MÜHENDİSLİK KILAVUZU

THERMODRİVE TEKNOLOJİSİ

© Intralox, L.L.C. Bu yayının herhangi bir kısmı, Intralox'un yazılı izni olmadan herhangi bir şekilde veya herhangi bir formda çoğaltılamaz, aktarılamaz, kopyası çıkarılamaz, herhangi bir erişim sisteminde depolanamaz veya herhangi bir insan ya da bilgisayar diline çevrilemez.

Intralox, bilgi vermeden bu belgede ve bu belgeyle açıklanan ürünlerde değişiklik yapabilir. Bu belgedeki hiçbir şey Intralox tarafına herhangi bir yükümlülük, sözleşme veya başka bir şeye sebebiyet verecek şekilde tasarlanmamıştır.

Bu belgenin orijinal sürümü İngilizce olarak yazılmıştır. İngilizce dışındaki bir dilde yazılan tüm sürümler orijinal belgenin çevirisidir. Ekipman, bileşenler veya ekipman aksamlarını modifiye etmeyin. Fabrikada takılan güvenlik özelliklerini Intralox'un yazılı izni olmadan kaldırmayın veya modifiye etmeyin. Intralox, ekipmanın yanlış kullanılmasından kaynaklanan arızalardan sorumlu değildir.

Intralox, L.L.C.; Intralox, L.L.C. ürünlerini oluşturan ve/veya oluşturmayı hedefleyen herhangi bir makinenin tasarımı ve/veya çalışma işlevinin kamu güvenliği, işçi güvenliği, güvenlik korumaları, hijyenik güvenlik, yangın güvenliği veya diğer güvenlik düzenlemelerine ilişkin yerel, eyaletlere özel veya ulusal düzenleme ve standartlara uyumlu olacağını garanti etmemektedir. TÜM SATIN ALANLAR VE KULLANICILAR; UYGUN YEREL, EYALETLE İLGİLİ VE ULUSAL GÜVENLİK DÜZENLEMELERİNİ VE STANDARTLARINI DİKKATE ALMALIDIR.

Bazı Intralox ürünleri plastikten imal edilmiştir ve yanabilir. Açık aleve veya Intralox özelliklerinde belirtilenin üzerinde sıcaklığa maruz bırakılırsa bu ürünler eriyebilir ve zehirli gaz yayabilir. Intralox konveyör bandı malzemesini aşırı sıcaklığa veya açık aleve maruz bırakmayın. Bazı ürün serilerinde ateş azdırmaz bant ürünleri mevcuttur.

Herhangi bir konveyör bandında, dişlisinde veya sisteminde kurulum, hizalama, temizlik, yağlama veya bakım işlemleri gerçekleştirmeden önce yaşadığınız bölgedeki tehlikeli/depolanmış enerjinin kontrol edilmesiyle (kilitleme/etiketleme) ilgili federal, eyaletle ilgili ve yerel düzenlemeleri dikkate alın.

Kullanım Beyanı: Bu belge adil kullanım muafiyeti kapsamındadır ve bundan başka kullanıma karşı kısıtlanmıştır.

Bu belgenin içeriği Intralox'un mülkiyetindedir. Alıcılar, Intralox'un yazılı izni olmadan içeriği başka bir kişiye ifşa edemez ve içeriği yalnızca Intralox ürünleriyle bağlantılı olarak kullanabilir.

İÇİNDEKİLER

1 INTRALOX'A GENEL BAKIŞ....5
INTRALOX FOODSAFE SİSTEMİ....5
THERMODRİVE TEKNOLOJİSİ....6
INTRALOX KAYNAKLARI....6
INTRALOX BANT BULUCU....7
ERİŞİM VE GEZİNME....7
GÜNCELLEMELER....7
2 ÜRÜN SERİSİ....9
GÖRSEL GENEL BAKIŞ....9
BANT SEÇİMİNDE GÖZ ÖNÜNDE BULUNDURULMASI GEREKENLER....11
BANTLAR, ÖZELLİKLER VE AKSESUARLARIN BULUNABİLİRLİK REFERANSI....13
BANT MALZEMESİ ÖZELLİKLERİ....14
BARDRİVE....17
SERİ 8026....19
SERİ 8050....27
LUGDRİVE....43
SERİ 8126....45
SERİ 8140....47
BANT ÜRETİMİ....65
TAHRİK VE BOŞ DÖNER UCU BİLEŞENLERİ....79
TAŞIMAYÜZÜ VE GERİDÖNÜŞ BİLEŞENLERİ....92
KURULUM VE BAKIM ARAÇLARI....96
3 BARDRİVE TASARIM YÖNERGELERİ....101
KONVEYÖR TASARIMI....101
KONVEYÖR ÇERÇEVESİ TASARIMI....105
TAŞIMAYÜZÜ TASARIMI....107
GERİDÖNÜŞ TASARIMI....111
TAHRİK UCU TASARIMI....115
BOŞ DÖNER UÇ TASARIMI....122
BANT MUHAFAZASI....123
HİJYEN ÖNERİLERİ....125
4 LUGDRİVE TASARIM YÖNERGELERİ....127
KAYIŞ ÖN GERİLİMİ....127
BOYUTLAR....127
TAŞIMAYOLLARI....127
GERİDÖNÜŞ YOLU....129
TAHRİK UCU TASARIMI....131
AVARE TARAF TASARIMI....133
MUHAFAZA....133
5 EK TASARIM HUSUSLARI....137
BOYUT DEĞİŞİKLİKLERİ....137
6 DİĞER KONVEYÖR TASARIMLARI....139
OLUKLU KONVEYÖRLER....139
7 REFERANS TABLOLARI....141
TABLO 1: SICAKLIK KATSAYILARI....141
TABLO 2: MAKSİMUM TAHRİK MİLİ AÇIKLIK MESAFESİ....142
TABLO 3: KİMYASAL BANT DİRENCİ KILAVUZU....142

1 INTRALOX'A GENEL BAKIŞ

Intralox®, 50 yıldan uzun süredir edindiği tecrübeyle önemli bir ekonomik değer oluşturan kapsamlı taşıma çözümleri sunarak müşterilerin hedeflerine ulaşmasına yardımcı olma konusunda öncülük etmeye devam ediyor. Intralox, doğrudan bir iş modeline uygun olarak global, sektöre özel bir yapıyla yenilikçi ve üstün teknolojiler sunuyor.

Müşteri uygulamalarına ilişkin derin bilgi birikimine sahip sektöre özel ekiplerimiz, teknik destek ve danışmanlığın yanı sıra 7/24 müşteri hizmeti sunuyor. Intralox ile çalışarak müşterilerimize çözüm sunma ve zorlukları giderme konusundaki kesin taahhüdümüzü deneyimleme fırsatı bulursunuz.

Hijyenik taşıma alanında öncü olan Intralox, müşteriler için önem taşıyan sonuçlar üretiyor. Güvenilir işletim performansı sunuyor, maliyetleri önemli ölçüde düşürüyor, zorlu market koşullarında rekabetçi avantajlar ve gıda güvenliği risk yönetiminde en yüksek standardı sağlıyoruz. Yeni ürünlerimiz, ekipmanlarımız, çözümlerimiz ve hizmetlerimizle sektör standartlarının ötesine geçmeye devam ediyoruz. Yenilik konusundaki kararlılığımız sayesinde dünya çapında geçerli 1400'den fazla patente sahibiz. Müşterilerimiz zorluklarla karşılaştığında uygun akıllı çözümler üretiyoruz.

INTRALOX FOODSAFE SİSTEMİ

Intralox® FoodSafe™ sistemimizin aşağıdakileri kullanarak en çetin hijyen zorluklarının nasıl üstesinden geldiğini öğrenmek için Intralox ile iletişime geçin:

- ThermoDrive ürünlerimizde olduğu gibi hijyenik bantlar ve bileşenler de bant performansını optimize eder
- Eğitimli sektör uzmanları tarafından ve müşterilerle dünya çapında yapılan ortak çalışmalar sayesinde sürekli test ederek yapılan araştırma ve geliştirme
- Gıda güvenliği uygulamalarında müşteri temizliğini, kaliteyi, mühendisliği ve operasyon liderliğini iyileştirme amaçlı danışmanlık, eğitim ve öğretim
- Ödüllü, teknik uzmanlardan alacağınız müşteri desteği

THERMODRİVE TEKNOLOJİSİ

Intralox ThermoDrive teknolojisi, homojen termoplastik malzeme ve modüler plastik bant uygulamasının pozitif tahrik özelliğini benzersiz, patentli bir tahrik bağlantısı çözümünde bir araya getirir. ThermoDrive teknolojisi, hijyenik taşıma tasarımında yeni fırsatlar sunar.

- Güvenilir, öngörülebilir tahrik performansı sağlar ve maliyetleri azaltır.
- Bant ömrünü uzatır, bileşen aşınmasını en aza indirir ve ürün verimliliğini artırır.
- Bantlar, hafif olmaları ve konveyör üzerinde gevşek durmaları sayesinde kolayca kaldırılıp temizlenebilir.
- Açık erişimli bileşen ve konveyör tasarımı olasılıkları, konveyör ayarına gerek olmadan ve sökmeden temizlemeye olanak tanır.
- Homojen bant, hızlı ürün değişiklikleri için silme işlemini kolaylaştırır ve hızlı kurutma becerisi sunar.

INTRALOX KAYNAKLARI

Ülkeye ve endüstriye özel müşteri hizmetlerine, Intralox ürünleri ve şirketimiz hakkında bilgilere veya aşağıdaki kaynaklara erişmek için www.intralox.com adresini ziyaret edin.

- **Mühendislik Kılavuzları**: ThermoDrive Mühendislik Kılavuzu‘nun en son sürümünü ve *Modüler Plastik Bantlar Mühendislik Kılavuzu*‘nu www.intralox.com/resources/engineering-manual adresinden indirin.
- **Mühendislik Yardımı Ve Tasarım İncelemesi**: Intralox; özel uygulamalar için mühendislik yardımı, tasarım incelemeleri ve bilgisayar analizi sağlayabilir. Ayrıca bant ve tahrik hesaplamalarının yanı sıra bileşen gereksinimleri ve öneriler konusunda yardımcı olabiliriz.
- **CAD Teknik Resim Dosyaları**: ThermoDrive dişli ve sınırlayıcılar için AutoCAD (.DXF) dosyaları mevcuttur. Bu dosyalarda, CAD konveyör tasarımlarında kullanım için ürün ayrıntıları yer alır. Erişim için www.intralox.com adresini ziyaret edin.
- **Hijyen Danışmanlığı ve Eğitimi**: Bir Intralox şirketi olan Commercial Food Sanitation, L.L.C., dünyanın dört bir yanındaki gıda işleme tesisleri için gıda güvenliği ve temizlik zorluklarına karşı dayanıklı çözümler sunmak üzere stratejik danışmanlık, uzmanlık ve eğitim programlarını entegre eder. Daha fazla bilgi için www.commercialfoodsanitation.com adresini ziyaret edin.
- **Ürün Belgeleri ve Teknik Kılavuzlar**-İndirilebilir teknik kılavuzlar arasında modüler plastik bantlar için önleyici bakım kılavuzu, bant sanitasyon kılavuzu ve daha fazlası bulunmaktadır. Intralox bu kılavuzda listelenen ürünlerin çoğu için ek teknik ve uygulamaya özgü yönergeler de sunar.
- **Kurulum Talimatları**-*Kurulum, Bakım ve Sorun Giderme Kılavuzu*'nda, çoğu Intralox bandı için genel bakım bilgileri ve adım adım kurulum talimatları bulunur.
- **Değerlendirme Formları**: Çevrimiçi değerlendirme formlarımız, uygulamanız için en iyi tasarımı oluşturmanın ilk adımıdır. Formunuzu aldıktan sonra Intralox teknik uzmanları, mühendislik yardımı ve tasarım incelemeleri sağlamak için sizinle iletişime geçecektir.
- **Nasıl Yapılır Videoları**-Performans Desteği Videolarımızla yaygın bant zorluklarını ele alın. Her video, Intralox konveyör bantlarınızı ve bileşenlerinizi takmanıza, bakımını yapmanıza veya sorun gidermenize yardımcı olmak üzere tasarlanmıştır.

- **CalcLab**: Intralox, konveyör tasarımının birçok yönünü hesaplamaya ve değerlendirmeye yardımcı olmak için CalcLab yazılımını sunmaktadır. CalcLab, eski mühendislik programlarının yerine geliştirilmiş, tarayıcınızda çalışan ve her zaman güncel bir yazılımdır. İnternete bağlı herhangi bir bilgisayardan erişilebilir. CalcLab'ı kullanmak için calclab.intralox.com adresine gidin.
- **Şirket, Ürün ve Uygulama Bilgileri**: Intralox, ürün özellikleri ve ürün uygulamaları hakkında bilgi almak için www.intralox.com adresini ziyaret edin.

INTRALOX BANT BULUCU

Intralox ürün bilgileri için kapsamlı aracımıza intralox.com/belt-finder adresinden erişebilirsiniz.

- Ürün özelliklerini ve yüksek kaliteli renkli fotoğrafları görüntüleyin.
- CAD teknik resim dosyalarını indirin. DXF şablonlarında CAD konveyör tasarımlarında kullanılabilecek bant ve kalıplanmış dişli bilgileri bulunur.
- Bant serilerini ve stillerini tanımlayın.
- Fiyat teklifi isteyin.

ERİŞİM VE GEZİNME

Intralox Müşteri Hizmetleri, basılı kılavuzlar sunmaktadır.

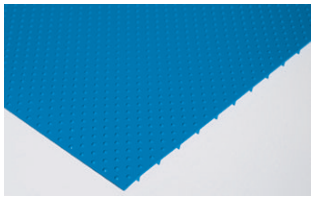
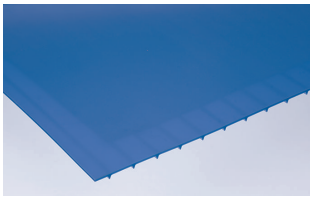
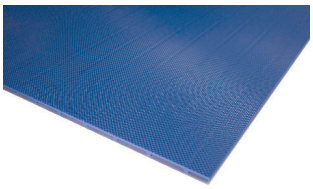
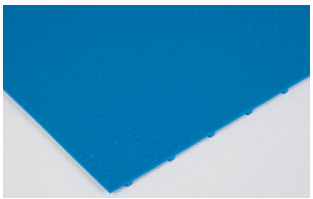
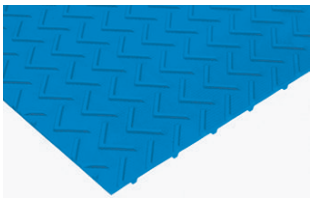
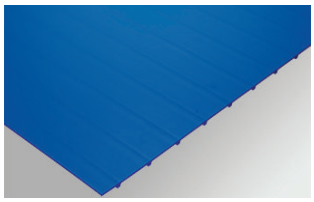
- Basılı kılavuzlar siyah-beyazsa renkli görüntüler için dijital kılavuza bakın.
- Kılavuzun en son sürümünü www.intralox.com adresinden indirebilirsiniz.

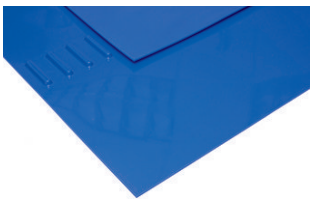
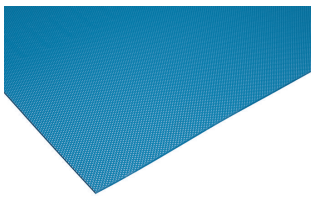
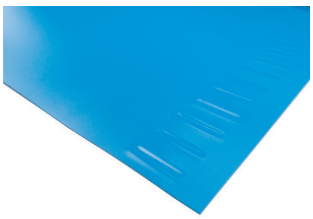
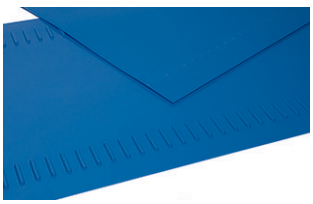
GÜNCELLEMELER

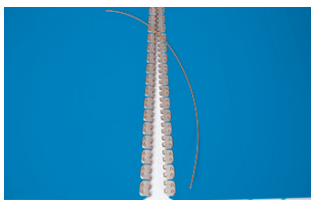
- *ThermoDrive Teknolojisi Mühendislik Kılavuzu*, her yıl tamamen güncellenir.
- Güncellemeden sonra piyasaya sunulan yeni ürünler, bir sonraki yayınlanma zamanına kadar kılavuza eklenmez.
- Kılavuz güncellenene kadar yeni ürün bilgilerine Intralox Müşteri Hizmetleri'nden ulaşılabilir.

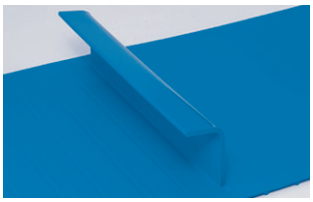
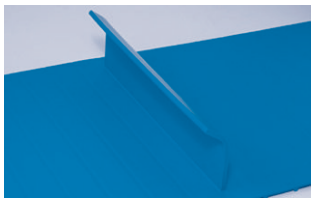
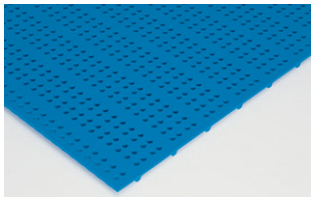
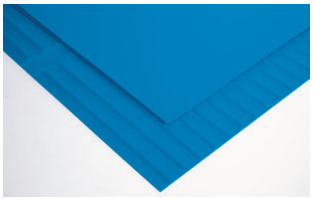
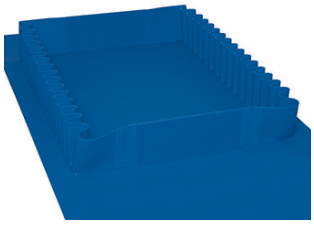
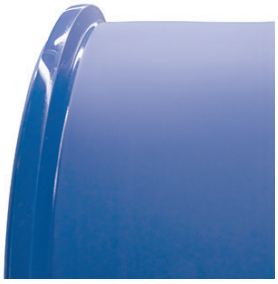
2 ÜRÜN SERİSİ

GÖRSEL GENEL BAKIŞ

BarDrive™			
			
Seri 8026 Flat Top E (5,3 mm) Poliüretan	Seri 8026 Flat Top E (6,0 mm) Poliüretan	Seri 8026 Embedded Diamond Top E (6,3 mm) Poliüretan	Seri 8026 Nub Top™ (6,3 mm) Poliüretan
			
Seri 8026 Nub Top™ E (7,4 mm) Poliüretan	Seri 8026 Flat Top E (6,0 mm) Soğukta Kullanım	Seri 8026 Flat Top E (6,0 mm) Poliüretan A23	Seri 8050 Flat Top E (7,0 mm) Poliüretan
			
Seri 8050 Embedded Diamond Top E (7,5 mm) Poliüretan	Seri 8050 Embedded Diamond Top E (7,5 mm) Poliüretan A23	Seri 8050 Nub Top E (8,0 mm) Poliüretan	Seri 8050 Flat Top E (7,0 mm) Soğukta Kullanım
			
Seri 8050 Flat Top E (7,0 mm) Dura	Seri 8050 Flat Top E (7,0 mm) High Temperature Heavy Load (HTL)	Seri 8050 Ribbed V-Top™ E (9,5 mm) Poliüretan	Seri 8050 Flat Top E (7,0 mm) Poliüretan A23

LugDrive™			
			
Seri 8126 Flat Top (6,0 mm) Poliüretan	Seri 8140 Single-Lug Flat Top E (10,5 mm) Poliüretan	Seri 8140 Single-Lug Flat Top E (10,5 mm) Poliüretan A23	Seri 8140 Single-Lug Embedded Diamond Top E (11,5 mm) Poliüretan
			
Seri 8140 Single-Lug Flat Top E (10,5 mm) Dura	Seri 8140 Dual-Lug Flat Top E (10,5 mm) Poliüretan	Seri 8140 Dual-Lug Flat Top E (10,5 mm) Poliüretan A23	Seri 8140 Dual-Lug Embedded Diamond Top E (11,5 mm) Poliüretan
Seri 8140 Dual-Lug Flat Top E (10,5 mm) Dura			

Bant Birleştirme Seçenekleri			
Hazırlanmış uçlar	Sonsuz	Heavy-Duty Edge™ (HDE) içeren ThermoLace	Girintili ThermoLace HDE
			
Metal Eklemli			

Bant Üretimi			
			
90 Derece Kanatlar	75 Derece Kanatlar	Kepçe Kanatlar	Kısa Yüzlü Kepçe Kanatlar
			
Delikler	Oluk Kanalları	Tahrik Sürgüsünün Sökülmesi	Sızdırmaz Bölme
			
Kanat Köşebentleri	Senkronize Yan Duvarlar	V kılavuz	

BANT SEÇİMİNDE GÖZ ÖNÜNDE BULUNDURULMASI GEREKENLER

Doğru ThermoDrive bandı seçmek için tüm seçenekleri gözden geçirin.

1. Temel bant seçin. Her bir bant açıklaması, birden fazla özelliği belirtir.
   Örneğin **S8050 Flat Top (7,0 mm) Mavi Poliüretan** aşağıdaki bant özelliklerini belirtir.
   - Bant serisi **8050**'dir. Bu seride 50 mm tahrik hatvesi (her bir tam genişlikte tahrik sürgüsü arasındaki mesafe) bulunur.
   - Bant şekli (yüzey dokusu) **Düz Yüz**'dür.
   - Bant kalınlığı **7,0 mm**'dir. Kalınlık; tahrik sürgüsü, malzeme ve yüzey dokusu ile belirlenir.
   - Bant malzemesi rengi **mavidir**.
   - Bant malzemesi **poliüretandır**.
2. Bant açıklamasına bağlı olarak diğer özellikleri seçin. Tüm bantlarda aynı seçenekler yoktur.
   - Bant birleştirme seçenekleri
   - Oluk kertikleri, tahrik sürgüsü sökümü veya delikler gibi bant özellikleri
   - Kanat, senkronize yan duvar, V kılavuz ve köşebent gibi bant aksesuarları

3. Uygulamanız için en iyi seçenekleri belirlemek amacıyla, bant seçiminde göz önünde bulundurulması gereken aşağıdaki unsurları ve belirli bant ürününe ait bilgileri inceleyin. Uygulamaya özel öneriler için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

MALZEME SEÇİMİ

Poliüretan— hidrolize yatkın olmayan ortamlarda abrazif etkilere ve aşınmaya karşı dayanıklılık için tasarlanmıştır; mavi veya beyaz renk seçeneği mevcuttur

- 20°F ila 140°F (-7°C ila 60°C) sürekli sıcaklık aralığına tabi uygulamalarda kullanılır; sıcaklığa göre nihai malzeme seçimi için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin
- Poliüretan, 40°F (5°C) altındaki sıcaklıklarda daha fazla sertlik sergiler; çalışma sıcaklığı 40°F (5°C) altında olan küçük bileşen çapları gerektiren uygulamalar için önerilmez
- Bant serisi, stil ve kalınlığa bağlı olarak 175 lbf/ft en (2554 N/m en) ile 420 lbf/ft en (6129 N/m en) arasında bant dayanımları sağlar

Soğukta Kullanım (CU): Çok soğuk sıcaklık ortamları için tasarlanmıştır; en iyi performansı soğuk ortamlarda gösterir

- -30°F ila 75°F (-34°C ila 24°C) sıcaklık aralığına tabi uygulamalarda kullanılır; sıcaklığa göre nihai malzeme seçimi için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin
- Bant serisi ve kalınlığa bağlı olarak 150 lbf/ft en (2189 N/m en) ile 225 lbf/ft en (3284 N/m en) arasında bir bant dayanımı sağlar

Dayanıklı: Yüksek ve düşük sıcaklıklarda ağır yükleme için tasarlanmıştır

- -4°F ila 140°F (-20°C ila 60°C) sıcaklık aralıklarında kullanılır; bu aralığın altındaki veya üzerindeki sıcaklıklarda kullanım için Intralox ile iletişime geçin
- 950 lbf/ft ene (13.864 N/m en) kadar bant dayanımları sağlar

High Temperature Heavy Load (HTL): Yüksek sıcaklıklar ve ağır yükler için kullanılır

- 60°F ila 212°F (15°C ila 100°C) sıcaklık aralığına tabi uygulamalarda kullanılır
- 1056 lbf/ft ene (15.411 N/m en) kadar bant dayanımları sağlar

Poliüretan A23: Hidrolize yatkın uygulamalarda iyi performans sağlamak için tasarlanmıştır

- 32°F ila 212°F (0°C ila 100°C) sıcaklık aralığına tabi uygulamalarda kullanılır
- 540 lbf/ft en değerine (7881 N/m en) kadar bant dayanımları sağlar

Polimer sertliği, standart bir test gerçekleştirildiğinde polimerin daha sert bir nesne (tipik olarak çelik) tarafından girintilenmeye karşı direncini ölçer. Sünek plastik malzemelerde (ThermoDrive gibi), sertlik polimerin rijitliği ("elastisite modülü") ile bir düzeyde orantılıdır. Ancak sertlik her zaman dayanım, aşınma ve çizilme direnci gibi özelliklerin iyi bir göstergesi değildir. Polimerlerde sertlik genellikle Shore A veya Shore D ölçekleriyle ölçülür. Shore A yumuşak kauçuklar ve elastomerler için ayrılmıştır, Shore D ise daha sert polimerler için faydalıdır.

Bant Malzemesi Sertlik Değerleri	
Malzeme	**Sertlik Değeri**
Poliüretan	56 Shore D
Poliüretan A23	54 Shore D
Soğukta Kullanım	90 Shore A
High Temperature Heavy Load (HTL)	59 Shore D (55 ve 63 Shore D sertlikte karışımların ortalaması)
Dura	56 Shore D

BANT ŞEKLİ SEÇİMİ (YÜZEY DOKUSU)

ThermoDrive bantlar ve aksesuarlar, standart Düz Yüz yüzeylerde ve özel uygulama yüzeylerinde mevcuttur.

Flat Top (FT): Verimli ürün sürümü ve temizlenirlik için optimize edilen, işlenmiş mat bir yüzeydir

Embedded Diamond Top (EDT): Üstün ürün yapışmama özelliklerine sahip temizlenebilir bir gömülü elmas yüzey dokusudur

Nub Top™ (NT): Bazı ürünlerde tutuş bazılarında ise yapışmama özellikleri sunan, çıkıntılı bir yüz profilidir

Ribbed V-Top™ (RVT): Boşaltma sırasında ürünün yapışmaması ve kolay ayrılması için üst üste binen yükseltilmiş V şeklinde çıkıntılara ve nervür desenine sahip bir yüz profilidir; kanatlara gerek kalmadan dökme ürünleri 30 dereceye kadar yukarı eğimli yüzeylerde taşıma özelliklerini iyileştirir

BANT SERİLERİ SEÇİMİ

ThermoDrive bantlar, 26 mm, 40 mm veya 50 mm nominal tahrik hatvesi seçenekleriyle (yuvarlatılmış değerler) sunulur. Hatvenin daha kısa olması dişli çapını ve ürün aktarımları için gereken boşluğu azaltır. Hatvenin daha uzun olması; daha büyük aktarımlar ve dişli çapları, daha kalın bantlar ve daha yüksek bant çekme kapasitesi anlamına gelir. BarDrive bantları tam genişlikte tahrik sürgüsüne sahiptir, LugDrive ise tek veya çok çıkıntı tahriklidir.

BarDrive

- **Seri 8026 bantlar**: 26 mm tahrik hatvesi; genellikle hafif yüklü uygulamalar ve kısa aktarım mesafeleri gerektiren ürünler için kullanılır
- **Seri 8050 bantlar**: 50 mm tahrik hatvesi; genellikle daha büyük aktarım mesafelerinin kabul edilebilir olduğu orta-ağır yüklü uygulamalar için kullanılır

LugDrive

- **Seri 8126 bantlar**: 26 mm tahrik hatvesi; genellikle hafif yüklü uygulamalar ve kısa aktarım mesafeleri gerektiren ürünler için kullanılır
- **Seri 8140 bantlar**: 40 mm tahrik hatvesi; daha büyük aktarım mesafelerinin kabul edilebilir olduğu hafif-orta yüklü uygulamalar için kullanılır

BANT BİRLEŞTİRME SEÇENEKLERİ SEÇİMİ

ThermoDrive bant uçları için çeşitli birleştirme seçenekleri mevcuttur: sonsuz, hazırlanmış uçlar, ThermoLace HDE veya metal eklem. Belirlenen birleştirme seçeneğinin dayanımı, maksimum bant çekme kapasitesini etkiler. Bkz. Bant Birleştirme Seçenekleri.

BANT ÖZELLİKLERİ VE AKSESUARLARI SEÇİMİ

Benzersiz uygulamalar için özel bant özellikleri mevcuttur.

Delikler: Hijyenik su boşaltma uygulamaları için en çok kullanılan bant deliği düzenidir

Oluk kanalları: Tahrik sürgüsünün tamamını, bant kapağının ise 0,039 inç (1 mm) kadarını ortadan kaldıran bant uzunluğu boyunca tahrik sürgüsünün kaldırılmasıdır; oluk kanalı 2 inç (50 mm) genişliğindedir; birçok oluk uygulaması için derin bir oluk sağlamak üzere tasarlanmıştır; tüm oluklu konveyörler için gerekli değildir

Tahrik sürgüsünün sökülmesi: Tahrik sürgüsünün yaklaşık 0,005 inçlik (0,13 mm) kısmını ve kapak kalınlığının tamamını aynı bırakan, bant uzunluğu boyunca tahrik sürgüsünün sökülmesidir

Belirli bantlarda çeşitli aksesuarlar mevcuttur.

Kanatlar: Bant eni boyunca hijyenik olarak birleştirilen dikey aksesuardır; çeşitli tür, yükseklik, kalınlık ve şekillerde mevcuttur; yukarı eğimli veya elevatör uygulamalarında güvenilir taşımaya katkıda bulunur

Kanat köşebentleri: Kanadın rijitliğini artırmak için kanatla birleştirilen açılı kanat desteğidir; genellikle ağır yüklü uygulamalarda kullanılır

Senkronize yan duvar: Bant uzunluğu boyunca hijyenik olarak birleştirilen dikey aksesuardır; çeşitli yükseklik, kalınlık ve şekillerde mevcuttur; verimli ürün muhafazası için tasarlanmıştır

V Kılavuz: Bant uzunluğu boyunca hijyenik olarak birleştirilen dikey aksesuardır; z-konveyör geçişleri ve geridönüş muhafazası için geri tutmada kullanışlıdır

FT—Flat Top; EDT—Embedded Diamond Top; NT—Nub Top; RVT—Ribbed V-Top

B—Gösterilen seri, kalınlık, malzeme, renk ve şekilde bant mevcuttur

P—Delikler mevcuttur; T—Oluk kanalları mevcuttur; F—Kanatlar mevcuttur; S—Yan duvar mevcuttur; V kılavuz mevcuttur

Bkz. Bant Özellikleri ve Bant Aksesuarları. Seçeneklerle ilgili daha ayrıntılı bilgi edinmek için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

Bantlar, Özellikler ve Aksesuarların Bulunabilirlik Referansı											
Malzeme	**Poliüretan**					**Soğukta Kullanım**	**Dura**	**HTL**	**PUR A23**		**PUR A23**
Renk	**Mavi**				**Beyaz**	**Mavi**	**Mavi**	**Doğal**	**Mavi**		**Beyaz**
Tip	**FT**	**EDT**	**NT**	**RVT**	**FT**	**FT**	**FT**	**FT**	**FT**	**EDT**	**FT**
BarDrive											
Seri 8026											
5,3 mm	BTF				BTF						
6,0 mm	BTF				BTF	BTF			BTF		
6,3 mm		BTF	BF								
7,4 mm			BTF								
Seri 8050											
7,0 mm	BPTFS				BPTFS	BTFS	BTF	BT	BTFS		
7,5 mm		BTFS								BTFS	
8,0 mm			BTF								
9,5 mm				B							
LugDrive											
Seri 8126											
6,0 mm	B										
Seri 8140											
10,5 mm (Single Lug)	B						BFS		BFSV		BFSV
11,5 mm (Single Lug)		BFSV									
10,5 mm (Dual Lug)	B						BFS		BFSV		BFSV
11,5 mm (Dual Lug)		BFSV									

BANT MALZEMESİ ÖZELLİKLERİ

MALZEME UYUMLULUĞU

FDA Uyumlu: Malzeme, geçerli Federal Düzenlemeler Yasası, Bölüm 21, Kısım 177'de açıklanan FDA gereksinimlerini karşılamaktadır. Malzeme; et veya tavuk ürünleriyle doğrudan temas ettiği kesim, işleme, nakliye ve depolama alanlarındaki uygulamalarda tekrar eden kullanımlar için USDA tarafından kimyasal olarak kabul edilen bir malzemedir.

AB Uyumlu: Malzeme, 1935/2004/EC çerçeve düzenlemesiyle uyumludur. Plastiği üretmek için kullanılan monomerler ve katkı maddeleri Birlik Listesi'nde yer almaktadır. AB Düzenlemesi 10/2011'de açıklanan ölçütlere göre test edildiğinde, bitmiş ürün toplam madde geçişi sınırını (OML) ve geçerli özel madde geçişi sınırlarını (SML) aşmamıştır.

3A Süt Ürünleri Testi Yapılmıştır: Bu test, ürün tasarımına değil malzemelere dayanmaktadır. Hızlandırılmış kullanım testlerinde, malzemeler temizlendiğinde ve sterilize edildiğinde temel işlevsel özelliklerini ve yüzey kaplamasını korur. ThermoDrive bantlar, 3A Süt Ürünleri Onaylıdır.

NSF Onaylı: NSF sertifikası, et ve kümes hayvanları işleme uygulamalarında kullanılan mekanik bant konveyörlerinin tasarımı için NSF/ANSI/3-A 14159-3 hijyen gereksinimlerine uygun ürünleri onaylar.

Bant Malzemesi Uyumluluğu[a]				
Malzeme Adı	**FDA Uyumlu**	**AB Uyumlu**	**3A Süt Ürünleri Testi Yapıldı**	**3A Onaylı[b]**
Soğukta Kullanım (CU)	21 CFR 177.2600	1935/2004 EC, Düzenleme 10/2011	18-03	1421
Dura	21 CFR 177.2600	1935/2004 EC, Düzenleme 10/2011	18-03	1421
Yüksek Sıcaklık Ağır Yük (HTL)	21 CFR 177.2600	1935/2004 EC, Düzenleme 10/2011	18-03	1421

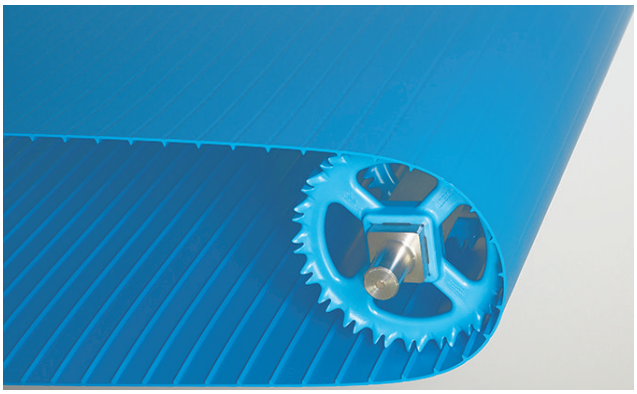
Bant Malzemesi Uyumluluğu[a]				
Malzeme Adı	**FDA Uyumlu**	**AB Uyumlu**	**3A Süt Ürünleri Testi Yapıldı**	**3A Onaylı[b]**
Poliüretan (mavi ve beyaz)	21 CFR 177.2600	1935/2004 EC, Düzenleme 10/2011	18-03	1421
Poliüretan A23 (mavi ve beyaz)	21 CFR 177.2600	1935/2004 EC, Düzenleme 10/2011	18-03	1421

[a] Belirli uygulamalarda belirli malzeme renk kombinasyonlarının uyumluluğunu doğrulamak için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
[b] Bant uygulama, tasarım ve üretime yönelik 3A Sanitary Standards onaylıdır.

BARDRİVE

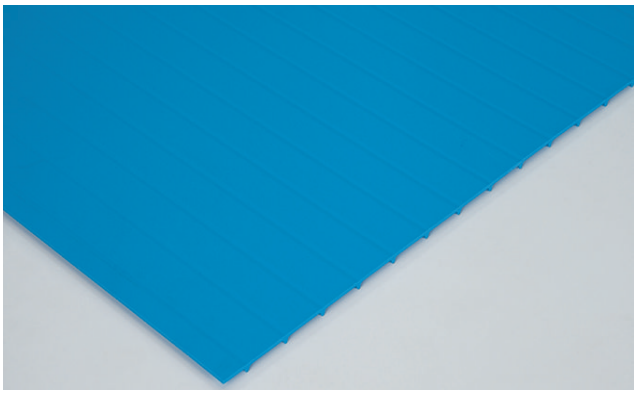
S8026 Flat Top E (5,3 mm) Poliüretan

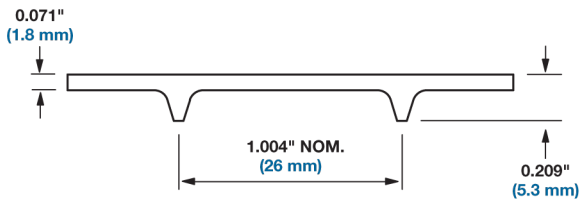
	inç	mm
Hatve	1,004	25,50
Toplam Kalınlık	0,209	5,3
Minimum Genişlik	1	25
Maksimum Genişlik	72	1.829
Minimum Geri Eğilme Çapı	2,50	64
Minimum Dişli Çapı (6T)	2,0	51
Açık Alan (dikişsiz yüzey)	%0	
Mevcut Birleştirme Seçenekleri	hazırlanmış uçlar, sonsuz, metal eklemli	
Mevcut Renkler	mavi, beyaz	



Ürün Notları

- **Ekipman tasarlamadan veya bant sipariş etmeden önce hassas bant ölçümleri ve stok durumu için Intralox ile iletişime geçin.**
- İşlenmiş mat yüzey, verimli ürün sürümü ve temizlenirlik için optimize edilir.
- Kanatlı modelleri mevcuttur. Bu bant için 7,0 mm kalınlığında kanatlar önerilmez.
- 6T dişli kullanmayı düşünüyorsanız daha fazla bilgi için TSG ile iletişime geçin.
- Uyumluluk ayrıntıları için bkz. Malzeme Uyumluluğu.





Bant Verileri

Bant Malzemesi	Maksimum Bant Çekme Kapasitesi[a, b, c]		Sıcaklık Aralığı (sürekli)[d]		Bant Ağırlığı	
	lbf/ft genişlik	N/m genişlik	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Poliüretan	175	2.554	20 ila 140	-7 ila 60	0,57	2,78

[a] 3 inç (76 mm) merkez aralıklı dişlilerle; Ağır yüklü uygulamalarda optimum çalışma performansı için istiflenmiş dişliler kullanma seçeneğini değerlendirebilirsiniz

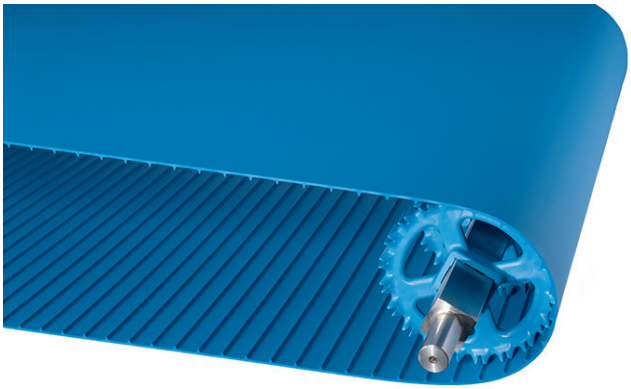
[b] 100°F (38°C) üzeri sıcaklıklarda sürekli kullanımda gerçek bant çekme kapasitesi için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

[c] ThermoLace HDE'ye özel dayanım değerleri için bkz. S8026 ThermoLace HDE Birleştirme.

[d] Poliüretan, 40°F (5°C) altındaki sıcaklıklarda daha fazla sertlik sergiler. Çalışma sıcaklığı 40°F (5°C) altında olan küçük bileşen çapları gerektiren uygulamalar için önerilmez.

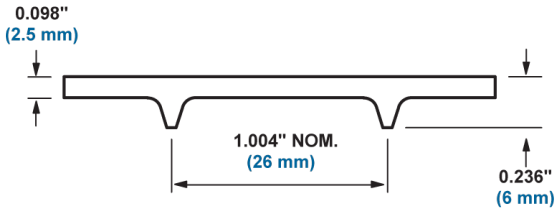
S8026 Flat Top E (6,0 mm) Poliüretan

	inç	mm
Hatve	1,004	25,50
Toplam Kalınlık	0,236	6,0
Minimum Genişlik	1	25
Maksimum Genişlik	72	1.829
Minimum Geri Eğilme Çapı	3,25	82
Minimum Dişli Çapı (10T)	3,2	81
Açık Alan (dikişsiz yüzey)	%0	
Mevcut Birleştirme Seçenekleri	hazırlanmış uçlar, sonsuz, metal eklemli, ThermoLace HDE	
Mevcut Renkler	mavi, beyaz	



Ürün Notları

- **Ekipman tasarlamadan veya bant sipariş etmeden önce hassas bant ölçümleri ve stok durumu için Intralox ile iletişime geçin.**
- İşlenmiş mat yüzey, verimli ürün sürümü ve temizlenirlik için optimize edilir.
- Kanatlı modelleri mevcuttur.
- Birleşme yeriyle uyumlu dişli seçenekleri için dişli veri tablolarına bakın.
- Uyumluluk ayrıntıları için bkz. Malzeme Uyumluluğu.



Bant Verileri

Bant Malzemesi	Maksimum Bant Çekme Kapasitesi[a,b,c]		Sıcaklık Aralığı (sürekli)[d]		Bant Ağırlığı	
	lbf/ft genişlik	N/m genişlik	°F	°C	lb/ft^2	kg/m^2
Poliüretan	300	4.378	20 ila 140	-7 ila 60	0,69	3,35

[a] 3 inç (76 mm) merkez aralıklı dişlilerle; Ağır yüklü uygulamalarda optimum çalışma performansı için istiflenmiş dişliler kullanma seçeneğini değerlendirebilirsiniz

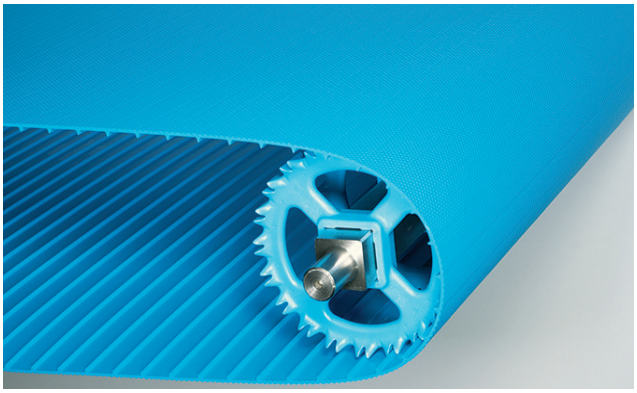
[b] 100°F (38°C) üzeri sıcaklıklarda sürekli kullanımda gerçek bant çekme kapasitesi için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

[c] ThermoLace HDE'ye özel dayanım değerleri için bkz. S8026 ThermoLace HDE Birleştirme.

[d] Poliüretan, 40°F (5°C) altındaki sıcaklıklarda daha fazla sertlik sergiler. Çalışma sıcaklığı 40°F (5°C) altında olan küçük bileşen çapları gerektiren uygulamalar için önerilmez.

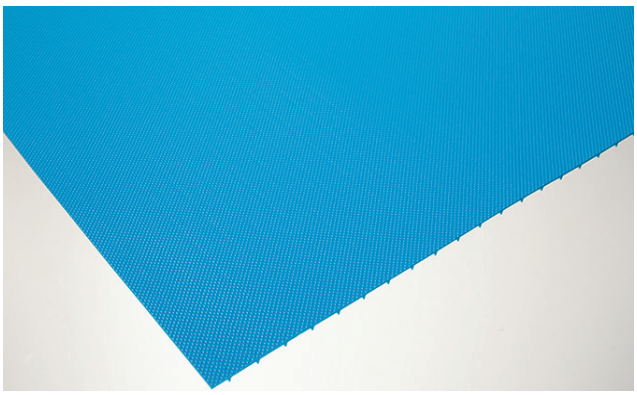
S8026 Embedded Diamond Top E (6,3 mm) Poliüretan

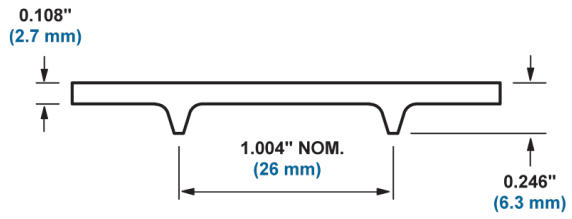
	inç	mm
Hatve	1,004	25,50
Toplam Kalınlık	0,248	6,3
Minimum Genişlik	1	25
Maksimum Genişlik	72	1.829
Minimum Geri Eğilme Çapı	3,25	82
Minimum Dişli Çapı (10T)	3,2	81
Açık Alan (dikişsiz yüzey)	%0	
Mevcut Birleştirme Seçenekleri	hazırlanmış uçlar, sonsuz, metal eklemli, ThermoLace HDE	
Mevcut Renkler	mavi	



Ürün Notları

- **Ekipman tasarlamadan veya bant sipariş etmeden önce hassas bant ölçümleri ve stok durumu için Intralox ile iletişime geçin.**
- Ürün yapışmama gereksinimlerinin Düz Yüz özelliklerini aştığı uygulamalarda üstün yapışmama özellikleri sağlamak için kalitesini kanıtlamış bir Gömülü Elmas Yüz profiline sahiptir
- Kanatlı modelleri mevcuttur.
- ThermoLace HDE, menteşe çubuğunun iki tarafında da Düz Yüzeylidir.
- Seçilen birleştirme yöntemi ThermoLace HDE ise bant kalınlığı 6,3 mm'dir. S8026 ThermoLace HDE kalınlığı 6,0 mm'dir. Bu, kalınlık farkı nedeniyle bandın alt tarafında bir basamak oluşturur.
- Birleşme yeriyle uyumlu dişli seçenekleri için dişli veri tablolarına bakın.
- Uyumluluk ayrıntıları için bkz. Malzeme Uyumluluğu.





Bant Verileri

Bant Malzemesi	Maksimum Bant Çekme Kapasitesi[a,b,c]		Sıcaklık Aralığı (sürekli)[d]		Bant Ağırlığı	
	lbf/fit en	N/m en	°F	°C	lb/ft^2	kg/m^2
Poliüretan	300	4378	20 ila 140	-7 ila 60	0,69	3,37

[a] 3 inç (76 mm) merkez aralıklı dişlilerle; Ağır yüklü uygulamalarda optimum çalışma performansı için istiflenmiş dişliler kullanma seçeneğini değerlendirebilirsiniz

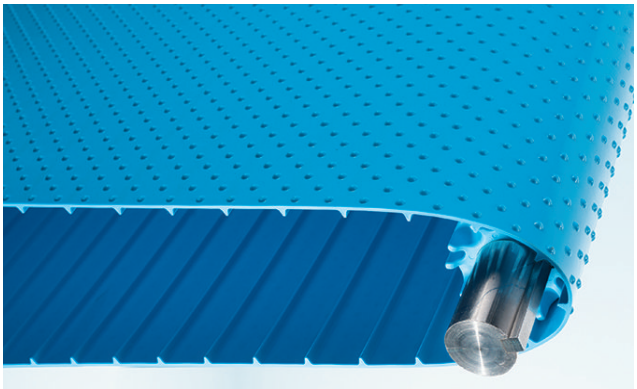
[b] 100°F (38°C) üzeri sıcaklıklarda sürekli kullanımda gerçek bant çekme kapasitesi için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

[c] ThermoLace HDE'ye özel seçenekler için bkz. S8026 ThermoLace HDE Birleştirme.

[d] Poliüretan, 40°F (5°C) altındaki sıcaklıklarda daha fazla sertlik sergiler. Çalışma sıcaklığı 40°F (5°C) altında olan küçük bileşen çapları gerektiren uygulamalar için önerilmez.

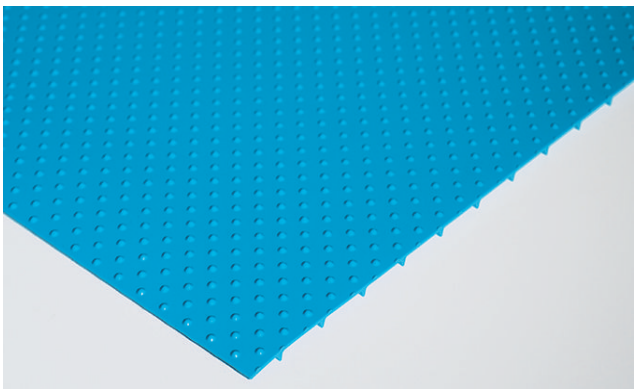
S8026 Nub Top™ (6,3 mm) Poliüretan

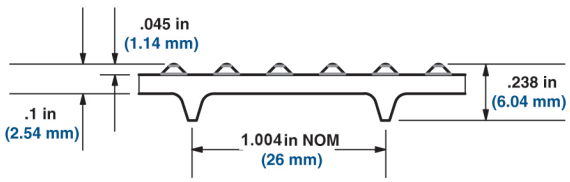
	inç	mm
Hatve	1,004	25,50
Toplam Kalınlık	0,238	6,045
Minimum Genişlik	1	25
Maksimum Genişlik	24	610
Minimum Geri Eğilme Çapı	2,5	64
Minimum Dişli Çapı (6T)	2,0	51
Açık Alan (dikişsiz yüzey)	%0	
Mevcut Birleştirme Seçenekleri	hazırlanmış uçlar, sonsuz, ThermoLace HDE	
Mevcut Renkler	mavi	



Ürün Notları

- **Ekipman tasarlamadan veya bant sipariş etmeden önce hassas bant ölçümleri ve stok durumu için Intralox ile iletişime geçin.**
- Orta dereceli yukarı eğimli yüzeylerde taşıma için mükemmel ürün tutuşu ve belirli ürünler için üstün ayrılma kolaylığı sağlar.
- Kanatlı modelleri mevcuttur.
- 6T dişli kullanmayı düşünüyorsanız daha fazla bilgi için TSG ile iletişime geçin.
- ThermoLace HDE, menteşe çubuğunun iki tarafında da Düz Yüzeylidir.
- Seçilen birleştirme yöntemi ThermoLace HDE ise bant kalınlığı 6,3 mm'dir. S8026 ThermoLace HDE kalınlığı 6,0 mm'dir. Bu, kalınlık farkı nedeniyle bandın alt tarafında bir basamak oluşturur.
- Birleşme yeriyle uyumlu dişli seçenekleri için dişli veri tablolarına bakın.
- Uyumluluk ayrıntıları için bkz. Malzeme Uyumluluğu.





Bant Verileri

Bant Malzemesi	Maksimum Bant Çekme Kapasitesi[a,b,c]		Sıcaklık Aralığı (sürekli)[d]		Bant Ağırlığı	
	lbf/fit en	N/m en	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Poliüretan	96	1401	20 ila 140	-7 ila 60	0,533	2,6

[a] 3 inç (76 mm) merkez aralıklı dişlilerle; Ağır yüklü uygulamalarda optimum çalışma performansı için istiflenmiş dişliler kullanma seçeneğini değerlendirebilirsiniz

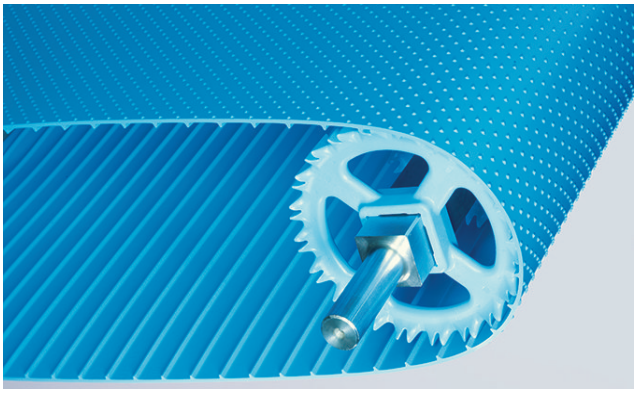
[b] 100°F (38°C) üzeri sıcaklıklarda sürekli kullanımda gerçek bant çekme kapasitesi için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

[c] ThermoLace HDE'ye özel dayanım değerleri için bkz. S8026 ThermoLace HDE Birleştirme.

[d] Poliüretan, 40°F (5°C) altındaki sıcaklıklarda daha fazla sertlik sergiler. Çalışma sıcaklığı 40°F (5°C) altında olan küçük bileşen çapları gerektiren uygulamalar için önerilmez.

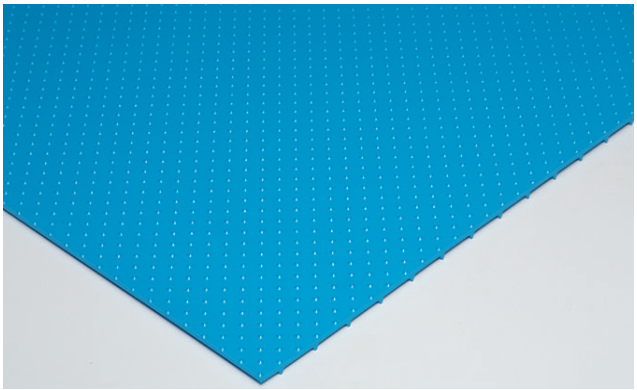
S8026 Nub Top™ E (7,4 mm) Poliüretan

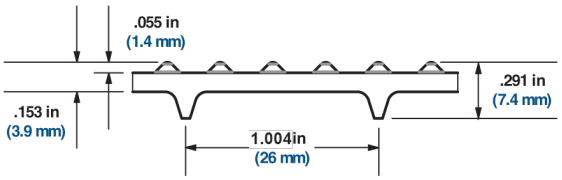
	inç	mm
Hatve	1,004	25,50
Toplam Kalınlık	0,291	7,4
Minimum Genişlik	1	25
Maksimum Genişlik	72	1.829
Minimum Geri Eğilme Çapı	3,25	83
Minimum Dişli Çapı (10T)	3,2	81
Açık Alan (dikişsiz yüzey)	%0	
Mevcut Birleştirme Seçenekleri	hazırlanmış uçlar, sonsuz, metal eklemli, ThermoLace HDE	
Mevcut Renkler	mavi	



Ürün Notları

- **Ekipman tasarlamadan veya bant sipariş etmeden önce hassas bant ölçümleri ve stok durumu için Intralox ile iletişime geçin.**
- Orta dereceli yukarı eğimli yüzeylerde taşıma için mükemmel ürün tutuşu ve belirli ürünler için üstün ayrılma kolaylığı sağlar.
- Kanatlı modelleri mevcuttur.
- ThermoLace HDE, menteşe çubuğunun iki tarafında da Düz Yüzeylidir.
- Birleşme yeriyle uyumlu dişli seçenekleri için dişli veri tablolarına bakın.
- Uyumluluk ayrıntıları için bkz. Malzeme Uyumluluğu.





Bant Verileri

	Maksimum Bant Çekme Kapasitesi[a,b,c]		Sıcaklık Aralığı (sürekli)[d]		Bant Ağırlığı	
Bant Malzemesi	lbf/fit en	N/m en	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Poliüretan	300	4378	20 ila 140	-7 ila 60	0,754	3,68

[a] 3 inç (76 mm) merkez aralıklı dişlilerle; Ağır yüklü uygulamalarda optimum çalışma performansı için istiflenmiş dişliler kullanma seçeneğini değerlendirebilirsiniz

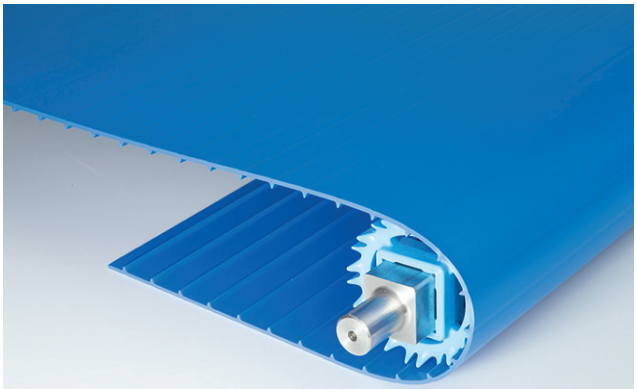
[b] 100°F (38°C) üzeri sıcaklıklarda sürekli kullanımda gerçek bant çekme kapasitesi için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

[c] ThermoLace HDE'ye özel dayanım değerleri için bkz. S8026 ThermoLace HDE Birleştirme.

[d] Poliüretan, 40°F (5°C) altındaki sıcaklıklarda daha fazla sertlik sergiler. Çalışma sıcaklığı 40°F (5°C) altında olan küçük bileşen çapları gerektiren uygulamalar için önerilmez.

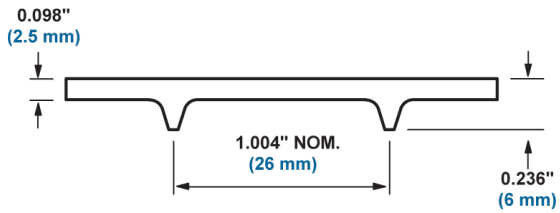
S8026 Flat Top E (6,0 mm) Soğukta Kullanım

	inç	mm
Hatve	1,004	25,50
Toplam Kalınlık	0,236	6,0
Minimum Genişlik	1	25
Maksimum Genişlik	72	1.829
Minimum Geri Eğilme Çapı	Ürün Notları'na Bakın	
Minimum Dişli Çapı	Ürün Notları'na Bakın	
Açık Alan (dikişsiz yüzey)	%0	
Mevcut Birleştirme Seçenekleri	hazırlanmış uçlar, sonsuz, metal eklemli	
Mevcut Renkler	mavi	



Ürün Notları

- **Ekipman tasarlamadan veya bant sipariş etmeden önce hassas bant ölçümleri ve stok durumu için Intralox ile iletişime geçin.**
- İşlenmiş mat yüzey, verimli ürün sürümü ve temizlenirlik için optimize edilir.
- Çok soğuk ortam koşullarında kullanım içindir; en iyi performansı soğuk ortamlarda gösterecek şekilde tasarlanmıştır.
- Kanatlı modelleri mevcuttur.
- Minimum birikim ve dişli çapı sıcaklıkla değişir:
  - 20°F ile 75°F (-6,7°C ile 24°C) arasında 3 inç (76 mm) çap
  - 0°F ile 20°F (-17,8°C ile -6,7°C) arasında 4 inç (102 mm) çap
  - -30°F ile 0°F (-34,4°C ile -17,8°C) arasında 5 inç (127 mm) çap
- Uyumluluk ayrıntıları için bkz. Malzeme Uyumluluğu.



Bant Verileri

Bant Malzemesi	Maksimum Bant Çekme Kapasitesi[a,b]		Sıcaklık Aralığı (sürekli)		Bant Ağırlığı	
	lbf/ft genişlik	N/m genişlik	°F	°C	lb/ft^2	kg/m^2
Soğukta Kullanım	150	2.189	-30 ila 75	-34 ila 24	0,69	3,37

[a] 3 inç (76 mm) merkez aralıklı dişlilerle; Ağır yüklü uygulamalarda optimum çalışma performansı için istiflenmiş dişliler kullanma seçeneğini değerlendirebilirsiniz

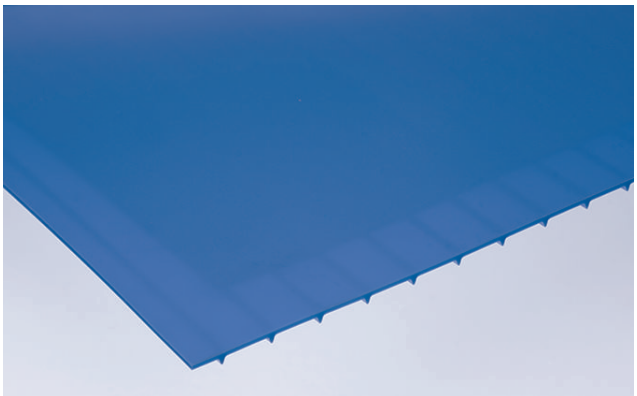
[b] 30°F (-1°C) altı sıcaklıklarda sürekli kullanımda gerçek bant çekme kapasitesi için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

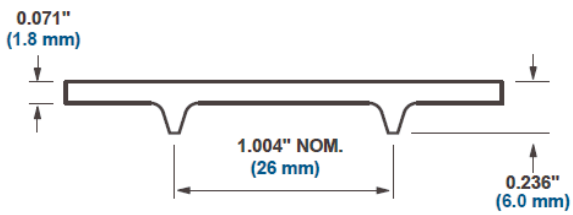
S8026 Flat Top E (6,0 mm) Poliüretan A23

	inç	mm
Hatve	1,004	25,50
Toplam Kalınlık	0,236	6
Minimum Genişlik	1	25
Maksimum Genişlik	72	1.829
Minimum Geri Eğilme Çapı	3,25	83
Minimum Dişli Çapı (10T)	3,2	81
Açık Alan (dikişsiz yüzey)	%0	
Mevcut Birleştirme Seçenekleri	hazırlanmış uçlar, sonsuz, metal eklemli, ThermoLace HDE	
Mevcut Renkler	mavi	

Ürün Notları

- **Ekipman tasarlamadan veya bant sipariş etmeden önce hassas bant ölçümleri ve stok durumu için Intralox ile iletişime geçin.**
- Tasarlanan mat yüzey, ürünlerin verimli bir şekilde ayrılması ve temizlenirlik için optimize edilmiştir
- Kanatlı modelleri mevcuttur
- Aşağıdaki istisnalar haricinde **32°F (0°C) ile 212°F (100°C)** arasında sürekli kullanıma yöneliktir:
  - **140°F (60°C) değerini aşan sıcaklıklarda** uygulama bilgileri için Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
  - **32°F (0°C) altındaki sıcaklıklarda** kullanımda minimum dişli çapı ve diğer hususlar için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
- Birleşme yeriyle uyumlu dişli seçenekleri için dişli veri tablolarına bakın.
- Uyumluluk ayrıntıları için bkz. Malzeme Uyumluluğu.





Bant Verileri

Bant Malzemesi	Maksimum Bant Çekme Kapasitesi[e,fg]		Sıcaklık Aralığı (sürekli)		Bant Ağırlığı	
	lbf/ft genişlik	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Poliüretan A23	385	5.619	Önceki tabloda yer alan *Ürün Notlarına* bakın.		0,51	2,49

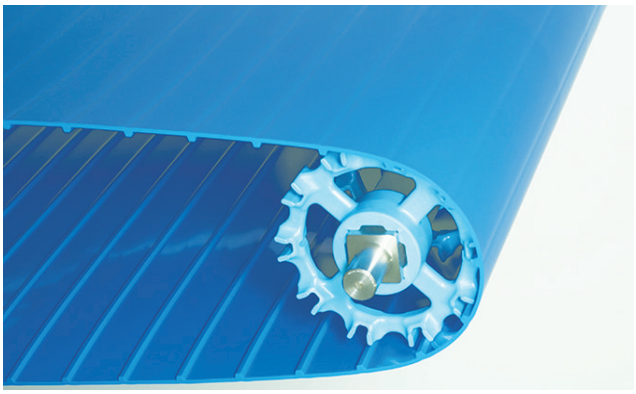
[e] 3 inç (76 mm) merkez aralıklı dişlilerle; Ağır yüklü uygulamalarda optimum çalışma performansı için istiflenmiş dişliler kullanma seçeneğini değerlendirebilirsiniz

[f] 100°F (38°C) üzeri sıcaklıklarda sürekli kullanımda gerçek bant çekme kapasitesi için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

[g] ThermoLace HDE'ye özel dayanım değerleri için bkz. S8026 ThermoLace HDE Birleştirme.

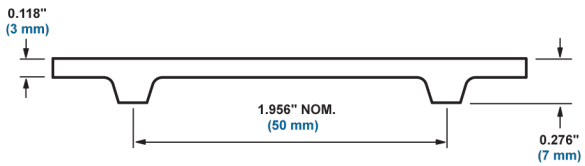
S8050 Flat Top E (7,0 mm) Poliüretan

	inç	mm
Hatve	1,956	49,68
Toplam Kalınlık	0,276	7,0
Minimum Genişlik	1	25
Maksimum Genişlik	72	1829
Minimum Geri Eğilme Çapı	4,0	102
Minimum Dişli Çapı (6T)	4,0	102
Açık Alan (dikişsiz yüzey)	%0	
Mevcut Birleştirme Seçenekleri	hazırlanmış uçlar, sonsuz, ThermoLace HDE, metal eklemli	
Mevcut Renkler	mavi, beyaz	



Ürün Notları

- **Ekipman tasarlamadan veya bant sipariş etmeden önce hassas bant ölçümleri ve stok durumu için Intralox ile iletişime geçin.**
- İşlenmiş mat yüzey, verimli ürün sürümü ve temizlenirlik için optimize edilir.
- Kanatlı ve Senkronize Yanaklı olarak mevcuttur.
- 6T dişli kullanmayı düşünüyorsanız daha fazla bilgi için TSG ile iletişime geçin.
- Uyumluluk ayrıntıları için bkz. Malzeme Uyumluluğu.



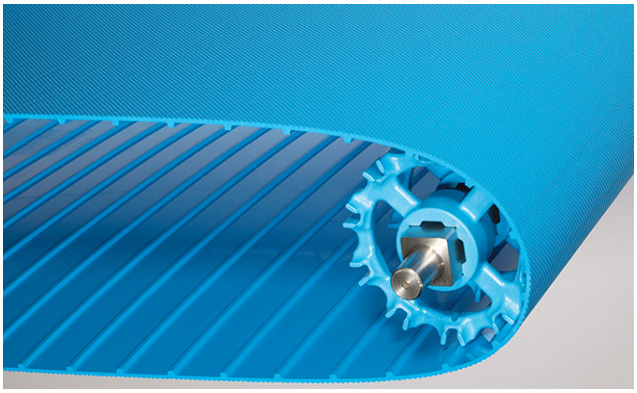
Bant Verileri

Bant Malzemesi	Maksimum Bant Çekme Kapasitesi[a,b,c]		Sıcaklık Aralığı (sürekli)[d]		Bant Ağırlığı	
	lbf/fit en	N/m en	°F	°C	lb/ft^2	kg/m^2
Poliüretan	420	6129	20 ila 140	-7 ila 60	0,89	4,35

[a] 3 inç (76 mm) merkez aralıklı dişlilerle; Ağır yüklü uygulamalarda optimum çalışma performansı için istiflenmiş dişliler kullanma seçeneğini değerlendirebilirsiniz.
[b] 100°F (38°C) üzeri sıcaklıklarda sürekli kullanımda gerçek bant çekme kapasitesi için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
[c] ThermoLace HDE'ye özel dayanım değerleri için bkz. Heavy-Duty Edge bulunan S8050 ThermoLace Birleştirme.
[d] Poliüretan, 40°F (5°C) altındaki sıcaklıklarda daha fazla sertlik sergiler. Çalışma sıcaklığı 40°F (5°C) altında olan küçük bileşen çapları gerektiren uygulamalar için önerilmez.

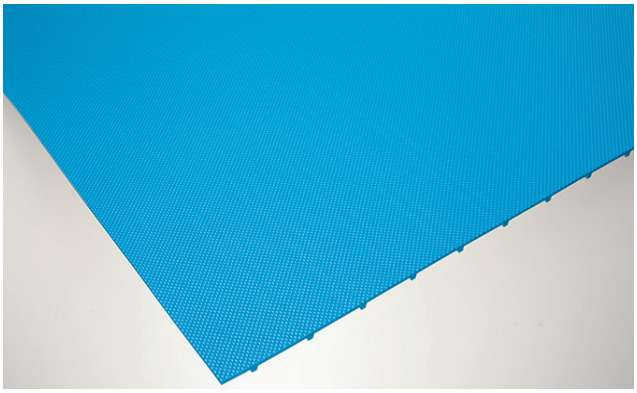
S8050 Embedded Diamond Top E (7,5 mm) Poliüretan

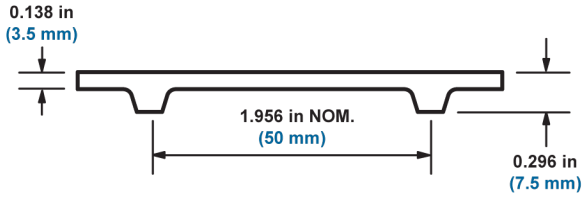
	inç	mm
Hatve	1,956	49,68
Toplam Kalınlık	0,296	7,5
Minimum Genişlik	1	25
Maksimum Genişlik	72	1829
Minimum Birikim Çapı[a]	5,2	132
Minimum Dişli Çapı (10T)[b]	6,5	165
Açık Alan (dikişsiz yüzey)	%0	
Mevcut Birleştirme Seçenekleri	hazırlanmış uçlar, sonsuz, ThermoLace HDE, metal eklemli	
Mevcut Renkler	mavi	



Ürün Notları

- **Ekipman tasarlamadan veya bant sipariş etmeden önce hassas bant ölçümleri ve stok durumu için Intralox ile iletişime geçin.**
- Ürün yapışmama gereksinimlerinin Düz Yüz özelliklerini aştığı uygulamalarda üstün yapışmama özellikleri sağlamak için kalitesini kanıtlamış bir Gömülü Elmas Yüz profiline sahiptir.
- Kanatlı ve Senkronize Yanaklı olarak mevcuttur.
- ThermoLace HDE, menteşe çubuğunun iki tarafında da Düz Yüzeylidir.
- Seçilen birleştirme yöntemi ThermoLace HDE ise bant kalınlığı 7,5 mm'dir. S8050 ThermoLace HDE kalınlığı 7,0 mm'dir. Bu, kalınlık farkı nedeniyle bir basamak oluşturur.
- Uyumluluk ayrıntıları için bkz. Malzeme Uyumluluğu.





[a] Yalnızca bant için, Senkronize Yan Duvarlar ve kanatlar gibi aksesuarlar dahil değildir.
[b] Yalnızca bant için senkronize yan duvarlar ve kanatlar gibi aksesuarlar dahil değildir.

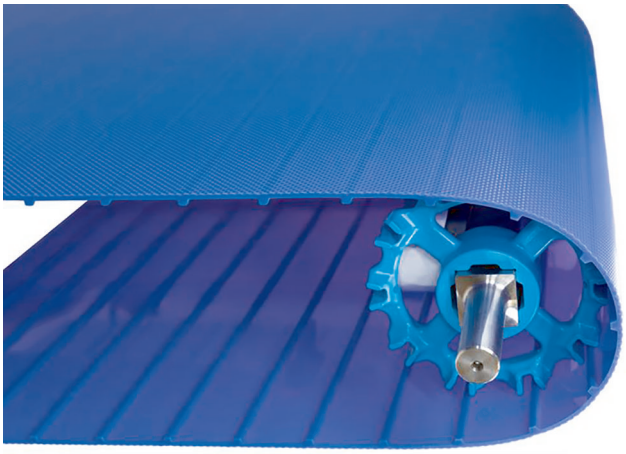
Bant Verileri

Bant Malzemesi	Maksimum Bant Çekme Kapasitesi[a,b,c]		Sıcaklık Aralığı (sürekli)[d]		Bant Ağırlığı	
	lbf/fit en	N/m en	°F	°C	lb/ft^2	kg/m^2
Poliüretan	420	6129	20 ila 140	-7 ila 60	0,89	4,34

[a] 3 inç (76 mm) merkez aralıklı dişlilerle; Ağır yüklü uygulamalarda optimum çalışma performansı için istiflenmiş dişliler kullanma seçeneğini değerlendirebilirsiniz
[b] 100°F (38°C) üzeri sıcaklıklarda sürekli kullanımda gerçek bant çekme kapasitesi için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
[c] ThermoLace HDE'ye özel dayanım değerleri için bkz. Heavy-Duty Edge bulunan S8050 ThermoLace Birleştirme.
[d] Poliüretan, 40°F (5°C) altındaki sıcaklıklarda daha fazla sertlik sergiler. Çalışma sıcaklığı 40°F (5°C) altında olan küçük bileşen çapları gerektiren uygulamalar için önerilmez.

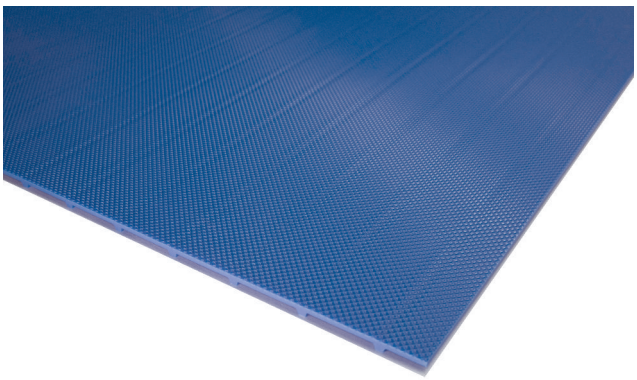
S8050 Embedded Diamond Top E (7,5 mm) Poliüretan A23

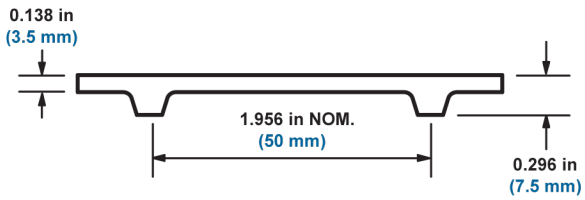
	inç	mm
Hatve	1,956	49,68
Toplam Kalınlık	0,296	7,5
Minimum Genişlik	1	25
Maksimum Genişlik	48	1219
Minimum Geri Eğilme Çapı	5,2	132
Minimum İleri Eğilme Çapı	6,5	165
Minimum Dişli Çapı (10T)	6,5	165
Açık Alan (dikişsiz yüzey)	%0	
Mevcut Birleştirme Seçenekleri	hazırlanmış uçlar, sonsuz, ThermoLace HDE, metal eklemli	
Mevcut Renkler	mavi	



Ürün Notları

- **Ekipman tasarlamadan veya bant sipariş etmeden önce hassas bant ölçümleri ve stok durumu için Intralox ile iletişime geçin.**
- Ürün yapışmama gereksinimlerinin Düz Yüz özelliklerini aştığı uygulamalarda üstün yapışmama özellikleri sağlamak için kalitesini kanıtlamış bir Gömülü Elmas Yüz profiline sahiptir.
- Hidrolize yatkın uygulamalarda iyi performans sağlamak için tasarlanmıştır.
- Kanatlı modelleri mevcuttur.
- **32°F (0°C) ile 212°F (100°C)** arasında, aşağıdaki istisnalar haricinde kesintisiz kullanıma yöneliktir:
  - **140°F (60°C) üzeri sıcaklıklar** için uygulama bilgileriyle Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
  - **32°F (0°C) altında** kullanımda minimum dişli çapı ve diğer hususlar için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
- ThermoLace HDE, menteşe çubuğunun iki tarafında da Düz Yüzeylidir.
- Seçilen birleştirme yöntemi ThermoLace HDE ise bant kalınlığı 7,5 mm'dir. S8050 ThermoLace HDE kalınlığı 7,0 mm'dir. Bu, kalınlık farkı nedeniyle bir basamak oluşturur.
- Uyumluluk ayrıntıları için *ThermoDrive Teknolojisi Mühendislik Kılavuzu*'ndaki "Malzeme Uyumluluğu" bölümüne bakın.



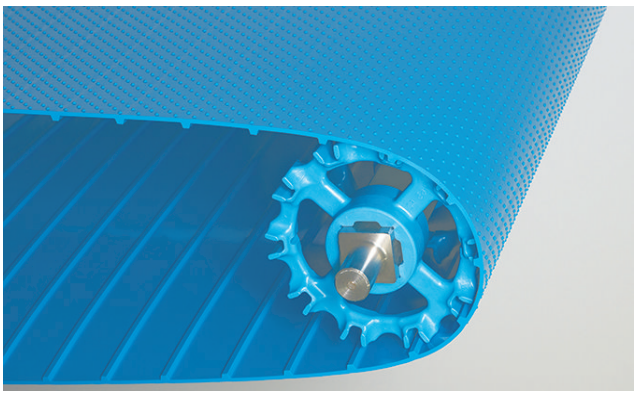


Bant Bilgileri

Bant Malzemesi	Maksimum Bant Çekme Kapasitesi		Sıcaklık Aralığı (sürekli)		Bant Ağırlığı	
	lbf/ft genişlik	N/m genişlik	°F	°C	lb/ft2	kg/m2
PUR A23	540	7880	Önceki tabloda yer alan*Ürün Notlarına*bakınız.		0,804	3,93

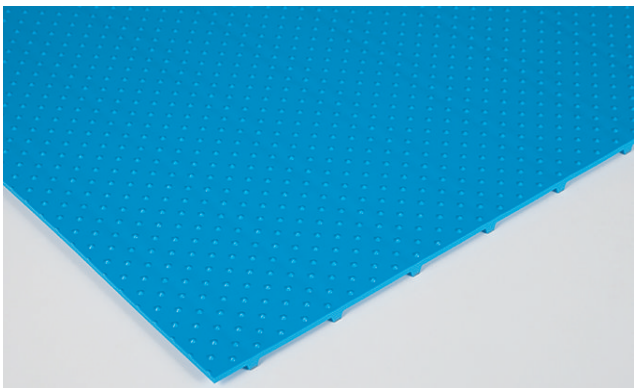
S8050 Nub Top E (8,0 mm) Poliüretan

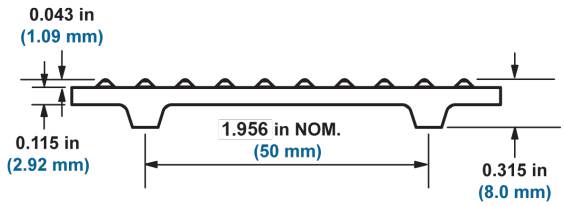
	inç	mm
Hatve	1,956	49,68
Toplam Kalınlık	0,315	8,0
Minimum Genişlik	1	25
Maksimum Genişlik	42	1067
Minimum Geri Eğilme Çapı	4,0	102
Minimum Dişli Çapı (6T)	4,0	102
Açık Alan (dikişsiz yüzey)	%0	
Mevcut Birleştirme Seçenekleri	hazırlanmış uçlar, sonsuz, ThermoLace HDE, metal eklemli	
Mevcut Renkler	mavi	



Ürün Notları

- **Ekipman tasarlamadan veya bant sipariş etmeden önce hassas bant ölçümleri ve stok durumu için Intralox ile iletişime geçin.**
- Orta dereceli yukarı eğimli yüzeylerde taşıma için mükemmel ürün tutuşu ve belirli ürünler için üstün ayrılma kolaylığı sağlar.
- Kanatlı modelleri mevcuttur.
- ThermoLace HDE, menteşe çubuğunun iki tarafında da Düz Yüzeylidir.
- Seçilen birleştirme yöntemi ThermoLace HDE ise bant kalınlığı 8,0 mm'dir. S8050 ThermoLace HDE kalınlığı 7,0 mm'dir. Bu, kalınlık farkı nedeniyle bir basamak oluşturur.
- 6T dişli kullanmayı düşünüyorsanız daha fazla bilgi için TSG ile iletişime geçin.
- Uyumluluk ayrıntıları için bkz. Malzeme Uyumluluğu.





Bant Verileri

Bant Malzemesi	Maksimum Bant Çekme Kapasitesi[a,b,c]		Sıcaklık Aralığı (sürekli)[d]		Bant Ağırlığı	
	lbf/fit en	N/m en	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Poliüretan	420	6129	20 ila 140	-7 ila 60	0,86	4,20

[a] 3 inç (76 mm) merkez aralıklı dişlilerle; Ağır yüklü uygulamalarda optimum çalışma performansı için istiflenmiş dişliler kullanma seçeneğini değerlendirebilirsiniz

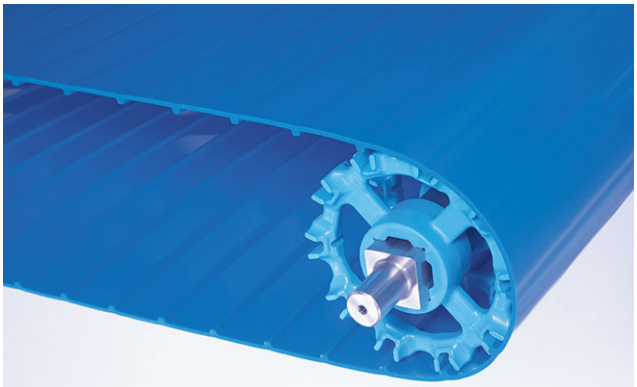
[b] 100°F (38°C) üzeri sıcaklıklarda sürekli kullanımda gerçek bant çekme kapasitesi için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

[c] ThermoLace HDE'ye özel dayanım değerleri için bkz. Heavy-Duty Edge bulunan S8050 ThermoLace Birleştirme.

[d] Poliüretan, 40°F (5°C) altındaki sıcaklıklarda daha fazla sertlik sergiler. Çalışma sıcaklığı 40°F (5°C) altında olan küçük bileşen çapları gerektiren uygulamalar için önerilmez.

S8050 Flat Top E (7,0 mm) Soğukta Kullanım

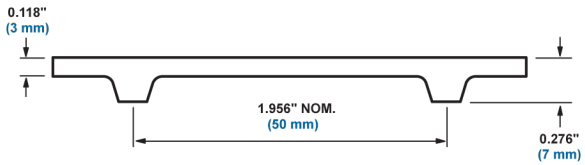
	inç	mm
Hatve	1,956	49,68
Toplam Kalınlık	0,276	7,0
Minimum Genişlik	1	25
Maksimum Genişlik	72	1.829
Minimum Geri Eğilme Çapı	Ürün Notları'na Bakın	
Minimum Dişli Çapı	Ürün Notları'na Bakın	
Açık Alan (dikişsiz yüzey)	%0	
Mevcut Birleştirme Seçenekleri	hazırlanmış uçlar, sonsuz, metal eklemli	
Mevcut Renkler	mavi	



Ürün Notları

- **Ekipman tasarlamadan veya bant sipariş etmeden önce hassas bant ölçümleri ve stok durumu için Intralox ile iletişime geçin.**
- İşlenmiş mat yüzey, verimli ürün sürümü ve temizlenirlik için optimize edilir.
- Çok soğuk ortam koşullarında kullanım içindir; en iyi performansı soğuk ortamlarda gösterecek şekilde tasarlanmıştır.
- Kanatlı ve Senkronize Yanaklı olarak mevcuttur.
- Minimum birikim ve dişli çapı sıcaklıkla değişir:
  - 20°F ile 75°F (-6,7°C ile 24°C) arasında 4 inç (102 mm) çap
  - 0°F ile 20°F (-17,8°C ile -6,7°C) arasında 5 inç (127 mm) çap
  - -30°F ile 0°F (-34,4°C ile -17,8°C) arasında 6 inç (152 mm) çap

  a
- Uyumluluk ayrıntıları için bkz. Malzeme Uyumluluğu.



[a] Yalnızca bant için, senkronize yan duvarlar ve kanatlar gibi aksesuarlar dahil değildir.

Bant Verileri

Bant Malzemesi	Maksimum Bant Çekme Kapasitesi[a,b]		Sıcaklık Aralığı (sürekli)		Bant Ağırlığı	
	lbf/fit en	N/m en	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Soğukta Kullanım	225	3284	-30 ila 75	-34 ila 24	0,82	4,00

[a] 3 inç (76 mm) merkez aralıklı dişlilerle; Ağır yüklü uygulamalarda optimum çalışma performansı için istiflenmiş dişliler kullanma seçeneğini değerlendirebilirsiniz

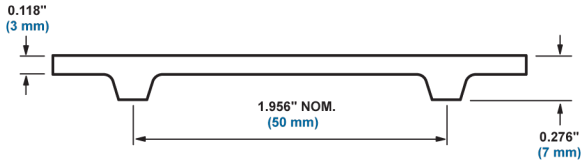
[b] 30°F (-1°C) altı sıcaklıklarda sürekli kullanımda gerçek bant çekme kapasitesi için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

S8050 Flat Top E (7,0 mm) Dura

	inç	mm
Hatve	1,956	49,68
Toplam Kalınlık	0,276	7,0
Minimum Genişlik	1	25
Maksimum Genişlik	72	1829
Minimum Birikim Çapı[a]	6,0	152
Minimum Dişli Çapı (10T)[b]	6,5	165
Açık Alan (dikişsiz yüzey)	%0	
Mevcut Birleştirme Seçenekleri	hazırlanmış uçlar, sonsuz, ThermoLace HDE, metal eklemli	
Mevcut Renkler	mavi	

Ürün Notları

- **Ekipman tasarlamadan veya bant sipariş etmeden önce hassas bant ölçümleri ve stok durumu için Intralox ile iletişime geçin.**
- Yüksek ve düşük sıcaklıklarda ağır yükleme için tasarlanmıştır.
- Kanatlı modelleri mevcuttur.
- Önemli oranda darbe direnci sağlar.
- Aşağıdaki istisnalar haricinde **-4°F (-20°C) ile 140°F (60°C) arasında** sürekli kullanıma yöneliktir:
  - **140°F (60°C) değerini aşan sıcaklıklarda** uygulama bilgileri için Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
  - **-4°F (-20°C) değerinin altındaki sıcaklıklarda** minimum dişli çapı için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
- Uyumluluk ayrıntıları için bkz. Malzeme Uyumluluğu.



[a] Yalnızca bant için, Senkronize Yan Duvarlar ve kanatlar gibi aksesuarlar dahil değildir.
[b] Yalnızca bant için Senkronize Yan Duvarlar ve kanatlar gibi aksesuarlar dahil değildir.

Bant Verileri

Bant Malzemesi	Maksimum Bant Çekme Kapasitesi[a,b]		Sıcaklık Aralığı (sürekli)[c]		Bant Ağırlığı	
	lb/ft en	N/m genişlik	°F	°C	lb/ft^2	kg/m^2
Dura	950	13.864	-4 ila 140	-20 ila 60	0,73	3,56

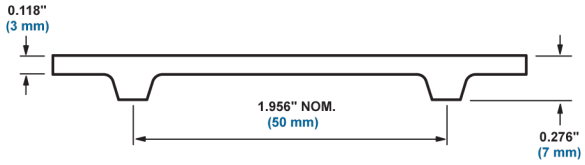
[a] 3 inç (76 mm) merkez aralıklı dişlilerle; Bant dayanımının %50'sinin üzerinde yüklenen uygulamalarda istiflenmiş dişliler kullanın.
[b] -4°F (-20°C) altı sıcaklıklarda sürekli kullanımda gerçek bant dayanımı için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
[c] 140°F (60°C) üzeri sıcaklıklar için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

S8050 Flat Top E (7,0 mm) High Temperature Heavy Load (HTL)

	inç	mm
Hatve	1,956	49,68
Toplam Kalınlık	0,276	7,0
Minimum Genişlik	1	25
Maksimum Genişlik	50	1270
Minimum Geri Eğilme Çapı	6,0	152
Minimum Dişli Çapı (10T)	6,5	165
Açık Alan (dikişsiz yüzey)	%0	
Mevcut Birleştirme Seçenekleri	hazırlanmış uçlar, sonsuz, metal eklemli	
Mevcut Renkler	doğal	

Ürün Notları

- **Ekipman tasarlamadan veya bant sipariş etmeden önce hassas bant ölçümleri ve stok durumu için Intralox ile iletişime geçin.**
- Yüksek sıcaklıklar ve/veya ağır yükler için özel olarak tasarlanmıştır.
- 60°F (15°C) altında sürekli kullanımda gerekli minimum dişli çapı için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
- Uyumluluk ayrıntıları için bkz. Malzeme Uyumluluğu.



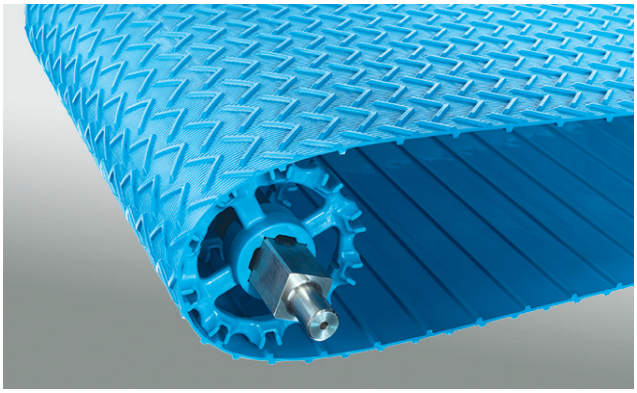
Bant Verileri

Bant Malzemesi	Maksimum Bant Çekme Kapasitesi[a,b]		Sıcaklık Aralığı (kesintisiz)[c]		Bant Ağırlığı	
	lbf/ft genişlik	N/m genişlik	°F	°C	lb/ft^2	kg/m^2
HTL	1.056	15.411	60 ila 212	15 ila 100	0,88	4,31

[a] 3 inç (76 mm) merkez aralıklı dişlilerle; Maksimum bant çekme kapasitesinin %50'sinden yüksek olan yükleri içeren uygulamalarda istiflenmiş dişliler kullanın.
[b] 170°F (77°C) üzeri sıcaklıklarda sürekli kullanımda gerçek bant çekme kapasitesi için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
[c] Bazı uygulamalarda sürekli kullanım sıcaklıkları 210°F (100°C) değerini aşabilir.

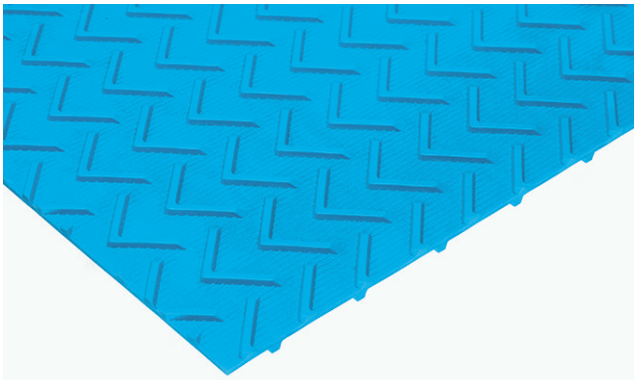
S8050 Ribbed V-Top™ E (9,5 mm) Poliüretan

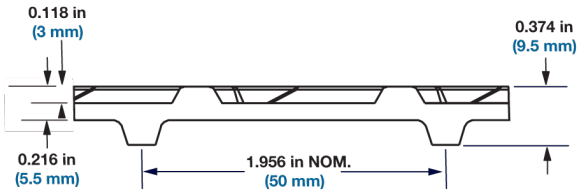
	inç	mm
Hatve	1,956	49,68
Toplam Kalınlık	0,374	9,5
Minimum Genişlik	2	51
Maksimum Genişlik	42	1.067
Minimum Geri Eğilme Çapı	4,0	102
Minimum Dişli Çapı (10T)	6,5	165
Açık Alan (dikişsiz yüzey)	%0	
Mevcut Birleştirme Seçenekleri	hazırlanmış uçlar, sonsuz, ThermoLace HDE	
Mevcut Renkler	mavi	



Ürün Notları

- **Ekipman tasarlamadan veya bant sipariş etmeden önce hassas bant ölçümleri ve stok durumu için Intralox ile iletişime geçin.**
- 30 dereceye varan eğimlerde kanat kullanmadan toplu ürün taşımayı mümkün kılar.
- Boşaltma sırasında ürünün yapışmaması ve kolay ayrılması yönünden daha iyi performans sağlar.
- ThermoLace HDE birleşim yeri, menteşe çubuğu boyunca en fazla 12 inç (305 mm) kadar Flat Top'tur.
- Eklemli birleşim yeri, eklem boyunca en fazla 1 inç (25 mm) kadar Flat Top'tur.
- Ekleme işlemi için Intralox'tan edinilebilecek ThermoDrive Bant Uç Frezesi ve kare ara parçalar gereklidir.
- Uyumluluk ayrıntıları için bkz. Malzeme Uyumluluğu.





Bant Verileri

Bant Malzemesi	Maksimum Bant Çekme Kapasitesi[a,b,c]		Sıcaklık Aralığı (sürekli)[d]		Bant Ağırlığı	
	lbf/ft genişlik	N/m genişlik	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Poliüretan	180	2.627	20 ila 140	-7 ila 60	0,987	4,82

[a] 3 inç (76 mm) merkez aralıklı dişlilerle; Ağır yüklü uygulamalarda optimum çalışma performansı için istiflenmiş dişliler kullanma seçeneğini değerlendirebilirsiniz

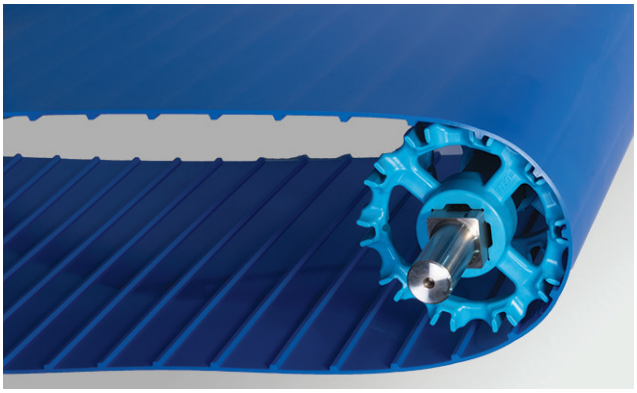
[b] 100°F (38°C) üzeri sıcaklıklarda sürekli kullanımda gerçek bant çekme kapasitesi için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

[c] ThermoLace HDE'ye özel dayanım değerleri için bkz. Heavy-Duty Edge bulunan S8050 ThermoLace Birleştirme.

[d] Poliüretan, 40°F (5°C) altındaki sıcaklıklarda daha fazla sertlik sergiler. Çalışma sıcaklığı 40°F (5°C) altında olan küçük bileşen çapları gerektiren uygulamalar için önerilmez.

S8050 Flat Top E (7,0 mm) Poliüretan A23

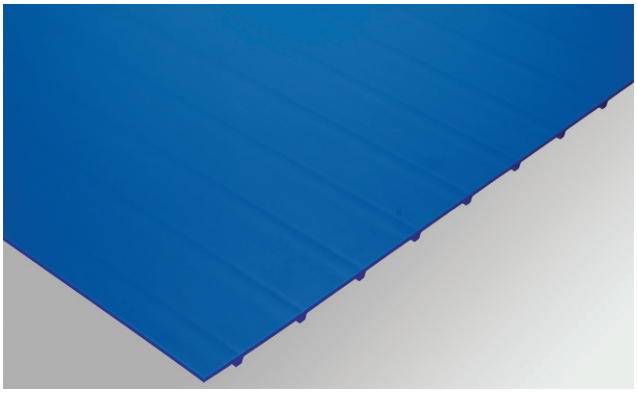
	inç	mm
Hatve	1,956	49,68
Toplam Kalınlık	0,276	7,0
Minimum Genişlik	1	25
Maksimum Genişlik	72	1.829
Minimum Birikim Çapı[a]	5,0	127
Minimum Dişli Çapı (8T)[b]	5,0	127
Açık Alan (dikişsiz yüzey)	%0	
Mevcut Birleştirme Seçenekleri	hazırlanmış uçlar, Thermo-Lace HDE, sonsuz, metal eklemli	
Mevcut Renkler	mavi, beyaz	

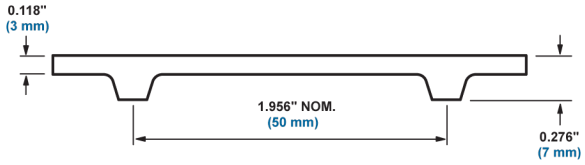


Ürün Notları

- **Ekipman tasarlamadan veya bant sipariş etmeden önce hassas bant ölçümleri ve stok durumu için Intralox ile iletişime geçin.**
- Hidrolize yatkın uygulamalarda iyi performans sağlamak için tasarlanmıştır.
- Kanatlı ve yan duvarlı olarak mevcuttur.
- **32°F (0°C) ile 212°F (100°C)** arasında, aşağıdaki istisnalar haricinde kesintisiz kullanıma yöneliktir:
  - **140°F (60°C) üzeri sıcaklıklar** için uygulama bilgileriyle Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
  - **32°F (0°C) altında** kullanımda minimum dişli çapı ve diğer hususlar için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

  Uyumluluk ayrıntıları için bkz. Malzeme Uyumluluğu.





[a] Yalnızca bant için, Senkronize Yan Duvarlar ve kanatlar gibi aksesuarlar dahil değildir.
[b] Yalnızca bant için Senkronize Yan Duvarlar ve kanatlar gibi aksesuarlar dahil değildir.

Bant Verileri

Bant Malzemesi	Maksimum Bant Çekme Kapasitesi[a,b]		Sıcaklık Aralığı (sürekli)[c]		Bant Ağırlığı	
	lbf/ft genişlik	N/m genişlik	°F	°C	lb/ft^2	kg/m^2
PUR A23	540	7880	Önceki tabloda yer alan *Ürün Notlarına* bakın.		0,804	3,93

[a] 3 inç (76 mm) merkez aralıklı dişlilerle; Ağır yüklü uygulamalarda optimum çalışma performansı için istiflenmiş dişliler kullanma seçeneğini değerlendirebilirsiniz
[b] 100°F (38°C) üzeri sıcaklıklarda sürekli kullanımda gerçek bant çekme kapasitesi için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
[c] 32°F (0°C) altındaki veya 212°F (100°C) üzerindeki sıcaklıklar için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

BARDRİVE BİLEŞENLERİ

S8026 VE S8050 DİŞLİLER

Dişli Seçerken Göz Önünde Bulundurulması Gerekenler

- Gösterilen tüm dişliler Intralox'tan temin edilebilir.
- Bant serisiyle uyumlu bir dişli serisi seçin.
- Bandın minimum dişli çapı ile uyumlu bir dişli boyutu seçin. Senkronize Yan Duvarlı bantlar için dişli boyutunu yan duvar hatvesine ve yüksekliğe göre seçin. Bkz. S8050 Senkronize Yan Duvar Verileri.
- Tahrik ucunu dişliler arasında maksimum 3 inç (75 mm) merkez hattı aralığı olacak şekilde tasarlayın.
- Sipariş öncesinde teslim sürelerini öğrenmek için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
- Hijyenik uygulamalar için bir EZ Clean şekli seçin.
- Tam Genişlikte Dişliler ve Max Pull dişliler yalnızca tahrik millerinde kullanım için önerilir. Daha fazla teknik öneri için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

S8026 ve S8050 Dişli Miktarı Referansı					
S8026			S8050		
Minimum Bant Eni[a]		Mil Başına Minimum Dişli Sayısı[b]	Minimum Bant Eni[c]		Mil Başına Minimum Dişli Sayısı[d]
inç	mm		inç	mm	
1	25	1	1	25	1
2,9	74	2	3,7	94	2
6,9	175	3	7,2	183	3
9,9	251	4	10,2	259	4
12,9	328	5	13,2	335	5
15,9	404	6	16,2	411	6
18,9	480	7	19,2	488	7
21,9	556	8	22,2	564	8
24,9	632	9	25,2	640	9
27,9	709	10	28,2	716	10
30,9	785	11	31,2	792	11
33,9	861	12	34,2	869	12
36,9	937	13	37,2	945	13
39,9	1013	14	40,2	1021	14
42,9	1090	15	43,2	1097	15
45,9	1166	16	46,2	1173	16
48,9	1242	17	49,2	1250	17
51,9	1318	18	52,2	1326	18
54,9	1394	19	55,2	1402	19
57,9	1471	20	58,2	1478	20
60,9	1547	21	61,2	1554	21
63,9	1623	22	64,2	1631	22
66,9	1699	23	67,2	1707	23
69,9	1775	24	70,2	1783	24

[a] Gerekli olan minimum dişli sayısını belirlemek için bant eninizden daha küçük bir Minimum Bant Eni kullanın. Bantlar 0,03125 inçlik (0,79 mm) boyut aralıklarıyla mevcuttur.
[b] Ağır yüklü uygulamalarda daha fazla dişli gerekir. Tüm dişliler yerine sabitlenmelidir. Maksimum +/- 0,125 inçlik (3,0 mm) yanal harekete olanak tanıyın.
[c] Gerekli olan minimum dişli sayısını belirlemek için bant eninizden daha küçük bir Minimum Bant Eni kullanın. Bantlar 0,03125 inçlik (0,79 mm) boyut aralıklarıyla mevcuttur.
[d] Ağır yüklü uygulamalarda daha fazla dişli gerekir. Tüm dişliler yerine sabitlenmelidir. Maksimum +/- 0,125 inçlik (3,0 mm) yanal harekete olanak tanıyın.

S8026 EZ Clean Kalıplanmış Asetal Dişli Verileri											
Diş Sayısı	Nominal Hatve Çapı inç	Nominal Hatve Çapı mm	Nominal Dış Çap inç	Nominal Dış Çap mm	Nominal Göbek Genişliği inç	Nominal Göbek Genişliği mm	Mevcut Göbek Boyutları				
							ABD Boyutlar		Metrik Boyutlar		
							Yuvarlak inç	Kare inç	Yuvarlak mm	Kare mm	
6[a, bc]	2,0	51	1,9	48	1,0[b]	25[b]	1		25		
10[d]	3,2	81	3,2	81	1,0	25	1		25		
								1,5		40	
12	3,9	99	3,8	97	1,0	25		1,5		40	
20	6,4	163	6,4	162	1,0	25		1,5		40	

[a] ThermoLace HDE ile uyumlu değildir
[b] Nominal diş genişliği 1 inçtir (25,4 mm); nominal göbek genişliği 0,7 inçtir (17,8 mm). ThermoDrive dişli çizimleri, daha fazla bilgi için Intralox web sitesinde bulunabilir.
[c] 1 inç yuvarlak göbekli Ağır Hizmet Tipi İki Parçalı Tutma Bilezikleri ile uyumlu değildir
[d] Paslanmaz Çelik Ağır Hizmet Tipi İki Parçalı Tutma Bilezikleri ile uyumlu değildir

S8026 EZ Clean İşlenmiş Asetal Dişli Bilgileri											
Diş Sayısı	Nominal Hatve Çapı inç	Nominal Hatve Çapı mm	Nominal Dış Çap inç	Nominal Dış Çap mm	Nominal Göbek Genişliği inç	Nominal Göbek Genişliği mm	Mevcut Göbek Boyutları				
							ABD Boyutlar		Metrik Boyutlar		
							Yuvarlak inç	Kare inç	Yuvarlak mm	Kare mm	
8[a]	2,5	64	2,5	64	1,0	25	1		25		

[a] ThermoLace HDE ile uyumlu değildir

S8026 EZ Clean Eklemsiz İşlenmiş Asetal Dişli Bilgileri

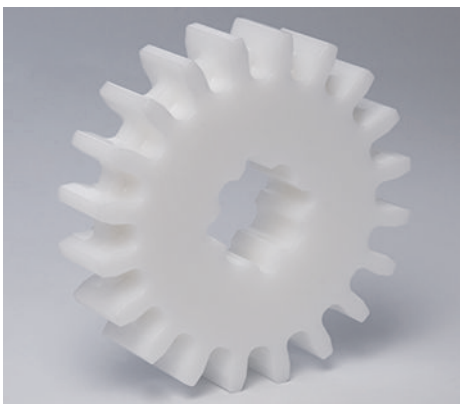
Diş Sayısı	Nom. Hatve Çapı, inç	Nom. Hatve Çapı mm	Nom. Dış Çap, inç	Nom. Dış Çap mm	Nom. Göbek Genişliği inç	Nominal Göbek Genişliği mm	Mevcut Göbek Boyutları				
							ABD Boyutları		Metrik Boyutlar		
							Yuvarlak inç	Kare inç	Yuvarlak mm	Kare mm	
20[a]	6,4	163	6,4	162	1	25		1,5		40	

[a] ThermoLace HDE ile uyumlu değildir

S8050 EZ Clean Kalıplanmış Asetal Dişli Bilgileri

Diş Sayısı	Nom. Hatve Çapı, inç	Nom. Hatve Çapı mm	Nom. Dış Çap, inç	Nom. Dış Çap mm	Nom. Göbek Genişliği inç	Nominal Göbek Genişliği mm	Mevcut Göbek Boyutları				
							ABD Boyutları		Metrik Boyutlar		
							Yuvarlak inç	Kare inç	Yuvarlak mm	Kare mm	
6	4,0	102	3,7	94	1,5	38		1,5		40	
8	5,2	132	5,0	127	1,5	38		1,5		40	
10	6,5	165	6,3	160	1,5	38		1,5		40	
12	7,7	196	7,6	193	1,5	38		1,5		40	

S8050 Doğal Asetal Birikime Dayanıklı Dişli Verileri[a]

Diş Sayısı	Nom. Hatve Çapı, inç	Nom. Hatve Çapı mm	Nom. Dış Çap, inç	Nom. Dış Çap mm	Nom. Göbek Genişliği inç	Nominal Göbek Genişliği mm	Mevcut Göbek Boyutları				
							ABD		Metrik		
							Yuvarlak inç	Kare inç	Yuvarlak mm	Kare mm	
10	6,5	165	6,3	160	1,50	38		1,5		40	
								2,5		60	
12	7,7	196	7,6	193	1,50	38		1,5		40	
								2,5		60	

[a] Teslim süreleri için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

S8050 EZ Clean İşlenmiş Asetal Dişli Verileri											
							Mevcut Göbek Boyutları				
							ABD Boyutları		Metrik Boyutlar		
Diş Sayısı	Nom. Hatve Çapı, inç	Nom. Hatve Çapı mm	Nom. Dış Çap, inç	Nom. Dış Çap mm	Nom. Göbek Genişliği inç	Nominal Göbek Genişliği mm	Yuvarlak inç	Kare inç	Yuvarlak mm	Kare mm	
10	6,5	165	6,3	160	1,0	25		2,0			
								2,5			
12	7,7	196	7,6	193	1,0	25		2,0			
								2,5			
16	10,3	262	10,1	255	1,0	25		1,5		40	
								2,5			

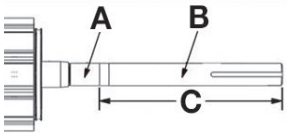
S8050 EZ Clean İşlenmiş Naylon Dişli Bilgileri											
							Mevcut Göbek Boyutları				
							ABD Boyutları		Metrik Boyutlar		
Diş Sayısı	Nom. Hatve Çapı, inç	Nom. Hatve Çapı mm	Nom. Dış Çap, inç	Nom. Dış Çap mm	Nom. Göbek Genişliği inç	Nominal Göbek Genişliği mm	Yuvarlak inç	Kare inç	Yuvarlak mm	Kare mm	
10	6,5	165	6,3	160	1	25		1,5		40	

S8050 EZ Clean Eklemsiz İşlenmiş Asetal Dişli Bilgileri[a]											
							Mevcut Göbek Boyutları				
							ABD Boyutları		Metrik Boyutlar		
Diş Sayısı	Nom. Hatve Çapı, inç	Nom. Hatve Çapı mm	Nom. Dış Çap, inç	Nom. Dış Çap mm	Nom. Göbek Genişliği inç	Nominal Göbek Genişliği mm	Yuvarlak inç	Kare inç	Yuvarlak mm	Kare mm	
10	6,5	165	6,3	160	1	25		1,5		40	
12	7,7	196	7,6	193	1	25		2,5		60	

[a] ThermoLace HDE ile uyumlu değildir

S8050 Parça Dişli Bilgileri[a,b]											
							Mevcut Göbek Boyutları				
							ABD Boyutları		Metrik Boyutlar		
Diş sayısı	Nom. Hatve Çapı, inç	Nom. Hatve Çapı mm	Nom. Dış Çap, inç	Nom. Dış Çap mm	Nom. Göbek Genişliği inç	Nominal Göbek Genişliği mm	Yuvarlak inç	Kare inç	Yuvarlak mm	Kare mm	
8	5,2	132	5,0	127	1,0	25		1,5		40	
10	6,5	165	6,3	160	1,0	25		1,5		40	

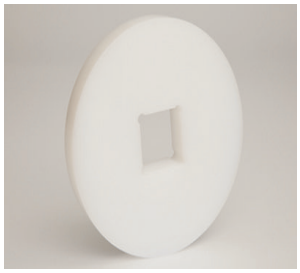
[a] İşlenmiş doğal asetal veya aşınmaya dayanıklı doğal naylon olarak mevcuttur
[b] Dişlilerin tercih edilen bir tahrik yönü vardır; gövdenin yan tarafındaki okları kontrol edin.

Tam Genişlikte Dişli[a, b]								
Mevcut Enler	Diş Sayısı	Nom. Hatve Çapı	Nom. Dış Çap	Boya Seçenekleri	Rulman Muylu Çapı	Dişli Kutusu Muylu Çapı	Dişli Kutusu Muylu Uzunluğu	
10 inç (254 mm)	10	6,5 inç (165 mm)	6,3 inç (160 mm)	Boyalı veya Boyasız	2 ince kadar (50 mm)	2 ince kadar (50 mm)	15 ince kadar (381 mm)	 **A:** Rulman Muylusu **B:** Dişli Kutusu Muylusu **C:** Dişli Kutusu Muylu Uzunluğu
12 inç (305 mm)								
16 inç (406 mm)								
18 inç (457 mm)								
20 inç (508 mm)								
24 inç (610 mm)								
30 inç (762 mm)								
36 inç (914 mm)								

[a] Genişliklerle ilgili ayrıntılar için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
[b] Tam Genişlikte Dişliler yalnızca tahrik milinde kullanılmalıdır.

S8026 VE S8050 AVARE TARAF

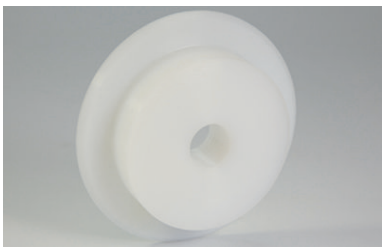
- Destek tekerleri ve rulolar, aksi belirtilmediği sürece S8026 ve S8050 bantlar ile uyumludur.
- Destek tekerleri, kare şaftlarda kullanım için tasarlanmıştır. Yuvarlak şaftları kullanırken geridönüş rulolarını kullanın.
- Destek diski ve rulo çapları, bant için gereken minimum dişli çapını karşılamalıdır.
- Flanşlı ruloları, yalnızca bant muhafazası gerektiğinde uçların dışındaki şaft için tercih edin.
- Teslim süreleri için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

ThermoDrive Destek Diski Verileri[a]										
Yaklaşık Disk Hatve Çapı inç	Yaklaşık Disk Hatve Çapı mm	Nom. Teker Çapı, inç	Nom. Teker Çapı, mm	Nom. Göbek Genişliği inç	Nominal Göbek Genişliği mm	Mevcut Göbek Boyutları				
						ABD Boyutları		Metrik Boyutlar		
						Yuvarlak inç	Kare inç	Yuvarlak mm	Kare mm	
3,9	99	3,80	96,5	1,0	25		1,5		40	
5,2	132	5,00	127,0	1,0	25		1,5		40	
6,5	165	6,25	158,8	1,0	25		1,5		40	
7,7	196	7,50	190,5	1,0	25		1,5			
							2,5			
10,3	262	10,10	256,5	1,0	25		1,5			
							2,5			

[a] Karşılık gelen çaptaki dişlilerle birlikte çalışmak için tasarlanmıştır; malzeme UHMW-PE'dir.

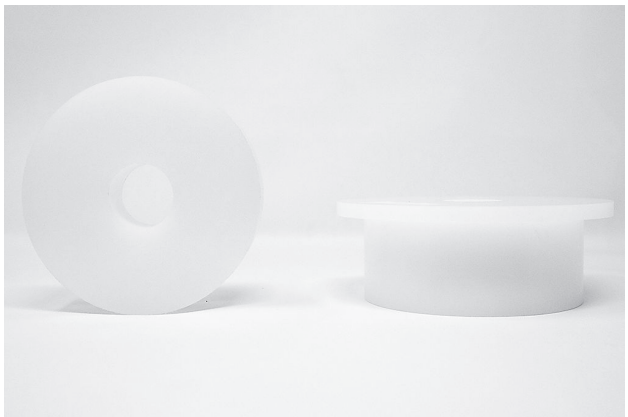
ThermoDrive Geridönüş Rulosu Bilgileri[a]								
Nom. Rulo Çapı, inç	Nom. Rulo Çapı, mm	Nom. Göbek Genişliği inç	Nominal Göbek Genişliği mm	Mevcut Göbek Boyutları				
				ABD Boyutları		Metrik Boyutlar		
				Yuvarlak inç	Kare inç	Yuvarlak mm	Kare mm	
4,0	102	1,0	25	0,75				
4,0	102	1,0	25	1,0				

[a] Malzeme UHMW-PE'dir.

ThermoDrive Flanşlı Rulo Bilgileri[a]								
Nom. Rulo Çapı inç[b]	Nom. Rulo Çapı mm[c]	Nom. Göbek Genişliği inç[d]	Nom. Göbek Genişliği mm[e]	Mevcut Göbek Boyutları				
				ABD Boyutları		Metrik Boyutlar		
				Yuvarlak inç	Kare inç	Yuvarlak mm	Kare mm	
4,0	102	1,0	25	0,75				
4,0	102	1,0	25	1,0				

[a] Malzeme UHMW-PE'dir.
[b] 0,75 inçlik (19 mm) flanş, nominal rulo çapına dahil edilmemiştir; gerçek rulo çapı 5,5 inçtir (140 mm).
[c] 0,75 inçlik (19 mm) flanş, nominal rulo çapına dahil edilmemiştir; gerçek rulo çapı 5,5 inçtir (140 mm).
[d] Flanş, nominal göbek genişliğine dahil edilmemiştir; gerçek göbek genişliği 1,23 inçtir (31 mm).
[e] Flanş, nominal göbek genişliğine dahil edilmemiştir; gerçek göbek genişliği 1,23 inçtir (31 mm).

OneTrack™ Rulo Verileri							
Mevcut Boyutlar							
Dış Çap		Delik Boyutu		Gerçek İç Çap		Rulo Genişliği	
inç	mm	inç	mm	inç	mm	inç	mm
Düz Rulolar							
4	102	1	25,4	1,1	27,9	1	25,4
		1-1/4	31,8	1,375	34,9	1	25,4
6	152	1	25,4	1,1	27,9	1	25,4
		1-1/4	31,8	1,375	34,9	1	25,4
Flanşlı Rulolar							
4	102	1	25,4	1,1	27,9	1,75	44,5
		1-1/4	31,8	1,375	34,9	1,75	44,5
6	152	1	25,4	1,1	27,9	1,75	44,5
		1-1/4	31,8	1,375	34,9	1,75	44,5

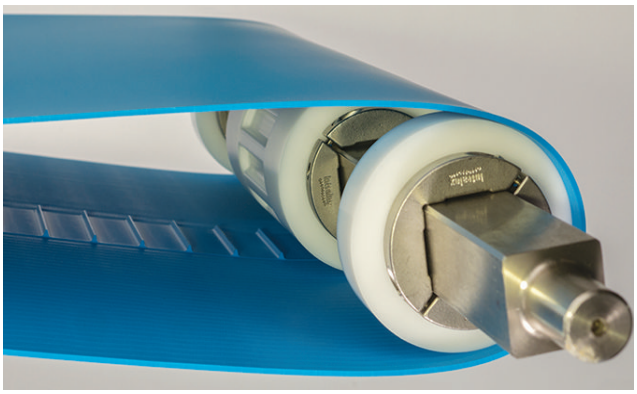


- Mavi ve doğal FDA uyumlu UHMW-PE olarak sunulur.
- Düz ve flanşlı rulolar mevcuttur.
- Flanş yüksekliği: 0,5 inç (12,7 mm)
- Maksimum flanşlı rulo çapları: 5 inç (127 mm) ve 7 inç (178 mm)
- 0,5 inç (12 mm) minimum flanş yüksekliği kabul edilebilir olsa da 0,75 inç (19 mm) önerilir.

LUGDRİVE

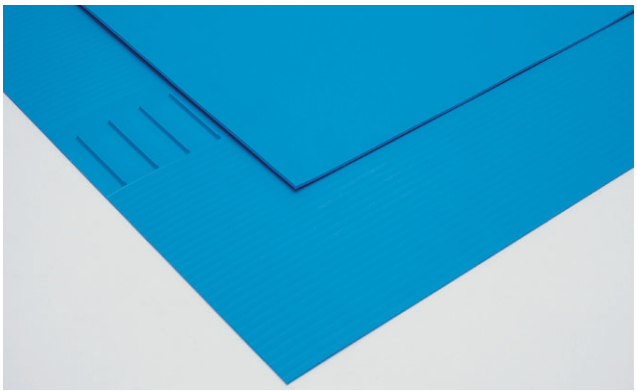
S8126 Flat Top (6,0 mm) Poliüretan

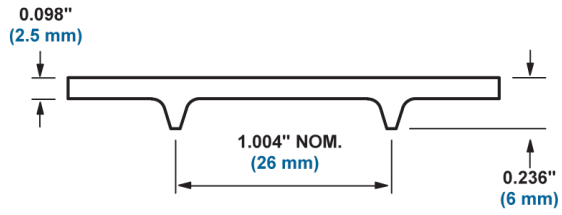
	inç	mm
Hatve	1,004	25,50
Toplam Kalınlık	0,236	6,0
Minimum Genişlik	10	254
Maksimum Genişlik	24	610
Minimum Geri Eğilme Çapı	4,0	102
Minimum Dişli Çapı (12T)	4,0	102
Açık Alan (dikişsiz yüzey)	%0	
Mevcut Birleştirme Seçenekleri	hazırlanmış uçlar, sonsuz	
Mevcut Renkler	mavi	



Ürün Notları

- **Ekipman tasarlamadan veya bant sipariş etmeden önce hassas bant ölçümleri ve stok durumu için Intralox ile iletişime geçin.**
- İşlenmiş mat yüzey, verimli ürün sürümü ve temizlenirlik için optimize edilir.
- Belirli yüksek gerilimli oluklu konveyör uygulamalarını gerilimsiz ThermoDrive çözümleriyle değiştirmek için tasarlanmıştır. Ayrıntılar için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
- S8126 modeline özel tahrik ve boş döner bileşenleri ile kullanım içindir.
- Tahrik çıkıntısı genişliği 2,4 inçtir (62 mm).
- Uyumluluk ayrıntıları için bkz. Malzeme Uyumluluğu.





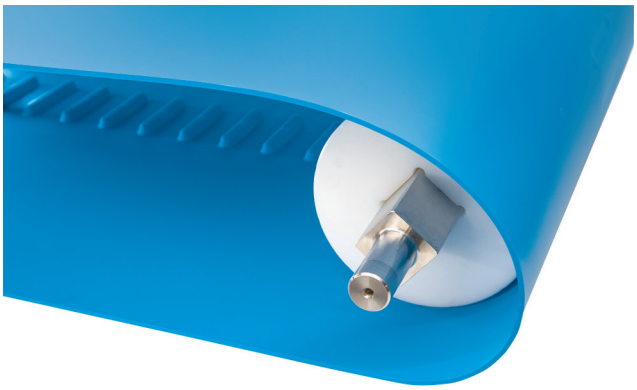
Bant Verileri

Bant Malzemesi	Maksimum Bant Çekme Kapasitesi		Sıcaklık Aralığı (sürekli)[a]		Bant Ağırlığı	
	lbf	N	°F	°C	lb/ft^2	kg/m^2
Poliüretan	120	534	20 ila 140	-7 ila 60	0,62	3,04

[a] Poliüretan, 40°F (5°C) altındaki sıcaklıklarda daha fazla sertlik sergiler. Çalışma sıcaklığı 40°F (5°C) altında olan küçük bileşen çapları gerektiren uygulamalar için önerilmez.

S8140 Single-Lug Flat Top E (10,5 mm) Poliüretan

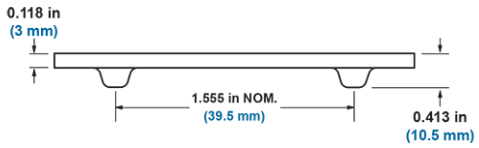
	inç	mm
Hatve	1,555	39,50
Toplam Kalınlık	0,413	10,5
Minimum Genişlik	5	127
Maksimum Genişlik	36	914
Minimum Geri Eğilme Çapı	4	102
Minimum İleri Eğilme Çapı	4	102
Minimum Dişli Çapı (8T)	4	102
Açık Alan (dikişsiz yüzey)	%0	
Mevcut Birleştirme Seçenekleri	hazırlanmış uçlar, sonsuz, ThermoLace HDE, metal eklemli	
Mevcut Renkler	mavi	

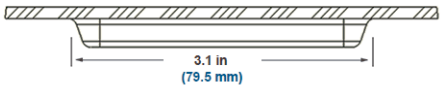


Ürün Notları

- **Ekipman tasarlamadan veya bant sipariş etmeden önce hassas bant ölçümleri ve stok durumu için Intralox ile iletişime geçin.**
- S8140'a özel tahrik bileşenleriyle kullanım için
- Tahrik çıkıntısı genişliği 3,1 inçtir (79,5 mm)
- Kanatlar, yan duvar ve V kılavuz seçenekleriyle sunulur
- Aşağıdaki istisnalar haricinde **20°F (-7°C) ile 140°F (60°C) arasında** sürekli kullanıma yöneliktir:

  100°F (37°C) değerini aşan sıcaklıklar için uygulama bilgileriyle Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
- Uyumluluk ayrıntıları için *ThermoDrive Teknolojisi Mühendislik Kılavuzu*'ndaki "Malzeme Uyumluluğu" bölümüne bakın.





Bant Verileri

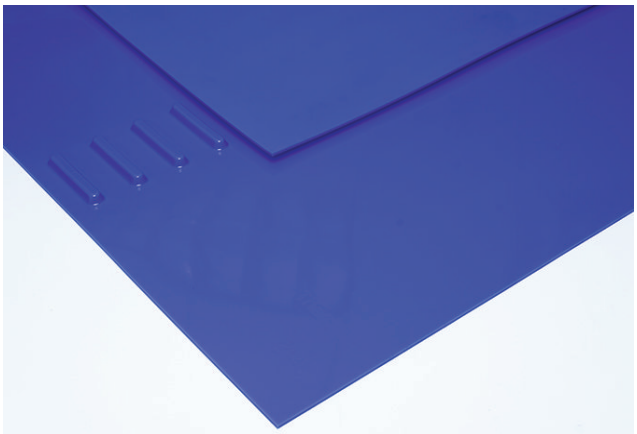
Bant Malzemesi	Maksimum Bant Çekme Kapasitesi					Sıcaklık Aralığı (sürekli)		Bant Ağırlığı	
	Birleştirme Yöntemi	lbf/ft genişlik	N/m genişlik	lbf	K	°F	°C	ABD	Metrik
Poliüretan	Eklemli/Sonsuz	400 (18 ince kadar)	5800 (457 mm'ye kadar)	600 (18 inç ila 36 inç)	2660 (457 mm ila 914 mm)	Önceki tabloda yer alan *Ürün Notları* bölümüne bakın.		0,76 lb/ft^2 + 0,08 lb/ft	3,711 kg/m^2 + 0,119 kg/m
	ThermoLace HDE	225 (32 ince kadar)	3250 (813 mm'ye kadar)	600 (32 inç ila 36 inç)	2660 (813 mm ila 914 mm)				

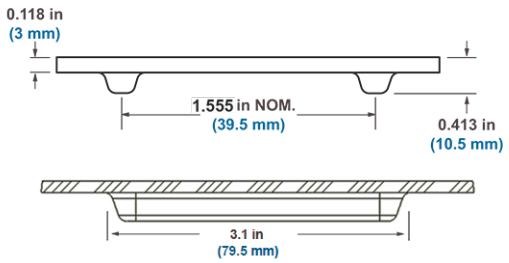
S8140 Single-Lug Flat Top E (10,5 mm) Poliüretan A23

	inç	mm
Hatve	1,555	39,50
Toplam Kalınlık	0,413	10,5
Minimum Genişlik	5	127
Maksimum Genişlik	36	914
Minimum Geri Eğilme Çapı	5	127
Minimum Dişli Çapı (10T)	5	127
Açık Alan (dikişsiz yüzey)	%0	
Mevcut Birleştirme Seçenekleri	hazırlanmış uçlar, sonsuz, metal eklemli, ThermoLace HDE	
Mevcut Renkler	mavi, beyaz	

Ürün Notları

- **Ekipman tasarlamadan veya bant sipariş etmeden önce hassas bant ölçümleri ve stok durumu için Intralox ile iletişime geçin.**
- Tasarlanan mat yüzey, ürünlerin verimli bir şekilde ayrılması ve temizlenirlik için optimize edilmiştir.
- Hidrolize yatkın uygulamalarda iyi performans sağlamak için tasarlanmıştır.
- S8140 modeline özel tahrik ve besleme tarafındaki bileşenlerle kullanım içindir.
- Tahrik çıkıntısı genişliği 3,1 inçtir (79,5 mm).
- Kanatlar, yan duvar ve V kılavuz seçenekleriyle sunulur.
- **32°F (0°C) ile 212°F (100°C)** arasında, aşağıdaki istisnalar haricinde kesintisiz kullanıma yöneliktir:
  - **212°F (100°C) üzeri sıcaklıklar** için uygulama bilgileriyle Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
  - **32°F (0°C) altında** kullanımda minimum dişli çapı ve diğer hususlar için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
- Uyumluluk ayrıntıları için bkz. Malzeme Uyumluluğu.





Bant Verileri

Bant Malzemesi	Birleştirme Yöntemi	Maksimum Bant Çekme Kapasitesi[bcd] lbf/ft genişlik	N/m genişlik	lbf	K	Sıcaklık Aralığı (sürekli) °F	°C	Bant Ağırlığı İngiliz Ölçü Birimi	Metrik
PUR A23	Eklemli/ Sonsuz	480 (18 ince kadar)	7.000 (457 mm'ye kadar)	720 (18 inç ila 36 inç)	3.200 (457 mm ila 914 mm)	Önceki tabloda yer alan *Ürün Notlarına* bakın.		0,730 lb/ft² + 0,120 lb/ft	3,56 kg/m² + 0,179 kg/m
	ThermoLace HDE	270 (32 ince kadar)	3.940 (813 mm'ye kadar)	720 (32 inç ila 36 inç)	3.200 (813 mm ila 914 mm)				

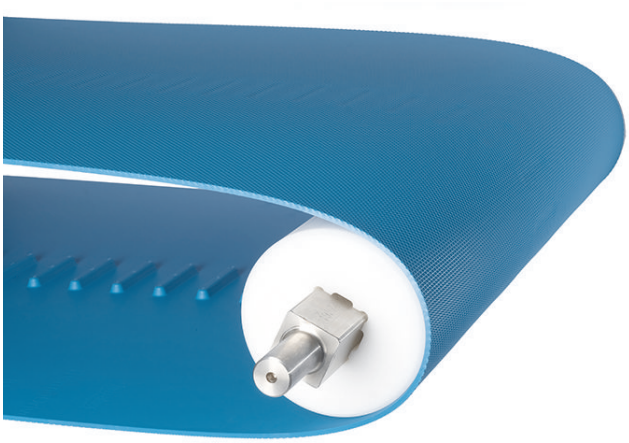
[b] 100°F (38°C) üzeri sıcaklıklarda sürekli kullanım ile ilgili olarak gerçek bant çekme kapasitesi için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

[c] Doğru sınırlayıcı konumuna göre.

[d] ThermoLace HDE'ye özel dayanım değerleri için bkz. Ağır Hizmet Tipi Kenar Birleştirmeli S8140 Single-Lug ThermoLace.

S8140 Single-Lug Embedded Diamond Top E (11,5 mm) Poliüretan

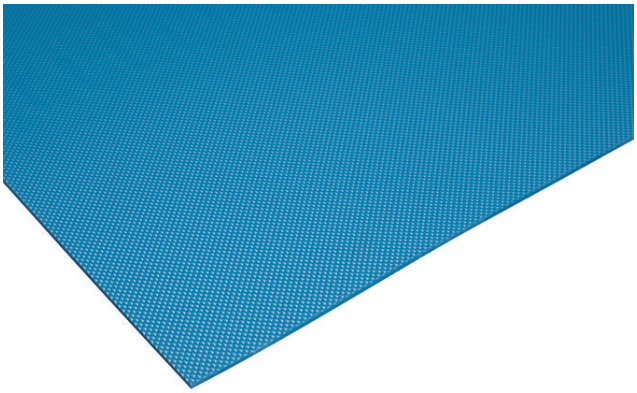
	inç	mm
Hatve	1,562	39,67
Toplam Kalınlık	0,453	11,5
Minimum Genişlik	5	127
Maksimum Genişlik	36	914
Minimum Geri Eğilme Çapı	5	127
Minimum Dişli Çapı (12T)	6	153
Açık Alan (dikişsiz yüzey)	%0	
Mevcut Birleştirme Seçenekleri	hazırlanmış uçlar, sonsuz, metal eklemli, ThermoLace HDE	
Mevcut Renkler	mavi	

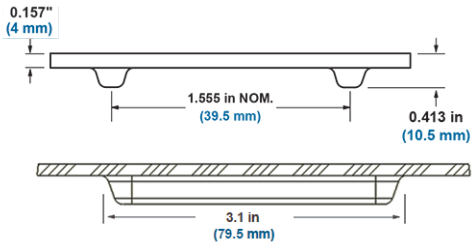


Ürün Notları

- **Ekipman tasarlamadan veya bant sipariş etmeden önce hassas bant ölçümleri ve stok durumu için Intralox ile iletişime geçin.**
- Ürün yapışmama gereksinimlerinin Düz Yüz özelliklerini aştığı uygulamalarda üstün yapışmama özellikleri sağlamak için kalitesini kanıtlamış bir Gömülü Elmas Yüz profiline sahiptir.
- S8140 modeline özel tahrik ve besleme tarafındaki bileşenlerle kullanım içindir
- Tahrik çıkıntısı genişliği 3,2 inçtir (81,5 mm)
- Kanatlar, yan duvar ve V kılavuz seçenekleriyle sunulur
- Seçilen birleştirme yöntemi ThermoLace HDE ise bant kapağı kalınlığı 4 mm'dir. S8140 ThermoLace HDE kapak kalınlığı 3 mm'dir. Bu, kalınlık farkı nedeniyle bir basamak oluşturur.
- ThermoLace HDE, menteşe çubuğunun iki tarafında da Düz Yüzeylidir.
- **20°F (-7°C) ile 140°F (60°C)** arasında, aşağıdaki istisnalar haricinde kesintisiz kullanıma yöneliktir:

  100°F (38°C) üzeri sıcaklıklar için uygulama bilgileriyle Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
- Uyumluluk ayrıntıları için bkz. Malzeme Uyumluluğu.





Bant Verileri

	Maksimum Bant Çekme Kapasitesi[a, b, c]					Sıcaklık Aralığı (sürekli)		Bant Ağırlığı	
Bant Malzemesi	Birleştirme Yöntemi	lbf/fit en	N/m en	lbf	N	°F	°C	ABD	Metrik
Poliüretan	Eklemli/ Sonsuz	400 (18 inçe kadar)	5800 (457 mm'ye kadar)	600 (18 inç ila 36 inç)	2660 (457 mm ila 914 mm)	Önceki tabloda yer alan *Ürün Notlarına* bakın.		1,076 lb/ft² + 0,08 lb/ft	5,253 kg/m² + 0,119 kg/m
	ThermoLace HDE	225 (32 inçe kadar)	3250 (813 mm'ye kadar)	600 (32 inç ila 36 inç)	2660 (813 mm ila 914 mm)				

[a] 100°F (38°C) üzeri sıcaklıklarda sürekli kullanım ile ilgili olarak gerçek bant çekme kapasitesi için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

[b] Doğru sınırlayıcı konumu temel alınmıştır.

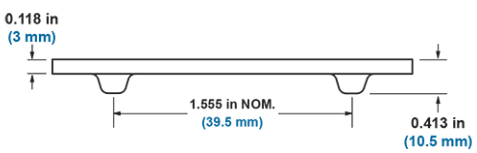
[c] ThermoLace HDE'ye özel dayanım değerleri için bkz. Heavy-Duty Edge bulunan S8140 Single-Lug ThermoLace Birleştirme.

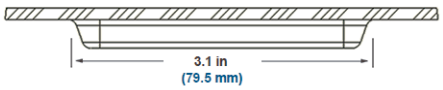
S8140 Single-Lug Flat Top E (10,5 mm) Dura

	inç	mm
Hatve	1,555	39,50
Toplam Kalınlık	0,413	10,5
Minimum Genişlik	5	127
Maksimum Genişlik	36	914
Minimum Geri Eğilme Çapı	6	153
Minimum Dişli Çapı (12T)	6	153
Açık Alan (dikişsiz yüzey)	%0	
Mevcut Birleştirme Seçenekleri	hazırlanmış uçlar, sonsuz, metal eklemli, ThermoLace HDE	
Mevcut Renkler	mavi	

Ürün Notları

- **Ekipman tasarlamadan veya bant sipariş etmeden önce hassas bant ölçümleri ve stok durumu için Intralox ile iletişime geçin.**
- Yüksek ve düşük sıcaklıklarda ağır yükleme için tasarlanmıştır
- Önemli oranda darbe direnci sağlar
- S8140 modeline özel tahrik ve besleme tarafındaki bileşenlerle kullanım içindir
- Tahrik çıkıntısı genişliği 3,1 inçtir (79,5 mm)
- Kanatlı modelleri mevcuttur
- Aşağıdaki istisnalar haricinde **-4°F (-20°C) ile 140°F (60°C) arasında** sürekli kullanıma yöneliktir:
  - **140°F (60°C) değerini aşan sıcaklıklarda** uygulama bilgileri için Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
  - **-4°F (-20°C) değerinin altındaki sıcaklıklarda** minimum dişli çapı için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
- Uyumluluk ayrıntıları için bkz. Malzeme Uyumluluğu.





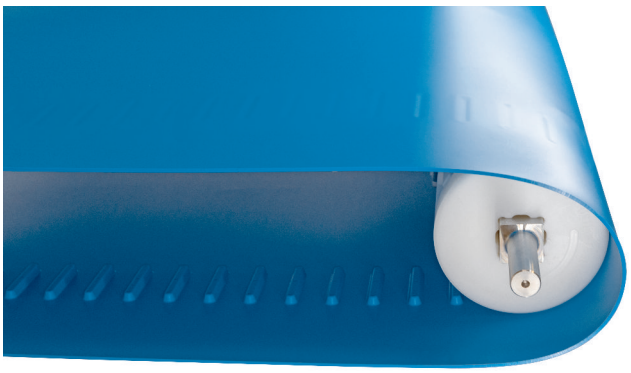
Bant Verileri

	Maksimum Bant Çekme Kapasitesi[a, b, c]					Sıcaklık Aralığı (sürekli)		Bant Ağırlığı	
Bant Malzemesi	Birleştirme Yöntemi	lbf/fit en	N/m en	lbf	N	°F	°C	ABD	Metrik
Dayanıklı	Eklemli/ Sonsuz	800 (18 inçe kadar)	11675 (457 mm'ye kadar)	1200 (18 inç ila 36 inç)	5330 (457 mm ila 914 mm)	Önceki tabloda yer alan *Ürün Notlarına* bakın.		0,7189 lb/ft² + 0,104 lb/ft	3,51 kg/m² + 0,155 kg/m
	ThermoLace HDE	450 (32 inçe kadar)	6560 (813 mm'ye kadar)	1200 (32 inç ila 36 inç)	5330 (813 mm ila 914 mm)				

[a] 100°F (38°C) üzeri sıcaklıklarda sürekli kullanım ile ilgili olarak gerçek bant çekme kapasitesi için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
[b] Doğru sınırlayıcı konumu temel alınmıştır.
[c] ThermoLace HDE'ye özel dayanım değerleri için bkz. Heavy-Duty Edge bulunan S8140 Single-Lug ThermoLace Birleştirme.

LugDrive S8140 Dual-Lug Flat Top E (10,5 mm) Poliüretan

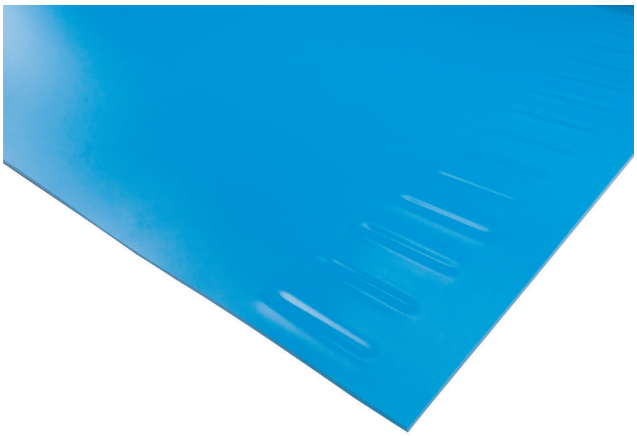
	inç	mm
Hatve	1,555	39,50
Toplam Kalınlık	0,413	10,5
Minimum Genişlik	30	762
Maksimum Genişlik	60	1.524
Minimum Geri Eğilme Çapı	4	102
Minimum İleri Eğilme Çapı	4	102
Minimum Dişli Çapı (8T)	4	102
Açık Alan (dikişsiz yüzey)	%0	
Mevcut Birleştirme Seçenekleri	hazırlanmış uçlar, sonsuz, metal eklemli, ThermoLace HDE	
Mevcut Renkler	mavi	

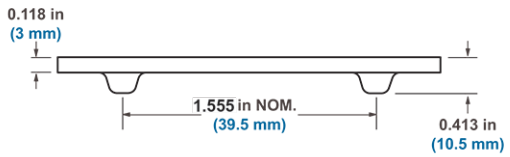


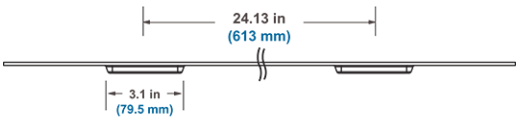
Ürün Notları

- **Ekipman tasarlamadan veya bant sipariş etmeden önce hassas bant ölçümleri ve stok durumu için Intralox ile iletişime geçin.**
- S8140 modeline özel tahrik ve besleme tarafındaki bileşenlerle kullanım içindir
- Tahrik çıkıntısı genişliği 3,1 inçtir (79,5 mm)
- Kanatlar, yan duvar ve V kılavuz seçenekleriyle sunulur
- **20°F (-7 °C) ile 140°F (60°C)** arasında, aşağıdaki istisnalar haricinde kesintisiz kullanıma yöneliktir:

  100°F (37°C) üzeri sıcaklıklar için uygulama bilgileriyle Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
- Uyumluluk ayrıntıları için *ThermoDrive Teknolojisi Mühendislik Kılavuzu*'ndaki "Malzeme Uyumluluğu" bölümüne bakın.





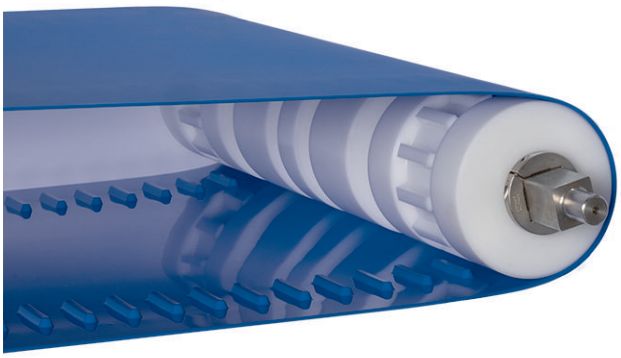


Bant Bilgileri

Bant Malzemesi	Maksimum Bant Çekme Kapasitesi			Sıcaklık Aralığı (sürekli)		Bant Ağırlığı	
	Birleştirme Yöntemi	lbf/ft genişlik	N/m genişlik	°F	°C	ABD	Metrik
Poliüretan	Eklemli/Sonsuz	400	5830	Önceki tabloda yer alan *Ürün Notlarına* bakınız.		0,76 lb/ft^2+ 0,16 lb/ft	3,711 kg/m^2+ 0,238 kg/m
	ThermoLace HDE	225	3280				

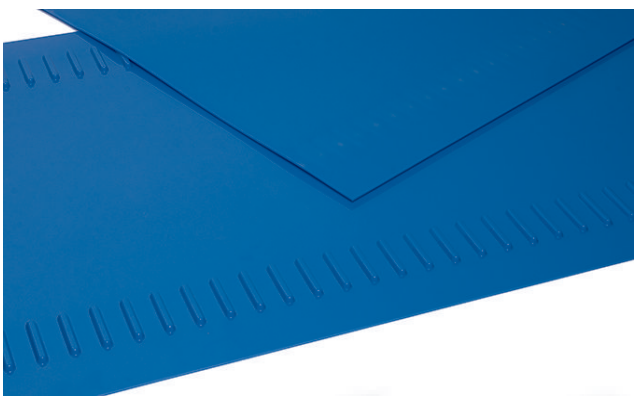
S8140 Dual-Lug Flat Top E (10,5 mm) Poliüretan A23

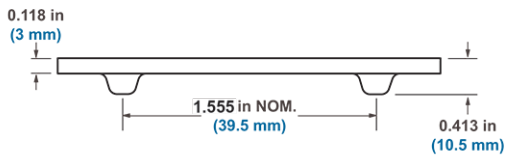
	inç	mm
Hatve	1,555	39,50
Toplam Kalınlık	0,413	10,5
Minimum Genişlik	30	762
Maksimum Genişlik	60	1.524
Minimum Geri Eğilme Çapı	5	127
Minimum Dişli Çapı (10T)	5	127
Açık Alan (dikişsiz yüzey)	%0	
Mevcut Birleştirme Seçenekleri	hazırlanmış uçlar, sonsuz, metal eklemli, ThermoLace HDE	
Mevcut Renkler	mavi, beyaz	

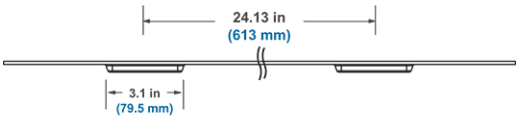


Ürün Notları

- **Ekipman tasarlamadan veya bant sipariş etmeden önce hassas bant ölçümleri ve stok durumu için Intralox ile iletişime geçin.**
- Tasarlanan mat yüzey, ürünlerin verimli bir şekilde ayrılması ve temizlenirlik için optimize edilmiştir.
- Hidrolize yatkın uygulamalarda iyi performans sağlamak için tasarlanmıştır.
- S8140 modeline özel tahrik ve avare taraf bileşenleriyle kullanım içindir.
- Tahrik çıkıntısı genişliği 3,1 inçtir (79,5 mm).
- Kanat ve V kılavuz seçenekleri mevcuttur.
- **32°F (0°C) ile 212°F (100°C)** arasında, aşağıdaki istisnalar haricinde kesintisiz kullanıma yöneliktir:
  - **212°F (100°C) üzeri sıcaklıklar** için uygulama bilgileriyle Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
  - **32°F (0°C) altında** kullanımda minimum dişli çapı ve diğer hususlar için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
- Uyumluluk ayrıntıları için bkz. Malzeme Uyumluluğu.







Bant Verileri

	Maksimum Bant Çekme Kapasitesi[efg]			Sıcaklık Aralığı (sürekli)		Bant Ağırlığı	
Bant Malzemesi	Birleştirme Yöntemi	lbf/ft genişlik	N/m genişlik	°F	°C	İngiliz Ölçü Birimi	Metrik
PUR A23	Eklemli/ Sonsuz	480	7.000	Önceki tabloda yer alan *Ürün Notlarına* bakın.		0,730 lb/ft² + 0,240 lb/ft 3,56 kg/m² + 0,357 kg/m	
	ThermoLace HDE	270	3.940				

[e] 100°F (38°C) üzeri sıcaklıklarda sürekli kullanım ile ilgili olarak gerçek bant çekme kapasitesi için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
[f] Doğru sınırlayıcı konumuna göre.
[g] ThermoLace HDE'ye özel dayanım değerleri için bkz. Ağır Hizmet Tipi Kenar Birleştirmeli S8140 Dual-Lug ThermoLace.

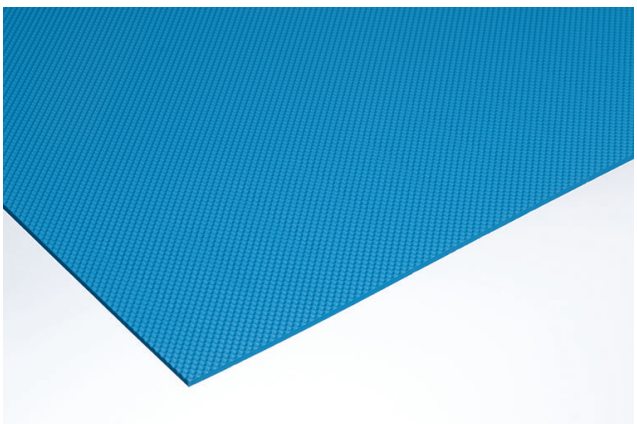
S8140 Dual-Lug Embedded Diamond Top E (11,5 mm) Poliüretan

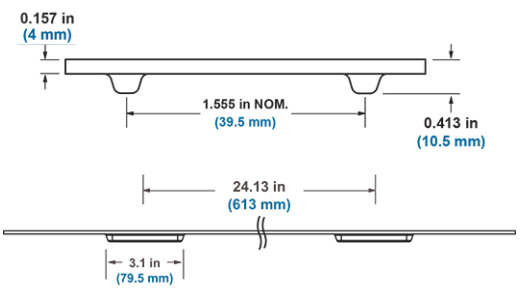
	inç	mm
Hatve	1,555	39,67
Toplam Kalınlık	0,453	11,5
Minimum Genişlik	30	762
Maksimum Genişlik	60	1.524
Minimum Geri Eğilme Çapı	5	127
Minimum Dişli Çapı (12T)	6	153
Açık Alan (dikişsiz yüzey)	%0	
Mevcut Birleştirme Seçenekleri	hazırlanmış uçlar, sonsuz, metal eklemli, ThermoLace HDE	
Mevcut Renkler	mavi	

Ürün Notları

- **Ekipman tasarlamadan veya bant sipariş etmeden önce hassas bant ölçümleri ve stok durumu için Intralox ile iletişime geçin.**
- Ürün yapışmama gereksinimlerinin Düz Yüz özelliklerini aştığı uygulamalarda üstün yapışmama özellikleri sağlamak için kalitesini kanıtlamış bir Gömülü Elmas Yüz profiline sahiptir.
- S8140 modeline özel tahrik ve besleme tarafındaki bileşenlerle kullanım içindir
- Tahrik çıkıntısı genişliği 3,1 inçtir (79,5 mm)
- Kanatlar, yan duvar ve V kılavuz seçenekleriyle sunulur
- Seçilen birleştirme yöntemi ThermoLace HDE ise bant kapağı kalınlığı 4 mm'dir. S8140 ThermoLace HDE kapak kalınlığı 3 mm'dir. Bu, kalınlık farkı nedeniyle bir basamak oluşturur.
- ThermoLace HDE, menteşe çubuğunun iki tarafında da Düz Yüzeylidir.
- **20°F (-7°C) ile 140°F (60°C)** arasında, aşağıdaki istisnalar haricinde kesintisiz kullanıma yöneliktir:

  100°F (38°C) üzeri sıcaklıklar için uygulama bilgileriyle Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
- Uyumluluk ayrıntıları için bkz. Malzeme Uyumluluğu.





Bant Verileri

Bant Malzemesi	Birleştirme Yöntemi	Maksimum Bant Çekme Kapasitesi[h, i, j] lbf/fit en	Maksimum Bant Çekme Kapasitesi[h, i, j] N/m en	Sıcaklık Aralığı (sürekli) °F	Sıcaklık Aralığı (sürekli) °C	Bant Ağırlığı ABD	Bant Ağırlığı Metrik
Poliüretan	Eklemli/ Sonsuz	400	5830	Önceki tabloda yer alan *Ürün Notlarına* bakın.		1,076 lb/ft² + 0,16 lb/ft	5,253 kg/m² + 0,238 kg/m
	ThermoLace HDE	225	3280				

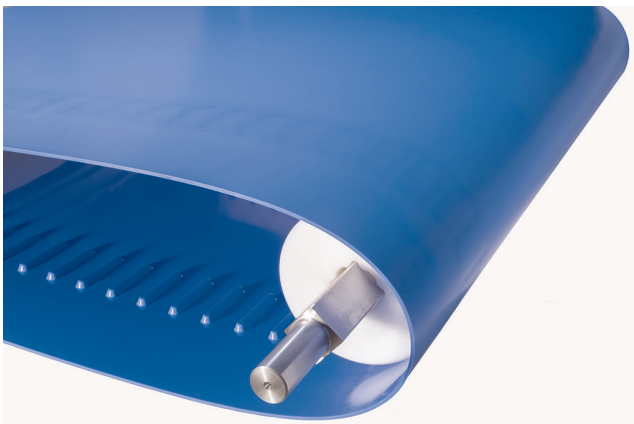
[h] 100°F (38°C) üzeri sıcaklıklarda sürekli kullanım ile ilgili olarak gerçek bant çekme kapasitesi için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

[i] Doğru sınırlayıcı konumu temel alınmıştır.

[j] ThermoLace HDE'ye özel dayanım değerleri için bkz. Heavy-Duty Edge bulunan S8140 Dual-Lug ThermoLace Birleştirme.

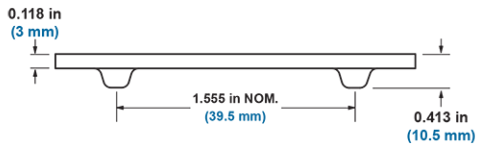
S8140 Dual-Lug Flat Top E (10,5 mm) Dura

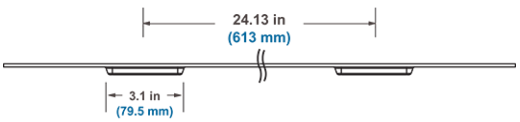
	inç	mm
Hatve	1,555	39,50
Toplam Kalınlık	0,413	10,5
Minimum Genişlik	30	762
Maksimum Genişlik	60	1.524
Minimum Geri Eğilme Çapı	6	153
Minimum Dişli Çapı (12T)	6	153
Açık Alan (dikişsiz yüzey)	%0	
Mevcut Birleştirme Seçenekleri	hazırlanmış uçlar, sonsuz, metal eklemli, ThermoLace HDE	
Mevcut Renkler	mavi	



Ürün Notları

- **Ekipman tasarlamadan veya bant sipariş etmeden önce hassas bant ölçümleri ve stok durumu için Intralox ile iletişime geçin.**
- Yüksek ve düşük sıcaklıklarda ağır yükleme için tasarlanmıştır
- Önemli oranda darbe direnci sağlar
- S8140 modeline özel tahrik ve besleme tarafındaki bileşenlerle kullanım içindir
- Tahrik çıkıntısı genişliği 3,1 inçtir (79,5 mm)
- Kanatlı modelleri mevcuttur
- Aşağıdaki istisnalar haricinde **-4°F (-20°C) ile 140°F (60°C) arasında** sürekli kullanıma yöneliktir:
  - **140°F (60°C) değerini aşan sıcaklıklarda** uygulama bilgileri için Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
  - **-4°F (-20°C) altı sıcaklıklarda** sürekli kullanımda minimum dişli çapı ve diğer hususlar için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
- Uyumluluk ayrıntıları için bkz. Malzeme Uyumluluğu.





Bant Verileri

	Maksimum Bant Çekme Kapasitesi[a,b,c]			Sıcaklık Aralığı (sürekli)		Bant Ağırlığı	
Bant Malzemesi	Birleştirme Yöntemi	lbf/fit en	N/m en	°F	°C	ABD	Metrik
Dayanıklı	Eklemli/Sonsuz	800	11.675	Önceki tabloda yer alan *Ürün Notlarına* bakın.		0,7189 lb/ft² + 0,208 lb/ft	3,51 kg/m² + 0,310 kg/m
	ThermoLace HDE	450	6560				

[a] 100°F (38°C) üzeri sıcaklıklarda sürekli kullanımda gerçek bant çekme kapasitesi için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

[b] Doğru sınırlayıcı konumuna göre.

[c] ThermoLace HDE'ye özel dayanım değerleri için bkz. Heavy-Duty Edge bulunan S8140 Dual-Lug ThermoLace Birleştirme.

LUGDRİVE BİLEŞENLERİ

S8126 DİŞLİLER VE TAHRİK UCU

S8126 Tahrik Ucu Bileşeni Miktarı Referans Bilgileri												
Bant Genişliği (inç)		2,5 inç (65 mm) Genişliğinde Flanşlı Destek Rulosu	2,5 inç (65 mm) Genişliğinde Destek Rulosu	1 inç (25 mm) Genişliğinde Destek Rulosu	6 inç (152 mm) Genişliğinde Takip Rulosu	SS Ağır Hizmet Tipi Parça Tutma Bileziği	Kenardan Kenara Bileşen Aralığı		Minimum Toplam Bant Kenarı Mesafesi		Şaftın Kare Bölümünün Minimum Uzunluğu	
inç	mm	Miktar	Miktar	Miktar	Miktar	Miktar	inç	mm	inç	mm	inç	mm
10	254	0	2	0	1	2	0	0	0,25	7	12,25	311
11	279	0	2	0	1	6	1	25	0,25	7	14,25	362
12	305	0	2	0	1	6	1	25	0,25	7	14,25	362
13	330	0	2	0	1	6	1	25	0,25	7	14,25	362
14	356	0	2	0	1	6	1,5	38	0,25	7	15,25	387
15	381	0	2	0	1	6	2	51	0,25	7	16,25	413
16	406	0	2	2	1	6	0,75	19	0,25	7	17,25	438
17	432	0	2	2	1	6	1	25	0,25	7	18,25	464
18	457	0	2	2	1	10	1,25	32	0,25	7	19,25	489
19	483	0	2	2	1	10	1,5	38	0,25	7	20,25	514
20	508	0	2	2	1	10	1,75	44	0,25	7	21,25	540
21	533	0	2	2	1	10	2	51	0,25	7	22,25	565
22	559	0	2	2	1	10	2,25	57	0,25	7	23,25	591
23	584	0	4	0	1	10	1,75	44	0,25	7	24,25	616
24	610	0	4	0	1	10	2	51	0,25	7	25,25	641

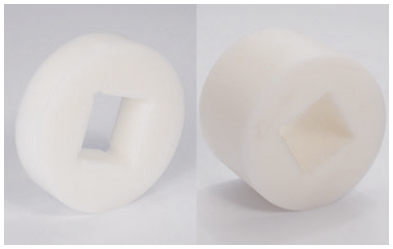
S8126 İşlenmiş Asetal Dişli Bilgileri[a]											
Diş Sayısı	Nominal Hatve Çapı inç	Nominal Hatve Çapı mm	Nominal Dış Çap inç	Nominal Dış Çap mm	Nominal Göbek Genişliği inç	Nominal Göbek Genişliği mm	Mevcut Göbek Boyutları				
							ABD Boyutlar		Metrik Boyutlar		
							Yuvarlak inç	Kare inç	Yuvarlak mm	Kare mm	
12[b]	3,9	99	3,9	99	6,0	152		1,5		40	

[a] Teslim süreleri için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
[b] ThermoLace HDE ile uyumlu değildir

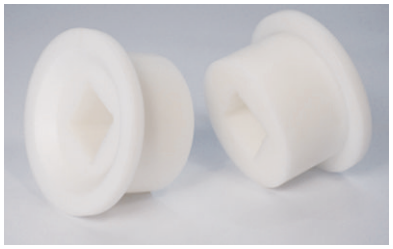
S8126 BOŞ DÖNER UÇ

S8126 Boş Döner Uç Bileşeni Miktarı Referans Bilgileri												
Bant Eni		2,5 inç (65 mm) Genişliğinde Flanşlı Destek Rulosu	2,5 inç (65 mm) Genişliğinde Destek Rulosu	1 inç (25 mm) Genişliğinde Destek Rulosu	6 inç (152 mm) Genişliğinde Takip Rulosu	SS Ağır Hizmet Tipi Parça Tutma Bileziği	Kenardan Kenara Bileşen Aralığı		Minimum Toplam Bant Kenarı Mesafesi		Şaftın Kare Bölümünün Minimum Uzunluğu	
inç	mm	Miktar	Miktar	Miktar	Miktar	Miktar	inç	mm	inç	mm	inç	mm
10	254	2	0	0	1	2	0	0	0,25	7	11,25	286
11	279	2	0	0	1	6	1	25	0,25	7	13,25	337
12	305	2	0	0	1	6	1	25	0,25	7	13,25	377

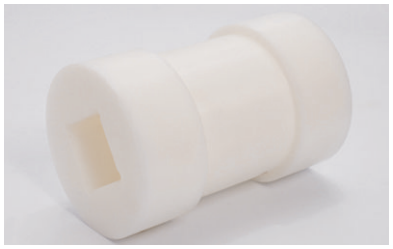
S8126 Boş Döner Uç Bileşeni Miktarı Referans Bilgileri												
Bant Eni		2,5 inç (65 mm) Genişliğinde Flanşlı Destek Rulosu	2,5 inç (65 mm) Genişliğinde Destek Rulosu	1 inç (25 mm) Genişliğinde Destek Rulosu	6 inç (152 mm) Genişliğinde Takip Rulosu	SS Ağır Hizmet Tipi Parça Tutma Bileziği	Kenardan Kenara Bileşen Aralığı		Minimum Toplam Bant Kenarı Mesafesi		Şaftın Kare Bölümünün Minimum Uzunluğu	
inç	mm	Miktar	Miktar	Miktar	Miktar	Miktar	inç	mm	inç	mm	inç	mm
13	330	2	0	0	1	6	1,5	38	0,25	7	14,25	362
14	356	2	0	0	1	6	2	51	0,25	7	15,25	387
15	381	2	0	0	1	6	2,5	64	0,25	7	16,25	413
16	406	2	0	2	1	6	1	25	0,25	7	17,25	438
17	432	2	0	2	1	10	1,25	32	0,25	7	18,25	718
18	457	2	0	2	1	10	1,5	38	0,25	7	19,25	489
19	483	2	0	2	1	10	1,75	44	0,25	7	20,25	514
20	508	2	0	2	1	10	2	51	0,25	7	21,25	540
21	533	2	0	2	1	10	2,25	57	0,25	7	22,25	565
22	559	2	0	2	1	10	2,5	64	0,25	7	23,25	591
23	584	2	2	0	1	10	2	51	0,25	7	24,25	616
24	610	2	2	0	1	10	2,25	57	0,25	7	25,25	641

S8126 Asetal Destek Tekeri Bilgileri[a]								
				Mevcut Göbek Boyutları				
				ABD Boyutları		Metrik Boyutlar		
Nom. Rulo Çapı, inç	Nom. Rulo Çapı, mm	Nom. Göbek Genişliği inç	Nominal Göbek Genişliği mm	Yuvarlak inç	Kare inç	Yuvarlak mm	Kare mm	
4,0	102	1,0	25		1,5		40	
4,0	102	2,5	64		1,5		40	

[a] Teslim süreleri için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

S8126 Asetal Flanşlı Rulo Bilgileri[a]								
				Mevcut Göbek Boyutları				
				ABD Boyutları		Metrik Boyutlar		
Nom. Rulo Çapı, inç	Nom. Rulo Çapı, mm	Nom. Göbek Genişliği inç	Nominal Göbek Genişliği mm	Yuvarlak inç	Kare inç	Yuvarlak mm	Kare mm	
4,0	102	2,5	64		1,5		40	

[a] Teslim süreleri için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

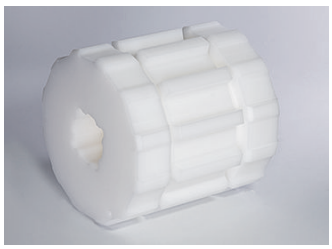
S8126 Asetal Takip Rulosu Bilgileri[a]								
				Mevcut Göbek Boyutları				
				ABD Boyutları		Metrik Boyutlar		
Nom. Rulo Çapı, inç	Nom. Rulo Çapı, mm	Nom. Göbek Genişliği inç	Nominal Göbek Genişliği mm	Yuvarlak inç	Kare inç	Yuvarlak mm	Kare mm	
4,0	102	6,0	152		1,5		40	

[a] Teslim süreleri için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

S8140 DİŞLİLERİ

S8140 Oluksuz Doğal Asetal Dişli Verileri[a]											
							Mevcut Göbek Boyutları				
							ABD Boyutları		Metrik Boyutlar		
Diş Sayısı	Nom. Hatve Çapı, inç	Nom. Hatve Çapı mm	Nom. Dış Çap, inç	Nom. Dış Çap mm	Nom. Göbek Genişliği inç	Nominal Göbek Genişliği mm	Yuvarlak inç	Kare inç	Yuvarlak mm	Kare mm	
8	4,2	107	4,0	102	6,0	153		1,5		40	
10	5,2	133	5,0	127	6,0	153		1,5		40	
12	6,2	159	6,0	153	6,0	153		1,5, 2,5		40, 60	
16	8,2	208	8,0	205	6,0	153		1,5		40	
18	9,3	237	9,1	231	6,0	153		1,5		40	
18	9,3	237	9,1	231	6,0	153		2,5		60	

[a] ThermoLace HDE ile uyumlu değildir

S8140 Doğal Asetal Oluklu Dişli Verileri (ThermoLace HDE Uyumlu)											
							Mevcut Göbek Boyutları				
							ABD Boyutları		Metrik Boyutlar		
Diş Sayısı	Nom. Hatve Çapı, inç	Nom. Hatve Çapı mm	Nom. Dış Çap, inç	Nom. Dış Çap mm	Nom. Göbek Genişliği inç	Nominal Göbek Genişliği mm	Yuvarlak inç	Kare inç	Yuvarlak mm	Kare mm	
8	4,2	107	4,0	102	6,0	153		1,5		40	
10	5,2	133	5,0	127	6,0	153		1,5		40	
12	6,2	159	6,0	153	6,0	153		1,5, 2,5		40, 60	
16	8,2	208	8,0	205	6,0	153		1,5		40	
18	9,3	237	9,1	231	6,0	153		1,5		40	
18	9,3	237	9,1	231	6,0	153		2,5		60	

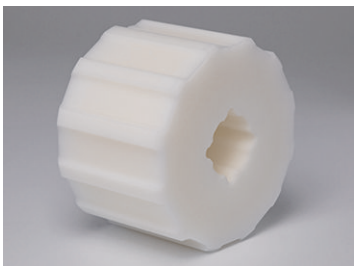
S8140 AVARE TARAF

- Avare rulolar ve destek diskleri yalnızca S8140 bantlarla uyumludur.
- Avare rulolar ve destek diskleri, kare şaftlarda kullanım için tasarlanmıştır.
- S8140 destek diskleri hem tahrik hem de avare millerinde kullanılır.
- Destek diski ve rulo çapları, bant için gereken minimum dişli çapını karşılamalıdır.
- Teslim süreleri için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

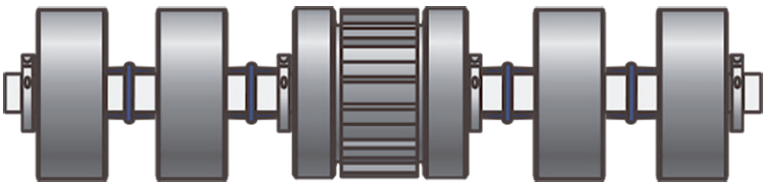
S8140 Asetal Avare Rulo Verileri								
				Mevcut Göbek Boyutları				
				ABD Boyutları		Metrik Boyutlar		
Nom. Rulo Çapı, inç	Nom. Rulo Çapı, mm	Nom. Göbek Genişliği inç	Nominal Göbek Genişliği mm	Yuvarlak inç	Kare inç	Yuvarlak mm	Kare mm	
4,0	102	6,0	153		1,5		40	
5,0	127	6,0	153		1,5		40	
6,0	153	6,0	153		1,5		40	
8,0	205	6,0	153		1,5		40	
9,1	231	6,0	153		1,5, 2,5		40	

S8140 Oluksuz Asetal Destek Diski Verileri[b]								
				Mevcut Göbek Boyutları				
				ABD Boyutları		Metrik Boyutlar		
Nom. Rulo Çapı, inç	Nom. Rulo Çapı, mm	Nom. Göbek Genişliği inç	Nominal Göbek Genişliği mm	Yuvarlak inç	Kare inç	Yuvarlak mm	Kare mm	
4,0	102	2,0, 4,0	51, 102		1,5		40	
5,0	127	2,0, 4,0	51, 102		1,5		40	
6,0	153	2,0, 4,0	51, 102		1,5, 2,5		40, 60	
8,0	205	2,0, 4,0	51, 102		1,5		40	
9,1	231	2,0, 4,0	51, 102		1,5, 2,5		40, 60	

[b] ThermoLace HDE ile uyumlu değil

S8140 Doğal Asetal Oluklu Destek Diski Verileri (ThermoLace HDE Uyumlu)								
				Mevcut Göbek Boyutları				
				ABD Boyutları		Metrik Boyutlar		
Nom. Rulo Çapı, inç	Nom. Rulo Çapı, mm	Nom. Göbek Genişliği inç	Nominal Göbek Genişliği mm	Yuvarlak inç	Kare inç	Yuvarlak mm	Kare mm	
4,0	102	2,0, 4,0	51, 102		1,5		40	
5,0	127	2,0, 4,0	51, 102		1,5		40	
6,0	153	2,0	51		1,5, 2,5		40, 60	
6,0	153	4,0	102		1,5, 2,5		40, 60	
8,0	205	2,0, 4,0	51, 102		1,5		40	
9,1	231	2,0, 4,0	51, 102		1,5, 2,5		40, 60	

Tek Çıkıntılı Dişli/Destek Diski/Ara Parça Önerileri (6 inç Geniş Kare-Göbekli Dişli)

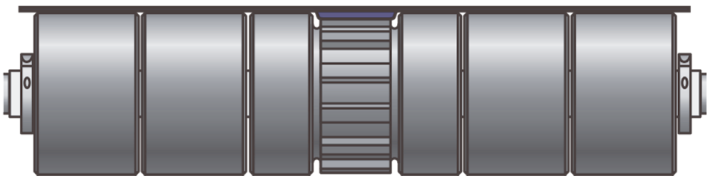


Şekil 1: Aralıklı dişli/destek diski (6 inç geniş kare-göbekli dişli)

NOT: Aşağıdaki tablolarda tüm kombinasyonlar gösterilmemiştir; bazı durumlarda uygun genişliği elde etmek için dişli ara parçaları kullanılabilir.

S8140 Tek Çıkıntılı 6 inç Dişli/Avare Rulosu ve Aralıklı Destek Diskleri (ABD ve Metrik)							
Bant Genişliği (en fazla ve dahil), inç	Bant Genişliği (en fazla ve dahil), mm	2 inç (51 mm) Destek Diski Sayısı	4 inç (102 mm) Destek Diski Sayısı	1 inç (25 mm) Ara Parça Sayısı	1,5 inç (38 mm) Ara Parça Sayısı	2 inç (51 mm) Ara Parça Sayısı	Tutma Bileziği Sayısı
5	127						2
6	152						2
7	178						2
8	203						2
9	229	2					2
10	254	2					2
11	279	2					2
12	305	2					2
13	330	2		2			4
14	356	2		2			4
15	381	2		2			4
16	406	2			2		4
17	432	2				2	4
18	457		2	2			4
19	483		2	2			4
20	508		2		2		4
21	533		2			2	4
22	559	4			4		4
23	584	4			4		4
24	610	4				4	4
25	635	4				4	4
26	660	6		6			4
27	686	6		6			4
28	711		4	4			4
29	737		4	4			4
30	762		4		4		4
31	787		4		4		4
32	813		4			4	4
33	838		4			4	4
34	864	8		6	2		4

S8140 Tek Çıkıntılı 6 inç Dişli/Avare Rulosu ve Aralıklı Destek Diskleri (ABD ve Metrik)							
Bant Genişliği (en fazla ve dahil), inç	Bant Genişliği (en fazla ve dahil), mm	2 inç (51 mm) Destek Diski Sayısı	4 inç (102 mm) Destek Diski Sayısı	1 inç (25 mm) Ara Parça Sayısı	1,5 inç (38 mm) Ara Parça Sayısı	2 inç (51 mm) Ara Parça Sayısı	Tutma Bileziği Sayısı
35	889	8		6	2		4
36	914	8		4	4		4

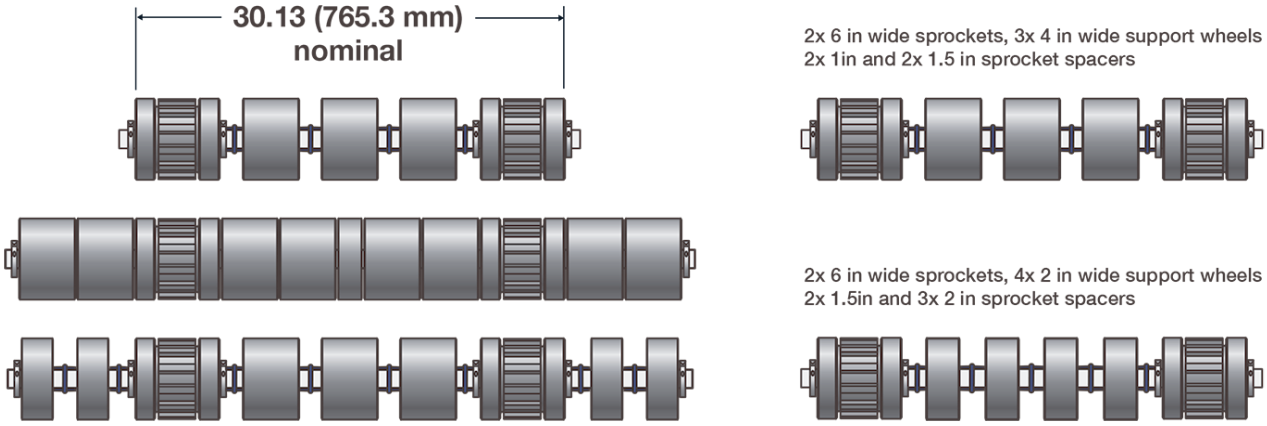


Şekil 2: İstiflenmiş dişli/destek diski (6 inç geniş kare-göbekli dişli)

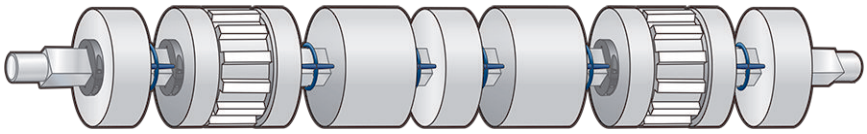
S8140 Tek Çıkıntılı 6 inç Dişli/Avare Rulosu ve İstiflenmiş Destek Diskleri (ABD ve Metrik)				
Bant Genişliği (en fazla ve dahil), inç	Bant Genişliği (en fazla ve dahil), mm	2 inç (51 mm) Destek Diski Sayısı	4 inç (102 mm) Destek Diski Sayısı	Tutma Bileziği Sayısı
5	127			2
6	152			2
7	178			2
8	203			2
9	229	2		2
10	254	2		2
11	279	2		2
12	305	2		2
13	330		2	2
14	356		2	2
15	381		2	2
16	406		2	2
17	432	2	2	2
18	457	2	2	2
19	483	2	2	2
20	508	2	2	2
21	533		4	2
22	559		4	2
23	584		4	2
24	610		4	2
25	635	2	4	2
26	660	2	4	2
27	686	2	4	2
28	711	2	4	2
29	737		6	2
30	762		6	2
31	787		6	2
32	813		6	2

S8140 Tek Çıkıntılı 6 inç Dişli/Avare Rulosu ve İstiflenmiş Destek Diskleri (ABD ve Metrik)				
Bant Genişliği (en fazla ve dahil), inç	**Bant Genişliği (en fazla ve dahil), mm**	**2 inç (51 mm) Destek Diski Sayısı**	**4 inç (102 mm) Destek Diski Sayısı**	**Tutma Bileziği Sayısı**
33	838	2	6	2
34	864	2	6	2
35	889	2	6	2
36	914	2	6	2

S8140 Çift Çıkıntılı Dişli/Destek Diski/Ara Parça Önerileri (6 inç Geniş Kare Göbekli Dişli)
Boşluklar da dahil olmak üzere, tahrik dişlilerinin ve boş döner ruloların dış yüzeyleri aşağıdaki şekillerde gösterildiği gibi aralıklı olmalıdır.



Şekil 3: Tahrik dişlisi ve boş döner rulosu aralığı

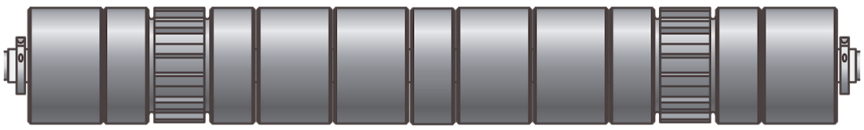


Şekil 4: Aralıklı dişli/destek diski (6 inç geniş kare-göbekli dişli)

NOT: Aşağıdaki tablolarda tüm kombinasyonlar gösterilmemiştir; bazı durumlarda uygun genişliği elde etmek için dişli ara parçaları kullanılabilir.

S8140 Çift Çıkıntılı 6 inç Ara Parçalı Dişli/Avare Rulosu ve Aralıklı Destek Diskleri									
Bant Genişliği (en fazla ve dahil), inç	Bant Genişliği (en fazla ve dahil), mm	2 inç (51 mm) Destek Diski Sayısı	4 inç (102 mm) Destek Diski Sayısı	1 inç (25 mm) Ara Parça Sayısı	1,5 inç (38 mm) Ara Parça Sayısı	2 inç (51 mm) Ara Parça Sayısı	Tutma Bileziği Sayısı	Min. Kare Şaft Genişliği, inç	Min. Kare Şaft Genişliği, mm
30	762						4	31,8	807,7
31	787						4	31,8	807,7
32	813						4	31,8	807,7
33	838	2					4	35,8	909,3
34	864	2					4	35,8	909,3
35	889	2					6	36,8	934,7
36	914	2					6	36,8	934,7
37	940	2		2			6	39,1	993,1
38	965	2		2			6	39,1	993,1
39	991	2			2		6	40,1	1018,5
40	1016	2				2	6	41,1	1043,9
41	1041		2				6	43,1	1094,7
42	1067		2		2		6	44,1	1120,1
43	1092		2			2	6	45,1	1145,5
44	1118		2			2	6	45,1	1145,5
45	1143	4			2	2	6	47,3	1201,4
46	1168	4			4		6	47,3	1201,4
47	1194	4			2	2	6	49,3	1252,2

S8140 Çift Çıkıntılı 6 inç Ara Parçalı Dişli/Avare Rulosu ve Aralıklı Destek Diskleri									
Bant Genişliği (en fazla ve dahil), inç	Bant Genişliği (en fazla ve dahil), mm	2 inç (51 mm) Destek Diski Sayısı	4 inç (102 mm) Destek Diski Sayısı	1 inç (25 mm) Ara Parça Sayısı	1,5 inç (38 mm) Ara Parça Sayısı	2 inç (51 mm) Ara Parça Sayısı	Tutma Bileziği Sayısı	Min. Kare Şaft Genişliği, inç	Min. Kare Şaft Genişliği, mm
48	1219	4				4	6	49,3	1252,2
49	1245	2	2	2	2		6	49,3	1252,2
50	1270	6		6			6	51,5	1308,1
51	1295	6		4	2		6	52,5	1333,5
52	1321	6		2	4		6	53,6	1361,4
53	1346	6			6		6	54,5	1384,3
54	1372	6			4	2	6	55,5	1409,7
55	1397	6			2	4	6	56,5	1435,1
56	1422	6				6	6	57,5	1460,5
57	1448	4	2		6		6	58,5	1485,9
58	1473	4	2		4	2	6	59,5	1511,3
59	1499	4	2		2	4	6	60,5	1536,7
60	1524	4	2			6	6	61,5	1562,1



Şekil 5: İstiflenmiş dişli/destek diski (6 inç geniş kare-göbekli dişli)

S8140 Çift Çıkıntılı 6 inç Ara Parçalı Dişli/Avare Rulosu ve İstiflenmiş Destek Diskleri				
Bant Genişliği (en fazla ve dahil), inç	Bant Genişliği (en fazla ve dahil), mm	2 inç (51 mm) Destek Diski Sayısı	4 inç (102 mm) Destek Diski Sayısı	Tutma Bileziği Sayısı
30	762			2
31	787			2
32	813			2
33	838	2		2
34	864	2		2
35	889	2		2
36	914	2		2
37	940		2	2
38	965		2	2
39	991		2	2
40	1016		2	2
41	1041	2	2	2
42	1067	2	2	2
43	1092	2	2	2
44	1118	2	2	2
45	1143	2	2	2
46	1168		4	2
47	1194		4	2

S8140 Çift Çıkıntılı 6 inç Ara Parçalı Dişli/Avare Rulosu ve İstiflenmiş Destek Diskleri				
Bant Genişliği (en fazla ve dahil), inç	Bant Genişliği (en fazla ve dahil), mm	2 inç (51 mm) Destek Diski Sayısı	4 inç (102 mm) Destek Diski Sayısı	Tutma Bileziği Sayısı
48	1219		4	2
49	1245	2	4	2
50	1270	2	4	2
51	1295	2	4	2
52	1321	2	4	2
53	1346	2	4	2
54	1372		6	2
55	1397		6	2
56	1423		6	2
57	1448	2	6	2
58	1473	2	6	2
59	1499	2	6	2
60	1524	2	6	2

BANT ÜRETİMİ

BANT BİRLEŞTİRME SEÇENEKLERİ

Bant uçları, belirlenen bant birleştirme seçeneğine göre üretilir.

Hazırlanmış uçlar: Kurulum sırasında uzunluk ayarlamaları ve sahada ekleme için hazırlanmış uçlar sipariş edin.

Sonsuz bantlar: Sahada eklemeye gerek olmadan kurmak için sonsuz bantlar sipariş edin.

ThermoLace HDE uçlar: Temizleme sırasında bandın kolayca sökülmesi için ThermoLace uçlar sipariş edin; Senkronize Yan Duvar mekanik bağlama kiti tüm ThermoLace yan duvar bant uygulamalarına dahildir.

Metal eklemli uçlar: Temizleme sırasında bandın kolayca sökülmesi için metal eklemli uçlar sipariş edin; Senkronize Yan duvar mekanik bağlama kiti tüm metal eklemli yan duvar bant uygulamalarına dahildir.

BANT BİRLEŞTİRMEDE GÖZ ÖNÜNDE BULUNDURULMASI GEREKENLER

Bant birleştirme seçeneğini belirlerken aşağıdaki durumları göz önünde bulundurun.

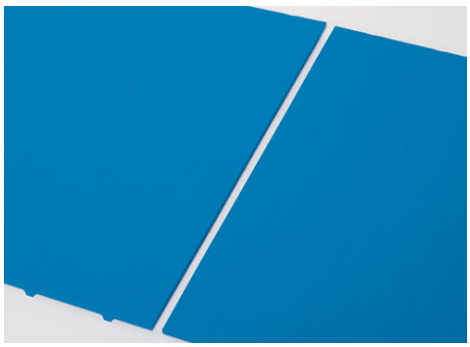
- En hijyenik çözümleri eklemli bant birleşimleri sunar.
- Gerekirse Intralox teknisyenleri sahada bant ekleme işlemi gerçekleştirebilir.
- Minimum düzeyde eğitime sahip müşteriler, ThermoDrive ekleyicileri satın alıp kullanabilir.
- Senkronize Yan Duvar mekanik bağlantı kitleri, metal eklemli veya ThermoLace birleştirme uygulanan bantlar için tasarlanmıştır.

Sonsuz Bant Birleştirme	
Maksimum Bant Çekme Kapasitesi	Bant malzemesiyle aynı
Minimum Bant Eni	1 inç (25 mm)
Maksimum Bant Eni	72 inç (1829 mm)
En Artış Aralığı	1/32 inç (0,79 mm)
Düz Kenar Tasarımı	Eklemli
Uyumlu Bantlar	Tümü

- Onarımlar için bant ekleme gerekir; bkz. Kurulum ve Bakım Araçları.
- Tüm hazırlanmış uç ve sonsuz bantlarda, ekleme için kanatlar arasında en az 6 inç (152 mm) mesafe vardır.
- Bant eni toleransı +/- 0,0625 inçtir (1,5875 mm).

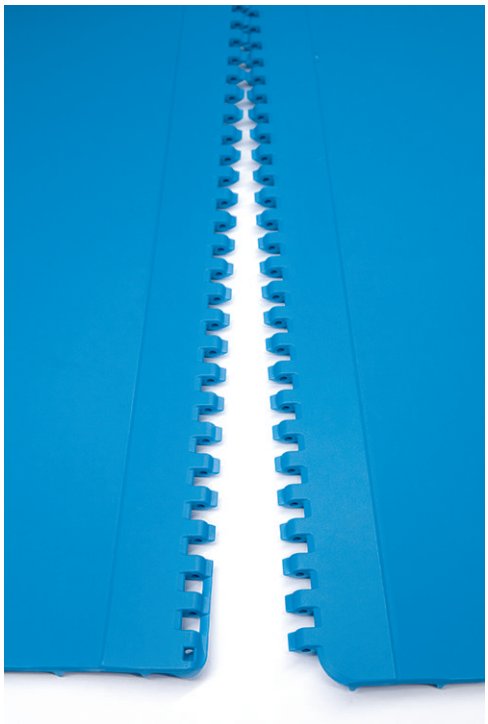
Ekleme için Hazırlanmış Uçlar	
Maksimum Bant Çekme Kapasitesi	Bant malzemesiyle aynı
Minimum Bant Eni	1 inç (25 mm)
Maksimum Bant Eni	72 inç (1829 mm)
En Artış Aralığı	1/32 inç (0,79 mm)
Düz Kenar Tasarımı	Eklemli
Uyumlu Bantlar	Tümü

- Onarımlar için bant ekleme gerekir; bkz. Kurulum ve Bakım Araçları.
- Bant eni toleransı ±0,0625 inçtir (±2 mm).



Heavy-Duty Edge bulunan S8026 ThermoLace Birleştirme

Maksimum Bant Çekme Kapasitesi	Poliüretan	150 lbf/ft en	2189 N/m en
	Poliüretan A23	192 lbf/ft en	2809 N/m en
Minimum Bant Eni	4 inç (102 mm)		
Maksimum Bant Eni	72 inç (1829 mm)		
En Artış Aralığı	0,5 inç (12,7 mm)		
Çubuk Çapı	0,100 inç (2,5 mm)		
Pim Malzemesi Seçenekleri	Mavi Asetal		
Düz Kenar Tasarımı	Heavy-Duty Edge sabitleme		
Uyumlu Bantlar	S8026 Poliüretan, S8026 Poliüretan A23		



- Heavy-Duty Edge (HDE) bulunan S8026 ThermoLace, patentli bir birleştirme seçeneğidir.
- Kenar sabitleme geometrisi özelliği patent bekliyor. Çubuk ucu, uç bağlantısı içinde tam olarak yakalanır. Bu tasarım, çubuk yer değiştirme sıkışma noktası arızaları riskini azaltır.
- ThermoLace HDE, konveyör çerçevesinde herhangi bir değişiklik yapmadan bir önceki ThermoLace tasarımının yerini alacak şekilde tasarlanmıştır. ThermoLace HDE, bir önceki ThermoLace tasarımına bağlanamaz.
- 5,3 mm bantlar için önerilmez
- Minimum dişli çapı 3,9 inç PD'dir (12 diş)[a]
- Dişli tablolarında ThermoLace HDE uyumluluğu olup olmadığını kontrol edin.
- Uygulamaya özel öneriler için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

[a] Minimum dişli boyutlarını değerlendirirken TSG ile iletişime geçin.

Heavy-Duty Edge bulunan S8050 ThermoLace Birleştirme

Maksimum Bant Çekme Kapasitesi[b]	Poliüretan	210 lbf/ft en	3.065 N/m en
	Poliüretan A23	270 lbf/ft en	3.940 N/m en
	Dura	475 lbf/ft en	6.932 N/m en
Minimum Bant Eni	4 inç (102 mm)		
Maksimum Bant Eni	72 inç (1829 mm)		
Genişlik Artış Aralığı	0,5 inç (12,7 mm)		
Çubuk Çapı	0,140 inç (3,6 mm)		
Pim Malzemesi Seçenekleri	Mavi Asetal, Beyaz Asetal, Mavi PK		
Düz Kenar Tasarımı	Heavy-Duty Edge Sabitleme		
Uyumlu Bantlar	Poliüretan, Poliüretan A23, Dura		

- Heavy-Duty Edge (HDE) bulunan S8050 ThermoLace™, patentli bir birleştirme seçeneğidir.
- Kenar sabitleme geometrisi özelliği patent bekliyor. Çubuk ucu, uç bağlantısı içinde tam olarak yakalanır. Bu tasarım, çubuk yer değiştirme sıkışma noktası arızaları riskini azaltır.
- ThermoLace HDE, konveyör çerçevesinde herhangi bir değişiklik yapmadan mevcut ThermoLace'in yerini alacak şekilde tasarlanmıştır. ThermoLace HDE, eski ThermoLace tasarımına bağlanamaz.
- Minimum dişli çapı 8 diştir veya malzemeler sayfasında listelenen en büyük minimum çaptır.
- Dişli tablolarında ThermoLace uyumluluğu olup olmadığını kontrol edin.
- Uygulamaya özel öneriler için lütfen Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

[b] 1 ft bant genişliği başına lbf cinsinden ölçülen çekme kuvveti

Heavy-Duty Edge Birleştirme Bulunan S8050 Girintili ThermoLace

Güç Değeri[c]	• 210 lb/ft genişlik (3.065-N/m genişlik) Poliüretan • 270 lb/ft genişlik (3.940-N/m genişlik) Poliüretan A23 • 475 lb/ft genişlik (6.932-N/m genişlik) Dura
Minimum Bant Eni	4,5 inç (114 mm)
Maksimum Bant Eni	72 inç (1829 mm)
Genişlik Artış Aralığı	0,5 inç (12,7 mm)
Çubuk Çapı	0,140 inç (3,6 mm)
Çubuk Malzemesi	Mavi asetal, Mavi PK
Düz Kenar Tasarımı	Heavy-Duty Edge Sabitleme
Uyumlu Bantlar	Poliüretan, Poliüretan A23, Dura

- Heavy-Duty Edge (HDE) bulunan S8050 Girintili Dual-Lug ThermoLace™, patentli bir birleştirme seçeneğidir.
- Kenar sabitleme geometrisi özelliği patent bekliyor. Çubuk ucu, uç bağlantısı içinde tam olarak yakalanır. Bu tasarım, çubuk yer değiştirme sıkışma noktası arızaları riskini azaltır.
- Girintili ThermoLace HDE kenar hasarı riskini daha da azaltır.
- Girintili ThermoLace HDE, girintisiz ThermoLace tasarımına bağlanamaz.
- Minimum dişli çapı 8 diştir veya malzemeler sayfasında listelenen en büyük minimum çaptır.
- Dişli tablolarında ThermoLace uyumluluğu olup olmadığını kontrol edin.
- Uygulamaya özel öneriler için lütfen Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

[c] 1 ft bant genişliği başına lbf cinsinden ölçülen çekme kuvveti

Heavy-Duty Edge bulunan S8140 Single-Lug ThermoLace Birleştirme

Maksimum Bant Çekme Kapasitesi	Flat Top E (10,5 mm) Poliüretan A23	• 270 lbf/ft en, en fazla 32 inç • 720 lbf (32 inç - 36 inç)	• 3.940 N/m, en fazla 813 mm • 3.200 N (813 mm - 914 mm)
	Embedded Diamond Top E (11,5 mm) Poliüretan	• 225 lbf/ft en, en fazla 32 inç • 600 lbf (32 inç - 36 inç)	• 3.250 N/m, en fazla 813 mm • 2.660 N (813 mm - 914 mm)
	Flat Top E (10,5 mm) Dura	• 450 lbf/ft en, en fazla 32 inç • 1.200 lbf (32 inç - 36 inç)	• 6.560 N/m, en fazla 813 mm • 5.330 N (813 mm - 914 mm)
Minimum Bant Eni	5 inç (127 mm)		
Maksimum Bant Eni	36 inç (914,4 mm)		
Genişlik Artış Aralığı	0,5 inç (12,7 mm)		
Çubuk Çapı	0,140 inç (3,6 mm)		
Pim Malzemesi Seçenekleri	Mavi Asetal, Beyaz Asetal, Mavi PK		
Düz Kenar Tasarımı	Heavy-Duty Edge Sabitleme		
Uyumlu Bantlar	Poliüretan, Poliüretan A23, Dura		
Kullanılabilir Yüzey Profilleri	Düz Yüzeyli, EDT		

- Heavy-Duty Edge (HDE) bulunan S8140 Single-Lug ThermoLace™, patentli bir birleştirme seçeneğidir.
- Kenar sabitleme geometrisi özelliği patent bekliyor. Çubuk ucu, uç bağlantısı içinde tam olarak yakalanır. Bu tasarım, çubuk yer değiştirme sıkışma noktası arızaları riskini azaltır.
- ThermoLace HDE, konveyör çerçevesinde herhangi bir değişiklik yapmadan mevcut ThermoLace'in yerini alacak şekilde tasarlanmıştır. ThermoLace HDE, eski ThermoLace tasarımına bağlanamaz.
- Her bandın minimum dişli çapı için LugDrive bölümündeki S8140 Single-Lug bantların veri tablolarını bulun.
- Sabit yan korumalar kullanıyorsanız yerleştirme ile ilgili öneriler için lütfen Intralox Teknik Servis Grubu (TSG) ile iletişime geçin.
- Dişli tablolarında ThermoLace uyumluluğu olup olmadığını kontrol edin.
- Uygulamaya özel öneriler için lütfen Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

Heavy-Duty Edge Birleştirme Bulunan S8140 Single-Lug Girintili ThermoLace

	Bant Genişliği		Maksimum Bant Çekme Kapasitesi Değeri	
	inç	mm	lbf	K
Dayanım Değeri	5	127	200	889
	6	152	240	1067
	7	178	280	1244
	8	203	320	1422
	9	229	360	1600
	10	254	400	1778
	11	279	440	1956
	12	305	480	2133
	13	330	520	2311
	14	356	560	2489
	15	381	600	2667
	16	406	640	2844
	17	432	680	3022
	≥18	≥457	720	3200
Minimum Bant Eni	5,5 inç (140 mm)			
Maksimum Bant Eni	36 inç (914,4 mm)			
Genişlik Artış Aralığı	0,5 inç (12,7 mm)			
Çubuk Çapı	0,140 inç (3,6 mm)			
Çubuk Malzemesi	Mavi asetal, Mavi PK			
Düz Kenar Tasarımı	Heavy-Duty Edge Sabitleme			
Uyumlu Bantlar	Poliüretan, Poliüretan A23			

- Heavy-Duty Edge bulunan S8140 Girintili Dual-Lug ThermoLace™, patentli bir birleştirme seçeneğidir.
- Kenar sabitleme geometrisi özelliği patent bekliyor. Çubuk ucu, uç bağlantısı içinde tam olarak yakalanır. Bu tasarım, çubuk yer değiştirme sıkışma noktası arızaları riskini azaltır.
- Girintili ThermoLace HDE kenar hasarı riskini daha da azaltır.
- Girintili ThermoLace HDE, girintisiz ThermoLace tasarımına bağlanamaz.
- Minimum dişli çapı 8 diştir veya malzemeler sayfasında listelenen en büyük minimum çaptır.
- ThermoLace üzerine kanat sırası kaynağı yapılmaz. Kanatlar gerekliyse ThermoLace'ten uzağa (sıra 1 veya sonrası) kaynaklanmalı ve son kanat son bant sırasına denk gelmemelidir.
- Sabit yan korumalar kullanıyorsanız yerleştirme ile ilgili öneriler için lütfen Intralox Teknik Servis Grubu (TSG) ile iletişime geçin.
- Dişli tablolarında ThermoLace uyumluluğu olup olmadığını kontrol edin.
- Uygulamaya özel öneriler için lütfen Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

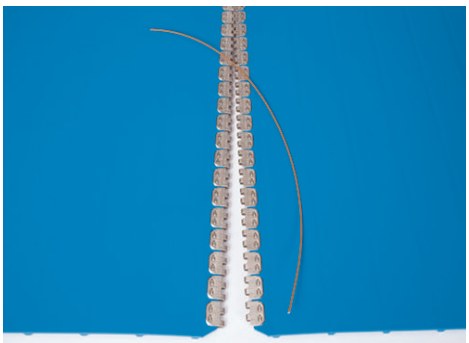
Heavy-Duty Edge bulunan S8140 Dual-Lug ThermoLace Birleştirme

Maksimum Bant Çekme Kapasitesi	Flat Top E (10,5 mm) Dura	450 lbf/ft en	6.560 N/m en
	Flat Top E (10,5 mm) Poliüretan A23	270 lbf/ft en	3.940 N/m en
	Embedded Diamond Top E (11,5 mm) Poliüretan	225 lbf/ft en	3.280 N/m en
Minimum Bant Eni	30 inç (762 mm)		
Maksimum Bant Eni	60 inç (1524 mm)		
Genişlik Artış Aralığı	0,5 inç (12,7 mm)		
Çubuk Çapı	0,140 inç (3,6 mm)		
Pim Malzemesi Seçenekleri	Mavi Asetal, Beyaz Asetal, Mavi PK		
Düz Kenar Tasarımı	Heavy-Duty Edge Sabitleme		
Uyumlu Bantlar	Poliüretan, Poliüretan A23, Dura		
Kullanılabilir Yüzey Profilleri	Düz Yüzeyli, EDT		

- Heavy-Duty Edge (HDE) bulunan S8140 Dual-Lug ThermoLace™, patentli bir birleştirme seçeneğidir.
- Kenar sabitleme geometrisi özelliği patent bekliyor. Çubuk ucu, uç bağlantısı içinde tam olarak yakalanır. Bu tasarım, çubuk yer değiştirme sıkışma noktası arızaları riskini azaltır.
- ThermoLace HDE, konveyör çerçevesinde herhangi bir değişiklik yapmadan mevcut ThermoLace'in yerini alacak şekilde tasarlanmıştır. ThermoLace HDE, eski ThermoLace tasarımına bağlanamaz.
- Her bandın minimum dişli çapı için LugDrive bölümündeki S8140 Dual-Lug bantların veri tablolarını bulun.
- Sabit yan korumalar kullanıyorsanız yerleştirme ile ilgili öneriler için lütfen Intralox Teknik Servis Grubu (TSG) ile iletişime geçin.
- Dişli tablolarında ThermoLace uyumluluğu olup olmadığını kontrol edin.
- Uygulamaya özel öneriler için lütfen Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

Metal Eklemli Birleştirme

Maksimum Bant Çekme Kapasitesi[a]	300 lbf/ft en (4378 N/m en)
Minimum Bant Eni	6 inç (152 mm)
Maksimum Bant Eni	72 inç (1829 mm)
En Artış Aralığı	1,0 inç (25 mm)
Çubuk Çapı	0,08 inç (2 mm)
Çubuk Malzemesi	Kahverengi naylon kaplı paslanmaz çelik başsız menteşe çubuğu
Kenar Tasarımı	Tutma pulu
Uyumlu Bantlar	Tümü



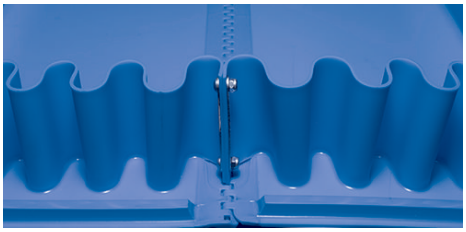
- Klipsler, Flexco Ready Set Staple #62 paslanmaz ürünlerdir.
- Yedek pullar, çubuklar veya metal eklemli klipsler için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

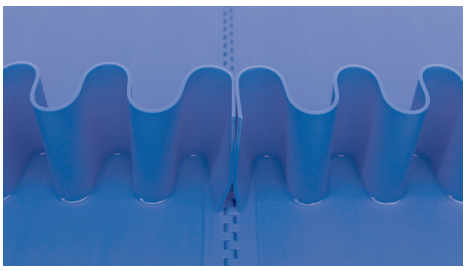
[a] Bant çekme kapasitesi seri, stil ve malzemeye bağlı olarak daha düşük olabilir.

25 mm Hatve için Senkronize Yan Duvar İçin Hazırlanmış Mekanik Bağlantı Elemanı Kitleri

Yan Duvar Hatvesi	inç	mm	Kit İçeriği
25 mm	1,0	25	İki (2) yan duvar eklemi için bileşenler içerir: on (10) metal levha, on (10) vida ve on (10) kilit somunu ile bir 0,25 inç matkap ucu.
	2,0	51	

- Her bir ek bölümü için bir kit gerekir.
- Mekanik bağlantı elemanı montajı için 25 mm hatveli yan duvar uçlarını hazırlama talimatları www.intralox.com adresinde veya Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçilerek bulunabilir.
- Intralox, ThermoLace HDE ve mekanik bağlantı kiti bulunan bantlarda bir büyük dişli veya silindir çapının kullanılmasını önerir.

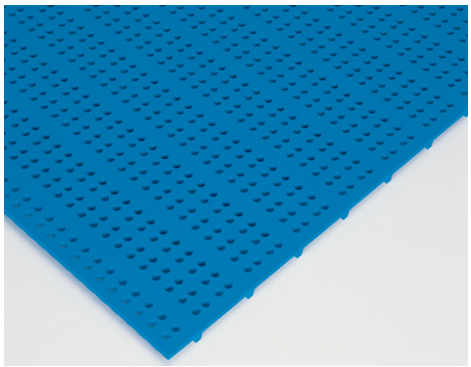
40 mm ve 50 mm Hatve için Senkronize Yan Duvar İçin Hazırlanmış Mekanik Bağlantı Elemanı Kiti				
Yan Duvar Hatvesi	inç	mm	Kit İçeriği	
40 mm	2,0	51	İki (2) yan duvar eklemi için bileşenler içerir: altı (6) metal levha, altı (6) vida ve altı (6) kilit somunu.	
	2,3	58		
	3,0	75		
	4,0	100		
50 mm	2,0	51		
	2,3	58		
	3,0	75		
	4,0	100		
• Her bir ek bölümü için bir kit gerekir. • Intralox, ThermoLace HDE ve mekanik bağlantı kiti bulunan bantlarda bir büyük dişli veya silindir çapının kullanılmasını önerir.				

40 mm ve 50 mm Hatve için Senkronize Yan Duvar Gergin Koruma				
Yan Duvar Hatvesi	Mevcut Yanak Yükseklikleri		Mevcut Malzemeler/Renkler	
	inç	mm		
40 mm	2,0	51	EDT PU Mavi, A23 Mavi, A23 Beyaz, Dura Mavi	
	2,3	58		
	3,0	75		
	4,0	100		
50 mm	2,0	51	EDT PU Mavi, A23 Mavi, A23 Beyaz, Dura Mavi, CU Mavi	
	2,3	58	PU Mavi, PU Beyaz, EDT PU Mavi, A23 Mavi, A23 Beyaz, Dura Mavi	
	3,0	75		
	4,0	100		

BANT ÖZELLİKLERİ

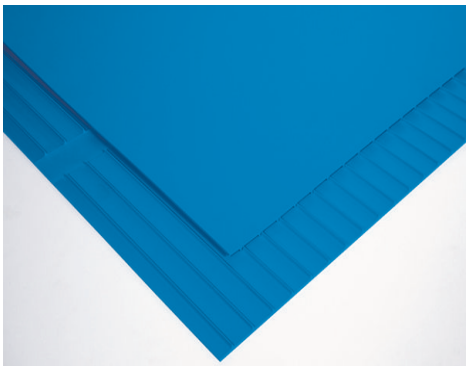
Benzersiz uygulamalar için özel bant özellikleri mevcuttur.

- Bant delikleri, hijyenik su boşaltma uygulamaları için tasarlanmıştır.
- Bazı oluklu konveyör uygulamaları için bant oluğu kertikleri tasarlanmıştır.
- Çeşitli uygulamalar için tahrik sürgüsü çıkarılacak şekilde tasarlanmıştır. Uygulamaya özgü öneriler için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

Bant Delikleri			
Minimum Bant Eni	4 inç (101,6 mm)		
Maksimum Bant Eni	72 inç (1828,8 mm)		
Delik Boyutları	0,25 inç (6 mm) delikler, %20 açık alan		
Uyumlu Malzemeler	Poliüretan (diğer malzemelerin perforasyonu hakkında bilgi için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.)		
Maksimum Bant Çekme Kapasitesi	Lbf/ft en	N/m En	
	210	3060	
• S8050 Perforated Flat Top E (7,0 mm) ¼ inç (6,35 mm) Round Hole Poliüretan'da delikler bulunur. • Tek biçimli olmayan mevcut yüz seçenekleri için (örneğin, delik sıraları) Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.			

Oluk Kanalı	
Minimum Bant Eni	10 inç (254 mm)
Maksimum Bant Eni	72 inç (1829 mm)
İşlenmiş Kanal Genişliği	2 inç (50,8 mm)
Uyumlu Seriler	S8026, S8050

- Uygulamaya özel öneriler için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
- Tahrik sürgülerini tamamen kaldırır ve ayrıca şunları da kaldırır:
  - S8026 bantlardaki bant kapağının 0,020 inçlik (0,5 mm) kısmı
  - S8050 bantlardaki bant kapağının 0,039 inçlik (1 mm) kısmı
- Oluk kanallarına tahrik dişlileri monte etmeyin.

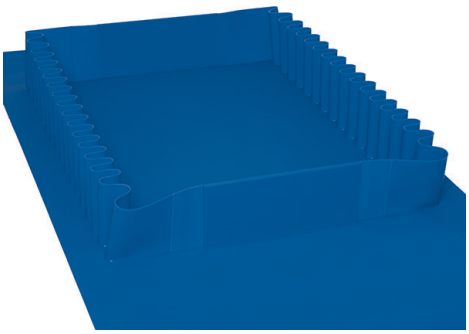


Tahrik Sürgüsünün Sökülmesi	
Minimum Bant Eni	10 inç (254 mm)
Maksimum Bant Eni	72 inç (1829 mm)
İşlenmiş Kanal Genişliği	Değişkenlik Gösterir
Uyumlu Seriler	S8026, S8050

- Uygulamaya özel öneriler için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
- Tahrik sürgüsünün yaklaşık 0,005 inçlik (0,127 mm) kısmını ve kapak kalınlığının tamamını aynı bırakır
- Tahrik sürgülerinin söküldüğü yerlere tahrik dişlileri monte etmeyin.
- Uygulamaya göre özelleştirilmiştir

Sızdırmaz Bölme	
Minimum Bant Eni	24 inç (610 mm)
Maksimum Bant Eni	59 inç (1500 mm)
Uyumlu Malzemeler	PUR A23 (mavi ve beyaz)
Uyumlu Seriler	S8050 (Flat Top), S8140 (Flat Top)

- Uygulamaya özel öneriler için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
- Minimum Sızdırmaz Bölme uzunluğu:
  - S8050: 13 sıra
  - S8140: 16 sıra
- Önerilen minimum yan duvar girintisi 2 inçtir (50 mm).
- Yan duvar yüksekliği 4 inç (102 mm) değerini aşamaz.
- Standart yan duvar kalınlığı 0,08 inçtir (2 mm).
- 90 derece kanatlarla sunulur
- Maksimum kanat genişliği 55 inçtir (1397 mm).
- Kanat yüksekliği 4 inç (102 mm) değerini aşamaz.
- Standart temel kanat kalınlığı, yan duvarda 0,28 inç (7 mm) ve 0,08 inçtir (2 mm).
- Kanatlar ve yan duvar aynı yükseklikte olmalıdır.
- V kılavuz ile mevcuttur
- Sonsuz bant birleştirme, maksimum bölüm uzunluğu kısıtlamasına tabidir.



BANT AKSESUARLARI

KANAT SEÇERKEN GÖZ ÖNÜNDE BULUNDURULMASI GEREKENLER

Bantlar için kanatları seçerken aşağıdakileri göz önünde bulundurun.

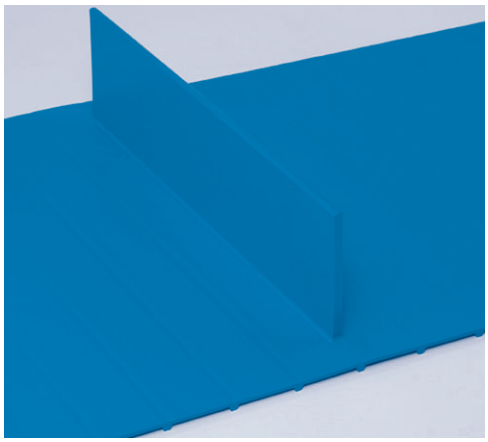
- Kanat ve bant malzemesi uyuşmalıdır. Kanat ve bant şekilleri farklı olabilir.

- Çoğu kanat tipleri için maksimum kanat uzunluğu 36 inçtir (914 mm).
  - Kısa yüzlü kepçeler için maksimum kanat uzunluğu 32 inç (812 mm) şeklindedir.
  - Soğukta Kullanım, Dura, poliüretan Gömülü Elmas kepçeler için maksimum kanat uzunluğu 32 inçtir (812 mm).
- Kanat çentikleri mevcuttur; standart çentikler 2 inçtir (51 mm).
- Bantlar veya kanatlar 24 inç (610 mm) değerinden daha geniş olduğunda, tasarıma ve uygulamaya bağlı orta çentik önerileri için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
- Gerekli boşlukları ve dişliyle sınırlayıcı arasında uygun hizalamayı sağlayacak büyüklükte bir kanat girintisi sipariş edin.
  - Üretilebilen minimum girinti 1,25 inçtir (32 mm).
  - 1,25 inçin (32 mm) altındaki girintiler özel bir sipariş gerektirir.
- Kanat köşebendi bilgileri için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
- Bir temel bandın sahada eklenmesi, kanatlar arasında yalnızca minimum 6 inç (152 mm) aralık olmasını gerektirir.
- Hazırlanmış uçlu yan duvarlı bantların ekleme işlemlerinde, yan duvar ekleme konumlarında kanatlar arasında 9,33 inç (237 mm) mesafe gerekir.

90 Derece Kanat Verileri

Mevcut Kanat Yükseklikleri		Mevcut Kalınlıklar	Mevcut Malzemeler	Mevcut Renkler
inç	mm			
0,25 inç - 6,0 inç	6,35 mm–150 mm	0,12 inç (3 mm)	Poliüretan	Mavi
		0,16 inç (4 mm)	Poliüretan	Mavi, Beyaz
		0,28 inç (7 mm)	Soğukta Kullanım	Mavi
			Dura	Mavi
			Poliüretan A23	Mavi, Beyaz (S8050 ve S8140)

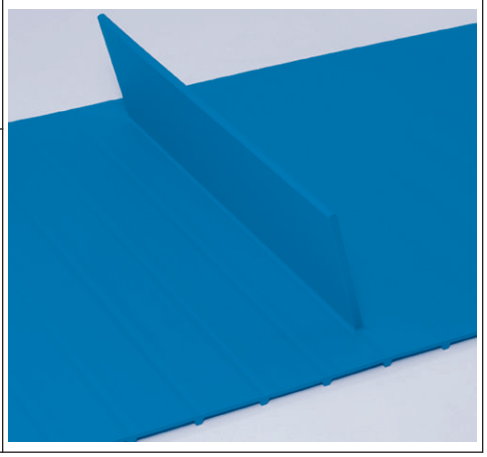
- Düz yüzeyli Soğukta Kullanım kanatları, Dura kanatlar, çift taraflı Gömülü Elmas poliüretan kanatlar ve çift taraflı Gömülü Elmas poliüretan A23 kanatlar yalnızca mavi renkte mevcuttur.
- Kanatlar belirli bir uygulama için gerekli olan herhangi bir yüksekliğe kesilebilir (minimum 0,25 inç).
- S8026 bandın minimum kanat aralığı 2,0 inçtir (51 mm).
- S8050 bandın minimum kanat aralığı 1,9 inçtir (49 mm).
- S8140 bandın minimum kanat aralığı 3 inç (76 mm) veya 2 sıradır.



75 Derece Kanat Verileri

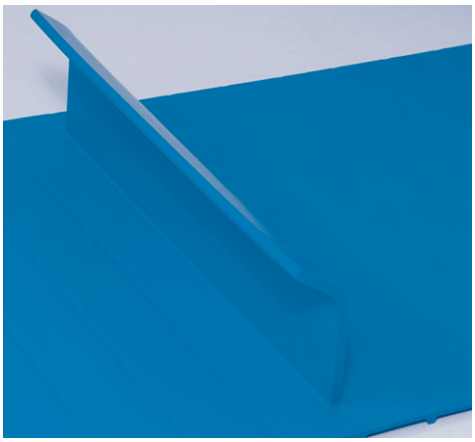
Mevcut Kanat Yükseklikleri		Mevcut Kalınlıklar	Mevcut Malzemeler
inç	mm		
3,0	75	0,16 inç (4 mm) ve 0,28 inç (7 mm)	Poliüretan, Soğukta Kullanım, Dura, PUR A23
4,0	100		
5,0	125		
6,0	150		

- Düz yüzeyli poliüretan kanatlar mavi ve beyaz renkte mevcuttur
- Düz yüzeyli Soğukta Kullanım kanatları, Dura kanatlar, çift taraflı Gömülü Elmas poliüretan kanatlar ve çift taraflı Gömülü Elmas poliüretan A23 kanatlar yalnızca mavi renkte mevcuttur
- Düz yüzeyli poliüretan A23 kanatlar S8050 ve S8140 için mavi ve beyaz renkte mevcuttur
- S8026 bandın minimum kanat aralığı 3,0 inçtir (76 mm).
- S8050 bandın minimum kanat aralığı 3,9 inçtir (99 mm).
- S8140 bandın minimum kanat aralığı 3 inç (76 mm) veya 2 sıradır.



Kepçe Kanat Verileri				
Mevcut Kanat Yükseklikleri		Mevcut Kalınlıklar	Mevcut Malzemeler	
inç	mm			
3,0	75	0,16 inç (4 mm), 0,28 inç (7 mm)	Poliüretan, Soğukta Kullanım, Dura, PUR A23	
4,0	100			
5,0	125			
6,0	150			

- Düz yüzeyli poliüretan kanatlar mavi ve beyaz renkte mevcuttur
- Düz yüzeyli Soğukta Kullanım kanatları, Dura kanatlar, çift taraflı Gömülü Elmas poliüretan kanatlar ve çift taraflı Gömülü Elmas poliüretan A23 kanatlar yalnızca mavi renkte mevcuttur
- Düz yüzeyli poliüretan A23 kanatlar S8050 ve S8140 için mavi ve beyaz renkte mevcuttur
- Kepçe açısı 95-105 derecedir.
- S8026 bandın minimum kanat aralığı 3,0 inçtir (76 mm).
- S8050 bandın minimum kanat aralığı 3,9 inçtir (99 mm).
- S8140 bandın minimum kanat aralığı 3 inç (76 mm) veya 2 sıradır.

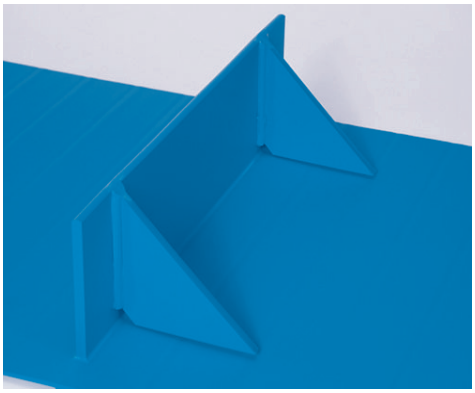
Kısa Yüzlü Kepçe Kanat Verileri				
Mevcut Kanat Yükseklikleri		Mevcut Kalınlıklar	Mevcut Malzemeler	
inç	mm			
3,0	75	0,16 inç (4 mm), 0,28 inç (7 mm)	Poliüretan, Soğukta Kullanım, Dura, PUR A23	
4,0	100			
5,0	125			
6,0	150			

- Düz yüzeyli poliüretan kanatlar mavi ve beyaz renkte mevcuttur
- Düz yüzeyli Soğukta Kullanım kanatları, Dura kanatlar, çift taraflı Gömülü Elmas poliüretan kanatlar ve çift taraflı Gömülü Elmas poliüretan A23 kanatlar yalnızca mavi renkte mevcuttur
- Düz yüzeyli poliüretan A23 kanatlar S8050 ve S8140 için mavi ve beyaz renkte mevcuttur
- Kısa yüzlü kepçe açısı 115-125 derecedir.
- S8026 bandın minimum kanat aralığı 3,0 inçtir (76 mm).
- S8050 bandın minimum kanat aralığı 3,9 inçtir (99 mm).
- S8140 bandın minimum kanat aralığı 3 inç (76 mm) veya 2 sıradır.

KANAT KÖŞEBENTLERİ

Kanat köşebentlerini seçerken aşağıdakileri göz önünde bulundurun.

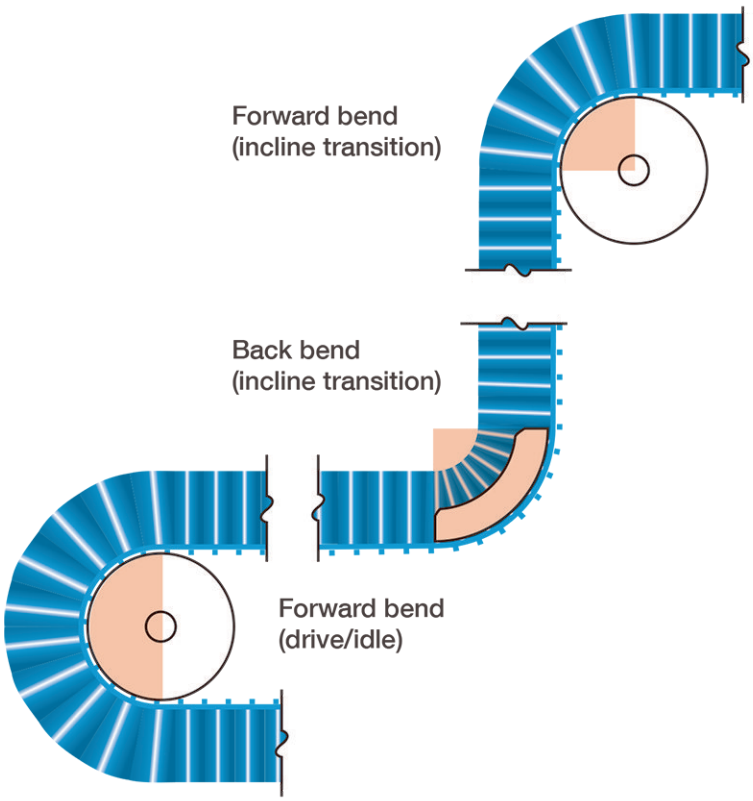
- Kanat köşebentleri, kanadın rijitliğini artırır ve ağır yüklü uygulamalarda kullanılır.
- Uygulamaya özgü bilgiler için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

Kanat Köşebendi Verileri			
Mevcut Köşebent Yüksekliği/Genişliği	**Mevcut Kalınlıklar**	**Mevcut Malzemeler**	
Kanat yüksekliğine bağlı yükseklik ve genişlik	0,28 inç (7 mm)	Poliüretan, Poliüretan A23, Dura	
• Yalnızca S8050 ve S8140 bantlarda mevcuttur • Yalnızca 7,0 inç (178 mm) veya daha geniş kanatlar için mevcuttur • Kanat köşebendi miktarı ve mesafeleri kanat genişliğine bağlıdır			

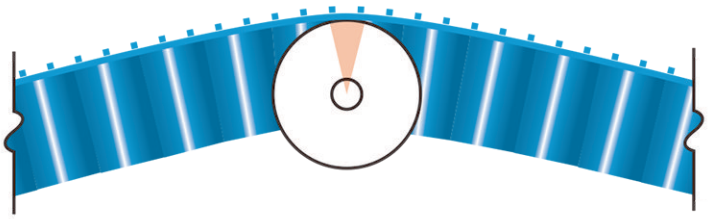
SENKRONİZE YAN DUVARLAR

Senkronize yan duvarları seçerken aşağıdakileri göz önünde bulundurun.

- Yanak malzemesi, bant ve kanat malzemesi ile uyuşmalıdır. Yan duvar ve bant şekilleri farklı olabilir.
- Yan duvar; tüm hatvelerde, yüksekliklerde ve malzemelerde iki tarafta da düz olarak mevcuttur.
- Yan duvar, Gömülü Elmas dokuyla yalnızca tek bir tarafta, 50 mm hatvede, mavi poliüretan malzemeyle mevcuttur.
- Gereken boşlukları ve dişli-sınırlayıcı hizalamasını karşılayacak kadar büyük bir yan duvar girintisi sipariş edin. Üretilebilen minimum girinti 1,25 inçtir (32 mm). 1,25 inçin (32 mm) altındaki girintiler özel bir sipariş gerektirir.
- Yan duvarları olan bir bant için üretilebilen maksimum bant genişliği 42 inçtir (1067 mm).
- 25 mm hatveli yan duvar, 1,5 mm kalınlıkta malzemeyle üretilir ve 0,953 inç (24,21 mm) genişliğinde alan kaplar.
- 40 mm hatveli yan duvar, 2 mm kalınlıkta malzemeyle üretilir ve 1,495 inç (37,97 mm) genişliğinde alan kaplar
- 50 mm hatveli yan duvar, 2 mm kalınlıkta malzemeyle üretilir ve 1,752 inç (44,49 mm) genişliğinde alan kaplar.
- Kanat ile aradaki minimum boşluk 0,2 inçtir (5 mm).
- Kanatlı yan duvarlı bantlar, yan duvar alan ekleme için kanatlar arasında 9,33 inç (237 mm) boşluk gerektirir.



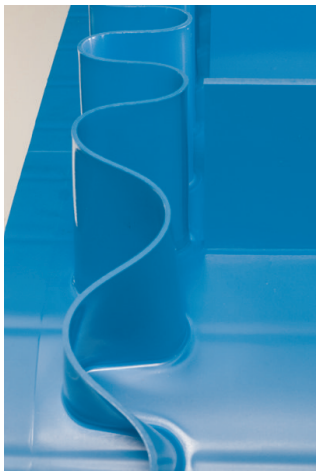
Şekil 6: Yüksek sarılma açısı (aşağıdaki S8050 Senkronize Yan Duvar Verileri tablosuna bakın)



Şekil 7: Düşük sarılma açısı (aşağıdaki S8050 Senkronize Yan Duvar Verileri tablosuna bakın)

S8050 Senkronize Yan Duvar Verileri

Mevcut Malzemeler	Tip	Yan Duvar Hatvesi	Mevcut Yanak Yükseklikleri		Önerilen Min. Dişli PD[a]		Min. Geri Eğilme Bileşen Çapı[b, c]			
							Yüksek Sarılma Açıları		Düşük Sarılma Açıları	
			inç	mm	inç[d]	Diş	inç[d]	mm[d]	inç	mm
Poliüretan	Düz Yüzeyli	25 mm	1,0	25	4,0	6	4,0	102	4,0	102
			2,0	50	4,0	6	7,0	178	4,0	102
Soğukta Kullanım, PUR A23	Düz Yüzeyli	50 mm	2,0	50	5,2	8	8,8	222	4,0	102
Poliüretan, PUR A23	EDT				6,5	10				
Dura	Düz Yüzeyli									
Poliüretan, Soğukta Kullanım, PUR A23	Düz Yüzeyli		2,3	60	5,2	8	8,8	222	4,0	102
Poliüretan, PUR A23	EDT				6,5	10				
Dura	Düz Yüzeyli									
Poliüretan, Soğukta Kullanım, PUR A23, Dura	Düz Yüzeyli		3,0	75	6,5	10	11,2	284	4,0	102
Poliüretan, PUR A23	EDT									
Poliüretan, Soğukta Kullanım, PUR A23, Dura	Düz Yüzeyli		4,0	100	7,7	12	15,0	381	4,0	102
Poliüretan, PUR A23	EDT									
Poliüretan, PUR A23	Düz Yüzeyli		6,0	150	10,3	16	20,8	527	4,0	102
Poliüretan, PUR A23	EDT									



- Poliüretan ve PUR A23, mavi ve beyaz renk seçenekleriyle sunulur.
- Dura ve Soğukta Kullanım sadece mavi renkte mevcuttur.
- Poliüretan EDT ve PUR A23 EDT yalnızca mavi renkte mevcuttur. EDT yüzeyi yalnızca bir taraftadır ve bu yüzey ürüne bakar.

[a] Senkronize Yan Duvar Mekanik Bağlantı Elemanı Kiti kullanılırken daha fazla bilgi için Intralox Teknik Servis Grubu (TSG) ile iletişime geçin.

[b] Intralox, ThermoLace HDE ve mekanik bağlantı kiti bulunan bantlarda bir büyük boyuttaki dişli veya silindir çapının kullanılmasını önerir.

[c] Bu sütundaki veriler şunlarla ilgilidir: *Şekil 9 ve 10*.

[d] Minimum Bileşen Çapı değerleri, yalnızca Senkronize Yan Duvarlar için geçerlidir, bant için geçerli değildir. Geri eğilme ve ileri eğilme (dişli) çaplarının bant serisi, stili, malzemesi ve rengiyle çalıştığını doğrulamak için bant veri tablolarına bakın.

S8140 Senkronize Yan Duvar Verileri

Mevcut Malzemeler	Tip	Yan Duvar Hatvesi	Mevcut Yanak Yükseklikleri		Önerilen Min. Dişli PD[e]		Min. Geri Eğilme Bileşen Çapı[f g]			
							Yüksek Sarılma Açıları		Düşük Sarılma Açıları	
			inç	mm	inç	Diş	inç	mm	inç	mm
PUR A23	Düz Yüzeyli	40 mm	2,0	50	4,0	8	8,0	203	4,0	102
Poliüretan	EDT				6,0	10				
Dura	Düz Yüzeyli				6,0	12				
PUR A23	Düz Yüzeyli		2,3	60	4,0	8	10,0	254	4,0	102
Poliüretan	EDT				6,0	10				
Dura	Düz Yüzeyli				6,0	12				
PUR A23	Düz Yüzeyli		3,0	75	5,0	10	12,5	318	4,0	102
Poliüretan	EDT				6,0	10				
Dura	Düz Yüzeyli				6,0	12				
PUR A23, Dura	Düz Yüzeyli		4,0	100	6,0	12	16,0	406	4	102
Poliüretan,	EDT									

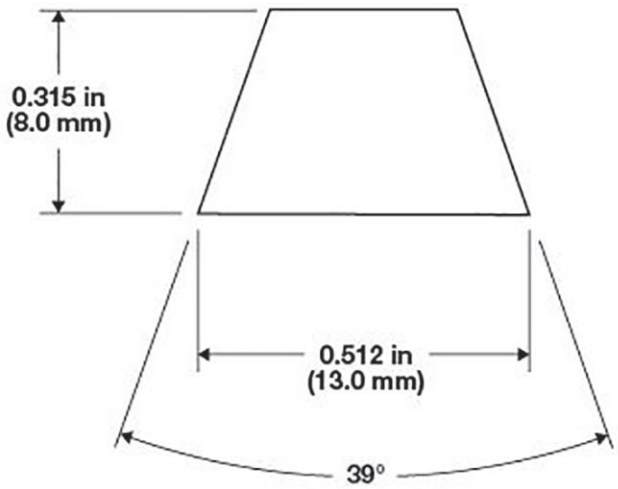
- Poliüretan A23, mavi ve beyaz renk seçenekleriyle sunulur.
- Dura sadece mavi renkte mevcuttur.
- Poliüretan EDT yalnızca mavi renkte mevcuttur. EDT yüzeyi yalnızca bir taraftadır ve bu yüzey ürüne bakar.

[e] Senkronize Yan Duvar Mekanik Bağlantı Elemanı Kiti kullanılırken daha fazla bilgi için Intralox Teknik Servis Grubu (TSG) ile iletişime geçin.
[f] Intralox, ThermoLace HDE ve mekanik bağlantı kiti bulunan bantlarda bir büyük boyuttaki dişli veya silindir çapının kullanılmasını önerir.
[g] Bu sütundaki veriler şunlarla ilgilidir: *Şekil 9 ve 10*.

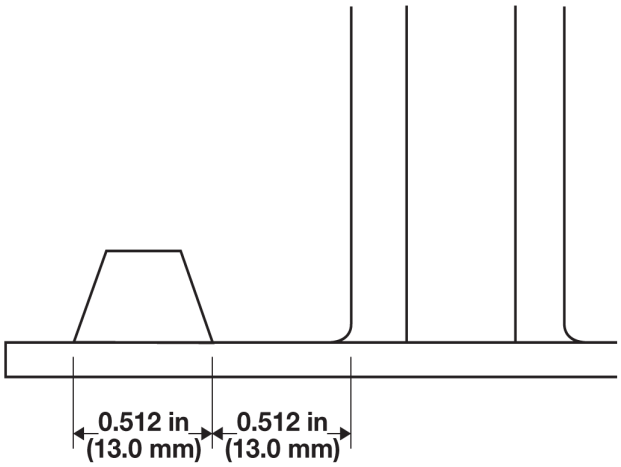
V KILAVUZLAR

V kılavuz seçerken aşağıdakileri göz önünde bulundurun.

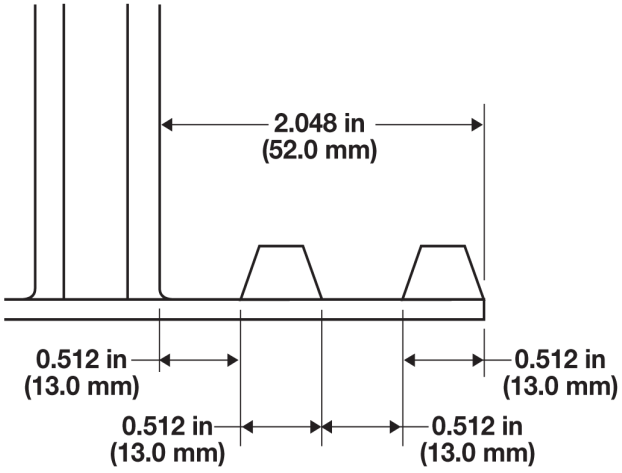
- V kılavuz; hazır uç, sonsuz ve ThermoLace HDE bantlarla sunulur.
- V kılavuz ağırlığı, doğrusal fut başına her bir sıra için 0,064 lb'dir (0,029 kg).
- Taraf başına ikiden (2) fazla V kılavuz gerekiyorsa daha fazla bilgi için Intralox Teknik Servis Grubu (TSG) ile iletişime geçin.



Şekil 8: V kılavuz nominal geometrisi



Şekil 9: Tek V kılavuz hattı girintileri



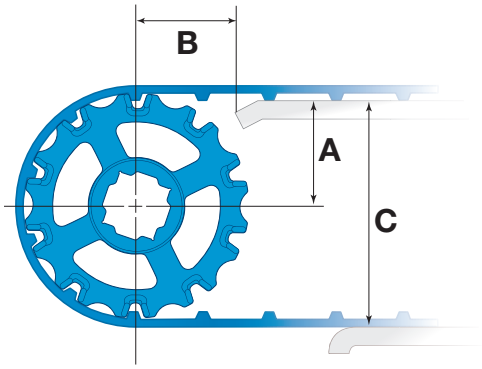
Şekil 10: İki V kılavuz hattı girintileri

Poliüretan A23 K13 V Kılavuz Bilgileri								
V Kılavuz Boyutu	Boyutlar (GxYxD)		Önerilen Min. Dişli		Tip	Mevcut Malzemeler	Mevcut Bant Serileri	
	inç	mm	inç	mm				
K13	0,512 × 0,315 × 0,276	13 x 8 x 7	4,0	102	Katı	Mavi PU, Mavi PUR A23, Beyaz PUR A23	8140	

TAHRİK VE BOŞ DÖNER UCU BİLEŞENLERİ

TAHRİK UCU SEÇİMİNDE GÖZ ÖNÜNDE BULUNDURULMASI GEREKENLER

- ThermoDrive Tahrik Bileşenleri gibi ön mühendisliği yapılmış bir tahrik çözümüne başvurma ya da bağımsız tahrik ucu bileşenlerini kullanarak bir tahrik ucu çözümü tasarlama arasında seçim yapın.
- Tahrik ucu bileşeni kararlarını vermek için bant hatvesini ve diğer konveyör tasarımı boyutlarını kullanın. Bkz. Boyutlar.



Şekil 11: Tahrik tarafı boyutları

MİLLER

Yuvarlak veya kare şaftları; tahrik, boş döner ve geridönüş bileşeni kurulumu için gereken şekilde seçin. Intralox, özelleştirilmiş kare şaftlar sunar.

KARE ŞAFTLARDA GÖZ ÖNÜNDE BULUNDURULMASI GEREKENLER

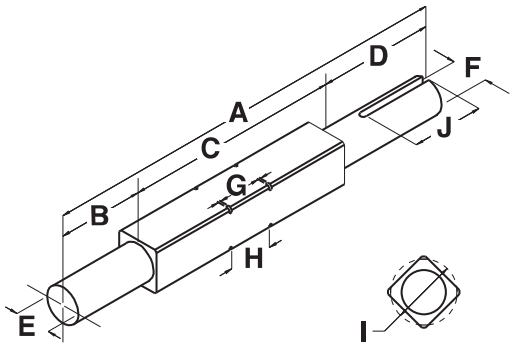
- ThermoDrive bant sistemleri için yalnızca paslanmaz çelik şaftlar kullanın.
- ThermoDrive dişlileri 1 inç, 25 mm, 1,5 inç, 40 mm, 2,0 inç, 2,5 inç ve 60 mm kare göbek çaplarıyla sunulur.
- S8026 bantlar için yuvarlak göbekli bazı dişliler mevcuttur.
- Dişli ara parçaları, ağır hizmet tipi iki parçalı tutma bilezikleri veya kendinden ayarlı tutma bilezikleri varken tutma bileziği kanalları gerekli değildir.

Şaft Teknik Özellikleri Formu için veya siparişle ilgili yardım için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

ÖZEL ŞAFT İŞLEME

Müşterinin teknik özelliklerine göre sipariş verildikten sonra şaft istifi, uzunluğa göre kesilir ve ham şaft hassas bir şekilde düzleştirilir. Jurnal yatakları döndürülür ve gereken tüm tutma bileziği kertikleri, kama kanalları ve pahlar kesilir. Nakliye öncesinde ayrıntılı bir kalite denetimi gerçekleştirilir.

Dişli kutusu olukluysa sipariş verirken Intralox Müşteri Hizmetlerini bilgilendirin.



Şekil 12: Mil bileşenleri

- **A** Toplam uzunluk
- **B** Rulman tarafı muylusu
- **C** Kare bölümün uzunluğu
- **D** Tahrik tarafı muylusu ve kama kanalı uzunluğu
- **E** Rulman muylu çapı
- **F** Tahrik tarafı muylu çapı
- **G** Tutma bileziği kertik genişliği
- **H** Dişli göbeği genişliği
- **I** Bilezik kertiği çapı
- **J** Kama kanalı uzunluğu

Intralox U.S. Tarafından Tedarik Edilen Miller Toleranslar[a]		
Kare Boyutu	**Paslanmaz Çelik (303/304)**	**Paslanmaz Çelik (316)**
1,5 inç	+0,000/-0,006 inç	+0,000/-0,006 inç
2,5 inç	+0,000/-0,008 inç	+0,000/-0,008 inç
[a] Daha büyük çaplar veya 12 ft (3,6 m) değerinden daha uzun miller için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.		

Intralox Millerinin Avrupa Toleransları[a]		
Kare Boyutu	**Paslanmaz Çelik (303/304)**	**Paslanmaz Çelik (316)**
40 mm	+0,000/-0,160 mm	YOK
60 mm	+0,000/-0,180 mm	YOK
[a] Daha büyük çaplar veya 3 m (9,8 ft) değerinden daha uzun miller için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.		

Toleranslar[a]		
Toplam Uzunluk	**Muylu Çapı**	**Kama Kanalı Genişlikleri**
< 48 ± 0,061 inç (< 1200 ± 0,8 mm)	- 0,0005–0,003 inç (-0,0127–0,0762 mm)	+ 0,003 inç/- 0,000 inç (+ 0,08 mm/- 0,00 mm)
> 48 ± 0,0125 inç (< 1200 ± 1,2 mm)	(øh7 vlgs. NEN-ISO 286-2)	
[a] ABD kama kanalları paralel kare kesitli kamalar içindir (ANSI B17.1 - 1967, R1973). Metrik kama kanalları yuvarlak uçlu düz, işlenmiş kamalar içindir (DIN 6885-A).		

Yüzey Kaplamaları	
Muylu	**Diğer İşlenmiş Yüzeyler**
63 mikroinç (1,6 mikrometre)	125 mikroinç (3,25 mikrometre)

Şaft Tutma Bileziği Kertiği ve Şev Boyutları			
Şaft Boyutu	**Kertik Çapı**	**Genişlik**	**Şev**
1,5 inç	1,913 ± 0,005 inç	0,086 + 0,004/- 0,000 inç	2,022 ± 0,010 inç
2,5 inç	3,287 ± 0,005 inç	0,120 + 0,004/- 0,000 inç	3,436 ± 0,010 inç
40 mm	51 ± 0,1 mm	2,5 + 0,15/- 0,00 mm	54 ± 0,25 mm
60 mm	85 ± 0,1 mm	3,5 + 0,15/-0,00 mm	82 ± 0,25 mm

TUTMA BİLEŞENLERİ

SEÇERKEN GÖZ ÖNÜNDE BULUNDURULMASI GEREKENLER

Çeşitli şaft boyutları, bant yükleri ve hijyen ihtiyaçları için tutma bileşenleri mevcuttur.

- Ağır yüklü uygulamalarda istiflenmiş dişliler veya tam genişlikte bir dişli kullanılması önerilir. Bu dişlileri ThermoDrive Tahrik Bileşenleri ile birleştirmeyi düşünebilirsiniz.
- İstiflenen dişliler için en dıştaki dişlileri ağır hizmet tipi tutma bilezikleriyle yerine sabitleyin.

- Kare bölümün uzunluğu (C), tipik olarak bant genişliğinden en az 0,25 inç (6,35 mm) daha büyük olacak şekilde tüm dişlileri ve tutma bileziklerini kapsayacak şekilde uzatılmalıdır.
- Aralıklı dişlilerde aşağıdaki seçenekleri gözden geçirin:
  - Hijyenik uygulamalar için dişli ara parçaları ve tutma bileziklerini birlikte kullanın
  - Ağır hizmet tipi iki parçalı tutma bileziği
  - Paslanmaz çelik kendinden ayarlı tutma bileziği
  - Paslanmaz çelik yuvarlak tutma bilezikleri; şaft kanalı konumunu dişli göbeğinin genişliğine ve aralığına göre seçin

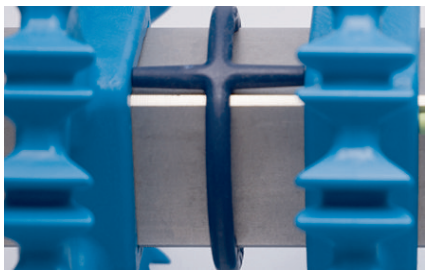
Tutucu önerileri için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

DİŞLİ ARA PARÇALARI

Dişli ara parçaları, en yaygın aralıklı dişli ve destek tekeri uygulamalarıyla uyumludur. S8126 bantlarla veya 3 inç (76 mm) üzeri merkez hattı aralığı olan bileşenlerle kullanım için tasarlanmamışlardır.

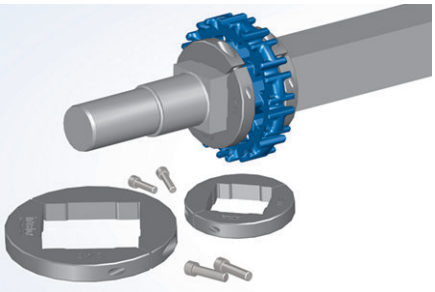
Uygulamanız için gereken ara parça ve ağır hizmet tipi parça tutma bileziklerinin sayısını hesaplamak üzere aşağıdaki bilgilerle birlikte Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin. Satın alındığında kurulum talimatları sağlanır.

- Bant serileri ve genişlik
- Gereken kanatlar/yanak
- Bant birleştirme yöntemi
- Dişli/teker tercihi
- Şaft çapı
- Gereken sıyırıcı

Algılanabilir Asetal Dişli Ara Parçası Bilgileri						
Nominal Dişli Ara Parçası Genişliği, inç	Nominal Dişli Ara Parçası Genişliği, mm	Mevcut Göbek Boyutları				
		ABD Boyutlar		Metrik Boyutlar		
		Yuvarlak inç	Kare inç	Yuvarlak mm	Kare mm	
1,0	25		1,5		40	
1,5	38		1,5		40	
2,0	51		1,5		40	

PASLANMAZ ÇELİK AĞIR HİZMET TİPİ PARÇA TUTMA BİLEZİĞİ

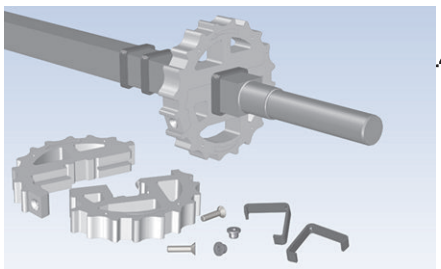
- Ağır hizmet tipi iki parçalı tutma bilezikleri; 1 inç yuvarlak ve 1,5 inç, 2,5 inç, 40 mm ve 60 mm kare şaftlara uyacak boyutlarda mevcuttur.
- Tutma bilezikleri 304 paslanmaz çelikten imal edilir.
- Bu tutma bilezikleri için şaftın şevlenmesi gerekmez ve bilezikler, şaft yerindeyken takılabilir.
- Bu tutma bilezikleri dişlilerin üzerinde yüksek yanal yüklerin bulunduğu uygulamalarda kullanılabilir.
- Bu tutma bilezikleri şunlarla uyumlu **değildir**:
  - 1,5 inç (40 mm) kare göbekli S8026 EZ Clean Kalıplanmış Asetal Dişli 3,2 inç (81 mm) hatve çapı
  - 1 inç (25 mm) yuvarlak göbekli S8026 Kalıplanmış Asetal Dişli 2,0 inç (51 mm) hatve çapı

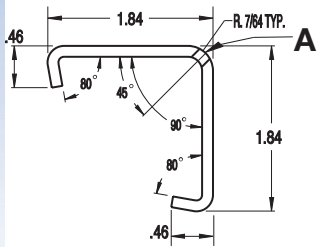


Şekil 13: Ağır hizmet tipi parça tutma bileziği

PASLANMAZ ÇELİK KENDİNDEN AYARLI TUTMA BİLEZİĞİ

- Kendinden ayarlı tutma bilezikleri 1,5 inç; 2,5 inç; 40 mm ve diğer kare şaftlara uyacak boyutlarda mevcuttur. Şaftların kenarları şevlenmiş olmalıdır. İşlenmiş kertikler gerekli değildir.
- Bu tutma bilezikleri, aşınmaz 316 paslanmaz çelikten imal edilir. USDA tarafından kabul edilmiş ve patentlidir.
- Tutma bilezikleri, mil takılıyken bile kare milin üzerinde yerine oturur. Tutma bilezikleri, çalışma sırasında çözülmeyen benzersiz bir ayar vidasıyla yerine sabitlenir.
- Bu tutma bilezikleri, yüksek yanal kuvvetlerin beklendiği uygulamalar için önerilmez.



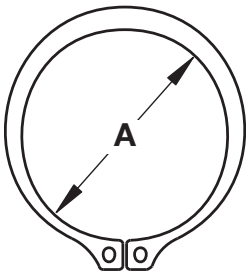


A Özel ayar vidası, başı önde olacak şekilde tam olarak yerleştirilir
Şekil 14: Kendinden ayarlı tutma bilezikleri

PASLANMAZ ÇELİK TUTMA BİLEZİKLERİ

Intralox, Intralox kare şaftlara uyacak boyutlarda paslanmaz çelik tutma bilezikleri sunmaktadır.

- Bilezik, MIL SPEC R-2124B özelliklerine uyacak ANSI Tipi 3AMI bileziktir.
- Bilezik için şaft kertikleri ve şevler gerekir.
- Bilezik uçlarını birleştirmek için sabitleyiciler de verilir.
- Tahrik Şaftı bölümünde yer alan ilgili şaft kertiği ve şev bilgilerini inceleyin.



A Bilezik kertiği çapı
Şekil 15: Tutma bileziği kertiği çapı

POZİSYON SINIRLAYICILAR

Intralox, konveyör tahrik ucunda kurulum için çeşitli aşınma değerlerinde pabuç şeklinde pozisyon sınırlayıcılar sunmaktadır. Gösterilen tüm şekiller Intralox'tan temin edilebilir.

- EZ Clean Universal pozisyon sınırlayıcıların en sık kullanıldığı alan düz ve kanatlı bantlardır.
- EZ Clean D-şaft pozisyon sınırlayıcıları, yalnızca hafif yüklere sahip düz bantlar içindir.

- Yalnızca Çok Yüksek Moleküler Ağırlıklı Polietilen (UHMW-PE) malzemeyle mevcuttur

EZ Clean Pozisyon Sınırlayıcı (Universal Montaj Parçası) Bilgileri				
Nom. Hatve Çapı, inç	Nom. Hatve Çapı mm	Boyutlar (YxGxD)		
		inç	mm	
2,0	51	3,27 x 2,31 x 0,75	83 x 59 x 19	
2,5	64			
3,2	81			
3,9	99	3,54 x 2,82 x 0,75	90 x 72 x 19	
4,0	102			
5,2	132	3,56 x 3,04 x 0,75	90 x 77 x 19	
6,4	163	3,68 x 3,29 x 0,75	93 x 84 x 19	
6,5	165			
7,7	196	3,90 x 3,21 x 0,75	99 x 82 x 19	

EZ Clean Pozisyon Sınırlayıcı (D Kesitli Mil Yuvası) Verileri[a]				
Nom. Hatve Çapı, inç	Nom. Hatve Çapı mm	Boyutlar (YxGxD)		
		inç	mm	
2,0	51	3,46 x 2,31 x 0,75	88 x 59 x 19	
2,5	64			
3,2	81			
3,9	99	3,71 x 2,82 x 0,75	94 x 72 x 19	
4,0	102			
5,2	132	3,75 x 3,04 x 0,75	95 x 77 x 19	
6,4	163	3,87 x 3,29 x 0,75	98 x 84 x 19	
6,5	165			
7,7	196	3,71 x 3,15 x 0,75	94 x 80 x 19	

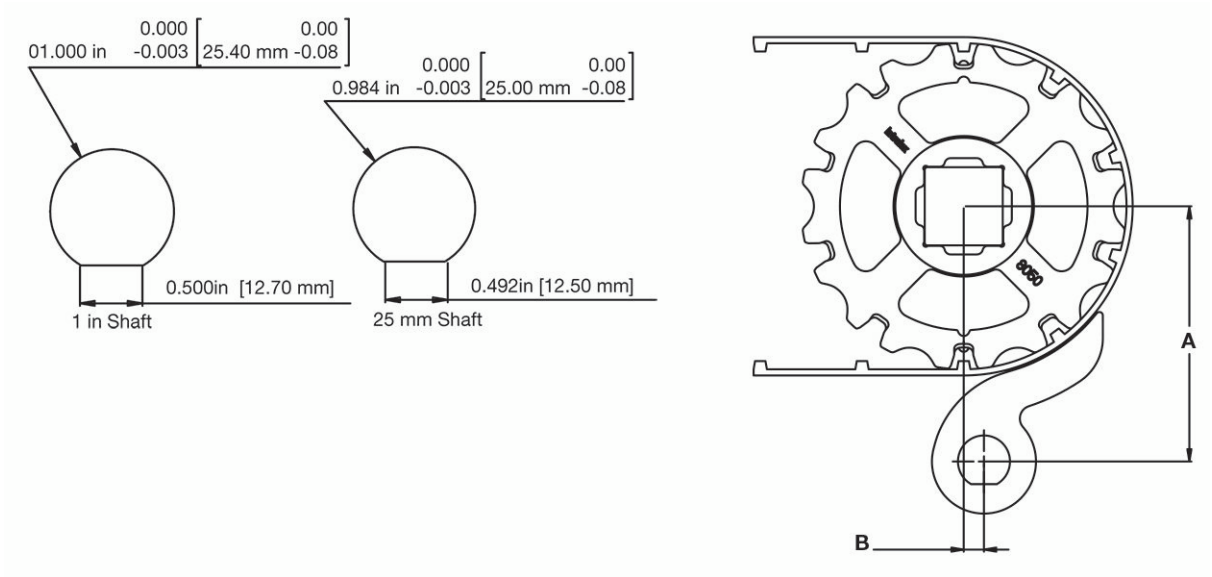
[a] Yalnızca hafif yüklü uygulamalar için. Bu pozisyon sınırlayıcıyı kullanmadan önce lütfen TSG'ye danışın.

S8026 Pozisyon Sınırlayıcı (D-Şaft Montaj Parçası) Kurulumu Boyutları								
Dişli PD	5,3 mm Flat Top		6 mm Flat Top		6,3 mm EDT		7,4 mm Nub Top	
	A	B	A	B	A	B	A	B
3,2 inç (81 mm)	3,350 inç (85,1 mm)	0,252 inç (6,4 mm)	3,378 inç (85,8 mm)	0,260 inç (6,6 mm)	3,394 inç (86,2 mm)	0,260 inç (6,6 mm)	3,437 inç (87,3 mm)	0,276 inç (7 mm)
3,9 inç (99 mm)	3,659 inç (92,8 mm)	0,059 inç (1,5 mm)	3,681 inç (93,5 mm)	0,067 inç (1,7 mm)	3,691 inç (93,8 mm)	0,071 inç (1,8 mm)	3,740 inç (95 mm)	0,083 inç (2,1 mm)
6,4 inç (163 mm)	4,898 inç (124,8 mm)	0,394 inç (10 mm)	4,922 inç (125,5 mm)	0,404 inç (10,2 mm)	4,953 inç (125,8 mm)	0,406 inç (10,3 mm)	4,996 inç (126,9 mm)	0,417 inç (10,6 mm)

S8050 Pozisyon Sınırlayıcı (D-Şaft Montaj Parçası) Kurulumu Boyutları								
Dişli PD	7 mm Flat Top		7,5 mm EDT		8,0 mm Nub Top		9,5 mm Ribbed V-Top	
	A	B	A	B	A	B	A	B
4,0 inç (102 mm)	3,642 inç (92,5 mm)	0,055 inç (1,4 mm)	3,661 inç (93 mm)	0,063 inç (1,6 mm)	3,681 inç (93,5 mm)	0,067 inç (1,7 mm)	-	-
5,2 inç (132 mm)	4,270 inç (108,5 mm)	0,224 inç (5,7 mm)	4,291 inç (109 mm)	0,228 inç (5,8 mm)	4,311 inç (109,5 mm)	0,236 inç (6 mm)	-	-
6,5 inç (165 mm)	4,902 inç (124,5 mm)	0,394 inç (10 mm)	4,921 inç (125 mm)	0,398 inç (10,1 mm)	4,902 inç (124,5 mm)	0,402 inç (10,2 mm)	5,002 inç (127,1 mm)	0,455 inç (11,6 mm)
7,7 inç (196 mm)[a]	5,287 inç (134,3 mm)	0,906 inç (23 mm)	5,307 inç (134,8 mm)	0,917 inç (23,3 mm)	5,323 inç (135,2 mm)	0,929 inç (23,6 mm)	5,395 inç (137,0 mm)	0,976 inç (24,8 mm)

[a] Bu D Mil sınırlayıcı yalnızca 1,000 inç göbek boyutunda mevcuttur ve metrik (25 mm) ölçü biriminde mevcut değildir.

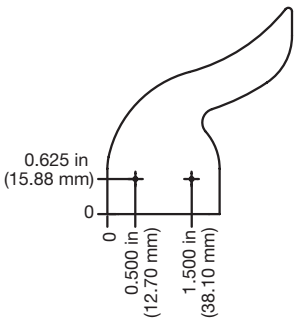
NOT: Verilen boyutlar 165 derecelik sarılma açısı içindir. Bant ve sınırlayıcı arasındaki boşluğun 0,005-0,05 inç (0,13-1,25 mm) mertebesindeki kabul edilebilir aralıkta olduğundan emin olun.

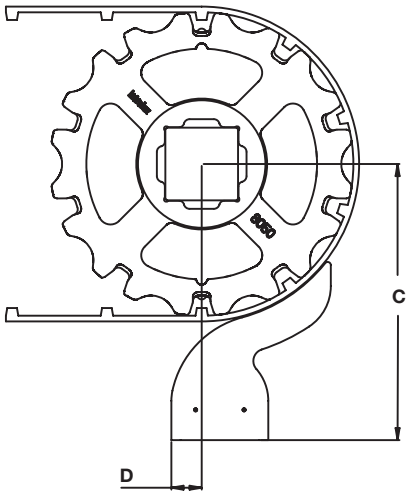


S8026 Pozisyon Sınırlayıcı (Universal Montaj Parçası) Kurulumu Boyutları								
Dişli PD	5,3 mm Flat Top		6 mm Flat Top		6,3 mm EDT		7,4 mm Nub Top	
	C	D	C	D	C	D	C	D
3,2 inç (81 mm)	4,161 inç (105,7 mm)	0,768 inç (19,5 mm)	4,188 inç (106,4 mm)	0,760 inç (19,3 mm)	4,199 inç (106,7 mm)	0,756 inç (19,2 mm)	4,248 inç (107,9 mm)	0,744 inç (18,9 mm)
3,9 inç (99 mm)	4,476 inç (113,7 mm)	0,945 inç (24 mm)	4,504 inç (114,4 mm)	0,937 inç (23,8 mm)	4,520 inç (114,8 mm)	0,933 inç (23,7 mm)	4,563 inç (115,9 mm)	0,921 inç (23,4 mm)
6,4 inç (163 mm)	5,724 inç (145,4 mm)	0,606 inç (15,4 mm)	5,752 inç (146,1 mm)	0,598 inç (15,2 mm)	5,764 inç (146,4 mm)	0,594 inç (15,1 mm)	5,807 inç (147,5 mm)	0,583 inç (14,8 mm)

S8050 Pozisyon Sınırlayıcı (Universal Montaj Parçası) Kurulumu Boyutları								
Dişli PD	7,0 mm Flat Top		7,5 mm EDT		8,0 mm NT		9,5 mm Ribbed V-Top	
	C	D	C	D	C	D	C	D
4,0 inç (102 mm)	4,465 inç (113,4 mm)	0,949 inç (24,1 mm)	4,484 inç (113,9 mm)	0,941 inç (23,9 mm)	4,504 inç (114,4 mm)	0,937 inç (23,8 mm)	-	-
5,2 inç (132 mm)	5,083 inç (129,1 mm)	0,776 inç (19,7 mm)	5,083 inç (129,1 mm)	0,776 inç (19,7 mm)	5,123 inç (130,1 mm)	0,768 inç (19,5 mm)	-	-
6,5 inç (165 mm)	5,713 inç (145,1 mm)	0,610 inç (15,5 mm)	5,732 inç (145,6 mm)	0,603 inç (15,3 mm)	5,752 inç (146,1 mm)	0,598 inç (15,2 mm)	5,812 inç (147,6 mm)	0,545 inç (13,8 mm)
7,7 inç (196 mm)	6,496 inç (165 mm)	0,161 inç (4,1 mm)	6,516 inç (165,5 mm)	0,157 inç (4 mm)	6,535 inç (166 mm)	0,150 inç (3,8 mm)	6,587 inç (167,3 mm)	0,087 inç (2,2 mm)

NOT: Verilen boyutlar 165 derecelik sarılma açısı içindir. Bant ve sınırlayıcı arasındaki boşluğun 0,005-0,05 inç (0,13-1,25 mm) mertebesindeki kabul edilebilir aralıkta olduğundan emin olun.

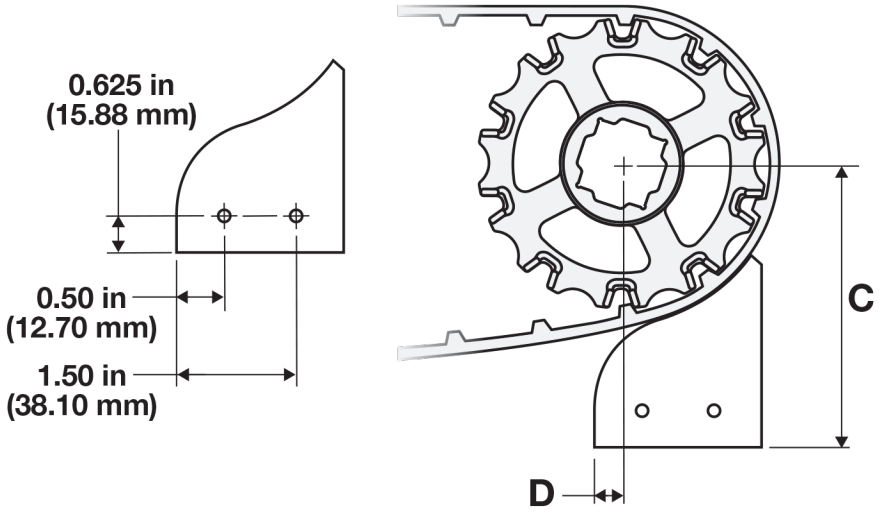




Pozisyon Sınırlayıcı Bloğu Verileri				
Nominal Hatve Çapı inç	Nominal Hatve Çapı mm	Boyutlar (YxGxD) inç	Boyutlar (YxGxD) mm	
2,0	51	3,25 x 2,5 x 1	83 x 64 x 25	
2,5	64			
3,2	81			
3,9	99	3,75 x 3 x 1	95 x 76 x 25	
4,0	102			
5,2	132	4 x 3,25 x 1	102 x 83 x 25	
6,4	163	4 x 3,5 x 1	102 x 89 x 25	
6,5	165			
10,3	262	4,5 x 4,2 x 1	114 x 107 x 25	

S8026 Pozisyon Sınırlayıcı Blok Montaj Boyutları								
Dişli PD	5,3 mm Flat Top		6 mm Flat Top		6,3 mm EDT		7,4 mm Nub Top	
	C	D	C	D	C	D	C	D
3,2 inç (81 mm)	3,960 inç (100,6 mm)	0,768 inç (19,5 mm)	3,988 inç (101,3 mm)	0,760 inç (19,3 mm)	4 inç (101,6 mm)	0,756 inç (19,2 mm)	4,047 inç (102,8 mm)	0,744 inç (18,9 mm)
3,9 inç (99 mm)	4,587 inç (116,5 mm)	0,965 inç (24,5 mm)	4,614 inç (117,2 mm)	0,957 inç (24,3 mm)	4,626 inç (117,5 mm)	0,953 inç (24,2 mm)	4,673 inç (118,7 mm)	0,941 inç (23,9 mm)
6,4 inç (163 mm)	5,917 inç (150,3 mm)	0,626 inç (15,9 mm)	5,949 inç (151,1 mm)	0,618 inç (15,7 mm)	5,961 inç (151,4 mm)	0,618 inç (15,7 mm)	6,004 inç (152,5 mm)	0,606 inç (15,4 mm)

S8050 Pozisyon Sınırlayıcı Blok Montaj Boyutları								
Dişli PD	7 mm Flat Top		7,5 mm EDT		8 mm Nub Top		9,5 mm Ribbed V-Top	
	C	D	C	D	C	D	C	D
4,0 inç (102 mm)	4,571 inç (116,1 mm)	0,969 inç (24,6 mm)	4,594 inç (116,7 mm)	0,961 inç (24,4 mm)	4,614 inç (117,2 mm)	0,957 inç (24,3 mm)	-	-
5,2 inç (132 mm)	5,370 inç (136,4 mm)	0,799 inç (20,3 mm)	5,390 inç (136,9 mm)	0,795 inç (20,2 mm)	5,409 inç (137,4 mm)	0,787 inç (20 mm)	-	-
6,5 inç (165 mm)	5,906 inç (150 mm)	0,630 inç (16 mm)	5,925 inç (150,5 mm)	0,626 inç (15,9 mm)	5,945 inç (151 mm)	0,618 inç (15,7 mm)	6,007 inç (152,6 mm)	0,567 inç (14,4 mm)
10,3 (262 mm)	7,984 inç (202,8 mm)	0,146 inç (3,7 mm)	8,004 inç (203,3 mm)	0,142 inç (3,6 mm)	8,024 inç (203,8 mm)	0,138 inç (3,5 mm)	8,102 inç (205,8 mm)	0,115 inç (2,9 mm)



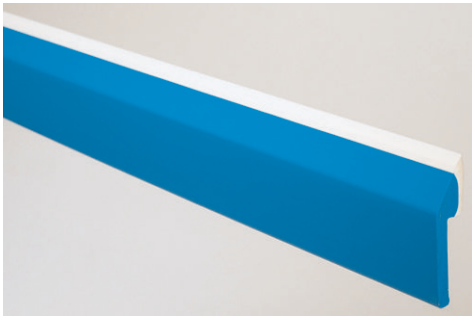
Kanatlı Bant Pozisyon Sınırlayıcı Seti Verileri				
Nominal Hat-ve Çapı inç	Nominal Hat-ve Çapı mm	Boyutlar (YxGxD)[a]		
		inç	mm	
2,5	64	1,5 x 3 x 1	38 x 76 x 25	
3,2	81			
3,9	99	2 x 2 x 1	51 x 51 x 25	
4,0	102			
5,2	132	2,5 x 2 x 1	64 x 51 x 25	
6,4	163	3 x 2 x 1	76 x 51 x 25	
6,5	165			

[a] Boyutlara montaj levhası dahil değildir.

SIYIRICILAR

SIYIRICI SEÇERKEN GÖZ ÖNÜNDE BULUNDURULMASI GEREKENLER

- Tüm sıyırıcılarla pozisyon sınırlayıcıları kullanma planları oluşturun.
- Intralox, yalnızca EZ Mount Flex Tip Sıyırıcı ürününü sunmaktadır. Diğer tedarikçilerden alternatif sıyırıcılar alırken tasarım yönergesi kriterlerine göre hareket edin. Bant SıyırıcıBkz. .
- Esnek uç malzemesinin nemli kaldığı ıslak veya yağlı uygulamalarda yalnızca EZ Mount Flex Tip Kazıyıcı kullanın.

EZ Mount Flex Tip Sıyırıcı Bilgileri					
Kullanılabilir Yükseklik		Kullanılabilir Uzunluk		Malzeme	
inç	mm	inç	mm		
2,75	70	72	1830	esnek poliüretan uçlu sert PVC taban	

- Yalnızca tek bir boyutu mevcuttur
- Alındıktan sonra uygun boyda kesilebilir
- Islak veya yağlı ürün uygulamaları için tasarlanmıştır
- Kuru ürünler veya uygulamalar ile birlikte kullanılmaz
- FDA Uyumludur; gıda güvenliğine yönelik AB yönetmeliklerini karşılamaz

THERMODRİVE TAHRİK BİLEŞENLERİ

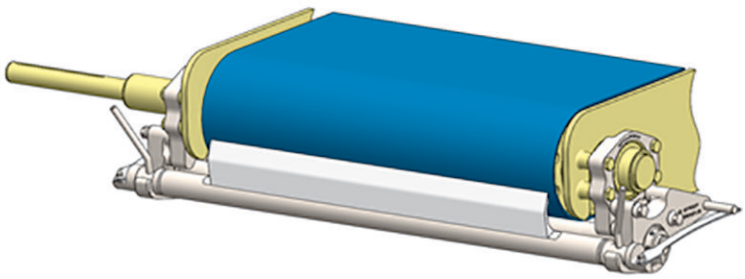
ThermoDrive Tahrik Bileşenleri, Intralox ThermoDrive konveyör bant sistemleriyle çalışmak üzere tasarlanmış, ön mühendisliği yapılmış, yapılandırılabilir bant bağlantısı tertibatlarıdır. TD Tahrik Bileşenleri, optimum çalışma performansı sağlamak için sınırlayıcıların ve kazıyıcıların doğru ve tekrarlanabilir şekilde yerleştirilmesini sağlar. Çığır açan tahrik yatağı tasarımı, bu sistemleri konumlandırma ve sabit pozisyonu koruma endişesini ortadan kaldırırken, özelleştirilmiş konveyör tasarımları oluşturma esnekliği sağlar.

Daha fazla bilgi için https://www.intralox.com/resources/brochures-and-technical-guides adresindeki *TD Tahrik Bileşenleri Kurulum ve Bakım Kılavuzu*'na bakın.

Mevcut seçenekler hakkında ayrıntılı bilgi içeren bir tetkik formu için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

Tam bir sistem (uç veya merkez tahriki) aşağıdakilerden oluşur:

- Sol ve sağ tahrik yatakları
- Sol ve sağ sınırlayıcı yatakları
- Belirtilen sınırlayıcı bileşenleri (sisteme eklendiyse kazıyıcı dahil)
- Sınırlayıcı yatakların montajı için gereken bağlama elemanları



Şekil 16: TD Tahrik Bileşenleri (uç tahriki)

UÇ TAHRİKİ ÖZELLİKLERİ

Tahrik Yatağı	Boyutlar: 206, 208 ve 210 küresel göbek Tipler: - Keçeli ve katı yağlayıcılı rulmanlar için greslenemez tip (gres nipeli yok) - Yeniden greslenebilir rulmanlar için greslenebilir tip (gres nipelli) **NOT:** Tahrik yatakları set halinde gelir (1 sol, 1 sağ). Rulman veya konveyör şasisine monte etmek için gereken bağlama elemanları dahil değildir.
Sınırlayıcı Seçenekleri	• Kazıyıcı tertibatı içeren tam genişlikte rulo sınırlayıcılar (yalnızca kanatsız bantlar) • Yalnızca tam genişlikte rulo sınırlayıcı (kazıyıcı tertibatı yok) • Yalnızca kenarda takoz sınırlayıcılar (çentiksiz kanatlı bantlar) • Kanatlı rulo sınırlayıcılar (1 veya 2 çentikli kanatlı bantlar)
Kazıyıcı Sistemi	Değiştirilebilir kazıyıcı ucu

MERKEZ TAHRİKİ ÖZELLİKLERİ

Tahrik Yatağı	• Boyutlar: 206, 208 ve 210 küresel göbek • Tipler: - Keçeli ve katı yağlayıcılı rulmanlar için greslenemez tip (gres nipeli yok) - Yeniden greslenebilir rulmanlar için greslenebilir tip (gres nipelli) **NOT:** Tahrik yatakları set halinde gelir (2 üniversal tahrik yatağı). Rulman veya konveyör şasisine monte etmek için gereken bağlama elemanları dahil değildir.
Sınırlayıcı Seçenekleri	Yalnızca tam genişlikte rulo sınırlayıcı (kazıyıcı tertibatı yok)

TEKNİK KISITLAMALAR

Uç ve Merkez Tahrikler:

- Yalnızca ThermoDrive S8050 Flat Top bantlarla kullanım içindir
  - Mevcut standart bant enleri:
    - İngiliz ölçü birimi: 12 inç, 18 inç, 24 inç, 30 inç, 36 inç, 42 inç, 48 inç
    - Metrik: 300 mm, 400 mm, 450 mm, 500 mm, 550 mm, 600 mm, 700 mm, 800 mm, 1000 mm, 1200 mm
- Yalnızca aşağıdaki ThermoDrive dişlilerle kullanım içindir:
  - Intralox Tam Genişlikte Dişli S8050 10T 6,5 inç (165 mm); normal veya yığılmaya dayanıklı profil
  - S8050 10T 6,5 inç (165 mm) EZ Clean Max Pull dişliler
  - S8050 7,7 inç (12T) EZ Clean Dişliler (yalnızca Kenar Rulosu)
- Yalnızca gerdirilmeyen bantlarda kullanım içindir
- ThermoLace veya metal eklem yok

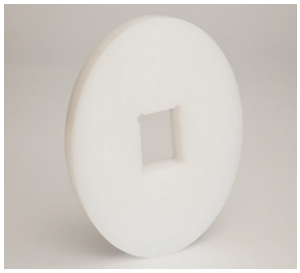
Yalnızca Uç Tahriki:

- Herhangi bir malzeme ve kanat tipi
- 6,5 inç hatve çaplı dişlilerle 3 ince (75 mm) kadar yan duvar yüksekliği
- Kanat, minimum 2,5 inç (63,5 mm) girinti ve çentik gerektirir
- İki (2) adede kadar eşit aralıklı çentiği destekler
- Kanatlı rulo sınırlayıcı bant çekme kapasitesi MAKS. 35 lbf/inç (420 lb/ft) ile sınırlıdır

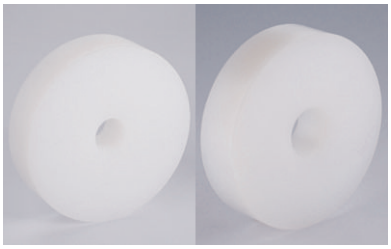
DESTEK TEKERLERİ VE RULOLAR

S8026 VE S8050 AVARE TARAF

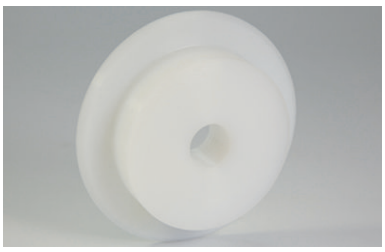
- Destek tekerleri ve rulolar, aksi belirtilmediği sürece S8026 ve S8050 bantlar ile uyumludur.
- Destek tekerleri, kare şaftlarda kullanım için tasarlanmıştır. Yuvarlak şaftları kullanırken geridönüş rulolarını kullanın.
- Destek diski ve rulo çapları, bant için gereken minimum dişli çapını karşılamalıdır.
- Flanşlı ruloları, yalnızca bant muhafazası gerektiğinde uçların dışındaki şaft için tercih edin.
- Teslim süreleri için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

ThermoDrive Destek Diski Verileri[b]										
						Mevcut Göbek Boyutları				
						ABD Boyutları		Metrik Boyutlar		
Yaklaşık Disk Hatve Çapı inç	Yaklaşık Disk Hatve Çapı mm	Nom. Teker Çapı, inç	Nom. Teker Çapı, mm	Nom. Göbek Genişliği inç	Nominal Göbek Genişliği mm	Yuvarlak inç	Kare inç	Yuvarlak mm	Kare mm	
3,9	99	3,80	96,5	1,0	25		1,5		40	
5,2	132	5,00	127,0	1,0	25		1,5		40	
6,5	165	6,25	158,8	1,0	25		1,5		40	
7,7	196	7,50	190,5	1,0	25		1,5			
							2,5			
10,3	262	10,10	256,5	1,0	25		1,5			
							2,5			

[b] Karşılık gelen çaptaki dişlilerle birlikte çalışmak için tasarlanmıştır; malzeme UHMW-PE'dir.

ThermoDrive Geridönüş Rulosu Bilgileri[b]								
				Mevcut Göbek Boyutları				
				ABD Boyutları		Metrik Boyutlar		
Nom. Rulo Çapı, inç	Nom. Rulo Çapı, mm	Nom. Göbek Genişliği inç	Nominal Göbek Genişliği mm	Yuvarlak inç	Kare inç	Yuvarlak mm	Kare mm	
4,0	102	1,0	25	0,75				
4,0	102	1,0	25	1,0				

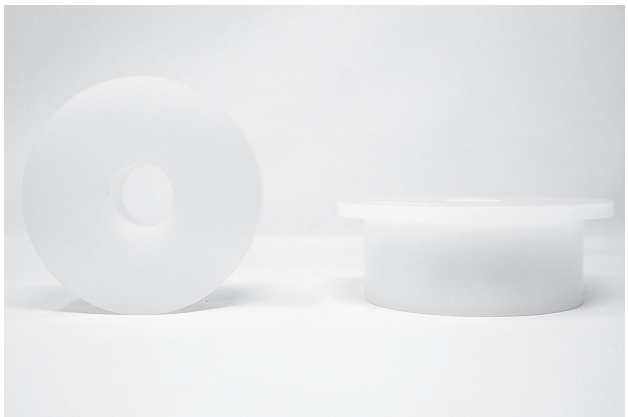
[b] Malzeme UHMW-PE'dir.

ThermoDrive Flanşlı Rulo Bilgileri[f]								
				Mevcut Göbek Boyutları				
				ABD Boyutları		Metrik Boyutlar		
Nom. Rulo Çapı inç[g]	Nom. Rulo Çapı mm[h]	Nom. Göbek Genişliği inç[i]	Nom. Göbek Genişliği mm[j]	Yuvarlak inç	Kare inç	Yuvarlak mm	Kare mm	
4,0	102	1,0	25	0,75				
4,0	102	1,0	25	1,0				

[f] Malzeme UHMW-PE'dir.
[g] 0,75 inçlik (19 mm) flanş, nominal rulo çapına dahil edilmemiştir; gerçek rulo çapı 5,5 inçtir (140 mm).
[h] 0,75 inçlik (19 mm) flanş, nominal rulo çapına dahil edilmemiştir; gerçek rulo çapı 5,5 inçtir (140 mm).
[i] Flanş, nominal göbek genişliğine dahil edilmemiştir; gerçek göbek genişliği 1,23 inçtir (31 mm).
[j] Flanş, nominal göbek genişliğine dahil edilmemiştir; gerçek göbek genişliği 1,23 inçtir (31 mm).

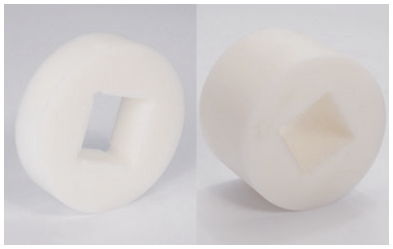
OneTrack™ Rulo Verileri							
Mevcut Boyutlar							
Dış Çap		Delik Boyutu		Gerçek İç Çap		Rulo Genişliği	
inç	mm	inç	mm	inç	mm	inç	mm
Düz Rulolar							
4	102	1	25,4	1,1	27,9	1	25,4
		1-1/4	31,8	1,375	34,9	1	25,4
6	152	1	25,4	1,1	27,9	1	25,4
		1-1/4	31,8	1,375	34,9	1	25,4
Flanşlı Rulolar							
4	102	1	25,4	1,1	27,9	1,75	44,5
		1-1/4	31,8	1,375	34,9	1,75	44,5
6	152	1	25,4	1,1	27,9	1,75	44,5
		1-1/4	31,8	1,375	34,9	1,75	44,5

- Mavi ve doğal FDA uyumlu UHMW-PE olarak sunulur.
- Düz ve flanşlı rulolar mevcuttur.
- Flanş yüksekliği: 0,5 inç (12,7 mm)
- Maksimum flanşlı rulo çapları: 5 inç (127 mm) ve 7 inç (178 mm)
- 0,5 inç (12 mm) minimum flanş yüksekliği kabul edilebilir olsa da 0,75 inç (19 mm) önerilir.

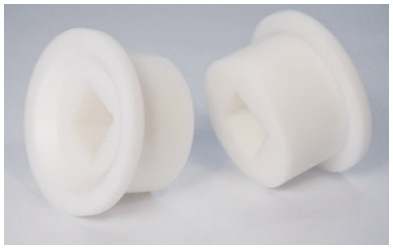


S8126 BOŞ DÖNER UÇ

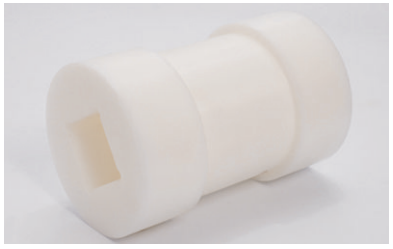
S8126 Boş Döner Uç Bileşeni Miktarı Referans Bilgileri												
Bant Eni		2,5 inç (65 mm) Genişliğinde Flanşlı Destek Rulosu	2,5 inç (65 mm) Genişliğinde Destek Rulosu	1 inç (25 mm) Genişliğinde Destek Rulosu	6 inç (152 mm) Genişliğinde Takip Rulosu	SS Ağır Hizmet Tipi Parça Tutma Bileziği	Kenardan Kenara Bileşen Aralığı		Minimum Toplam Bant Kenarı Mesafesi		Şaftın Kare Bölümünün Minimum Uzunluğu	
inç	mm	Miktar	Miktar	Miktar	Miktar	Miktar	inç	mm	inç	mm	inç	mm
10	254	2	0	0	1	2	0	0	0,25	7	11,25	286
11	279	2	0	0	1	6	1	25	0,25	7	13,25	337
12	305	2	0	0	1	6	1	25	0,25	7	13,25	377
13	330	2	0	0	1	6	1,5	38	0,25	7	14,25	362
14	356	2	0	0	1	6	2	51	0,25	7	15,25	387
15	381	2	0	0	1	6	2,5	64	0,25	7	16,25	413
16	406	2	0	2	1	6	1	25	0,25	7	17,25	438
17	432	2	0	2	1	10	1,25	32	0,25	7	18,25	718
18	457	2	0	2	1	10	1,5	38	0,25	7	19,25	489
19	483	2	0	2	1	10	1,75	44	0,25	7	20,25	514
20	508	2	0	2	1	10	2	51	0,25	7	21,25	540
21	533	2	0	2	1	10	2,25	57	0,25	7	22,25	565
22	559	2	0	2	1	10	2,5	64	0,25	7	23,25	591
23	584	2	2	0	1	10	2	51	0,25	7	24,25	616
24	610	2	2	0	1	10	2,25	57	0,25	7	25,25	641

S8126 Asetal Destek Tekeri Bilgileri[c]								
				Mevcut Göbek Boyutları				
				ABD Boyutları		Metrik Boyutlar		
Nom. Rulo Çapı, inç	Nom. Rulo Çapı, mm	Nom. Göbek Genişliği inç	Nominal Göbek Genişliği mm	Yuvarlak inç	Kare inç	Yuvarlak mm	Kare mm	
4,0	102	1,0	25		1,5		40	
4,0	102	2,5	64		1,5		40	

[c] Teslim süreleri için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

S8126 Asetal Flanşlı Rulo Bilgileri[b]								
				Mevcut Göbek Boyutları				
				ABD Boyutları		Metrik Boyutlar		
Nom. Rulo Çapı, inç	Nom. Rulo Çapı, mm	Nom. Göbek Genişliği inç	Nominal Göbek Genişliği mm	Yuvarlak inç	Kare inç	Yuvarlak mm	Kare mm	
4,0	102	2,5	64		1,5		40	

[b] Teslim süreleri için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

S8126 Asetal Takip Rulosu Bilgileri[b]								
				Mevcut Göbek Boyutları				
				ABD Boyutları		Metrik Boyutlar		
Nom. Rulo Çapı, inç	Nom. Rulo Çapı, mm	Nom. Göbek Genişliği inç	Nominal Göbek Genişliği mm	Yuvarlak inç	Kare inç	Yuvarlak mm	Kare mm	
4,0	102	6,0	152		1,5		40	

[b] Teslim süreleri için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

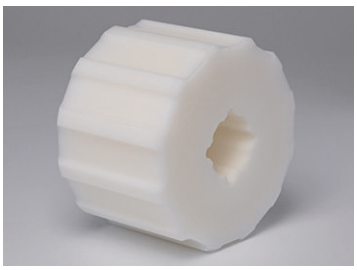
S8140 AVARE TARAF

- Avare rulolar ve destek diskleri yalnızca S8140 bantlarla uyumludur.
- Avare rulolar ve destek diskleri, kare şaftlarda kullanım için tasarlanmıştır.
- S8140 destek diskleri hem tahrik hem de avare millerinde kullanılır.
- Destek diski ve rulo çapları, bant için gereken minimum dişli çapını karşılamalıdır.
- Teslim süreleri için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

S8140 Asetal Avare Rulo Verileri								
				Mevcut Göbek Boyutları				
				ABD Boyutları		Metrik Boyutlar		
Nom. Rulo Çapı, inç	Nom. Rulo Çapı, mm	Nom. Göbek Genişliği inç	Nominal Göbek Genişliği mm	Yuvarlak inç	Kare inç	Yuvarlak mm	Kare mm	
4,0	102	6,0	153		1,5		40	
5,0	127	6,0	153		1,5		40	
6,0	153	6,0	153		1,5		40	
8,0	205	6,0	153		1,5		40	
9,1	231	6,0	153		1,5, 2,5		40	

S8140 Oluksuz Asetal Destek Diski Verileri[d]								
				Mevcut Göbek Boyutları				
				ABD Boyutları		Metrik Boyutlar		
Nom. Rulo Çapı, inç	Nom. Rulo Çapı, mm	Nom. Göbek Genişliği inç	Nominal Göbek Genişliği mm	Yuvarlak inç	Kare inç	Yuvarlak mm	Kare mm	
4,0	102	2,0, 4,0	51, 102		1,5		40	
5,0	127	2,0, 4,0	51, 102		1,5		40	
6,0	153	2,0, 4,0	51, 102		1,5, 2,5		40, 60	
8,0	205	2,0, 4,0	51, 102		1,5		40	
9,1	231	2,0, 4,0	51, 102		1,5, 2,5		40, 60	

[d] ThermoLace HDE ile uyumlu değil

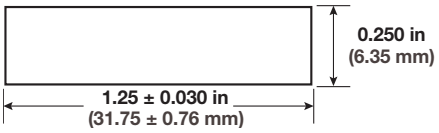
S8140 Doğal Asetal Oluklu Destek Diski Verileri (ThermoLace HDE Uyumlu)								
				Mevcut Göbek Boyutları				
				ABD Boyutları		Metrik Boyutlar		
Nom. Rulo Çapı, inç	Nom. Rulo Çapı, mm	Nom. Göbek Genişliği inç	Nominal Göbek Genişliği mm	Yuvarlak inç	Kare inç	Yuvarlak mm	Kare mm	
4,0	102	2,0, 4,0	51, 102		1,5		40	
5,0	127	2,0, 4,0	51, 102		1,5		40	
6,0	153	2,0	51		1,5, 2,5		40, 60	
6,0	153	4,0	102		1,5, 2,5		40, 60	
8,0	205	2,0, 4,0	51, 102		1,5		40	
9,1	231	2,0, 4,0	51, 102		1,5, 2,5		40, 60	

TAŞIMAYÜZÜ VE GERİDÖNÜŞ BİLEŞENLERİ

DESTEK RAYLARI/AŞINMA ŞERİTLERİ

STANDART DÜZ AŞINMA ŞERİTLERİ

- Standart düz aşınma şeritleri; 0,25 inç (6 mm) kalınlık x 1,25 inç (32 mm) genişlik x 120 inç (3 m) ölçülerinde Çok Yüksek Moleküler Ağırlıklı Polietilen (UHMW-PE) malzemeyle mevcuttur.
- UHMW-PE aşınma şeritleri, doğrudan gıda ile temas edebilecek şekilde FDA ve USDA uyumludur.



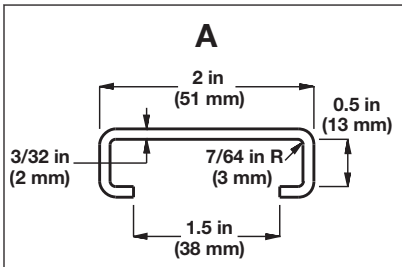
0,25 inç X 1,25 inç X 120 inç Uzunluğunda Düz UHMW Aşınma Şeridi (B6XX31IXXWMV)

NOT: Yalnızca S8126 bant uygulamasıyla montajı önerilir.

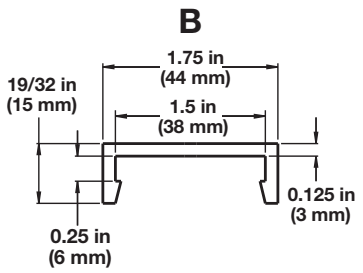
ÖZEL AŞINMA ŞERİTLERİ

Intralox, aşağıdakiler dahil olmak üzere çeşitli takmalı aşınma şeritleri sunar:

- Yeni uygulamalarda, taşımayüzleri ve geridönüşler için geniş yüzey alanlı düz aşınma şeritleri kullanın.
- Takmalı aşınma şeritlerini yalnızca hafif yüklü değiştirme uygulamaları için veya konseptleri ispatlamak için kullanın. Normal üretim çalışması için önerilmezler.
- Uygulamaya özgü bilgiler için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.



120 inç (3,0 m) kılavuz rayı Oturtmalı UHMW-PE aşınma şeritleri (B6XX27IXXWMV)

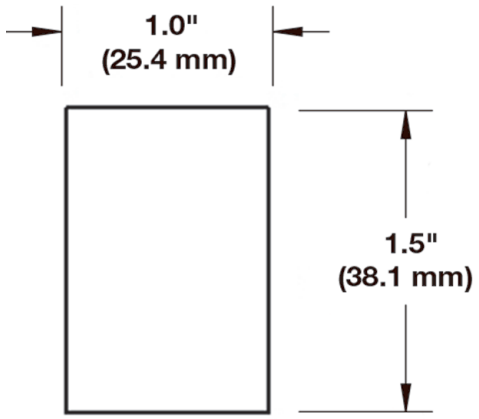


120 inç (3,0 m) Çengelli Klipsli UHMW-PE aşınma şeridi (B6XX23IXXWMV)

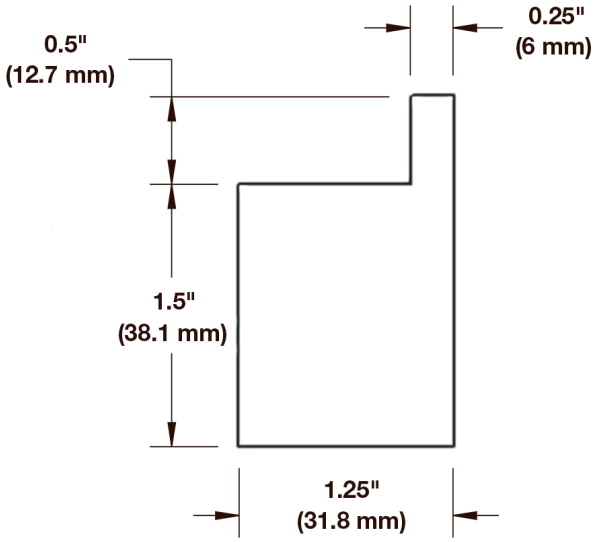
OneTrack™ Aşınma Şeritleri

UHMW-PE'deki OneTrack™ düz ve flanşlı aşınma şeritleri, Intralox FoodSafe uygulamaları için kullanılabilir.

- Düz aşınma şeritleri 1,0 inç (25,4 mm) genişliğinde × 1,5 inç (38,1 mm) yüksekliğindedir.
- Flanşlı aşınma şeritleri, flanş dahil olmak üzere 1,25 inç (31,8 mm) genişliğinde × 2,0 inç (50,8 mm) yüksekliğindedir.
- Hem düz hem de flanşlı aşınma şeritleri 10 ft (3 m) uzunluklarda mevcuttur.
- Aşınma şeritleri, doğrudan gıda ile temas edebilecek şekilde FDA ve USDA-FSIS uyumludur.



Şekil 17: Düz aşınma şeridi boyutları

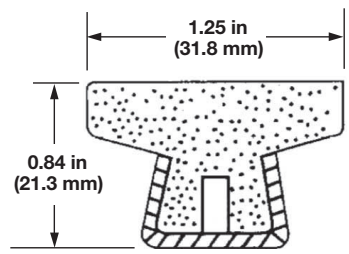


Şekil 18: Flanşlı aşınma şeridi boyutları

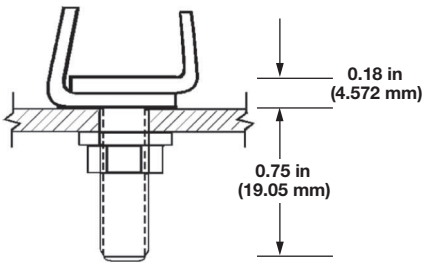
PASLANMAZ ÇELİK DESTEKLİ UHMW-PE AŞINMA ŞERİDİ BİLEŞENLERİ

- Yeni uygulamalarda, taşımayüzleri ve geridönüşler için geniş yüzey alanlı düz aşınma şeritleri kullanın.
- Paslanmaz çelik destekli UHMW-PE aşınma şeritlerini yalnızca hafif yüklü değiştirme uygulamaları için veya konseptleri ispatlamak üzere kullanın.
- Paslanmaz çelik destekli UHMW-PE aşınma şeritleri, çapraz elemanları olan herhangi bir çerçevede katı bant taşımayüzü yüzeyi oluşturabilir.
- Paslanmaz çelik destekli UHMW-PE aşınma şeritleri, çapraz elemanlara vidalı, kendinden sıkıştırmalı paslanmaz çelik bir kelepçeyle monte edilmelidir (ayrı olarak satılır).
- Aşınma şeritleri; paralel, v-tipi veya diğer düzeneklerle takılabilir.
- Kurulum tasarımının genleşme ve büzülmeye olanak tanıdığından emin olun.
- Aşınma şeridinin öndeki kenarlarını şevlendirin veya aşağı doğru bükün.
- 160°F (71°C) değerine kadar sıcaklıklar için önerilir

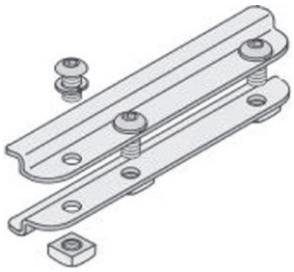
NOT: Oluk Değiştirme Seti kurulumları için önerilir.



"T" 120 inç (3,05 m) Paslanmaz Çelik Destekli UHMW Aşınma Şeridi (B6XX42IXXWMV)



5/16-18 UNC somunlu Vidalı Kendinden Sıkıştırmalı Paslanmaz Çelik Aşınma Şeridi kelepçesi (C9AX1XXXXXXX)



Paslanmaz Çelik Destekli Aşınma Şeridi için 6 inç (152 mm) Paslanmaz Çelik Bağlantı Elemanı (C4BXXXXXXXMT)

MİLLER

Yuvarlak veya kare şaftları, taşımayüzü ve geridönüş bileşeni kurulumu için gereken şekilde seçin.

- Intralox, özelleştirilmiş kare şaftlar sunar. Bkz. Kare Şaftlarda Göz Önünde Bulundurulması Gerekenler.
- Intralox tarafından sunulan parçalarda yuvarlak şaftlar mevcut değildir.

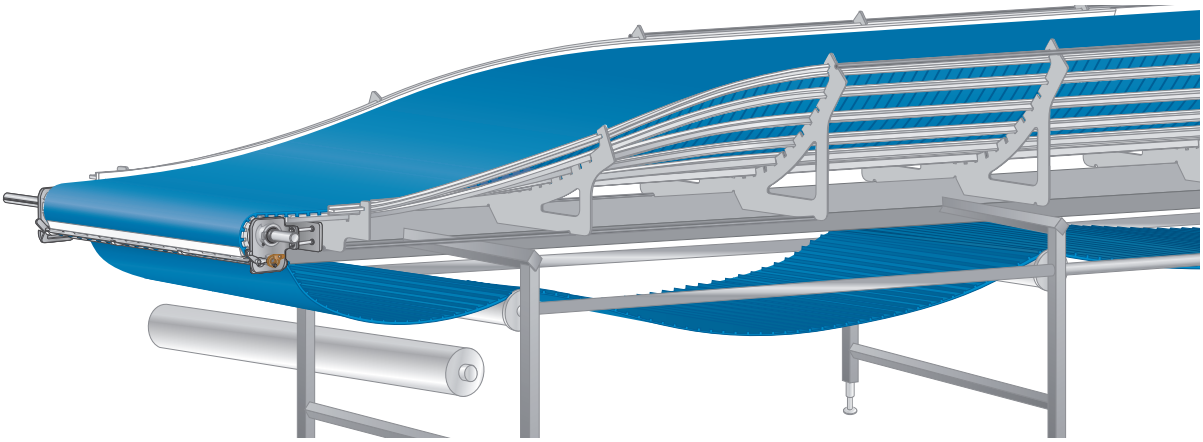
GERİDÖNÜŞ RULOLARI

Bkz. Destek Tekerleri ve Rulolar.

OLUK DÖNÜŞTÜRÜCÜSÜ

ThermoDrive Oluklu Dönüştürücü, mevcut bir gergili, düz bantlı, oluklu konveyörü, gergisiz ThermoDrive teknolojisiyle kullanılmak üzere hızlı ve basit bir biçimde yükseltmek için gerekli bileşenleri sağlamak üzere tasarlanmıştır. Oluk dönüştürücü ayrıca yeni konveyör kurulumu için de kullanılır.

- Çerçevede, yuvarlak veya kare şeklinde (45 derece açılı), ortaya monte edilmiş bir taşımayüzü desteği bulunur.
- Uygulama, kıvrımlı bir oluk şekliyle uyumludur.
- Bantlar S8026 veya S8050'nin herhangi bir şeklinde olabilir (tam uzunlukta tahrik sürgüleri, oluk kertikleri ya da tahrik sürgüsü sökme ile uyumlu); minimum 10 inç (254 mm) ve maksimum 42 inç (1067 mm) genişlikte olabilir; bantlar eklemlenebilir.
- Oluk dönüştürücüsü, ThermoLace veya metal eklemli bantlarla uyumlu değildir.

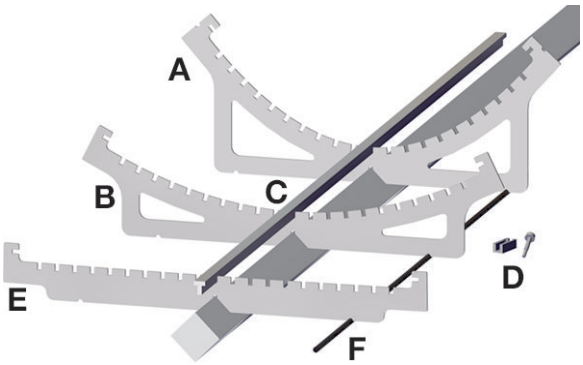


Şekil 19: Oluk dönüştürücüsü

Bileşenler:

- Braket seti paslanmaz çelik düz, geçişli ve kanallı braketler içerir
- 120 inç (3048 mm) 304/304L paslanmaz çelikten, 0,625 inç (16 mm) çapında bir çubuktur; braketin rijitliğini artırmak içindir
- 1,54 inç (39 mm) yüksekliğe ve 1,3 inç (33 mm) temas yüzeyi genişliğine sahip 120 inç (3048 mm) UHMW-PE T şekilli aşınma şeritleri
- Aşınma şeridi çentik açma kiti

Oluklu konveyörler, *ThermoDrive Oluk Dönüştürücüsü Denetim Formu*'ndaki teknik özellikleri karşılamalıdır. Kurulum Talimatları www.intralox.com adresinde bulunabilir.



Şekil 20: Oluk dönüştürücüsü bileşenleri

A Oluklu braket
B Geçiş braketi
C Aşınma şeridi
D Aşınma şeridi çentik açma kiti
E Düz braket
F Çelik çubuk

KURULUM VE BAKIM ARAÇLARI

THERMODRİVE STREAMLİNE YAPIŞTIRMA SETİ

Bu patentli bant ekleme çözümü; bant uçlarını hazırlamak ve alana verimli biçimde eklemek için araçlar sağlar. Ekleyici, 72 inç (1829 mm) genişliğine kadar olan tüm Intralox ThermoDrive konveyör bant serileri ve şekilleri ile uyumludur.

ThermoDrive Streamline Yapıştırma Setinde aşağıdaki bileşenler yer alır.

- Streamline eklemleyici
- Kontrol kutusu ve kablosu
- Elde taşınır bant hazırlama aleti
- Kullanım kılavuzu
- Kırpma aletleri ve örnek malzeme bulunan küçük alet aksesuar paketi
- Depolama kutusu

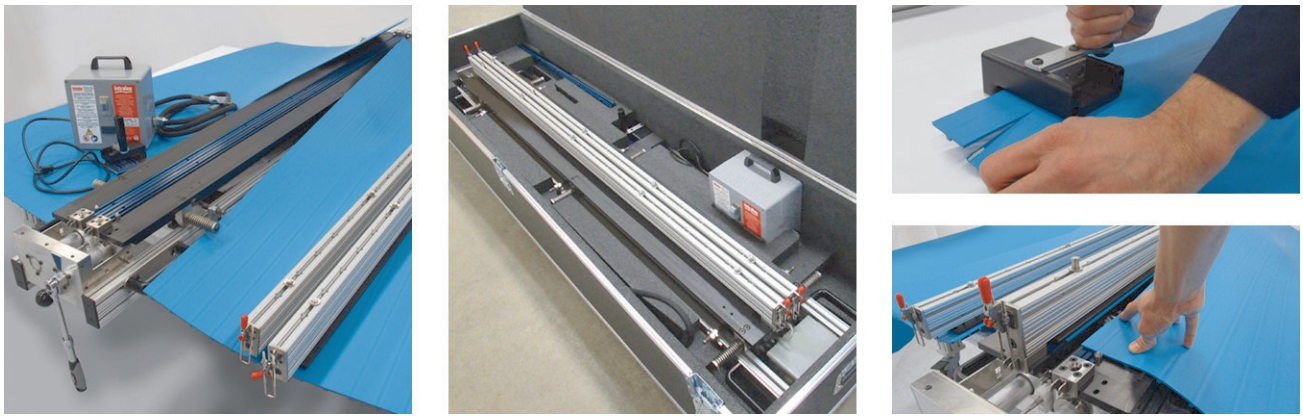
Streamline Yapıştırma Seti, ilgili eklemleyici aksesuar paketi ve üst parça yerleştirme elemanları ile birlikte kullanıldığında S8140 bant uygulaması ile uyumludur. S8140 aksesuar paketleri, yapıştırma setinden ayrı olarak satılır.

Streamline eklemleyici, yapıştırma işlemleri sırasında bant pozisyonunu ve ısıtma elemanı hareketini güvenli ve hassas şekilde kontrol eden, metalden üretilmiş bir tertibattır. Bu parça, işlemleri basitleştirir ve doğru sonuçlar sağlar. Ekleyicide üst kelepçeler, S8026/S8050 üst parça yerleştirme elemanları, çevirme sapı ve bağımsız ısıtma elemanı bulunur.

Sağlam depolama kutusu, tüm bileşenleri düzenli bir şekilde muhafaza eder ve bant kurulumu ile onarımı için üniteyi taşımak üzere büyük tekerlekleri ve sapları bulunur.

Uyumluluk: CE, PSE çemberi, CB Programı, cETLus Intertek 5013615

Garanti: Bir yıl



Şekil 21: ThermoDrive® Streamline Yapıştırma Seti ve bileşenleri

Streamline Ekleme Seti								
Maks. Bant Eni		Elektrik Güç Kaynağı	Eksiksiz Set Ağırlığı		Ekleyici			
					Boyutlar (UxGxY)		Ağırlık	
inç	mm	V	lb	kg	inç	mm	lb	kg
24	610	100–127 / 220–240	198	90	38,5 x 16,5 x 11,4	2388 x 419 x 292	78	35
42	1067	100–127 / 220–240	280	127	56 x 16,5 x 11,4	1422 U x 419 G x 292 Y	110	50
56	1422	100–127 / 220–240	338	153	75,5 x 16,5 x 11,4	1918 x 419 x 292	146	66
72	1829	100–127 / 220–240	372	169	91 x 16,5 x 11,4	2311 x 419 x 290	220	100

Ekleme Sıcaklıkları ve Süreleri					
Bant Malzemesi	Bant Serisi	Ayar noktası °F	Ayar noktası °C	Erime Süresi (saniye)[a]	Soğuma Süresi (dakika)
Poliüretan	8026	450	232	45[b]	2
	8050	450	232	45	2
	8126	450	232	45	2
	8140	450	232	45	2
Soğukta Kullanım	8026	450	232	30	2
	8050	450	232	30	2
Dura	8050	430	221	40	2
	8140	430	221	40	2
HTL	8050	500	260	75	2
PUR A23	8050	450	232	45	2
	8140	450	232	45	2

[a] Aşırı ortam koşulları, eritme süresinde artış veya azalma gerektirebilir.
[b] Poliüretan Nub Top 6,3 mm için önerilen erime süresi 30 saniyedir.

STREAMLİNE EKLEMLEYİCİ ÜST PARÇA YERLEŞTİRME ELEMANLARI

Üst parça yerleştirme elemanları yalnızca ThermoDrive Streamline Yapıştırma Seti ile uyumludur. Üst parça yerleştirme elemanları, diğer bant şekillerinin eklenmesini sağlamak için entegre çubuk eklemleyici ile birlikte gelen S8026/S8050 üst parçaları çıkarma seçeneğini sunar. S8140 üst parça yerleştirme elemanları, bu bant serilerini eklemlendirmek için gereklidir.

LugDrive S8140 Streamline Eklemleyici Üst Parça Yerleştirme Elemanları

Standart Üst Parça Yerleştirme Elemanı Boyutları	
ABD Boyutları	Metrik Boyutlar
inç	mm
24	610
42	1067
56	1422
72	1829

- ThermoDrive Streamline Yapıştırma Seti için değiştirilebilir üst parça yerleştirme elemanı
- Yerleştirme elemanları ayrı satılır; her bir eklemleyici için iki (2) adet gerekir
- Yerleştirme elemanı boyutunu, ilgili eklemleyici boyutuna göre seçin
- S8140 bant uygulamasını birleştirmek için gereklidir
- Anodize alüminyumdan üretilmiştir

EKLEME EKİPMANI YEDEK BİLEŞENLERİ

Herhangi bir ThermoDrive ekleme ekipmanı için yedek bileşenler satın almak üzere Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

Mevcut bileşenler arasında aşağıdakiler yer alır ancak bileşenler bunlarla sınırlı değildir:

- Sıcaklık kontrol kutuları
- Üst parça ekleri
- Isı duvarı kabloları
- Taşıma kolları
- Çevirme kolları
- Isı duvarları
- Silikon ara parça kitleri
- Teflon bant
- Hatve mastarı
- Fiş adaptörü

- Üst işkenceler
- Yontma bıçağı
- Bant hazırlama aleti kolu
- Bant hazırlama aleti kertikli kılavuzu
- Bant hazırlama aleti testere bıçağı
- Depolama kutusu
- Aksesuar paketleri

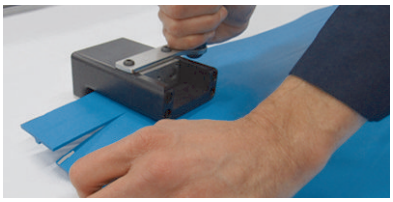
S8140 STREAMLİNE YAPIŞTIRMA SETİ AKSESUAR PAKETİ

S8140 Streamline Yapıştırma Seti Aksesuar Paketi	
• ThermoDrive Streamline Yapıştırma Seti için S8140 aksesuar paketi • Mevcut ölçüler: 24 inç, 42 inç ve 60 inç • Paket İçeriği: - TD S8140 Hazırlanmış Uç Kesim Kılavuzu[a] - TD S8140 Hatveölçer - TD S8140 Ekleme Talimatları - Çift taraflı polietilen plastik montaj bandı - UHMW-PE levha	
[a] Kesim kılavuzları ayrıca satılır.	

THERMODRİVE STREAMLİNE ELDE TAŞINIR BANT HAZIRLAMA ALETİ

Bu patentli manuel kesme cihazı, ekleme işlemi için bant uçlarını hızla ve doğru bir şekilde hazırlamak üzere gizli bir kesme bıçağı ve kertikli kılavuz levhalar kullanır. Kesme bıçağı değiştirilebilir ve kılavuz levhalar, farklı bant serilerini desteklemek için birbirleriyle değiştirilebilir.

- Her streamline yapıştırma setiyle verilir
- Ekleme Sistemi V2 veya benzer ürünlerle kullanım için ayrı olarak satın alınabilir
- 3 inç (72 mm) genişliğin üzerindeki S8126 bandın, S8140 bandın veya tahrik sürgüsünün sökülmesi işlemiyle uyumlu değildir



Şekil 22: Elde taşınır bant hazırlama aleti

Elde Taşınır Bant Hazırlama Aleti			
Boyutlar (UxGxY)		Ağırlık	
inç	mm	lb	kg
5 x 5 x 7	127 x 127 x 178	3,6	1,6

50 MM HATVEYE KADAR BANTLAR İÇİN THERMODRİVE BANT GERGİSİ

50 mm Hatveye Kadar Bantlar için ThermoDrive® Bant Gergisi, kurulum sırasında bir ThermoDrive bandın konveyöre çekilmesine yardımcı olmak üzere tasarlanmıştır. Ayrıca, onarım bölümlerini yapıştırma sırasında, daha önce takılmış olan ThermoDrive bantlarını konveyör üzerinde yerlerinde tutabilir. ThermoDrive bant gergisi tüm ThermoDrive bant malzemeleriyle uyumludur ve 50 mm'ye kadar hatveler için uygundur.

50 mm Hatveye Kadar Bantlar için Bant Gergisi		
Boyutlar (U×G×Y)	Ağırlık	
3,65 inç × 2,00 inç × 0,90 inç (92,71 mm × 50,8 mm × 22,86 mm)	0,58 lb (0,26 kg)	
• Uyumlu bantları takmak, kapatmak veya açık tutmak için taşımayüzlerinde ve geridönüşlerde kullanılabilir • Büyük veya eğimli bantları takmak veya çıkarmak için gereken kişi sayısını azaltır • Yabancı madde kontaminasyonuna yol açabilecek bant hasarı riskini azaltır • Çalışan güvenliğini artırır		

THERMODRİVE BANT UÇ FREZESİ SETİ

ThermoDrive Bant Uç Frezesi Seti, ekleme işleminden önce hazırlanmış bant uçlarını ThermoDrive S8050 Ribbed V-Top bant profillerine göre kesmek için tasarlanmıştır. Bant uygun boyda kesildikten (ör. "hazırlandıktan") sonra freze, bandın hazırlanmış ucundan toplam bant kalınlığının yaklaşık 0,125 inç (3,2 mm) kadarını keser. Ortaya çıkan pürüzsüz yüzey, eklem dikişlerinin bakterilerin üremesine uygun noktalar oluşturmadan kesilip atılabilmesini sağlar.

Set, tüm ThermoDrive ekleme sistemlerinde kullanım için ayrıca satın alınabilir.

ThermoDrive Bant Uç Frezesi Seti aşağıdaki bileşenleri içerir:

- Bant uç frezesi
- Kertikli kılavuz
- Derinlik ayar levhası
- Kare silikon ara parçaları
- Vakum hortumu adaptörü
- Freze ucu
- Kullanım kılavuzu
- Depolama kutusu

Şekil 23: Bant uç frezesi seti

Bant Uç Frezesi				
Boyutlar (UxGxY)		Ağırlık		Elektrik Güç Kaynağı
inç	mm	lb	kg	V
7 x 7 x 10	178 x 178 x 254	12	5,4	110 / 220

3 BARDRİVE TASARIM YÖNERGELERİ

KONVEYÖR TASARIMI

TASARIMDA GÖZ ÖNÜNDE BULUNDURULMASI GEREKENLER

Intralox ThermoDrive gerilimsiz bant sistemi; çeşitli bant şekilleri, malzemeleri ve renkleri sunar. Banda kanatlar, yan duvar, oluklar ve delikler gibi ilave üretim seçenekleri de eklenebilir.

Belirli bir uygulamaya yönelik tasarım sırasında doğru seçimleri yapmak için aşağıdaki gibi çalışma ve ortam koşullarını göz önünde bulundurun:

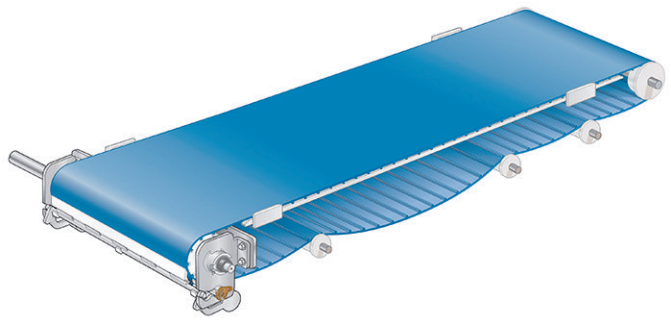
- Taşıma gereksinimleri (yatay, yükseltme, yukarı eğim)
- Kurulan bandın genel boyutları
- Bant hızı
- Taşınan ürün (ağırlık, şekil, boyut, sıcaklık, nem oranı, doku, sürtünme yapısı)
- Süreçler (soğutma, yıkama, durulama, süzme, kurulama, temizleme)
- Hijyenik gereksinimler
- Çalışma ortamı (sıcaklık, nem, kimyasal yapı, aşındırıcı yapı)
- Tahrik tipi (uç, merkez)
- Tesis veya alan sınırlamaları

Bu kılavuzda yer alan bilgiler, Intralox tarafından satılan ThermoDrive gerilimsiz bant sistemine yönelik temel konveyör tasarımı kılavuzlarını kapsar. Bu genel öneriler çoğu uygulamada işe yarar. Intralox, uygulamanız için en iyi konveyör tasarımını belirlemenize yardımcı olabilir. Daha fazla bilgi için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

THERMODRİVE TASARIM PRENSİPLERİ

- ThermoDrive bant uygulamasını asla gererek çalıştırmayın. Bkz. Geridönüş Tasarımı.
  NOT: ThermoDrive Seri 8140 bantlar hafif ön gerilim altında çalışabilir. Daha fazla bilgi için LugDrive Tasarım Yönergeleri içerisinde bulunan Kayış Ön Gerilimi bölümüne bakın.

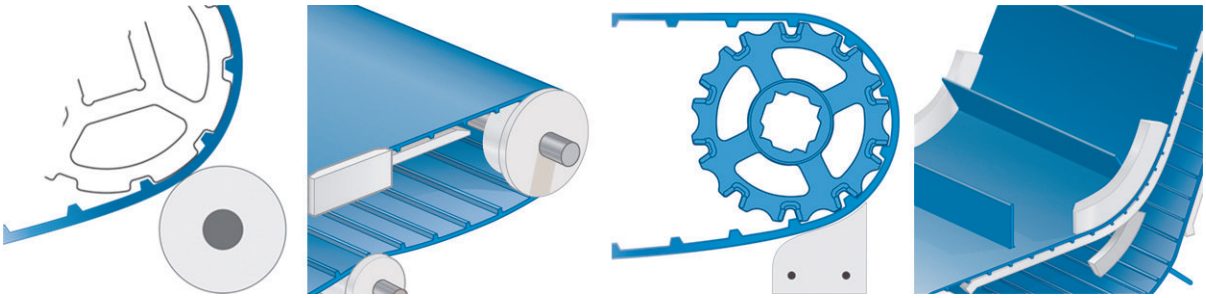
  - Bandın fazladan uzunluğunun olduğundan ve geridönüşte gevşek şekilde sarktığından emin olun. ThermoDrive'ın gerilmeden çalıştığından emin olmak için pozisyon sınırlayıcıları doğru ve sağlam şekilde takın.



Şekil 24: Gerilimsiz bant

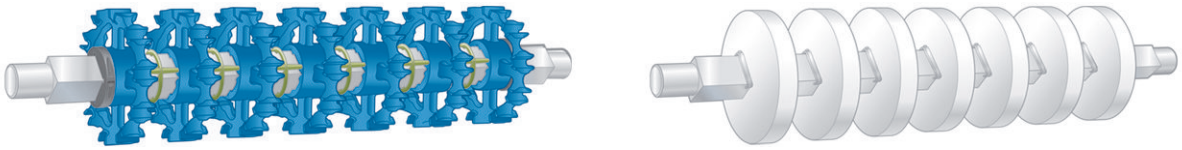
- Bu bant pozisyon sınırlayıcıları rijit bir yapıya monte edin ve tahrik dişlileriyle hizalayın. Bkz. Pozisyon Sınırlayıcılar.

- Geçerliyse senkronize yan duvarlara ilişkin hususlar da dahil olmak üzere bandın, önerilen minimum birikim çapından daha sıkı bükülmesini önleyin. Tüm geçiş yerlerinin, ruloların, disklerin ve dişlilerin minimum bant yarıçapında veya bant yarıçapından daha büyük olduğundan emin olun. Minimum büküm yarıçapı bilgisi için Ürün Serisi içindeki bant bilgileri tablosuna bakın.



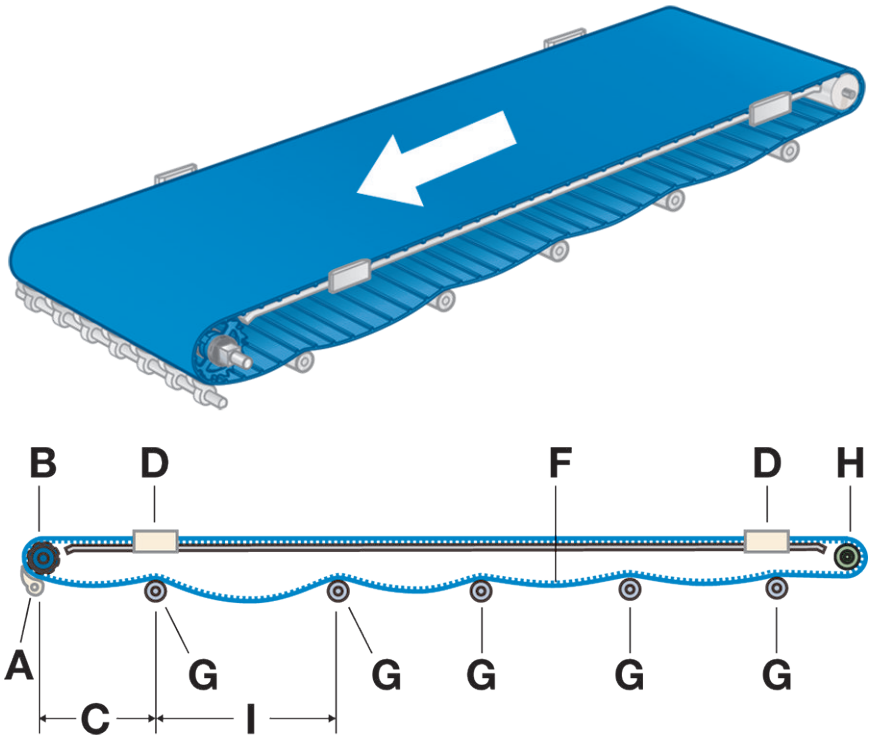
Şekil 25: Minimum büküm yarıçapındaki veya bu değerin üzerindeki bileşenler

- Dişlileri, ruloları veya destek tekerlerini, tahrik ve boş döner uçlarında şaftların üzerindeki yerlerine kilitleyin.



Şekil 26: Kilitli bileşenleri olan miller

NOT: Değiştirme projelerinde Intralox, optimum performans için gereken tasarım özelliklerini uygulamanın en iyi yolunu belirlemeye yardımcı olabilir. Uygulamaya özel öneriler için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.



A pozisyon sınırlayıcılar
B tahrik mili ve dişliler
C bant aşırı dolanmasını önlemek için tahrikten minimum 27 inç (686 mm) açıklık
D muhafaza bloğu
E ThermoDrive bant
F tahrik sürgüsü
G geridönüş destek ruloları
H arka makara/destek diskleri ve mil
I baskın zincir sarkması/bant birikimi için tahrike daha yakın daha uzun açıklık

Şekil 27: İyi tasarlanmış konveyör örneği

NOT: Pozisyon sınırlayıcıların (A) asıl sayısı ve tipi şekildekinden farklı olabilir. Muhafaza bloklarının (D) gereken konumu şekildekinden farklı olabilir.

THERMODRİVE HİJYEN ÖNERİLERİ

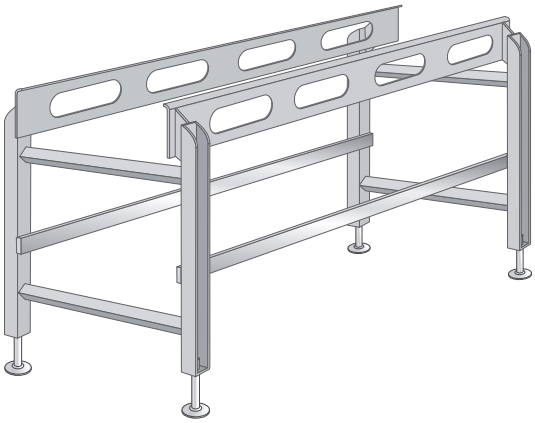
Bu belgedeki ThermoDrive tasarım prensiplerinin ve diğer tasarım önerilerinin uygulanması, optimum ThermoDrive çalışma performansına olanak tanır. Sağlanan hijyen önerilerinin uygulanması aynı zamanda temizliği artırır ve gıda taşıma ekipmanlarındaki hijyen risklerini en aza indirir.

HİJYENLE İLGİLİ TASARIM PRENSİPLERİ

Gıda endüstrisi uygulamaları için ThermoDrive konveyör sistemlerini tasarlarken yasal gerekliliklerin yanı sıra hijyenle ilgili bilinen tasarım prensiplerini, standartları ve yönergeleri anlayıp uygulayın. Commercial Food Sanitation, aşağıdaki tasarım ilkelerini, standartlarını ve kılavuzlarını destekler:

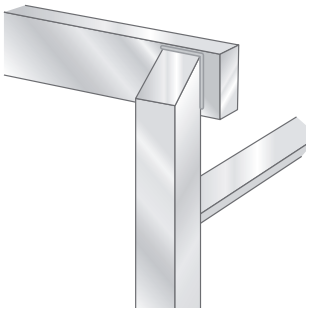
- Ekipmanları uygun ve toksik olmayan malzemeler kullanarak tasarlayın. Malzemeler, amaçlanan temizlik ve üretim süreçlerine, taşınan gıda ürününe ve işleme ortamına dayanıklı olmalıdır. Mümkün olduğunda boyanmış ve kaplanmış yüzeylerden kaçının.

- Ekipmanları, temiz çalışma performansı sağlayacak şekilde tasarlayın.
  - Ekipmanları bakım ve sanitasyon işlemlerini kolaylaştıracak şekilde tasarlayın ve kurun.
  - Temizlik sırasında tüm alanlara açık erişim sağlamak üzere yapıları mümkün olduğunca basit tutun.



Şekil 28: Temizlik için açık erişim sağlayan basit yapı

  - İnceleme, bakım ve temizlik protokolleri için gereken alet sayısını en aza indirin.
  - Mümkünse özellikle ürünle temas eden alanlarda ve açıkta kalan ürün temas yüzeylerinin üzerinde bağlama elemanları kullanmaktan kaçının.
  - Konveyör çerçevesinde bileşen depolama yeri tasarlayarak söküm sırasında çapraz kontaminasyonu önleyin.
  - Bitişik ekipman sistemlerinin konveyörlerle hijyen açısından uyumlu olduğundan emin olun.
  - Ortam yüzeyleriyle ve diğer işleme ekipmanlarıyla yeterli konveyör mesafesi olduğundan emin olun.
  - Tüm korumalı alanların ve sistemlerin hijyenik tasarımını göz önünde bulundurun.
- Mikroorganizmaların girmesini, yaşamasını ve üremesini önlemek için ekipman tasarlayıp oluşturun.
  - Bileşenleri kendilerini tahliye edecek şekilde tasarlayarak sıvı birikmesini önleyin.



Şekil 29: Doğru bağlantı yapısı

  - Açıkta kalan ürün temas alanlarında veya bu alanların üzerinde hava geçirmezliği sağlamayan boşluklu parçalardan kaçının veya bunu en aza indirin.
  - Mümkünse oyuk, alın bağlantısı, bindirmeli bağlantı ve bağlama elemanı kullanmaktan kaçının.
  - Birleşim yerlerinin ve kaynakların düz ve pürüzsüz olduğundan; çukur, çatlak ve aşınma olmadığından emin olun.
  - 135 dereceden küçük açılı iç köşelerin minimum 0,125 inç (3 mm) yarıçaplı olduğundan emin olun.
  - Mümkünse manşonlu montaj tasarımlarından, pres geçme ya da sıkı geçmeli tasarımlardan kaçının.

NOT: Kılavuzda ilave hijyen önerileri verilmiştir.

GENEL YERİNDE TEMİZLEME ÖNERİLERİ

Genel, güvenli yerinde temizleme (CIP) önerileri:

- Her bir manifold üzerinde tek sıra fan nozülleri
- 50 derece fan nozülü
- Nozül ucundan banda 5 inç (13 cm) veya daha fazla

- Püskürtme modeli banda 90 derecedir
- Su basıncı 150 PSI (10 bar) ile 250 PSI (17 bar) arasındadır
- Minimum su hacmi = nozül başına dakikada hacim × nozül sayısı
- Su sıcaklığı 120°F ile 130°F (49°C - 54°C) arasındadır
- Daha yüksek bant hızları daha verimlidir

NOT: Bu öneriler dışındaki CIP verileri için lütfen TSG ile iletişime geçin.

HİJYEN STANDARTLARI KAYNAKLARI

En katı hijyen standartlarını karşılamak için ThermoDrive tasarım yönergelerini kullanırken en güncel temizlik standart ve bilgilerine başvurun. Aşağıdaki gibi kuruluşların verdiği bilgileri göz önünde bulundurun:

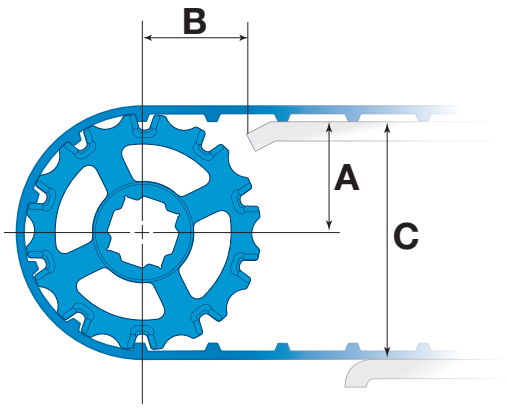
- American Meat Institute (AMI)
- Grocery Manufacturers Association (GMA)
- 3-A Sanitary Standards, Inc.
- Avrupa Hijyenik Mühendislik ve Tasarım Grubu (EHEDG)
- NSF Uluslararası Gıda Güvenliği ve Sağlık Bilimleri Birimleri

NOT: Aşağıdaki standartlara başvurmayı düşünebilirsiniz: *EN 1672-2 (Avrupa Standardizasyon Komitesi), NSF/ANSI/3A 14159-3 (2019), EC 852 (29 Nisan 2004 tarihli Avrupa Konseyi)* ve *EC 853 (29 Nisan 2004 tarihli Avrupa Konseyi)*.

KONVEYÖR ÇERÇEVESİ TASARIMI

BOYUTLAR

ThermoDrive bant uygulamasını kullanan tüm konveyörlerde belirli boyutların kullanılması gerekir. Konveyör çerçevesi boyutlarını, seçilen ThermoDrive bant serisine ve dişli boyutuna göre tasarlayın.



A Dişli mili merkez hattıyla taşımayüzünün üst kısmı arasındaki mesafe
B Dişli mili merkez hattıyla taşımayüzünün başlangıcı arasındaki mesafe
C Taşımayüzünün üst kısmıyla geridönüşün üst kısmı arasındaki mesafe
Şekil 30: Seri 8026 ve 8050 konveyör şasisi boyutları

S8026 Konveyör Çerçevesi Boyut Yönergeleri										
S8026 Dişli Tanımı					A		B		C	
Hatve Çapı		Dış Çap								
inç	mm	inç	mm	Diş Sayısı	inç	mm	inç	mm	inç	mm
2,0	51	1,9	48	6	0,75	19	1,70	43	1,87	48
2,5	64	2,5	64	8	1,06	27	2,01	52	2,50	64
3,2	81	3,2	81	10	1,39	35	2,34	60	3,16	81
3,9	99	3,8	97	12	1,71	43	2,66	68	3,80	97
6,4	163	6,4	162	20	2,99	76	3,40	87	6,36	162

S8050 Konveyör Çerçevesi Boyut Yönergeleri										
S8050 Dişli Tanımı					A		B		C	
Hatve Çapı		Dış Çap		Diş Sayısı						
inç	mm	inç	mm		inç	mm	inç	mm	inç	mm
4,0	102	3,7	94	6	1,68	42	2,53	65	3,71	95
5,2	132	5,0	127	8	2,32	58	2,97	76	4,97	127
6,5	165	6,3	160	10	2,95	75	3,35	86	6,24	159
7,7	196	7,6	193	12	3,61	91	3,71	95	7,55	192
10,3	262	10,1	255	16	4,84	123	4,32	110	10,03	255

ÇERÇEVE

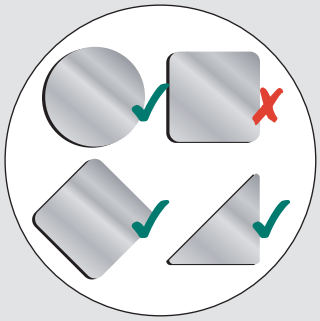
ThermoDrive gerilimsiz bant sistemlerinde, bandın gevşek bir şekilde takılması için uygun konveyör çerçevesi gerekir. Uygulamaya göre uygun temizlik ve bakım sağlamak için tasarımda açık alanlar ve minimum sayıda geçme yeri bulunmalıdır.

- Çerçeve tasarımının, konveyörde bandın kaldırılmasına ve temizlenmesine ya da konveyörün kolay temizlenmesi için sonsuz bandın sökülmesine olanak tanıdığından emin olun.
- Konveyör çerçevesinin bandın takılmasına ve ileride yapılacak onarımlara imkan sağladığından emin olun. Örneğin bant ekleme için taşımayüzü üzerinde bir alan veya sonsuz bant takmak için konveyörde konsol tipi ya da ayrılabilir destekli tasarım sağlayın.

Çerçeve Bileşeni Bilgileri		
Bileşenler	Önerilen Malzeme	Yüzey Kaplaması
Ürün temas alanındaki konveyör çerçevesi	316 veya 304 paslanmaz çelik	Ra32 mikroinç (Ra0,8 µm) değerini aşmamalıdır
Ürün temas alanının dışındaki konveyör çerçevesi yapısal elemanları ve muhafazaları	304 paslanmaz çelik	Ra125 mikroinç (Ra3,2 µm) değerini aşmamalıdır

HİJYEN ÖNERİLERİ

Bu önerileri uygulamadan önce Hijyenle İlgili Tasarım Prensiplerini inceleyin. Bkz. Hijyenle İlgili Tasarım Prensipleri.



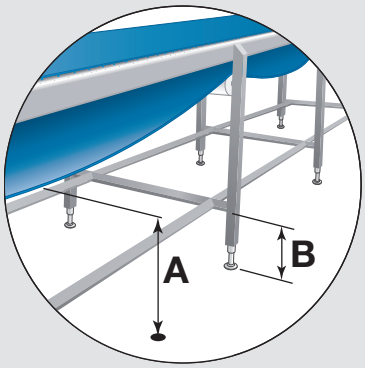
Genel Çerçeve

- Çerçeve yapısını mümkün olduğunca basit tutun.
- Kimyasallara dirençli malzemeler kullanın.
- Mümkünse dolu yuvarlak veya açılı profiller kullanın. Kare profilleri yalnızca suyun tamamen boşalabileceği bir açıyla yerleştirildiğinde kullanın.
- Mümkünse açıkta kalan ürün temas alanlarında veya bu alanların üzerinde içi boş boru ve hava geçirmez olmayan bağlantılar kullanmaktan kaçının.
  - İç kontaminasyonu önlemek için içi boş bileşenleri temizlenmiş kesintisiz kaynakla tamamen sızdırmaz hale getirin.
  - İçi boş çerçeve bileşenlerine diş açmaktan veya bileşenleri delmekten kaçının.
  - Hava geçirmez geçme yerleri mümkün değilse tutucuları kullanın.
- Açıkta kalan dişleri, oyukları, alın ve bindirmeli birleşim yerlerini ortadan kaldırın.
- Minimum 0,125 inç (3 mm) yarıçaplı bağlantıları tamamen kaynaklayın.
- Ürünle temas eden tüm alanlarda, tüm kaynakları çıkıntı yapmayacak şekilde taşlayın.
- Elle cilalama teknikleri, kum püskürtme veya elektronik cilalama kullanarak tüm dış yüzeyleri, gerekli Ra yüzey kaplamasını sağlayacak şekilde cilalayın. Gereksinimleri karşılamak için gerekirse yüzeyi paklayın.

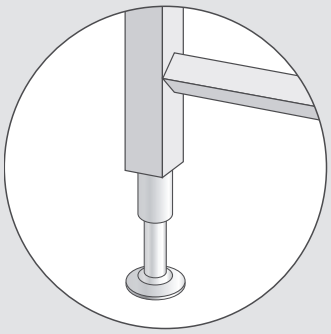
  NOT: Odada bulunan ThermoDrive veya diğer Intralox bantla pasifleştirmeyin. Nitrik asit pasivasyonu, ThermoDrive ve diğer Intralox polimer bantları tahrip eder.
- Basit bant kaldırma ve avare mil söküm mekanizmaları kurun. Temizleme, sanitasyon ve inceleme için bandın altındaki ve çerçevenin içindeki tüm çerçeve bileşenlerine kolay erişim sağlayın.
- Konveyör çerçevesini aşınma izleri, aşınma ve çatlama bakımından düzenli aralıklarla inceleyin.

HİJYEN ÖNERİLERİ

Çerçeve Destekleri



- Mümkünse destek ayağı sayısını en aza indirip konveyördeki enine kiriş sayısını artırın.
  - Gevşek bir şekilde takılmış bir bandın çapraz elemanlara sarkmaması için çapraz elemanları geridönüş bant desteklerinin altına yerleştirin.
  - Zeminle doğrudan ürün teması yüzeyi (A) arasında minimum 18 inç (457 mm) boşluk olacak şekilde tasarlayın. Örneğin, konveyörün altından dönüşü sırasında bandın ürün teması yüzü ve bandın bu yüzüne temas eden tüm kılavuz ruloları.
  - Zeminle alt konveyör çerçevesinin (B) alt kısmı arasında minimum 12 inç (305 mm) boşluk olacak şekilde tasarım yapın.
- Ayak bağlantılarını oyuk, alın bağlantısı veya bindirmeli bağlantı olmayacak şekilde tasarlayın ve yüksek kaliteli kaynaklar kullanın.
- Taşınabilir konveyörleri, küçük tekerleklerin hemen üzerindeki ayaklar ile üst levhalar arasında tutucular tamamen kaynaklanmış şekilde tasarlayın. Tahliye amacıyla üst levhaya 0,125-0,250 inç (3,2-6,4 mm) eğim verin.
- Dişli ayak ayarlamalarını iki yoldan birini kullanarak tasarlayın:
  - Yalnızca tamamen hava geçirmez yapılabilecek içten dişli ayak ayar mekanizmaları kullanın ancak esas içi boş boru desteği girmeyin.
  - Tamamen harici ve temizlenebilir yüzeyli harici ayak ayar mekanizmaları kullanın.



- Konveyör ayaklarını veya tamponlarını zemine monte etmek için aşağıdaki tasarımları kullanın.
  - Ekipman ayağını ve ayak montaj parçalarını, ayak altında sızdırmazlık maddesi bulunacak ve yükseltilmiş kagir ayaklar üzerinde duracak şekilde tasarlayın.
  - Ayaklar doğrudan zemine cıvatalanacaksa içbükey boşlukları olmayan düz ayak tamponları seçin. Minimum bağlama elemanı ve uyumlu bir sızdırmazlık elemanı kullanın, sık sık derinlemesine temizleyin.
  - Sağlam bir kagir zemin içerisine doğru oranda kagir harcı ile kurulacak ayaksız, sağlam paslanmaz çelik ayaklar tasarlayın.

    NOT: Ayaksız bacaklar, kagir üzerindeki zemin kaplamalarıyla veya bazı kiremit uygulamalarında kullanım için uyumlu değildir.

TAŞIMAYÜZÜ TASARIMI

Çeşitli malzeme ve düzenlerdeki taşımayüzleri ThermoDrive bantları destekleyebilir. Bant aşınmasını azaltmak için taşımayüzlerini düşük sürtünmeli sürekli çalışma yüzeyi olarak tasarlayın ve aşağıdaki yönergeleri göz önünde bulundurun.

- Bileşenleri, boyutları ve konumları değerlendirirken malzemelerin termal genleşme ve büzülmesini hesaba katın. Bkz. Boyut Değişiklikleri.
- Eksiksiz bir minimum ve maksimum bant boyutları aralığı hesaplayın. Bkz. Boyut Değişiklikleri.
- Diğer bant muhafazası seçeneklerini inceleyin. Bkz. Bant Muhafazası.

GENEL DESTEK RAYI YÖNERGELERİ

Intralox, ThermoDrive bant uygulama taşımayüzü desteği için Çok Yüksek Moleküler Ağırlıklı Polietilen (UHMW-PE) destek raylarını veya aşınma şeritlerini kullanmayı önerir. Bkz. Taşımayüzü ve Geridönüş Bileşenleri.

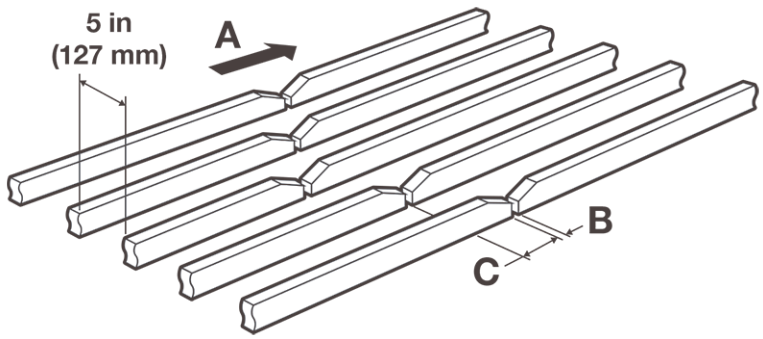
- Ra125 mikroinç (Ra3,2 µm) değerini aşmayan pürüzsüz bir yüzey kaplamasına sahip raylar kullanın.
- Kullanımdan önce kesit uçlarının ve kenarların pürüzsüz olduğundan emin olun.
- Sabitleyici kullanmayın veya havşa açarak oturtma yoluyla sabitleyicileri bant yolunun dışında tutun.
- Aşağıdaki unsurları değerlendirirken çalışma sıcaklıklarında malzemenin genleşme ve büzülmesini göz önünde bulundurun:
  - Ray uzunlukları ve sabitleyici konumları; bkz. Boyut Değişiklikleri
  - Aşınma şeridi uçları arasındaki boşluğun doğru olması

- 160°F (71°C) değerinin üzerindeki tesis sıcaklıklarında Çok Yüksek Moleküler Ağırlıklı Polietilen (UHMW-PE) ürünleri kullanmaktan kaçının.
- Hiçbir zaman asetal veya yüksek yoğunluklu polietilen (HDPE) destek rayları kullanmayın.
- Kum, tuz veya şeker gibi aşırı aşındırıcı uygulamalarda kullanmayın.

NOT: 300 Serisindeki değiştirme işlemlerinde belirli hafif yüklü ve düşük hızlı uygulamalarda bant desteği için düz paslanmaz çelik çubuklar kullanılabilir. Yuvarlak destekleri kullanmayın. Uygulamaya özel öneriler için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

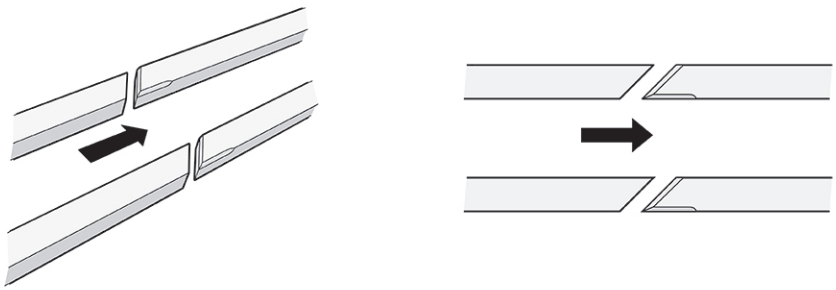
DÜZ, PARALEL DÜZENLEME

Destek rayları veya aşınma şeritleri çoğunlukla taşımayüzü desteği için düz ve birbirine paralel şekilde takılır. Düz ve paralel bir taşımayüzü desteği tasarlamak için genel destek rayı yönergeleri ile birlikte aşağıdaki yönergeleri kullanın.



A Bant hareketi
B Genleşme boşluğu
C Rayın geçme yerlerinin kademelendirmesi
Şekil 31: Düz, paralel taşımayüzü desteği

- Minimum 1 inç (25 mm) genişliğe sahip düz rayları kullanın.
- En dıştaki rayları bant kenarlarından maksimum 0,5 inç (13 mm) mesafeyle tasarlayın.
- Raylar arasındaki merkez hattı mesafesini maksimum 6,0 inç (152 mm) olarak tasarlayın.
- Sıkışma noktalarını önlemek ve sorunsuz bant geçişi sağlamak için rayın tüm geçme yerlerini, kesit kenarlarını ve keskin köşeleri pahlayın.
- Tahrik sürgüsü sıkışma noktalarını ve bileşen hasarını önlemek için besleme ve bant çıkışı uçlarını pahlayın.

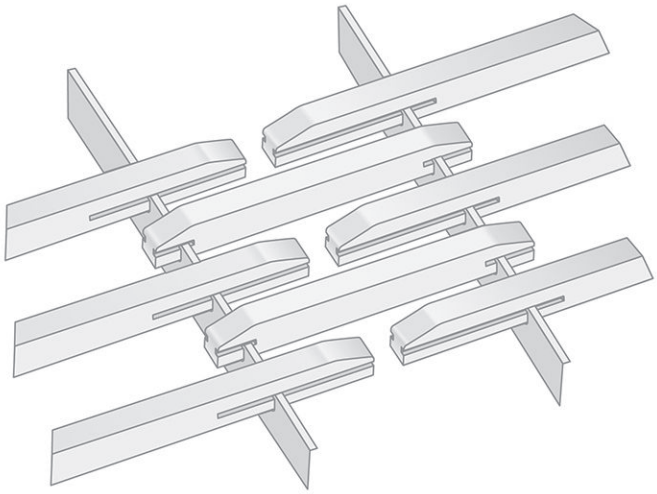


Şekil 32: 45 derecelik açıda pahlanmış raylar

Şekil 33: Aşınma şeridi ucu pahı

- Tahrik sürgüsü sıkışma noktalarını en aza indirmek için rayın geçme yerlerini kademelendirin.

- Ürünün darbe almasına yönelik olarak besleme veya yükleme alanlarında sağlam bir Çok Yüksek Moleküler Ağırlıklı Polietilen (UHMW-PE) taşımayüzü yatağı kullanmayı düşünebilirsiniz.
- Muhafazaya yardımcı olması için bant kenarlarında L şeklinde UHMW-PE muhafaza kullanmayı düşünün. L şekilli muhafaza raylarının üzerinde minimum 0,75 inç (19 mm) dikey yüzey olduğundan emin olun.

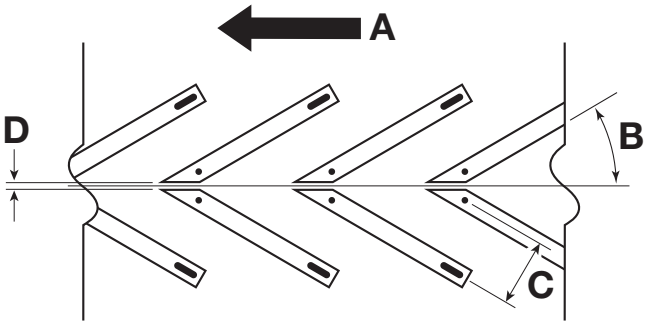


Şekil 34: Alternatif köprü tasarımı

Ağır yüklü uygulamaya özel öneriler için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

AÇILI V-TİPİ DÜZENLEME

Destek rayları ve aşınma şeritleri, belirli uygulamalar ve değiştirme projeleri için v tipi bir düzenle takılabilir. Rayların bu tarz bir örtüşen V düzeniyle yerleştirilmesi bant genişliğini, taşımayüzü boyunca olan hareketi süresince tamamen destekler. Açılı yüzeyler de tanecikli ya da aşındırıcı malzemelerin bandın altından çıkarılmasına yardımcı olabilir. V-tipi bir taşımayüzü tasarlamak için genel destek rayı yönergeleri ile birlikte aşağıdaki yönergeleri kullanın.



A Bant hareketi
B Merkez hattına göre ray açısı: 10–30 derece
C Ray merkez hattı aralığı: maksimum 5,2 inç (132 mm)
D Raylar arasındaki mesafe: minimum 0,4 inç (10 mm)

Şekil 35: Destek rayları veya V tipi düzende aşınma şeritleri

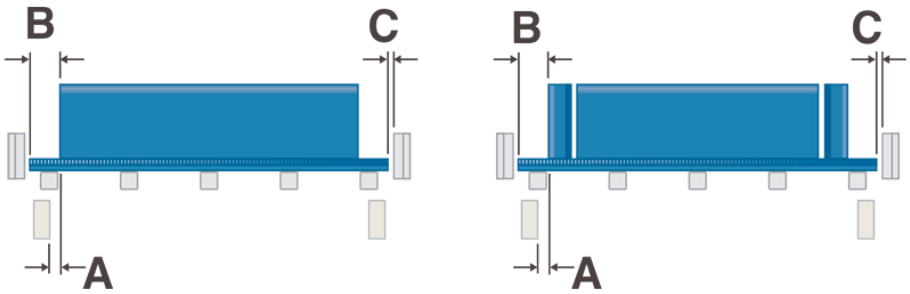
- Minimum 1,25 inç (32 mm) genişliğe sahip düz rayları kullanın ve değiştirilen düz rayları v-tipi düzenle takın.
- Raylar arasındaki merkez hattı aralığını maksimum 5,2 inç (132 mm) olarak tasarlayın.
- Kir birikimini azaltmak için v tipi düzenin merkezindeki rayların arasında minimum 0,4 inç (10 mm) mesafe olmasını sağlayın.
- Sıkışma noktalarını önlemek ve sorunsuz bant geçişi sağlamak için rayın tüm geçme yerlerini, kesit kenarlarını ve keskin köşeleri şevleyin.
- Tahrik sürgüsü sıkışma noktalarını, titreşimi ve bileşenin hasar görmesini önlemek için besleme ve bant çıkışı rayı uçlarını şevleyin.

Ağır yüklü uygulamaya özgü öneriler için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

KANATLAR, YAN DUVARLAR VEYA KANAT ÇENTİKLERİ BULUNAN TAŞIMAYÜZÜ

Kanatlı veya yanaklı bantlar için aşağıdaki ek taşımayüzü tasarımı yönergelerini gözden geçirin.

- Gereken boşlukları ve dişli-sınırlayıcı hizalamasını karşılayabilecek kadar büyük bir kanat veya yan duvar girintisi sipariş edin. Üretilebilen minimum girinti 1,25 inçtir (32 mm). 1,25 inçin (32 mm) altındaki girintiler özel bir sipariş gerektirir.
- Bant veya kanatlar 24 inçten (610 mm) geniş olduğunda tasarıma ve uygulamaya bağlı orta çentik önerileri için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
- Tahrik ucundaki kanat çentiklerinde pozisyon sınırlayıcıları kullanmak üzere plan yapın. Dişliyi ve sınırlayıcıyı çentikle hizalayın.
- Bant muhafazası amacıyla geri tutma takozları veya benzer bileşenler kullanmayın.
- Ortam sıcaklığında sınırlayıcı kenarlarıyla kanat veya yan duvar dış kenarları arasında minimum 0,25 inç (6 mm) boşluk olduğundan emin olun.
- Ortam sıcaklığında bantla muhafaza bileşenleri arasında minimum 0,125 inç (3 mm) boşluk olduğundan emin olun.
- Tüm geçişlerde Çok Yüksek Moleküler Ağırlıklı Polietilen (UHMW-PE) geri tutma bileşenleri tipi bant desteği kullanın.

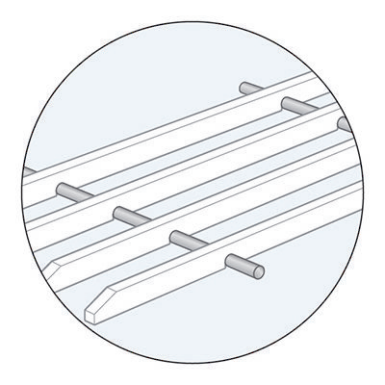


A Minimum 0,25 inç (6 mm)
B Minimum 1,25 inç (32 mm)
C Minimum 0,125 inç (3 mm)
Şekil 36: Kanat ve yan duvar mesafeleri

Özel uygulamanıza yönelik öneriler için Teknik Destek Grubu ile iletişime geçin. Z-Konveyördeki kanatlı veya yan duvarlı bantlar için (yukarı eğimli paketlemeye gidiş uygulaması gibi) Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

HİJYEN ÖNERİLERİ

- Yalnızca sağlam profilli destek rayları kullanın.
- Mümkünse oyuk, alın bağlantısı, bindirmeli bağlantı ve sabitleyici kullanmaktan kaçının.
- Bileşen malzemelerinin, yasal düzenleme kuruluşları tarafından ürün teması için onaylandığından emin olun.
- Taşımayüzlerini temizlik sırasında kolaylıkla ve araç olmadan söküp takabilecek şekilde tasarlayın. Yeniden takma sırasındaki hataları önlemek için simetrik bir tasarım hazırlamayı düşünebilirsiniz. Örneğin, yuvarlak desteklerin üzerine kurulum için aşınma şeritlerinde kertik açmayı düşünün. Kertikleri tasarlarken bileşenlerin genleşme ve büzülmesini planlayarak hareket edin.



GERİDÖNÜŞ TASARIMI

Patentli ThermoDrive teknolojisine sahip gerilimsiz konveyörün geridönüşü, genel tasarım açısından kritiktir. Bant, geridönüşte gevşek bant ile takılıp doğal bir şekilde çalışmak için tasarlanmıştır. Bant kurulumunun doğru yapıldığı, doğru tasarlanmış bir geridönüş, gerilimsiz çalışmaya olanak tanır. Bant kaldırma ve temizlik için erişim sağlar. Ayrıca, yük ve sıcaklık değişiklikleri ile geçici olarak biriken bant uzunluğu depolamasını da kontrol eder. Geridönüşü aşağıdaki bilgileri kullanarak tasarlayın.

BANT BOYUTLARI

Ray uzunluklarını ve sabitleyicileri değerlendirirken malzemelerin genleşme ve büzülmesini göz önünde bulundurun. Daha fazla bilgi için bkz. Boyut Değişiklikleri.

- Bant taşımayüzü desteğini, geridönüş desteğini ve muhafaza bileşenlerini tasarlamadan önce tam minimum ve maksimum bant uzunluk ve genişlikleri aralığını hesaplayın.

ZİNCİR SARKMASI

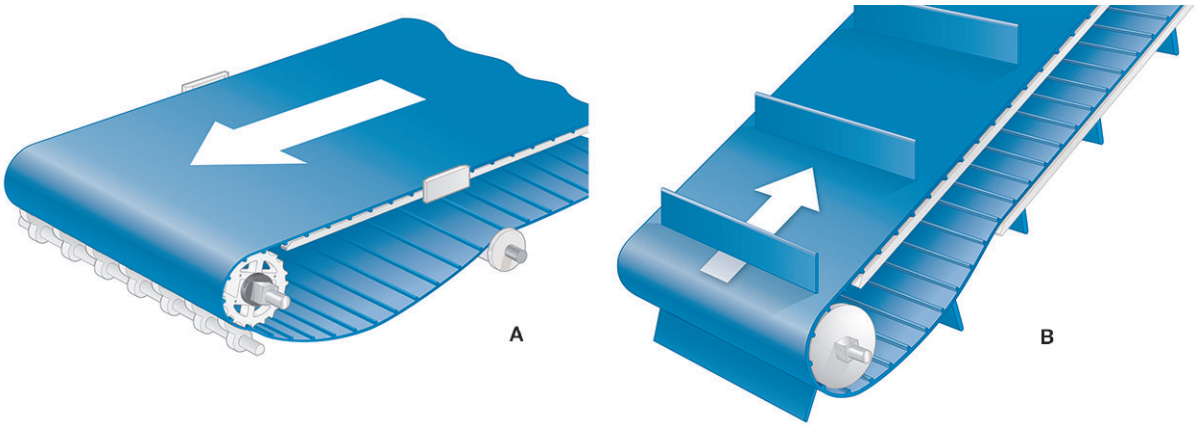
Geridönüşte biriken bant, gevşek bir şekilde sarkar ve zincir eğrisi adı verilen eğri şeklini alır. Destekler arasındaki mesafe, asılı bandın uzunluğu, bandın sertliği ve bant ağırlığı eğri boyutlarını belirler.

- Bandın damlama tavaları, çerçeve destekleri, sabitleyiciler, kablolar ve diğer ekipmanlar gibi engellerle temasını önleyen bir bant uzunluğu seçin.
- Sarkmaların konumlarını, uzunluklarını ve derinliklerini kontrol etmek için geridönüş destek bileşenleri kullanın.

BANT BİRİKİMİNİ YÖNETME

Konveyör üzerindeki uygun açıklıklara sahip gevşek bant doğal olarak geridönüşte birikir. Gevşek bandın miktarı, yük ve sıcaklık değişikliklerinin getirdiği genleşme ve büzülmeye bağlı olarak değişkenlik gösterir.

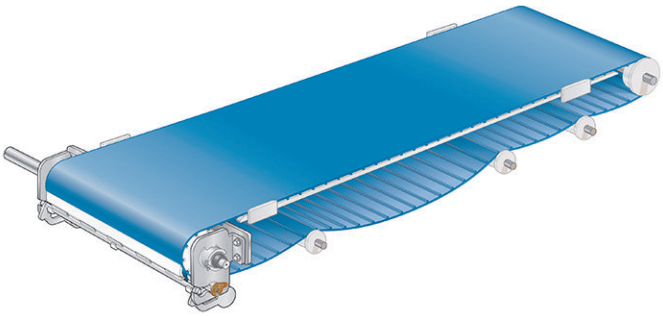
Genel olarak bandın büyük kısmı, tahrik dişlilerinin hemen ardından gelen açık alanda birikir. Yukarı eğimli konveyörlerde bandın büyük kısmı genellikle besleme geridönüşünün yakınlarındaki en alçak açık alanda birikir. En derin bant sarkmaları genellikle bu açık alanlarda olur.



A Düz konveyör bant birikimi
B Yukarı eğimli konveyör bant birikimi
Şekil 37: Bant birikimi

- Konveyör uzunluğu için gereken doğru bant miktarını hesaplayın. Bkz. Toplam Bant Boyutu Hesaplaması. Hesaplama konusunda yardım almak için Intralox Müşteri Hizmetlerine başvurun.
- En derin bant sarkması için optimum konumu seçin. Damlama tavaları, çerçeve destekleri ve kablolar gibi engellerin konumlarını göz önünde bulundurun.

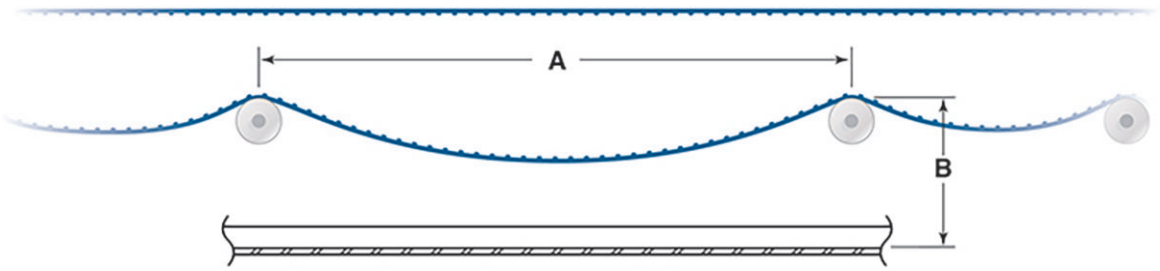
- Derin bant sarkmasının optimum konumunda yer alan geridönüş destekleri arasındaki en uzun mesafeyi tasarlayın.
  - Gevşek bandı desteklemek için bileşenler arasında olması gereken mesafeyi göz önünde bulundurun.
  - Çoğu uygulamada en azından 30 inç (762 mm) ile 72 inç (1829 mm) arasında bir mesafe ekleyin.
  - Her bir açık alanda bant sarkması için gereken yaklaşık dikey açıklığı hesaplayın. Aşağıdaki *Zincir Sarkması Açıklık Referansı* tablosuna bakın.
  - Tasarımda bandın engellerle temasının önlendiğinden emin olun.



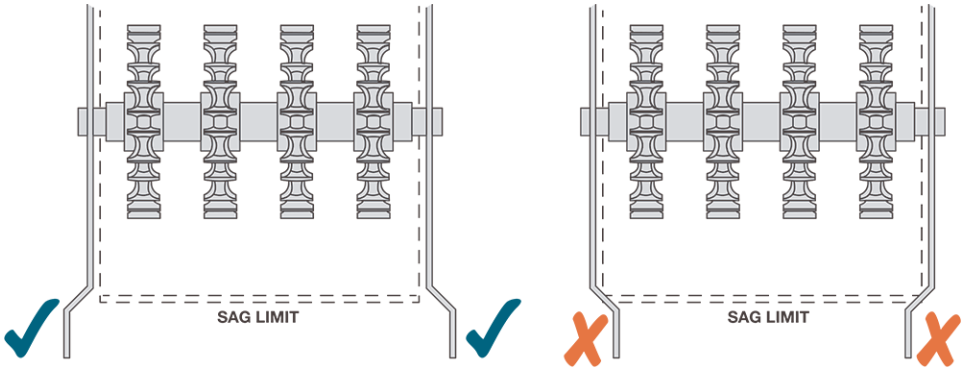
Şekil 38: Bileşenler arasında zincir sarkması

Zincir Sarkma Mesafesi Referansı[a]			
Geridönüşteki Açık Alanın Uzunluğu		Genelde Gereken Maksimum Mesafe[b, c]	
ft	m	inç	mm
2 ft'e kadar	0,61	4,0	102
3 ft	0,91	6,0	152
4 ft	1,22	9,0	229
5 ft	1,52	12,0	305
6 ft	1,83	15,0	381

[a] Geridönüş yatay değilse mesafe bilgileri için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
[b] Kanatlı veya yan duvarlı bantlarda, genelde gereken maksimum mesafeye en uzun aksesuarın yüksekliğini ekleyin.
[c] Genelde gereken maksimum mesafe, bandın optimum çalışma için doğru uzunlukta olması koşuluyla, meydana gelebilecek çeşitli bant sarkması senaryolarında yeterli mesafeyi sağlar. Uygulamaya bağlı olarak gerekli fiili boşluk daha az olabilir.



A Bileşenler arasındaki açık alanın uzunluğu
B Genelde gereken maksimum mesafe
Şekil 39: Zincir sarkması



Şekil 40: Doğru mesafe

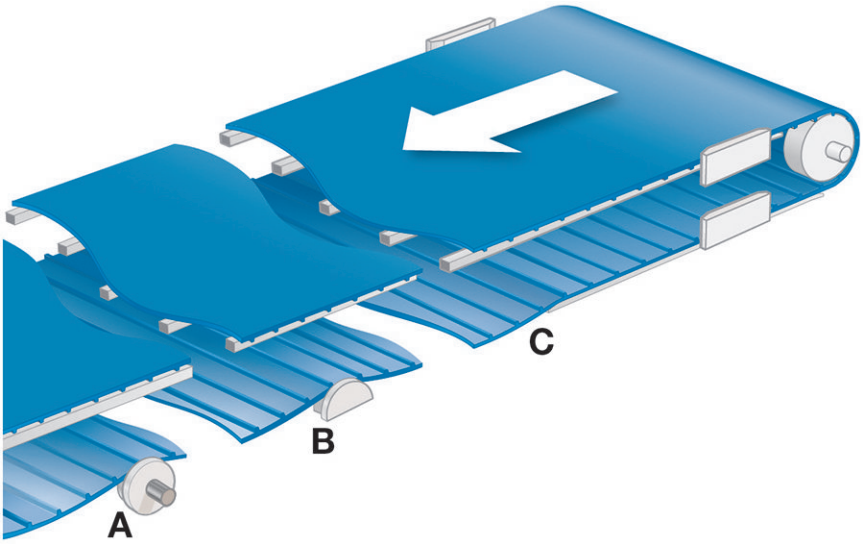
- Sarkma derinliklerinin; bant hızına, sıcaklık ve ürün yükü değişikliklerine bağlı olarak konveyör çalışması sırasında değişkenlik göstermesini bekleyin.

NOT: Gerilimsiz bant çalışmasını doğrulamak için konveyörü durdurun ve besleme boş döner ucundaki bant yanaklarının konumunu değiştirin. Bant küçük bir kuvvetle hareket ettirilebilmelidir.

GERİDÖNÜŞ DESTEĞİ YÖNERGELERİ

Konveyör geridönüşünde rulolar, aralıklı aşınma takozları ve sürekli raylar gibi bileşenlerin bulunduğu çeşitli çerçeve şekilleri yer alabilir. ThermoDrive gerilimsiz bant sistemleri, sürekli ve aralıklı destekleri birlikte kullanabilir. Konveyöre bağlı olarak bandı doğru şekilde depolamak için birden fazla açık alan uzunluğu gerekebilir. Sarkma, desteklenmeyen alanlar boyunca her zaman eşit şekilde dağılmaz. Zincir SarkmasıBkz. .

Uygulamaya bağlı olarak geridönüş destek bileşenleri, rulolar gibi dinamik veya takoz ya da raylar gibi statik olabilir.



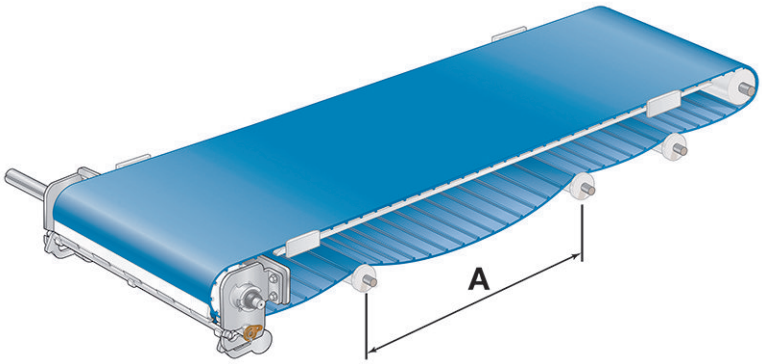
A Rulo
B Aşınma pabucu
C Sürekli ray

Şekil 41: Geri dönüş desteği bileşenleri

ARALIKLI DESTEK (AŞINMA PABUÇLARI VE RULOLAR)

- Mümkünse tam bant genişliğini kapsayan bant destek bileşenleri monte edin.
- Bileşenleri maksimum 12 inçlik (305 mm) yatay merkez hattı aralığıyla tasarlayın.

- Tasarım, çoğu uygulama için konveyör uzunluğu boyunca maksimum 72 inç (1.829 mm) mesafeyi destekler. Örneğin geridönüş boyunca bant birikimi için 48–72 inçlik (1219–1829 mm) bir desteklenmeyen alanla her 36 inçte (914 mm) bir destek tasarlayın.

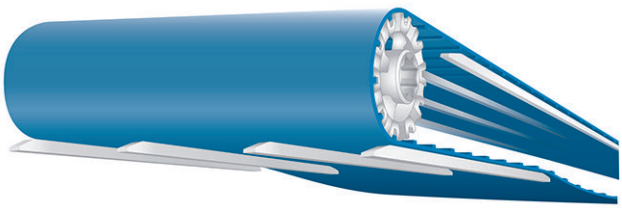


A Maksimum 72 inç (1829 mm)
Şekil 42: Doğru destek aralığı

- Geçerliyse tüm bant bükümlerinin, senkronize yan duvarlar için minimum birikim çapına eşit veya bundan daha büyük olduğundan emin olun. Bkz. S8050 Senkronize Yan Duvar Verileri ve S8140 Senkronize Yan Duvar Verileri.
- Destek sağlamak ve bandı yanal olarak kapsamak için flanşlı rulolar veya pabuçlar kullanın. Bkz. Bant Muhafazası.

SÜREKLİ RAYLAR

- Destek raylarını, raylar arasında maksimum 12 inç (305 mm) yanal merkez hattı mesafesi ile tasarlayın.
- Çoğu bant için en dıştaki rayları, bandın içine doğru 2–3 inç (51–76 mm) mesafeyle tasarlayın. Kanatlı veya Yanaklı GeridönüşBkz. .
- Bant birikimini desteklemek için sürekli ray uçları arasına minimum 30 inç (762 mm) değerinde bir (1) alan ekleyin. Bant Birikimini YönetmeBkz. .
- Raylarla birlikte rulo veya pabuç kullanmayı düşünün.



Şekil 43: Destek rayları arasındaki yanal merkez hattı mesafesini düzeltin

HİJYEN ÖNERİLERİ

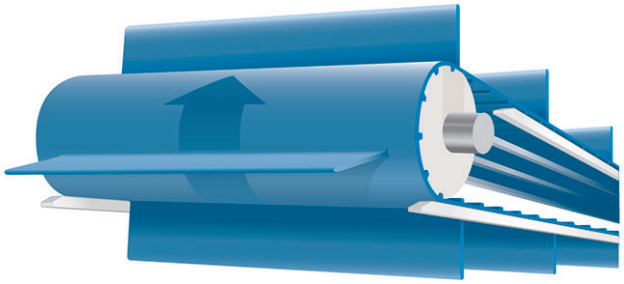
- Yasal düzenleme kuruluşları tarafından ürün teması için onaylanmış Çok Yüksek Moleküler Ağırlıklı Polietilen (UHMW-PE) geridönüş bileşenleri kullanın.

  Geridönüş desteği için bilya yatakları olmayan sağlam UHMW-PE rulolar kullanın. Bu işlemler sayesinde bant ve bileşen temasıyla bileşen sayısı en aza iner.
- Tam genişlikte boş döner ruloları için uygun olmayan geniş bant uygulamalarında UHMW-PE destek tekerleri kullanın.
- Mümkünse oyuk, alın bağlantısı, bindirmeli bağlantı ve sabitleyici kullanmaktan kaçının.
- Temizlik sırasında araç olmadan kolaylıkla söküp takmaya olanak tanıyan tasarımlar elde etmeye çalışın.

KANATLI VEYA YANAKLI GERİDÖNÜŞ

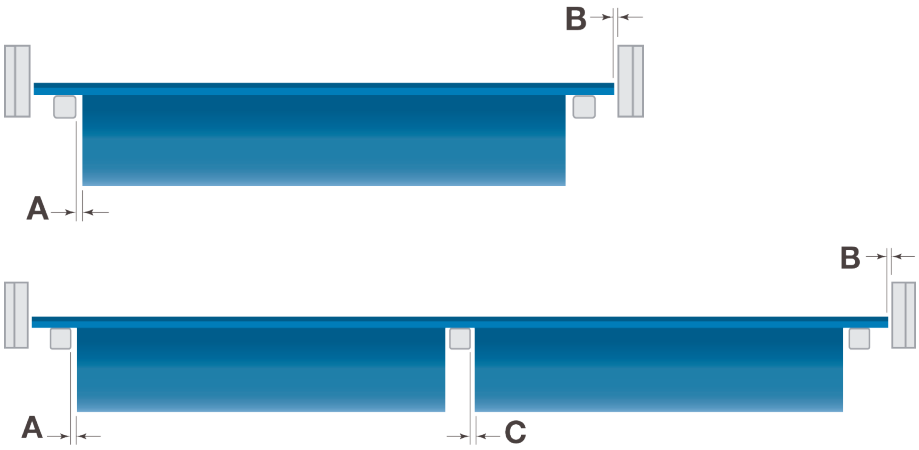
Kanatlı, yanaklı veya kanat çentikli bantlara yönelik bu ek geridönüş tasarımı yönergelerini göz önünde bulundurun.

NOT: Bant veya kanatlar 24 inçten (610 mm) geniş olduğunda tasarıma ve uygulamaya bağlı orta çentik önerileri için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.



Şekil 44: Kanatlı Geridönüş

- Gereken boşlukları ve dişli-sınırlayıcı hizalamasını karşılayabilecek kadar büyük bir kanat veya yan duvar girintisi sipariş edin. Üretilebilen minimum girinti 1,25 inçtir (32 mm). 1,25 inçin (32 mm) altındaki girintiler özel bir sipariş gerektirir.
- Geri dönüş desteği için bant uçlarında sürekli destek rayları kullanmayı düşünebilirsiniz.
  - Sıkışma noktalarını ortadan kaldırmak için destek rayı besleme ve bant çıkışı uçlarını pahlayın.
  - Destek raylarını ve diğer bileşenleri, kanat ve yan duvar kenarlarından yeterli mesafede olacak şekilde tasarlayın.



A Minimum 0,25 inç (6 mm)
B Minimum 0,125 inç (3 mm)
C Minimum 0,25 inç (6 mm)
Şekil 45: Destek rayları ve diğer bileşenler için minimum mesafeler

- Muhafaza bileşenlerini bant kenarından minimum 0,125 inç (3 mm) mesafeyle tasarlayın. Bkz. Bant Muhafazası.
- Kanatların veya yanakların geridönüş raylarına ya da bileşenlere temas etmesine izin vermeyin.
- Daha geniş bantlar için tüm geçişlerde UHMW-PE geri tutma bileşenleri tipi bant desteği kullanın.

NOT: Z-Konveyörde kullanılan kanatlı veya yan duvarlı bantlar için (yukarı eğimli paketlemeye gidiş uygulaması gibi) Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

TAHRİK UCU TASARIMI

ThermoDrive bant uygulaması çeşitli tahrik tasarımlarını destekler:

- Miller, dişliler ve pozisyon sınırlayıcılar
- Intralox onaylı tahrik geometrisine ve pozisyon sınırlayıcılara sahip motorlu kasnaklar
- Intralox Tahrik Bileşenleri

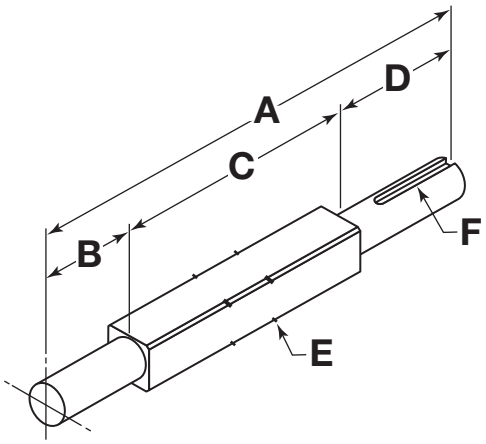
Sürece ve ürüne bağlı olarak belirli tahrik yöntemleri daha hijyenik bir çözüm sağlar.

TAHRİK ŞAFTI

Kare miller maksimum bant tahriki verimliliği sağlar. Kare şaftlar, torkun dişlilere kama ve kama kanalları olmadan pozitif olarak iletilmesine olanak tanır.

- 303, 304, 316 veya 17-4 PH paslanmaz çelikten yapılmış kare şaftları seçin.
- Şaftları, konveyör çerçevesi seviyesine sabitleyin ve bandın yoluyla hizalayın. Başka ayar yapılması gerekmez.

- Çoğu uygulamada defleksiyonu en aza indirecek rijitliğin sağlandığından emin olmak için standart 1,5 inç 2,5 inç, 40 mm veya 60 mm mili tercih edin.
- Her bir tahrik dişlisini şaft üzerindeki yerine sabitleyin.
- Paslanmaz çelik yuvarlak tutma bilezikleri kullanırken, kare şaftlar üzerindeki tutma bileziği kanalı konumlarını belirleme esnasında dişli göbeğini göz önünde bulundurun.
- Gerektiğinde ağır hizmet tipi iki parçalı tutma bilezikleri kullanın.
- Tutma bilezikleri, dişli ara parçaları ve özelleştirilmiş Intralox kare şaft seçenekleri için bkz. Tahrik ve Boş Döner Ucu Bileşenleri.



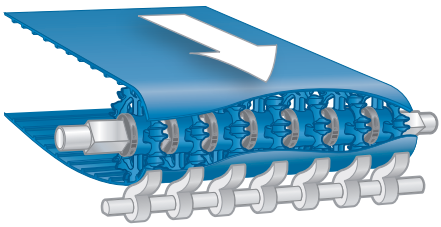
A Mil
B Rulman muylusu
C Kare kesit
D Tahrik tarafı muylusu
E Tutma bileziği kanalı
F Tahrik göbeği için kama kanalı (avare milinde gerekli değildir)

Şekil 46: Kare tahrik mili bileşenleri

TAHRİK DİŞLİLERİ

Intralox ThermoDrive dişlileri, ThermoDrive bant serisine ve hijyen gereksinimlerine göre seçin. Tahrik sistemini aşağıdaki kurulum gereksinimlerine göre tasarlayın:

- Dış dişlileri, dişli dişi dış kenarıyla bant kenarı arasında 0,5-1,5 inç (13-38 mm) mesafe olacak şekilde takın. Bu mesafeyi mümkün olduğunca dar tutun.
  - Kanatlı bantlarda, gerekli boşlukları ve dişliyle sınırlayıcı arasında uygun hizalamayı sağlayacak büyüklükte bir kanat veya yan duvar girintisi sipariş edin.

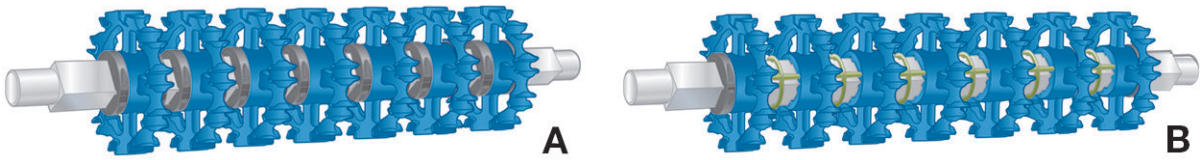


Şekil 47: Dış dişlilerin montajı

DİŞLİ ARALIĞI

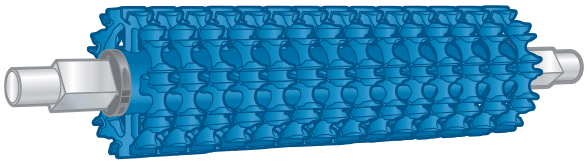
- Dişlileri, maksimum 3 inç (76 mm) merkez hattı aralığıyla mümkün olduğunca simetrik şekilde konumlandırın.
- Bandın çalışma sırasında dişliler arasında 0,08 inçten (2 mm) fazla eğilmesini önlemek için dişlileri ekleyin.

- Dişli ara parçalarını, tutma bileziklerini veya her ikisini kullanarak dişlinin yanal hareketini ±0,125 inç (3 mm) mesafeyle sınırlayın.



A Tutma bilezikleri
B Dişli ara parçaları
Şekil 48: Tutma bilezikleri ve dişli ara parçaları

- Ağır yüklü uygulamalarda (%50'nin üzerinde maksimum bant çekme kapasitesi) veya hassas kazımanın kritik olduğu durumlarda istiflenmiş dişlileri kullanmayı düşünebilirsiniz.



Şekil 49: İstiflenmiş dişliler

TAHRİK KASNAKLARI

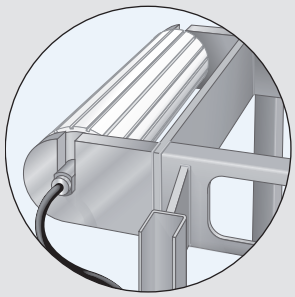
Motorlu bir kasnak tercih ediyorsanız aşağıdaki yönergeleri kullanın. Intralox, uygulamanıza göre kasnak seçimini değerlendirmenize yardımcı olabilir. Daha fazla bilgi için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

- ThermoDrive teknik özelliklerini karşılayan, bükülmez dişlere sahip sağlam, tam genişlikte bir tahrik ünitesi seçin.
- Kasnak yüzeyinin kabul edilebilir düzeyde aşınma direncine sahip olduğundan ve ThermoDrive bant uygulaması karşısında 0,35 veya daha düşük sürtünme katsayısının (COF) olduğundan emin olun.

Örneğin kasnak yüzeyi; asetalden, çok yüksek moleküler ağırlıklı polietilen (UHMW-PE) veya 304 ya da 316 paslanmaz çelikten yapılmış veya sert bir poliüretan kabuk ile kaplanmış olabilir. Yetersiz sertlikteki bir poliüretan kabuk çabuk aşınır ve motorlu kasnağın ömrünü kısaltır. Seçenekler uygulamaya göre değişir.

HİJYEN ÖNERİLERİ

- Geçme yerlerini ve yarıkları en aza indirmek için tam genişlikli, sürekli tahrik geometrisi kullanın.
- Kasnak yüzeyi malzemelerinin, yasal düzenleme kuruluşları tarafından ürün teması için onaylandığından emin olun.
- Tahrik grubunda minimum sayıda açıkta kalan sabitleyici olduğundan ve gıda sınıfı bir yağ kullandığından emin olun.
- Konveyörün araç olmadan sökülmesi veya temizleme esnasında ünitenin sökülmesi için yuvalarda şaft uçlarını ayarlayın.



POZİSYON SINIRLAYICILAR

Patentli ThermoDrive gerilimsiz çalışma; eğik takozlar, yuvarlak rulolar, sıyırıcılar veya diğer tasarım biçimlerinde pozisyon sınırlayıcılarının kullanılmasını gerektirir. Pozisyon sınırlayıcıları, gerilim olmaksızın ThermoDrive bantlar ile tahrik dişlileri arasında doğru ve sürekli bağlantı sağlar.

Intralox takoz tipi pozisyon sınırlayıcılar ve mevcut rulolar için bkz. Tahrik ve Boş Döner Ucu Bileşenleri.

Uygulamaya özel öneriler için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

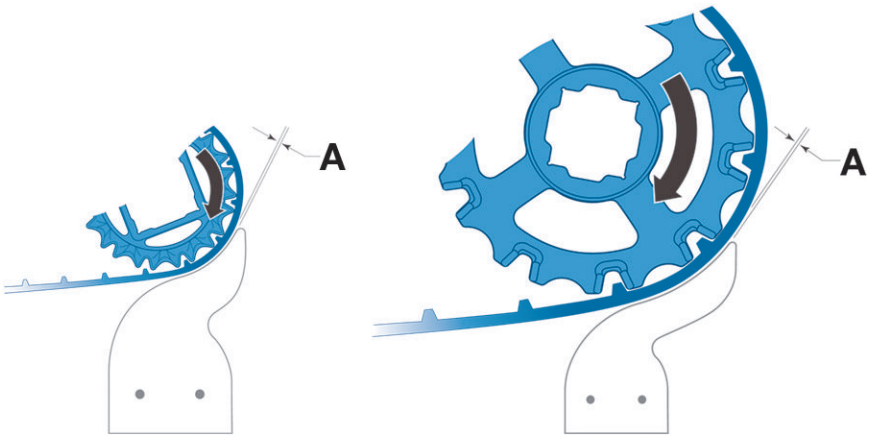
POZİSYON SINIRLAYICI YÖNERGELERİ

- İdeal uçtan tahrik tarafı tasarımı için minimum üç (3) adet S8026 tahrik sürgüsü, iki (2) adet S8050 tahrik sürgüsü veya üç (3) adet S8140 tahrik çıkıntısı içeren içbükey, takoz şeklinde pozisyon sınırlayıcılar kullanın.

- Ruloları veya sıyırıcıları belirli uygulamalarda sınırlayıcı olarak kullanın.
  - Ruloları aşındırıcı tahrik tarafı uygulamaları için sınırlayıcı olarak kullanın.
  - Rulo sınırlayıcıları, bilya yataklarla desteklenen bir şafta monte edin.
  - Rulo sınırlayıcıları, merkez tahrikli uygulamalar için kullanın. Bkz. Tahrik Türüne Göre Pozisyon Sınırlayıcı Konumu.
  - Sıyırıcıları sınırlayıcı olarak yalnızca hafif yüklü uygulamalarda kullanın. Bkz. Sınırlayıcı Görevi Gören Sıyırıcılarda Göz Önünde Bulundurulması Gerekenler.
- Sınırlayıcının bantla temas yüzeyi malzemesinin, moleküler ağırlığı 3.500.000 Da (amu) veya daha yüksek, yağlanmamış, doğal (renksiz, katkı maddesiz) ve 63 Ra maksimum yüzey pürüzlülüğüne sahip UHMW-PE olduğundan emin olun. Hiçbir zaman asetal bir temas yüzeyine sahip sınırlayıcı kullanmayın.

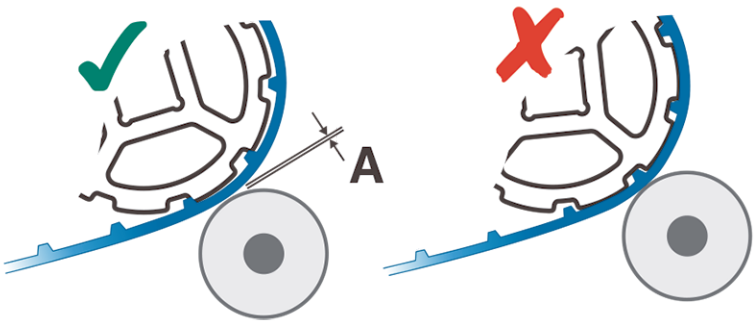
POZİSYON SINIRLAYICI HİZALAMASI VE ARALIĞI

- Sınırlayıcı montaj yapılarının, sınırlayıcıya karşı bant yükünün %40'ı olan radyal yükü taşıyacak kadar sağlam olduğundan emin olun. Örneğin hesaplanan bant asılmasının %40 değerinde eşit olarak dağıtılmış bir yük altında montaj kirişinin veya bağlama çubuğunun 0,05 inç'ten (1,25 mm) fazla bükülmesini önleyin.
- Sınırlayıcıları tahrik dişlileriyle hizalayarak yerleştirilen bandı destekleyebilmelerini sağlayın.
- Takoz tipi sınırlayıcıları, yerleştirilen bant ile sınırlayıcı arasında 0,005–0,05 inç (0,13–1,25 mm) mesafe olacak şekilde yerleştirin. Banttan çok uzakta olan sınırlayıcılar, bant bağlantısı sorunlarına neden olur.
- Sınırlayıcıların, bant üzerinden ve dişlilere basınç uygulamadığından emin olun. Bandı tahrik dişlilerine doğru sıkıştıran sınırlayıcılar, aralıklı tahrik kesintilerine veya gürültülü tahrik çalışmasına yol açabilir.



A 0,005–0,05 inç (0,13–1,25 mm) aralık
Şekil 50: Doğru sınırlayıcı yerleşimi

- Rulo tipi sınırlayıcıları, yerleştirilen bant ile rulo arasında maksimum 0,02 inç (0,5 mm) mesafe olacak şekilde yerleştirin.
- Rulo tipi sınırlayıcıyı ayarlarken bandın altında çıkıntılı bir diş tutun. Çıkıntılı dişlerin arasındaki tahrik cebi kurulum sırasında rulodaysa rulo, dişliye çok yakın olacak şekilde takılabilir. Kötü kurulum yapılması, başlangıçta bandın sıkışmasına ve bandın hasar görmesine neden olabilir.

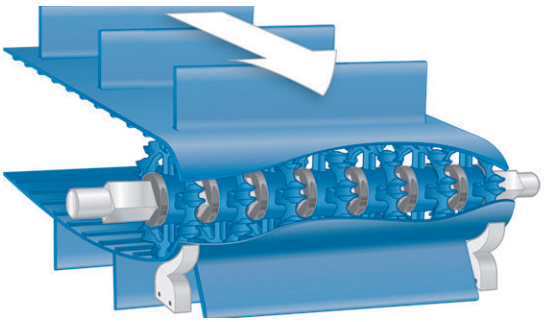


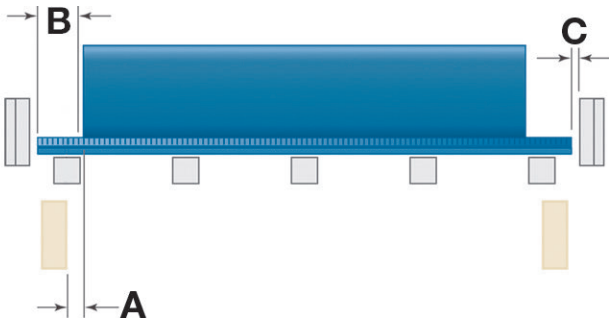
A 0,02 inç (0,5 mm) aralık
Şekil 51: Rulo tipi sınırlayıcıyı ayarlarken dişli dişinin bandın altına doğru şekilde yerleştirilmesi

- Sınırlayıcı aşınması ve güvenli montaj için düzenli inceleme planları oluşturun. Aralıkların doğru kalmasını sağlamak için pozisyon sınırlayıcıların yerini değiştirin veya konumlarını düzenli olarak ayarlayın.

AKSESUARLI BANTLAR

- Her bir dış tahrik dişlisiyle bir sınırlayıcı hizalayın.
- Ortam sıcaklığında kanat veya yan duvar kenarlarıyla pozisyon sınırlayıcı kenarları (A) arasında 0,25 inç (6 mm) boşluk olduğundan emin olun.
- Kanat veya yan duvar girintilerinin gerekli boşlukları ve dişliyle sınırlayıcı arasında uygun hizalamayı sağlayacak büyüklükte olduğundan emin olun. Üretilebilen minimum girinti 1,25 inçtir (32 mm). 1,25 inçin (32 mm) altındaki girintiler özel bir sipariş gerektirir.
- Ortam sıcaklığında bant kenarıyla muhafaza bileşenleri (C) arasında 0,125 inç (3 mm) boşluk olduğundan emin olun.

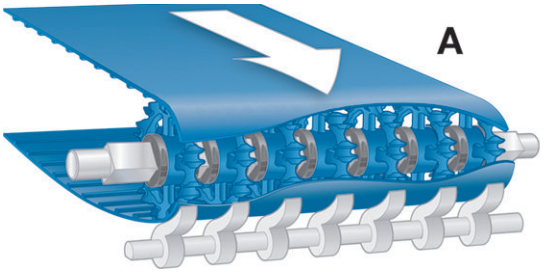


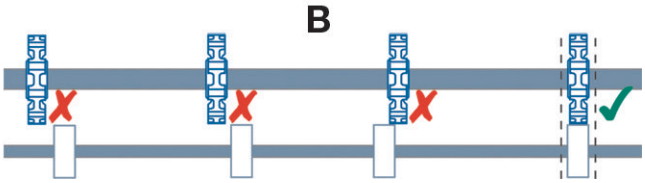


A 0,25 inç (6 mm) mesafe
B 1,25 inç (32 mm) mesafe
C 0,125 inç (3 mm) mesafe
Şekil 52: Aksesuarlı bantların doğru hizalama ve mesafe ayarı

AKSESUARSIZ BANTLAR

- Sınırlayıcı destek yapısını, bant eni boyunca yanal olarak ve tahrik miline paralel olarak yerleştirin.
- Aralıklı veya istiflenmiş dişliler için sınırlayıcıları, maksimum 3 inçlik (76 mm) merkez hattı aralığıyla dişlilerle hizalayın.



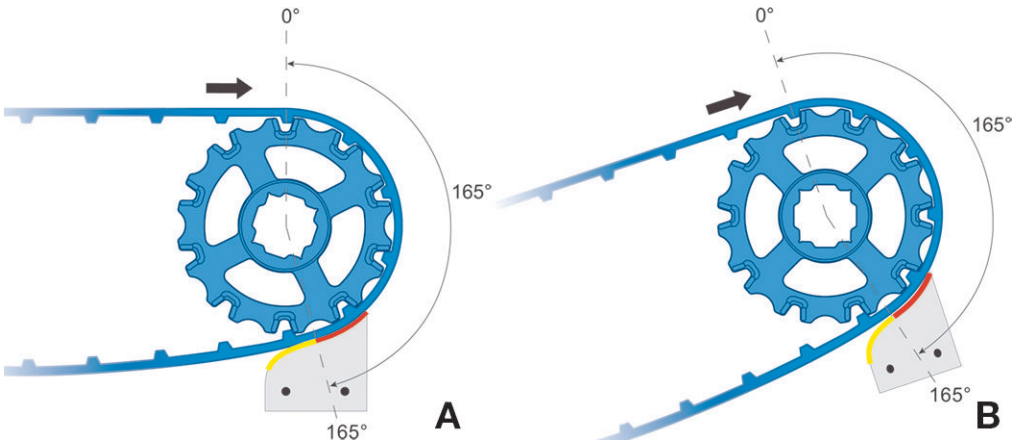


Şekil 53: Aksesuarsız bantlar için doğru hizalama ve minimum mesafeler

TAHRİK TÜRÜNE GÖRE POZİSYON SINIRLAYICI KONUMU

UÇ TAHRİKİ

İdeal tahrik tarafı tasarımı, bandın 165-180 derece bant sarılmasıyla tam bant çekme kapasitesinde çekilmesine olanak tanır.



A Dişlinin üst kısmından 165-180 derece

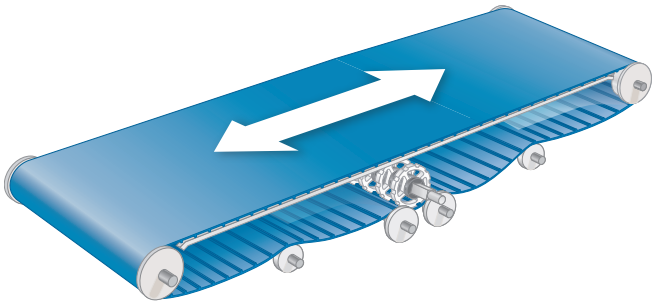
B Yukarı eğimde dişlinin üst kısmından 165-180 derece

Şekil 54: Uç tahriki pozisyon sınırlayıcının yerleşimi

MERKEZ TAHRİK

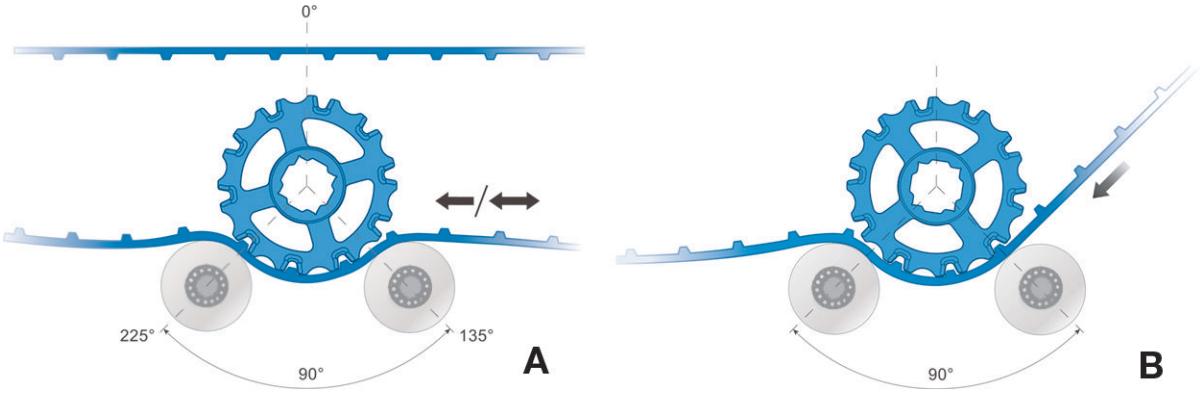
Merkez tahrikli tasarımlarda dişli ve pozisyon sınırlayıcı tip ve konumları için aşağıdaki önerileri kullanın.

- Minimum 10 dişli merkez tahrik dişlisi kullanın.
  - Kanatlı bantlarda uygulamaya özel öneriler için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.



Şekil 55: Merkez tahrik dişlisi ve pozisyon sınırlayıcı konumları

- 90 derece bant sarılması sağlamak için rulo sınırlayıcılar kullanın. Bu yöntem kompakt bir tahrik sistemi de sağlar.
  - Geçerliyse senkronize yan duvarlarla ilgili hususlar da dahil olmak üzere rulo sınırlayıcı çaplarının, bant için minimum birikim çapını karşıladığından veya aştığından emin olun.
  - Çift yönlü tahrikte rulo sınırlayıcıları, merkezin üst kısmından 135 derece ve 225 derece açılı pozisyonlara yerleştirin.
  - Tahrikin bant çıkışı tarafı yakınında olduğu tek yönlü tahrik için bandın, dişlilere temas etmesi gereken ilk noktaya bir rulo sınırlayıcı yerleştirin. Ardından ilk sınırlayıcıya 90 derece açıyla ikinci bir rulo sınırlayıcı yerleştirin.



A İki yönlü tahrik rulosu sınırlayıcı pozisyonları

B Tek yönlü tahrik rulosu sınırlayıcı pozisyonları

Şekil 56: Çift yönlü ve tek yönlü merkez tahrik rulosu sınırlayıcı pozisyonları

HİJYEN ÖNERİLERİ

- Pozisyon sınırlayıcı montajını mümkünse oyuk, alın bağlantısı, bindirmeli bağlantı ve sabitleyici olmadan tasarlayın.
- Bileşen malzemelerinin, yasal düzenleme kuruluşları tarafından ürün teması için onaylandığından emin olun.
- Uç tahriki uygulamalarında optimum hijyen ve çalışma performansı için ThermoDrive Tahrik Bileşenlerini kullanma seçeneğini değerlendirebilirsiniz.

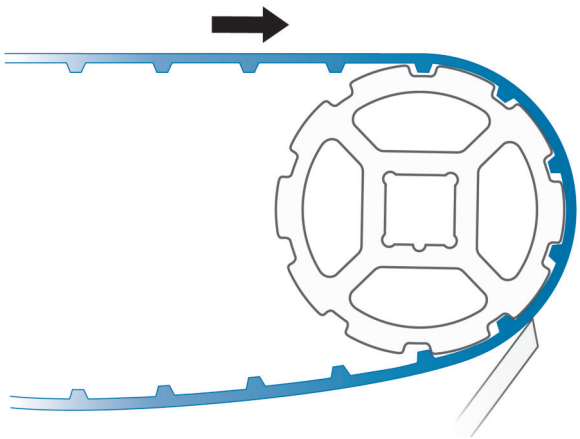
BANT SIYIRICI

Çalışma sırasında ürün kalıntılarını otomatik olarak temizlemek için ThermoDrive bant konveyörü uygulamalarına sıyırıcı ekleyin. Tüm sıyırıcılarla pozisyon sınırlayıcıları kullanma planları oluşturun. Bkz. Sınırlayıcı Görevi Gören Sıyırıcılarda Göz Önünde Bulundurulması Gerekenler.

NOT: Aşınmış veya sapan sıyırıcılar çalışma performansını düşürür. Bu da ürün, sınırlayıcı ve sıyırma verimliliğini düşürür.

SIYIRICI TASARIMINDA GÖZ ÖNÜNDE BULUNDURULMASI GEREKENLER

- Sıyırıcı performansını optimize etmek için sıcaklık değişikliklerini, taşınacak ürünü, sıyırıcı eğrilmesini, sıyırıcı aşınmasını ve tasarım sırasındaki diğer kriterleri göz önünde bulundurun.
- Çoğu uygulamada sağlam Çok Yüksek Moleküler Ağırlıklı Polietilen (UHMW-PE) sıyırıcılar kullanın.
  - Sıyırıcı ucunun gücü koruyacak ve bant yüzeyine uyum sağlayacak şekilde tasarlandığından emin olun.
  - Mütemadiyen ıslak veya yağlı olan uygulamalarda yalnızca yumuşak, poliüretan uçlu sıyırıcılar kullanın. Yumuşak uçlu sıyırıcılar kuru uygulamalarda erken aşınabilir.
- Dişliler arasında bant eğrilmesini önlemek için dişli aralığını en aza indirmeyi, istiflenmiş dişlileri kullanmayı veya sıyırıcı ile birlikte tam genişlikte bir kasnak kullanmayı düşünebilirsiniz. Bu işlem, özellikle ağır yüklü uygulamalarda kazıma performansını artırabilir.
- Çalışma sırasında bant merkezinden 0,01 inçten (0,3 mm) fazla sapmasını önlemek için sıyırıcıyı sağlam bir şekilde monte edin.
- Çalışma sırasında veya sıyırıcı söküldüğünde sıyırıcı montaj bileşenlerinin, bant yüzeyine temas edemediğinden emin olun.
- Kazıyıcıyı maksimum temizleme performansı sağlayacak açıda monte edin. Sıyırıcıyı dikey olarak monte etmeyin.



Şekil 57: Açılı monte edilmiş kazıyıcı

- Rulolarda olduğu gibi, çalıştırmada bant sıkışmasını önlemek için montaj sırasında kazıyıcının altında bir dişli dişi tutun. Sıkışma bandın hasar görmesine ve sıyırıcının daha fazla aşınmasına yol açabilir.

HİJYEN ÖNERİLERİ

- Yasal düzenleme kuruluşları tarafından ürün teması için onaylanmış sıyırıcı malzemeleri kullanın.
- Uygulamada sık kullanılan temizlik kimyasallarıyla uyumlu sıyırıcı malzemesi kullanın.
- Kendinden ayarlamalı sıyırıcı sistemlerini, gıda akış yolunda minimum düzeyde sabitleyiciyle, araçsız söküme ve temizlik sırasında değiştirmeye uygun şekilde tasarlayın.
- Bakteri barındırabilecek oyukları veya birikme noktalarını ortadan kaldırın.

SINIRLAYICI GÖREVİ GÖREN SIYIRICILARDA GÖZ ÖNÜNDE BULUNDURULMASI GEREKENLER

- Kazıyıcıları sınırlayıcı olarak yalnızca hafif yüklü uygulamalarda kullanın. Daha fazla bilgi için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
- Kazıyıcıyı, defleksiyonla banttan uzaklaşmasını önleyecek yeterli destekle yerine monte edin. Bkz. Pozisyon Sınırlayıcı Hizalaması ve Aralığı.
- Kazıyıcı ucunu, banda hareket yönünde dişlinin üst kısmından 165–180 derece açıyla temas edecek şekilde tasarlayın.
- Kullanım sırasında sıyırıcı aşındıkça düzenli ayarlamalar yapmayı planlayın.

NOT: Ağır yüklü uygulamalarda kazıyıcı, sınırlayıcı olarak kullanılamaz ve takoz veya silindir sınırlayıcılarla birlikte kullanılmalıdır.

BOŞ DÖNER UÇ TASARIMI

ThermoDrive gerilimsiz bant sistemlerinde, tahrik konumuna bağlı olarak bir veya daha fazla boş döner uç olabilir. Geridönüşte bant birikimini kontrol etmek üzere artımlı şaft hareketine olanak tanımak için ThermoDrive kurulumlarında genellikle ayarlanabilir boş döner şaftlar kullanılır. Avare mili ayarlarının, bant gerilimini artırmadığından emin olun.

Ayarlanabilir bir boş döner şaftı tasarlarken aşağıdakilerden emin olun:

- Avare mili konumu yalnızca küçük ölçekli bant yolu konumu ayarlamaları için ayarlanır. Çoğu uygulama için 6 inçten (152 mm) küçük ayarlanabilirlik gerekir.
- Doğru çalışma ve verimli temizleme için tüm bant gerilimini ortadan kaldırın.

BOŞ DÖNER ŞAFTI

Boş döner uçlar için 303, 304 veya 316 paslanmaz çelikten yapılmış yuvarlak ya da kare şaftlar arasından tercih yapın.

- Sistemdeki sürtünmeyi azaltmak için mümkün olduğunda dinamik bileşenler kullanın.
- Döner, kare şaft üzerine boş döner bileşenleri monte edin ya da sabit, yuvarlak şaft üzerine döner bileşenleri monte edin.
- Ağır yüklü uygulamalarda bilyalı rulman destekleri bulunan kare şaft kullanın.
- Şaftları, konveyör çerçevesi seviyesine sabitleyin ve bandın yoluyla hizalayın. Başka ayar yapılması gerekmez.
- Aralıklı boş döner bileşenler ile birlikte tutma bilezikleri veya dişli ara parçaları kullanacak şekilde plan yapın. Bkz. Tahrik ve Boş Döner Ucu Bileşenleri.

Şekil 58: Tutma bilezikleri ve dişli ara parçaları

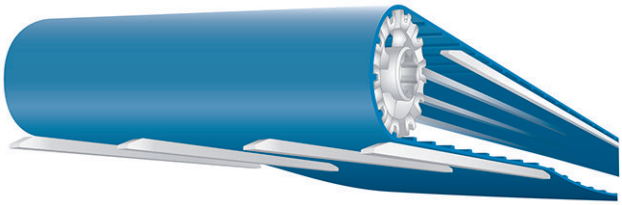
DİŞLİLER, DİSKLER VE RULOLAR

S8140 avara uç tasarımı hakkında bilgi için LugDrive Tasarım Yönergeleri içerisinde bulunan Avare Taraf Tasarımı bölümüne bakın.

UÇ VEYA MERKEZ TAHRİKLERİ İÇİN KONVEYÖR BESLEMESİ

- Ağır yüklü uygulamalarda ruloları ya da diskleri bilyalı rulman içeren kare veya kamalı şafta monte edin. Yalnızca uyumlu bileşenleri bir arada kullanın.
- Minimum 1 inç (25 mm) genişliğinde rulolar veya maksimum 6 inç (152 mm) merkez hattı aralığına sahip diskler monte edin.
- Bant kenarı ile bileşenin dışındaki kenar arasında maksimum 1,5 inç (38 mm) mesafe olduğundan emin olun.

- Bileşen çapının, geçerliyse bant ve senkronize yan duvarlar için gereken minimum dişli çapını karşıladığından veya aştığından emin olun.



Şekil 59: Doğru bileşen çapı

- Küçük geçiş yerleri gerekliyse aşağıdaki seçeneklerden birini değerlendirin.
  - Daha ince bant malzemesi kullanın.
  - Bant pozisyonunu kontrol etmek için kasnağın hemen önündeki geridönüşe destek rayları veya benzer parçalar yerleştirin.
- Mümkün olan durumlarda Çok Yüksek Moleküler Ağırlıklı Polietilen (UHMW-PE) malzemeler kullanın.

MERKEZ TAHRİKLERİ İÇİN KONVEYÖR BANT ÇIKIŞI

- Hafif yüklü uygulamalarda dişlileri maksimum 3 inç (76 mm) merkez hattı aralığıyla monte edin.
- Dış dişlileri, dişli dişi dış kenarıyla bant kenarı arasında 0,5-1,5 inç (13-38 mm) mesafe olacak şekilde takın.
- Ağır yüklü uygulamalarda istiflenmiş dişlileri veya tam genişlikte bir avare rulo kullanmayı düşünebilirsiniz.
- Dişlileri, beklenen mil yükünü karşılayabilen bir kare ya da kamalı şafta monte edin. Bazı uygulamalarda jurnal yatağı tasarımları uygundur. Uygulamaya özel öneriler için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
- Mümkün olan durumlarda Çok Yüksek Moleküler Ağırlıklı Polietilen (UHMW-PE) malzemeler kullanın.

HİJYEN ÖNERİLERİ

- Bileşen malzemelerinin, yasal düzenleme kuruluşları tarafından ürün teması için onaylandığından emin olun.
- Uç tahriki veya tek yönlü merkez tahrikli konveyör üzerindeki boş döner bölümde bilya yataklarını ortadan kaldırın (gerilimsiz tasarım sayesinde bu işlem gerçekleştirilebilir).
- Aşağıdaki boş döner uç tasarımlarından birini seçin:
  - Tam genişlikte Çok Yüksek Moleküler Ağırlıklı Polietilen (UHMW-PE) boş döner rulosu
  - Sabit, yuvarlak bir 316 paslanmaz çelik şaft üzerinde dönen UHMW-PE tekerler
  - UHMW-PE yataklara sahip döner, kare bir 316 paslanmaz çelik şaft üzerinde sabit duran UHMW-PE tekerler
- En hijyenik aralığa sahip dişli veya teker çözümü için Intralox dişli ara parçalarını kullanın.
- Ayarlanabilir boş döner bölümü minimum sayıda sabitleyici, vidalı çubuk ve araç ile monte edilecek şekilde tasarlayın. Örneğin, temizleme sırasında kolay sökümden emin olmak üzere boş döner şaft montajı için eşit aralıklara sahip yuvalar ekleyin.
- CIP sistemlerinin, avare mili bileşenlerinin spreyin tamamını alacağı şekilde tasarlandığından emin olun. Daha fazla bilgi için bkz. Genel Yerinde Temizleme Önerileri.

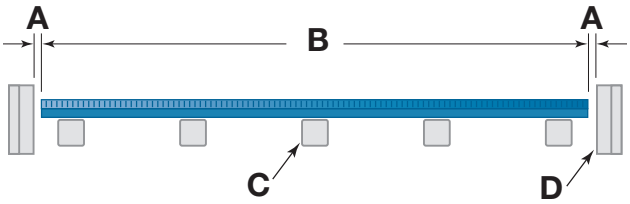
BANT MUHAFAZASI

ThermoDrive bantlar, yanal hareketi kontrol etmek için taşımayüzü ve geridönüş boyunca yönlendirilir. Bandın alt yüzeyindeki tam bant eni boyunca yer alan tahrik sürgüleri, yan katılık sağlar. Dolayısıyla muhafaza rayları, bloklar veya flanşlı rulolar gibi konveyör bileşenlerine yalnızca bant kenarlarında ihtiyaç duyulur.

NOT: Bazı değiştirme uygulamalarında bandı muhafaza etmek için konveyör çerçeveleri kullanılabilir. Bant aşınmasını en aza indirmek için çerçeveye UHMW-PE bileşenleri eklemeyi düşünebilirsiniz. Uygulamaya özel öneriler için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

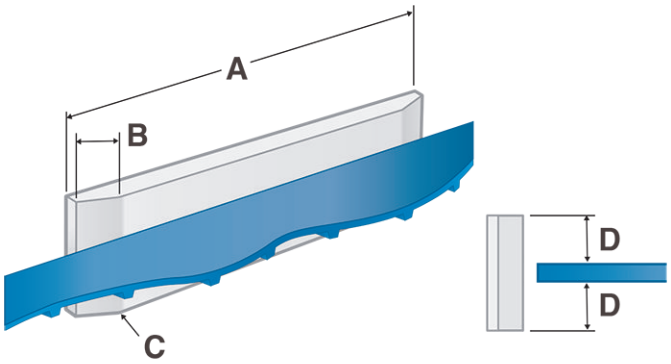
- Bileşen boyut ve konumlarını değerlendirirken malzemelerin genleşme ve büzülmesini göz önünde bulundurun. Bkz. Bant Boyutu Değişikliğinde Göz Önünde Bulundurulması Gerekenler.
- Tesis ve çalışma sıcaklıkları ile bant yüküne dayalı tam bir minimum ve maksimum bant boyutları aralığı hesaplayın.
- Muhafaza bileşenleriyle bandın iki yanındaki bant kenarları arasında minimum 0,125 inç (3 mm) mesafeli tasarım yapmak için en büyük bant boyutlarını kullanın.

- S8140 bant uygulaması, dişlilerde, avare rulolarda ve taşımayüzü kurulumunda bulunan özelliklerle tahrik çıkıntılarının dışında muhafaza edilir. İzleme, V kılavuzların yardımıyla da gerçekleştirilebilir. Daha fazla bilgi için LugDrive Tasarım Yönergeleri içerisinde bulunan Muhafaza bölümüne bakın.



A Minimum 0,125 inç (3 mm) mesafe
B Bant eni
C Taşımayüzü destek rayları
D Muhafaza bileşenleri
Şekil 60: Muhafaza bileşenleriyle bant kenarları arasındaki mesafeyi düzeltin

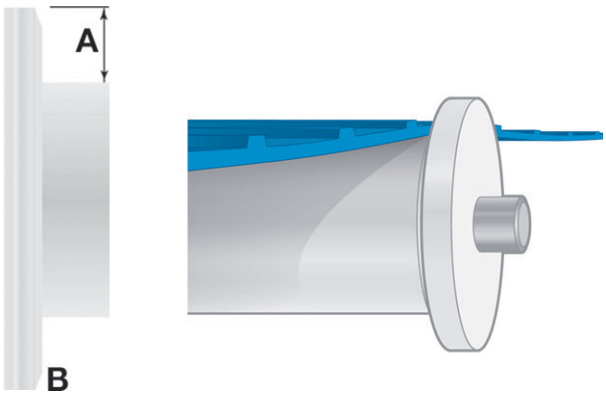
- Bant sürtünmesini en aza indirmek için Ra125 mikroinç (Ra3,2 mikron) değerini aşmayan pürüzsüz bir yüzey kaplamasına sahip, Çok Yüksek Moleküler Ağırlıklı Polietilenden (UHMW-PE) yapılmış bileşenler kullanın.
- Asetal ya da Yüksek Yoğunluklu Polietilenden (HDPE) yapılmış bileşenleri asla kullanmayın.
- Yan yükleme yapılan veya ürünün yönünün değiştirildiği uygulamalar için tam uzunlukta ya da açılı (L şekilli) muhafaza rayları veya uzun muhafaza blokları kullanın.
- Bant aşınmasını ve sürtünmeyi azaltmak için muhafaza bloklarını ve rayları aşağıdaki minimum teknik özelliklerle tasarlayın:
  - Besleme ve bant çıkışı uçlarında 6 inç (150 mm) uzunluk ve 0,25 inç (6,4 mm) pah
  - Bant kenarının hasar görmesini önlemek için 0,031 inç (0,8 mm) köşe yarıçapı
  - Bant kenarının üzerinde 0,5 inç (13 mm) dikey yükseklik



A Minimum 6 inç (150 mm)
B Minimum 0,25 inç (6,4 mm)
C Minimum 0,031 inç (0,8 mm)
D Minimum 0,5 inç (13 mm)
Şekil 61: Muhafaza blokları ve raylar için minimum teknik özellikler

- Bandın bağlama elemanlarıyla temas etmesini önlemek için tüm bağlama elemanlarını, muhafaza bileşeni yüzeylerinin altına havşa açarak oturtun.
- Dikey muhafaza yüzeylerini taşımayüzüne paralel ve bant kenarına dik şekilde tasarlayın.

- Geridönüşte, bant muhafaza bloklarını veya flanşlı ruloları avare milinin yanına monte edin.
  - Aralarında maksimum 6 ft (1,8 m) mesafe olacak şekilde konveyör uzunluğu boyunca daha fazla muhafaza bileşeni ekleyin.
  - Flanşlı ruloları kullanırken bant kenarlarında minimum 0,75 inç (19 mm) flanş yüksekliği olmasını sağlayın. Bu işlem, bant yüzeyinin üzerinde minimum 0,5 inç (13 mm) dikey yükseklik sağlar.
  - Bkz. Taşımayüzü ve Geridönüş Bileşenleri.
  - Bant aşınmasını en aza indirmek için flanş kenarlarının iç taraflarının şevlenmiş olduğundan emin olun.



A Minimum 0,75 (19 mm) boşluk
B Gereken şev
Şekil 62: Minimum mesafe ve gereken şev

HİJYEN ÖNERİLERİ

- Mümkünse oyuk, alın bağlantısı, bindirmeli bağlantı ve bağlama elemanı kullanmaktan kaçının.
- Bileşenleri temizlik sırasında kolaylıkla ve araçsız söküp takabilecek şekilde monte edin. Örneğin; muhafazayı taşımayüzü kılavuz raylarıyla birleştirin, bileşenleri çerçeve yuvalarının üzerine monte edin ya da çerçevedeki yuvarlak çubuklara oturacak şekilde tasarlayın.
- Tüm içbükey kesitleri minimum 0,125 inç (3 mm) iç yarıçap ile tasarlayın.
- Bileşen malzemelerinin, yasal düzenleme kuruluşları tarafından ürün teması için onaylandığından emin olun.

4 LUGDRİVE TASARIM YÖNERGELERİ

KAYIŞ ÖN GERİLİMİ

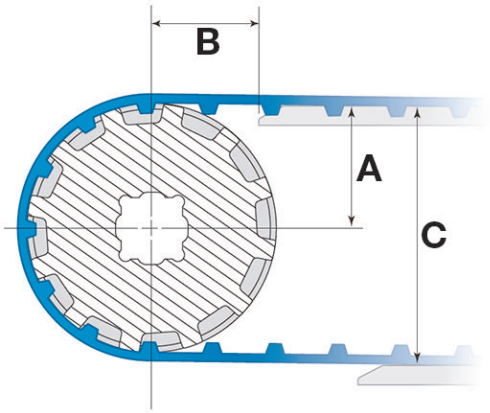
Çıkıntı tahrikli bantlar ön gerilim olmadan çalıştırılabilir. Gerilimsiz çubuk tahrikli bantlar için genel öneriler hala geçerlidir.
NOT: Çıkıntı tahrikli bantlar için yayınlanmış maksimum bant çekme kapasitesi değerleri, pozisyon sınırlayıcılarla birlikte gerilimsiz bantlar ile ilgilidir.

Çıkıntı tahrikli bantlar, tahrik dişlileri ile kavramayı korumak için ön gerilimden de yararlanabilir. Ön gerilim uygularken lütfen aşağıdakileri göz önünde bulundurun:

- Başlangıç ön gerilimi, bant uzama oranı %0,5 değerini aşmamalıdır.
- Ön gerilim, maksimum bant çekme kapasitesini azaltır.
- Ön gerilim, sıcaklık azaldıkça artar ve sıcaklık arttıkça azalır.
- Önemli sıcaklık dalgalanmaları veya yük varyasyonları olan uygulamalarda, ön gerilim seviyelerini sık sık ayarlamak gerekebilir.

BOYUTLAR

KONVEYÖR ÇERÇEVESİ BOYUT YÖNERGELERİ



A Dişli mili merkez hattıyla taşımayüzünün üst kısmı arasındaki mesafe
B Dişli mili merkez hattıyla taşımayüzünün başlangıcı arasındaki mesafe
C Taşımayüzünün üst kısmıyla geridönüşün üst kısmı arasındaki mesafe
Şekil 63: ABC Boyutları

S8140 Konveyör Çerçevesi Boyut Yönergeleri										
S8140 Dişli Verileri					A (±0,125 inç [3 mm])		Listelenen [a]		C (minimum)	
Hatve Çapı		Dış Çap								
inç	mm	inç	mm	Diş Sayısı	inç	mm	inç	mm	inç	mm
5.1	130	5,0	127	10	2,38	61	4,18	106	5,14	130
6,2	156	6,0	153	12	2,90	74	4,30	109	6,16	156
8,2	208	8,0	205	16	3,92	100	4,53	115	8,21	209
9,3	237	9,1	231	18	4,43	113	4,61	117	9,24	235

[a] B (maksimum) değerleri, taşımayüzü rayının bittiğin noktayla diş kavrama noktası arasındaki mesafenin 3 inç'ten fazla olmamasını sağlar. Taşımayüzünün yüksekliğine göre değişmekle birlikte, taşımayüzü rayı dişliye temas etmediği sürece daha küçük B boyutları kabul edilebilir.

TAŞIMAYOLLARI

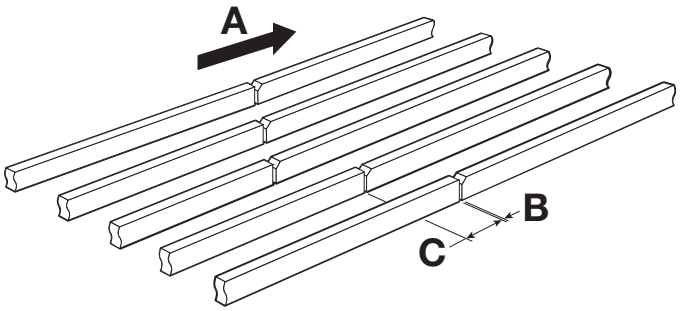
DESTEK RAYI: GENEL YÖNERGELER

Intralox, ThermoDrive bant uygulama taşımayüzü desteği için Çok Yüksek Moleküler Ağırlıklı Polietilen (UHMW-PE) destek raylarını veya aşınma şeritlerini kullanmayı önerir.

- Ra125 mikroinç (Ra3,2 µm) değerini aşmayan pürüzsüz bir yüzey kaplamasına sahip raylar kullanın.
- Kullanımdan önce kesit uçlarının ve kenarların pürüzsüz olduğundan emin olun.
- Sabitleyici kullanmayın veya havşa açarak oturtma yoluyla sabitleyicileri bant yolunun dışında tutun.
- Aşağıdaki unsurları değerlendirirken çalışma sıcaklıklarında malzemenin genleşme ve büzülmesini göz önünde bulundurun:
  - Ray uzunlukları ve sabitleyici konumları; bkz.
  - Aşınma şeridi uçları arasındaki boşluğun doğru olması
- 160°F (71°C) değerinin üzerindeki tesis sıcaklıklarında Çok Yüksek Moleküler Ağırlıklı Polietilen (UHMW-PE) ürünleri kullanmaktan kaçının. Öneriler için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
- Asetal veya HDPE destek raylarını kullanmayın.

DÜZ, PARALEL DÜZENLEME

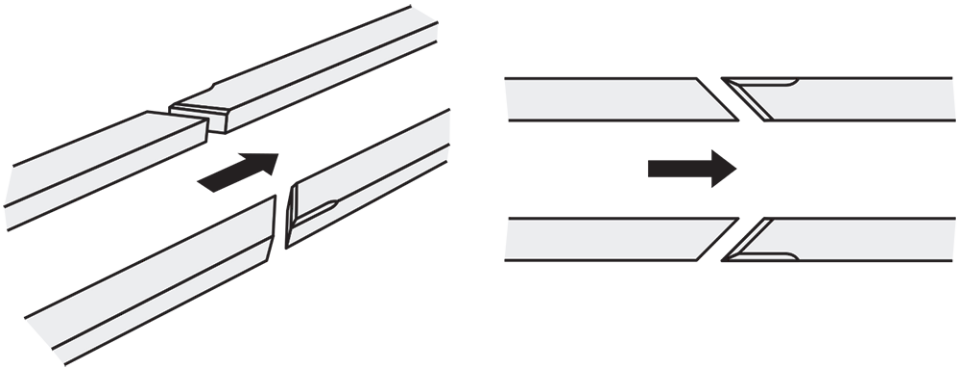
Destek rayları veya aşınma şeritleri çoğunlukla taşımayüzü desteği için düz ve birbirine paralel şekilde takılır. Düz ve paralel bir taşımayüzü desteği tasarlamak için genel destek rayları yönergeleri ile birlikte aşağıdaki yönergeleri kullanın.



A Bant hareketinin bant yönü
B Genleşme boşluğu
C Rayın geçme yerlerinin kademelendirmesi
Şekil 64: Düz, paralel taşımayüzü desteği

- LugDrive bantlarının taşımayüzü tasarımına, çalışma sırasında tahrik çıkıntılarının oturması için kılavuz kanalları oluşturarak başlayın. Bkz. Bant Muhafazası.
- Kalan raylar arasındaki merkez hattı mesafesini maksimum 6,0 inç (152 mm) olarak düşünebilirsiniz.
- Minimum 1 inç (25 mm) genişlikte olan düz raylar kullanın.
- Sıkışma noktalarını önlemek ve sorunsuz bant geçişi sağlamak için rayın tüm geçme yerlerini, kesit kenarlarını ve keskin köşeleri pahlayın.
- Tahrik sürgüsü sıkışma noktalarını ve bileşen hasarını önlemek için besleme ve bant çıkışı uçlarını pahlayın.

Şekil 65: Aşınma şeridi ucu pahı



Şekil 66: 45 derecelik açıda pahlanmış raylar

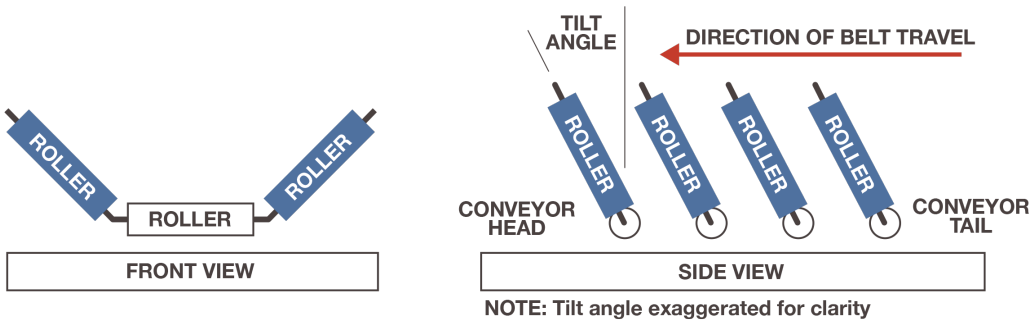
- Tahrik çıkıntısı sıkışma noktalarını en aza indirmek için merkez rayın birleşme yerlerini kademelendirin.
- Ürünün darbe almasına yönelik olarak besleme veya yükleme alanlarındaki tahrik çıkıntıları için çentikli kanalları olan sağlam bir UHMW-PE taşımayüzü yatağı kullanmayı düşünebilirsiniz.

Ağır yüklü uygulamaya özel öneriler için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

OLUK RULOLARI

Rulo taşıma yüzeyleri olan oluklu konveyörler için aşağıdaki önerileri dikkate alın:
NOT: Bu yapılandırmayı S8126 bant için düşünüyorsanız Intralox Teknik Destek Grubuna (TSG) başvurun.

- Kolay kurulum için tek çıkıntılı bantlar kullanın.
- 18-20 inç (457-508 mm) taşımayüzü rulosu aralığını kullanın.
- Rulo tasarımı tahrik çıkıntılarının engellenmeden geçmesine izin vermelidir.
- 20 derecelik maksimum oluk açısı.
- Aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi bant hareketi yönünde 0,5-1 derecelik eğim açısı.



Şekil 67: Eğim açıları ve bant hareketi yönü

GERİDÖNÜŞ YOLU

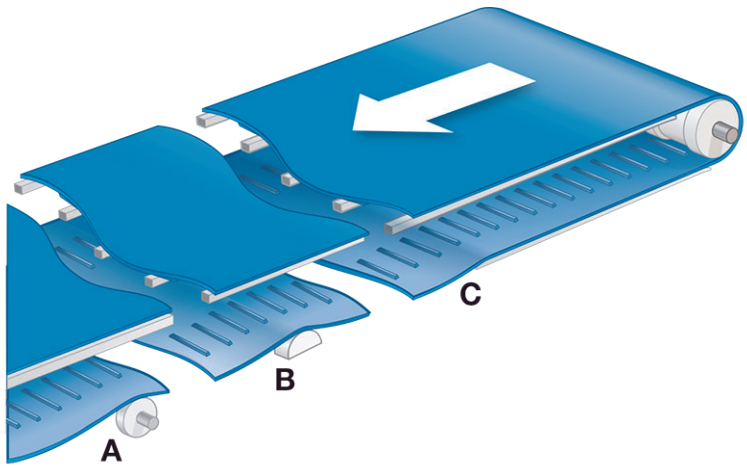
S8140 bantlar, gerilimsiz veya belirli bir ön gerilim altında çalıştırılabilir. Önerilen ön gerilim değerleri için bkz. Kayış Ön Gerilimi.

Ön gerilim uygulanmadığında bant gevşek bir geridönüş ile çalışır ve geri dönüş destekleri arasındaki açık alanlarda zincir sarkmaları oluşturur. Bu destekler, fazla bant uzunluğunun zincir sarkmaları içinde birikmesini ve dağıtılmasını sağlayacak şekilde tasarlanmalı ve yerleştirilmelidir. Böylece gerilimsiz çalışma sağlanır. Zincir sarkmaları ayrıca uygulanan yükler ve sıcaklık değişikliklerinden kaynaklanan herhangi bir bant uzaması için depolama da sağlar.

Ön gerilim, zincir sarkmalarını ortadan kaldırır. Bu durumda geri dönüş destekleri gereklidir ancak bant birikimini yönetme ihtiyacı ortadan kaldırdığından bunların yerleşimi daha az kritik öneme sahiptir.

GERİDÖNÜŞLER: GENEL TASARIM YÖNERGELERİ

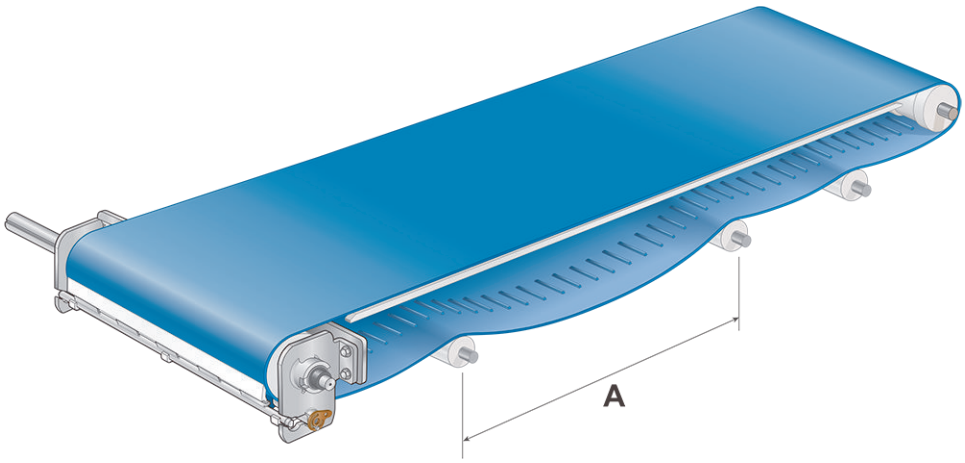
Geridönüş tasarımı, sistemin gerilimsiz mi yoksa ön gerilimle mi çalıştırıldığına bağlı olarak değişir.



A Rulo
B Aşınma pabucu
C Sürekli ray
Şekil 68: Geri dönüş desteği bileşenleri

ARALIKLI DESTEK (AŞINMA PABUÇLARI VE DESTEK DİSKLERİ)

- Bileşenleri maksimum 12 inçlik (305 mm) yatay merkez hattı aralığıyla tasarlayın.
- Gerilimsiz bantlar için çoğu uygulamada konveyör uzunluğu boyunca 72 inç (1829 mm) aralığı aşmayan geri dönüş destekleri tasarlayın. Örneğin, bir tasarımda bant birikimi için her 36 inç (914 mm) mesafede bir destek ve daha büyük 48-56 inç (1219-1422 mm) desteklenmeyen alan bulunabilir.



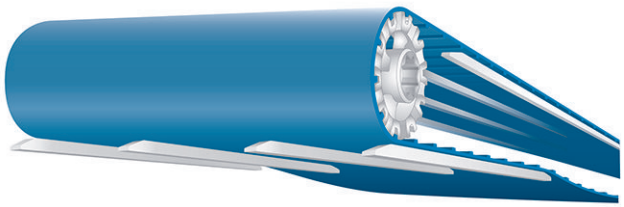
A Maksimum 72 inç (1829 mm)
Şekil 69: Doğru destek aralığı

- Geçerliyse senkronize yan duvarlara ilişkin hususlar da dahil olmak üzere, bant için minimum birikim çapına eşit veya daha büyük çaplara sahip geridönüş desteği bileşenleri tasarlayın. Çap gereksinimleri için S8140 Senkronize Yan Duvar Verileri bölümüne bakın.
- Destek sağlamak için bant kenarları boyunca flanşlı destek diskleri veya takozları kullanın ve bandı geridönüşte yanal olarak kontrol altında tutun. Bkz. Bant Muhafazası.

SÜREKLİ RAYLAR

- Destek raylarını, raylar arasında maksimum 12 inç (305 mm) yanal merkez hattı mesafesi ile tasarlayın.
- Gerilimsiz bantlar için bant birikimini desteklemek üzere kesintisiz ray uçları arasına minimum 30 inç (762 mm) değerinde bir (1) alan ekleyin. Bkz. Bant Birikimini Yönetme.

NOT: Aşağıdaki şekilde S8050 bant gösterilmektedir ve yalnızca referans amaçlıdır.



Şekil 70: Destek rayları arasındaki yanal merkez hattı mesafesini düzeltin

GERİLİMSİZ SİSTEMLER İÇİN GERİDÖNÜŞ ÖNERİLERİ

Gerilimsiz LugDrive konveyörlerde geridönüş önerileri için Geridönüş Tasarımı kısmında verilen genel yönergelere bakın.

TAHRİK UCU TASARIMI

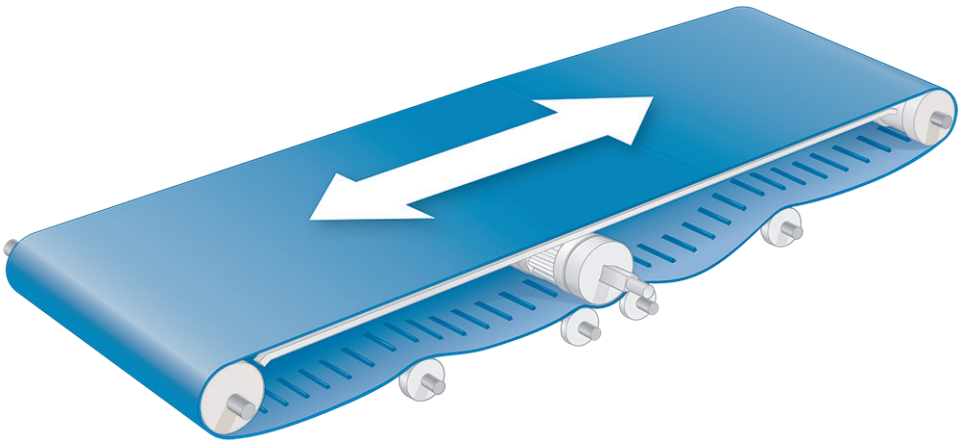
TAHRİK ŞAFTI

- Her bir tahrik çıkıntısı sırası (veya şeridi) için bir dişli takın: Tek çıkıntılı bantlar için bir dişli ve çift çıkıntılı bantlar için iki dişli kullanın.
- Tahrik mili çevresinde hareket ederken bandı desteklemek için bir veya daha fazla dişlinin her iki tarafına destek diskleri ekleyin.
  - Tüm bileşenleri tahrik mili üzerindeki yerlerine kilitleyin. Aşağıdaki sayfalarda bulunan referans tablolarında hem tek çıkıntılı hem de çift çıkıntılı bantlar için önerilen dişli/destek diski/ara parça kurulumu özet olarak verilmektedir.

MERKEZ TAHRİKLİ KONVEYÖRLER

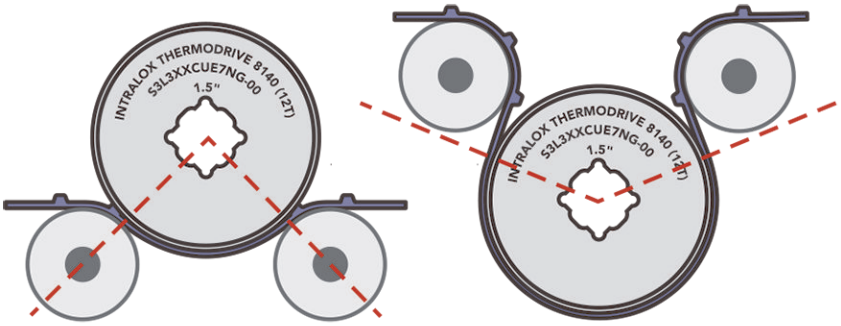
Merkez tahrikli tasarımlarda dişli ve pozisyon sınırlayıcı tip ve konumları için aşağıdaki önerileri kullanın.

- Minimum 10 dişli merkez tahrik dişlisi kullanın.
  - Kanatlı bantlarda uygulamaya özel öneriler için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.



Şekil 71: Merkez tahrik dişlisi ve pozisyon sınırlayıcı konumları

- 90° bant sarılmasına ulaşmak için rulo sınırlayıcılar kullanın. Bu işlem, kompakt bir tahrik sistemi de sağlar.
  - Geçerliyse senkronize yan duvarlara ilişkin hususlar da dahil olmak üzere rulo sınırlayıcı çaplarının, bant için minimum birikim çapını karşıladığından veya aştığından emin olun.
  - Çift yönlü tahrikte rulo sınırlayıcıları, merkezin üst kısmından dişli üzerine sarılma açısı 135° ve 225° olacak şekilde yerleştirin.
  - Çoğu S8140 tahrik dişlisi, gerekirse bir merkez tahrik uygulamasında bile 225°'ye kadar uyum sağlayabilir. Uygulamaya özgü bilgiler için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.



Şekil 72: 90 derece ve 225 derece bant-dişli bağlantısı

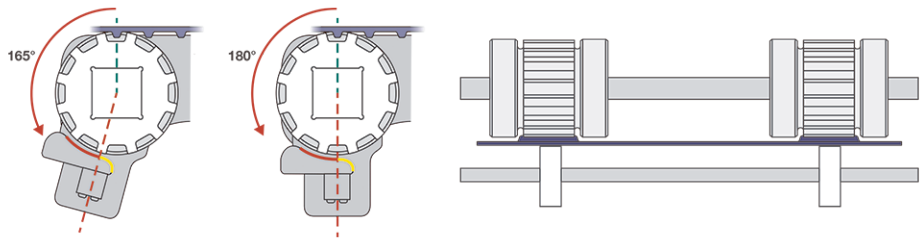
- Merkez tahrikli konveyör kurulumunun besleme/bant çıkışı milleriyle ilgili öneriler için bu kılavuzun bölümüne bakın.

SINIRLAYICILAR

Gerilimsiz bir bandı çalıştırmak için sınırlayıcılar kullanılabilir. Pozisyon sınırlayıcının işlevi, tahrik çıkıntılarının dişli dişlerine doğru şekilde geçmesini sağlamaktır. Takozlar, rulolar veya kazıyıcılar pozisyon sınırlayıcı olarak kullanılabilir. Kullanılacak pozisyon sınırlayıcının seçilmesi, hem uygulama ihtiyaçlarına hem de konveyör tasarımına bağlıdır.

TAKOZ SINIRLAYICILAR

- Takoz sınırlayıcıları, oturmuş bant ile sınırlayıcı arasında 0,05-0,21 inç (1,3-5,3 mm) boşluk olan bir uç tahrikli konveyöre yerleştirin.
  - Bu boşluk, bant dişliye sıkıca bastırıldığında bandın üst yüzeyi ile takoz sınırlayıcı yüzeyi arasında ölçülür.
- Birleşme Yeri Olmayan dişli bulunan ThermoLace bant kullanırken boşluk 0,17-0,21 inç (4,3-5,3 mm) olmalıdır.
  NOT: Birleşme Yeri Olmayan dişlilerin ThermoLace bantlarla kullanılması *önerilmez*. Uygulamaya özel öneriler için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.
- Takoz sınırlayıcılar yalnızca bir veya daha fazla tahrik çıkıntısının bulunduğu alana yerleştirilmelidir.
- Pozisyon sınırlayıcı aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi 165° ile 180° arasında yerleştirilebilir.



Şekil 73: Pozisyon sınırlayıcının 165 derece ile 180 derece arasına yerleştirilmesi

SINIRLAYICI RULOLAR

- Sınırlayıcı ruloları, oturmuş bant ile rulo arasında 0,005-0,21 inç (0,13-5,3 mm) boşluk olan bir uç tahrikli konveyöre yerleştirin.
- Sınırlayıcı ruloları dişli üzerine bant sarılması 165 derece ila 225 derece olacak şekilde yerleştirin.
- Aşınmanın sorun olduğu uygulamalarda sınırlayıcı rulolar önerilir.

KANATLAR

Kanatları olan bantlarda, pozisyon sınırlayıcılar yalnızca kanatlar bir veya daha fazla tahrik çıkıntısı konumuna karşılık gelecek şekilde çentikli ise takılabilir.

SIYIRICILAR

- Kazıyıcıları hafif yüklü uygulamalarda pozisyon sınırlayıcı olarak kullanın.
- Maksimum bant çekme kapasitesinin korunması için pozisyon sınırlayıcıları olan kazıyıcıları kullanın.
- Kazıyıcı kullanırken istifli tahrik bileşenleri kullanmayı düşünebilirsiniz.
  NOT: ThermoLace HDE'nin kazınması ve kullanılması durumunda, eklemle uyumlu dişliler ve destek diskleri gereklidir.

AVARE TARAF TASARIMI

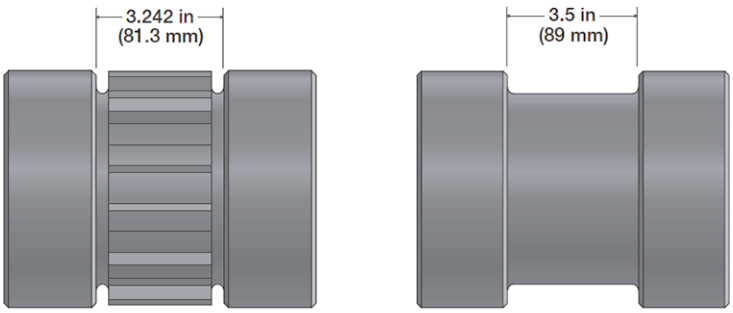
BOŞ DÖNER ŞAFTI

ThermoDrive gergisiz bant sistemlerinde, tahrik konumuna bağlı olarak bir veya daha fazla besleme tarafı olabilir. Geridönüşte bant birikimini kontrol etmek ve gerektiğinde banda ön gerilim vermek için artımlı mil hareketine imkan vermek için ThermoDrive kurulumlarında genellikle ayarlanabilir avare milleri kullanılır. Avare mili ayarlarının, bant gerilimini aşırı artırmadığından emin olun (bkz. Kayış Ön Gerilimi). Verimli temizleme ve sanitasyon için erişim sağlamak üzere tüm bant gerilimini ortadan kaldırın.

MUHAFAZA

BANT MUHAFAZASI

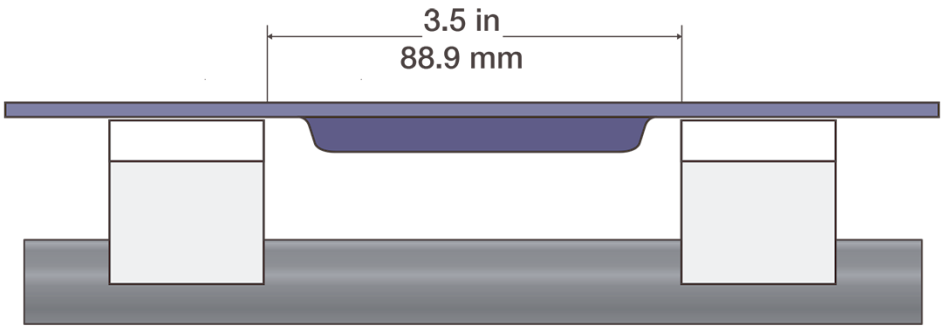
S8140 dişlileri ve avare rulolarında dahili muhafaza özellikleri bulunur. Ek yan muhafaza, tahrik çıkıntılarının her iki tarafına yerleştirilen taşımayüzü rayları ile sağlanır. Tek ve çift tırnaklı bantların taşımayüzünde muhafazası için farklı kurallar geçerlidir.



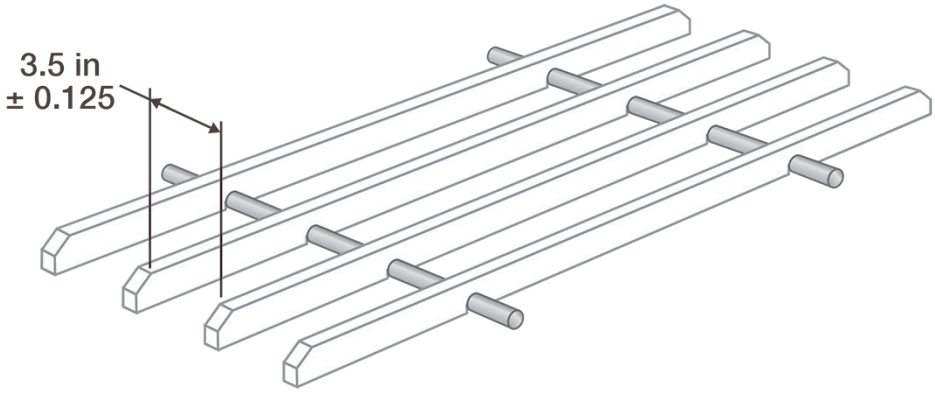
Şekil 74: Dişli ve rulo iç boyutları

TAŞIMAYÜZÜ MUHAFAZASI: TEK ÇIKINTI

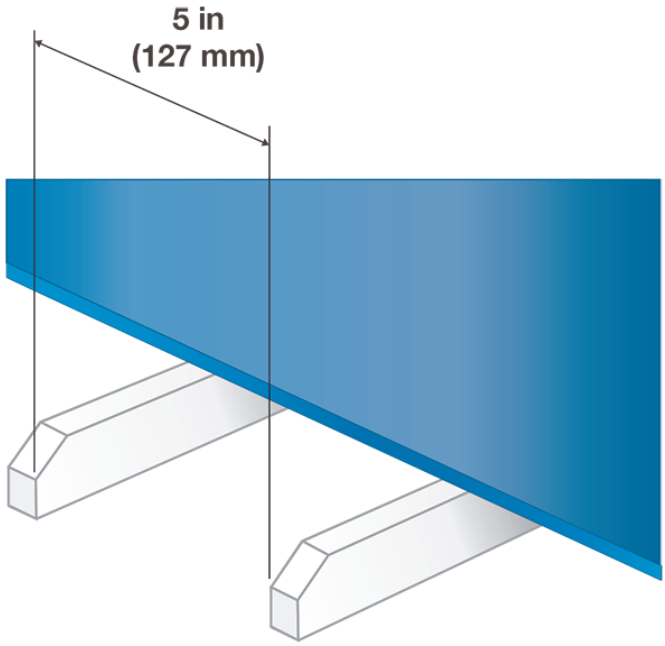
- Taşımayüzündeki tek çıkıntılı bandı tahrik çıkıntısının her iki tarafındaki raylarla yanal olarak kontrol altına alın. Ray malzemesi, kaplama ve boyutlarla ilgili öneriler için bkz. Taşımayolları.
- İki (2) merkez muhafaza rayı arasındaki boşluk 3,5 inç ± 0,125 inç (89 mm ± 3 mm) olmalıdır. Aşağıdaki şekillere bakın.



Şekil 75: Muhafaza rayları arasındaki tek çıkıntı



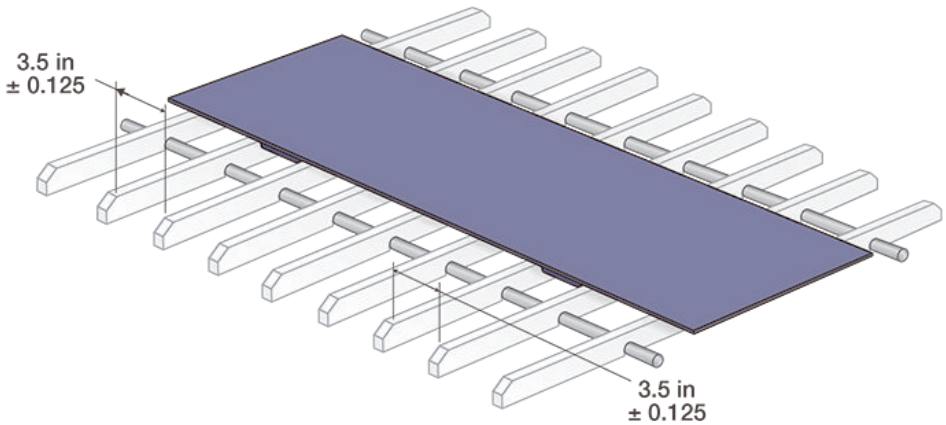
Şekil 76: Muhafaza rayları arasındaki boşluk boyutları



Şekil 77: Muhafaza rayları arasındaki boşlukta çıkıntı hizalaması

TAŞIMAYÜZÜ MUHAFAZASI: ÇİFT ÇIKINTI

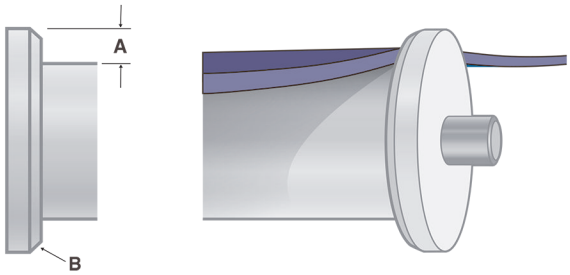
- Taşımayüzünde tek tahrik çıkıntısı sırası kullanarak çift çıkıntılı bir bandı yanal olarak kontrol altına alın.
  - Tek tahrik çıkıntısı sırası için önerilen tek çıkıntı boşluğunu kullanın: 3,5 inç ± 0,125 inç (89 mm ± 3 mm). Bu sıra, bandın bir taraftan diğer tarafa hareketini kontrol altına alır.
  - Diğer tahrik çıkıntıları sırasında, muhafaza parmaklıkları arasında daha geniş bir mesafe olmalıdır. Örneğin, bu boşluk 3,75 inç (95 mm) olabilir.



Şekil 78: Çift çıkıntılı boşluk

GERİDÖNÜŞ MUHAFAZASI

- Muhafaza blokları veya flanşlı ruloları kullanarak LugDrive bantları geridönüşte muhafaza edin.
  - Muhafaza bileşenlerini konveyörün uzunluğu boyunca her 6 fitte (1,8 m) bir veya daha kısa aralıklarla yerleştirin.
  - Flanşlı ruloları kullanırken bant kenarlarında minimum 0,75 inç (19 mm) flanş yüksekliği olmasını sağlayın.
  - Bant aşınmasını en aza indirmek için flanş kenarlarının iç taraflarının şevlenmiş olduğundan emin olun.



A Minimum yükseklik: 0,75 inç (19 mm)

B Gereken şev

Şekil 79: Gerekli minimum yükseklik ve pah

5 EK TASARIM HUSUSLARI

BOYUT DEĞİŞİKLİKLERİ

GENEL BİLGİLER

Yük ve sıcaklık değişiklikleri nedeniyle çalışma sırasında bantlar ve bileşenler genleşip büzülür.

- Sipariş sırasında ilk bant ve bileşen boyutlarının doğru olduğundan emin olun.
- Bant yolunu tasarlarken bant ve bileşen boyutlarındaki değişiklikleri (uzunluk ve genişlik) hesaba katın. Soğuk koşullar, fazla gerilmeye ve aşırı şaft yüküne neden olabilir. Sıcak koşullar, bant depolama veya temas sorunlarına neden olabilir.

BANT BOYUTU DEĞİŞİKLİĞİNDE GÖZ ÖNÜNDE BULUNDURULMASI GEREKENLER

- Muhafaza bileşenlerini bant ile arasındaki mesafe yeterli olacak şekilde tasarlayın.
- Ağırlığı, derinliği ve genleşme sırasında bant birikiminin konumunu kontrol altında tutacak yeterli geridönüş destekleri sağlayın.
- Bant ağırlığını, bant bilgilerini kullanarak elde edilen boyutlara göre hesaplayın. Bkz. BarDrive.
- Damlama tavaları, çerçeve destekleri, sabitleyiciler ve kablolar gibi geridönüş engellerinin maksimum ve minimum boyutlardayken bantla temas etmediğinden emin olun.
- Bant birikiminin veya engellerin bandı germediğinden emin olun.

BİLEŞEN BOYUTU DEĞİŞİKLİĞİNDE GÖZ ÖNÜNDE BULUNDURULMASI GEREKENLER

- Deliklerin, sabitleyicilere uygun bileşen hareketine olanak tanıyacak şekilde kertiklendiğinden emin olun.
- Bileşenler arasında yeterli boşluk bırakın.
- Bantların ve bileşenlerin eşzamanlı değişebileceğini göz önünde bulundurun.

TOPLAM BANT BOYUTU HESAPLAMASI

Yatay konveyörünüzün toplam bant uzunluğunu belirlemek için burada verilen adımları kullanın. Hesaplama konusunda yardım almak için Intralox Müşteri Hizmetlerine başvurun.

1. Geridönüşte desteklenmeyen her alan arasında gereken bandı hesaplayın.
   Desteksiz ek geridönüş bandı uzunluğunun formülü: $(2{,}66 \times S^2) / D = X$

   Burada:

   X = Seçilen sarkmada ek bant uzunluğu, inç (mm)

   S = istenen sarkma derinliği, inç (mm)

   D = Seçilen destekler arasındaki mesafe, inç (mm)
2. **Gereken ek geridönüş bandını (X_2)** hesaplamak için geridönüşteki tüm **Desteksiz ek geridönüş bandı uzunluklarını (X)** ekleyin.
3. Kurulum için önerilen **Toplam bant uzunluğu** değerini hesaplamak için **Gerekli ek geridönüş bandını (X_2)** kullanın.
   Toplam bant uzunluğu formülü: $2CL + (2AC) + X_2 = TBL$

   Burada:

   TBL = Toplam bant uzunluğu, inç (mm)

   CL = Dişli merkezinden dişli merkezine konveyör uzunluğu, inç (mm)

   AC = Uç tahrik dişlisinde veya rulolarda bant sarılması, inç (mm)

   X_2 = Gerekli ek geridönüş bandı, inç (mm)
4. ABL = Gerçek bant uzunluğu
   ThermoDrive bantlar yalnızca tam hatve aralıklarında mevcuttur. Gerçek bant uzunluğunu belirlemek için TBL'yi seçilen bant serisinin gerçek hatvesine bölün. Gerçek hatve için bölümündeki bant veri listelerine bakın. Bandın gerçek hatve sayısını bulmak için en yakın tam sayıya yuvarlayın. Gerçek bant uzunluğunu bulmak için bant hatvesiyle çarpın.

5. Minimum ve maksimum bant boyutlarını hesaplamak için tam çalışma döngüsü (duraklama süresi, üretim, temizlik) boyunca tüm sıcaklık değişikliklerini göz önünde bulundurun. Bkz. *Genleşme ve Büzülme Hesaplamaları*.
6. Ekleme ve onarım işlemlerinde önerilen ekstra bant uzunluğu için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

GENLEŞME VE BÜZÜLME HESAPLAMALARI

Konveyör bileşeni malzemelerini seçerken, bant satın alırken ve tasarım kararları verirken daima genleşme ve büzülmeyi göz önünde bulundurun. Boyut değişiklikleri; ürünün malzemesine, çalışma sırasındaki sıcaklık değişikliklerine ve genel boyutlara bağlıdır.

Tam çalışma döngüsü (arıza süresi, üretim, sanitasyon) sırasındaki minimum ve maksimum bant veya bileşen boyutu değişikliklerini hesaplamak için aşağıdaki bilgileri kullanın.

TESİS SICAKLIĞI DEĞİŞİKLİĞİNİ HESAPLAMA

Toplam tesis sıcaklığı değişikliğini hesaplamak için aşağıdaki formülü kullanın.

Tesis sıcaklığı değişikliği formülü: $T_2 - T_1 = T_3$

Burada:

T_3 = sıcaklık değişikliği, °F (°C)

T_2 = uygulama bandı sıcaklığı, °F (°C)

T_1 = 72 (22), Intralox bant üretim sıcaklığı °F (°C)

MALZEME BOYUTU DEĞİŞİKLİKLERİNİ HESAPLAMA

Bantların, destek raylarının, aşınma şeridinin veya diğer plastik muhafaza bileşenlerinin boyut değişikliklerini hesaplamak için aşağıdaki formülü kullanın.

Boyut değişikliği formülü: $D \times T_3 \times CLTE = \Delta$

Burada:

Δ = boyut değişikliği, İngiliz ölçü birimi (metrik)

D = Intralox'tan gönderildiği andaki ilk boyut (uzunluk veya genişlik), İngiliz ölçü birimi (metrik)

T_3 = sıcaklık değişikliği, °F (°C)

CLTE = Genleşme Katsayısı

Doğrusal Genleşme Katsayıları (CLTE)		
Malzeme	**İngiliz (µinç/inç-°F)**	**Metrik (µm/m-°C)**
Soğukta Kullanım	100	180
Dayanıklı	97	175
HTL	111	200
Poliüretan	97	175
PUR A23	94	170

Örneğin, ortalama 45°F (7°C) bant sıcaklığıyla çalışan 100 ft (30 m) uzunluğundaki ThermoDrive S8050 poliüretan banttaki değişikliği hesaplayın.

Hesaplamalar	İngiliz ve Metrik
Sıcaklık değişikliği ($T_3 = T_2 - T_1$)	45°F - 72°F = -27°F (7°C-22°C = -15°C)
Başlangıçtaki bant uzunluğu (D)	100 ft = 1200 inç (30 m)
Uzunluk değişikliği ($\Delta = D \times T_3 \times CTE$)	1200 inç × -27°F × 97 (µinç/inç-°F) = -3142800 µinç = 3,1428 inç [30 m × -15°C × 175 (µm/m-°C) = -78750 µm = -78,75 mm]

YÜK ALTINDA BANT UZAMASI

Yük uygulandığında tüm bantlar geçici olarak gerilir veya esner. Değişikliğin boyutu bant malzemesine, yüke ve genel bant uzunluğuna bağlıdır.

6 DİĞER KONVEYÖR TASARIMLARI

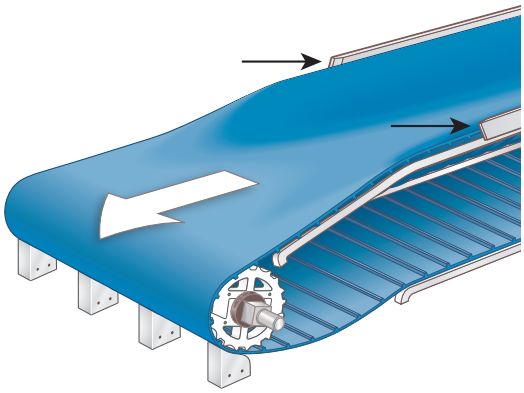
OLUKLU KONVEYÖRLER

ThermoDrive bantlar; patentli gerilimsiz, dişli tahrikli çalışmanın avantajlarına sahip olmayı sürdürürken ürün kontrolü için kolaylıkla oluklu hale getirilebilir. Birçok olası yapılandırma mevcuttur. Uygulamaya özel öneriler için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

Oluklu konveyörleri bu kılavuzda verilen tasarım yönergelerini kullanarak tasarlayın. Aşağıdaki oluğa özel yönergeleri de uygulayın.

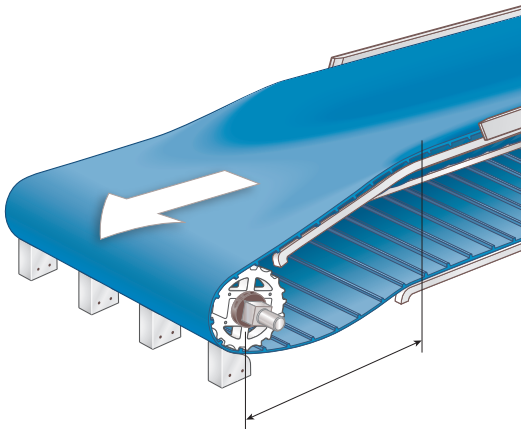
- Mümkün olduğunda oluk uygulamaları için S8140 tek çıkıntılı bantları kullanmayı düşünün.
  - Çift çıkıntılı kayışlar oluklu olabilir. Ancak, yük yerleştirme ve bant muhafazası sırasında daha fazla dikkat edilmelidir. Örneğin, daha dar genişlikleri olan çift çıkıntılı bantlar, oluk taraflarında daha yüksektir ve dikkat edilmesi gerekir.
- Bant genişliği ve malzemesine göre maksimum oluk derinliği önerileri için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

ThermoDrive Oluk Dönüştürücü hakkında bilgi almak için bkz. Oluk Dönüştürücüsü.



Şekil 80: UHME-PE muhafaza rayları

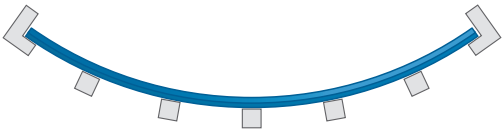
Yanal bant muhafazası için UHMW-PE muhafaza rayları veya blokları kullanın. Bkz. Bant Muhafazası.



Şekil 81: Doğru geçiş mesafesi

Geçiş mesafesinin (oluklu konveyörün ucundan tahrik veya avare mil merkezine olan mesafe) yeterli olduğundan emin olun. Geçiş mesafesi, bant eninin minimum 1,5 katı olmalıdır. Geçiş mesafesinin doğru olması, bant kenarları üzerindeki gerilmeyi en aza indirir ve bant sürtünmesini azaltır.

OLUK KERTİĞİ OLMAYAN BANTLAR İÇİN SÜREKLİ TAŞIMAYÜZÜ

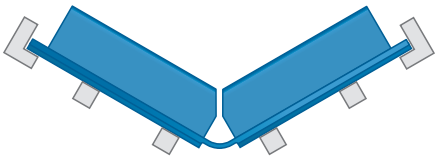


Şekil 82: Oluk kertiksiz bant

- Minimum bant genişliği ve oluk yarıçapı: Değerler birbirine bağlı olarak değişkenlik gösterir; Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

- Aşınma şeritleri: 3–6 inç (76–152 mm) merkez hattı aralığı
- Maksimum muhafaza bloğu aralığı: 6–8 ft (1,8–2,4 m)
- Minimum geçiş uzunluğu: 1,5 x bant genişliği

BİR ADET OLUK KERTİĞİ OLAN BANTLAR İÇİN V-ŞEKİLLİ TAŞIMAYÜZÜ

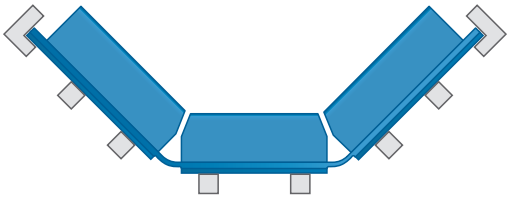


Şekil 83: V şekilli taşımayüzü

- Minimum bant genişliği: 10 inç (254 mm)
- Standart kertik genişliği: 2,0 inç (51 mm)
- Kertikte temel bant kalınlığı: 2 mm
- Yatay konumdan maksimum açı: 30 derece
- Maksimum muhafaza bloğu aralığı: 6–8 ft (1,8–2,4 m)
- Minimum geçiş uzunluğu: 1,5 x bant genişliği
- Çentikli kanatları bulunan modelleri mevcuttur

S8126 oluklu konveyör bant hakkında bilgi almak için bkz. S8126 Flat Top (6,0 mm). S8126 konveyör tasarımı ve kurulum özellikleri için Intralox Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin.

İKİ ADET OLUK KERTİĞİ OLAN BANTLAR İÇİN U ŞEKİLLİ TAŞIMAYÜZÜ



Şekil 84: U şekilli taşımayüzü

- Standart kertik genişliği: 2,0 inç (51 mm)
- Kertikte temel bant kalınlığı: 2 mm
- Minimum kertik merkezi mesafesi: 10 inç (254 mm)
- Minimum bölüm uzunluğu: 4 inç (102 mm)
- Yataydan maksimum açı: 60 derece
- Maksimum muhafaza bloğu aralığı: 6–8 ft (1,8–2,4 m)
- Minimum geçiş uzunluğu: 1,5 x bant genişliği
- Çentikli kanatları bulunan modelleri mevcuttur

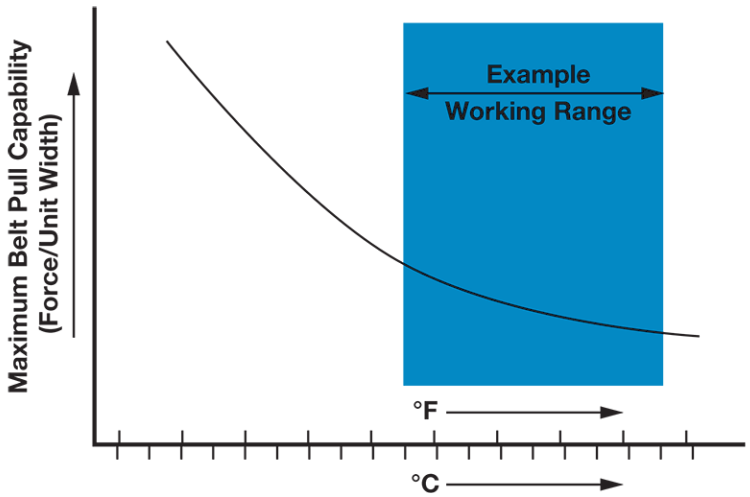
Oluk kertiğini ve tahrik sürgüsünü sökme teknik özellikleri için bkz. Bant Özellikleri.

7 REFERANS TABLOLARI

TABLO 1: SICAKLIK KATSAYILARI

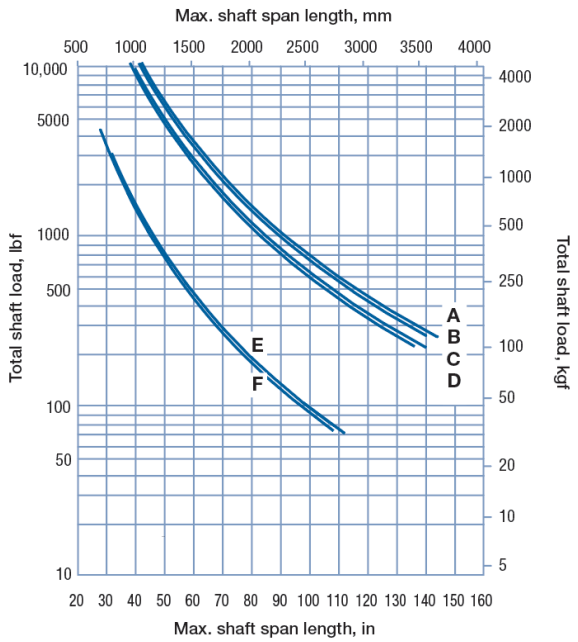
Sıcaklık, termoplastik malzemelerin fiziksel özelliklerini etkiler. Genel olarak tesis veya çalışma sıcaklığı arttıkça bantların dayanımı zayıflar, daha sağlam ve darbeye daha dayanıklı olurlar. Bunun aksine, tesis veya çalışma sıcaklığı düştükçe bantlar katı ya da kırılgan hale gelebilir.

Bu özellik değişiklikleri nedeniyle Intralox, ThermoDrive ürün serisinde birçok farklı bant malzemesi sunar. Aşağıdaki grafikte sıcaklığın maksimum bant çekme kapasitesi üzerindeki etkisine ilişkin bir örnek gösterilmektedir. Özel uygulamanızda kullanmak üzere bant malzemelerinin analizi için Intralox Teknik Servis Grubu (TSG) ile iletişime geçin.

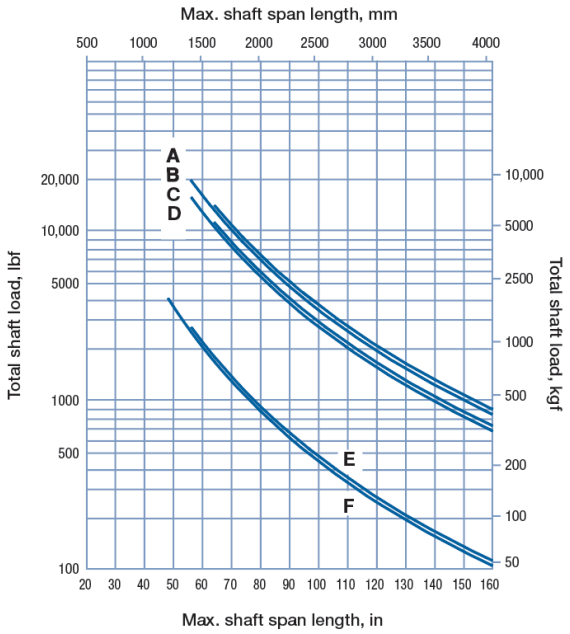


Şekil 85: Sıcaklığın maksimum bant çekme kapasitesi üzerindeki etkileri

TABLO 2: MAKSİMUM TAHRİK MİLİ AÇIKLIK MESAFESİ



Şekil 86: Yalnızca iki (2) rulmanlı konvansiyonel konveyörler; izin verilen maksimum defleksiyon: 0,10 inç (2,5 mm)



Şekil 87: Yalnızca üç (3) rulmanlı konvansiyonel konveyörler; izin verilen maksimum defleksiyon: 0,10 inç (2,5 mm)

A 2,5 inç ve 65 mm kare karbon çelik
B 2,5 inç ve 65 mm kare paslanmaz çelik
C 60 mm kare karbon çelik
D 60 mm kare paslanmaz çelik
E 1,5 inç ve 40 mm kare karbon çelik
F 1,5 inç ve 40 mm kare paslanmaz çelik

TABLO 3: KİMYASAL BANT DİRENCİ KILAVUZU

Kimyasal direnç tablosu, genel bir referans olması için verilmiştir. Bir uygulamadaki birçok koşul, bandın kimyasal direncini değiştirebilir. Kimyasal dirençle ilgili herhangi bir açık veya zımni garanti verilmemektedir.

Referans verilen kimyasallara yönelik bant direnci; ürün sıcaklığını, kimyasal konsantrasyonu veya maruz kalma süresini azaltarak artırılabilir.

Kimyasal Bant Direnci Tablosu[a]					
Kimyasal/Madde	**Poliüretan**	**Soğukta Kullanım**	**Dayanıklı**	**PUR A23**	**HTL**
Sürekli Kullanılan Sıcak Su (80°C-100°C)					
Temizlik Amacıyla Ara Sıra Kullanılan Sıcak Su (100°C'ye kadar)					
Sodyum Hipoklorit					
Kuaterner Amonyum					
Etanol					
Hidrojen Peroksit					
Perasetik Asit					
Asetik Asit			—		
Nitrik Asit			—		
Fosforik Asit					
Sitrik Asit					—
Laktik Asit					—
Sülfürik Asit		—			
Sodyum Hidroksit		—			
Potasyum Hidroksit					
Fıstık Yağı		—			—
Nane Yağı		—			—
Mısır Yağı		—			—
Sarımsak Yağı			—	—	
Palm Yağı		—			—
Ayçiçeği Yağı		—			—
Kanola Yağı					

[a] Cevabını bu tabloda bulamadığınız sorularınız için TSG ile iletişime geçin.

Açıklama:

	İyi	Genel olarak tüm ilgili konsantrasyonlarda kabul edilebilir
	Kısmen Dirençli	Konsantrasyona göre değişir; TSG ile iletişime geçin
	Kötü	Genel olarak hiçbir ilgili konsantrasyonda kabul edilemez
	Bilinmiyor	Sınırlı bilgi

Intralox, L.L.C. USA, New Orleans, LA • +1-800-535-8848 • +1-504-733-0463
Intralox, L.L.C. Europe, Amsterdam, Hollanda • +800-4687-2569 • +31-20-540-36-00
Intralox Shanghai LTD., Şanghay, Çin • 4008-423-469 • +86-21-5111-8400

Ülkeye ve sektöre özel iletişim bilgileri için bkz. www.intralox.com.

© 2026 Intralox, L.L.C. 5011939.5_Turkish