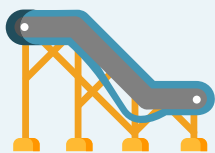


LAS 5 CAUSAS PRINCIPALES DEL **RIESGO DE MATERIALES EXTRAÑOS**

RELACIONADO CON EL TRANSPORTADOR y cómo abordarlo de forma proactiva en su planta



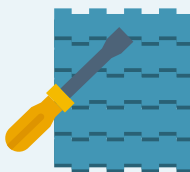
CONFIGURACIÓN DEL RECORRIDO DE IDA/RETORNO

Evalúe los factores de riesgo, como la caída de la banda y los daños en los bordes con la ayuda de un experto. Organice sesiones de formación sobre la configuración, el mantenimiento y la higienización para el personal. Utilice herramientas predictivas para anticiparse a las sustituciones.



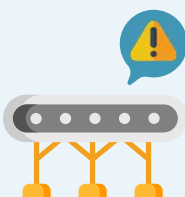
CONFIGURACIÓN DE LOS EJES MOTRIZ Y CONDUCIDO

Configure correctamente los engranajes del eje motriz. Gestione el desvío con separadores y anillos de retención reforzados o componentes especializados que mantengan la alineación.



MANIPULACIÓN DE LA BANDA

Levante, transporte y almacene las bandas correctamente durante la higienización o la construcción, evitando caídas. Utilice herramientas y componentes que simplifiquen la extracción y reinstalación de la banda.



PUNTO DE ENGANCHE

Asegúrese de que la banda se desplace sin dificultades por la totalidad del transportador mientras mantiene la estructura libre de obstrucciones. Utilice materiales y bandas con tolerancia a fallos.



COMPATIBILIDAD CON PRODUCTOS QUÍMICOS

Realice revisiones de compatibilidad con sus proveedores de bandas y productos químicos. Mejore las técnicas de higienización de su equipo mediante formación práctica y breves cursos digitales a distancia.



Para leer el artículo completo,
escanee el código o visite
ilox.co/3BBSabq