisez l'axe à travers les charnières, en laissant dépasser l'extrémité de l'axe.
REMARQUE : Veuillez NE PAS utiliser de flamme nue pour fermer les trous d'axe.
3. Utilisez un fer à souder de 80 W pour former la tête de l'axe. Une fois l'opération terminée, vérifiez que la tête de l'axe présente un diamètre d'environ 0,25 pouce (6,4 mm).
4. Vérifiez que toutes les têtes des axes ont été formées des deux côtés du tapis.

SÉRIE 10000-1

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Bricklay Flat Top
- Bricklay Non Skid Raised Rib
- Bricklay Non Skid Perforated

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE SANS TÊTE ET SYSTÈME DE RETENUE SLIDELOX

INSERTION DE L'AXE

1. Sur un bord du tapis, vérifiez que le Slidelox est fermé. Dans le cas contraire, utilisez un tournevis pour faire glisser le verrou afin de fermer le Slidelox.



Figure 256: Fermez le Slidelox

2. Sur le bord opposé du tapis, vérifiez que le Slidelox est en position ouverte. Dans le cas contraire, utilisez un tournevis pour faire glisser le verrou pour ouvrir le Slidelox.



Figure 257: Ouvrez le Slidelox

3. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.

4. Insérez l'axe dans le Slidelox ouvert.



Figure 258: Insérez l'axe

5. Assurez-vous que l'axe est inséré à environ 0,5 pouce (12,7 mm) du bord du tapis.
6. Une fois l'axe inséré, fermez le Slidelox. Lorsqu'il est fermé correctement, le Slidelox s'encliquette.

REMARQUE : Vérifiez que tous les Slidelox sont fermés après l'installation.

EXTRACTION DE L'AXE

REMARQUE : Veuillez NE PAS retirer le Slidelox des modules latéraux. Vous risqueriez de détruire le Slidelox et le module.

1. Utilisez un tournevis pour ouvrir le Slidelox sur les deux bords du tapis.

2. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe hors du tapis.



Figure 259: Poussez l'axe hors du tapis

3. Une fois l'axe retiré, utilisez un tournevis pour faire glisser le verrou pour fermer le Slidelox. Lorsqu'il est fermé correctement, le Slidelox s'encliquette.

REMARQUE : Vérifiez que **TOUS** les Slidelox sont fermés après l'installation.

SÉRIE 10000-2

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Mold to Width (MTW) Flat Top

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE SANS TÊTE ET SYSTÈME DE RETENUE SLIDELOX

INSERTION DE L'AXE

1. Sur le bord du tapis comportant le Slidelox, vérifiez que le Slidelox est ouvert. Dans le cas contraire, utilisez un tournevis pour faire glisser le verrou pour ouvrir le Slidelox.



Figure 260: Ouvrez le Slidelox

2. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
3. Insérez l'axe dans le Slidelox ouvert.



Figure 261: Insérez l'axe

4. Assurez-vous que l'axe est inséré à environ 0,5 pouce (12,7 mm) du bord du tapis.

5. Une fois l'axe inséré, fermez le Slidelox. Lorsqu'il est fermé correctement, le Slidelox s'encliquette.

REMARQUE : Vérifiez que TOUS les Slidelox sont fermés après l'installation.

EXTRACTION DE L'AXE

REMARQUE : Veuillez NE PAS retirer le Slidelox des modules latéraux. Vous risqueriez de détruire le Slidelox et le module.

1. Utilisez un tournevis pour ouvrir le Slidelox.



Figure 262: Ouvrez le Slidelox

2. Sur le bord opposé du tapis, utilisez un tournevis pour pousser l'axe hors du tapis.



Figure 263: Poussez l'axe hors du tapis

- Une fois l'axe retiré, utilisez un tournevis pour faire glisser le verrou pour fermer le Slidelox. Lorsqu'il est fermé correctement, le Slidelox s'encliquette.

REMARQUE : Vérifiez que TOUS les Slidelox sont fermés après l'installation.

DÉCALAGE DU PIGNON 100 MM MTW

SENS DE DÉFILEMENT DU TAPIS

Utilisez les informations suivantes si le Slidelox est situé sur la gauche lorsque le tapis défile dans le sens opposé à l'endroit où vous vous trouvez.

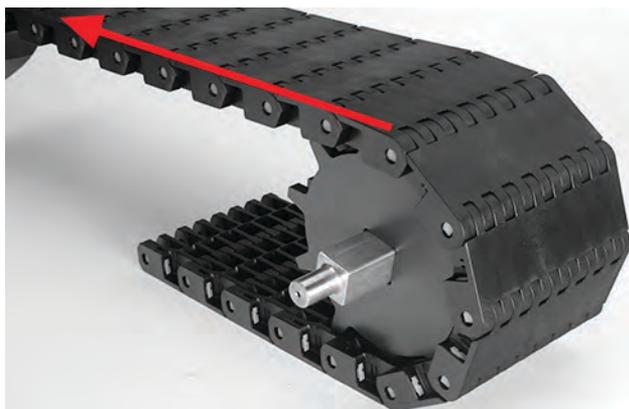


Figure 264: Slidelox à gauche

ENTRAÎNEMENT SUR CHARNIÈRE

Utilisez au maximum deux pignons avec un axe central décalé de 0,25 pouce (6,3 mm) vers la gauche par rapport au centre de la chaîne.

ENTRAÎNEMENT CENTRAL

Un axe central de pignon doit être décalé de 0,25 pouce (6,3 mm) vers la droite par rapport au centre de la chaîne.

SENS DE DÉFILEMENT DU TAPIS

Utilisez les informations suivantes si le Slidelox est situé sur la droite lorsque le tapis défile dans le sens opposé à l'endroit où vous vous trouvez.

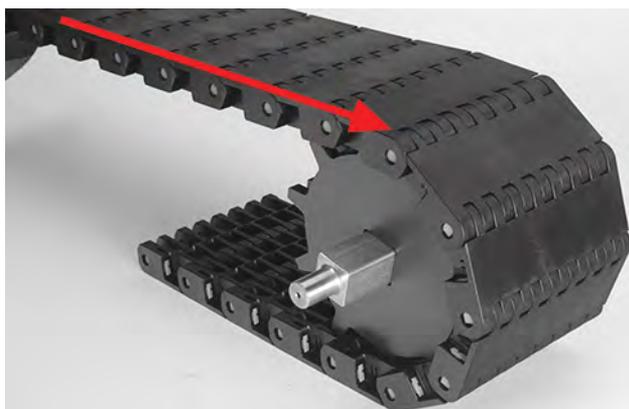


Figure 265: Sens de défilement

ENTRAÎNEMENT SUR CHARNIÈRE

Un axe central de pignon doit être décalé de 0,25 pouce (6,3 mm) vers la gauche par rapport au centre de la chaîne.

ENTRAÎNEMENT CENTRAL

Un axe central de pignon doit être décalé de 0,25 pouce (6,3 mm) vers la droite par rapport au centre de la chaîne.

DÉCALAGE DU PIGNON 200 MM MTW

SENS DE DÉFILEMENT DU TAPIS

Utilisez les informations suivantes si le Slidelox est situé sur la gauche lorsque le tapis défile dans le sens opposé à l'endroit où vous vous trouvez.

ENTRAÎNEMENT SUR CHARNIÈRE

Utilisez au maximum quatre pignons avec un axe central décalé de 0,25 pouce (6,3 mm) vers la gauche par rapport au centre de la chaîne.

ENTRAÎNEMENT CENTRAL

Utilisez au maximum trois pignons avec un axe central décalé de 0,25 pouce (6,3 mm) vers la droite par rapport au centre de la chaîne.

SENS DE DÉFILEMENT DU TAPIS

Utilisez les informations suivantes si le Slidelox est situé sur la droite lorsque le tapis défile dans le sens opposé à l'endroit où vous vous trouvez.

ENTRAÎNEMENT SUR CHARNIÈRE

Utilisez au maximum trois pignons avec un axe central décalé de 0,25 pouce (6,3 mm) vers la gauche par rapport au centre de la chaîne.

ENTRAÎNEMENT CENTRAL

Utilisez au maximum trois pignons avec un axe central décalé de 0,25 pouce (6,3 mm) vers la droite par rapport au centre de la chaîne.

TAPIS COURBES

SÉRIE 2100-1

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- ZERO TANGENT™ Radius Flat Top

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE SANS TÊTE

- Assurez-vous que les longueurs des axes sont correctes.
- Utilisez si possible les axes précoupés fournis avec le tapis. En l'absence d'axes précoupés, veillez à couper les axes en nylon secs à une largeur inférieure de 3,40 pouces + largeur de tapis/3,15 pouces (86,5 mm + largeur de tapis/80 mm) à la largeur hors tout du tapis.
- Les axes en nylon mouillés se rétractant lorsqu'ils sèchent, ne coupez pas d'axes en nylon mouillés à la longueur prévue.
- Coupez des axes en polypropylène ou en acétal à une largeur inférieure de 0,50 pouce (12,7 mm) à la largeur hors tout du tapis.

INSERTION DE L'AXE

1. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
2. Introduisez l'axe dans les charnières aussi loin que possible.

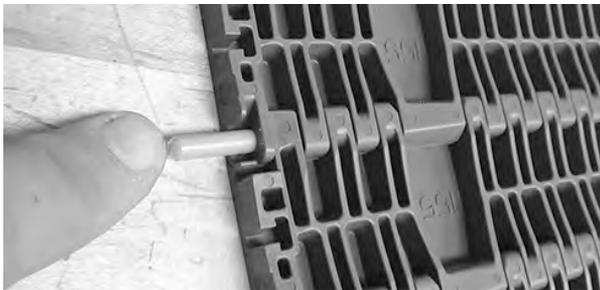


Figure 266: Insérez l'axe

3. Insérez le petit axe.

4. À l'aide d'un tournevis, poussez le petit axe au-delà du système de rétention, puis enfoncez-le entièrement dans le tapis.



Figure 267: Enfoncez le petit axe au-delà du système de rétention

5. Assurez-vous que l'axe est complètement inséré.

EXTRACTION DE L'AXE

1. En partant de la partie inférieure du tapis, coupez les têtes des petits axes.



Figure 268: Coupez le petit axe

2. Utilisez un câble résistant, d'un diamètre de 0,9 pouce (24 mm) pour pousser le petit axe et l'axe hors du tapis.

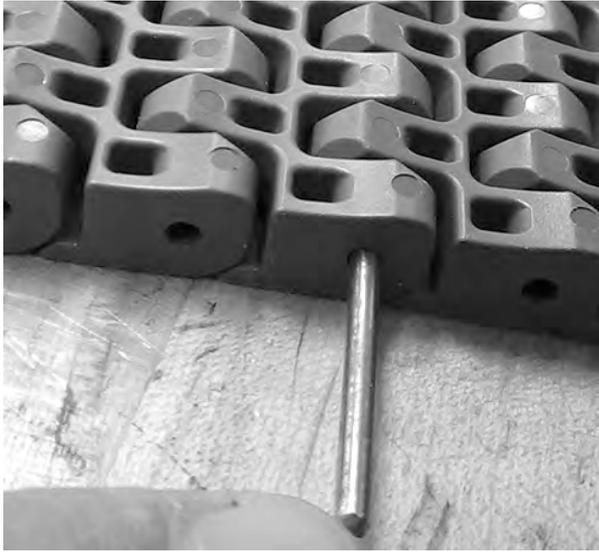


Figure 269: Poussez l'axe et le petit axe hors du tapis

SÉRIE 2200-1

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Radius Flush Grid
- Radius Flush Grid High Deck
- Radius Flush Grid (2.6) à rouleaux encastrés
- Radius Friction Top



Ce tapis est susceptible de pincer et de blesser les doigts. Ne touchez jamais à ce tapis en fonctionnement ! Avant toute opération de maintenance, arrêtez le convoyeur.

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

INSTALLATION DU TAPIS

- Les tapis S2200 (sans accessoires) sont réversibles, symétriques et bidirectionnels. Contactez un ingénieur Intralox spécialisé dans les applications en spirale pour connaître le sens de défilement optimal.
- Les glissières de retenue sont obligatoires sur les bords intérieurs et extérieurs des courbes afin de maintenir le tapis en place.
- Les guides latéraux doivent se prolonger d'au moins une largeur de tapis le long des tronçons rectilignes pour s'assurer que le tapis est bien en position rectiligne avant et après chaque courbe.

REMARQUE : Assurez-vous que des glissières de retenue sont installées sur les bords intérieurs et extérieurs des courbes.

AXE SANS TÊTE

- Les tapis S2200 en polypropylène et en polyéthylène utilisent des axes en acétal de 0,24 pouce (6,1 mm) de diamètre.
- Les tapis en acétal S2200 utilisent des axes en nylon ou en acétal.
- Les tapis en polypropylène S2200 utilisent des axes en polypropylène pour une bonne résistance chimique.
- Des axes supplémentaires sont fournis avec chaque tapis.

INSERTION DE L'AXE

1. Coupez les axes à une largeur inférieure de 0,44 pouce (11 mm) à la largeur hors tout du tapis.
2. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
3. Introduisez l'axe dans les charnières aussi loin que possible.

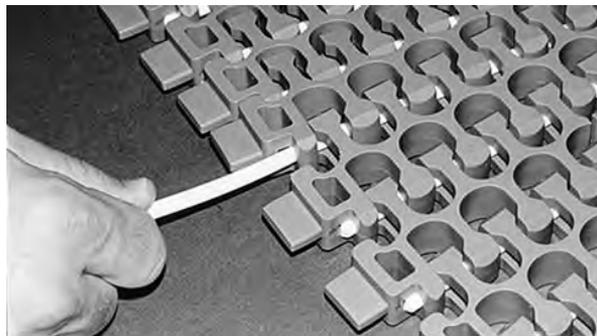


Figure 270: Insérez l'axe

4. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe au-delà du système de rétention.



Figure 271: Vérifiez que l'axe est inséré au-delà du système de rétention

5. Assurez-vous que l'axe est complètement inséré.



Figure 272: Assurez-vous que l'axe est complètement inséré

EXTRACTION DE L'AXE

1. Utilisez votre pouce pour plier le bord lisse du module afin de libérer l'axe du système de rétention.



Figure 273: Axe libre de la fonction de rétention

2. Saisissez l'axe et retirez-le pour ouvrir le tapis.



Figure 274: Saisissez l'axe

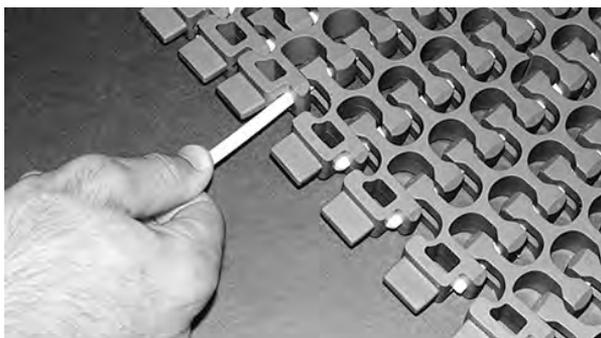
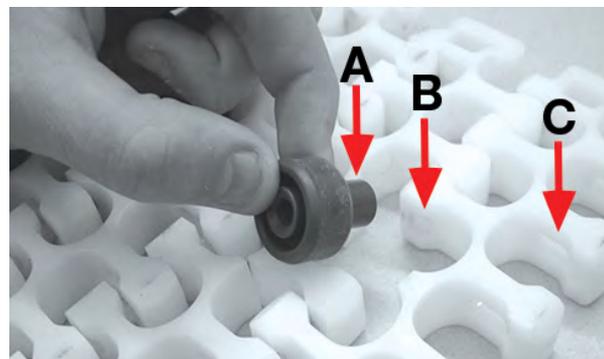


Figure 275: Extrayez l'axe

S2200 AVEC ROULEAUX ENCASTRÉS

- Veillez à conserver les rouleaux afin de les réintroduire lors du retrait des axes.
- Vérifiez que le côté du rouleau encastré ayant le plus petit diamètre est situé à côté du maillon comportant un trou d'axe rond, et non une rainure, lorsque vous remplacez un rouleau encastré. Si le rouleau n'est pas correctement positionné, le mécanisme de roulement fonctionnera moins bien.



A Petit diamètre

B Trou d'axe rond

C Rainure

Figure 276: Plus petit diamètre à côté du trou d'axe rond

- Assurez-vous que tous les rouleaux encastrés sont positionnés de sorte que les côtés ayant le plus petit diamètre soient orientés dans le même sens lorsque vous raccordez deux sections de tapis ou plus. Les rouleaux orientés dans des sens opposés risquent d'interférer avec les pignons.
- Vérifiez que les rouleaux encastrés sont en contact avec les glissières lors de l'installation du tapis. Si votre convoyeur a été conçu en fonction des spécifications de votre tapis mais que les rouleaux encastrés n'entrent pas en contact avec le brin de travail, retournez le tapis.

SÉRIE 2200-2

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Radius With Edge Bearing
- Radius Flush Grid High Deck with Edge Bearing



Ce tapis est susceptible de pincer et de blesser les doigts. Ne touchez jamais à ce tapis en fonctionnement ! Avant toute opération de maintenance, arrêtez le convoyeur.

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

SENS DE DÉFILEMENT DU TAPIS

Les tapis S2200 Radius/High Deck With Edge Bearing (sans accessoires) sont réversibles. Le sens de défilement recommandé est illustré ici.

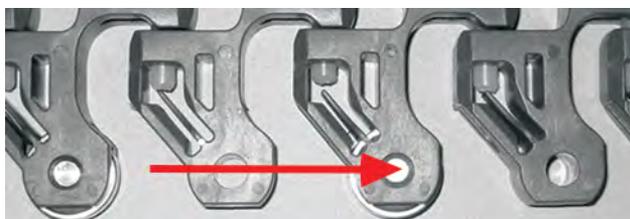


Figure 277: Sens de défilement

AXE SANS TÊTE

INSERTION DE L'AXE

1. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
2. Introduisez l'axe dans les charnières aussi loin que possible.
3. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe au-delà du système de rétention.



Figure 278: insérez l'axe dans le système de rétention

4. Assurez-vous que l'axe est complètement inséré.

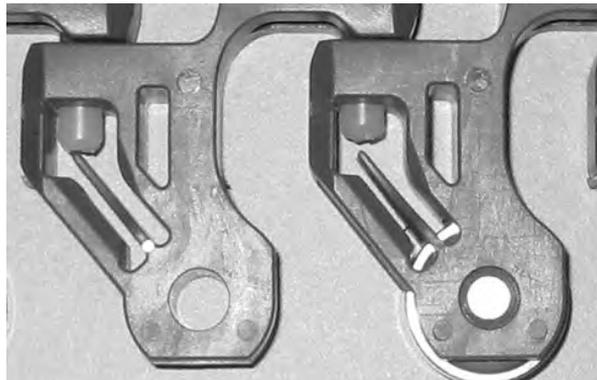


Figure 279: Vérifiez que l'axe est inséré au-delà du système de rétention

EXTRACTION DE L'AXE

1. Sur un bord du tapis, utilisez un tournevis pour pousser le système de rétention en position ouverte.



Figure 280: Système de rétention en position ouverte

2. Sur le bord opposé du tapis, utilisez un tournevis pour pousser l'axe hors du tapis.



Figure 281: Poussez l'axe hors du tapis

SÉRIE 2300-1

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Flush Grid Nose-Roller Tight Turning
- Flush Grid Nose-Roller Tight Turning with Edge Bearing

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE SANS TÊTE

- Assurez-vous que les longueurs des axes sont correctes.
- Utilisez si possible les axes précoupés fournis avec le tapis.

INSERTION DE L'AXE

1. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
2. Introduisez l'axe dans les charnières aussi loin que possible.



Figure 282: Insérez l'axe à travers les charnières

3. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe au-delà du système de rétention.



Figure 283: insérez l'axe dans le système de rétention

4. Assurez-vous que l'axe est complètement inséré.



Figure 284: Vérifiez que l'axe est inséré au-delà du système de rétention

EXTRACTION DE L'AXE

1. En partant de la partie supérieure du tapis, introduisez un tournevis entre l'axe et le tapis.
2. Tournez le tournevis pour courber et pousser l'axe dans le système de rétention puis hors du tapis.



Figure 285: Poussez l'axe à travers le système de rétention

3. Lorsque l'axe dépasse du bord du tapis, retirez-le pour ouvrir le tapis.

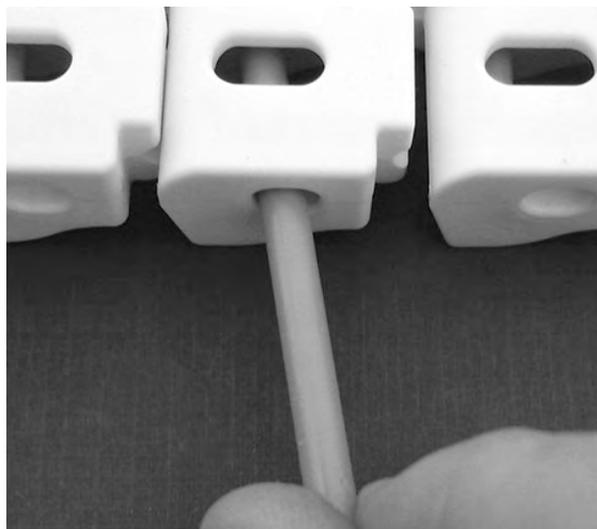


Figure 286: Retrait de l'axe du tapis

SÉRIE 2400-1

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Radius Flat Top
- Radius Flush Grid (1.7 et 2.2)
- Radius Flush Grid (2.4 et 2.8) à rouleaux encastrés
- Radius Flush Grid High Deck
- Flush Grid High Deck avec bord Load-Sharing
- Radius Flush Grid avec bord Load-Sharing
- Radius Friction Top (2.2)
- Radius Flush Grid Friction Top 2.2 avec bord Load-Sharing
- Radius Raised Rib
- High Radius Friction Top 0,4 pouce

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

INSTALLATION DU TAPIS

- Les tapis S2400 (sans taquets, ni modules de friction, ni pattes de retenue) sont réversibles, symétriques et bidirectionnels. Contactez un ingénieur Intralox spécialisé dans les applications en spirale pour connaître le sens de défilement optimal.
- Les glissières de retenue sont obligatoires sur les bords intérieurs et extérieurs des courbes afin de maintenir le tapis en place.
- Les guides latéraux doivent se prolonger d'au moins une largeur de tapis le long des tronçons rectilignes pour s'assurer que le tapis est bien en position rectiligne avant et après chaque courbe.

REMARQUE : Assurez-vous que des glissières de retenue sont installées sur les bords intérieurs et extérieurs des courbes.

AXES SANS TÊTE

- Les tapis S2400 en polypropylène utilisent des axes en acétal de 0,180 pouce (4,6 mm) de diamètre.
- Pour des raisons de résistance chimique, utilisez des axes en polypropylène sur les tapis en polypropylène.
- Des axes supplémentaires sont fournis avec chaque tapis.

INSERTION DE L'AXE

1. Coupez les axes à une largeur inférieure de 0,6 pouce (15 mm) à la largeur hors tout du tapis.
2. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.

3. Introduisez l'axe dans les charnières aussi loin que possible.



Figure 287: Insérez l'axe à travers les charnières

4. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe au-delà du système de rétention.



Figure 288: insérez l'axe dans le système de rétention

5. Assurez-vous que l'axe est complètement inséré.

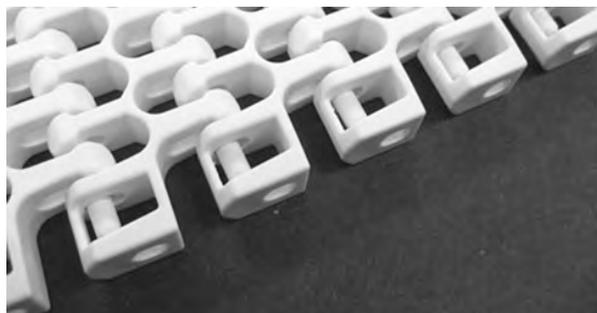


Figure 289: Vérifiez que l'axe est inséré au-delà du système de rétention

EXTRACTION DE L'AXE

1. En partant de la partie supérieure du tapis, introduisez un tournevis entre l'axe et le tapis.

2. Tournez le tournevis pour courber et pousser l'axe dans le système de rétention puis hors du tapis.



Figure 290: Poussez l'axe dans le système de rétention

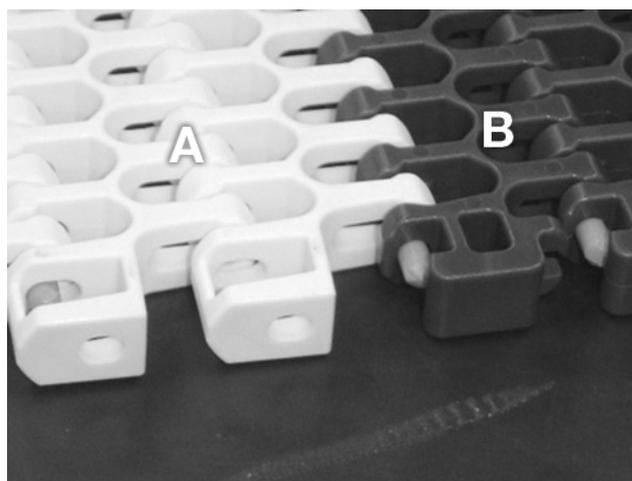
3. Lorsque l'axe dépasse du bord du tapis, retirez-le pour ouvrir le tapis.



Figure 291: Retrait de l'axe du tapis

RACCORDEMENT DE LA NOUVELLE VERSION À BORD LISSE (A) À L'ANCIENNE VERSION À BORD LISSE (B)

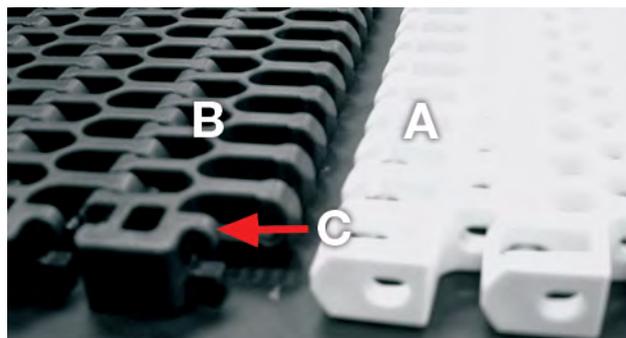
Lors du raccordement du bord d'attaque de la nouvelle version à bord lisse (A) au bord d'extrémité de l'ancienne version à bord lisse (B), aucune modification n'est nécessaire.



- A Nouvelle version à bord lisse
- B Ancienne version à bord lisse

Figure 292: Bord d'attaque A raccordé avec le bord d'extrémité B

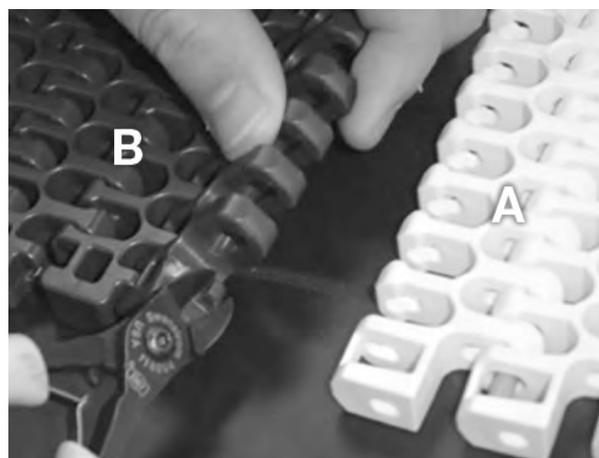
Lors du raccordement du bord d'attaque de l'ancienne version à bord lisse (B) au bord d'extrémité de la nouvelle version à bord lisse (A), la modification de l'ancienne version (B) est nécessaire.



- A Nouvelle version à bord lisse
- B Ancienne version à bord lisse
- C Guides d'axe

Figure 293: Bord d'attaque B raccordé avec le bord d'extrémité A

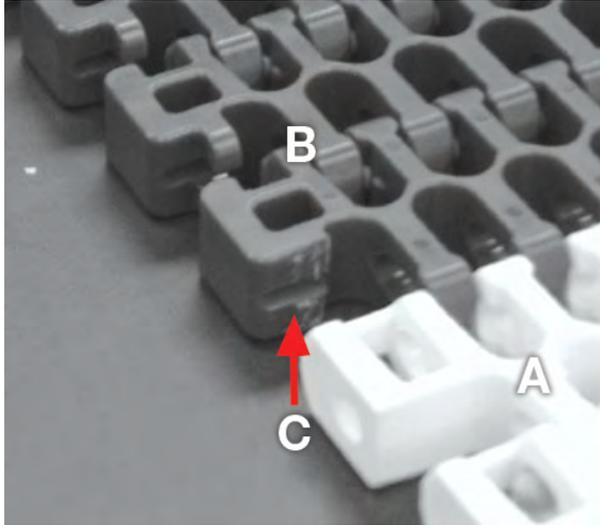
1. Utilisez des pinces pour rogner les guides d'axe de l'ancien module (B).



- A Nouvelle version à bord lisse
- B Ancienne version à bord lisse

Figure 294: Rognez les guides d'axe de l'ancien module de conception (B)

2. Ensuite, vérifiez que la surface de coupe est lisse.



A Nouvelle version à bord lisse

B Ancienne version à bord lisse

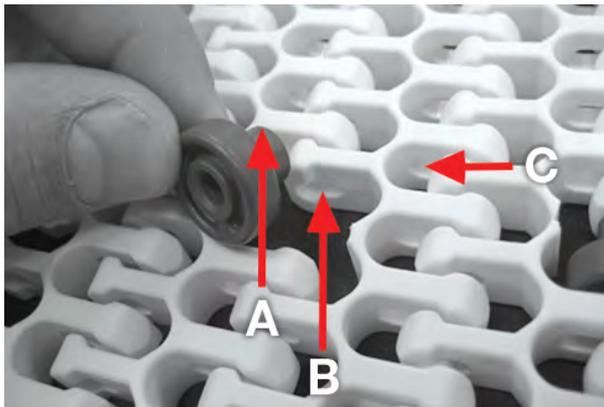
C Surface de coupe

Figure 295: Vérifiez que la surface de coupe est lisse

3. Consultez la section [Insertion de l'axe](#) pour accéder aux instructions de raccordement.

S2400 AVEC ROULEAUX ENCASTRÉS

- Veillez à conserver les rouleaux afin de les réintroduire lors du retrait des axes.
- Vérifiez que le côté du rouleau encastré ayant le plus petit diamètre est situé à côté du maillon comportant un trou d'axe rond, et non une rainure, lorsque vous remplacez un rouleau encastré. Si le rouleau n'est pas correctement positionné, le mécanisme de roulement fonctionnera moins bien.



A Plus petit diamètre

B Trou d'axe rond

C Rainure

Figure 296: Plus petit diamètre à côté du trou d'axe rond

- Assurez-vous que tous les rouleaux encastrés sont positionnés de sorte que les côtés ayant le plus petit diamètre soient orientés dans le même sens lorsque vous raccordez deux sections de tapis ou plus. Les rouleaux orientés dans des sens opposés risquent d'interférer avec les pignons.
- Vérifiez que les rouleaux encastrés sont en contact avec les glissières lors de l'installation du tapis. Si votre convoyeur a été conçu en fonction des spécifications de votre tapis mais que les rouleaux encastrés n'entrent pas en contact avec le brin de travail, retournez le tapis.

SÉRIE 2400-2

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Radius With Edge Bearing
- Flush Grid High Deck with Edge Bearing

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

SENS DE DÉFILEMENT DU TAPIS

Les tapis S2400 Radius With Edge Bearing (sans accessoires) sont réversibles. Le sens de défilement recommandé est illustré ici.

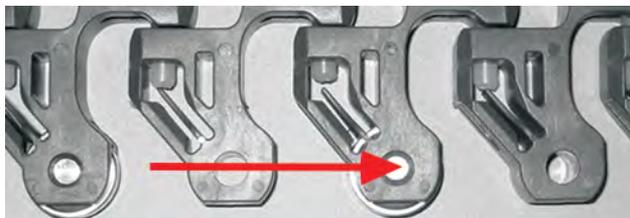


Figure 297: Série 2400 Radius with Edge Bearing

AXE SANS TÊTE

EXTRACTION DE L'AXE

1. Sur un bord du tapis, utilisez un tournevis pour pousser le système de rétention en position ouverte.



Figure 298: Système de rétention en position ouverte

2. Sur le bord opposé du tapis, utilisez un tournevis pour pousser l'axe hors du tapis.



Figure 299: Retrait de l'axe du tapis

INSERTION DE L'AXE

1. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
2. Introduisez l'axe dans les charnières aussi loin que possible.
3. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe au-delà du système de rétention.



Figure 300: insérez l'axe dans le système de rétention

4. Assurez-vous que l'axe est complètement inséré.

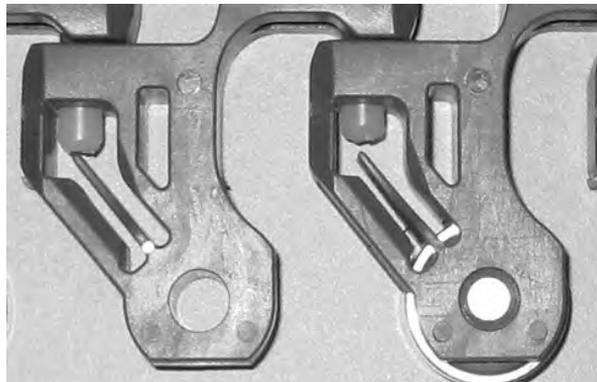


Figure 301: Vérifiez que l'axe est inséré au-delà du système de rétention

SÉRIE 3000-1

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Knuckle Chain
- Mesh Top

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE EN ACIER

Les tapis à chaînes S3000 fonctionnent dans les deux sens. La chaîne rectiligne, S3000S, est également réversible.

INSERTION DE L'AXE

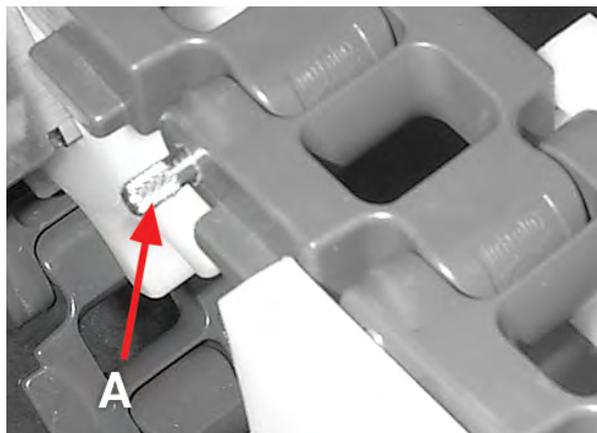
1. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
2. Introduisez un axe en acier dans les charnières (en commençant par l'extrémité lisse), puis poussez-le dans les deux modules aussi loin que possible (généralement jusqu'à l'extrémité moletée).
3. Utilisez un petit marteau ou un outil similaire pour taper sur l'extrémité moletée de l'axe afin que dernier s'enfonce dans le module.
4. Vérifiez que les bords de l'axe sont au moins alignés avec ceux du tapis. Cependant, il est préférable que l'axe soit légèrement en retrait par rapport aux côtés du tapis.

EXTRACTION DE L'AXE

1. Identifiez l'extrémité moletée de l'axe. Lors de son insertion, la molette laisse de petites rainures dans le module.

2. Du côté du tapis opposé à la molette, tapez sur l'extrémité lisse de l'axe à l'aide d'un marteau et d'un poinçon pour extraire l'axe du module.

REMARQUE : Veillez à ne pas courber l'axe. Dans le cas contraire, vous ne pourriez plus installer le tapis correctement sur les pignons.



A Extrémité moletée

Figure 302: Extrayez l'axe du module

REMPACEMENT D'UNE SECTION

- Si vous ne devez réparer qu'une petite section du tapis, il est généralement plus facile de retirer le tapis du convoyeur et de retirer les axes situés de chaque côté de la section endommagée.
- Les sections de tapis neuves peuvent être raccordées aux sections d'origine.
- Si le tapis est pris ou accroché sur le bâti ou sur un autre objet, les axes en acier peuvent se plier. Même si ce n'est pas immédiatement apparent, un tapis dont les axes sont pliés ne se raccorde pas correctement aux pignons, provoquant des problèmes d'entraînement.
- Les axes pliés peuvent être la cause d'endommagement d'importantes sections de tapis. Dans ce cas, il est parfois nécessaire de remplacer l'ensemble du tapis.

REMARQUE : Les glissières de retenue sont obligatoires sur les bords intérieurs et extérieurs des courbes afin de maintenir le tapis en place.

SÉRIE 4000-1

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- S4009 Flat Top
- S4009 Flush Grid
- S4014 Flat Top
- S4030 ProTrax Sideflexing Flat Top avec languettes 7,5 pouces
- S4031 ProTrax Sideflexing Flat Top avec languettes 7,5 pouces
- S4032 ProTrax Sideflexing Flat Top avec languettes 7,5 pouces
- S4033 ProTrax Sideflexing Flat Top 7,5 pouces
- S4090 Sideflexing Flat Top
- S4091 Sideflexing Flat Top
- S4092 Sideflexing Flat Top
- S4092 Sideflexing Square Friction Top

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE EN ACIER

Les tapis à chaînes S4000 sont conçus pour fonctionner dans un sens, indiqué par une petite flèche située sur la face inférieure du module. Même si le tapis peut fonctionner dans le sens inverse, il risque de s'accrocher. Les axes en acier qui raccordent les modules sont introduits par pression dans les modules.

REMARQUE : N'introduisez ces axes que dans le sens indiqué sur la face inférieure du module.

INSERTION DE L'AXE

1. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
2. Introduisez un axe en acier dans les charnières (en commençant par l'extrémité lisse), puis poussez-le dans les deux modules aussi loin que possible (généralement jusqu'à l'extrémité moletée).

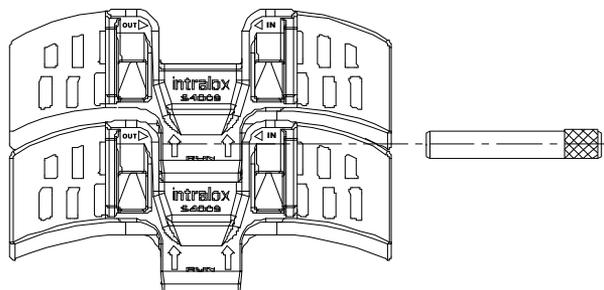


Figure 303: Insérez l'axe en acier à travers les charnières

3. Utilisez un petit marteau ou un outil similaire pour taper sur l'extrémité moletée de l'axe afin que dernier s'enfonce dans le module.
4. Vérifiez que les bords de l'axe sont au moins alignés avec ceux du tapis. Cependant, il est préférable que l'axe soit légèrement en retrait par rapport aux côtés du tapis.

EXTRACTION DE L'AXE

1. Identifiez l'extrémité moletée de l'axe. Lors de son insertion, la molette laisse de petites rainures dans le module.
2. Du côté du tapis opposé à la molette, tapez sur l'extrémité lisse de l'axe à l'aide d'un marteau et d'un poinçon pour extraire l'axe du module.

REMARQUE : L'extraction de l'axe use le plastique des charnières. Veuillez NE PAS extraire le même axe de manière répétée.

REMPACEMENT D'UNE SECTION

- Si vous ne devez réparer qu'une petite section du tapis, il est généralement plus facile de retirer le tapis du convoyeur et de retirer les axes situés de chaque côté de la section endommagée.
- Les sections de tapis neuves peuvent être raccordées aux sections d'origine.
- Si le tapis est pris ou accroché sur le bâti ou sur un autre objet, les axes en acier peuvent se plier. Même si ce n'est pas immédiatement apparent, un tapis dont les axes sont pliés ne se raccorde pas correctement aux pignons, provoquant des problèmes d'entraînement.
- Les axes pliés peuvent être la cause d'endommagement d'importantes sections de tapis. Dans ce cas, il est parfois nécessaire de remplacer l'ensemble du tapis.

REMARQUE : Les glissières de retenue sont obligatoires sur les bords intérieurs et extérieurs des courbes afin de maintenir le tapis en place.

TAPIS EN SPIRALE

SÉRIE 2600-1

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Spirale (1.0, 1.1, 1.6, 2.0, 2.2, 2.5 et 3.2) Radius
- Spirale Rounded Friction Top



Ce tapis est susceptible de pincer et de blesser les doigts. Ne touchez jamais à ce tapis en fonctionnement ! Avant toute opération de maintenance, arrêtez le convoyeur.

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE SANS TÊTE

INSERTION DE L'AXE

1. Assurez-vous que les axes sont des axes en acétal de 0,240 pouce (6 mm) de diamètre.
2. Coupez les axes à une largeur inférieure de 0,5 pouce (12,7 mm) à la largeur hors tout du tapis.
3. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
4. Introduisez l'axe dans les charnières aussi loin que possible.



Figure 304: Insérez l'axe à travers les charnières

5. Alignez les charnières des quatrième et cinquième maillons.



Figure 305: Aligner les charnières

6. Continuez à introduire l'axe dans les charnières jusqu'à ce que l'extrémité de l'axe soit presque au niveau du bord du tapis.



Figure 306: Insérez l'axe à travers les charnières

7. Enfoncez l'axe au-delà du bord du tapis à ce que celui-ci s'encliquette en position fermée.



Figure 307: Enfoncez l'axe au-delà du bord du tapis et encliquez le bord lisse sur l'axe

8. Assurez-vous que l'axe est complètement inséré.



Figure 308: Assurez-vous que l'axe est complètement inséré

EXTRACTION DE L'AXE

1. Saisissez l'axe et enfoncez-le dans le tapis.



Figure 309: Enfoncez l'axe dans le tapis

2. Utilisez votre pouce pour plier le bord lisse du module pour libérer l'axe.



Figure 310: Pliez le bord lisse du module pour libérer l'axe

3. Saisissez l'axe et retirez-le pour ouvrir le tapis.



Figure 311: Saisissez l'axe



Figure 312: Retrait de l'axe du tapis

4. Remplacez les axes endommagés ou usés.

S2600 OUTER EDGE & DUAL TURNING 2.0

INSERTION DE L'AXE

1. Assurez-vous que les axes sont des axes en acétal de 0,240 pouce (6 mm) de diamètre.
2. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
3. Introduisez l'axe dans le trou bloqué.

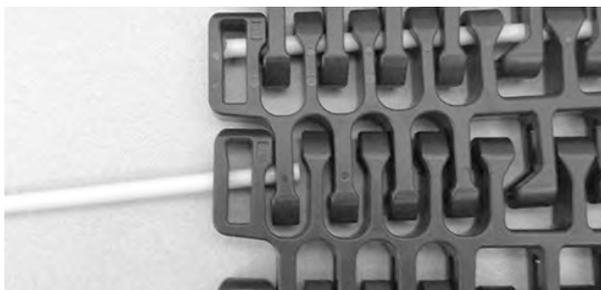


Figure 313: Insérez l'axe

4. Tout en maintenant les maillons ensemble afin de conserver l'alignement des charnières, introduisez l'axe dans les charnières aussi loin que possible.



Figure 314: insérez l'axe dans le système de rétention

5. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe au-delà du système de rétention.
6. Assurez-vous que l'axe est complètement inséré.



Figure 315: Vérifiez que l'axe est inséré au-delà du système de rétention

EXTRACTION DE L'AXE

1. Saisissez l'axe dans l'ouverture située près du bord du tapis.
2. Enfoncez l'axe légèrement de biais et au-delà du trou bloqué.



Figure 316: Enfoncez l'axe de biais et au-delà du trou

- Lorsque l'axe dépasse du bord du tapis, retirez-le pour ouvrir le tapis.

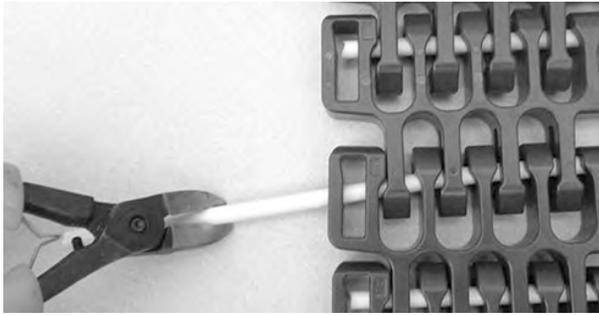


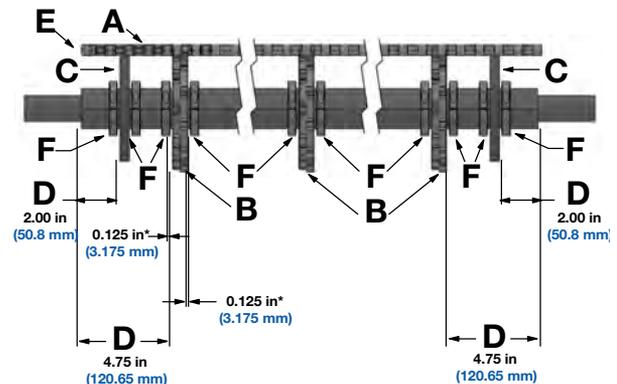
Figure 317: Retrait de l'axe du tapis

MONTAGE DU PIGNON HÉLICOÏDAL

- Montez les pignons sur l'arbre d'entraînement principal en les répartissant uniformément, avec toutes les dents des pignons alignées dans la même direction en regardant vers le bas de l'arbre.
- Vérifiez que toutes les fentes d'alignement des pignons sont alignées sur toute la longueur de l'arbre. Consultez la section [Montage des pignons](#) du document [Présentation de l'installation des équipements](#).
- Vérifiez que les pignons extérieurs correspondent aux retraits de pignon minimum suivants :
 - Rayon de courbure des modèles Série 2600 1.6, 2.2, 2.5, 3.2 : retrait de 4,75 pouces (120,7 mm) à partir des bords intérieur et extérieur du tapis.
 - Rayon de courbure des modèles Série 2600 1.0 : retrait de 12,0 pouces (304,8 mm) par rapport au bord intérieur et de 4,75 pouces (120,7 mm) par rapport au bord extérieur.
 - Rayon de courbure des modèles Série 2600 1.1 : retrait de 9,0 pouces (228,6 mm) par rapport au bord intérieur et de 4,75 pouces (120,7 mm) par rapport au bord extérieur.
- Installez deux rouleaux de support sur les bords intérieurs et extérieurs du tapis. Pour le rayon de courbure de 1,1, il est conseillé d'utiliser au moins deux rouleaux de soutien à verrouiller à environ 2 pouces (50,8 mm) et à 6 pouces (152,4 mm) du bord intérieur.
- Fixez les deux côtés de tous les pignons à l'aide des circlips de retenue à collier en deux parties en acier inoxydable.
- Vérifiez que les pignons engagent le tapis correctement et qu'ils permettent au tapis de trouver son chemin naturel.



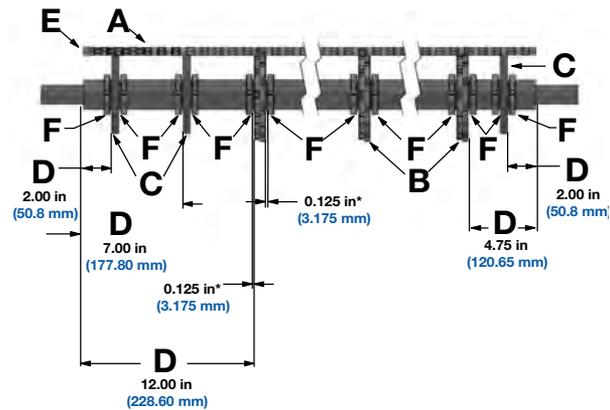
Figure 318: Fixez les deux côtés de tous les pignons



- A Tapis
- B Pignon
- C Roue de support
- D Retrait du pignon
- E Bord intérieur du tapis
- F Circlip de retenue renforcé en deux parties
- * Typique

REMARQUE : Tous les pignons et toutes les roues de support nécessitent des circlips renforcés en deux parties.

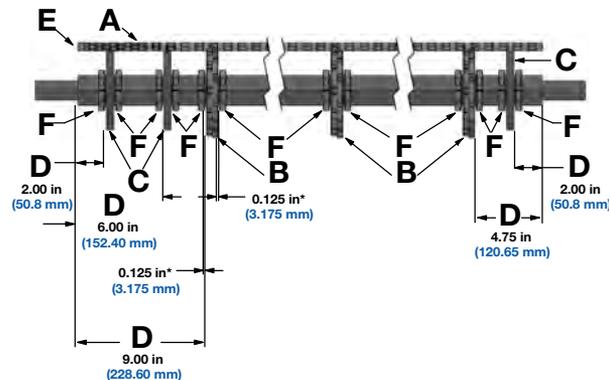
Figure 319: S2600-1.6, 2.2, 2.5, 3.2



- A Tapis
- B Pignon
- C Roue de support
- D Retrait du pignon
- E Bord intérieur du tapis
- F Circlip de retenue renforcé en deux parties
- * Typique

REMARQUE : Tous les pignons et toutes les roues de support nécessitent des circlips renforcés en deux parties.

Figure 320: S2600-1.0 > = 26 pouces (660,4 mm)



- A Tapis
- B Pignon
- C Roue de support
- D Retrait du pignon
- E Bord intérieur du tapis
- F Circlip de retenue renforcé en deux parties
- * Typique

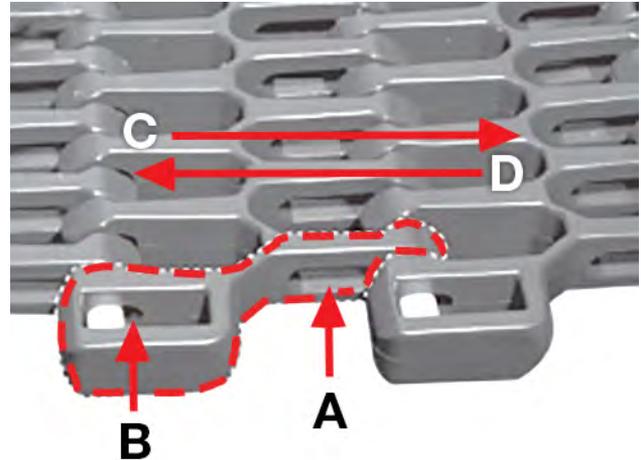
REMARQUE : Tous les pignons et toutes les roues de support nécessitent des circlips renforcés en deux parties.

Figure 321: S2600-1.1 > = 26 pouces (660,4 mm)

SENS DE DÉFILEMENT DU TAPIS EN SPIRALE

Les tapis en spirale peuvent fonctionner dans les deux sens. Contactez un ingénieur Intralox spécialisé dans les applications en spirale pour connaître le sens de défilement optimal.

Intralox vous recommandera le sens de défilement le plus approprié pour votre tapis (fentes conductrices ou trous conducteurs), en fonction de la conception de votre système en spirale.



- A Fente
- B Hole
- C Direction des fentes conductrices
- D Direction des trous conducteurs

Figure 322: Sens de défilement du tapis en spirale

SÉRIE 2700-1

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Spirale (1.6, 2.2 et 2.7) Radius
- Spirale Rounded Friction Top
- Side Drive



Ce tapis est susceptible de pincer et de blesser les doigts. Ne touchez jamais à ce tapis en fonctionnement ! Avant toute opération de maintenance, arrêtez le convoyeur.

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE SANS TÊTE

INSERTION DE L'AXE

1. Assurez-vous que les axes sont des axes en acier de 0,240 pouce (6 mm) de diamètre.
2. Coupez les axes à une largeur inférieure de 0,5 pouce (12,7 mm) à la largeur hors tout du tapis.
3. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
4. Introduisez l'axe dans les charnières aussi loin que possible.

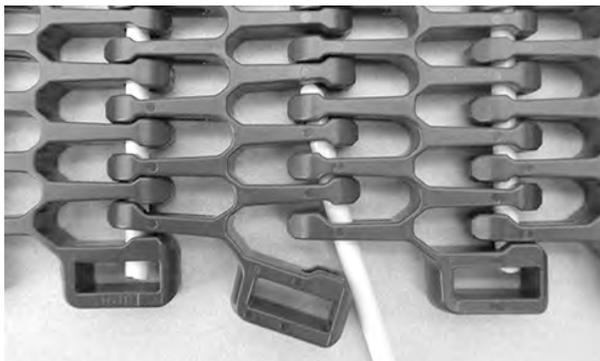


Figure 323: Insérez l'axe à travers les charnières

5. Alignez les charnières des quatrième et cinquième maillons.



Figure 324: Alignez les charnières

6. Continuez à introduire l'axe dans les charnières jusqu'à ce que l'extrémité de l'axe soit presque au niveau du bord du tapis.

7. Enfoncez l'axe au-delà du bord du tapis à ce que celui-ci s'encliquette en position fermée.



Figure 325: Enfoncez l'axe au-delà du bord du tapis

8. Assurez-vous que l'axe est complètement inséré.

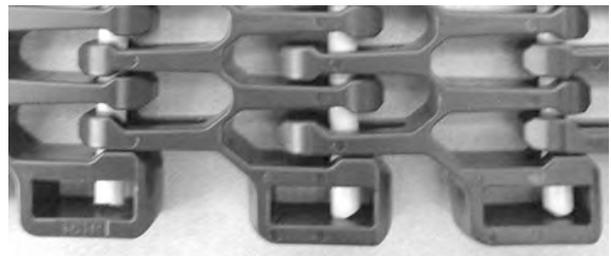


Figure 326: Assurez-vous que l'axe est complètement inséré

EXTRACTION DE L'AXE

1. Saisissez l'axe et enfoncez-le dans le tapis.
2. Utilisez votre pouce pour plier le bord lisse du module afin de libérer l'axe du système de rétention.

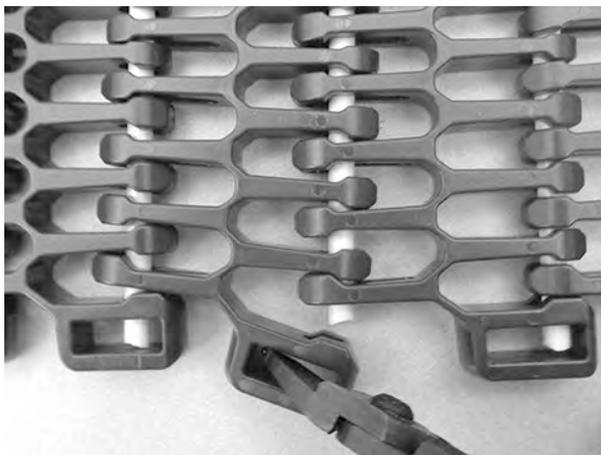


Figure 327: Pliez le bord lisse du module

3. Saisissez l'axe et retirez-le pour ouvrir le tapis.



Figure 328: Saisissez l'axe

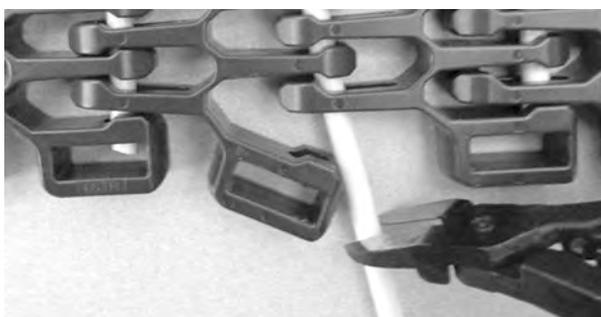


Figure 329: Retrait de l'axe du tapis

S2700 2.2/2.7 RADIUS AVEC TROUS BLOQUÉS SUR LE BORD LISSE

INSERTION DE L'AXE

REMARQUE : Les tapis S2700 DirectDrive™ requièrent l'insertion de l'ensemble de l'axe sur leur bord extérieur.

1. Assurez-vous que les axes sont des axes en acétal de 0,240 pouce (6 mm) de diamètre.
2. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
3. Introduisez l'axe dans le trou bloqué.

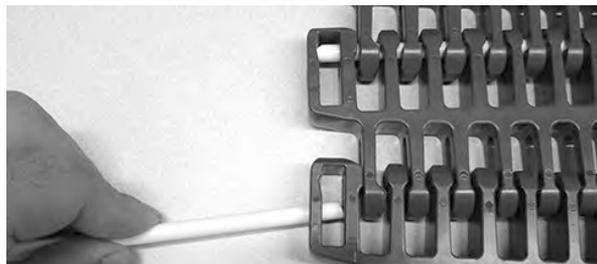


Figure 330: Insérez l'axe

4. Tout en maintenant les maillons ensemble afin de conserver l'alignement des charnières, introduisez l'axe dans les charnières aussi loin que possible.



Figure 331: Insérez l'axe à travers les charnières

5. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe au-delà du système de rétention.
6. Assurez-vous que l'axe est complètement inséré.



Figure 332: Vérifiez que l'axe est inséré au-delà du système de rétention

EXTRACTION DE L'AXE

1. Saisissez l'axe dans l'ouverture située près du bord du tapis.
2. Enfoncez l'axe légèrement de biais et au-delà du trou bloqué.

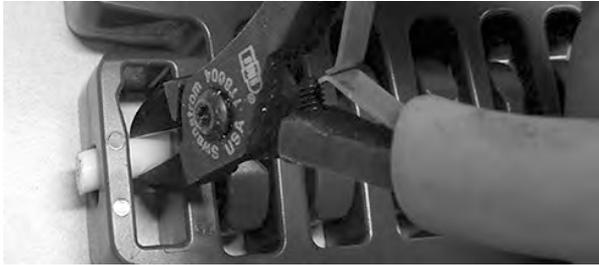


Figure 333: Enfoncez l'axe de biais et au-delà du trou bloqué

3. Lorsque l'axe dépasse du bord du tapis, retirez-le pour ouvrir le tapis.



Figure 334: Retrait de l'axe du tapis

MONTAGE DU PIGNON HÉLICOÏDAL

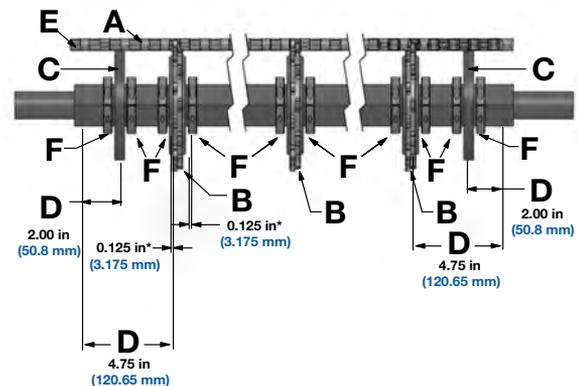
1. Montez les pignons sur l'arbre d'entraînement principal en les répartissant uniformément, avec toutes les dents des pignons alignées dans la même direction en regardant vers le bas de l'arbre.
2. Vérifiez que toutes les fentes d'alignement des pignons sont alignées sur toute la longueur de l'arbre. Consultez la section [Montage des pignons](#) du document [Présentation de l'installation des équipements](#).
3. Vérifiez que les pignons du bord extérieur correspondent aux retraits de pignon minimum suivants : retrait de 4,75 pouces (120,7 mm) par rapport aux bords intérieur et extérieur du tapis.
4. Installez deux rouleaux de support sur les bords intérieurs et extérieurs du tapis. Pour le rayon de courbure de 1,1, il est conseillé d'utiliser au moins deux rouleaux de soutien à verrouiller à environ 2 pouces (50,8 mm) et à 6 pouces (152,4 mm) du bord intérieur.

5. Fixez les deux côtés de tous les pignons à l'aide des circlips de retenue à collier en deux parties en acier inoxydable.



Figure 335: Fixez les deux côtés de tous les pignons

6. Vérifiez que les pignons engagent le tapis correctement et qu'ils permettent au tapis de trouver son chemin naturel.



- A Tapis
- B Pignon
- C Roue de support
- D Retrait du pignon
- E Bord intérieur du tapis
- F Circlip de retenue renforcé en deux parties
- * Typique

REMARQUE : Tous les pignons et toutes les roues de support nécessitent des circlips renforcés en deux parties.

Figure 336: Vérifiez que les pignons engagent le tapis correctement

SÉRIE 2800-1

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- SpiralDirectDrive™
- Spirale GTech Radius 1.6
- Spirale GTech 2,2 et 3,2
- Spirale GTech Rounded Friction Top



Ce tapis est susceptible de pincer et de blesser les doigts. Ne touchez jamais à ce tapis en fonctionnement ! Avant toute opération de maintenance, arrêtez le convoyeur.

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE SANS TÊTE INSERTION DE L'AXE

REMARQUE : Les tapis S2800 requièrent l'insertion de l'ensemble de l'axe sur leur bord extérieur.

1. Assurez-vous que les axes sont des axes sans tête de 0,240 pouce (6 mm) de diamètre.
2. Coupez les axes à une largeur inférieure de 0,6 pouce (15,2 mm) à la largeur hors tout du tapis.
3. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
4. Introduisez l'axe dans les charnières aussi loin que possible.



Figure 337: Insérez l'axe à travers les charnières

5. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe au-delà du système de rétention.



Figure 338: insérez l'axe dans le système de rétention

6. Assurez-vous que l'axe est complètement inséré.



Figure 339: Vérifiez que l'axe est inséré au-delà du système de rétention

EXTRACTION DE L'AXE

REMARQUE : Les tapis S2800 requièrent l'extraction de l'ensemble de l'axe sur leur bord extérieur.

1. Sur la partie inférieure du tapis, saisissez l'axe dans l'ouverture située près du bord du tapis.
2. Enfoncez l'axe légèrement de biais et au-delà du système de rétention.
3. Lorsque l'axe dépasse du bord du tapis, retirez-le pour ouvrir le tapis.

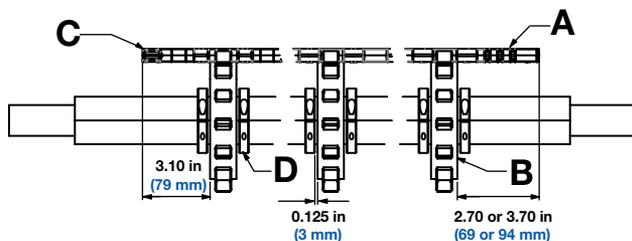


Figure 340: Retrait de l'axe du tapis

MONTAGE DU PIGNON HÉLICOÏDAL

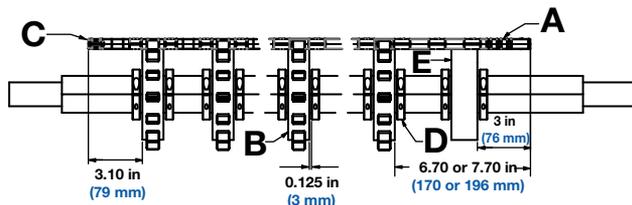
TAPIS EN SPIRALE S2800 GTECH 1.6, 2.2, 3.2

- Tous les pignons et toutes les roues de support nécessitent des circlips renforcés en deux parties.
- Il faut maintenir un espacement de 0,125 pouce (3 mm) entre les circlips de retenue et les roues de support/pignons.
- Les pignons doivent être montés de manière à ce que les dents entraînent la charnière du tapis.
- L'emplacement d'installation du pignon extérieur dépend de la direction du module extérieur.



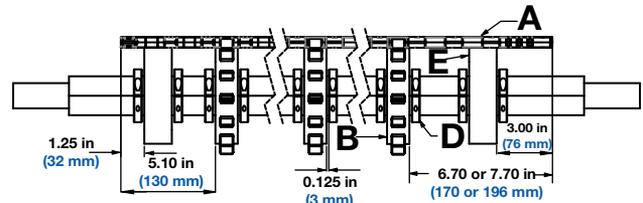
- A Tapis
- B Pignon
- C Bord intérieur du tapis
- D Circlip de retenue renforcé en deux parties

Figure 341: Largeur de tapis de 24 pouces (610 mm) et moins



- A Tapis
- B Pignon
- C Bord intérieur du tapis
- D Circlip de retenue renforcé en deux parties
- E Roue de support

Figure 342: Largeur de tapis allant de 16 pouces (407 mm) à 24 pouces (610 mm)

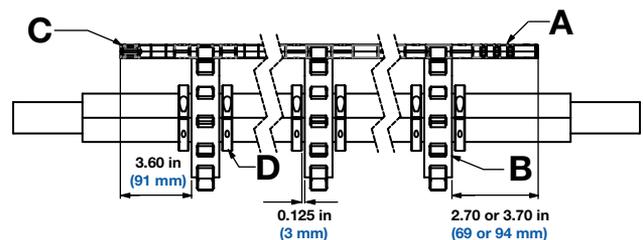


- A Tapis
- B Pignon
- C Bord intérieur du tapis
- D Circlip de retenue renforcé en deux parties
- E Roue de support

Figure 343: Largeur de tapis de 24 pouces (610 mm) et plus

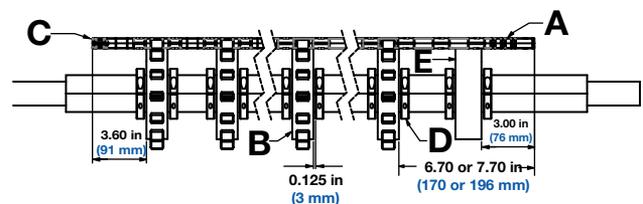
MODÈLE EN SPIRALE S2800 DIRECTDRIVE – TROUS CONDUCTEURS

- Tous les pignons et toutes les roues de support nécessitent des circlips renforcés en deux parties.
- Il faut maintenir un espacement de 0,125 pouce (3 mm) entre les circlips de retenue et les roues de support/pignons.
- Les pignons doivent être montés de manière à ce que les dents entraînent la charnière du tapis.



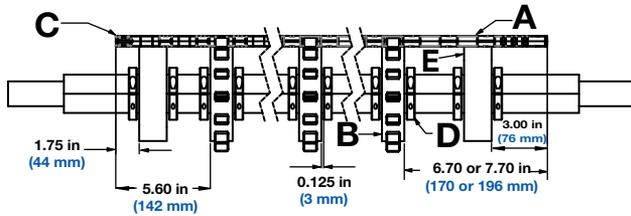
- A Tapis
- B Pignon
- C Bord intérieur du tapis
- D Circlip de retenue renforcé en deux parties

Figure 344: Largeur de tapis de 16 pouces (407 mm) et moins



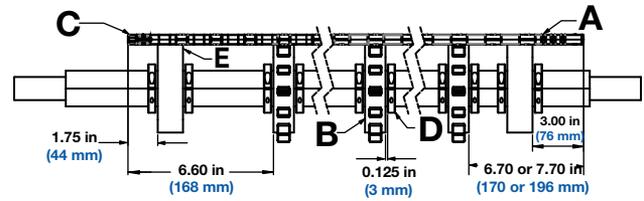
- A Tapis
- B Pignon
- C Bord intérieur du tapis
- D Circlip de retenue renforcé en deux parties
- E Roue de support

Figure 345: Largeur de tapis allant de 16 pouces (407 mm) à 24 pouces (610 mm)



- A Tapis
- B Pignon
- C Bord intérieur du tapis
- D Circlip de retenue renforcé en deux parties
- E Roue de support

Figure 346: Largeur de tapis de 24 pouces (610 mm) et plus

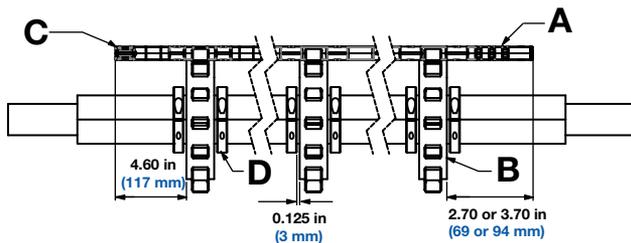


- A Tapis
- B Pignon
- C Bord intérieur du tapis
- D Circlip de retenue renforcé en deux parties
- E Roue de support

Figure 349: Largeur de tapis de 24 pouces (610 mm) et plus

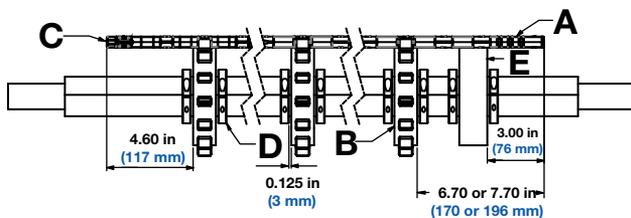
MODÈLE EN SPIRALE S2800 DIRECTDRIVE – FENTES CONDUCTRICES

- Tous les pignons et toutes les roues de support nécessitent des circlips renforcés en deux parties.
- Il faut maintenir un espacement de 0,125 pouce (3 mm) entre les circlips de retenue et les roues de support/pignons.
- Les pignons doivent être montés de manière à ce que les dents entraînent la charnière du tapis.



- A Tapis
- B Pignon
- C Bord intérieur du tapis
- D Circlip de retenue renforcé en deux parties

Figure 347: Largeur de tapis de 16 pouces (407 mm) et moins



- A Tapis
- B Pignon
- C Bord intérieur du tapis
- D Circlip de retenue renforcé en deux parties
- E Roue de support

Figure 348: Largeur de tapis allant de 16 pouces (407 mm) à 24 pouces (610 mm)

SÉRIE 2850-1

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Empileur DirectDrive™



Ce tapis est susceptible de pincer et de blesser les doigts. Ne touchez jamais à ce tapis en fonctionnement ! Avant toute opération de maintenance, arrêtez le convoyeur.

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE SANS TÊTE

INSERTION DE L'AXE

REMARQUE : Les tapis S2850 requièrent l'insertion de l'ensemble de l'axe sur leur bord extérieur.

1. Assurez-vous que les axes sont des axes sans tête de 0,240 pouce (6 mm) de diamètre.
2. Coupez les axes à une largeur inférieure de 0,6 pouce (15,2 mm) à la largeur hors tout du tapis.
3. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
4. Introduisez l'axe dans les charnières aussi loin que possible.

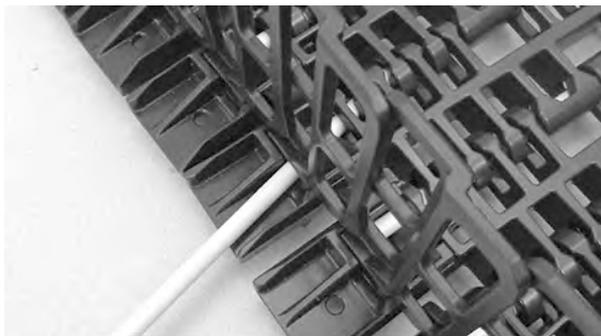


Figure 350: Insérez l'axe à travers les charnières

5. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe au-delà du système de rétention.

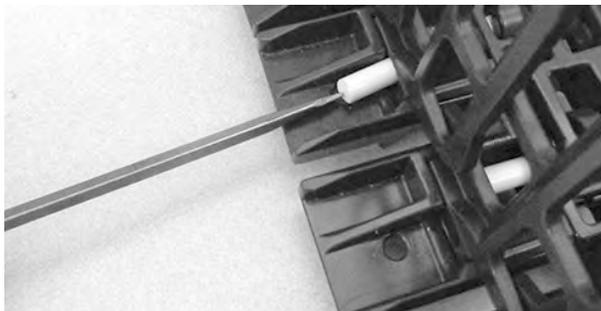


Figure 351: insérez l'axe dans le système de rétention

6. Assurez-vous que l'axe est complètement inséré.

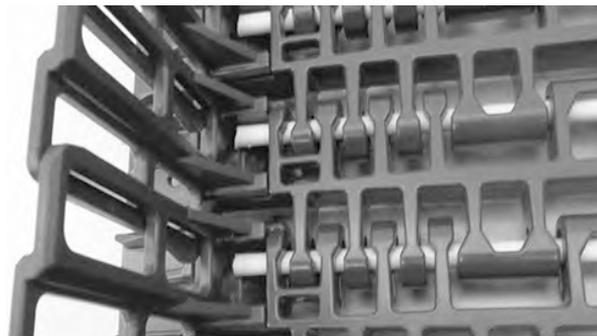


Figure 352: Vérifiez que l'axe est inséré au-delà du système de rétention

EXTRACTION DE L'AXE

REMARQUE : Les tapis S2850 requièrent l'extraction de l'ensemble de l'axe sur leur bord extérieur.

1. Sur la partie inférieure du tapis, saisissez l'axe dans l'ouverture située près du bord du tapis.
2. Enfoncez l'axe légèrement de biais et au-delà du système de rétention.
3. Lorsque l'axe dépasse du bord du tapis, retirez-le pour ouvrir le tapis.



Figure 353: Retrait de l'axe du tapis

SÉRIE 2900-1

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Spirale DirectDrive™
- Modèles en spirale 1.6 et 2.2



Ce tapis est susceptible de pincer et de blesser les doigts. Ne touchez jamais à ce tapis en fonctionnement ! Avant toute opération de maintenance, arrêtez le convoyeur.

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE SANS TÊTE

INSERTION DE L'AXE

REMARQUE : Les tapis S2900 requièrent l'insertion de l'ensemble de l'axe sur leur bord extérieur.

1. Assurez-vous que les axes sont des axes sans tête de 0,240 pouce (6 mm) de diamètre.
2. Coupez les axes à une largeur inférieure de 0,95 pouce (24,1 mm) à la largeur hors tout du tapis.
3. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
4. Introduisez l'axe dans les charnières aussi loin que possible.

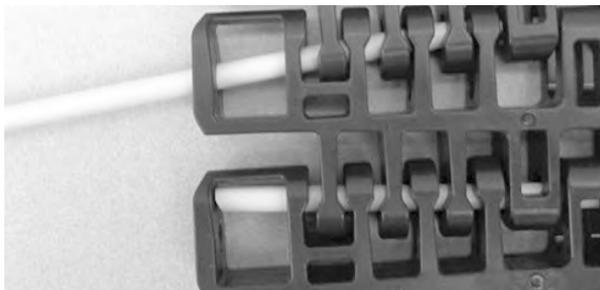


Figure 354: Insérez l'axe à travers les charnières

5. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe au-delà du système de rétention.

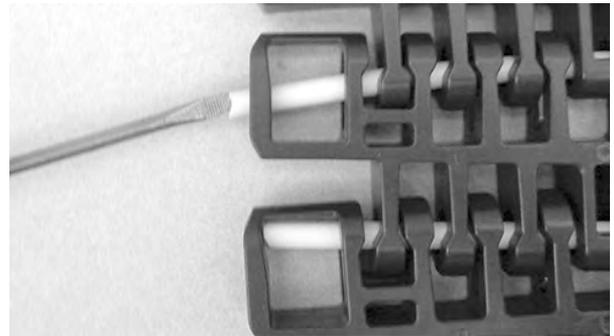


Figure 355: insérez l'axe dans le système de rétention

6. Assurez-vous que l'axe est complètement inséré.

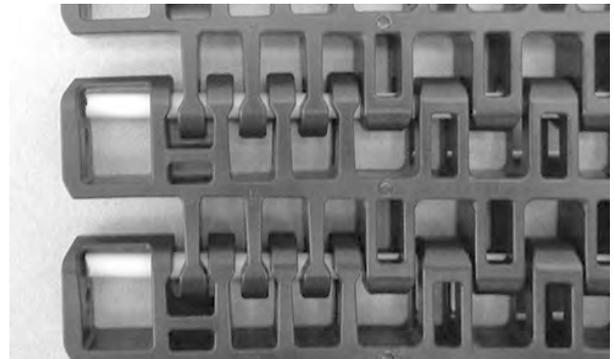


Figure 356: Vérifiez que l'axe est inséré au-delà du système de rétention

EXTRACTION DE L'AXE

REMARQUE : Les tapis S2900 requièrent l'extraction de l'ensemble de l'axe sur leur bord extérieur.

1. Sur la partie inférieure du tapis, saisissez l'axe dans l'ouverture située près du bord du tapis.
2. Enfoncez l'axe légèrement de biais et au-delà du système de rétention.

- Lorsque l'axe dépasse du bord du tapis, retirez-le pour ouvrir le tapis.

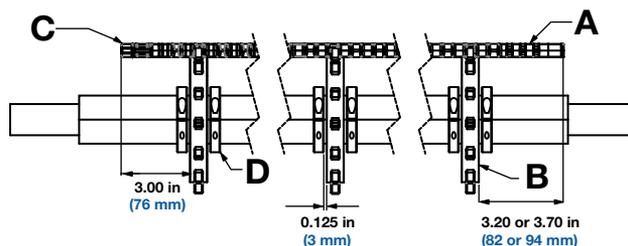


Figure 357: insérez l'axe dans le système de rétention

MODÈLE EN SPIRALE S2900 DIRECTDRIVE

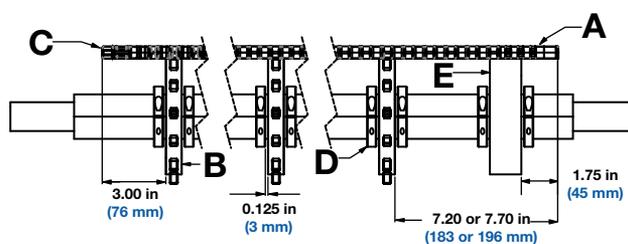
- Tous les pignons et toutes les roues de support nécessitent des circlips renforcés en deux parties.
- Il faut maintenir un espacement de 0,125 pouce (3 mm) entre les circlips de retenue et les roues de support/pignons.

- Les pignons doivent être montés de manière à ce que les dents entraînent la charnière du tapis.



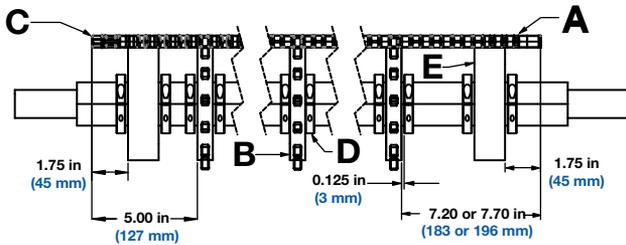
- A Tapis
- B Pignon
- C Bord intérieur du tapis
- D Circlip de retenue renforcé en deux parties

Figure 358: Largeur de tapis de 16 pouces (407 mm) et moins



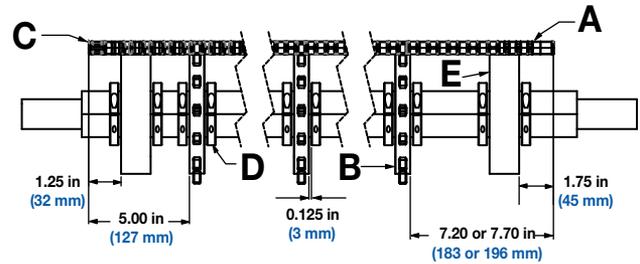
- A Tapis
- B Pignon
- C Bord intérieur du tapis
- D Circlip de retenue renforcé en deux parties
- E Roue de support

Figure 359: Largeur de tapis allant de 16 pouces (407 mm) à 24 pouces (610 mm)



- A Tapis
- B Pignon
- C Bord intérieur du tapis
- D Circlip de retenue renforcé en deux parties
- E Roue de support

Figure 360: Largeur de tapis de 24 pouces (610 mm) et plus

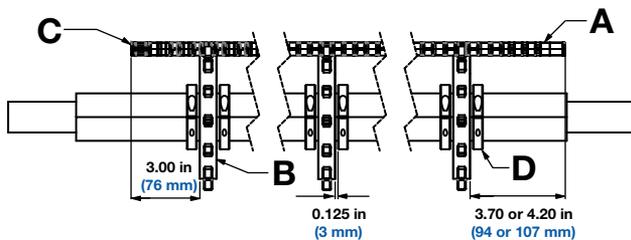


- A Tapis
- B Pignon
- C Bord intérieur du tapis
- D Circlip de retenue renforcé en deux parties
- E Roue de support

Figure 363: Largeur de tapis de 24 pouces (610 mm) et plus

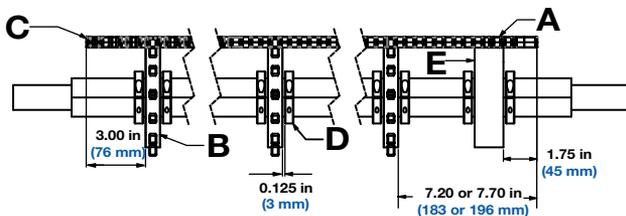
MODÈLES EN SPIRALE S2900 GTECH 1.6 ET 2.2

- Tous les pignons et toutes les roues de support nécessitent des circlips renforcés en deux parties.
- Il faut maintenir un espacement de 0,125 pouce (3 mm) entre les circlips de retenue et les roues de support/pignons.
- Les pignons doivent être montés de manière à ce que les dents entraînent la charnière du tapis.



- A Tapis
- B Pignon
- C Bord intérieur du tapis
- D Circlip de retenue renforcé en deux parties

Figure 361: Largeur de tapis de 16 pouces (407 mm) et moins



- A Tapis
- B Pignon
- C Bord intérieur du tapis
- D Circlip de retenue renforcé en deux parties
- E Roue de support

Figure 362: Largeur de tapis allant de 16 pouces (407 mm) à 24 pouces (610 mm)

SÉRIE 2950-1

TAPIS DÉCRITS DANS LA SECTION

- Empileur DirectDrive™



Ce tapis est susceptible de pincer et de blesser les doigts. Ne touchez jamais à ce tapis en fonctionnement ! Avant toute opération de maintenance, arrêtez le convoyeur.

REMARQUE : Avant utilisation dans les applications de qualité alimentaire, suivez les bonnes pratiques de fabrication et nettoyez et désinfectez soigneusement les tapis conformément à vos procédures sanitaires standard.

AXE SANS TÊTE

INSERTION DE L'AXE

REMARQUE : Les tapis S2950 requièrent l'insertion de l'ensemble de l'axe sur leur bord extérieur.

1. Assurez-vous que les axes sont des axes sans tête de 0,240 pouce (6 mm) de diamètre.
2. Coupez les axes à une largeur inférieure de 0,95 pouce (24,1 mm) à la largeur hors tout du tapis.
3. Joignez les extrémités du tapis de sorte que les charnières soient alignées.
4. Introduisez l'axe dans les charnières aussi loin que possible.

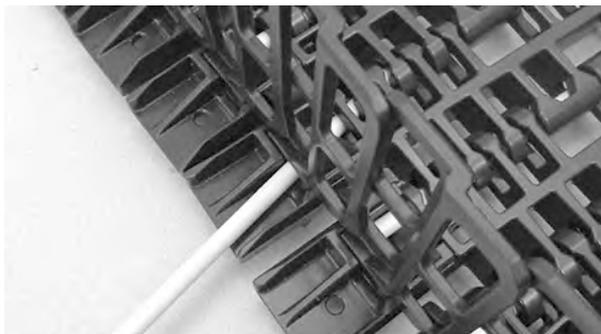


Figure 364: Insérez l'axe à travers les charnières

5. Utilisez un tournevis pour pousser l'axe au-delà du système de rétention.

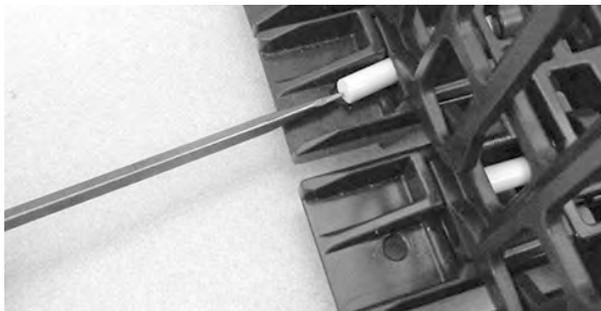


Figure 365: insérez l'axe dans le système de rétention

6. Assurez-vous que l'axe est complètement inséré.

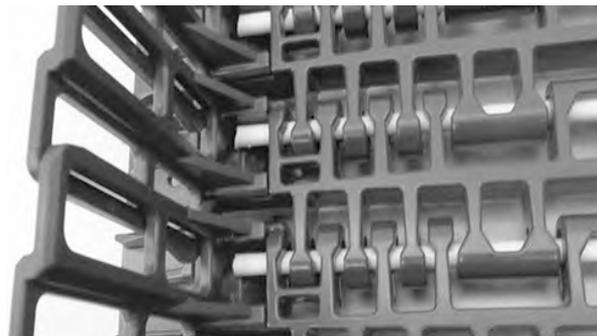


Figure 366: Vérifiez que l'axe est inséré au-delà du système de rétention

EXTRACTION DE L'AXE

REMARQUE : Les tapis S2950 requièrent l'extraction de l'ensemble de l'axe sur leur bord extérieur.

1. Sur la partie inférieure du tapis, saisissez l'axe dans l'ouverture située près du bord du tapis.
2. Enfoncez l'axe légèrement de biais et au-delà du système de rétention.
3. Lorsque l'axe dépasse du bord du tapis, retirez-le pour ouvrir le tapis.



Figure 367: insérez l'axe dans le système de rétention

RECOMMANDATIONS POUR LE STOCKAGE DES TAPIS

Vous trouverez ci-dessous quelques conseils essentiels qui vous permettront de conserver vos tapis en bon état et d'éviter tout endommagement en cas de stockage. Pour les tapis en nylon plus larges, Intralox recommande de conserver un tapis de rechange complet en stock afin de minimiser les temps d'arrêt en cas d'urgence.

REMARQUE : Contactez le Service Clientèle d'Intralox si vous avez des questions concernant le stockage correct des tapis.

CONSEILS POUR LE STOCKAGE

Stockage dans un environnement avec contrôle du climat : si possible, stockez les tapis dans un environnement où le climat est contrôlé, afin de réduire les dommages liés à une chaleur et à une humidité excessives.

Stockage dans l'emballage d'origine : si possible, stockez les tapis dans leur emballage d'origine afin de minimiser les dommages liés à la lumière directe, à la poussière, à l'accumulation de débris et à des mouvements excessifs.

AVERTISSEMENTS POUR LE STOCKAGE

Évitez le stockage des tapis en piles : si possible, évitez de stocker les tapis en les empilant, afin de réduire les contraintes sur les charnières.

Ne stockez PAS les tapis avec des accessoires : ne stockez pas les tapis avec des taquets ou autres accessoires, et ne les empilez pas afin d'éviter toute contrainte et déformation.

N'empilez PAS les tapis lourds : ne stockez pas de tapis de plus de 100 lb (45 kg) en les empilant, afin d'éviter toute contrainte, déflexion et déformation.

Séparez les tapis empilés par un carton : si vous empilez des tapis de moins de 100 lb (45 kg), placez toujours un carton entre deux tapis pour minimiser l'endommagement des bords des tapis.

EXPANSION DU MATÉRIAU DU TAPIS

Les matériaux des tapis, en particulier le nylon, peuvent se dilater ou se contracter en fonction des conditions de stockage et d'utilisation. Dans les environnements à haute température et à humidité élevée, les tapis peuvent se dilater au fil du temps. Dans des conditions plus froides et plus sèches, les tapis peuvent se contracter. Intralox fournit des largeurs et des tolérances de tapis qui tiennent compte de l'expansion et de la contraction potentielles pendant le processus d'assemblage du tapis. Les conditions de fonctionnement ne sont pas prises en compte. Une fois qu'un tapis quitte notre site

d'assemblage, les conditions environnementales peuvent entraîner une modification de la largeur du tapis. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

TAPIS DE RECHANGE

Lorsque vous commandez des tapis de rechange, il est important de connaître la largeur exacte du tapis et le nombre précis de maillons. Intralox peut vous aider à déterminer ces informations. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

Laissez les sections du tapis s'acclimater à l'environnement de fonctionnement pendant environ deux jours avant de les installer. S'il n'est pas possible de respecter ce délai ou si des problèmes de raccordement se présentent, contactez le service clientèle d'Intralox.

MAINTENANCE PRÉVENTIVE

Effectuez les procédures suivantes à la fréquence indiquée pour entretenir le système de tapis Intralox. Au début, le fait d'effectuer cette inspection tous les mois vous permet de détecter les tendances d'usure et de vous familiariser avec les caractéristiques de fonctionnement du convoyeur.

Réparez ou remplacez les composants endommagés et réparez les processus défectueux.

Contactez Intralox (service ou représentant du service clientèle Intralox le plus proche) si vous rencontrez des problèmes non mentionnés dans le présent document.

Initiales In- tiales	Procédure de maintenance à effectuer	Intervalle mensuel			
		1	3	6	12
	Inspection générale/de sécurité				
	Inspectez le tapis à la recherche de modules de tapis manquants ou endommagés. Réparez ou remplacez les pièces si nécessaire.	x			
	Inspectez les pignons pour déceler toute déviation ou mouvement sur l'arbre. Si nécessaire, réparez ou remplacez les pièces pour éviter toute usure prématurée des tapis et des pignons.	x			
	Inspectez le convoyeur à la recherche de rouleaux de retour, de patins et de glissières manquants ou endommagés. Si nécessaire, réparez ou remplacez les pièces pour éviter toute usure prématurée des tapis et des pignons.	x			
	Inspectez le tapis à la recherche d'axes de tapis manquants, endommagés ou qui dépassent. Réparez ou remplacez les pièces si nécessaire.	x			
	Inspectez toutes les sources d'alimentation entrantes connectées aux équipements (flexibles pneumatiques, raccords, connexions) pour vérifier qu'elles sont en bon état de marche. Réparez ou remplacez les pièces si nécessaire.	x			
	Fixez les composants, fixations, etc., mal alignés ou desserrés. Réparez ou remplacez les pièces si nécessaire.	x			

DÉPANNAGE

Ce guide a été rédigé pour vous aider à diagnostiquer et à résoudre tout problème de nature mécanique pouvant se produire sur les convoyeurs utilisant un système de tapis Intralox. Si vous souhaitez une aide complémentaire, n'hésitez pas à contacter le service Intralox le plus proche indiqué au dos de votre manuel.

TAPIS RECTILIGNES

Problème	Cause probable	Solution
Mauvais engrènement du tapis et des pignons d'entraînement	Tension incorrecte du tapis autour des pignons d'entraînement	<ol style="list-style-type: none"> Vérifiez que le brin de retour du tapis permet d'obtenir le brin mou recommandé. Ré-espacez les rouleaux pour obtenir le brin mou voulu ; contournez le support de retour pour obtenir le brin de retour correct. Pour obtenir une aide supplémentaire, veuillez contacter le service clientèle d'Intralox.
	Dimension A ou B incorrecte	Comparez la position actuelle de l'arbre aux dimensions A et B du bâti du convoyeur indiquées dans le Manuel technique Intralox. Ajustez l'arbre d'entraînement en fonction de ces dimensions.
	Mauvaise conception du brin de retour du tapis	<ol style="list-style-type: none"> Vérifiez que le brin de retour du tapis permet d'obtenir le brin mou recommandé. Ré-espacez les rouleaux pour obtenir le brin mou voulu ; contournez le support de retour pour obtenir le brin de retour correct. Pour obtenir une aide supplémentaire, veuillez contacter le service clientèle d'Intralox.
	Mauvais alignement des pignons sur les arbres	Vérifiez que les pignons sont synchronisés et que toutes les dents des pignons sont alignées en regardant vers le bas de l'arbre. Pour obtenir des informations plus détaillées, voir Montage des pignons .
	Enroulement insuffisant du tapis autour des pignons d'entraînement	Déplacez le rouleau de retour le plus proche de l'arbre d'entraînement de sorte qu'au moins 180° du tapis s'enroule autour des pignons d'entraînement. Pour obtenir une aide supplémentaire, veuillez contacter le service clientèle d'Intralox.
Mauvais guidage du tapis	Arbres d'entraînement et de renvoi non d'aplomb, de niveau ou d'équerre	<ol style="list-style-type: none"> Ajustez les arbres pour qu'ils soient d'aplomb, de niveau et d'équerre. Vérifiez que les pignons sont maintenus en place avec des colliers.
	Bâti du convoyeur et/ou certains éléments non de niveau ou d'équerre	<ol style="list-style-type: none"> Mettez le bâti du convoyeur d'équerre et de niveau. Contrôlez l'alignement des arbres après avoir ajusté le bâti. Si nécessaire, remettez les arbres d'aplomb, de niveau ou d'équerre.
	Rouleaux de retour non de niveau ou d'équerre par rapport au bâti du convoyeur	Ajustez les rouleaux de retour de sorte qu'ils soient de niveau ou d'équerre avec le bâti du convoyeur.
	Mauvais alignement des pignons sur les arbres	Vérifiez que les pignons sont synchronisés et que toutes les dents des pignons sont alignées en regardant vers le bas de l'arbre. Pour obtenir des informations plus détaillées, voir Montage des pignons .
	Mauvais alignement des pignons fixes sur les arbres d'entraînement et de renvoi	<ol style="list-style-type: none"> Réalignez les pignons fixes. Vérifiez que le pignon de l'arbre d'entraînement est aligné avec le pignon de l'arbre de renvoi. Pour obtenir des informations plus détaillées, voir Montage des pignons .
	Encrassement du dessous du tapis empêchant l'engrènement correct des dents des pignons	Nettoyez la partie inférieure du tapis pour éliminer les débris susceptibles d'interférer avec l'engrènement des dents des pignons. Il peut s'avérer nécessaire de prévoir des brosses, des racleurs, des vis sans fin ou tout autre dispositif permettant d'éviter l'accumulation de corps étrangers.
	Tapis mal installé	À l'exception de la Série 200, tous les bords du tapis doivent présenter un bord lisse lorsqu'ils sont convenablement raccordés. Consultez les instructions spécifiques à la série et au style de tapis concernés pour en savoir plus sur le raccordement.
	Circlips de retenue manquants ou mal installés	<ol style="list-style-type: none"> Installez les circlips de retenue de sorte que les pignons fixes des arbres d'entraînement et de renvoi soient alignés. Remplacez les circlips de retenue manquants.
Usure excessive du tapis	Tapis, pignons ou glissière exposés à un matériau abrasif	<ul style="list-style-type: none"> Éliminez ou réduisez l'exposition des tapis, pignons et glissières au matériau abrasif. Utilisez de l'air comprimé pour souffler les débris des équipements ou lavez les équipements régulièrement.

Problème	Cause probable	Solution
	Matériau des glissières inadapté	Pour vous assurer que le matériau de la glissière est adapté à l'application, contactez Intralox pour obtenir de l'aide concernant le choix des glissières.
	Coincement du tapis dans le bâti du convoyeur	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mettez le bâti du convoyeur d'équerre et de niveau. 2. Éliminez les causes de frottement ou de coincement du tapis.
	Charge de produits mal répartie ou incorrecte	<ul style="list-style-type: none"> • Ajoutez un support supplémentaire sous la zone de chargement du tapis. • Utilisez éventuellement un déversoir pour diriger le matériau transporté de manière à ce qu'il se déplace dans la même direction et à la même vitesse que le tapis. • Vous pouvez utiliser un guide latéral sur le côté opposé du tapis pour les convoyeurs à chargement latéral. <p>Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.</p>
	Vitesse excessive du tapis	Réduisez si possible la vitesse du tapis. Les tapis pour applications à grande vitesse, et plus particulièrement ceux à arbres peu espacés, s'usent plus rapidement que les tapis fonctionnant à des vitesses plus faibles.
	Espacement incorrect des glissières	Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox. L'espacement des glissières varie selon la charge du tapis, son type et la température.
	Angles saillants sur les glissières du brin de travail ou de retour	Chanfreinez ou courbez le bord d'attaque des glissières du brin de travail, du brin de retour et des supports de retour pour assurer le bon défilement du tapis.
Usure excessive des pignons	Pignons exposés à un matériau abrasif	<ul style="list-style-type: none"> • Éliminez ou réduisez l'exposition des pignons au matériau abrasif. • Utilisez de l'air comprimé pour souffler les débris des équipements ou lavez les équipements régulièrement. • Des pignons résistants à l'abrasion sont disponibles pour différents types de tapis. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.
	Tension incorrecte du tapis	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifiez que le tapis est tendu correctement autour des pignons d'entraînement. 2. Vérifiez que le brin de retour du tapis permet d'obtenir le brin mou recommandé. 3. Ré-espaced les rouleaux pour obtenir le brin mou voulu ; contournez le support de retour pour obtenir le brin de retour correct. 4. Pour obtenir une aide supplémentaire, veuillez contacter le service clientèle d'Intralox.
	Vitesse excessive du tapis	Réduisez si possible la vitesse du tapis. Les tapis pour applications à grande vitesse, et plus particulièrement ceux à arbres peu espacés, s'usent plus rapidement que les tapis fonctionnant à des vitesses plus faibles.
	Arbres d'entraînement et de renvoi non d'aplomb, de niveau ou d'équerre	<ul style="list-style-type: none"> • Ajustez les arbres pour qu'ils soient d'aplomb, de niveau et d'équerre. • Vérifiez que les pignons sont maintenus en place avec des colliers.
	Nombre insuffisant de pignons	Le convoyeur peut nécessiter une répartition de charge plus uniforme entre les pignons. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.
	Mauvais alignement des pignons fixes sur les arbres d'entraînement et de renvoi	<ol style="list-style-type: none"> 1. Réalignez les pignons fixes. 2. Vérifiez que le pignon de l'arbre d'entraînement est aligné avec le pignon de l'arbre de renvoi. <p>Pour obtenir des informations plus détaillées, voir Montage des pignons.</p>
	Mauvais alignement des pignons sur les arbres	Vérifiez que les pignons sont synchronisés et que toutes les dents des pignons sont alignées en regardant vers le bas de l'arbre. Pour obtenir des informations plus détaillées, voir Montage des pignons .
	Dimension A ou B incorrecte	Comparez la position actuelle de l'arbre aux dimensions A et B du bâti du convoyeur indiquées dans le Manuel technique Intralox. Ajustez l'arbre d'entraînement en fonction de ces dimensions.
	Déflexion ou torsion des arbres	<ol style="list-style-type: none"> 1. Inspectez l'arbre pour détecter toute déflexion ou torsion. 2. Remplacez les arbres pliés ou tordus. <p>Les tapis larges peuvent nécessiter un palier intermédiaire. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.</p>
	Usure ou détérioration excessive des bords du tapis	<p>Tapis en contact avec le bâti du convoyeur, le brin de retour ou des pièces d'équipement voisines</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mettez le bâti du convoyeur d'équerre et de niveau. • Éliminez les causes de frottement ou de coincement du tapis. • Vérifiez que les pignons fixes sont fixés. • Vérifiez que les pignons sont d'équerre.

Problème	Cause probable	Solution
	Mauvais alignement ou guidage du tapis	<ul style="list-style-type: none"> • Réalignez les pignons fixes. • Alignez le pignon de l'arbre d'entraînement avec le pignon de l'arbre de renvoi. Pour obtenir des informations plus détaillées, voir Montage des pignons. • Mettez le bâti du convoyeur d'équerre et de niveau. • Éliminez les causes de frottement ou de coincement du tapis. • Vérifiez que les pignons sont d'équerre.
	Dilatation thermique provoquant le frottement du bord du tapis contre le bâti du convoyeur	Vérifiez qu'il y a un jeu minimum de 0,25 pouce (6,4 mm) de chaque côté du tapis lorsque la dilatation thermique est maximale (température la plus élevée).
	Bâti du convoyeur et/ou certains éléments non de niveau ou d'équerre	<ul style="list-style-type: none"> • Mettez le bâti du convoyeur d'équerre et de niveau. • Éliminez les causes de frottement ou de coincement du tapis. • Vérifiez que les pignons fixes sont fixés. • Vérifiez que les pignons sont d'équerre.
	Arbres non correctement maintenus en position avec des colliers : déplacement latéral	<ul style="list-style-type: none"> • Ajustez les arbres pour qu'ils soient d'aplomb, de niveau et d'équerre. • Vérifiez que les pignons sont maintenus en place avec des colliers.
	Tapis mal installé	À l'exception de la Série 200, tous les bords du tapis doivent présenter un bord lisse lorsqu'ils sont convenablement raccordés. Consultez les instructions spécifiques à la série et au style de tapis concernés pour en savoir plus sur le raccordement.
	Bords du tapis non guidés en cas de submersion	Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox. Les tapis Intralox flottent dans la plupart des solutions liquides, il est donc nécessaire de contrôler le trajet du tapis pour empêcher l'usure des bords.
Pignons se déplaçant latéralement vers le centre ou le bord du tapis	Arbres d'entraînement et de renvoi non d'aplomb, de niveau ou d'équerre	<ul style="list-style-type: none"> • Ajustez les arbres pour qu'ils soient d'aplomb, de niveau et d'équerre. • Vérifiez que les pignons sont maintenus en place avec des colliers.
	Circlips de retenue manquants ou mal installés	<ol style="list-style-type: none"> 1. Installez les circlips de retenue de sorte que les pignons fixes des arbres d'entraînement et de renvoi soient alignés. 2. Remplacez les circlips de retenue manquants.
	Mauvais alignement des pignons fixes sur les arbres d'entraînement et de renvoi	<ol style="list-style-type: none"> 1. Réalignez les pignons fixes. 2. Vérifiez que le pignon de l'arbre d'entraînement est aligné avec le pignon de l'arbre de renvoi. Pour obtenir des informations plus détaillées, voir Montage des pignons .
	Mauvais alignement des pignons sur les arbres	Vérifiez que les pignons sont synchronisés et que toutes les dents des pignons sont alignées en regardant vers le bas de l'arbre. Pour obtenir des informations plus détaillées, voir Montage des pignons .
	Encrassement du dessous du tapis empêchant l'engrènement correct des dents	Nettoyez la partie inférieure du tapis pour éliminer les débris susceptibles d'interférer avec l'engrènement des dents des pignons. Il peut s'avérer nécessaire de prévoir des brosses, des racleurs, des vis sans fin ou tout autre dispositif permettant d'éviter l'accumulation de corps étrangers.
	Tapis mal installé	À l'exception de la Série 200, tous les bords du tapis doivent présenter un bord lisse lorsqu'ils sont convenablement raccordés. Consultez les instructions spécifiques à la série et au style de tapis concernés pour en savoir plus sur le raccordement.
	Déflexion ou torsion des arbres	<ol style="list-style-type: none"> 1. Inspectez l'arbre pour détecter toute déflexion ou torsion. 2. Remplacez les arbres pliés ou tordus. Les tapis larges peuvent nécessiter un palier intermédiaire. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.
Axe du tapis poussant vers l'extérieur du tapis	Axes mal installés	Consultez les instructions spécifiques à la série et au style de tapis concernés pour en savoir plus sur le raccordement.
	Arbres d'entraînement et de renvoi non d'aplomb, de niveau ou d'équerre	<ul style="list-style-type: none"> • Ajustez les arbres pour qu'ils soient d'aplomb, de niveau et d'équerre. • Vérifiez que les pignons sont maintenus en place avec des colliers.
Écailles de rive usées, endommagées ou cassées	Écailles de rive en contact avec le bâti du convoyeur, le brin de retour ou des pièces d'équipement voisines	<ul style="list-style-type: none"> • Éliminez les obstacles au déplacement des écailles de rive. • Mettez le bâti du convoyeur d'équerre et de niveau. • Éliminez les causes de frottement ou de coincement du tapis. • Fixez les pignons fixes.

Problème	Cause probable	Solution
		<ul style="list-style-type: none"> • Vérifiez que les pignons sont d'équerre.
	Charge de produits mal répartie ou incorrecte	<ul style="list-style-type: none"> • Ajoutez un support supplémentaire sous la zone de chargement du tapis. • Utilisez éventuellement un déversoir pour diriger le matériau transporté de manière à ce qu'il se déplace dans la même direction et à la même vitesse que le tapis. • Vous pouvez utiliser un guide latéral sur le côté opposé du tapis pour les convoyeurs à chargement latéral. <p>Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.</p>
Taquets usés ou endommagés	Taquets en contact avec le bâti du convoyeur, le brin de retour ou des pièces d'équipement voisines	<ul style="list-style-type: none"> • Éliminez les débris susceptibles de bloquer le déplacement des taquets. • Mettez le bâti du convoyeur d'équerre et de niveau. • Éliminez les causes de frottement ou de coincement du tapis. • Fixez les pignons fixes. • Vérifiez que les pignons sont d'équerre.
	Charge de produits mal répartie ou incorrecte	<ul style="list-style-type: none"> • Ajoutez un support supplémentaire sous la zone de chargement du tapis. • Utilisez éventuellement un déversoir pour diriger le matériau transporté de manière à ce qu'il se déplace dans la même direction et à la même vitesse que le tapis. • Vous pouvez utiliser un guide latéral sur le côté opposé du tapis pour les convoyeurs à chargement latéral. <p>Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.</p>
	Impact trop important dans la zone de chargement du tapis	Ajoutez une plaque de protection contre les chocs ou un déversoir au-dessus du tapis pour absorber le choc initial et réduire ou éliminer l'impact sur le tapis. Montez la plaque de protection contre les chocs en l'inclinant pour que les produits défilent sur le tapis de manière fluide.
	Support de taquet incorrect sur le brin de retour	Vérifiez que les rails de retour soutiennent les tapis à taquets des deux côtés du tapis le long du brin de retour et sur toute la largeur du tapis si nécessaire. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.
Tapis endommagé par l'impact des produits	Charge de produits mal répartie ou incorrecte	<ul style="list-style-type: none"> • Ajoutez un support supplémentaire sous la zone de chargement du tapis. • Utilisez éventuellement un déversoir pour diriger le matériau transporté de manière à ce qu'il se déplace dans la même direction et à la même vitesse que le tapis. • Vous pouvez utiliser un guide latéral sur le côté opposé du tapis pour les convoyeurs à chargement latéral. <p>Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.</p>
	Matériau de tapis inadapté	Vérifiez que le matériau du tapis est adapté à l'application. Reportez-vous à la procédure de sélection du tapis décrite dans le document Intralox Modular Plastic Conveyor Belts Engineering Manual (Manuel technique Intralox relatif aux tapis transporteurs modulaires en plastique) ou contactez le service clientèle Intralox pour obtenir de l'aide.
	Contraintes imposées par l'application trop sévères pour un tapis transporteur en plastique	Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.
Peigne de transfert endommagé	Montage incorrect du peigne de transfert	<ul style="list-style-type: none"> • Les peignes de transfert ne doivent pas être trop serrés sur la surface de montage. • Vérifiez que les peignes de transfert sont montés droits, de niveau et qu'ils ne sont pas pliés ni tordus. • Reportez-vous aux lignes directrices de conception du document Intralox Modular Plastic Conveyor Belts Engineering Manual (Manuel technique Intralox relatif aux tapis Transporteurs modulaires en plastique) pour obtenir les informations correctes concernant les dimensions et l'installation.
	Chaleur excessive au niveau des peignes de transfert	Si les tapis situés dans une zone à forte chaleur se dilatent au-delà de la plage autorisée par les rainures des peignes de transfert, contactez le service clientèle d'Intralox pour obtenir de l'aide.
	Mauvais guidage d'un tapis Raised Rib	Guidage du tapis correct. Consultez la section Dépannage .
	Encrassement des nervures Raised Rib	<ul style="list-style-type: none"> • Si possible, éliminez la source d'encrassement. • Inspectez et nettoyez régulièrement les débris inévitablement présents sur le tapis.
	Dimension A ou B incorrecte	Comparez la position actuelle de l'arbre aux dimensions A et B du bâti du convoyeur indiquées dans le Manuel technique Intralox. Ajustez l'arbre d'entraînement en fonction de ces dimensions.
	Déflexion ou torsion des arbres	<ol style="list-style-type: none"> 1. Inspectez l'arbre pour détecter toute déflexion ou torsion. 2. Remplacez les arbres pliés ou tordus.

Problème	Cause probable	Solution
		Les tapis larges peuvent nécessiter un palier intermédiaire. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.
	Mauvais alignement des pignons sur les arbres	Vérifiez que les pignons sont synchronisés et que toutes les dents des pignons sont alignées en regardant vers le bas de l'arbre. Pour obtenir des informations plus détaillées, voir Montage des pignons .
Brin mou excessif	Longueur totale du tapis incorrecte	<ul style="list-style-type: none"> Contrôlez le brin mou à la température de fonctionnement la plus froide du tapis. Si nécessaire, retirez des rangs de modules pour raccourcir le tapis et éliminez le brin mou excessif. <p>REMARQUE : Certains tapis peuvent être raccourcis uniquement par tranche de deux rangées.</p>
	Tension du tapis insuffisante pour les applications à température élevée	Si l'excès de brin mou est dû à la dilatation thermique provoquée par une température de fonctionnement élevée (pas de brin mou excessif à froid), il peut s'avérer nécessaire d'installer un tendeur sur le convoyeur pour compenser les effets de la dilatation thermique. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.
	Allongement du tapis résultant des conditions de démarrage ou de charges lourdes	<ul style="list-style-type: none"> Les tapis s'allongent pendant la période de rodage. Cela fait partie du processus d'ajustement naturel du tapis à l'application. Ce phénomène est particulièrement visible avec des charges lourdes. Laissez le tapis s'adapter aux conditions d'exploitation avant de le raccourcir. Surveillez le tapis pendant la période de rodage pour éviter tout coincement ou accrochage.

TAPIS COURBES

Problème	Causes possibles	Solutions
Mauvais engrènement du tapis et des pignons d'entraînement	Tension incorrecte du tapis autour des pignons d'entraînement	Les tapis des Séries 2200 et 2400 requièrent peu de tension, mais les variations de longueur du tapis et la dynamique du brin de retour peuvent entraîner un mauvais engrènement du tapis sur les pignons. Il est recommandé d'utiliser un rouleau de contrainte pour que le tapis reste enroulé à 180° minimum autour du pignon.
	Ajustements de la longueur du tapis nécessaires en raison des variations de température, de charge ou d'usure	Si en raison d'une quantité de mou excessive sur le tapis en aval des pignons d'entraînement, le tapis tape contre les pignons d'entraînement, installez un rouleau de contrainte. Il peut également être nécessaire d'ajuster la tension verticale du tapis avant la première courbe.
Mauvais engrènement du tapis et des pignons d'entraînement	La longueur de la section rectiligne du tapis située entre la courbe et l'arbre d'entraînement est inférieure à 1,5 fois la largeur du tapis. Par conséquent, le tapis a des pas différents entre les deux bords du tapis et le tapis a tendance à dévier vers l'extérieur de la dernière courbe.	Vérifiez que la section droite représente au moins 1,5 fois la largeur du tapis.
	Bord du tapis non soutenu vers les pignons d'entraînement	Installez un rail de guidage sur le bord extérieur du tapis vers l'arbre d'entraînement pour éviter que le tapis ne dévie vers l'extérieur de la dernière courbe.
	La section du brin de retour n'est pas verticalement parallèle à la section du brin de travail, ce qui désaligne la rotation du pignon par rapport au défilement du tapis.	Vérifiez que le brin de travail et le brin de retour sont verticalement parallèles.
	Les pignons fixes et les guides de retenue exercent une contrainte excessive sur le tapis.	<p>Veillez à utiliser une seule méthode de guidage, avec des pignons fixes ou des guides de retenue.</p> <p>REMARQUE : Veuillez NE PAS utiliser une retenue ET des pignons fixes sur les tapis de la Série 2200 ou 2400.</p>
Usure excessive de la glissière du rail de guidage, en particulier dans les courbes	La valeur PV du matériau de la glissière des rails de guidage est dépassée.	<ol style="list-style-type: none"> Vérifiez la température de la glissière des rails de guidage au niveau de la transition entre les sections droite et courbe. Une augmentation brutale de la température indique que le matériau de la glissière est inadéquat à l'application. Installez des glissières de rails de guidage ayant une valeur PV plus élevée.

Problème	Causes possibles	Solutions
		REMARQUE : Au final, la glissière du rail de guidage arrête de s'user et le bord du tapis commence à s'user. Il est préférable de remplacer les glissières plutôt que les tapis.
	Jeu du tapis insuffisant dans la section. Si le tapis est bloqué au niveau d'une section, des charges de compression et de tension supplémentaires sont appliquées sur la glissière.	<ul style="list-style-type: none"> • Avant d'installer le tapis, faites passer manuellement un morceau de tapis dans toutes les sections et les glissières pour garantir un jeu adéquat. • Veillez à respecter le jeu recommandé par Intralox. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.
	Glissières dans la courbe non lisses ou régulières	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifiez la température de la glissière du rail de guidage dans la courbe. Une température plus élevée sur ces glissières indique que les glissières ne sont pas régulières. 2. Remplacez toute glissière endommagée, usée ou incompatible. 3. Vérifiez que toutes les glissières forment un arc régulier dans toutes les courbes.
Usure excessive des pignons	Bord du tapis non soutenu vers les pignons d'entraînement	Installez un rail de guidage sur le bord extérieur du tapis vers l'arbre d'entraînement pour éviter que le tapis ne dévie vers l'extérieur de la dernière courbe.
	La section du brin de retour n'est pas verticalement parallèle à la section du brin de travail, ce qui désaligne la rotation du pignon par rapport au défilement du tapis.	Vérifiez que le brin de travail et le brin de retour sont verticalement parallèles.
	Les pignons fixes et les guides de retenue exercent une contrainte excessive sur le tapis.	Veillez à utiliser une seule méthode de guidage, avec des pignons fixes ou des guides de retenue. REMARQUE : Veuillez NE PAS utiliser une retenue ET des pignons fixes sur les tapis de la Série 2200 ou 2400.
Usure ou détérioration excessive des bords du tapis	Une irrégularité sur les glissières des rails de guidage ou sur la glissière de retenue entraîne l'accrochage d'un bord.	<ul style="list-style-type: none"> • Éliminez les irrégularités et les bords tranchants de toutes les glissières des rails de guidage. • Vérifiez la présence d'un jeu adéquat entre les glissières de retenue extérieures et le tapis lorsque le tapis se trouve à sa température de fonctionnement maximum. • Veillez à ce que les glissières de retenue extérieures n'accrochent pas le tapis.
	Matériau de glissière du rail de guidage incorrect	<ul style="list-style-type: none"> • Inspectez la glissière du rail de guidage pour déceler tout signe d'usure. Les glissières peu usées peuvent avoir une valeur PV trop élevée pour le tapis. • Remplacez les glissières en acétal, en nylon, en PTFE, etc. par une glissière PE 1000 normale ou lubrifiée. REMARQUE : Au final, la glissière du rail de guidage arrête de s'user et le bord du tapis commence à s'user. Il est préférable de remplacer les glissières plutôt que les tapis.
Axe du tapis se déplaçant hors du tapis	Axes mal installés	Réinstallez l'axe. Consultez les instructions spécifiques à la série et au style de tapis concernés pour en savoir plus sur le raccordement.
Axe du tapis se déplaçant hors du tapis	Un accroc ou l'usure a endommagé l'axe.	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifiez l'absence de dommages sur le tapis. • Remplacez les axes ou les modules latéraux du tapis endommagés. • Réparez les accrocs présents sur le bâti du convoyeur.
	Sur les tapis de la Série 2200 ou 2400, l'extrémité de l'axe est à angle droit.	Utilisez toujours un dispositif de coupe émoussé sur les axes. Si la coupe est inclinée, l'extrémité de l'axe peut dépasser le système de rétention.

INDEX

E

Expansion du matériau du
tapis
171

CONTACT

Intralox, L.L.C. USA, La Nouvelle-Orléans, Louisiane, +1-504-733-0463, numéro gratuit : +1-800-535-8848

Intralox, L.L.C. Europe, Amsterdam, Pays-Bas, +31-20-540-36-00, numéro gratuit : +800-4687-2569

Intralox Shanghai LTD., Shanghai, Chine, +86-21-511-8400, numéro gratuit : 4008-423-469

Emplacements des centres d'assemblage dans le monde : Japon • Royaume-Uni • Australie • Brésil • Inde

Les numéros de téléphone gratuits, par pays et par industrie, ainsi que les informations relatives aux sites d'Intralox dans le monde sont disponibles à l'adresse www.intralox.com