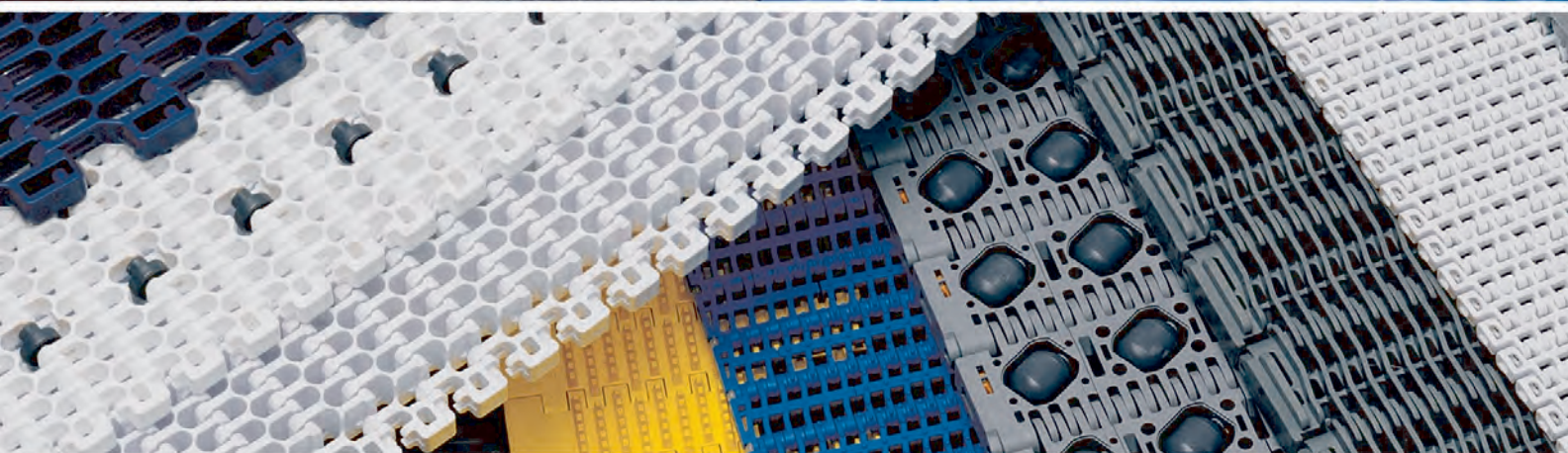


The Intralox logo is located in the top left corner. It features the word "intralox" in a white, lowercase, sans-serif font on a red rectangular background. Below the text is a white graphic of a chain with circular links.

intralox®



2024 INSTALLATIONS-, VEDLIGEHOLDELSES- OG FEJLFINDINGSMANUAL
MODULOPBYGGEDE PLASTTRANSPORTBÅND

Garanti – Intralox LLC garanterer produkter af egen produktion i en periode på et år fra afsendelsesdatoen, i det omfang Intralox, LLC vil reparere eller erstatte produkter af defekt materiale eller defekt udførelse, der er dokumenteret under normal brug eller service. Ingen anden garanti er udtrykt eller underforstået, medmindre andet er angivet skriftligt og godkendt af en repræsentant, der er behørigt bemyndiget til at udvide en sådan godkendelse af Intralox LLC.

Forsigtig – Intralox LLC garanterer ikke for, at designet og/eller funktionen af en maskine, der omfatter og/eller som efter hensigten skal omfatte Intralox LLC-produkter, er i overensstemmelse med nogen som helst lokale, nationale og/eller føderale bestemmelser og standarder vedrørende offentlig sikkerhed, arbejdernes sikkerhed, beskyttelsesskærme, beskyttelse af hygiejne, brandsikkerhed, eller andre sikkerhedsbestemmelser. **ALLE KØBERE OG BRUGERE BØR UNDERSØGE DE PÅGÆLDENDE LOKALE, NATIONALE OG FØDERALE SIKKERHEDSBESTEMMELSER OG STANDARDER.**

Bemærk – Oplysningerne i denne manual skal kun betragtes som en hjælp og service til vores kunder. Intralox LLC påtager sig intet ansvar for skader på materiel eller personer, hverken direkte eller indirekte, eller for skader og/eller fejl, der skyldes u hensigtsmæssigt maskindesign, u hensigtsmæssig anvendelse, installation, funktion, misbrug og/eller forkert brug af dets produkter, hvad enten sådant kan eller ikke kan henføres til de oplysninger, der findes heri.

Advarsel – Intralox-produkter er lavet af plast og kan brænde. Hvis disse produkter udsættes for åben ild eller temperaturer over Intralox specifikationer, kan de nedbrydes og afgive giftige dampe. Båndene på Intralox transportbånd må ikke udsættes for ekstreme temperaturer eller åben ild. Brandhæmmende båndmaterialer fås i nogle serier. Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger.

Vedligeholdelse – før installation, rengøring, smøring eller vedligeholdelse af transportørbånd, tandhjul eller systemer skal du følge de føderale, statslige og lokale bestemmelser i dit område vedrørende kontrol af farlig/lagret energi (aflåsning/afmærkning).

Et datterselskab af Laitram LLC. Alle rettigheder forbeholdes i hele verden. Intralox er et registreret varemærke tilhørende Laitram, LLC.

For oplysninger om Kundeservice og Teknik, se www.intralox.com.

Indholdet af dette dokument tilhører Intralox. Modtagere må ikke videregive indholdet til andre uden skriftligt samtykke fra Intralox og må kun bruge indholdet i forbindelse med Intralox-produkter.

INDHOLDSFORTEGNELSE

SIKKERHED.....	6	STANG UDEN GEVIND.....	38
SIKKERHEDSADVARSLER.....	6	800-4-SERIEN.....	40
OVERSICHT OVER MONTERING AF UDSKYR.....	7	BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	40
OVERSICHT.....	7	STANG UDEN GEVIND.....	40
MONTERING AF AKSEL.....	7	800-5-SERIEN.....	41
INSTALLATION AF TANDHJUL.....	7	BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	41
INSTALLATION AF GLIDESKINNE.....	12	STANG UDEN GEVIND.....	41
INSTALLATION AF BÅND.....	13	850-1-SERIEN.....	42
INSTALLATION AF BREDT BÅND.....	16	BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	42
MONTERING AF FINGEROVERFØRSELSPLADER.....	16	FORARBEJDET STANG MED GEVIND.....	42
INSTALLATION AF DØDPLADE.....	18	888-1-SERIEN.....	44
ISÆTNING AF SLIDSTÆRKE STÆNGER.....	21	BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	44
LIGEUDKØRENDE BÅND.....	22	KONTROLLER BÅNDJUSTERING.....	44
100-1-SERIEN.....	23	STANG UDEN GEVIND.....	44
BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	23	MONTERING AF TANDHJUL MED MEDIUM SLOT (UDEN LED I RUSTFRIT STÅL).....	45
FORARBEJDET STANG MED GEVIND.....	23	MONTERING AF TANDHJUL MED MEDIUM OG LARGE SLOT (MED LED I RUSTFRIT STÅL).....	45
SLIDSTÆRKE STÆNGER.....	23	888-2-SERIEN.....	46
SPLEJSNING AF NYT BÅND MED DET OPRINDELIGE BÅND.....	23	BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	46
200-1-SERIEN.....	25	STANG UDEN GEVIND.....	46
BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	25	900-1-SERIEN.....	47
STANG MED TERMISK FORMET GEVIND.....	25	BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	47
SLIDSTÆRKE STÆNGER.....	25	FORARBEJDET STANG MED GEVIND.....	47
INSTALLATION AF TANDHJUL OG KØRSELSRETNING.....	25	SLIDSTÆRKE STÆNGER.....	47
.....	25	KRAV TIL RETURBANEN FOR FRICTION TOP BELT.....	48
SAMLING AF BÅND.....	26	MOLD TO WIDTH (MTW)-TANDHJULSPOSITION.....	48
400-1-SERIEN.....	27	900-2-SERIEN.....	49
BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	27	BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	49
FORARBEJDET STANG MED GEVIND.....	27	NYLONSTANG, OVERSICHT.....	49
STANG UDEN GEVIND OG SLIDELUX-LÅSEANORDNING.....	27	STANG UDEN GEVIND.....	49
SLIDSTÆRKE STÆNGER.....	28	FAST TANDHJULSPLACERING.....	51
SAMLING AF GLATTE OG OPRINDELIGE KANTER.....	28	900-3-SERIEN.....	54
400-2-SERIEN.....	30	BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	54
BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	30	STANG UDEN GEVIND.....	54
STANG MED TERMISK FORMET GEVIND.....	30	1000-1-SERIEN.....	55
400-3-SERIEN.....	31	BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	55
BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	31	STANG UDEN GEVIND.....	55
STANG UDEN GEVIND.....	31	1000-2-SERIEN.....	57
560-1-SERIEN.....	32	BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	57
BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	32	FORARBEJDET STANG MED GEVIND.....	57
STANG UDEN GEVIND.....	32	1100-1-SERIEN.....	58
800-1-SERIEN.....	34	BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	58
BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	34	STANG UDEN GEVIND.....	58
FORARBEJDET STANG MED GEVIND.....	34	SPLEJSNING AF OPRINDELIG KANT (VERSION 1) MED NY KANT (VERSION 3).....	59
SLIDSTÆRKE STÆNGER.....	34	SPLEJSNING AF GAMMEL KANT (VERSION 2) MED NY KANT (VERSION 3).....	59
800-2-SERIEN.....	35	1100-2-SERIEN.....	60
BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	35	BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	60
FORARBEJDET STANG MED GEVIND.....	35	STANG UDEN GEVIND.....	60
SPLEJSNING AF NY OPEN HINGE FLUSH EDGE (A) MED GAMMEL FLUSH EDGE (B).....	36	SPLEJSNING AF OPRINDELIG KANT (VERSION 1) MED NY KANT (VERSION 3).....	61
800-3-SERIEN.....	38		
BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	38		

SPLEJSNING AF GAMMEL KANT (VERSION 2) MED NY KANT (VERSION 3).....	61	BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	94
1200-1-SERIEN.....	63	STANG UDEN GEVIND.....	94
BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	63	HÅNDTERING AF BÅND.....	94
BÅNDETS KØRSELSRETNING.....	63	4550-1-SERIEN.....	96
STANG UDEN GEVIND OG SLIDELOX-LÅSEANORDNING.....	63	BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	96
FAST TANDHJULSPACERING.....	64	STANG UDEN GEVIND.....	96
1400-1-SERIEN.....	66	HÅNDTERING AF BÅND.....	96
BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	66	7000-1-SERIEN.....	98
STANG UDEN GEVIND OG SLIDELOX-LÅSEANORDNING.....	66	BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	98
MTW-TANDHJULSPOSITION.....	67	STANG UDEN GEVIND.....	98
FAST TANDHJULSPACERING.....	67	7050-1-SERIEN.....	99
1500-1-SERIEN.....	69	BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	99
BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	69	STANG UDEN GEVIND.....	99
BÅNDETS KØRSELSRETNING.....	69	HÅNDTERING AF BÅND.....	99
STANG UDEN GEVIND.....	69	7100-1-SERIEN.....	100
BÅND MED SPLEJSEKANT TIL OPRINDELIGT BÅND.....	70	BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	100
FAST TANDHJULSPACERING.....	70	STANG UDEN GEVIND.....	100
1600-1-SERIEN.....	78	9000-1-SERIEN.....	101
BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	78	BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	101
STANG UDEN GEVIND.....	78	STANG UDEN GEVIND.....	101
1650-1-SERIEN.....	79	SAMLING AF OPRINDELIGT DESIGN MED OPDATERET DESIGN.....	101
BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	79	SAMLING AF BREDE BÅND.....	102
FORARBEJDET STANG MED GEVIND.....	79	10000-1-SERIEN.....	103
1700-1-SERIEN.....	81	BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	103
BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	81	STANG UDEN GEVIND OG SLIDELOX-LÅSEANORDNING.....	103
STANG UDEN GEVIND OG SLIDELOX-LÅSEANORDNING.....	81	10000-2-SERIEN.....	105
1700-2-SERIEN.....	83	BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	105
BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	83	STANG UDEN GEVIND OG SLIDELOX-LÅSEANORDNING.....	105
OVERSIGT.....	83	100 MM MTW TANDHJULSFORSKYDNING.....	106
STANG UDEN GEVIND.....	83	200 MM MTW TANDHJULSFORSKYDNING.....	106
KONTROLLER TRANSPORTBÅND.....	84	KURVEBÅND.....	107
1750-1-SERIEN.....	85	2100-1-SERIEN.....	108
BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	85	BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	108
STANG UDEN GEVIND OG SLIDELOX-LÅSEANORDNING.....	85	STANG UDEN GEVIND.....	108
1800-1-SERIEN.....	87	2200-1-SERIEN.....	109
BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	87	BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	109
STANG UDEN GEVIND.....	87	INSTALLATION AF BÅND.....	109
1800-2-SERIEN.....	88	STANG UDEN GEVIND.....	109
BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	88	S2200 WITH INSERT ROLLERS.....	110
STANG UDEN GEVIND OG SLIDELOX-LÅSEANORDNING.....	88	2200-2-SERIEN.....	111
1900-1-SERIEN.....	90	BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	111
BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	90	BÅNDETS KØRSELSRETNING.....	111
STANG UDEN GEVIND OG SHUTTLEPLUG-LÅSEANORDNING.....	90	STANG UDEN GEVIND.....	111
FAST TANDHJULSPACERING.....	90	2300-1-SERIEN.....	112
4400-1-SERIEN.....	92	BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	112
BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	92	STANG UDEN GEVIND.....	112
OVERSIGT.....	92	2400-1-SERIEN.....	113
STANG UDEN GEVIND.....	92	BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	113
4500-1-SERIEN.....	94	INSTALLATION AF BÅND.....	113
		STÆNGER UDEN GEVIND.....	113
		SPLJESNING AF NY FLUSH EDGE (A) MED GAMMEL FLUSH EDGE (B).....	114
		S2400 WITH INSERT ROLLERS.....	115

2400-2-SERIEN.....	116
BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	116
BÅNDETS KØRSELSRETNING.....	116
STANG UDEN GEVIND.....	116
3000-1-SERIEN.....	117
BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	117
STÅLSTANG.....	117
UDSKIFTNING AF SEKTIONER.....	117
4000-1-SERIEN.....	118
BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	118
STÅLSTANG.....	118
UDSKIFTNING AF SEKTIONER.....	118
SPIRALBÅND.....	119
2600-1-SERIEN.....	120
BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	120
STANG UDEN GEVIND.....	120
S2600 OUTER EDGE OG DUAL TURNING 2.0.....	121
MONTERING AF SPIRALTANDHJUL.....	122
SPIRALBÅNDSKØRSELSRETNING.....	123
2700-1-SERIEN.....	124
BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	124
STANG UDEN GEVIND.....	124
S2700 2,2/2,7 RADIUS MED BLÆNDEDE HULLER PÅ DEN GLATTE KANT.....	125
MONTERING AF SPIRALTANDHJUL.....	126
2800-1-SERIEN.....	127
BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	127
STANG UDEN GEVIND.....	127
MONTERING AF SPIRALTANDHJUL.....	127
2850-1-SERIEN.....	130
BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	130
STANG UDEN GEVIND.....	130
2900-1-SERIEN.....	131
BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	131
STANG UDEN GEVIND.....	131
S2900 SPIRAL DIRECTDRIVE.....	131
S2900 SPIRAL GTECH 1.6 OG 2.2.....	132
2950-1-SERIEN.....	134
BÅND BESKREVET I AFSNIT.....	134
STANG UDEN GEVIND.....	134
ANBEFALINGER TIL BÅNDOPBEVARING.....	135
OPBEVARINGSFORSLAG.....	135
ADVARSLER VEDRØRENDE OPBEVARING.....	135
FOREBYGGENDE VEDLIGEHOLDELSE.....	136
FORLÆNGELSE AF BÅNDAFSTAND.....	136
FEJLFINDING.....	138
LIGEUDKØRENDE BÅND.....	138
KURVEBÅND.....	142
INDEKS.....	

SIKKERHED

SIKKERHEDSADVARSLER

Læs følgende sikkerhedsadvarsler før montering, afmontering, vedligeholdelse eller udførelse af fejlfinding på Intralox-bånd.

Visse bånd har klempunkter. For disse bånd er der også medtaget en sikkerhedsadvarsel i det tilhørende afsnit i denne vejledning. Fuldstændige oplysninger om denne fare findes på et advarselsskilt, der leveres sammen med båndene.

Symbol	Meddelelse	Symbol	Meddelelse
	ADVARSEL Dette bånd kan klemme og beskadige fingre. Berør aldrig et bånd, der kører! Stop transportbåndet, før det skal serviceres.		Hold hænder og fingre på afstand af bevægelige dele.
	Følg alle passende afspærrings-/afmærknings- og sikkerhedsprocedurer, og brug passende personligt beskyttelsesudstyr.		

OVERSIGT OVER MONTERING AF UDSTYR

OVERSIGT

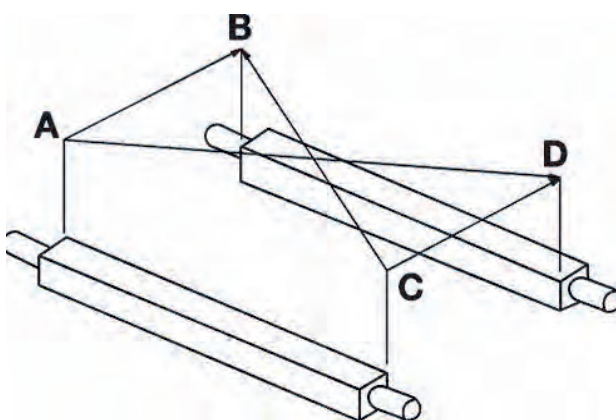
Inden montering af et Intralox-bånd skal aksler, tandhjul og forskellige andre komponenter monteres.

YDERLIGERE RESSOURCER

Instruktionsvideoer, der giver svar på ofte stillede installations- og vedligeholdelsesspørgsmål, findes på www.intralox.com/resources/how-to-videos.

MONTERING AF AKSEL

- Brug diagonalmetoden til at kontrollere, at akslen er rettet ind, og til at sikre, at akslerne er i vinkel, også selv om transportbåndrammen ikke er kvadratisk.



Figur 1: Hvis **AD** er lig med **BC**, og **AB** er lig med **CD**, er akslerne parallelle.

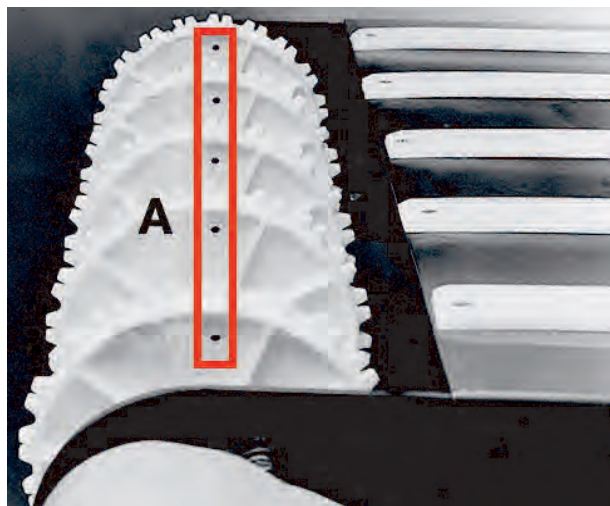
- Ret akslerne ind, så de er i den samme relative position i hele transportbåndets længde, så båndet kører korrekt.

INSTALLATION AF TANDHJUL

JUSTERING AF TANDHJUL

- Ret tandhjulenes tænder ind, så de er i samme position. Kontroller dette ved at se ned langs akslen.

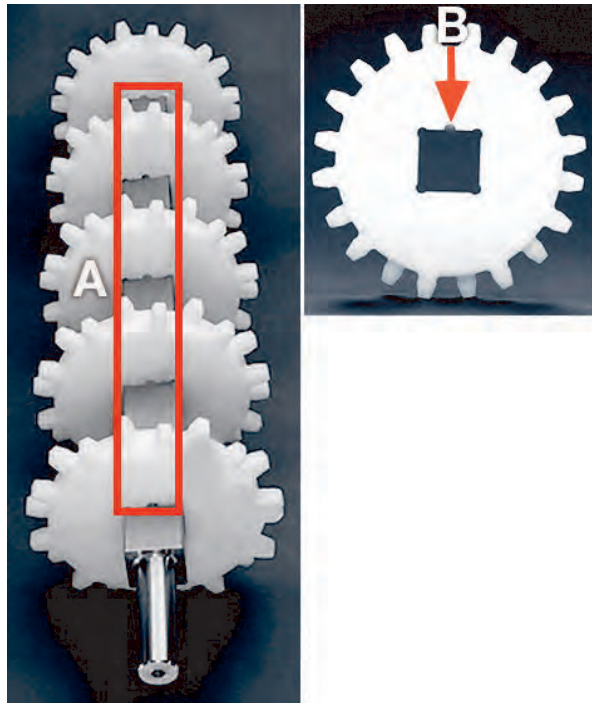
- Sørg for, at styrehullerne på alle tandhjul med et ulige antal tænder er placeret ud for hinanden på samme side af akslen.



A Kontroller, at styrehullerne flugter

Figur 2: Aksel med justerede tandhjul

- Ved installation af tandhjul med et antal tænder, der ikke kan deles ligeligt med 4 på en firkantet aksel, skal du sikre, at tandhjulenes justeringshakker er placeret ud for hinanden på samme side af akslen.



A Hak flugter

B Tandhjulets justeringshak

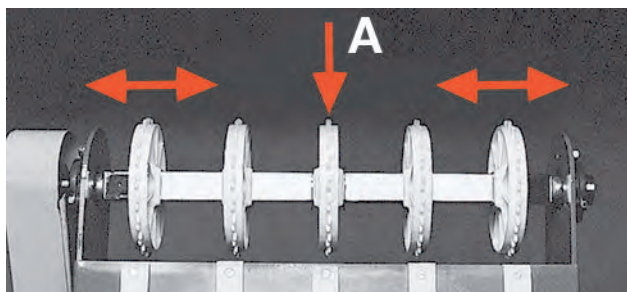
Figur 3: Kontroller, at tandhjulets justeringshak flugter

PLACERING AF TANDHJUL PÅ AKSLEN

OVERSIGT OVER MONTERING AF UDSTYR

BEMÆRK: Denne information gælder ikke for serie 888, serie 2600, serie 2700, serie 2800 eller serie 2900. Se de specifikke afsnit på de følgende sider for mere information.

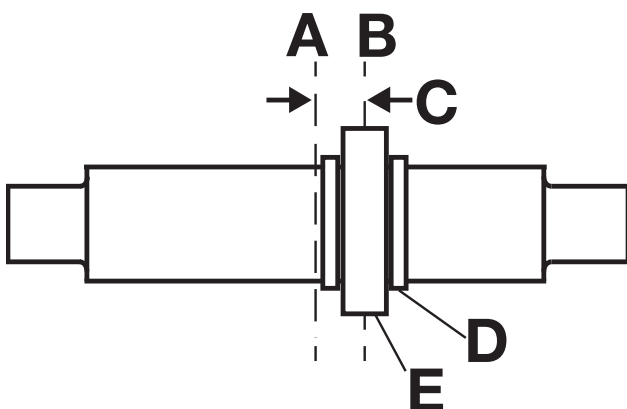
- Lås et tandhjul på både driv- og friløbsakslen for at bevare en korrekt sideværts sporing.



A Låst tandhjul

Figur 4: Lås et tandhjul på både driv- og friløbsakslerne

- Placer de låste tandhjul i samme position på hver aksel.
- Sørg for, at de ikke-låste tandhjul på akslen kan bevæges frit, når båndet forlænges og trækkes sammen.
- Hvis der kun er to tandhjul på akslen, skal tandhjulene på siden med drivakselappen låses.



- A** akslens midterlinje
- B** tandhjulets centerlinje
- C** centertandhjulets forskydning
- D** låsering
- E** tandhjul

Figur 5: Låst tandhjulsposition

- Se oplysninger om offset af centertandhjul og maksimalt mellemrum mellem tandhjul på følgende diagram.

Centertandhjulets forskydning						
Serie	Antal led i bånd- bredden	Forskydning		Maks. Sfstand mellem tandhjul		Bemærkninger
		"	mm	"	mm	
100	lige	0	0	6	152	
	ulige	0,12	3	6	152	
200	lige/ulige	0	0	7,5	191	
200 Raised Rib	lige/ulige	0,09	2,3	7,5	191	
400	lige	0	0	6	152	
	ulige	0,16	4	6	152	
400 Roller Top, Angled Roller, Transverse Rol- ler Top	Se Centertandhjulets forskydning på Roller Belts .					

OVERSIGT OVER MONTERING AF UDSTYR

Centertandhjulets forskydning						
Serie	Antal led i bånd-bredden	Forskydning		Maks. Sfstand mellem tandhjul		Bemærkninger
		"	mm	"	mm	
560	lige	0,5	12,7	6	152	
	ulige	0	0	6	152	
800	lige/ulige	0	0	6	152	
800 Angled EZ Clean-tandhjul	lige/ulige	0,16	4	6	152	Sørg for, at 6-, 10- og 16-tandshjul er placeret på båndets midterlinje.
800 Raised Rib	lige	3	76	6	152	
	ulige	0	0	6	152	
850	lige/ulige	0	0	6	152	
888	For forskydninger og antal led, se Montering af tandhjul med Medium Slot (uden led i rustfrit stål) eller Montering af tandhjul med Medium og Large Slot (med led i rustfrit stål) .					
900	lige	0	0	4	102	
	ulige	0,16	4	4	102	
900 Open Flush Grid	For forskydning og antal led henvises Fast tandhjulsplacering til					
1000	lige	0	0	6	152	
	ulige	0,25	6,44	6	152	
1000 High Density In-sert Roller	lige	1,5	38,1	6	152	
	ulige	0	0	6	152	
1000 High Density In-sert Roller 85 mm	lige	1,67	42,5	6	152	
	ulige	0	0	6	152	
1100	lige (hele)	0	0	4	102	De 8- og 12-tandede ståltandhjul kan placeres på båndets midterlinje.
	ulige (hele)	0,5	12,7	4	102	
	lige/ulige	0,25	6,35	4	102	Lige eller ulige antal led i trin på 0,5 in (12,7 mm). De 8- og 12-tandede ståltandhjul kan placeres på båndets midterlinje.
1100 EZ-springs-tandhjul	lige (hele)	0,19	4,8	4	102	
	ulige (hele)	0,31	7,9	4	102	
	lige/ulige	0,06	1,52	4	102	Lige eller ulige antal led i trin på 0,5 in (12,7 mm)
1200				6	152	For forskydning og antal led henvises Fast tandhjulsplacering til .
1400	lige	0	0	6	152	
	ulige	0,5	12,7	6	152	
1400 FG				6	152	For forskydning og antal led henvises til Fast tandhjulsplacering .
1500				6	152	For forskydning og antal led henvises til Fast tandhjulsplacering .
1600	lige/ulige	0	0	4	102	
1650	lige/ulige	0,25	6,4	4	102	20-tandet tandhjul har en forskydning på 0.
1700	lige	0,5	12,7	4	102	
	ulige	0	0	4	102	
1750	lige	0	0	4	102	Ved bestemmelse af antallet af led udelades 0,5-leddet
	ulige	0,5	12,7			
1800	lige/ulige	0	0	6	152	
1900				3	76	For forskydning og antal led henvises Fast tandhjulsplacering .
2100	lige/ulige	1,97	50	3,94	100	
2200	lige	0,25	6,4	4	102	Ved bestemmelse af antallet af led udelades 0,5-leddet Forskydning til venstre for akslens midterlinje set i retning af den foretrukne remkøringsretning.
	ulige	0,25	6,4	4	102	Ved bestemmelse af antallet af led udelades 0,5-leddet Forskydning til højre for akslens midterlinje set i retning af den foretrukne remkøringsretning.
2300	lige	0	0	6	152	
	ulige	1,5	38	6	152	

OVERSIGT OVER MONTERING AF UDSTYR

Centertandhjulets forskydning						
Serie	Antal led i båndbredden	Forskydning		Maks. Sfstand mellem tandhjul		Bemærkninger
		"	mm	"	mm	
2400	lige	0,125	3,2	6	152	Ved bestemmelse af antallet af led udelades 0,5-leddet Forskydning til venstre for akslens midterlinje set i retning af den foretrukne remkøringsretning.
	ulige	0,125	3,2	6	152	Ved bestemmelse af antallet af led udelades 0,5-leddet Forskydning til højre for akslens midterlinje set i retning af den foretrukne remkøringsretning.
2600	lige/ulige	0	0	8	203	
2700	lige/ulige	0	0	8	203	
2800	lige	0	0	6	152	
	ulige	0,5	12,7	6	152	
4400	lige/ulige	0,5	12,7	9	229	
4500	lige	0,5	12,7	6	152	
	ulige	0	0	6	152	
4500 dobbelttandede tandhjul	lige	0	0	6	152	
	ulige	0,5	12,7	6	152	
9000	lige	0,5	12,7	4	102	
	ulige	0	0	4	102	
10000 hængseldrev (foretrukket)	lige	0,25	6,3	5,91	150	Forskydning til venstre for akslens midterlinje set i retning af den foretrukne remkøringsretning.
	ulige	0,25	6,3	5,91	150	Forskydning til højre for akslens midterlinje set i retning af den foretrukne remkøringsretning.
10000 centerdrev	lige	0,25	6,3	5,91	150	Forskydning til højre for akslens midterlinje set i retning af den foretrukne remkøringsretning.
	ulige	0,25	6,3	5,91	150	Forskydning til venstre for akslens midterlinje set i retning af den foretrukne remkøringsretning.
	Antal ruller pr. række					
400 Roller Top, Angled Roller, Transverse Roller Top	lige	0	0	6	152	
	ulige	1	25,4	6	152	

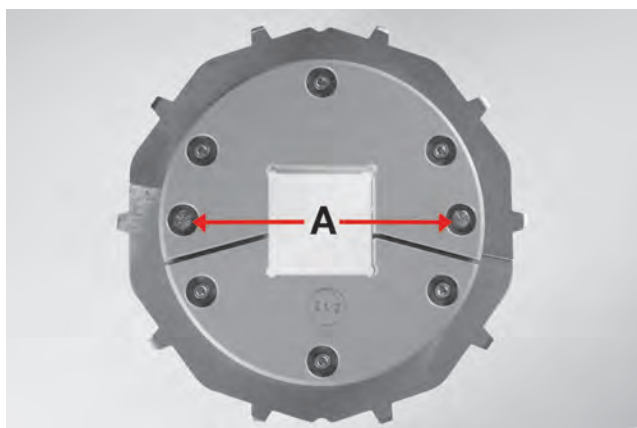
CENTERTANDHJULETS FORSKYDNING PÅ ROLLER BELTS

Centertandhjulets forskydning på Roller Belts						
Serie	Antal ruller	Forskydning		Maks. Sfstand mellem tandhjul		Bemærkninger
		"	mm	"	mm	
400	lige	0	0	6	152	
	ulige	1	25,4	6	152	
4500	lige	0	0	6	152	
	ulige	1	25,4	6	152	
4550	lige	0	0	6	152	
	ulige	1	25,4	6	152	
7000	Delelig med 4	1	25,4	6	152	Antal ruller = båndbredde i tommer - 1 (båndbredde i mm/25,4 - 1)
	Udelelig med 4	0	0	6	152	
7050	Delelig med 8	1	25,4	6	152	
7050	Udelelig med 8	0	0	6	152	

TILSPÆNDINGSSPECIFIKATIONER FOR SAMMENSATTE TANDHJUL

Sørg for, at de delte tandhjul er spændt i henhold til følgende specifikationer: 8,3-10,4 lb ft (11,3-14,1 Nm).

BEMÆRK: På de S7000 delte tandhjul må de to (2) unbrakobolte, der leveres af Intralox, IKKE spændes eller justeres. De seks (6) sekskantbolte kan justeres efter behov.



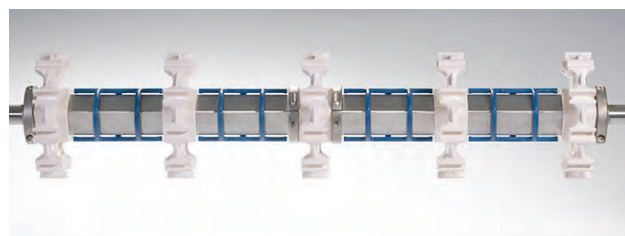
A unbrakbolte

Figur 6: S7000 delt tandhjul

AFSTANDSSTYKKER TIL TANDHJUL

OVERSIGT

Intralox-tandhjulenes afstandsstykker er konstrueret som en omkostningseffektiv, fødevarer sikker metode til at opretholde den anbefalede afstand mellem tandhjul.



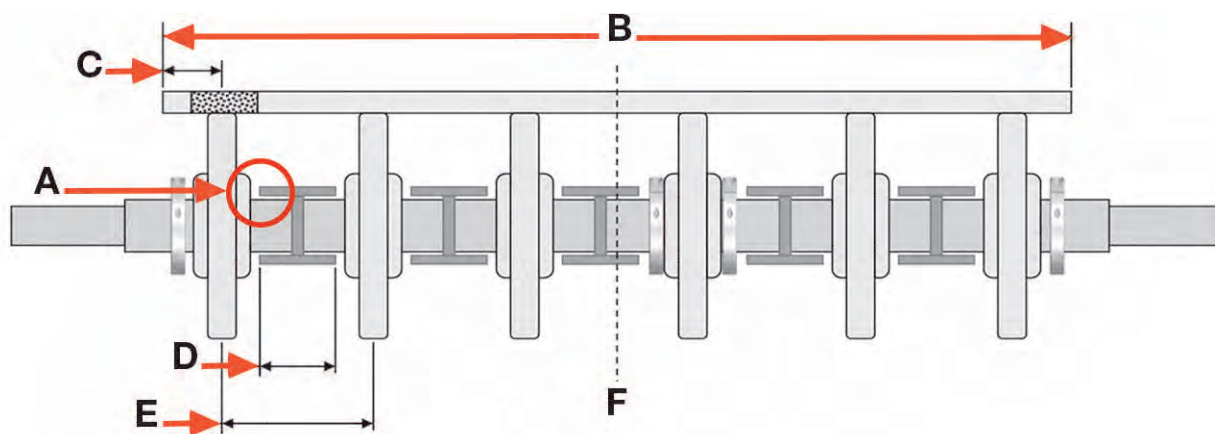
Figur 7: Tandhjulets afstandsstykke på akslen

OPSÆTNING

1. Kontakt Intralox-kundeservice for at få en specifikation for afstandsstykker til tandhjul til dit anvendelsesformål. Se [Specifikationer for tandhjulets afstandsstykke](#) for eksempel på specifikationer.
2. Find akslens overgang.

SPECIFIKATIONER FOR TANDHJULETS AFSTANDSSTYKKE

Nedenstående figur er kun et eksempel. Kontakt Intralox-kundeservice for at få oplysninger om de faktiske specifikationer og varemængder, der skal anvendes.



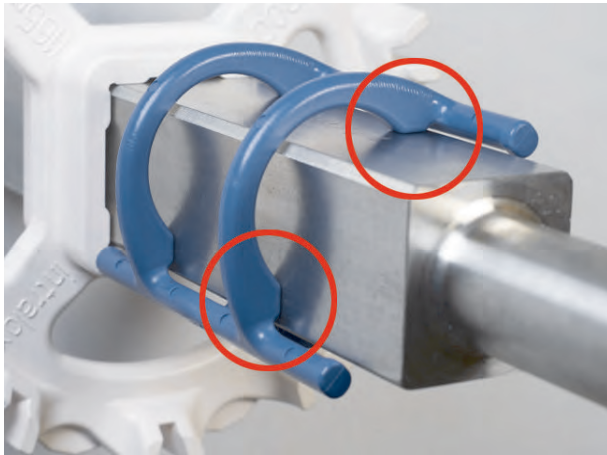
- A Afstand mellem tandhjul og afstandsstykke
- B Båndbredde
- C Tandhjulets forskydning
- D Bredde på afstandsstykke til tandhjul
- E Afstand mellem tandhjul
- F Akslens overgang

Figur 8: Eksempel på specifikation for drivaksel

OPSÆTNING

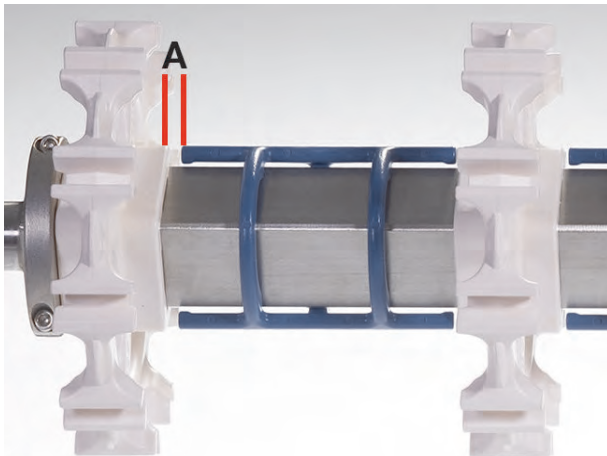
1. Afmonter akslen fra transportbåndets ramme.
2. Ved eftermontering af et eksisterende transportbånd afmonteres eventuelle eksisterende tandhjul og låseringe fra akslen.
3. Sæt en låsering på den ene ende af akslen. Brug specifikationerne fra Intralox-kundeservice til at bestemme den korrekte placering.
4. Placer det yderste tandhjul på akslen.
5. Placer et afstandsstykke til tandhjulet på akslen.

6. Sørg for, at den flade del af afstandsstykket ligger fladt mod akslen mod akslens flade.



Figur 9: Sørg for, at afstandsstykket ligger fladt mod akslen

7. Skub tandhjulets afstandsstykke mod tandhjulet. Brug specifikationerne fra Intralox-kundeservice til at bestemme den anbefalede afstand mellem tandhjulet og afstandsstykket.

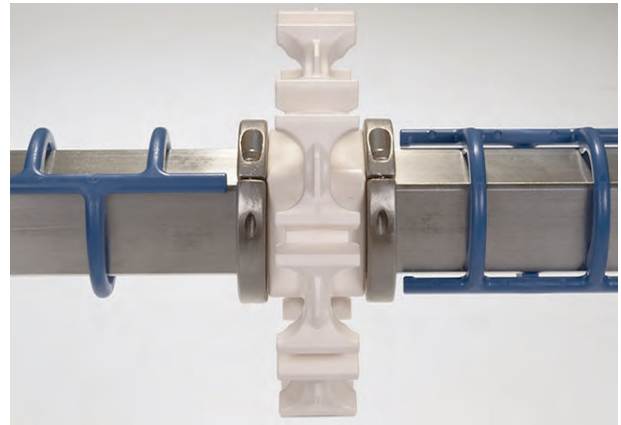


A Afstand mellem tandhjul og afstandsstykke

Figur 10: Afstand mellem tandhjul og afstandsstykke

8. Skub et tandhjul på akslen med den anbefalede afstand mellem tandhjulene.
9. Fortsæt med at skubbe tandhjul og afstandsstykker på akslen med lige stor afstand mellem hvert tandhjul og afstandsstykke op til akslens overgang.

10. Anbring en låsering på akslen ved akslens overgang i henhold til den angivne specifikation.



Figur 11: Anbring låseringen ved overgangen

11. Placer og lås det midterste tandhjul.
12. Placer en låsering på akslen.
13. Fortsæt med at tilføje afstandsstykker og tandhjul på akslen med lige stor afstand mellem hvert tandhjul og afstandsstykke, indtil alle tandhjul og afstandsstykker er på akslen.
14. Sæt en låsering på enden af akslen.
15. Monter akslen på transportbåndets ramme.

INSTALLATION AF GLIDESKINNE

Installation af plastikglideskinner skal give plads til termisk udvidelse og sammentrækning.

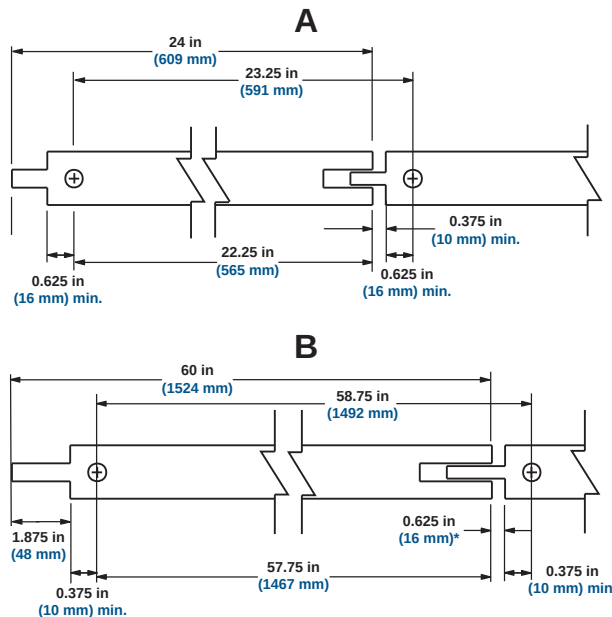
FLAT FINGER-JOINT-GLIDESKINNER

1. Start ved transportbåndets friløbsende, og klip tungerne af de første glideskinner, og skær forkanterne i smig.
2. Placer glideskinnerne i den korrekte position.
3. Bor et 0,25" (6 mm) hul i glideskinne og rammen.

BEMÆRK: Før montering skal du sørge for, at der er korrekt spillerum mellem tungerne og rillerne. Kontroller, at alle tunger peger i friløbsakslens retninger.

4. Fastgør glideskinnerne til rammen med plastikbolten og møtrikken.
5. Fortsæt denne proces, og arbejd dig frem mod transportbåndets drivende.

6. Skær de overskydende stykker glideskinne af i drivenden, og fastgør dem på rammen.



A Friløbsende

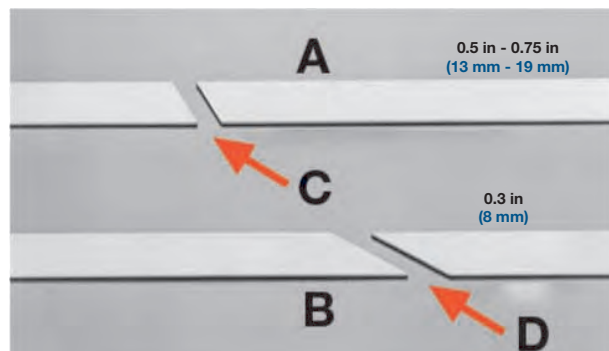
B Drivende

* Minimum

Figur 12: Flat Finger-Joint-glideskinner

FLADE GLIDESKINNER OG VINKELGLIDESKINNER

1. Skær de modstående ender af glideskinnen i smig.
 - a. En 30° vinkel vandret og et 0,30" (8 mm) mellemrum fungerer normalt bedst.
 - b. Under ekstreme forhold er en vinkel på 60° påkrævet. Afstanden skal fastlægges ud fra beregningen af den termiske udvidelse.



A Driftstemperatur på 37 °C (100 °F) eller mere

B Driftstemperatur på 37 °C (100 °F) eller mindre

C 60,00 grader

D 30,00 grader

Figur 13: Skrånsnit på enderne af modsatrettede glideskinner

2. Placer glideskinnerne i den rigtige position, og anbring glideskinnernes sammenføjninger forskudt for at sikre en glidende båndfremføring.
3. Bor et 0,25" (6 mm) hul i glideskinnerne og rammen i transportbåndets friløbsende.
4. Fastgør glideskinnerne til rammen med plastikbolten og møtrikken.
5. Bor aflange huller gennem glideskinnerne og rammen for hver 2 ft (0,61 m) til 5 ft (1,52 m) på overgange, og arbejd dig frem mod transportbåndets drivende.
6. Skær de overskydende stykker glideskinne af i drivenden, og fastgør dem på rammen.

INSTALLATION AF BÅND

FORBEREDELSE

Følgende procedurer er grundlæggende instruktioner i installation af Intralox-bånd. Ikke alle transportbånd er ens. Hver transportbåndramme og hver type anvendelse kræver særlige hensyn. Gennemlæs følgende oplysninger, inden du installerer eller udskifter et bånd.

- I de fleste tilfælde af eftermontering kan det nye Intralox-bånd køre direkte på de samme transportflader som det gamle bånd.
- Sørg for, at de er rene, i god stand, ikke har fordybninger efter båndslitage og er fri for fremmedlegemer.
- Sørg for, at det eksisterende glideskinnemateriale er kompatibelt med det nye bånd.
- Udskift beskadigede, slidte eller inkompatible glideskinner efter behov.

INSPEKTION AF OVER- OG UNDERSIDE

Hvis båndet geometri ikke er symmetrisk på over- og undersiden, skal der identificeres en dedikeret overside (produkttransportfladen) og underside (tandhjulsdrivfladen) inden installation af båndet. Nogle karakteristika ved bånd med åbne områder er:

- Undersiden er geometrisk designet, så tandhjulenes tænder kan gå i indgreb (drivribbe, drivlommer).
- Oversiden er designet med et lukket hængsel, og undersiden med et åbent hængsel.
- Midterstænger/rygge er bredere på oversiden end på undersiden.
- Stangenden er normalt mere eksponeret på undersiden.

Hvis det stadig er uklart, skal du se på tegningen af båndet i den specifikke serie og type i *Intralox Conveyor Belting Engineering Manual*.

INSTALLATION AF STANDARDBÅND

1. Hvis der er monteret en strammeanordning, skal denne placeres i positionen for slækket eller løsnet bånd.

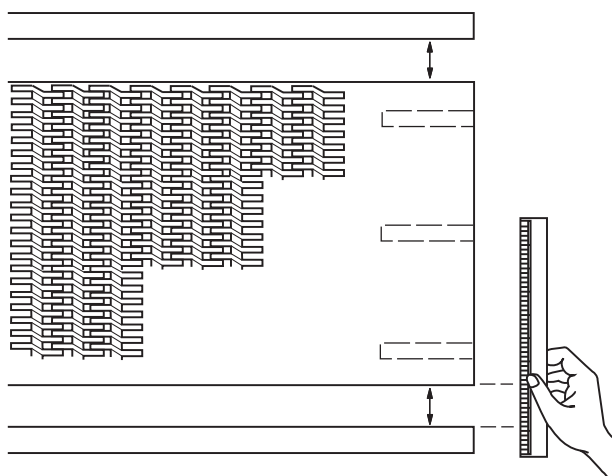
OVERSIGT OVER MONTERING AF UDSTYR

2. Før båndet ned ad transportfladen fra transportbåndets drivende.



Figur 14: Før båndet frem fra drivenden

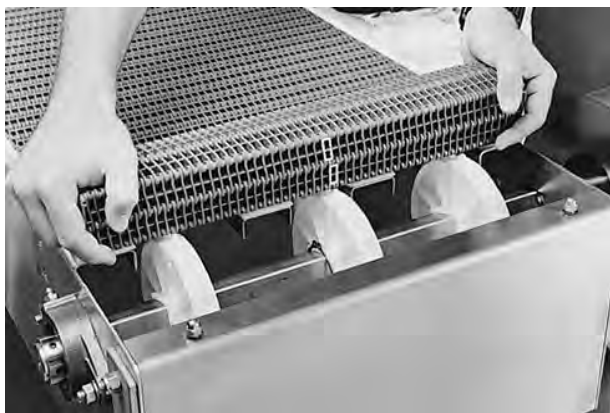
3. Centrér båndet i transportbåndrammen, og noter dig det låste tandhjuls placering.
4. Sørg for, at der er afstand mellem båndkanterne og transportbåndrammen, så båndet kan udvides.



Figur 15: Mål afstand mellem båndets kant og rammen

5. Før båndet rundt om friløbstandhjule, og sørg for, at tandhjulene på linje og på plads. De to yderste tandhjul skal gå i indgreb med båndet 1,5" (38 mm) til 2" (51 mm) inde fra båndets udvendige kanter.

BEMÆRK: I 1100-serien skal de to yderste tandhjul gå i indgreb 1" (25,4 mm) inde fra båndets udvendige kanter.



Figur 16: Vikl båndet omkring friløbstandhjule

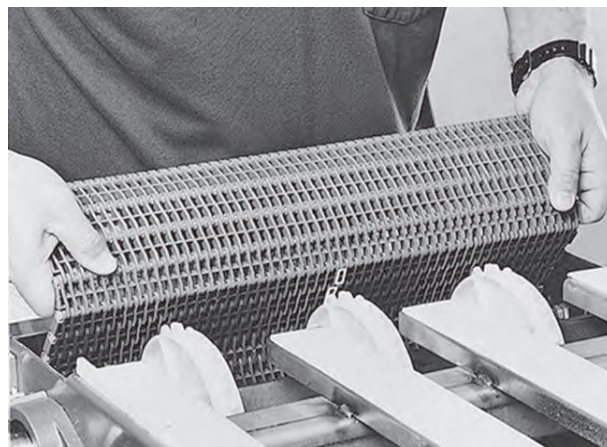
6. Når båndet er ført omkring friløbstandhjule, skal du føre båndet ned langs returbanen, indtil det når drivtandhjule.



Figur 17: Før båndet ned langs returløbsbanen

7. Før båndet rundt om drivtandhjule, mens du holder drivendens og frikøbsendens tandhjul i samme sideværts position.

BEMÆRK: Sørg for, at båndet går i indgreb med drivendens og frikøbsendens låste tandhjul i samme position. Ellers opstår der fejlspring.



Figur 18: Vikl båndet omkring drivtandhjule

8. Skub båndenderne sammen, så leddene går i indgreb, og sørg for, at kanterne er rettet rigtigt ind.



Figur 19: Skub båndenderne sammen

9. Klip stangen i en skrå vinkel, så den er nemmere at indsætte.



Figur 20: Klip stangen i vinkel

10. Når du er færdig med justeringen, skal du indsætte en stang for at forbinde båndenderne (se specifikke instruktioner for båndtypen).



Figur 21: Indsæt stang

11. Mål og notér den oprindelige båndafstand. Måling og registrering af den oprindelige båndafstand er nødvendig for at overvåge forlængelsen af båndafstanden. Se [Forlængelse af båndafstand](#) for at få flere oplysninger.

KONTROL AF INSTALLATIONEN

1. Ryk langsomt i transportbåndet, eller skub det manuelt fremad, så drivakslen drejer flere gange.
2. Mens båndet bevæger sig, skal du sikre dig, at friløbsakslens tandhjul går helt i indgreb med båndet, og at båndet sporer korrekt.



Hold hænder og fingre på afstand af bevægelige dele.

3. Hvis tandhjulene går korrekt i indgreb med båndet, og båndet sporer korrekt, skal du sikre dig, at aksellejerne og transportbåndrammen er korrekt justeret i forhold til hinanden.
 - a. Hvis båndet og tandhjulene ikke går i indgreb med hinanden, gentages procedurene [Installation af tandhjul](#) og [Installation af bånd](#) i dette afsnit.
 - b. Hvis båndet ikke sporer rigtigt, skal du kontrollere tandhjulenes positioner på begge aksler. Se [Installation af tandhjul](#) i dette afsnit.

ÆNDRINGER AF BÅNDLÆNGDE

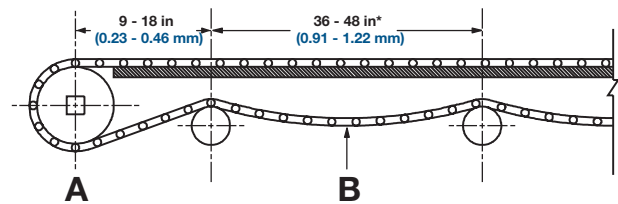
Dimensionelle ændringer er normale for modulopbyggede plastbånd. Brug følgende retningslinjer til at overvåge og håndtere ændringer af båndlængden.

- Mål og juster køreledningens nedhæng regelmæssigt for at tage højde for midlertidige længdeændringer. Se [Nedhæng](#).
- Mål båndets afstand regelmæssigt, og juster båndets længde, så der er plads til permanente længdeændringer. Se [Forlængelse af båndafstand](#).
- Øg hyppigheden af køreledningsnedsyninger og båndafstandsmålinger i indkøringsperioden. Se [Indkøringsperiode](#).

NEDHÆNG

1. Tilføj eller fjern om nødvendigt båndrækker, eller juster opstramningen for at opnå det rette nedhæng til båndstramningen.

BEMÆRK: Se *Design Guidelines i Intralox Conveyor Belting Engineering Manual* angående oplysninger om beregning af korrekt nedhæng.



A Drivtandhjul

B Nedhæng: indstillet til 1" (25,4 mm) til 6" (152 mm) ved driftstemperatur

* For alle serier, undtagen 100-serien, 400-serien og 1200-serien. Disse serier skal have ruller med en afstand på mellem 48" (1219 mm) og 60" (1524 mm)

Figur 22: Korrekt nedbøjning

Rullediameter	
Båndafstand	Minimumsrullediameter
0,6", 1,0"	2" (51 mm)
1,25", 1,5", 2,0", 2,5"	4" (102 mm)

2. Når båndet er korrekt strammet og kører jævnt, skal stangen fastgøres. (Se specifikke anvisninger til din serie og form for bånd.)

INDKØRINGSPERIODE

Indkøringsperioden er normalt de første dages drift. Afhængigt af anvendelsesformålet og omgivelserne forlænges båndene fra 0,5 % til 1 % af deres samlede længde i indkøringsperioden.

Hvis båndet forlænges for meget, skal du fjerne én eller flere rækker af moduler for at kunne opretholde den nødvendige nedhængsbåndspænding. For bånd med murstensmønstre skal du tilføje eller fjerne et lige antal båndrækker for at justere båndets længde. Hvis der tilføjes eller fjernes et lige antal rækker, bevares murstensmønstret.

INSTALLATION AF BREDT BÅND

Installation af bånd på brede transportbånd er vanskeligere end på smalle transportbånd. Brug af transportbåndets motor til at trække båndet kan lette monteringen.

BEMÆRK: Hjelpeværktøj til båndsamling kan om nødvendigt købes hos Intralox. Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger.

1. Placer understøtninger i hele båndets bredde mellem glideskoene eller rullerne for at forebygge, at båndet danner nedhæng, inden båndenderne samles.



Figur 23: Placer understøtninger i hele båndets bredde

2. Start ved friløbsenden, og lad båndet glide ned over transportfladen.
3. Før båndet rundt om drivtandhjulene.
4. Når båndet er ført omkring drivtandhjulene, skal du om muligt bruge motoren til at trække båndet ned ad transportfladen.
5. Mens båndet trækkes ned ad transportfladen, skal du manuelt føre båndet gennem returbanen og fortsætte med at sætte båndsektioner på.
6. Når båndet i returbanen når transportbåndets friløbsende, skal det trækkes op og føres rundt om friløbstandhjulene. Træk tilstrækkeligt meget bånd op til at forhindre, at det trækkes retur.
7. Lås friløbsakslen fast for at undgå, at båndet bevæger sig.
8. Når båndet har den korrekte længde, og båndenderne er tæt på hinanden, skal du rette hængslerne ind.
9. Indsæt en stang for at forbinde båndenderne (se specifikke instruktioner for båndserien og -typen).
10. Når båndet er samlet, skal du lade motoren køre baglæns og trække båndet stramt.
11. Lad motoren køre i den normale retning igen.
12. Juster strammeordeningen (hvis en sådan medfølger), og tilføj eller fjern båndrækker for at opnå det korrekte nedhæng.
13. Fjern de understøtninger, der blev placeret på trin 1.
14. Når du er færdig med justeringen, skal du sætte stangen på plads (se specifikke instruktioner for din type bånd).
15. Når båndet er lukket, skal du køre transportbåndet for sikre dig, at båndet sporer rigtigt.

MONTERING AF FINGEROVERFØRSELSPLADER

Korrekt montering af fingeroverførselsplader er nødvendig for problemfri drift. Korrekt montering er især kritisk for anlæg med store temperaturudsving, som forårsager betydelig varmeudvidelse i båndene.

Fingeroverførselsplader er fremstillet med huller til Intralox-ansatsbolte af plastik.

BEMÆRK: Intralox-fingeroverførselsplader bruges sammen med Raised Rib-bånd.

- Monter kun fingeroverførselsplader med Intralox-plastikbolte i pladehullerne.

BEMÆRK: Brug KUN Intralox-ansatsbolte af plastik. Andre typer af ansatsbolte kan beskadige udstyret.



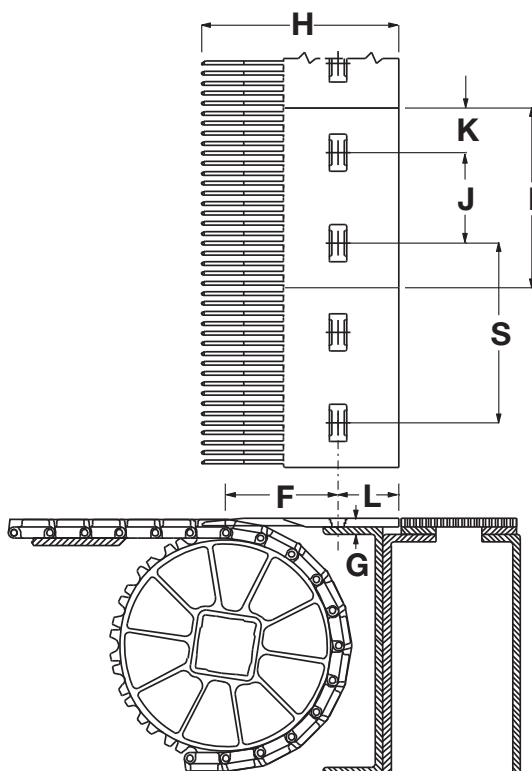
Figur 24: Monter fingeroverførselspladerne vha. Intralox-plastbolte

- Undgå at spænde pladerne for meget. Den løse montering tillader sideværts bevægelser af plader, hvilket er nødvendigt for udvidelse og sammentrækning af båndet.

BEMÆRK: Fingeroverførselspladehullerne muliggør begrænset udvidelse. Hvis du skal installere brede bånd med store temperaturudsving, skal du kontakte Intralox-kundeservice.

- Start placeringen ved båndets centerlinje for at opnå et lige antal fingeroverførselsplader. Lad dem gå hen over centerlinjen for at opnå et ulige antal plader. Fingeroverførselspladerne skal være i niveau med båndet +0,03" (0,8 mm), -0,00 med hængselstang ved det øverste midterste død punkt.

OVERSIGT OVER MONTERING AF UDSTYR



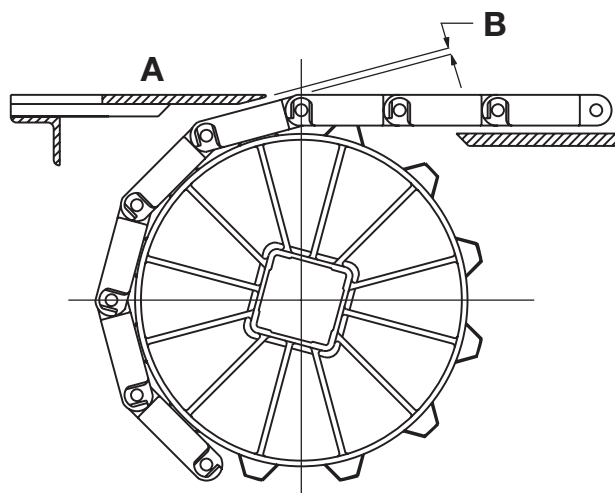
Figur 25: Placering af fingeroverførselsplader

Dimensionskrav ved montering af fingeroverførselsplade																				
	Standard												Glashåndtering							
	S100 og S2400		S400		S1200		S900				S1900		S400		S1200		S1900			
							6" (152 mm)		4" (102 mm) eftermontering											
	"	mm	"	mm	"	mm	"	mm	"	mm	"	mm	"	mm	"	mm	"	mm		
F	2,38	61	3,50	89	3,50	89	3,50	89	2,38	61	3,50	89	3,50	89	3,50	89	3,50	89		
G	0,19	5	0,31	8	0,31	8	0,25	6	0,19	5	0,31	8	0,31	8	0,31	8	0,31	8		
H	5,83	148	7,25	184	7,25	184	6,50	165	5,83	148	6,11	155	8,26	210	8,26	210	6,11	155		
I	3,96	101	5,91	150	5,91	150	5,92	150	3,94	100	5,91	150	5,91	150	5,91	150	5,91	150		
J	2,50	64	3,00	76	3,00	76	3,00	76	2,18	55	3,00	76	3,00	76	3,00	76	3,00	76		
K	0,74	19	1,45	37	1,45	37	1,45	37	0,90	23	1,45	37	1,45	37	1,45	37	1,45	37		
L	2,00	51	2,00	51	2,00	51	2,00	51	2,00	51	5,50	140	5,50	140	5,50	140	5,50	140		
S	Afstand ved omgivelsestemperatur																			
	PP 3.979 (101,1)		PP 5.952 (151,2)		Komposit PP 6.000 (152,4)		PP 5.981 (151,9)		AC 5.975 (151,8)		AC 3.976 (101,0)		Enduralox™ PP 6.000 (152,4)		PP 5.952 (151,2)		Komposit PP 6.000 (152,4)		Enduralox PP 6.000 (152,4)	
	AC 3.976 (101,0)		PE 5.933 (150,7)												PE 5.933 (150,7)					

INSTALLATION AF DØDPLADE

DØDPLADER MED FRIGANG

1. For korrekt installation af dødplade skal du placere båndet sådan, at stangen er direkte over overgangen på akslen.
2. Monter dødpladen med den mindste frigang som vist i nedenstående tabeller. Den mindste frigang forebygger kontakt mellem båndet og dødpladen under drift.



A Dødpladens overside: typisk 0,031" (0,8 mm) over båndets overflade ved produktoverførsel til båndet, og 0,031" (0,8 mm) under båndoverfladen ved produktoverførsel fra båndet.

B Dødpladens frigang

Figur 26: Monter dødpladen med en minimumsfrigang

Dødpladens frigang				
Tandhjulsbeskrivelse			Frigang	
Leddiameter		Antal tænder	"	mm
"	mm			
Serie 100				
2,0	51	6	0,134	3,4
3,5	89	11	0,073	1,9
6,1	155	19	0,041	1,0
Serie 200				
4,0	102	6	0,268	6,8
6,4	163	10	0,160	4,1
10,1	257	16	0,100	2,5
Serie 400				
4,0	102	6	0,268	6,8
5,2	132	8	0,200	5,1
5,8	147	9 (Flush Grid-acetal)	0,178	4,5
6,4	163	10	0,160	4,1
7,8	198	12	0,130	3,3
8,4	213	13 (Flush Grid-acetal)	0,121	3,1
10,1	257	16	0,100	2,5
Serie 800				
4,0	102	6	0,268	6,8
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0

OVERSIGT OVER MONTERING AF UDSTYR

Dødpladens frigang				
Tandhjulsbeskrivelse			Frigang	
Leddiameter		Antal tænder		
"	mm		"	mm
7,7	196	12	0,132	3,4
10,3	262	16	0,098	2,5
Serie 850				
4,0	102	6	0,268	6,8
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4
10,3	262	16	0,098	2,5
Serie 900				
2,1	53	6	0,147	3,7
3,1	79	8	0,095	2,4
3,5	89	10	0,084	2,1
4,1	104	12	0,071	1,8
5,1	130	15	0,057	1,4
5,8	147	17	0,050	1,3
6,1	155	18	0,047	1,2
6,8	173	20	0,042	1,1
9,8	249	28	0,029	0,7
Serie 1000				
3,1	79	16	0,029	0,7
4,6	117	24	0,020	0,5
6,1	155	32	0,015	0,4
Serie 1100				
1,6	41	8	0,058	1,5
2,3	58	12	0,040	1,0
3,1	79	16	0,029	0,7
3,5	89	18	0,026	0,7
3,8	97	20	0,024	0,6
4,6	117	24	0,020	0,5
5,1	130	26	0,018	0,4
6,1	155	32	0,015	0,4
Serie 1200				
6,5	165	14	0,081	2,1
7,9	201	17	0,067	1,7
10,2	259	22	0,052	1,3
Serie 1400				
3,9	99	12	0,066	1,7
5,1	130	16	0,050	1,3
5,7	145	18	0,044	1,1
6,7	170	21	0,038	1,0
Serie 1500				
2,3	58	14	0,028	0,7
2,7	69	17	0,023	0,6
3,8	97	24	0,017	0,4
5,7	145	36	0,011	0,3
Serie 1600				
2,0	51	6	0,134	3,4
3,2	81	10	0,079	2,0
3,9	99	12	0,066	1,7

OVERSIGT OVER MONTERING AF UDSTYR

Dødpladens frigang				
Tandhjulsbeskrivelse			Frigang	
Leddiameter		Antal tænder		
"	mm		"	mm
6,4	163	20	0,039	1,0
Serie 1650				
2,0	51	6	0,134	3,4
3,2	81	10	0,079	2,0
3,9	99	12	0,066	1,7
6,4	163	20	0,039	1,0
Serie 1700				
5,8	147	12	0,224	5,7
6,7	170	14	0,210	5,3
7,7	196	16	0,199	5,0
Serie 1800				
5,0	127	6	0,150	3,8
6,5	165	8	0,108	2,8
8,1	206	10	0,091	2,3
10,5	267	13	0,074	1,9
Serie 1900				
6,7	170	10	0,164	4,2
10,6	269	16	0,102	2,6
Serie 2200				
3,9	99	8	0,150	3,6
5,3	135	11	0,108	2,8
6,3	160	13	0,091	2,3
7,7	196	16	0,074	1,9
Serie 2400				
2,0	51	6	0,134	3,4
3,9	99	12	0,065	1,7
5,1	130	16	0,050	1,3
6,4	163	20	0,039	1,0
2600- og 2700-serien				
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
2800-serien				
6,3	160	13	0,091	2,3
Serie 3000				
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4
Serie 4000				
3,9	99	12	0,066	1,7
5,1	130	16	0,050	1,3
5,7	145	18	0,044	1,1
6,7	170	21	0,038	1,0
Serie 7000				
8,3	211	8	0,318	8,1
10,3	262	10	0,253	6,4
Serie 9000				
6,5	164	20	0,040	1,0
8,1	205	25	0,032	0,8

DØDPLADER UDEN FRIGANG

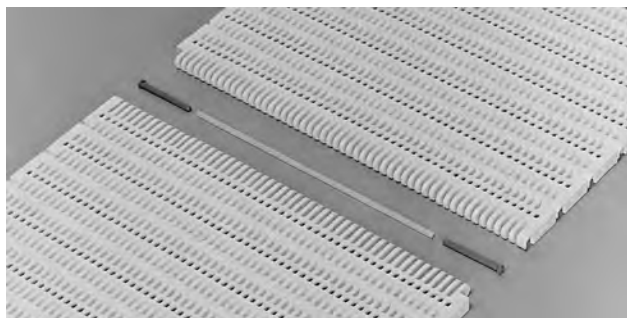
Ved nogle installationer skal spidsen af dødpladen måske have kontakt med båndet, frem for at du bevarer en frigang. For at opnå dette skal du hængsle understøtningen på dødpladen sådan, at dødpladen bevæger sig, når båndet kører forbi.

BEMÆRK: Der vil være en lille, pulserende bevægelse, der kan give problemer med tipning af følsomme produktbeholdere.

ISÆTNING AF SLIDSTÆRKE STÆNGER

Intralox' bestandige stænger forbedrer ydelsen af Intralox-bånd i omgivelser, der slider på båndene. Disse stænger holdes på plads i begge ender af korte stænger fremstillet af slidbestandigt plastik med forarbejdede gevind kaldet små stænger.

Se afsnit om de specifikke serier for instruktioner vedrørende installation af slidbestandige stænger.



Figur 27: Slidbestandig stang og stanggevind

LIGEUDKØRENDE BÅND

100-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Flush Grid
- Raised Rib

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

FORARBEJDET STANG MED GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne, indtil stangens gevind rører ved båndkanten.
3. Brug en skruetrækker eller et lignende værktøj til at skubbe stangens gevind ind i båndet, mens du trykker nedad og væk fra snaplåsen.



Figur 28: Skub stangen ind i båndet



Figur 29: Kontroller, at stangens gevind er forbi snaplåsen

4. Når den er indsat korrekt, skal du klippe den modsatte ende af stangen over, så den flugter med båndkanten.



Figur 30: Skær stangen, så den flugter med båndkanten

TAG STANGEN UD

1. Klip stanggevindene af fra bunden af båndet.
2. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.

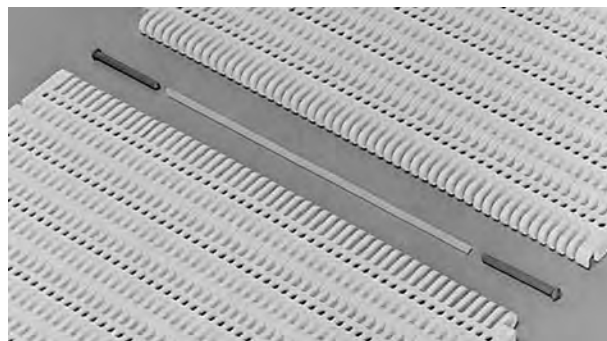
SLIDSTÆRKE STÆNGER

INDSÆT STANGEN

1. Klip stanggevindene af den gamle stang. Se [Tag stangen ud](#) for yderligere instruktioner.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Indsæt den nye slidbestandige stang gennem hængslerne så langt som muligt.
4. Indsæt de små stænger på hver ende af båndet.
5. Brug en skruetrækker til at skubbe den lille stangs gevind ind i båndet, mens du trykker nedad og væk fra snaplåsen.

TAG STANGEN UD

1. Klip stanggevindene af fra bunden af båndet.
2. Brug den nye slidbestandige stang til at skubbe den gamle stang ud af båndet. Se [Indsæt stangen](#) for yderligere instruktioner.



Figur 31: Slidbestandig stang og stanggevind

SPLEJSNING AF NYT BÅND MED DET OPRINDELIGE BÅND

En ny sektion af et nyt bånd i Serie 100 Flush Grid kan splejses ind i et eksisterende bånd. Der er kun behov for ændringer på de oprindelige rækker.

1. Skær det yderste led af kantmodulet på kanten af den oprindelige sektion af Serie 100 Flush Grid eller Raised Rib.



Figur 32: Skær det yderste led af

2. Bræk afstandsstykkets trekantede spids af det andet led.



Figur 33: Skær afstandsstykkets spids af

3. Gentag trin 1 og 2 på den modsatte kant af båndet.
4. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
5. Indsæt stangen gennem hængslerne fra siden med det nye Flush Grid-moduls snaplås.



Figur 34: Indsæt stangen

6. Gentag trin 1 til 5 for at splejse den anden side af det nye bånd med den oprindelige båndsektion.

200-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Open Grid
- Flush Grid
- Open Hinge

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG MED TERMISK FORMET GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Sæt stangen gennem hængslerne, så 0,25" (6 mm) af stangen stikker frem.

BEMÆRK: Brug IKKE åben ild til at lukke stanghullerne.

3. Brug en 80 watt loddekolbe til at lave et gevind på stangen. Det færdige gevind på stangen skal være ca. 0,312" (8 mm) i diameter.



Figur 35: Stang med gevind

4. Sørg for, at alle stængerne er forsynet med gevind på begge sider af båndet.

TAG STANGEN UD

1. Klip stangens gevind af fra bunden af båndet.
2. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.

SLIDSTÆRKE STÆNGER

På bånd i 200-serien med slidbestandige stænger fastlåses hver stang ved at smelte stanghullet på begge båndkanter. Det smeltede modulmateriale lukker stanghullet delvist.

BEMÆRK: Brug IKKE slidbestandige stænger på bånd på Serie 200 Open Hinge.

INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.

2. Indsæt den nye slidbestandige stang gennem hængslerne så langt som muligt.

BEMÆRK: Brug IKKE åben ild til at lukke stanghullerne. Lav IKKE gevind på slidbestandige stænger.

3. Brug en 80 watt loddekolbe til at lukke stanghullet delvist med modulmateriale.

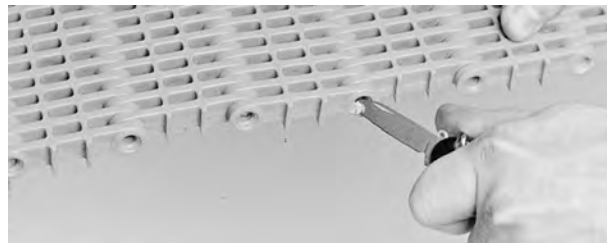


Figur 36: Luk stanghul

4. Gentag trin 3 på stanghullet på den modsatte båndkant.

TAG STANGEN UD

1. Brug en kniv eller et skarpt værktøj til delvist at åbne det lukkede stanghul.



Figur 37: Åbn stanghul

2. På den modsatte båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.

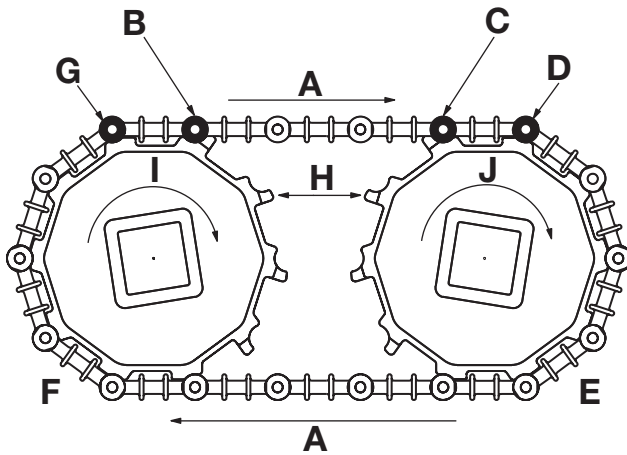
BEMÆRK: Brug IKKE skarpe genstande til at skubbe stangen ud. Skarpe genstande kan bevirke, at stangen flosser og gør det vanskeligt at fjerne den.



Figur 38: Skub stangen ud af båndet

INSTALLATION AF TANDHJUL OG KØRSELSRETNING

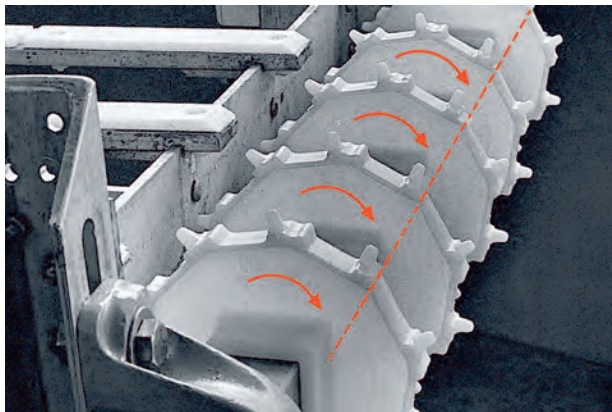
S200-tandhjul er asymmetriske. De har en *drivkørselsretning* og en *friløbskørselsretning*. Disse tandhjul skal anbringes på akslerne som vist i nedenstående figur.



- A Båndets kørselsretning
- B Bemærk profilen på tandhjulets tænder i friløbsstillingen. Den del af båndet, der går omkring hængslet, passer i sadlen bagpå tandhjulstanden.
- C Bemærk profilen på tandhjulets tænder i drivstillingen. Den del af båndet, der går omkring hængslet, passer i sadlen foran på tandhjulstanden.
- D I drivstillingen skubber tandhjulene båndet.
- E Drivtandhjul
- F Friløbs- eller drivtandhjul
- G I friløbsstillingen skubber båndet tandhjulene.
- H Hold øje med, at tænderne på driv- og friløbstandhjulene vender i modsat retning
- I Friløbskørselsretning
- J Drivkørselsretning

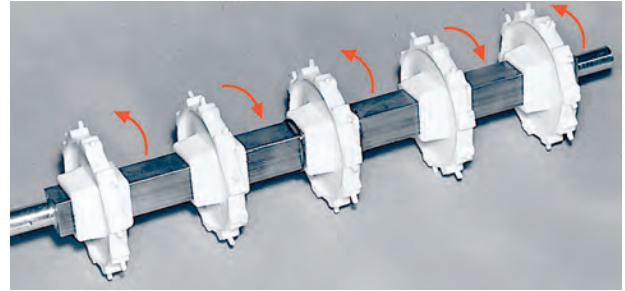
Figur 39: Montering af tandhjul

- Alle tandhjul skal times ens. Sørg for, at tandhjulenes tænder er placeret ud for hinanden i længderetningen, når du kigger ned ad akslen.



Figur 40: Juster tandhjulets tænder

- På transportbånd med centerdrev og tovejs transportbånd med skub/træk skal hvert andet tandhjul sidde omvendt på akslen.

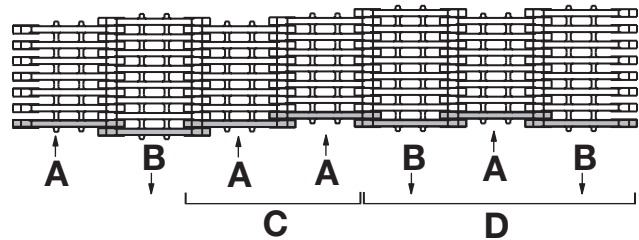


Figur 41: Byt om på alle andre tandhjul

SAMLING AF BÅND

Kanterne på bånd i S200 kan ikke rettes ind plant. Kanterne skal have et ind-og-ud kantmønster.

BEMÆRK: Bånd i 200-serien skal afmonteres i trin på to rækker for at bevare ind-og-ud-båndkanten. Alle Serie 200-bånd skal have et lige antal rækker.



- A Ind
- B Ud
- C Ukorrekt splejsning
- D Korrekt splejsning

Figur 42: Båndkanter kan ikke flugte

400-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Transverse Roller Top™ (TRT™) med en diameter på 0,85"
- Ball Belt
- Flush Grid
- Non Skid
- Raised Rib
- Roller Top
- Transverse Roller Top

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

FORARBEJDET STANG MED GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne, indtil stangens gevind rører ved båndkanten.
3. Brug en skruetrækker eller et lignende værktøj til at skubbe stangens gevind ind i båndet, mens du trykker nedad og væk fra snaplåsen.



Figur 43: Skub stangen ind i båndet



Figur 44: Kontroller, at stangens gevind er forbi snaplåsen

4. Når den er indsat korrekt, skal du klippe den modsatte ende af stangen over, så den flugter med båndkanten.



Figur 45: Skær stangen, så den flugter med båndkanten

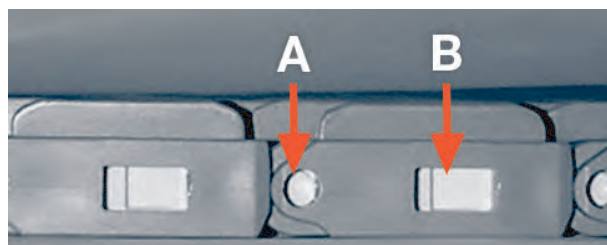
TAG STANGEN UD

1. Klip stangens gevind af fra bunden af båndet.
2. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.

STANG UDEN GEVIND OG SLIDELUX-LÅSEANORDNING

INDSÆT STANGEN

1. På den ene båndkant skal du sørge for, at Slidelox er lukket. Hvis det ikke er tilfældet, skal du bruge en skruetrækker til at skubbe låsen for at lukke Slidelox.



A Slidelox i låst position

B Lås

Figur 46: Slidelox-komponenter

2. På den modsatte båndkant skal du sørge for, at Slidelox er åben. Hvis det ikke er tilfældet, skal du bruge en lille skruetrækker til at skubbe låsen for at åbne Slidelox.
3. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
4. Indsæt stangen gennem den åbne Slidelox.



Figur 47: Indsæt stangen

5. Kontroller, at spindlen er indsat ca. 0,5" (12,7 mm) forbi båndkanten.

- Når stangen er indsat, skal du lukke Slidelox. Slidelox klikker fast, når den lukkes.

BEMÆRK: Sørg for, at ALLE Slidelox er låst efter installation.



Figur 48: Luk Slidelox

TAG STANGEN UD

- Brug en skruetrækker til at åbne Slidelox på begge båndkanter.



Figur 49: Åbn Slidelox

- Brug en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.



Figur 50: Skub stangen ud af båndet

- Når stangen er fjernet, skal du skubbe låsen for at låse Slidelox. Slidelox klikker fast, når den lukkes.

BEMÆRK: Sørg for, at ALLE Slidelox er låst efter installation.

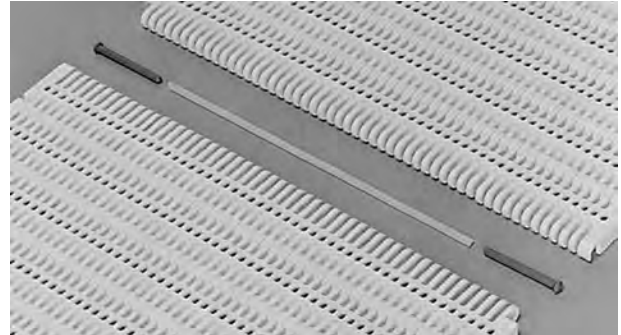
SLIDSTÆRKE STÆNGER

INDSÆT STANGEN

- Klip stanggevindene af den gamle stang. Se [Tag stangen ud](#) for yderligere instruktioner.
- Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
- Indsæt den nye slidbestandige stang gennem hængslerne så langt som muligt.
- Indsæt de små stænger på hver ende af båndet.
- Brug en skruetrækker til at skubbe den lille stangs gevind ind i båndet, mens du trykker nedad og væk fra snaplåsen.

TAG STANGEN UD

- Klip stanggevindene af fra bunden af båndet.
- Brug den nye slidbestandige stang til at skubbe den gamle stang ud af båndet. Se [Indsæt stangen](#) for yderligere instruktioner.



Figur 51: Slidbestandig stang og stanggevind

SPLEJSNING AF ET SLIDELOX-BÅND MED ET BÅND MED STANG MED GEVIND

Hvis låseanordningerne er i god stand, og der er stænger med gevind til rådighed, skal følgende trin følges:

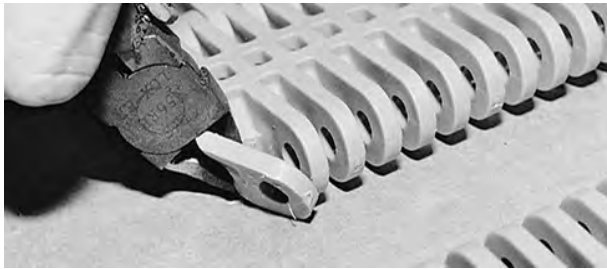
- Indsæt en stang med gevind i siden af båndet modsat Slidelox, og skub stangen ind i låseanordningen.
- Når stangen er indsat, skal du lukke Slidelox. Hvis den eksisterende låseanordning ikke er i god stand, eller der ikke er stænger med gevind til rådighed, skal følgende trin følges:
 - Luk Slidelox-stykket på den ene side af båndet.
 - Indsæt en stang uden gevind fra den modsatte side af båndet. Stangen skal være 1" (25,4 mm) kortere end båndets bredde.
 - Smelt ved hjælp af den stumpede spids på en loddekolbe eller en opvarmet rund stang plastikken omkring hullet til stangen i båndet, indtil det er delvist lukket.

SAMLING AF GLATTE OG OPRINDELIGE KANTER

En ny sektion af et bånd i Serie 400 Flush Grid eller Raised Rib kan splejses ind i samme båndtype.

- Bring de to båndender tæt sammen, men forbind dem ikke.

2. Klip det yderste led af det oprindelige kantmodul på begge sider af båndet.



Figur 52: Skær det yderste led af

3. Hvis du splejser et Raised Rib-bånd, skal du klippe den yderste ribbe af det oprindelige kantmodul på begge sider af båndet for at give plads til bøjning bagover. Hvis ikke, skal du fortsætte til næste trin.



Figur 53: Klip den yderste ribbe af

4. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
5. Start på siden med det nye Flush Edge-modul med snaplås, og før stangen gennem hængslerne, så kun stangens gevind stikker ud.
6. Brug en skruetrækker eller et lignende værktøj til at skubbe stangens gevind ind i båndet, mens du trykker nedad og væk fra snaplåsen.



Figur 54: Skub stangens gevind forbi låseanordningen

7. Når den er indsat korrekt, skal du klippe den modsatte ende af stangen over, så den flugter med båndkanten.

400-2-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Open Hinge

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG MED TERMISK FORMET GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Sæt stangen gennem hængslerne, så 0,25" (6 mm) af stangen stikker frem.

BEMÆRK: Brug IKKE åben ild til at lukke stanghullerne.

3. Brug en 80 watt loddekolbe til at lave et gevind på stangen. Det færdige gevind på stangen skal være ca. 0,312" (8 mm) i diameter.
4. Sørg for, at alle stængerne er forsynet med gevind på begge sider af båndet.

TAG STANGEN UD

1. Klip stangens gevind af fra bunden af båndet.
2. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.

400-3-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

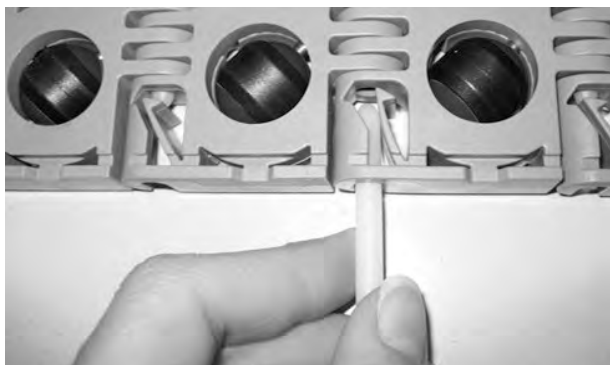
- 90-Degree Angled Roller™ med en diameter på 0,78"
- Rulle med vinkel på 0 grader, 30 grader, 45 grader, 60 grader og 90 grader

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

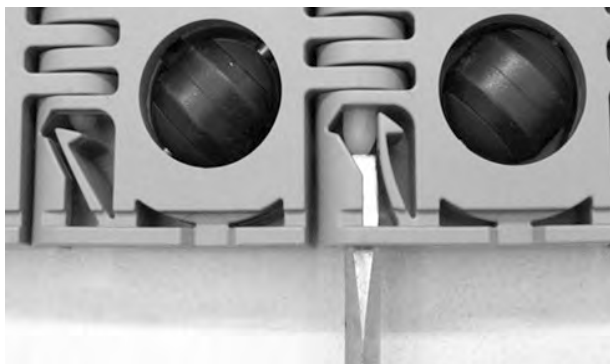
INDSÆT STANGEN

1. Klip stængerne 1,75" (44,5 mm) kortere end båndets generelle bredde.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Stik stangen så langt gennem hængslerne som muligt.



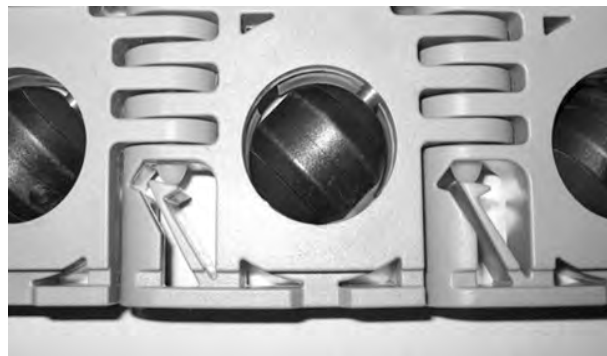
Figur 55: Stik stangen gennem hængslerne

4. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 56: Skub stangen forbi låseanordningen

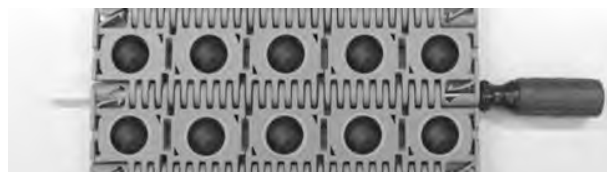
5. Sørg for, at låseanordningen er helt lukket.



Figur 57: Fastgør låseanordning

TAG STANGEN UD

1. På den ene båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe låseanordningen åben.
2. På den modsatte båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.



Figur 58: Skub stangen ud af båndet

560-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Flat Top
- Flush Grid

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



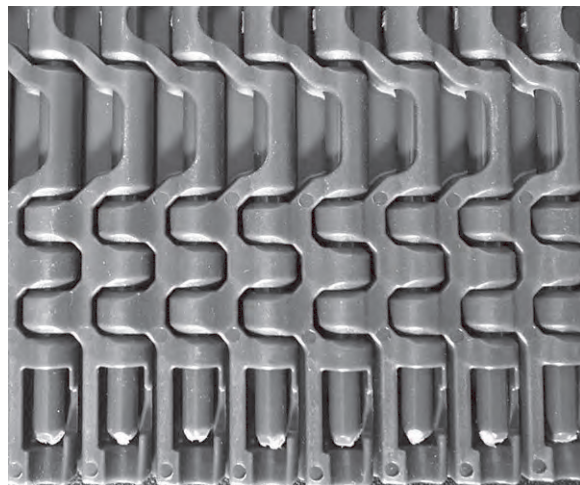
Figur 59: Indsæt stangen

3. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 60: Skub stangen forbi låseanordningen

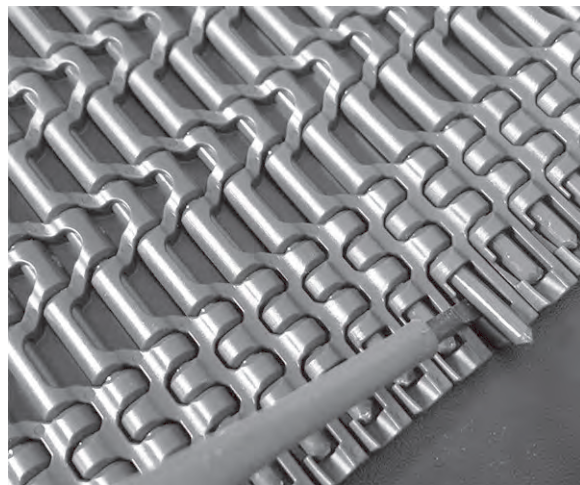
4. Sørg for, at stangen er helt isat forbi låseanordningen.



Figur 61: Sørg for, at stangen er helt isat forbi låseanordningen

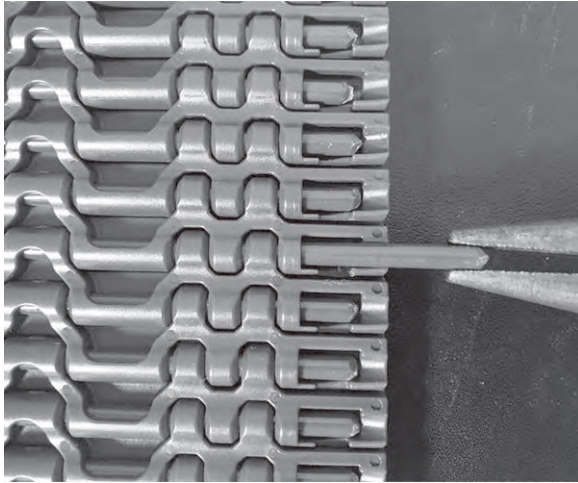
TAG STANGEN UD

1. Fra undersiden af båndet skal du indsætte en skruetrækker mellem stangen og båndet.
2. Vrid skruetrækkeren for at løfte stangen over låseanordningen. Gentag dette, indtil stangens spids har passeret båndkanten.



Figur 62: Løft stangen hen over låseanordningen

3. Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.



Figur 63: Træk stangen ud.

800-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Cone Top™
- Flat Top
- Mesh Top™
- Mini Rib
- Nub Top™
- Perforated Flat Top
- Perforated Flat Top Round Hole
- Roller Top
- Rounded Friction Top
- Tough Flat Top

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

FORARBEJDET STANG MED GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne, indtil stangens gevind rører ved båndkanten.
3. Brug en skruetrækker eller et lignende værktøj til at skubbe stangens gevind ind i båndet, mens du trykker nedad og væk fra snaplåsen.



Figur 64: Skub stangen ind i båndet



Figur 65: Kontroller, at stangens gevind er forbi snaplåsen

4. Når den er indsat korrekt, skal du klippe den modsatte ende af stangen over, så den flugter med båndkanten.



Figur 66: Skær stangen, så den flugter med båndkanten

TAG STANGEN UD

1. Klip stanggevindene af fra bunden af båndet.
2. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.

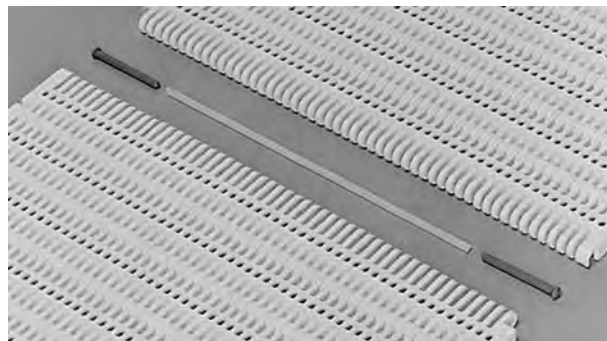
SLIDSTÆRKE STÆNGER

INDSÆT STANGEN

1. Klip stanggevindene af den gamle stang. Se [Tag stangen ud](#) for yderligere instruktioner.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Indsæt den nye slidbestandige stang gennem hængslerne så langt som muligt.
4. Indsæt de små stænger på hver ende af båndet.
5. Brug en skruetrækker til at skubbe den lille stangs gevind ind i båndet, mens du trykker nedad og væk fra snaplåsen.

TAG STANGEN UD

1. Klip stanggevindene af fra bunden af båndet.
2. Brug den nye slidbestandige stang til at skubbe den gamle stang ud af båndet. Se [Indsæt stangen](#) for yderligere instruktioner.



Figur 67: Slidbestandig stang og stanggevind

800-2-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Open Hinge Cone Top™
- Open Hinge Flat Top
- SeamFree™ Open Hinge Cone Top™
- SeamFree Open Hinge Flat Top
- SeamFree Open Hinge Nub Top™

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

FORARBEJDET STANG MED GEVIND

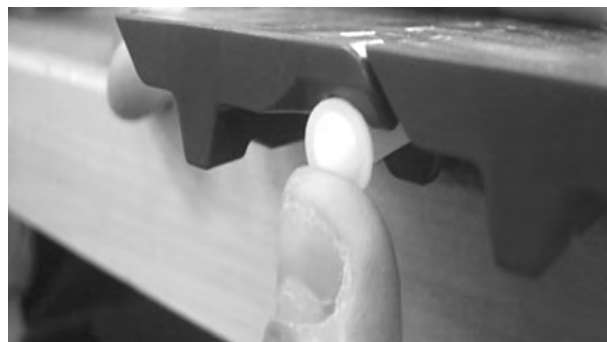
INDSÆT STANGEN

1. Skær stængerne 0,75" (19 mm) kortere end båndets generelle bredde.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Indsæt stangen gennem hængslerne, indtil stangens gevind rører ved båndkanten.



Figur 68: Stik stangen gennem hængslerne

4. Brug din tommelfinger til at skubbe stangens gevind fremad, indtil det klikker på plads i låseanordningen.



Figur 69: Brug tommelfingeren til at skubbe stangen



Figur 70: Skub stangen forbi låseanordningen

5. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 71: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

TAG STANGEN UD

1. Klip stanggevindene af fra bunden af båndet.



Figur 72: Skær stanggevindet af

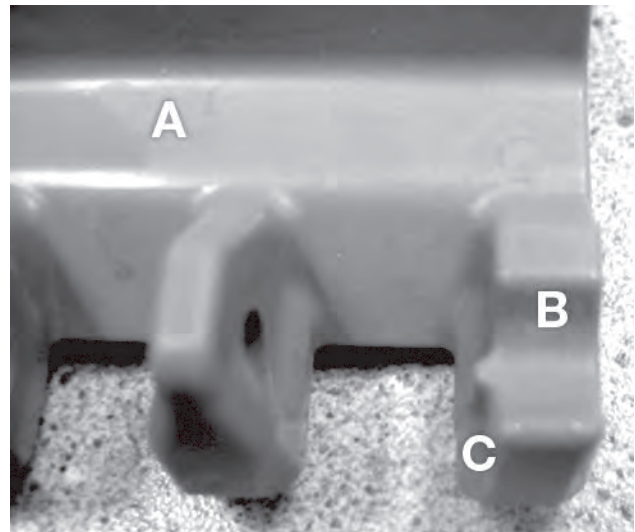
2. Grib fat om stangen, og træk den ud for at skille båndet ad.



Figur 73: Træk stangen ud af båndet

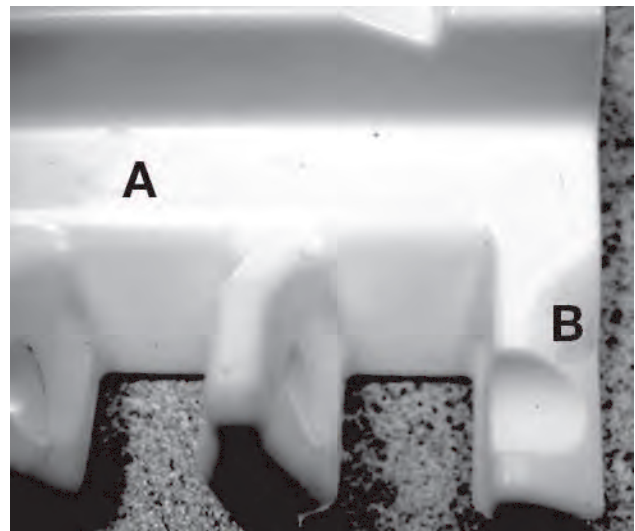
SPLEJSNING AF NY OPEN HINGE FLUSH EDGE (A) MED GAMMEL FLUSH EDGE (B)

Det er muligt at forbinde kanten af det opdaterede design (A) med kanten af det oprindelige design (B) uden at ødelægge noget.



- A Gammelt design
- B Højere vertikal overflade
- C Vertikalt fremspring

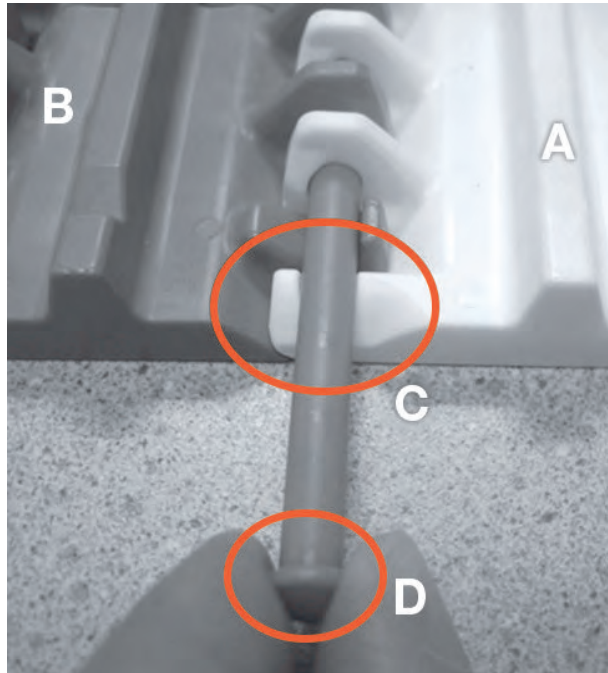
Figur 74: Originale Flush Edge-hængsler



- A Opdateret design
- B Kortere vinklet overflade

Figur 75: Opdaterede Open Hinge Flush Edge-hængsler

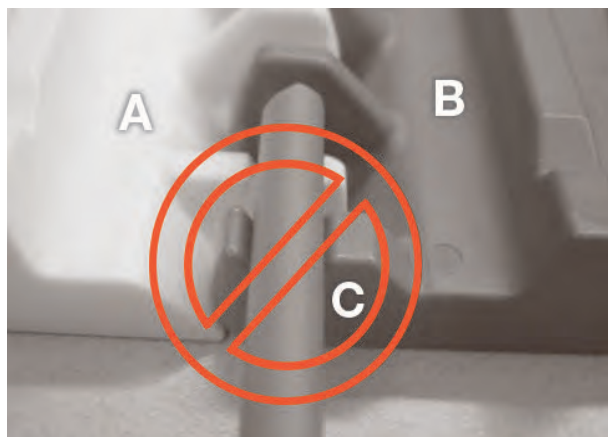
1. Saml de gamle (B) og de nye (A) sektioner, så den gamle sektion (B) er til venstre og den nye sektion (A) er til højre.
3. Brug din tommelfinger til at skubbe stangens gevind fremad, indtil det klikker på plads i låseanordningen.



- A Opdateret design
- B Oprindeligt design
- C Geometri for nyt stanglåsesystem
- D Stanggevind

Figur 76: Placer båndsektionerne korrekt

BEMÆRK: Brug IKKE en stang uden gevind. Sørg for, at de gamle og de nye sektioner vender rigtigt, inden du indsætter stangen.



- A Opdateret design
- B Oprindeligt design
- C Geometri for gammelt stanglåsesystem

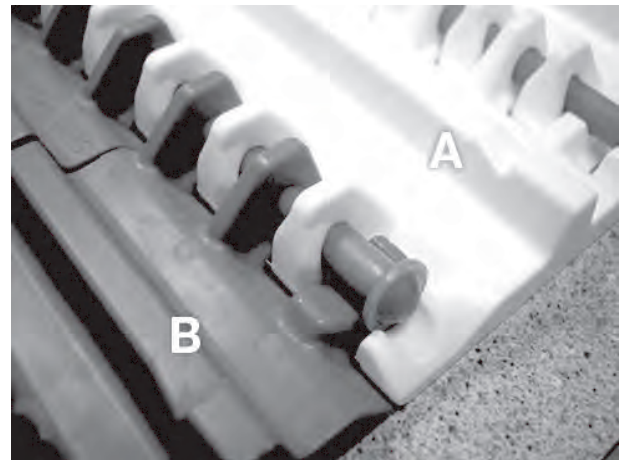
Figur 77: Placer båndsektionerne korrekt

2. Indsæt stangen gennem hængslerne, indtil stangens gevind rører ved båndkanten.



Figur 78: Skub stangen forbi låseanordningen

4. Sørg for, at stangen er helt indsat som vist.



- A Opdateret design
- B Oprindeligt design

Figur 79: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

800-3-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Flush Grid
- Flush Grid Nub Top™

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

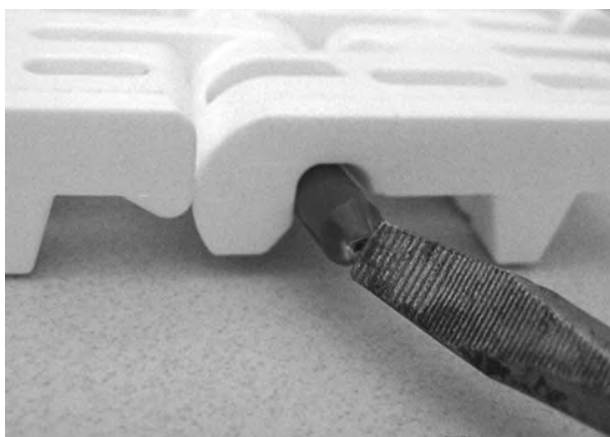
INDSÆT STANGEN

1. Skær stængerne 0,5" (12,7 mm) kortere end båndets generelle bredde.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



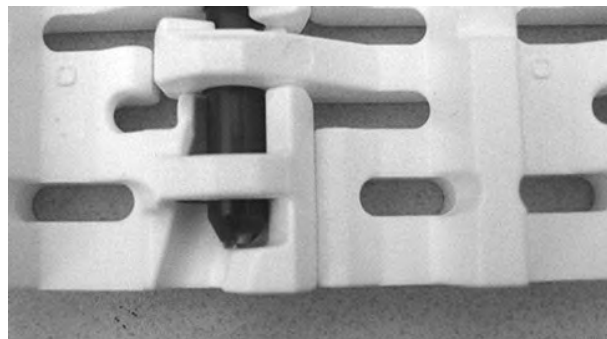
Figur 80: Skub stangen ind i båndet

4. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 81: Skub stangen forbi låseanordningen

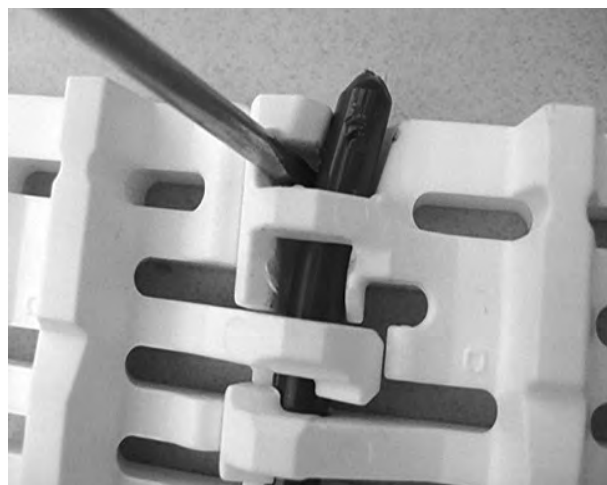
5. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 82: Sørg for, at stangen er sat helt ind

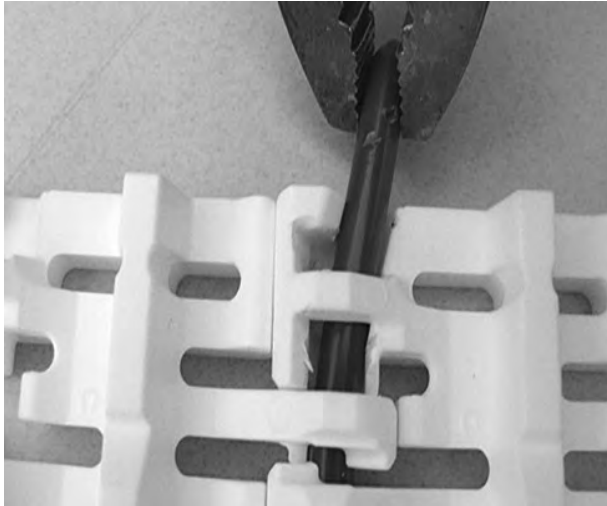
TAG STANGEN UD

1. Fra undersiden af båndet skal du indsætte en skruetrækker mellem stangen og båndet.
2. Vrid skruetrækkeren for at løfte stangen over låseanordningen. Gentag dette, indtil stangens spids har passeret båndkanten.



Figur 83: Løft stangen forbi låseanordningen

3. Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.



Figur 84: Træk stangen ud af båndet

800-4-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

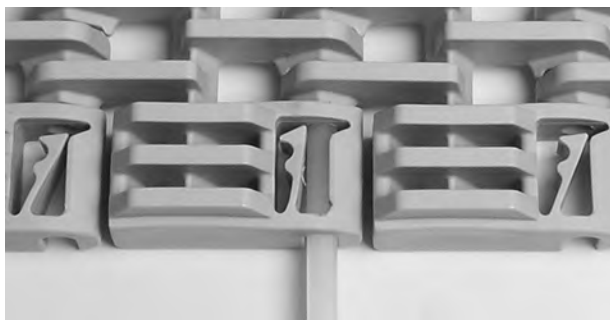
- Raised Rib

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



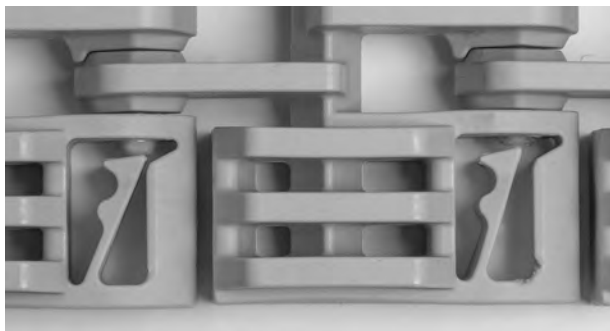
Figur 85: Skub stangen ind i båndet

3. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 86: Skub stangen forbi låseanordningen

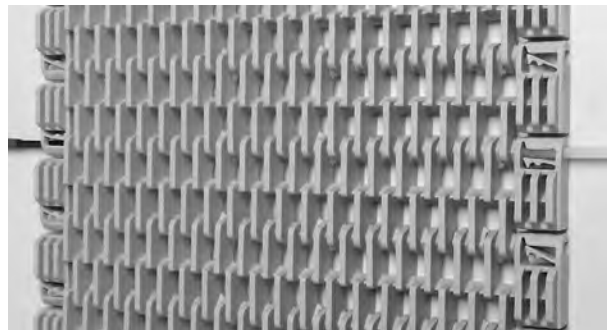
4. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 87: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

TAG STANGEN UD

1. På den ene båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe låseanordningen åben.
2. På den modsatte båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.



Figur 88: Træk stangen ud af båndet

800-5-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Flat Top with Heavy-Duty Edge
- Perforeret 11/32" rundt hul med kraftig kant

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

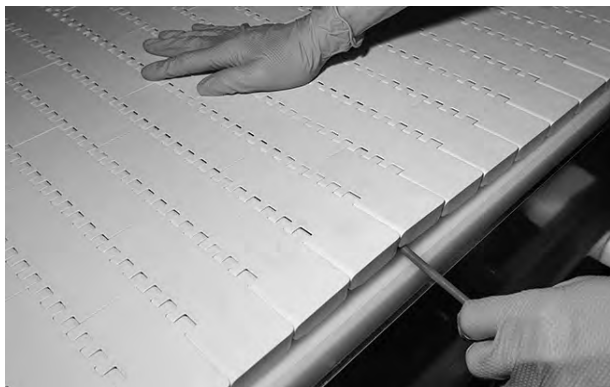
STANG UDEN GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Bøj stangen en smule, og stik den gennem hængslerne, indtil stangen sidder helt inde i kanten.



Figur 89: Bøj stangen en smule, og stik den gennem hængslerne



Figur 90: Skub stangen gennem hængslerne, indtil den sidder helt på plads

TAG STANGEN UD

1. Anbring den brede ende af en skruetrækker med fladt gevind under stangen fra båndets bund.

2. Drej skruetrækkeren udad, væk fra midten af båndet, indtil stangen bevæger sig forbi båndets kant.



Figur 91: Drej skruetrækkeren

3. Når stangen har passeret båndkanten, skal stangen trækkes ud for at åbne båndet.

850-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- SeamFree™ Minimum Hinge Cone Top™
- SeamFree Minimum Hinge Flat Top
- SeamFree Minimum Hinge Flat Top

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

FORARBEJDET STANG MED GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Skær stængerne 0,75" (19 mm) kortere end båndets generelle bredde.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Indsæt stangen gennem hængslerne, indtil stangens gevind rører ved båndkanten.



Figur 92: Stik stangen gennem hængslerne

4. Brug din tommelfinger til at skubbe stangens gevind fremad, indtil det klikker på plads i låseanordningen.



Figur 93: Brug tommelfingeren til at skubbe stangen



Figur 94: Skub stangen forbi låseanordningen

5. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 95: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

TAG STANGEN UD

1. Klip stanggevindene af fra bunden af båndet.



Figur 96: Skær stanggevindet af

2. Grib fat om stangen, og træk den ud for at skille båndet ad.



Figur 97: Træk stangen ud af båndet

888-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

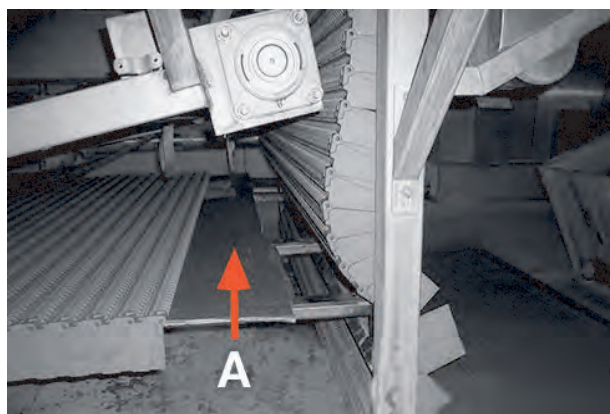
- Medium Slot
- Led i rustfrit stål til Medium Slot
- Led i rustfrit stål til Large Slot

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

KONTROLLER BÅNDJUSTERING

Før samling af båndenderne skal du sikre, at modulerne og leddene af rustfri stål (hvis Medium Slot SSL eller Large Slot SSL) er korrekt justeret ned langs båndet.

1. Anbring et fladt materiale over returvejen og under båndet.



A Fladt materiale over returvej

Figur 98: Anbring materiale over returvejen

2. Efterse moduler ned langs båndet, og sørg for, at modulerne og leddene af rustfrit stål er korrekt justeret.

STANG UDEN GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



Figur 99: Stik stangen gennem hængslerne

3. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 100: Skub stangen forbi låseanordningen

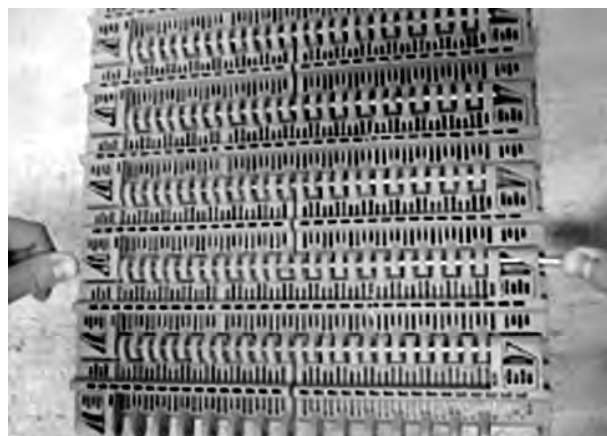
4. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 101: Sørg for, at låseanordningen er lukket

TAG STANGEN UD

1. På den ene båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe låseanordningen åben.
2. På den modsatte båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.



Figur 102: Træk stangen ud af båndet

MONTERING AF TANDHJUL MED MEDIUM SLOT (UDEN LED I RUSTFRIT STÅL)

Serie 888-tandhjul har ikke noget sporingselement, og serie 888-bånd har ikke nogen specifik midtertandhjulsposition.

1. Anbring drevet og friløbstandhjulene mindst 2" (51 mm) fra båndkanten, og brug låseringene til at låse dem fast. Kantmodulstangens låseanordning forhindrer indkobling af tandhjulet i dette 2" brede område.
2. Placer de øvrige tandhjul ca. 4" (100 mm) fra hinanden.
3. Brug to låseringe pr. tandhjul til at låse alle tandhjul på plads.

MONTERING AF TANDHJUL MED MEDIUM OG LARGE SLOT (MED LED I RUSTFRIT STÅL)

- Serie 888 Medium eller Large Slot SSL-bånd har flere led i rustfrit stål på tværs af båndets bredde. Det er afgørende, at tandhjulene ikke kommer i kontakt med nogen af disse led i rustfrit stål.
- Den nøjagtige båndbredde og placering af leddene i rustfrit stål ved drift afhænger af:
 - Det overlappende mønster for hver båndbredde. Båndene kan fremstilles i 0,66" (16,8 mm) intervaller.
 - Termisk udvidelse af båndbredden (tag højde for maks. produktions- og rengøringstemperaturer)
 - Båndopbygningsprocessens tolerancer

1. Anbring én båndsektion ved siden af akslen, og brug denne båndsektion til at placere alle tandhjulene.
2. Brug en markør til at angive dette båndafsnits kørselsretning for at sikre, at tandhjulene på driv- og friløbsakslen er placeret i samme retning.

BEMÆRK: Båndet kører i to retninger, men mønstrene er normalt ikke symmetriske omkring en overgang. Leddene i rustfrit stål skal justeres i samme retning. En sektion kan ikke udskiftes fra ende til ende og passe ordentligt med den næste sektion.

3. Brug placeringen af leddene i rustfrit stål og båndets kørselsretning til at lokalisere de moduler på syv led, der sidder for hver anden række af båndet så tæt på transportbåndets overgang som muligt.
4. Placer to tandhjul i nærheden af leddene i rustfrit stål på de modsatte ender af det centrale modul på syv led.
5. Afhængigt af båndbredden placeres tre eller fire tandhjul med en afstand på ca. 4" (100 mm) på hver side af de to første tandhjul (talt fra midten af båndet).
6. Sæt ekstra tandhjul uden på (udvendigt) for alle udvendige led i rustfrit stål (af et par) i det område, hvor der er behov for et tandhjul, men sørg for ca. 1" (25 mm) spillerum.

7. Efter fastgørelse af tandhjulene på plads (uden slør) vikles båndafsnittet omkring tandhjulene for at sikre, at der ikke er nogen driftsforstyrrende kontakt med nogen af leddene i rustfrit stål, og at der er nok spillerum for udvidelsen.

888-2-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

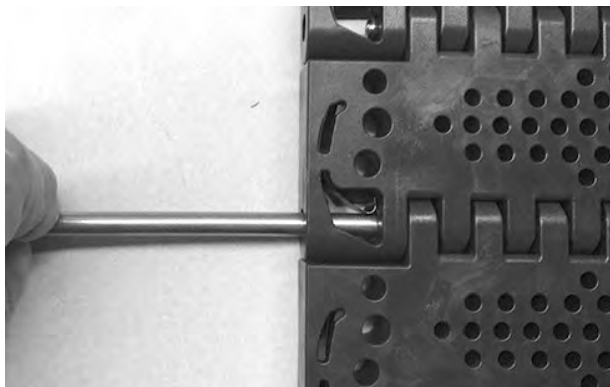
- Round Hole Enhanced

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

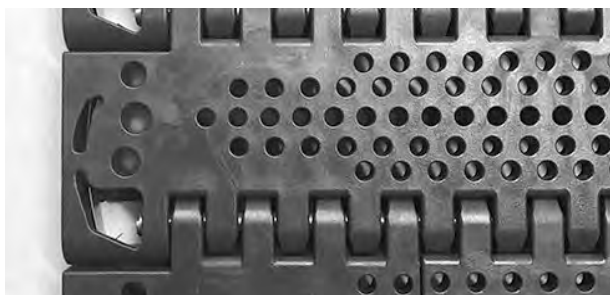
INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.
3. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 103: Skub stangen forbi låseanordningen

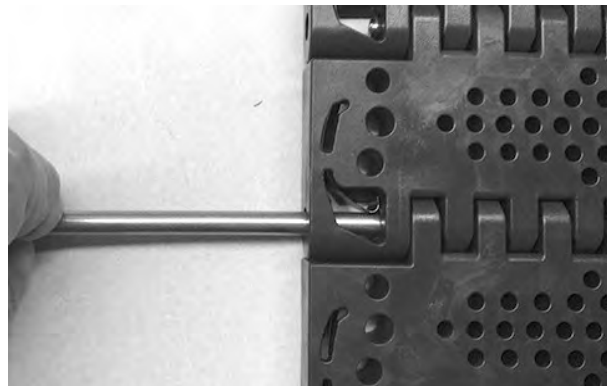
4. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 104: Sørg for, at stangen er sat helt ind

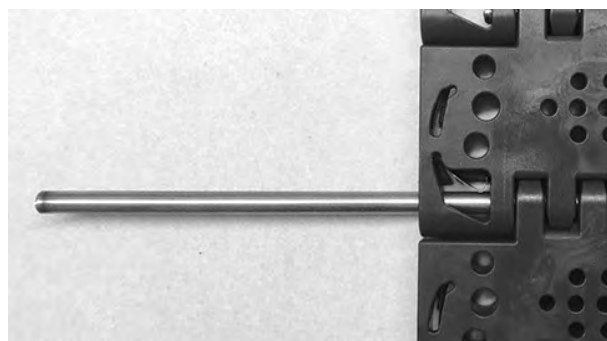
TAG STANGEN UD

1. På den ene båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe låseanordningen åben.



Figur 105: Skub stangen ud af båndet

2. På den modsatte båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.



Figur 106: Skub stangen ud af båndet

900-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Diamond Friction Top
- Flat Friction Top
- Flat Top
- Flush Grid
- Flush Grid Nub Top™
- Flush Grid with Insert Rollers
- Flush Grid with Heavy-Duty Edge
- Mesh Top™
- Mold to Width 29 mm Square Friction Top
- Mold to Width Flat Top
- Mold to Width Flat Friction Top with Tabs
- Mold to Width Flush Grid
- Mold to Width Raised Rib
- Nub Top™
- ONEPIECE™ Live Transfer Flat Top
- ONEPIECE™ Live Transfer Flush Grid
- Open Grid
- Perforated Flat Top
- Raised Rib
- Square Friction Top

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

FORARBEJDET STANG MED GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne, indtil stangens gevind rører ved båndkanten.

3. Brug en skruetrækker eller et lignende værktøj til at skubbe stangens gevind ind i båndet, mens du trykker nedad og væk fra snaplåsen.



Figur 107: Skub stangen ind i båndet



Figur 108: Kontroller, at stangen er forbi snaplåsen

4. Når den er indsat korrekt, skal du klippe den modsatte ende af stangen over, så den flugter med båndkanten.



Figur 109: Skær stangen, så den flugter med båndkanten

TAG STANGEN UD

1. Klip stanggevindene af fra bunden af båndet.
2. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.

SLIDSTÆRKE STÆNGER

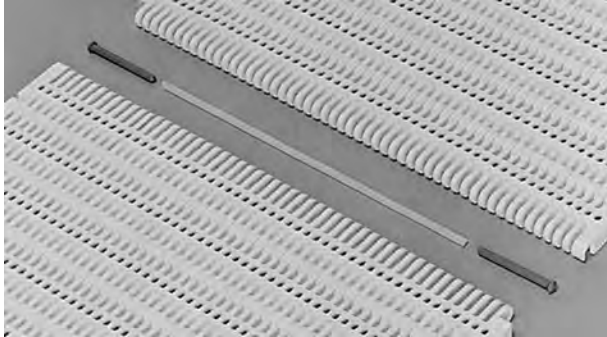
INDSÆT STANGEN

1. Klip stanggevindene af den gamle stang. Se [Tag stangen ud](#) for yderligere instruktioner.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Indsæt den nye slidbestandige stang gennem hængslerne så langt som muligt.
4. Indsæt de små stænger på hver ende af båndet.

5. Brug en skruetrækker til at skubbe den lille stangs gevind ind i båndet, mens du trykker nedad og væk fra snaplåsen.

TAG STANGEN UD

1. Klip stanggevindene af fra bunden af båndet.
2. Brug den nye slidbestandige stang til at skubbe den gamle stang ud af båndet. Se [Indsæt stangen](#) for yderligere instruktioner.



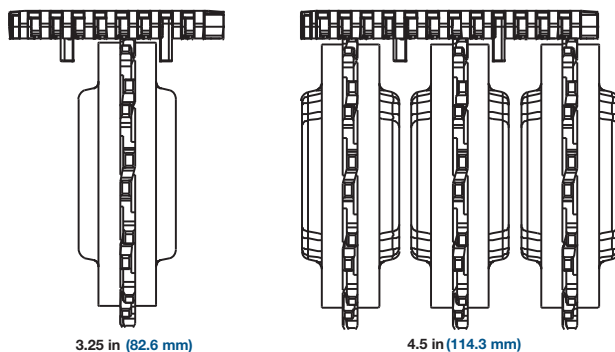
Figur 110: Slidbestandig stang og stanggevind

KRAV TIL RETURBANEN FOR FRICTION TOP BELT

- På grund af båndoverfladens høje friktion skal friktion ved gnidning eller glidning undgås på retursiden af transportbånd, der bruger S900 Friction Top-bånd.
- Brug glidesko eller ruller på yderkanten af bånd, der bruger kantmoduler uden gummioverflade.

MOLD TO WIDTH (MTW)-TANDHJULSPOSITION

- Stylingstapper på MTW-bånd har positiv sideværts sporing. Disse tapper kører i spor, ved at glideskinner placeres med en afstand på 1,75" (44,5 mm).



Figur 111: Tandhjulets stylingstapper

- Hvis der ikke bruges tapper til sporing af båndet, skal centertandhjulet fikseres i midten af båndet.
- På S900 MTW 3,25" (83 mm) og 4,5" (114,3 mm) er centertandhjulet placeret 0,16" (4 mm) fra midten.

900-2-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Open Flush Grid

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

NYLONSTANG, OVERSICHT

Bånd i S900 Open Flush Grid er designet til udvidelse med nylonstænger for bånd, der er op til 42" (1067 mm) til udvidelse med nylonstænger for bånd) bredt. Stangens spids flytter sig i området for den glatte kant, idet der sker en udvidelse.

- Når en tør nylonstang skubbes til den ene side af båndet, flytter den anden ende af stangen sig en smule inde i den glatte kant på den modsatte side af båndet.



Figur 112: Stængerne bevæger sig inden i den glatte kant

- Når en nylonstang udvider sig, flytter stangen sig udad, og fylder den glatte kant i begge sider af båndet. Hvor meget stangen udvider sig, afhænger af båndets bredde og mængden af vand, som stangen absorberer.



Figur 113: Stangen udfylder den glatte kant

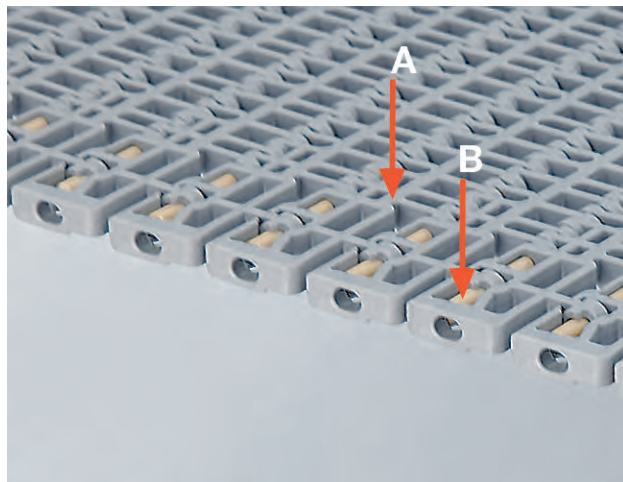
STANG UDEN GEVIND

- Sørg for, at stængerne har den korrekte længde.
- Anvend om muligt de på forhånd afskårne stænger, der medfølger ved køb af båndet. Hvis du ikke har på forhånd afskårne stænger tilgængelige, skal du sørge for, at tørre nylonstænger klippes $1,40'' \pm 0,05''$ (35,7 mm) kortere end den samlede båndbredde.
- Undlad at bruge våde nylonstænger i længden, idet våde nylonstænger krymper, når de tørrer.

- Klip polypropylen- og acetalstænger $0,60 \pm 0,05''$ (15,2 mm) kortere end båndets generelle bredde.

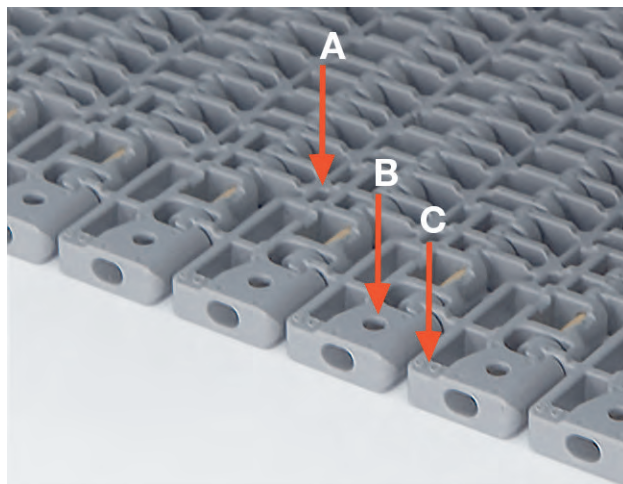
FIND UD AF, HVAD DER ER TOP OG BUND

Sørg for, at båndet monteres med den øvre overflade opad. Brug følgende figurer til at finde ud af, hvad der båndets top og bund.



- A plan overflade
- B tilgængelig stang

Figur 114: S900 Open Flush Grid-båndets top



- A ikke-plan overflade
- B stangende afskærmning
- C nummer

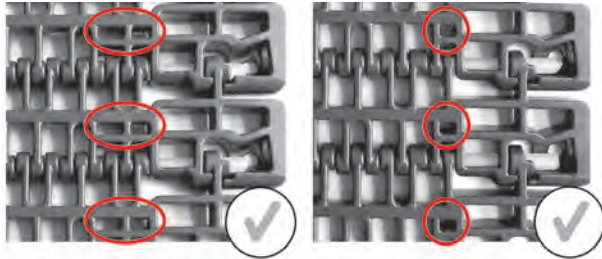
Figur 115: S900 Open Flush Grid-båndets bund

SAML LEDDET UDEN STANG

Leddene uden stang på begge båndsider skal være samlet korrekt, inden stangen indsættes.

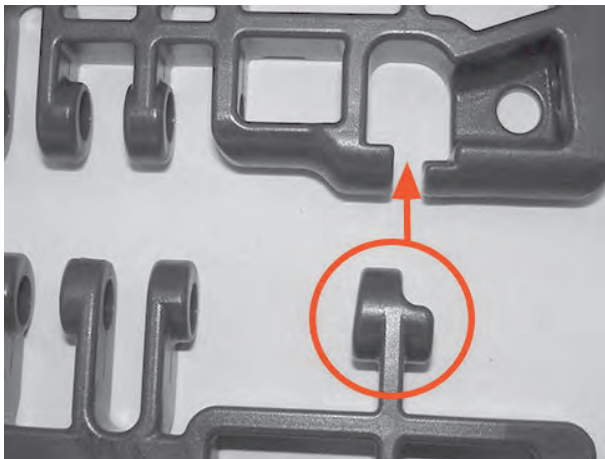
BEMÆRK: 6,0" og 6,3" i moduler med glat kant kan ikke samles på samme båndkant. Hvert båndkant SKAL være 6,0" eller 6,3" i moduler med glat kant.

1. Kantmodulerne har et- eller to-huls geometrier ved siden af den anden ledlomme fra kanten. Sørg for, at kantmodulerne har samme hulgeometri, før der fortsættes med at tilslutte.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



Figur 116: Korrekt tilsluttede moduler

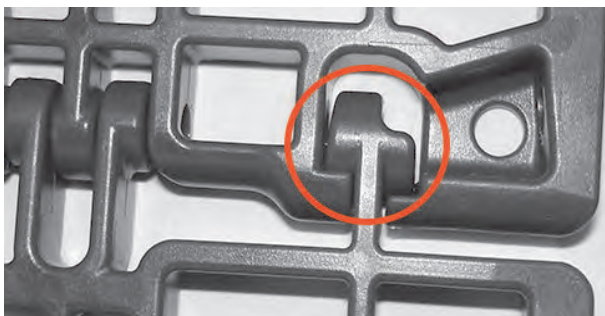
2. Løft og flyt leddet uden stang, så det befinder sig over ledfordybningen på det næste modul.



A Led uden stang

Figur 117: Flyt leddet uden stang ind i leddets lomme

3. Tryk leddet uden stang ned, så det sidder sikkert fast i ledfordybningen.
4. Slip leddet langsomt, så båndspændingen holder leddet. Ved normal spænding vil leddet uden stang holde båndet sammen, indtil en stang er korrekt isat.



A Led uden stang

Figur 118: Leddet er placeret korrekt

INDSÆT STANGEN

1. Sørg for, at leddene uden stang er samlet. Se [Samlet leddet uden stang](#) for at få flere oplysninger.



Figur 119: Stik stangen gennem hængslerne

3. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 120: Skub stangen forbi låseanordningen

4. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 121: Sørg for, at stangen er sat helt ind

TAG STANGEN UD

1. Fra oversiden af båndet skal du indsætte en skruetrækker mellem stangen og båndet.

2. Vrid skruetrækkeren for at bøje og skubbe stangen gennem låseanordningen og ud af båndet.



A Låseanordning

Figur 122: Skub stangen forbi låseanordningen

3. Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.



Figur 123: Træk stangen ud af båndet

4. Løft leddet uden stang ud af ledforbybningen for at åbne båndet.

FAST TANDHJULSPLACERING

BEMÆRK: Ved forskydning af centertandhjulet mærket med en stjerne (*) skal du sørge for, at 6,3 i plankantmodulet er på den venstre remkant i den foretrukne kørselsretning, før du bestemmer placeringen af det låste tandhjul.

Antal led	Nominel bånd-bredde		Til midten fra kant		Centertandhjulets forskydning
	"	mm	"	mm	
30	10	254,0	5,0	127,0	0,5" (12,7 mm)
31	10,3	261,6	5,2	130,8	0,35" (8,9 mm) til venstre*

Antal led	Nominel bånd-bredde		Til midten fra kant		Centertandhjulets forskydning
	"	mm	"	mm	
32	10,7	271,8	5,4	135,9	0,5" (12,7 mm)
33	11	279,4	5,5	139,7	0
34	11,3	287,0	5,7	143,5	0,85" (21,6 mm) til venstre*
35	11,7	297,2	5,9	148,6	0
36	12	304,8	6	152,4	0,5" (12,7 mm)
37	12,3	313,3	6,2	156,6	0,35" (8,9 mm) til venstre*
38	12,7	321,7	6,3	160,9	0,5" (12,7 mm)
39	13	330,2	6,5	165,1	0
40	13,3	338,7	6,7	169,3	0,85" (21,6 mm) til venstre*
41	13,7	347,1	6,8	173,6	0
42	14	355,6	7	177,8	0,5" (12,7 mm)
43	14,3	364,1	7,2	182	0,35" (8,9 mm) til venstre*
44	14,7	372,5	7,3	186,3	0,5" (12,7 mm)
45	15	381	7,5	190,5	0
46	15,3	389,5	7,7	194,7	0,85" (21,6 mm) til venstre*
47	15,7	397,9	7,8	199	0
48	16	406,4	8	203,2	0,5" (12,7 mm)
49	16,3	414,9	8,2	207,4	0,35" (8,9 mm) til venstre*
50	16,7	423,3	8,3	211,7	0,5" (12,7 mm)
51	17	431,8	8,5	215,9	0
52	17,3	440,3	8,7	220,1	0,85" (21,6 mm) til venstre*
53	17,7	448,7	8,8	224,4	0
54	18	457,2	9	228,6	0,5" (12,7 mm)
55	18,3	465,7	9,2	232,8	0,35" (8,9 mm) til venstre*
56	18,7	474,1	9,3	237,1	0,5" (12,7 mm)
57	19,0	482,6	9,5	241,3	0
58	19,3	491,1	9,7	245,5	0,85" (21,6 mm) til venstre*
59	19,7	499,5	9,8	249,8	0
60	20	508	10	254	0,5" (12,7 mm)
61	20,3	516,5	10,2	258,2	0,35" (8,9 mm) til venstre*
62	20,7	524,9	10,3	262,5	0,5" (12,7 mm)
63	21,0	533,4	10,5	266,7	0
64	21,3	541,9	10,7	270,9	0,85" (21,6 mm) til venstre*
65	21,7	550,3	10,8	275,2	0
66	22,0	558,8	11,0	279,4	0,5" (12,7 mm)

Antal led	Nominel bånd-bredde		Til midten fra kant		Centertandhjulets forskydning
	"	mm	"	mm	
67	22,3	567,3	11,2	283,6	0,35" (8,9 mm) til venstre*
68	22,7	575,7	11,3	287,9	0,5" (12,7 mm)
69	23,0	584,2	11,5	292,1	0
70	23,3	592,7	11,7	296,3	0,85" (21,6 mm) til venstre*
71	23,7	601,1	11,8	300,6	0
72	24,0	609,6	12,0	304,8	0,5" (12,7 mm)
73	24,3	618,1	12,2	309,0	0,35" (8,9 mm) til venstre*
74	24,7	626,5	12,3	313,3	0,5" (12,7 mm)
75	25,0	635,0	12,5	317,5	0
76	25,3	643,5	12,7	321,7	0,85" (21,6 mm) til venstre*
77	25,7	651,9	12,8	326,0	0
78	26,0	660,4	13,0	330,2	0,5" (12,7 mm)
79	26,3	668,9	13,2	334,4	0,35" (8,9 mm) til venstre*
80	26,7	677,3	13,3	338,7	0,5" (12,7 mm)
81	27,0	685,8	13,5	342,9	0
82	27,3	694,3	13,7	347,1	0,85" (21,6 mm) til venstre*
83	27,7	702,7	13,8	351,4	0
84	28,0	711,2	14,0	355,6	0,5" (12,7 mm)
85	28,3	719,7	14,2	359,8	0,35" (8,9 mm) til venstre*
86	28,7	728,1	14,3	364,1	0,5" (12,7 mm)
87	29,0	736,6	14,5	368,3	0
88	29,3	745,1	14,7	372,5	0,85" (21,6 mm) til venstre*
89	29,7	753,5	14,8	376,8	0
90	30,0	762,0	15,0	381,0	0,5" (12,7 mm)
91	30,3	770,5	15,2	385,2	0,35" (8,9 mm) til venstre*
92	30,7	778,9	15,3	389,5	0,5" (12,7 mm)
93	31,0	787,4	15,5	393,7	0
94	31,3	795,9	15,7	397,9	0,85" (21,6 mm) til venstre*
95	31,7	804,3	15,8	402,2	0
96	32,0	812,8	16,0	406,4	0,5" (12,7 mm)
97	32,3	821,3	16,2	410,6	0,35" (8,9 mm) til venstre*
98	32,7	829,7	16,3	414,9	0,5" (12,7 mm)
99	33,0	838,2	16,5	419,1	0
100	33,3	846,7	16,7	423,3	0,85" (21,6 mm) til venstre*

Antal led	Nominel bånd-bredde		Til midten fra kant		Centertandhjulets forskydning
	"	mm	"	mm	
101	33,7	855,1	16,8	427,6	0
102	34,0	863,6	17,0	431,8	0,5" (12,7 mm)
103	34,3	872,1	17,2	436,0	0,35" (8,9 mm) til venstre*
104	34,7	880,5	17,3	440,3	0,5" (12,7 mm)
105	35,0	889,0	17,5	444,5	0
106	35,3	897,5	17,7	448,7	0,85" (21,6 mm) til venstre*
107	35,7	905,9	17,8	453,0	0
108	36,0	914,4	18,0	457,2	0,5" (12,7 mm)
109	36,3	922,9	18,2	461,4	0,35" (8,9 mm) til venstre*
110	36,7	931,3	18,3	465,7	0,5" (12,7 mm)
111	37,0	939,8	18,5	469,9	0
112	37,3	948,3	18,7	474,1	0,85" (21,6 mm) til venstre*
113	37,7	956,7	18,8	478,4	0
114	38,0	965,2	19,0	482,6	0,5" (12,7 mm)
115	38,3	973,7	19,2	486,8	0,35" (8,9 mm) til venstre*
116	38,7	982,1	19,3	491,1	0,5" (12,7 mm)
117	39,0	990,6	19,5	495,3	0
118	39,3	999,1	19,7	499,5	0,85" (21,6 mm) til venstre*
119	39,7	1007,5	19,8	503,8	0
120	40,0	1016,0	20,0	508,0	0,5" (12,7 mm)
121	40,3	1024,5	20,2	512,2	0,35" (8,9 mm) til venstre*
122	40,7	1032,9	20,3	516,5	0,5" (12,7 mm)
123	41,0	1041,4	20,5	520,7	0
124	41,3	1049,9	20,7	524,9	0,85" (21,6 mm) til venstre*
125	41,7	1058,3	20,8	529,2	0
126	42,0	1066,8	21,0	533,4	0,5" (12,7 mm)
127	42,3	1075,3	21,2	537,6	0,35" (8,9 mm) til venstre*
128	42,7	1083,7	21,3	541,9	0,5" (12,7 mm)
129	43,0	1092,2	21,5	546,1	0
130	43,3	1100,7	21,7	550,3	0,85" (21,6 mm) til venstre*
131	43,7	1109,1	21,8	554,6	0
132	44,0	1117,6	22,0	558,8	0,5" (12,7 mm)
133	44,3	1126,1	22,2	563,0	0,35" (8,9 mm) til venstre*
134	44,7	1134,5	22,3	567,3	0,5" (12,7 mm)
135	45,0	1143,0	22,5	571,5	0

Antal led	Nominel bånd-bredde		Til midten fra kant		Centertandhjulets forskydning
	"	mm	"	mm	
136	45,3	1151,5	22,7	575,7	0,85" (21,6 mm) til venstre*
137	45,7	1159,9	22,8	580,0	0
138	46,0	1168,4	23,0	584,2	0,5" (12,7 mm)
139	46,3	1176,9	23,2	588,4	0,35" (8,9 mm) til venstre*
140	46,7	1185,3	23,3	592,7	0,5" (12,7 mm)
141	47,0	1193,8	23,5	596,9	0
142	47,3	1202,3	23,7	601,1	0,85" (21,6 mm) til venstre*
143	47,7	1210,7	23,8	605,4	0
144	48,0	1219,2	24,0	609,6	0,5" (12,7 mm)
145	48,3	1227,7	24,2	613,8	0,35" (8,9 mm) til venstre*
146	48,7	1236,1	24,3	618,1	0,5" (12,7 mm)
147	49,0	1244,6	24,5	622,3	0
148	49,3	1253,1	24,7	626,5	0,85" (21,6 mm) til venstre*
149	49,7	1261,5	24,8	630,8	0
150	50,0	1270,0	25,0	635,0	0,5" (12,7 mm)
151	50,3	1278,5	25,2	639,2	0,35" (8,9 mm) til venstre*
152	50,7	1286,9	25,3	643,5	0,5" (12,7 mm)
153	51,0	1295,4	25,5	647,7	0
154	51,3	1303,9	25,7	651,9	0,85" (21,6 mm) til venstre*
155	51,7	1312,3	25,8	656,2	0
156	52,0	1320,8	26,0	660,4	0,5" (12,7 mm)
157	52,3	1329,3	26,2	664,6	0,35" (8,9 mm) til venstre*
158	52,7	1337,7	26,3	668,9	0,5" (12,7 mm)
159	53,0	1346,2	26,5	673,1	0
160	53,3	1354,7	26,7	677,3	0,85" (21,6 mm) til venstre*
161	53,7	1363,1	26,8	681,6	0
162	54,0	1371,6	27,0	685,8	0,5" (12,7 mm)
163	54,3	1380,1	27,2	690,0	0,35" (8,9 mm) til venstre*
164	54,7	1388,5	27,3	694,3	0,5" (12,7 mm)
165	55,0	1397,0	27,5	698,5	0
166	55,3	1405,5	27,7	702,7	0,85" (21,6 mm) til venstre*
167	55,7	1413,9	27,8	707,0	0
168	56,0	1422,4	28,0	711,2	0,5" (12,7 mm)
169	56,3	1430,9	28,2	715,4	0,35" (8,9 mm) til venstre*

Antal led	Nominel bånd-bredde		Til midten fra kant		Centertandhjulets forskydning
	"	mm	"	mm	
170	56,7	1439,3	28,3	719,7	0,5" (12,7 mm)
171	57,0	1447,8	28,5	723,9	0
172	57,3	1456,3	28,7	728,1	0,85" (21,6 mm) til venstre*
173	57,7	1464,7	28,8	732,4	0
174	58,0	1473,2	29,0	736,6	0,5" (12,7 mm)
175	58,3	1481,7	29,2	740,8	0,35" (8,9 mm) til venstre*
176	58,7	1490,1	29,3	745,1	0,5" (12,7 mm)
177	59,0	1498,6	29,5	749,3	0
178	59,3	1507,1	29,7	753,5	0,85" (21,6 mm) til venstre*
179	59,7	1515,5	29,8	757,8	0
180	60,0	1524,0	30,0	762,0	0,5" (12,7 mm)
181	60,3	1532,5	30,2	766,2	0,35" (8,9 mm) til venstre*
182	60,7	1540,9	30,3	770,5	0,5" (12,7 mm)
183	61,0	1549,4	30,5	774,7	0
184	61,3	1557,9	30,7	778,9	0,85" (21,6 mm) til venstre*
185	61,7	1566,3	30,8	783,2	0
186	62,0	1574,8	31,0	787,4	0,5" (12,7 mm)

* Sørg for, at 6,3 i plankantmodulet er på venstre båndkant i den foretrukne kørselsretning, før placeringen af det låste tandhjul bestemmes.

900-3-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Flush Grid with Heavy-Duty Edge
- Raised Rib with Heavy-Duty Edge

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt stangen under den glatte kant, indtil stangen går i indgreb med båndet.



Figur 124: Indsæt stangen under den glatte kant

3. Skub stangen, indtil den klikker ind i den glatte kant.



Figur 125: Skub stangen, indtil den klikker ind i den glatte kant

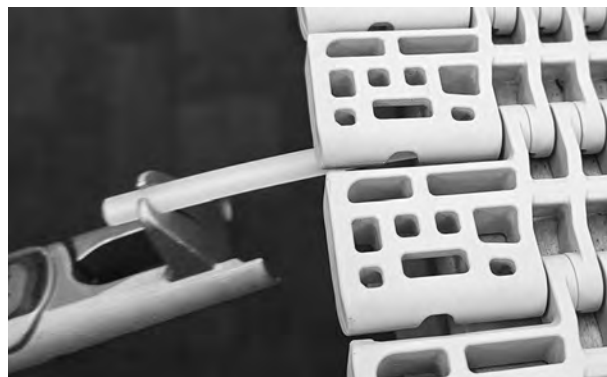
TAG STANGEN UD

1. Brug en Intralox-stangfjerner under båndet til at gribe om stangen.



Figur 126: Brug en stangfjerner til at gribe stangen

2. Træk stangen ned og ud af båndet.



Figur 127: Træk stangen ned og ud af båndet

1000-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Flat Friction Top
- Flat Friktion Top 85 mm
- Flat Top
- Flat Top 85 mm
- Insert Roller
- High Density Insert Roller
- High Density Roller 85 mm
- Non Skid Raised Rib

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

- Bånd i S1000 har en lukket kant og en åben kant. Stængerne skal indsættes i den åbne båndkant.
- Sørg for, at stængerne har den korrekte længde.
- Anvend om muligt de på forhånd afskårne stænger, der medfølger ved køb af båndet.
- Undlad at bruge våde nylonstænger i længden, idet våde nylonstænger krymper, når de tørrer.

INDSÆT STANGEN

1. Skær stængerne, så de er kortere end båndets generelle bredde.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



Figur 128: Stik stangen gennem hængslet

4. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.

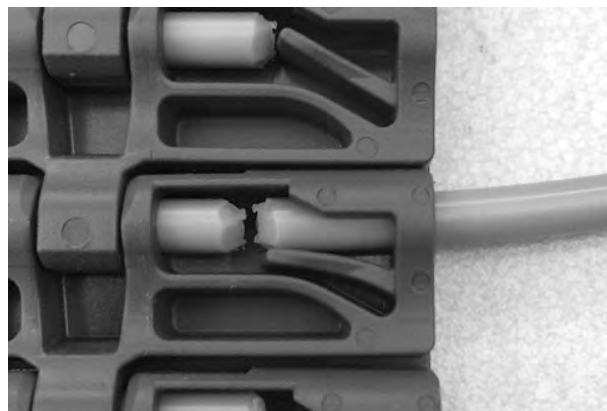


Figur 129: Skub stangen forbi låseanordningen

5. Sørg for, at stangen er sat helt ind.

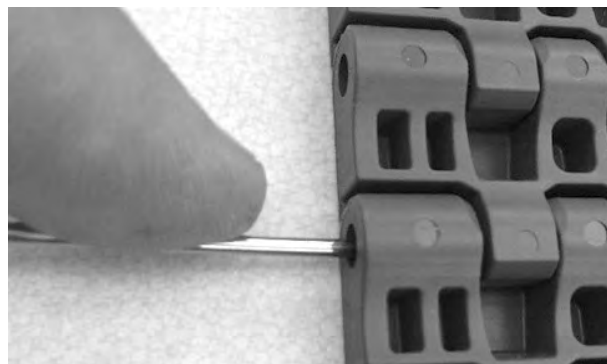
TAG STANGEN UD

1. På den åbne båndkant skal du bruge en skruetrækker eller stang til at skubbe låseanordningen åben.



Figur 130: Skub låseanordningen op

2. På den lukkede båndkant skal du bruge en lille skruetrækker eller ståltråd til at skubbe stangen forbi båndkanten.



Figur 131: Skub stangen forbi båndkanten

3. Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.



Figur 132: Træk stangen ud af båndet

1000-2-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

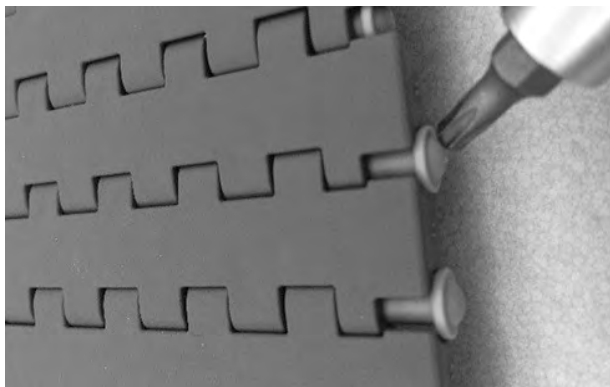
- Mold to Width Transfer Edge
- Mold to Width Flat Top
- Mold to Width Flat Friction Top

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

FORARBEJDET STANG MED GEVIND

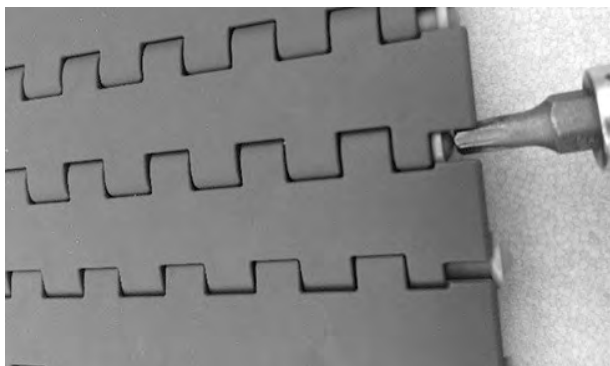
INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne, indtil stangens gevind rører ved båndkanten.
3. Brug en skruetrækker eller et lignende værktøj til at skubbe stangens gevind ind i båndet, mens du trykker nedad og væk fra snaplåsen.



Figur 133: Skub stangen forbi låseanordningen

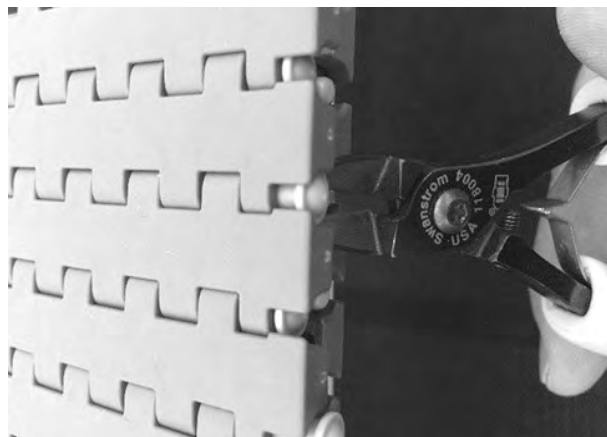
4. Når den er indsat korrekt, skal du klippe den modsatte ende af stangen over, så den flugter med båndkanten.



Figur 134: Skær den modsatte ende af stangen

TAG STANGEN UD

1. Klip stanggevindene af fra bunden af båndet.



Figur 135: Skær stanggevindet af

2. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.

1100-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- 38 mm og 46 mm bred
- Cone Top™
- Embedded Diamond Top
- Flush Grid
- Flush Grid Friction Top
- Flush Grid Friction Top No Indent
- Flush Grid Mold to Width
- Flush Grid Nub Top™
- ONEPIECE™ Live Transfer Flush Grid

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Skær stængerne 0,3" (8 mm) kortere end båndets generelle bredde.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Stik stangen så langt gennem hængslerne som muligt.



Figur 136: Stik stangen gennem hængslerne

4. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 137: Skub stangen forbi låseanordningen

5. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 138: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

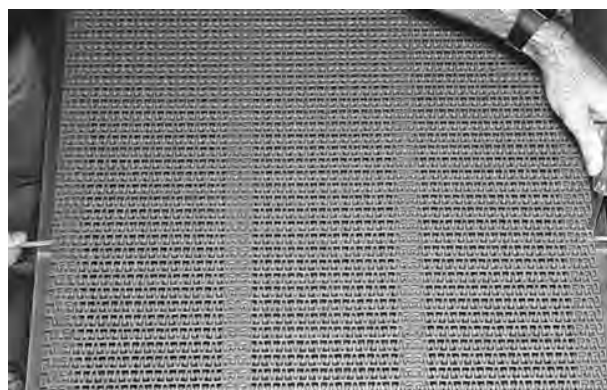
TAG STANGEN UD

1. Indsæt en skruetrækker mellem to glatte kanter.
2. Vrid skruetrækkeren for at bøje og skubbe stangen gennem låseanordningen og ud af båndet.



Figur 139: Skub stangen forbi låseanordningen

3. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen ud af den modsatte båndkant.



Figur 140: Skub stangen ud af båndet

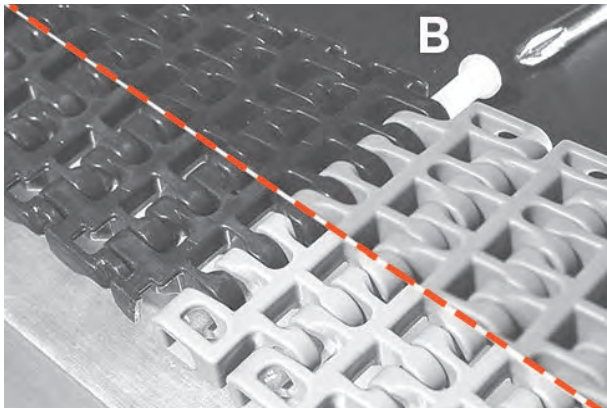
SPLEJSNING AF OPRINDELIG KANT (VERSION 1) MED NY KANT (VERSION 3)

1. Skaf to stænger med gevind i samme materiale som de stænger, der allerede er monteret. Kontakt Intralox-kundeservice angående stænger med gevind.
2. Skær de nye stænger med gevind, som har en diameter på 18" (4,6 mm), 0,25" (6 mm) kortere end båndbredden.
3. Bring de to båndender tæt sammen, men forbind dem ikke.
4. På det gamle bånd (Version 1) skal du finde det bøjelige kantmodul, der peger mod det nye kantmodul på det nye bånd (Version 3).
5. Klip halvdelen af det bøjelige kantmodul af det gamle bånd.



Figur 141: Skær halvdelen af kanten af

6. Gentag trin 4 og 5 på den modsatte båndkant.
7. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
8. Indsæt en af de på forhånd afskårne stænger med gevind fra båndets side modsat det nyligt afskårne, bøjelige kantmodul (side B).
9. Brug en skruetrækker til at skubbe stangens gevind forbi kanten på det gamle modul.



B Ældre modul

Figur 142: Skub stangen forbi den gamle modulkant

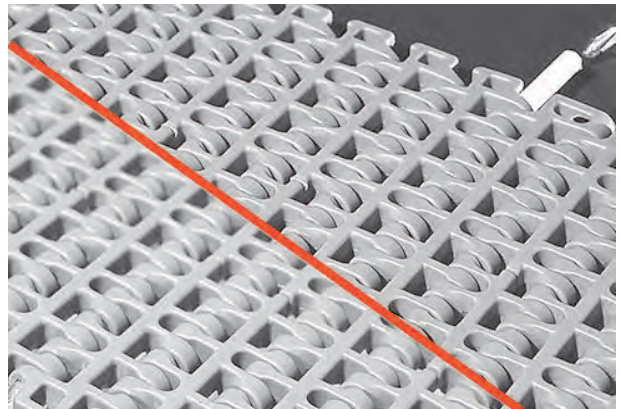
SPLEJSNING AF GAMMEL KANT (VERSION 2) MED NY KANT (VERSION 3)

1. Skaf to stænger uden gevind i samme materiale som de stænger, der allerede er monteret.
2. Skær de nye stænger, som har en diameter på 0,18" (4,6 mm), 0,3" (8 mm) kortere end båndbredden.
3. Bring de to båndender tæt sammen, men forbind dem ikke.
4. Klip læben på det gamle bånd af (version 2).



Figur 143: Skær kanten af båndet

5. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
6. Stik en af de på forhånd afskårne stænger uden gevind så langt ind som muligt.
7. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 144: Skub stangen forbi låseanordningen

1100-2-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Flat Top
- Perforated Flat Top

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Skær stængerne 0,3" (8 mm) kortere end båndets generelle bredde.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



Figur 145: Stik stangen gennem hængslerne

4. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 146: Skub stangen forbi låseanordningen

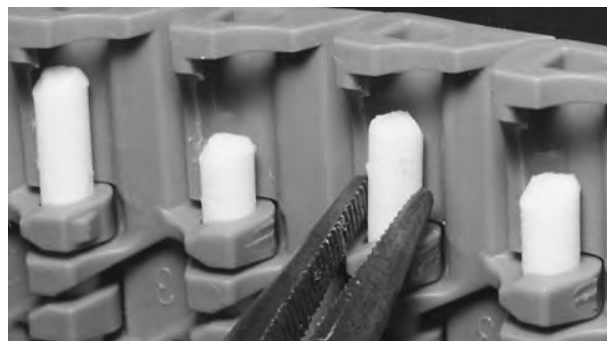
5. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 147: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

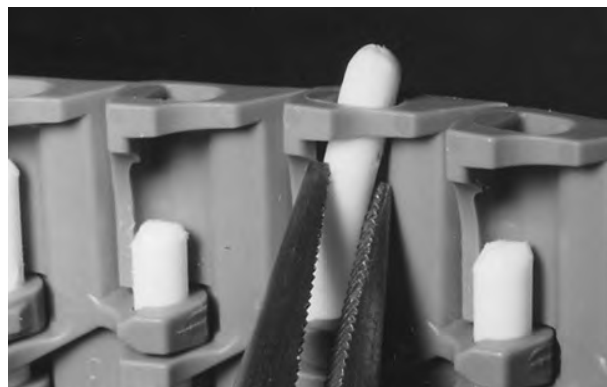
TAG STANGEN UD

1. På den nederste del af båndet skal du gribe om stangen i åbningen tæt på båndkanten.



Figur 148: Tag fat om stangen

2. Skub stangen lidt til siden og forbi låseanordningen.



Figur 149: Skub stangen forbi låseanordningen

3. Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.



Figur 150: Træk stangen ud af båndet

SPLEJSNING AF OPRINDELIG KANT (VERSION 1) MED NY KANT (VERSION 3)

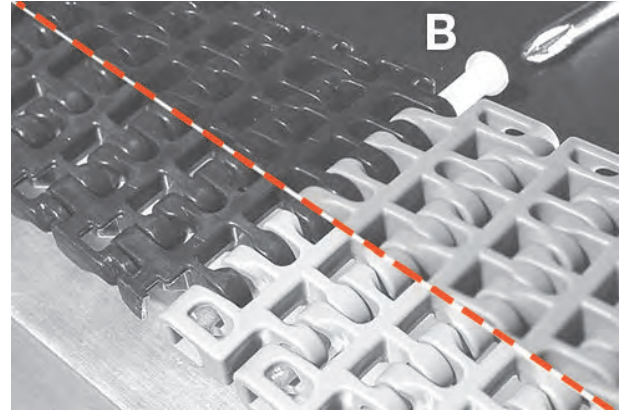
1. Skaf to stænger med gevind i samme materiale som de stænger, der allerede er monteret. Kontakt Intralox-kundeservice angående stænger med gevind.
2. Skær de nye stænger med gevind, som har en diameter på 18" (4,6 mm), 0,25" (6 mm) kortere end båndbredden.
3. Bring de to båndender tæt sammen, men forbind dem ikke.
4. På det gamle bånd (Version 1) skal du finde det bøjelige kantmodul, der peger mod det nye kantmodul på det nye bånd (Version 3).
5. Klip halvdelen af det bøjelige kantmodul af det gamle bånd.



Figur 151: Skær kantmodulet af

6. Gentag trin 4 og 5 på den modsatte båndkant.
7. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
8. Indsæt en af de på forhånd afskårne stænger med gevind fra båndets side modsat det nyligt afskårne, bøjelige kantmodul (side B).

9. Brug en skruetrækker til at skubbe stangens gevind forbi kanten på det gamle modul.



B Låseanordning

Figur 152: Skub stangen forbi låseanordningen

SPLEJSNING AF GAMMEL KANT (VERSION 2) MED NY KANT (VERSION 3)

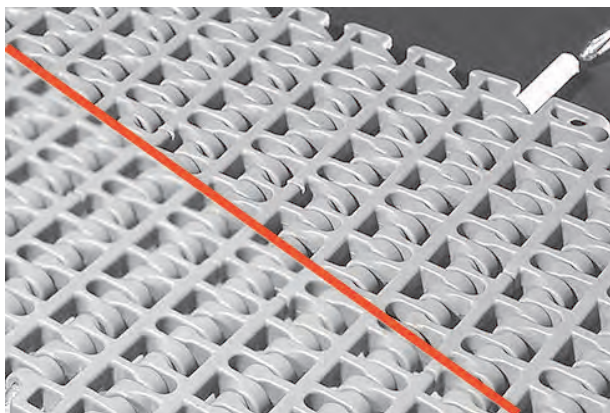
1. Skaf to stænger uden gevind i samme materiale som de stænger, der allerede er monteret.
2. Skær de nye stænger, som har en diameter på 0,18" (4,6 mm), 0,3" (8 mm) kortere end båndbredden.
3. Bring de to båndender tæt sammen, men forbind dem ikke.
4. Klip læben på det gamle bånd af (version 2).



Figur 153: Skær kanten af båndet

5. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
6. Stik en af de på forhånd afskårne stænger uden gevind så langt ind som muligt.

7. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 154: Skub stangen forbi låseanordningen

1200-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Flat Top
- Flush Grid
- Non Skid
- Non Skid Raised Rib
- Raised Rib

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

BÅNDETS KØRSELSRETNING

- Bånd i S1200 har en foretrukken kørselsretning. Når båndet kører i denne retning, kan det trække den maksimale last.
- Den foretrukne retning er altid angivet med en indsmeltet retningspil i undersiden af kantmodulerne.
- Hvis kørselsretningspilen bliver slidt af, er den foretrukne flade for tandhjulsindgreb den side, som har et indsmeltet led. Den øgede støtte fra dette led gør båndet stærkere i denne retning.
- På tovejsbånd er den *foretrukne* retning sammenfaldende med den retning, som båndet oftest kører i. Hvis båndet kører i den *ikke-foretrukne* retning, er den nominelle last 2.000 lb/ft (3.000 kg/m).



Figur 155: Båndets kørselsretning

STANG UDEN GEVIND OG SLIDELUX-LÅSEANORDNING

INDSÆT STANGEN

1. På den ene båndkant skal du sørge for, at Slidelox er lukket. Hvis det ikke er tilfældet, skal du bruge en skruetrækker til at skubbe låsen for at lukke Slidelox.

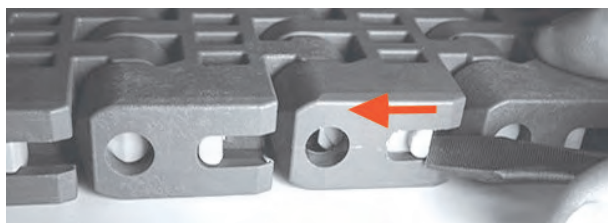
2. På den modsatte båndkant skal du sørge for, at Slidelox er åben. Hvis det ikke er tilfældet, skal du bruge en lille skruetrækker til at skubbe låsen for at åbne Slidelox.



Figur 156: Søg for, at Slidelox er åben

3. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
4. Indsæt stangen gennem den åbne Slidelox.
5. Når stangen er indsat, skal du lukke Slidelox. Slidelox klikker fast, når den lukkes.

BEMÆRK: Søg for, at **ALLE** Slidelox er låst efter installation.

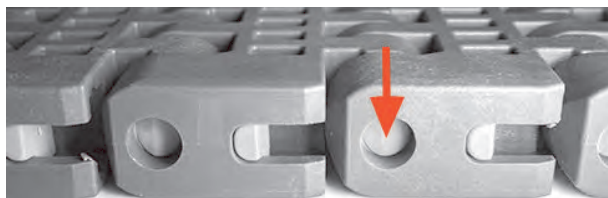


Figur 157: Luk Slidelox

TAG STANGEN UD

BEMÆRK: Tag IKKE Slidelox af kantmodulerne. Afmontering kan beskadige Slidelox og modulet.

1. Brug en skruetrækker til at åbne Slidelox på begge båndkanter.



Figur 158: Åbn Slidelox

2. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.
3. Når stangen er fjernet, skal du skubbe låsen for at låse Slidelox. Slidelox klikker fast, når den lukkes.



Figur 159: Luk Slidelox

BEMÆRK: Søg for, at **ALLE** Slidelox er låst efter installation.

FAST TANDHJULSPACERING

- S1200-tandhjul går i indgreb i hertil lavede huller på undersiden af båndet, der er placeret med 2" (50,8 mm) mellemrum i båndets bredde.
- Båndets belastning afgør mellemrummet mellem tandhjulene. Normalt er afstanden 4" (101,6 mm) eller 6" (152,4 mm). Tandhjulsafstanden er altid delelig med 2" (50,8 mm) med 2" (50,8 mm) som den mindst mulige afstand.
- Lås det tandhjul, der er tættest på midten, på plads for at fastholde båndet sideværts. På store, kraftigt belastede transportbånd, såsom pasteuriseringsanlæg, opnås en låsning af tandhjulet bedst med en specialdesignet låsekrave. Undgå spændingskoncentrationer i akslen pga. bearbejdning.
- Brug båndbredden til at fastslå placeringen af det låste tandhjul. Den tandhjulsomme, der er nærmest ved midten af båndet (den anbefalede placering af det låste tandhjul), bestemmes ved hjælp af skemaet på næste side. Alle henvisninger er fra højre side af båndet (set fra båndets kørselsretning).

Interval for nominal båndbredde		Afstand fra højre kant	
"	mm	"	mm
6-9	152-229	2,83	71,9
10-13	254-330	4,83	122,7
14-17	356-432	6,83	173,5
18-21	457-533	8,83	224,3
22-25	559-635	10,83	275,1
26-29	660-737	12,83	325,9
30-33	762-838	14,83	376,7
34-37	864-940	16,83	427,5
38-41	965-1041	18,83	478,3
42-45	1067-1143	20,83	529,1
46-49	1168-1245	22,83	579,9
50-53	1270-1346	24,83	630,7
54-57	1372-1448	26,83	681,5
58-61	1473-1549	28,83	732,3
62-65	1575-1651	30,83	783,1
66-69	1676-1753	32,83	833,9
70-73	1778-1854	34,83	884,7
74-77	1880-1956	36,83	935,5
78-81	1981-2057	38,83	986,3
82-85	2083-2159	40,83	1037,1
86-89	2184-2261	42,83	1087,9
90-93	2286-2362	44,83	1138,7
94-97	2388-2464	46,83	1189,5
98-101	2489-2565	48,83	1240,3
102-105	2591-2667	50,83	1291,1

Interval for nominal båndbredde		Afstand fra højre kant	
"	mm	"	mm
106-109	2692-2769	52,83	1341,9
110-113	2794-2870	54,83	1392,7
114-117	2896-2972	56,83	1443,5
118-121	2997-3073	58,83	1494,3
122-125	3099-3175	60,83	1545,1
126-129	3200-3277	62,83	1595,9
130-133	3302-3378	64,83	1646,7
134-137	3404-3480	66,83	1697,5
138-141	3505-3581	68,83	1748,3
142-145	3607-3683	70,83	1799,1
146-149	3708-3785	72,83	1849,9
150-153	3810-3886	74,83	1900,7
154-157	3912-3988	76,83	1951,5
158-161	4013-4089	78,83	2002,3
162-165	4115-4191	80,83	2053,1
166-169	4216-4293	82,83	2103,9
170-173	4318-4394	84,83	2154,7
174-177	4420-4496	86,83	2205,5
178-181	4521-4597	88,83	2256,3
182-185	4623-4699	90,83	2307,1
186-189	4724-4801	92,83	2357,9
190-193	4826-4902	94,83	2408,7
194-197	4928-5004	96,83	2459,5
198-201	5029-5105	98,83	2501,3
202-205	5131-5207	100,83	2561,1
206-209	5232-5309	102,83	2611,9
210-213	5334-5410	104,83	2662,7
214-217	5436-5512	106,83	2713,5
218-221	5537-5613	108,83	2764,3
222-225	5639-5715	110,83	2815,1
226-229	5740-5817	112,83	2865,9
230-233	5842-5918	114,83	2916,7
234-237	5944-6020	116,83	2967,5
238-241	6045-6121	118,83	3018,3
242-245	6147-6223	120,83	3069,1
246-249	6248-6325	122,83	3119,9
250-253	6350-6426	124,83	3170,7
254-257	6452-6528	126,83	3221,5
258-261	6553-6629	128,83	3272,3
262-265	6655-6731	130,83	3323,1
266-269	6756-6833	132,83	3373,9
270-273	6858-6934	134,83	3424,7
274-277	6960-7036	136,83	3475,5

Interval for nominel båndbredde		Afstand fra højre kant	
"	mm	"	mm
278-281	7061-7137	138,83	3526,3
282-285	7163-7239	140,83	3577,1
286-288	7264-7315	142,83	3627,9

1400-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

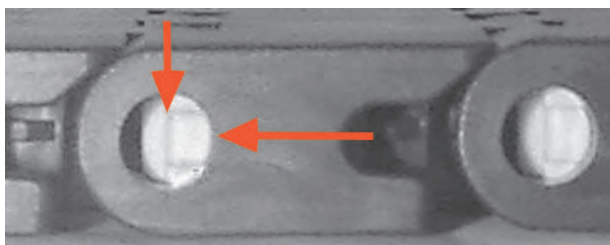
- 3,25" Mold to Width (MTW) Flat Friction Top with Tabs
- 6" Flat Top Mold to Width (MTW) med selvrensende kant
- Embedded Diamond Top
- Flat Friction Top
- Flat Top
- Flat Top Easy Release PLUS
- Flat Top Easy Release Traceable Polypropylene
- Flush Grid
- Mold to Width (MTW) Flat Top
- Mold to Width (MTW) Oval Friction Top
- Mold to Width (MTW) Square Friction Top
- Non Skid
- ONEPIECE Live Transfer Flat Top
- ONEPIECE™ 9,3" (236 mm) Live Transfer Flat Top
- Oval Friction Top
- ProTrax™ med tapper
- Roller Top™
- Square Friction Top

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND OG SLIDELUX-LÅSEANORDNING

INDSÆT STANGEN

1. På den ene båndkant skal du sørge for, at Slidelox er lukket. Hvis det ikke er tilfældet, skal du bruge en skruetrækker til at skubbe låsen for at lukke Slidelox.



Figur 160: Slidelox i låst position



Figur 161: Brug en skruetrækker til at lukke Slidelox

2. På den modsatte båndkant skal du sørge for, at Slidelox er åben. Hvis det ikke er tilfældet, skal du bruge en lille skruetrækker til at skubbe låsen for at åbne Slidelox.
3. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
4. Indsæt stangen gennem den åbne Slidelox.



Figur 162: Indsæt stangen

5. Kontroller, at spindlen er indsat ca. 0,5" (12,7 mm) forbi båndkanten.
6. Når stangen er indsat, skal du lukke Slidelox. Slidelox klikker fast, når den lukkes.

BEMÆRK: Sørg for, at ALLE Slidelox er låst efter installation.



Figur 163: Luk Slidelox

TAG STANGEN UD

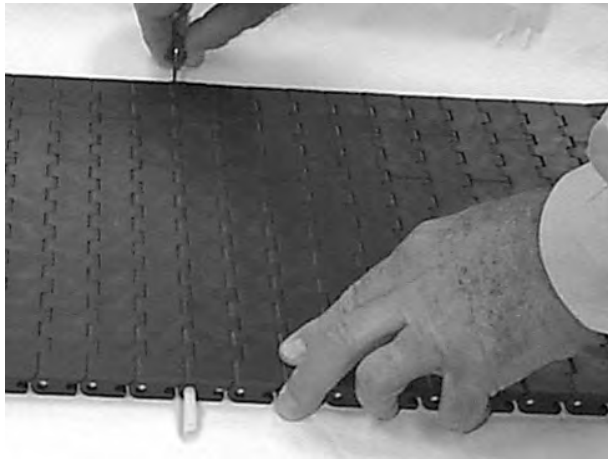
BEMÆRK: Tag IKKE Slidelox af kantmodulerne. Afmontering kan beskadige Slidelox og modulet.

1. Brug en skruetrækker til at åbne Slidelox på begge båndkanter.



Figur 164: Åbn Slidelox

2. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.



Figur 165: Skub stangen ud af båndet

3. Når stangen er fjernet, skal du skubbe låsen for at låse Slidelox. Slidelox klikker fast, når den lukkes.

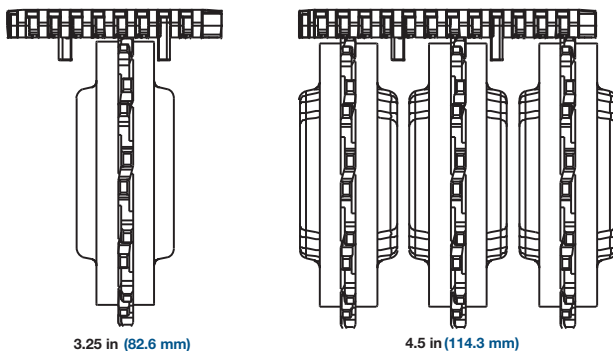


Figur 166: Luk Slidelox

BEMÆRK: Sørg for, at ALLE Slidelox er låst efter installation.

MTW-TANDHJULSPOSITION

- Styringstapper på MTW-bånd har positiv sideværts sporing. Disse tapper kører i spor, ved at glideskinner placeres med en afstand på 1,75" (44,5 mm).



Figur 167: Tandhjulets styringstapper

- Hvis der ikke bruges tapper til sporing af båndet, skal centertandhjulet fikseres i midten af båndet.

FAST TANDHJULSPLACERING

- S1200 Flush Grid-tandhjul går i indgreb med hertil lavede huller på undersiden af båndet, der er placeret med 3" (76,2 mm) mellemrum i båndets bredde.
- Båndets belastning afgør mellemrummet mellem tandhjulene. Normalt vil afstanden være enten 3" (76,2 mm) eller 6" (152,4 mm). Afstanden mellem tandhjul er altid deleligt med 3" (76,2 mm) med 3" (76,2 mm) som den mindste afstand.
- Lås det tandhjul, der er tættest på midten, på plads for at fastholde båndet sideværts.
- Brug båndbredden til at fastslå placeringen af det låste tandhjul. Den tandhjulsomme, der er nærmest ved midten af båndet (den anbefalede placering af det låste tandhjul), bestemmes ved hjælp af skemaet på næste side. Alle henvisninger er fra højre side af båndet (set fra båndets kørselsretning).

Placering af midten af det låste tandhjul			
Interval for nominal båndbredde		Afstand fra højre kant	
"	mm	"	mm
9-10	229-254	4,42	112
11	279	5,42	138
12-13, 15-16	305-330, 381-406	7,42	188
14, 17	356, 432	8,42	214
18-19, 21-22	457-483, 533-559	10,42	265
20, 23	508, 548	11,42	290
24-25, 27-28	610-635, 686-711	13,42	341
26, 29	660, 737	14,42	366
30-31, 33-34	762-787, 838-864	16,42	417
32, 35	813, 889	17,42	442
36-37, 39-40	914-940, 991-1016	19,42	493
38, 41	965, 1041	20,42	519
42-43, 45-46	1067-1092, 1143-1168	22,42	569
44, 47	1118, 1194	23,42	595
48-49, 51-52	1219-1245, 1295-1321	25,42	646
50, 53	1270, 1346	26,42	671
54-55, 57-58	1372-1397, 1448-1473	28,42	722
56, 59	1422, 1499	29,42	747
60-61, 63-64	1524-1549, 1600-1626	31,42	798
62, 65	1575, 1651	32,42	823
66-67, 69-70	1676-1702, 1753-1778	34,42	874
68, 71	1727, 1803	35,42	900
72-73, 75-76	1829-1854, 1905-1930	37,42	950
74, 77	1880, 1956	38,42	976
78-79, 81-82	1981-2007, 2057-2083	40,42	1027
80, 83	2032, 2108	41,42	1052
84-85, 87-88	2134-2159, 2210-2235	43,42	1103

Placering af midten af det låste tandhjul			
Interval for nominel båndbredde		Afstand fra højre kant	
"	mm	"	mm
86, 89	2184, 2261	44,42	1128
90-91, 93-94	2286-2311, 2362-2388	46,42	1179
92, 95	2337, 2413	47,42	1204
96-97, 99-100	2438-2464, 2515-2540	49,42	1255
98, 101	2489, 2565	50,42	1281
102-103, 105-106	2591-2616, 2667-2692	52,42	1331
104, 107	2642, 2718	53,42	1357
108-109, 111-112	2743-2769, 2819-2845	55,42	1408
110, 113	2794, 2870	56,42	1433
114-115, 117-118	2896-2921, 2972-2997	58,42	1484
116-119	2946, 3023	59,42	1509
120-121, 123-124	3048-3073, 3142-3150	61,42	1560
122, 125	3099, 3175	62,42	1585
126-127, 129-130	3200-3226, 3277-3302	64,42	1636
128, 131	3251, 3327	65,42	1662
132-133, 135-136	3353-3378, 3429-3454	67,42	1712
134, 137	3404, 3480	68,42	1738
138-139, 141-142	3503-3531, 3581-3607	70,42	1789
140, 143	3556, 3632	71,42	1814
144-145, 147-148	3658-3683, 3734-3759	73,42	1865
146, 149	3708, 3785	74,42	1890
150-151, 153-154	3810-3853, 3886-3912	76,42	1941
152, 155	3861, 3937	77,42	1966
156-157, 159-160	3962-3988, 4039-4064	79,42	2017
158, 161	4013, 4089	80,42	2043
162-163, 165-166	4115-4140, 4191-4216	82,42	2093
164, 167	4166, 4242	83,42	2119
168-169, 171-172	4267-4293, 4343-4369	85,42	2170
170, 173	4318, 4394	86,42	2195
174-175, 177-178	4420-4445, 4496-4521	88,42	2246
176, 179	4470, 4547	89,42	2271

1500-1-SERIEN

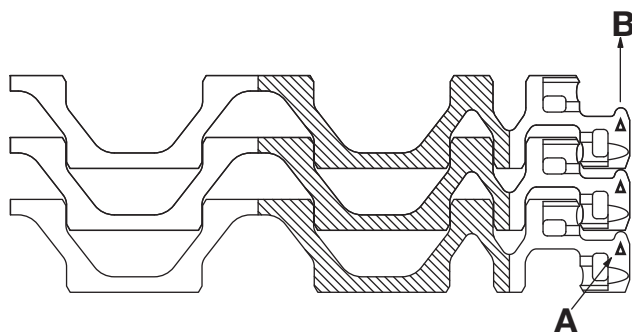
BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Flush Grid
- Flush Grid with Contained Edge

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

BÅNDETS KØRSELSRETNING

S1500 bånd har en foretrukken kørselsretning. Ved kørsel i denne retning bliver båndets levetid forlænget, og stængerne slides ikke op før tiden. Der er indsmeltet en retningspil i kantmodulets overflade. Hvis retningspilen slides af, er den foretrukne flade for tandhjulsindgreb den massive, runde flade på leddet med bred tromle.



A Retningspil

B Kørselsretning

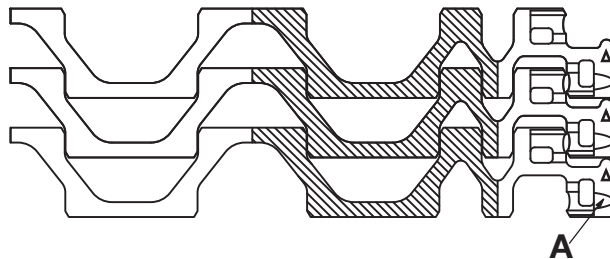
Figur 168: Kørselsretning

STANG UDEN GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Skær stængerne 0,4" (10 mm) kortere end båndets generelle bredde.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.

3. Brug indsættelsesstyrets indhak som styr, når du stikker stangen gennem hængslerne, indtil den klikker på plads.



A Indsættelsesstyrets hak

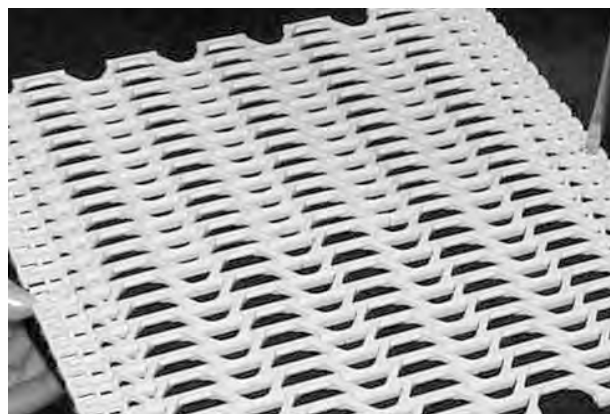
Figur 169: Brug indsættelsesstyrets indhak som styr



Figur 170: Stik stangen gennem hængslerne

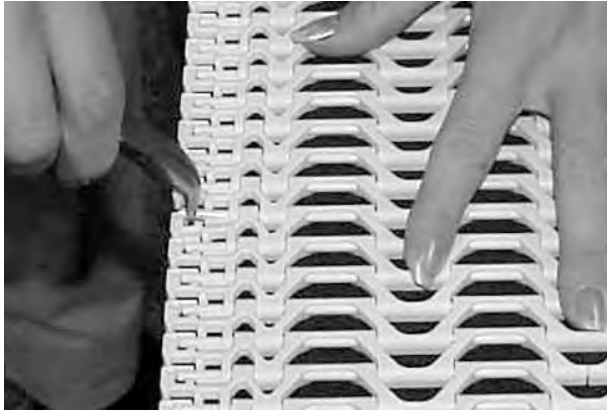
TAG STANGEN UD

1. Mens du trykker en smule ned på én af båndkanterne, skal du indsætte en skruetrækker på den modsatte kant mellem modulet og stangen.
2. Brug skruetrækkeren til at skubbe stangen helt ud af den anden båndkant (mod det kantmodul, du trykker ned på).



Figur 171: Skub stangen ud af båndet

3. Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.

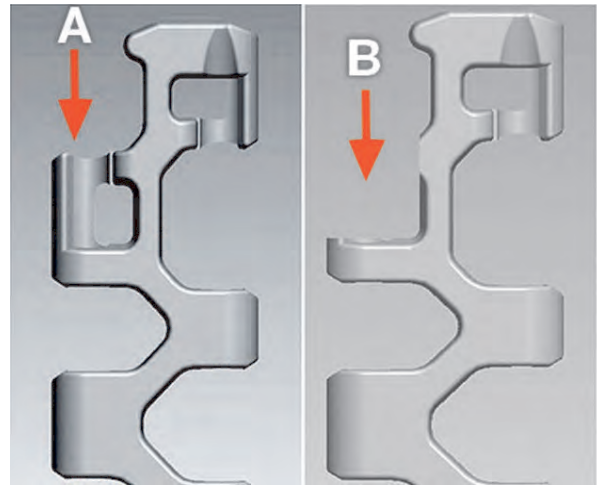


Figur 172: Træk stangen ud af båndet

BÅND MED SPLEJSEKANT TIL OPRINDELIGT BÅND

- Det nye bånddesign har mindre ændringer af den glatte kant på det oprindelige bånd, og det kan splejses ind i oprindelige bånd.

- Klip materialet fra låseanordningen på det oprindelige design med glat kant.



A Før klipning

B Efter klipning

Figur 173: Skær låseanordningen af

FAST TANDHJULSPACERING

Antal led	Nominel båndbredde		Til midten fra kant		Placering af midterste tandhjul
	"	mm	"	mm	
4	8	203	4	102	I midten
4,25	8,5	216	4,25	108	I midten
4,5	9	229	4,5	114	0,25" (6 mm) til venstre for midten
4,75	9,5	241	4,75	121	I midten
5	10	254	5	127	1" (25 mm) fra midten
5,25	10,5	267	5,25	133	1" (25 mm) fra midten
5,5	11	279	5,5	140	1,25" (32 mm) til venstre for midten
5,75	11,5	292	5,75	146	1" (25 mm) fra midten
6	12	305	6	152	I midten
6,25	12,5	318	6,25	159	I midten
6,5	13	330	6,5	165	0,25" (6 mm) til venstre for midten
6,75	13,5	343	6,75	171	I midten
7	14	356	7	178	1" (25 mm) fra midten
7,25	14,5	368	7,25	184	1" (25 mm) fra midten
7,5	15	381	7,5	191	1,25" (32 mm) til venstre for midten
7,75	15,5	394	7,75	197	1" (25 mm) fra midten
8	16	406	8	203	I midten
8,25	16,5	419	8,25	210	I midten

Antal led	Nominel båndbredde		Til midten fra kant		Placering af midterste tandhjul
	"	mm	"	mm	
8,5	17	432	8,5	216	0,25" (6 mm) til venstre for midten
8,75	17,5	445	8,75	222	I midten
9	18	457	9	229	1" (25 mm) fra midten
9,25	18,5	470	9,25	235	1" (25 mm) fra midten
9,5	19	483	9,5	241	1,25" (32 mm) til venstre for midten
9,75	19,5	495	9,75	248	1" (25 mm) fra midten
10	20	508	10	254	I midten
10,25	20,5	521	10,25	260	I midten
10,5	21	533	10,5	267	0,25" (6 mm) til venstre for midten
10,75	21,5	546	10,75	273	I midten
11	22	559	11	279	1" (25 mm) fra midten
11,25	22,5	572	11,25	286	1" (25 mm) fra midten
11,5	23	584	11,5	292	1,25" (32 mm) til venstre for midten
11,75	23,5	597	11,75	298	1" (25 mm) fra midten
12	24	610	12	305	I midten
12,25	24,5	622	12,25	311	I midten
12,5	25	635	12,5	318	0,25" (6 mm) til venstre for midten
12,75	25,5	648	12,75	324	I midten
13	26	660	13	330	1" (25 mm) fra midten
13,25	26,5	673	13,25	337	1" (25 mm) fra midten
13,5	27	686	13,5	343	1,25" (32 mm) til venstre for midten
13,75	27,5	699	13,75	349	1" (25 mm) fra midten
14	28	711	14	356	I midten
14,25	28,5	724	14,25	362	I midten
14,5	29	737	14,5	368	0,25" (6 mm) til venstre for midten
14,75	29,5	749	14,75	375	I midten
15	30	762	15	381	1" (25 mm) fra midten
15,25	30,5	775	15,25	387	1" (25 mm) fra midten
15,5	31	787	15,5	394	1,25" (32 mm) til venstre for midten
15,75	31,5	800	15,75	400	1" (25 mm) fra midten
16	32	813	16	406	I midten
16,25	32,5	826	16,25	413	I midten
16,5	33	838	16,5	419	0,25" (6 mm) til venstre for midten
16,75	33,5	851	16,75	425	I midten
17	34	864	17	432	1" (25 mm) fra midten
17,25	34,5	876	17,25	438	1" (25 mm) fra midten
17,5	35	889	17,5	445	1,25" (32 mm) til venstre for midten
17,75	35,5	902	17,75	451	1" (25 mm) fra midten
18	36	914	18	457	I midten
18,25	36,5	927	18,25	464	I midten

Antal led	Nominel båndbredde		Til midten fra kant		Placering af midterste tandhjul
	"	mm	"	mm	
18,5	37	940	18,5	470	0,25" (6 mm) til venstre for midten
18,75	37,5	953	18,75	476	I midten
19	38	965	19	483	1" (25 mm) fra midten
19,25	38,5	978	19,25	489	1" (25 mm) fra midten
19,5	39	991	19,5	495	1,25" (32 mm) til venstre for midten
19,75	39,5	1003	19,75	502	1" (25 mm) fra midten
20	40	1016	20	508	I midten
20,25	40,5	1029	20,25	514	I midten
20,5	41	1041	20,5	521	0,25" (6 mm) til venstre for midten
20,75	41,5	1054	20,75	527	I midten
21	42	1067	21	533	1" (25 mm) fra midten
21,25	42,5	1080	21,25	540	1" (25 mm) fra midten
21,5	43	1092	21,5	546	1,25" (32 mm) til venstre for midten
21,75	43,5	1105	21,75	552	1" (25 mm) fra midten
22	44	1118	22	559	I midten
22,25	44,5	1130	22,25	565	I midten
22,5	45	1143	22,5	572	0,25" (6 mm) til venstre for midten
22,75	45,5	1156	22,75	578	I midten
23	46	1168	23	584	1" (25 mm) fra midten
23,25	46,5	1181	23,25	591	1" (25 mm) fra midten
23,5	47	1194	23,5	597	1,25" (32 mm) til venstre for midten
23,75	47,5	1207	23,75	603	1" (25 mm) fra midten
24	48	1219	24	610	I midten
24,25	48,5	1232	24,25	616	I midten
24,5	49	1245	24,5	622	0,25" (6 mm) til venstre for midten
24,75	49,5	1257	24,75	629	I midten
25	50	1270	25	635	1" (25 mm) fra midten
25,25	50,5	1283	25,25	641	1" (25 mm) fra midten
25,5	51	1295	25,5	648	1,25" (32 mm) til venstre for midten
25,75	51,5	1308	25,75	654	1" (25 mm) fra midten
26	52	1321	26	660	I midten
26,25	52,5	1334	26,25	667	I midten
26,5	53	1346	26,5	673	0,25" (6 mm) til venstre for midten
26,75	53,5	1359	26,75	679	I midten
27	54	1372	27	686	1" (25 mm) fra midten
27,25	54,5	1384	27,25	692	1" (25 mm) fra midten
27,5	55	1397	27,5	699	1,25" (32 mm) til venstre for midten
27,75	55,5	1410	27,75	705	1" (25 mm) fra midten
28	56	1422	28	711	I midten
28,25	56,5	1435	28,25	718	I midten

Antal led	Nominel båndbredde		Til midten fra kant		Placering af midterste tandhjul
	"	mm	"	mm	
28,5	57	1448	28,5	724	0,25" (6 mm) til venstre for midten
28,75	57,5	1461	28,75	730	I midten
29	58	1473	29	737	1" (25 mm) fra midten
29,25	58,5	1486	29,25	743	1" (25 mm) fra midten
29,5	59	1499	29,5	749	1,25" (32 mm) til venstre for midten
29,75	59,5	1511	29,75	756	1" (25 mm) fra midten
30	60	1524	30	762	I midten
30,25	60,5	1537	30,25	768	I midten
30,5	61	1549	30,5	775	0,25" (6 mm) til venstre for midten
30,75	61,5	1562	30,75	781	I midten
31	62	1575	31	787	1" (25 mm) fra midten
31,25	62,5	1588	31,25	794	1" (25 mm) fra midten
31,5	63	1600	31,5	800	1,25" (32 mm) til venstre for midten
31,75	63,5	1613	31,75	806	1" (25 mm) fra midten
32	64	1626	32	813	I midten
32,25	64,5	1638	32,25	819	I midten
32,5	65	1651	32,5	826	0,25" (6 mm) til venstre for midten
32,75	65,5	1664	32,75	832	I midten
33	66	1676	33	838	1" (25 mm) fra midten
33,25	66,5	1689	33,25	845	1" (25 mm) fra midten
33,5	67	1702	33,5	851	1,25" (32 mm) til venstre for midten
33,75	67,5	1715	33,75	857	1" (25 mm) fra midten
34	68	1727	34	864	I midten
34,25	68,5	1740	34,25	870	I midten
34,5	69	1753	34,5	876	0,25" (6 mm) til venstre for midten
34,75	69,5	1765	34,75	883	I midten
35	70	1778	35	889	1" (25 mm) fra midten
35,25	70,5	1791	35,25	895	1" (25 mm) fra midten
35,5	71	1803	35,5	902	1,25" (32 mm) til venstre for midten
35,75	71,5	1816	35,75	908	1" (25 mm) fra midten
36	72	1829	36	914	I midten
36,25	72,5	1842	36,25	921	I midten
36,5	73	1854	36,5	927	0,25" (6 mm) til venstre for midten
36,75	73,5	1867	36,75	933	I midten
37	74	1880	37	940	1" (25 mm) fra midten
37,25	74,5	1892	37,25	946	1" (25 mm) fra midten
37,5	75	1905	37,5	953	1,25" (32 mm) til venstre for midten
37,75	75,5	1918	37,75	959	1" (25 mm) fra midten
38	76	1930	38	965	I midten
38,25	76,5	1943	38,25	972	I midten

Antal led	Nominel båndbredde		Til midten fra kant		Placering af midterste tandhjul
	"	mm	"	mm	
38,5	77	1956	38,5	978	0,25" (6 mm) til venstre for midten
38,75	77,5	1969	38,75	984	I midten
39	78	1981	39	991	1" (25 mm) fra midten
39,25	78,5	1994	39,25	997	1" (25 mm) fra midten
39,5	79	2007	39,5	1003	1,25" (32 mm) til venstre for midten
39,75	79,5	2019	39,75	1010	1" (25 mm) fra midten
40	80	2032	40	1016	I midten
40,25	80,5	2045	40,25	1022	I midten
40,5	81	2057	40,5	1029	0,25" (6 mm) til venstre for midten
40,75	81,5	2070	40,75	1035	I midten
41	82	2083	41	1041	1" (25 mm) fra midten
41,25	82,5	2096	41,25	1048	1" (25 mm) fra midten
41,5	83	2108	41,5	1054	1,25" (32 mm) til venstre for midten
41,75	83,5	2121	41,75	1060	1" (25 mm) fra midten
42	84	2134	42	1067	I midten
42,25	84,5	2146	42,25	1073	I midten
42,5	85	2159	42,5	1080	0,25" (6 mm) til venstre for midten
42,75	85,5	2172	42,75	1086	I midten
43	86	2184	43	1092	1" (25 mm) fra midten
43,25	86,5	2197	43,25	1099	1" (25 mm) fra midten
43,5	87	2210	43,5	1105	1,25" (32 mm) til venstre for midten
43,75	87,5	2223	43,75	1111	1" (25 mm) fra midten
44	88	2235	44	1118	I midten
44,25	88,5	2248	44,25	1124	I midten
44,5	89	2261	44,5	1130	0,25" (6 mm) til venstre for midten
44,75	89,5	2273	44,75	1137	I midten
45	90	2286	45	1143	1" (25 mm) fra midten
45,25	90,5	2299	45,25	1149	1" (25 mm) fra midten
45,5	91	2311	45,5	1156	1,25" (32 mm) til venstre for midten
45,75	91,5	2324	45,75	1162	1" (25 mm) fra midten
46	92	2337	46	1168	I midten
46,25	92,5	2350	46,25	1175	I midten
46,5	93	2362	46,5	1181	0,25" (6 mm) til venstre for midten
46,75	93,5	2375	46,75	1187	I midten
47	94	2388	47	1194	1" (25 mm) fra midten
47,25	94,5	2400	47,25	1200	1" (25 mm) fra midten
47,5	95	2413	47,5	1207	1,25" (32 mm) til venstre for midten
47,75	95,5	2426	47,75	1213	1" (25 mm) fra midten
48	96	2438	48	1219	I midten
48,25	96,5	2451	48,25	1226	I midten

Antal led	Nominel båndbredde		Til midten fra kant		Placering af midterste tandhjul
	"	mm	"	mm	
48,5	97	2464	48,5	1232	0,25" (6 mm) til venstre for midten
48,75	97,5	2477	48,75	1238	I midten
49	98	2489	49	1245	1" (25 mm) fra midten
49,25	98,5	2502	49,25	1251	1" (25 mm) fra midten
49,5	99	2515	49,5	1257	1,25" (32 mm) til venstre for midten
49,75	99,5	2527	49,75	1264	1" (25 mm) fra midten
50	100	2540	50	1270	I midten
50,25	100,5	2553	50,25	1276	I midten
50,5	101	2565	50,5	1283	0,25" (6 mm) til venstre for midten
50,75	101,5	2578	50,75	1289	I midten
51	102	2591	51	1295	1" (25 mm) fra midten
51,25	102,5	2604	51,25	1302	1" (25 mm) fra midten
51,5	103	2616	51,5	1308	1,25" (32 mm) til venstre for midten
51,75	103,5	2629	51,75	1314	1" (25 mm) fra midten
52	104	2642	52	1321	I midten
52,25	104,5	2654	52,25	1327	I midten
52,5	105	2667	52,5	1334	0,25" (6 mm) til venstre for midten
52,75	105,5	2680	52,75	1340	I midten
53	106	2692	53	1346	1" (25 mm) fra midten
53,25	106,5	2705	53,25	1353	1" (25 mm) fra midten
53,5	107	2718	53,5	1359	1,25" (32 mm) til venstre for midten
53,75	107,5	2731	53,75	1365	1" (25 mm) fra midten
54	108	2743	54	1372	I midten
54,25	108,5	2756	54,25	1378	I midten
54,5	109	2769	54,5	1384	0,25" (6 mm) til venstre for midten
54,75	109,5	2781	54,75	1391	I midten
55	110	2794	55	1397	1" (25 mm) fra midten
55,25	110,5	2807	55,25	1403	1" (25 mm) fra midten
55,5	111	2819	55,5	1410	1,25" (32 mm) til venstre for midten
55,75	111,5	2832	55,75	1416	1" (25 mm) fra midten
56	112	2845	56	1422	I midten
56,25	112,5	2858	56,25	1429	I midten
56,5	113	2870	56,5	1435	0,25" (6 mm) til venstre for midten
56,75	113,5	2883	56,75	1441	I midten
57	114	2896	57	1448	1" (25 mm) fra midten
57,25	114,5	2908	57,25	1454	1" (25 mm) fra midten
57,5	115	2921	57,5	1461	1,25" (32 mm) til venstre for midten
57,75	115,5	2934	57,75	1467	1" (25 mm) fra midten
58	116	2946	58	1473	I midten
58,25	116,5	2959	58,25	1480	I midten

Antal led	Nominel båndbredde		Til midten fra kant		Placering af midterste tandhjul
	"	mm	"	mm	
58,5	117	2972	58,5	1486	0,25" (6 mm) til venstre for midten
58,75	117,5	2985	58,75	1492	I midten
59	118	2997	59	1499	1" (25 mm) fra midten
59,25	118,5	3010	59,25	1505	1" (25 mm) fra midten
59,5	119	3023	59,5	1511	1,25" (32 mm) til venstre for midten
59,75	119,5	3035	59,75	1518	1" (25 mm) fra midten
60	120	3048	60	1524	I midten
60,25	120,5	3061	60,25	1530	I midten
60,5	121	3073	60,5	1537	0,25" (6 mm) til venstre for midten
60,75	121,5	3086	60,75	1543	I midten
61	122	3099	61	1549	1" (25 mm) fra midten
61,25	122,5	3112	61,25	1556	1" (25 mm) fra midten
61,5	123	3124	61,5	1562	1,25" (32 mm) til venstre for midten
61,75	123,5	3137	61,75	1568	1" (25 mm) fra midten
62	124	3150	62	1575	I midten
62,25	124,5	3162	62,25	1581	I midten
62,5	125	3175	62,5	1588	0,25" (6 mm) til venstre for midten
62,75	125,5	3188	62,75	1594	I midten
63	126	3200	63	1600	1" (25 mm) fra midten
63,25	126,5	3213	63,25	1607	1" (25 mm) fra midten
63,5	127	3226	63,5	1613	1,25" (32 mm) til venstre for midten
63,75	127,5	3239	63,75	1619	1" (25 mm) fra midten
64	128	3251	64	1626	I midten
64,25	128,5	3264	64,25	1632	I midten
64,5	129	3277	64,5	1638	0,25" (6 mm) til venstre for midten
64,75	129,5	3289	64,75	1645	I midten
65	130	3302	65	1651	1" (25 mm) fra midten
65,25	130,5	3315	65,25	1657	1" (25 mm) fra midten
65,5	131	3327	65,5	1664	1,25" (32 mm) til venstre for midten
65,75	131,5	3340	65,75	1670	1" (25 mm) fra midten
66	132	3353	66	1676	I midten
66,25	132,5	3366	66,25	1683	I midten
66,5	133	3378	66,5	1689	0,25" (6 mm) til venstre for midten
66,75	133,5	3391	66,75	1695	I midten
67	134	3404	67	1702	1" (25 mm) fra midten
67,25	134,5	3416	67,25	1708	1" (25 mm) fra midten
67,5	135	3429	67,5	1715	1,25" (32 mm) til venstre for midten
67,75	135,5	3442	67,75	1721	1" (25 mm) fra midten
68	136	3454	68	1727	I midten
68,25	136,5	3467	68,25	1734	I midten

Antal led	Nominel båndbredde		Til midten fra kant		Placering af midterste tandhjul
	"	mm	"	mm	
68,5	137	3480	68,5	1740	0,25" (6 mm) til venstre for midten
68,75	137,5	3493	68,75	1746	I midten
69	138	3505	69	1753	1" (25 mm) fra midten
69,25	138,5	3518	69,25	1759	1" (25 mm) fra midten
69,5	139	3531	69,5	1765	1,25" (32 mm) til venstre for midten
69,75	139,5	3543	69,75	1772	1" (25 mm) fra midten
70	140	3556	70	1778	I midten
70,25	140,5	3569	70,25	1784	I midten
70,5	141	3581	70,5	1791	0,25" (6 mm) til venstre for midten
70,75	141,5	3594	70,75	1797	I midten
71	142	3607	71	1803	1" (25 mm) fra midten

1600-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

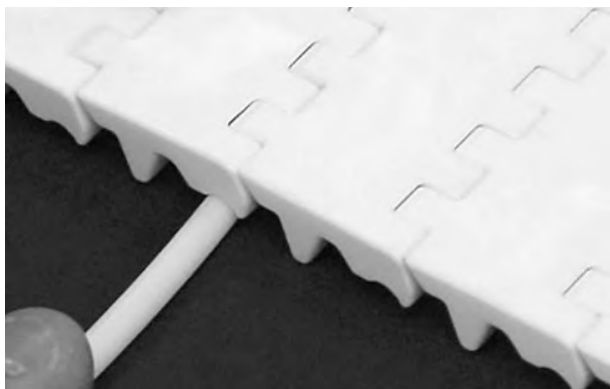
- Mesh Top™
- Mesh Nub Top™
- Mini Rib
- Mold to Width Open Hinge Flat Top
- Nub Top™
- Open Hinge Flat Top
- Raised Open Grid

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Skær stængerne 0,5" (12,7 mm) kortere end båndets generelle bredde.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



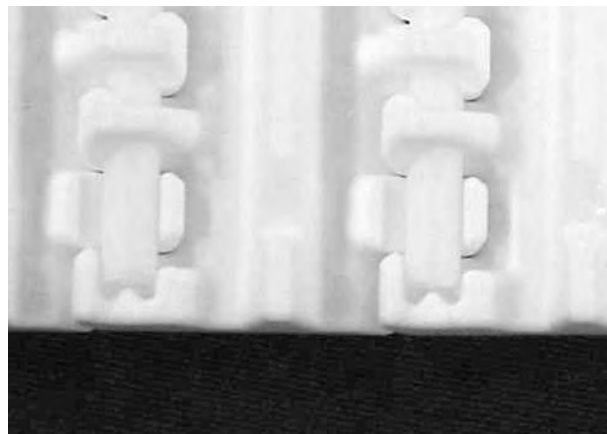
Figur 174: Stik stangen gennem hængslerne

4. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 175: Skub stangen forbi låseanordningen

5. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 176: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

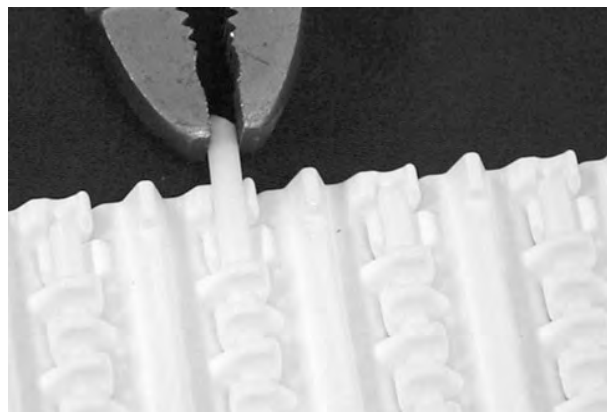
TAG STANGEN UD

1. Fra undersiden af båndet skal du indsætte en skruetrækker mellem stangen og båndet.
2. Vrid skruetrækkeren for at løfte stangen over låseanordningen. Gentag dette, indtil stangens spids har passeret båndkanten.



Figur 177: Løft stangen hen over låseanordningen

3. Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.



Figur 178: Træk stangen ud af båndet

1650-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

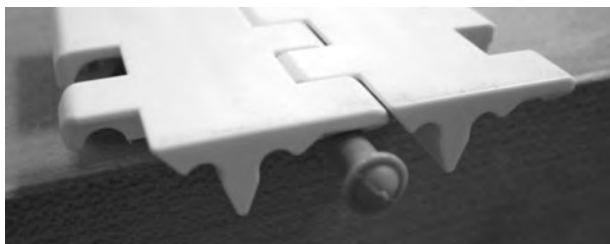
- SeamFree™ Minimum Hinge Flat Top

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

FORARBEJDET STANG MED GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Skær stængerne 0,60" (15,2 mm) kortere end båndets generelle bredde.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Indsæt stangen gennem hængslerne, indtil stangens gevind rører ved båndkanten.



Figur 179: Stik stangen gennem hængslerne

4. Brug din tommelfinger til at skubbe stangens gevind fremad, indtil det klikker på plads i låseanordningen.



Figur 180: Brug tommelfingeren til at skubbe stangen



Figur 181: Skub stangen forbi låseanordningen

5. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 182: Sørg for, at stangen er sat helt ind

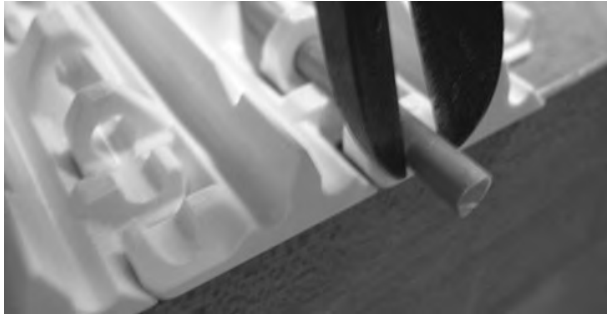
TAG STANGEN UD

1. Klip stanggevindene af fra bunden af båndet.



Figur 183: Skær stanggevindet af

2. Grib fat om stangen, og træk den ud for at skille båndet ad.



Figur 184: Træk stangen ud af båndet

1700-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

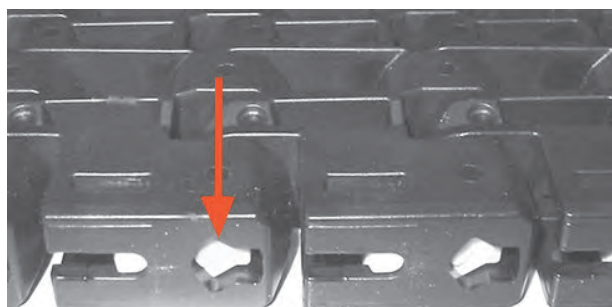
- Flush Grid
- Flush Grid Nub Top

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND OG SLIDELUX-LÅSEANORDNING

INDSÆT STÆNGERNE

1. På den ene båndkant skal du sørge for, at Slidelox er lukket. Hvis det ikke er tilfældet, skal du bruge en skruetrækker til at skubbe låsen for at lukke Slidelox.
2. På den modsatte båndkant skal du sørge for, at Slidelox er åben. Hvis det ikke er tilfældet, skal du bruge en lille skruetrækker til at skubbe låsen for at åbne Slidelox.



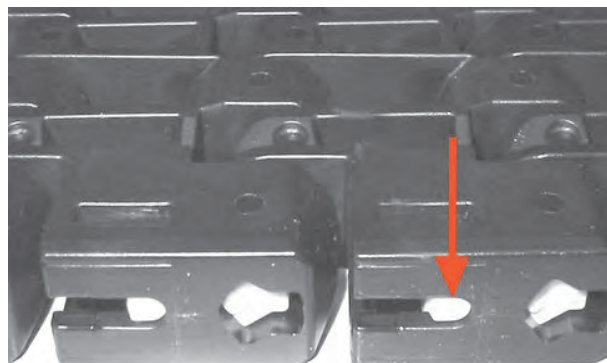
Figur 185: Åbn Slidelox

3. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
4. Sørg for, at stængerne er drejet, så de står med den korte kant fladt mod hinanden.
5. Indsæt stængerne gennem den åbne Slidelox-enhed.



Figur 186: Stik stangen gennem hængslerne

6. Når stængerne er indsat, skal du skubbe låsen for at låse Slidelox. Slidelox klikker fast, når den lukkes.



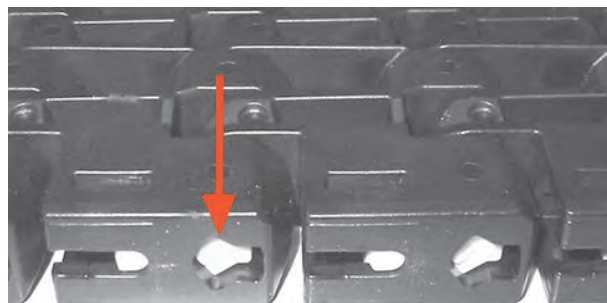
Figur 187: Luk Slidelox

BEMÆRK: Sørg for, at ALLE Slidelox er låst efter installation.

FJERN STÆNGERNE

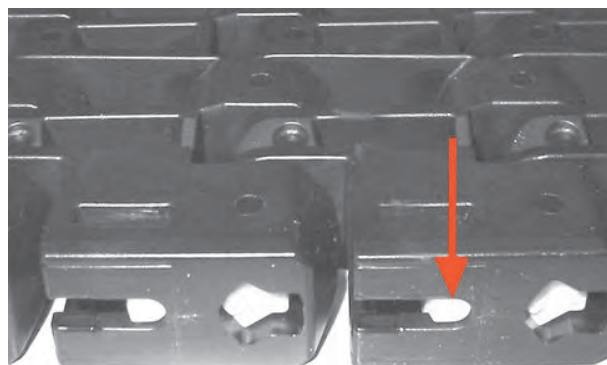
BEMÆRK: Tag IKKE Slidelox af kantmodulerne. Afmontering kan beskadige Slidelox og modulet.

1. Brug en skruetrækker til at åbne Slidelox på begge båndkanter.



Figur 188: Åbn Slidelox

2. Brug en ekstra stang eller en skruetrækker til at skubbe stængerne ud af båndet.
3. Når stængerne er fjernet, skal du skubbe låsen for at låse Slidelox. Slidelox klikker fast, når den lukkes.



Figur 189: Luk Slidelox

BEMÆRK: Sørg for, at ALLE Slidelox er låst efter installation.

1700-2-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Transverse Roller Top™ (TRT™)

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

OVERSICHT

S1700 TRT har ikke et typisk båndrækkemønster. Hver anden række er identisk med rullerne på den øverste overflade af båndet. Den ene række har rullen uden indrykning, og den anden række har rullen med en indrykning på 1" (25,4 mm). Derfor skal TRT samles i trin på to rækker.



Figur 190: Samles i trin på to rækker

Stangtypen til S1700 TRT er 0,312" (7,9 mm) i diameter. Dette adskiller sig fra S1700 Flush Grid eller S1700 Flush Grid Nub Top.

STANG UDEN GEVIND

INDSÆT STANGEN

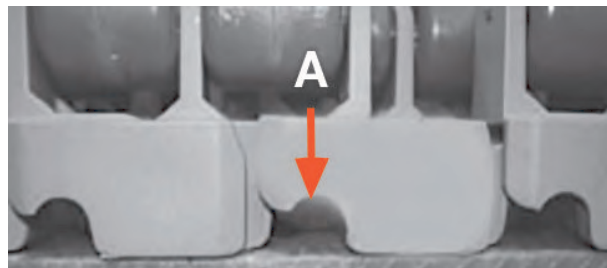
BEMÆRK: En 0,25" (6,4 mm) diameter stålpind skal bruges til indsættelse af stang.

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.
3. Brug en 0,25" (6,4 mm) stålstang til at skubbe resten af stangen forbi låseanordningen.



Figur 191: Skub stangen forbi låseanordningen

4. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



A Låseanordning

Figur 192: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

TAG STANGEN UD

BEMÆRK: Nødvendigt værktøj består af en hammer, en lille skruetrækker og en stålpind med en diameter på 0,25" (6,4 mm)

1. Sæt en lille skruetrækker ind under rullen over hængslet, hvor stangen skal fjernes.



Figur 193: Stik skruetrækkeren ind under rullen

2. Mens skruetrækkeren stadig er indsat, skal du placere stålpinden i hængslet på den modsatte båndkant og bruge hammeren til at banke stangen ud af båndet. Hold stålpinden i en vinkel, så den har en smule kontakt med stangen og ikke leddet.



Figur 194: Sæt stålpinden i hængslet



Figur 195: Skub stangen ud af båndet

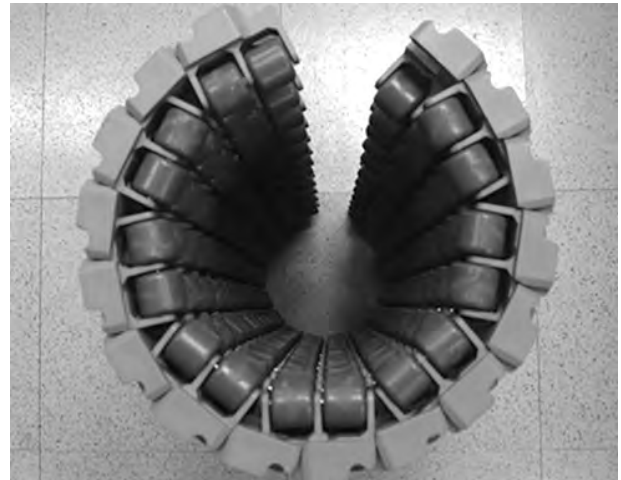
3. Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.



Figur 196: Træk stangen ud af båndet

KONTROLLER TRANSPORTBÅND

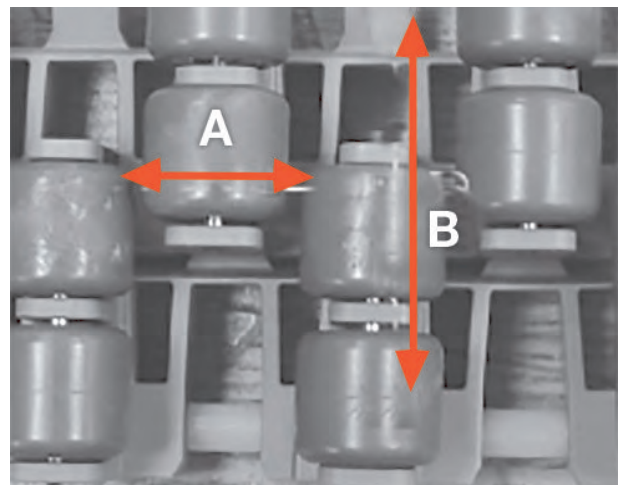
1. Efterse returrullerne for at sikre, at diameteren er lig med eller større end 6" (152,4 mm). S1700 TRT-modellen har en minimum tilbagebøjning på 6" (152,4 mm) i diameter.



Figur 197: Efterse rullerne

2. Kontroller, om transportbåndets ruller har kontakt med andre af transportbåndets komponenter end returrullerne.

BEMÆRK: S1700 TRT anbefales ikke til betingelser med ophobning af produkter, fordi rullen er designet til at rulle i tværgående retning. Hvis rullerne kommer i kontakt med transportbåndets komponenter, kan den slides til en ikke-cirkulær form.



A Rullebevægelse

B Båndbevægelse

Figur 198: Rullebevægelse og båndets kørselsretning

1750-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

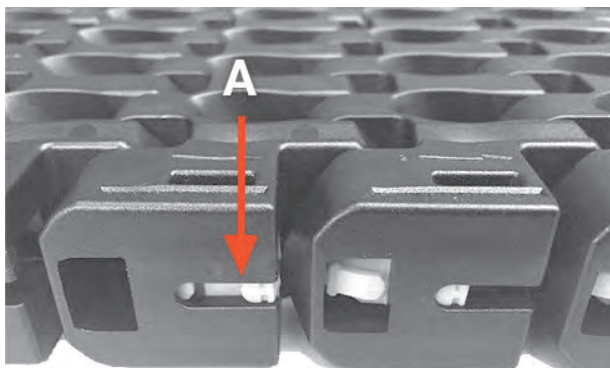
- Flush Grid

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND OG SLIDELUX-LÅSEANORDNING

INDSÆT STÆNGERNE

1. På den ene båndkant skal du sørge for, at Slidelox er lukket. Hvis det ikke er tilfældet, skal du bruge en skruetrækker til at skubbe låsen for at lukke Slidelox.
2. På den modsatte båndkant skal du sørge for, at Slidelox er åben. Hvis det ikke er tilfældet, skal du bruge en lille skruetrækker til at skubbe låsen for at åbne Slidelox.



A Slidelox

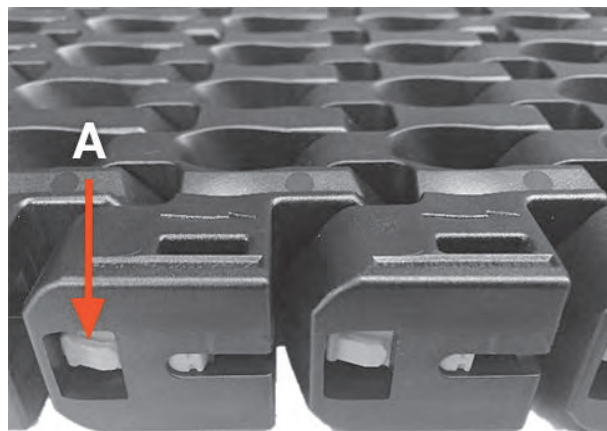
Figur 199: Åbn Slidelox

3. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
4. Sørg for, at stangen drejes, så den runde kant vender mod den foretrukne kørselsretning (angivet med en pil på båndkanten).
5. Indsæt stangen gennem den åbne Slidelox.



Figur 200: Indsæt stangen

6. Når stængerne er indsat, skal du skubbe låsen for at låse Slidelox. Slidelox klikker fast, når den lukkes.



A Slidelox

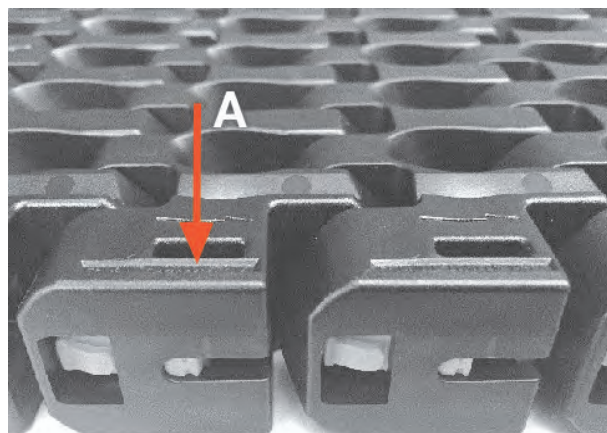
Figur 201: Luk Slidelox

BEMÆRK: Sørg for, at ALLE Slidelox er låst efter installation.

FJERN STÆNGERNE

BEMÆRK: Tag IKKE Slidelox af kantmodulerne. Afmontering kan beskadige Slidelox og modulet.

1. Brug en skruetrækker til at åbne Slidelox på begge båndkanter.

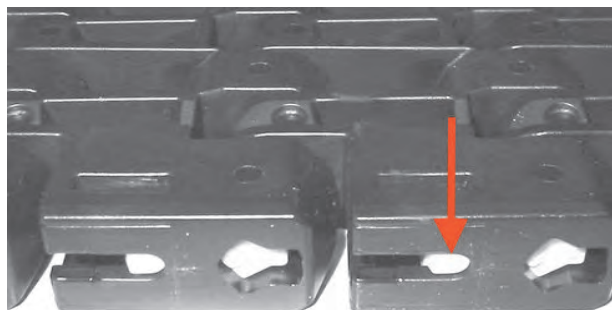


A Slidelox

Figur 202: Åbn Slidelox

2. Brug en ekstra stang eller en skruetrækker til at skubbe stængerne ud af båndet.

3. Når stængerne er fjernet, skal du skubbe låsen for at låse Slidelox. Slidelox klikker fast, når den lukkes.



Figur 203: Luk Slidelox

BEMÆRK: Sørg for, at alle Slidelox-enheder er lukket efter montering.

1800-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

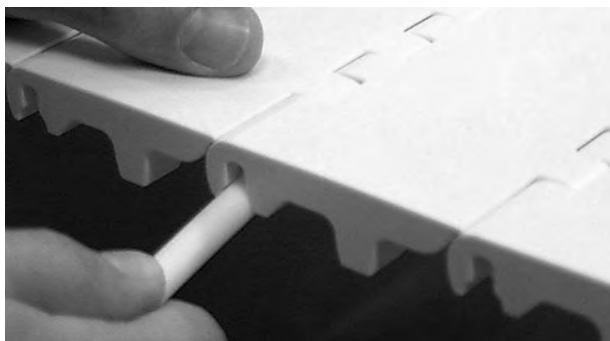
- Flat Top
- Mesh Top

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Skær stængerne 0,6" (15 mm) kortere end båndets generelle bredde.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



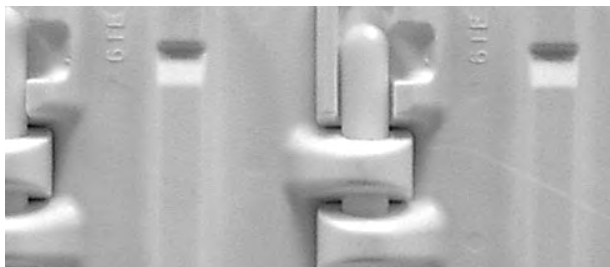
Figur 204: Stik stangen gennem hængslerne

4. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 205: Skub stangen forbi låseanordningen

5. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 206: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

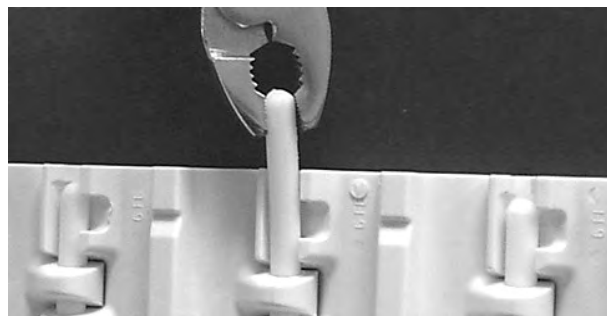
TAG STANGEN UD

1. Fra undersiden af båndet skal du indsætte en skruetrækker mellem stangen og båndet.
2. Vrid skruetrækkeren for at løfte stangen over låseanordningen. Gentag dette, indtil stangens spids har passeret båndkanten.



Figur 207: Løft stangen hen over låseanordningen

3. Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.



Figur 208: Træk stangen ud af båndet

1800-2-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

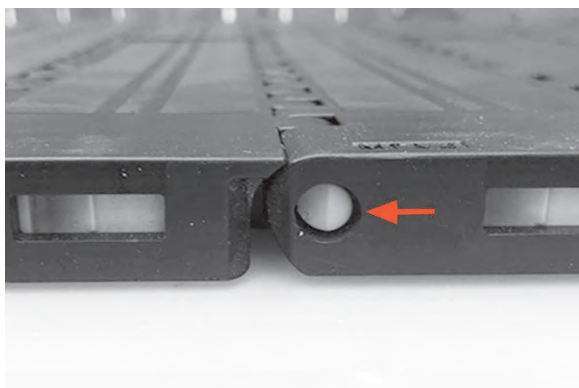
- Nettop med Slidelox

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND OG SLIDELOX-LÅSEANORDNING

INDSÆT STANGEN

1. På den ene båndkant skal du sørge for, at Slidelox er lukket. Hvis det ikke er tilfældet, skal du bruge en skruetrækker til at skubbe låsen for at lukke Slidelox.



Figur 209: Slidelox i låst position



Figur 210: Brug en skruetrækker til at lukke Slidelox

2. På den modsatte båndkant skal du sørge for, at Slidelox er åben. Hvis det ikke er tilfældet, skal du bruge en lille skruetrækker til at skubbe låsen for at åbne Slidelox.
3. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.

4. Indsæt stangen gennem den åbne Slidelox.



Figur 211: Indsæt stangen

5. Kontroller, at spindlen er indsat ca. 0,5" (12,7 mm) forbi båndkanten.
6. Når stangen er indsat, skal du lukke Slidelox. Slidelox klikker fast, når den lukkes.



Figur 212: Luk Slidelox

TAG STANGEN UD

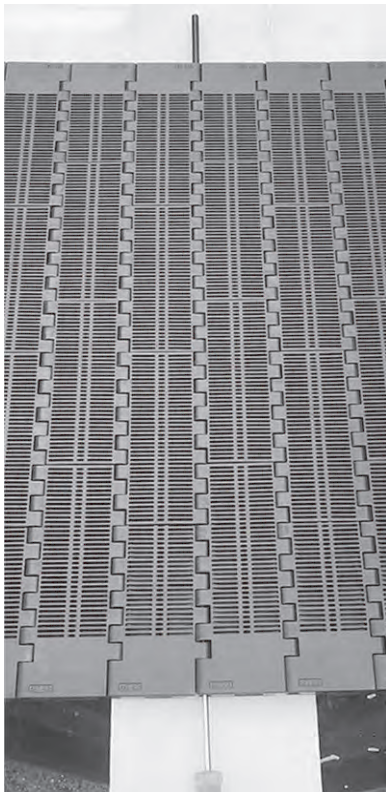
BEMÆRK: Tag IKKE Slidelox af kantmodulerne. Afmontering kan beskadige Slidelox og modulet.

1. Brug en skruetrækker til at åbne Slidelox på begge båndkanter.



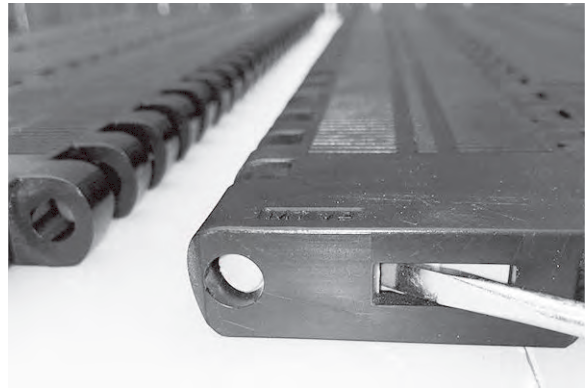
Figur 213: Åbn Slidelox

2. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.



Figur 214: Skub stangen ud af båndet

3. Når stangen er fjernet, skal du skubbe låsen for at låse Slidelox. Slidelox klikker fast, når den lukkes.



Figur 215: Luk Slidelox

1900-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Raised Rib

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND OG SHUTTLEPLUG-LÅSEANORDNING

INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. På båndkanten med Shuttleplug-enheden stikkes stangen ind i hængslet. Shuttleplug-enheden glider op, når stangen indsættes.



Figur 216: Stik stangen gennem hængslerne

3. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi Shuttleplug-enheden og helt ind i båndet.



Figur 217: Skub stangen forbi Shuttleplug-enheden

4. Fjern skruetrækkeren. Shuttleplug lukker, når der ikke er noget, der blokerer den.

BEMÆRK: Sørg for, at ALLE Shuttleplug-enheder er lukket efter montering.

TAG STANGEN UD

1. På den båndkant, som Shuttleplug-enhederne sidder på, skal du sætte en ekstra stang så langt ind i hængslet, at den lige akkurat holder Shuttleplug-enheden i helt åben position. Shuttleplug-enheden glider op, når stangen indsættes.



Figur 218: Åbn Shuttleplug

2. Indsæt en 0,25" dorn i hængslet på den modsatte båndkant for at skubbe den ekstra stang og båndstangen forbi Shuttleplug-enheden og ud af båndet.
3. Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.



Figur 219: Træk stangen ud af båndet

FAST TANDHJULSPLACERING

- Lås det midterste tandhjul på plads for at fastholde båndet sideværts. Se nedenstående tabel.
- Brug båndbredden til at fastslå placeringen af det låste tandhjul.
- Alle referencer er fra kanten af båndet med Shuttleplugs.

Placering af midten af det låste tandhjul			
Interval for nominal båndbredde		Afstand fra Shuttleplug-kant	
"	mm	"	mm
15-20	381-508	7,58	193
21-26	533-660	10,58	269
27-32	686-813	13,58	345
33-38	838-965	16,58	421
39-44	991-1118	19,58	497
45-50	1143-1270	22,58	574
51-56	1295-1422	25,58	650

Placering af midten af det låste tandhjul			
Interval for nominel båndbredde		Afstand fra Shuttleplug-kant	
"	mm	"	mm
57-62	1448-1575	28,58	726
63-68	1600-1727	31,58	802
69-74	1753-1880	34,58	878
75-80	1905-2032	37,58	955
81-86	2057-2184	40,58	1031
87-92	2210-2337	43,58	1107
93-98	2362 - 2489	46,58	1183
99-104	2515-2642	49,58	1259
105 - 110	2667 - 2794	52,58	1336
111 - 116	2819-2946	55,58	1412
117 - 122	2972 - 3099	58,58	1488
123 - 128	3124-3251	61,58	1564
129 - 134	3277 - 3404	64,58	1640
135 - 140	3429 - 3556	67,58	1717
141 - 146	3581-3708	70,58	1793
147 - 152	3734 - 3861	73,58	1869
153 - 158	3886-4013	76,58	1945
159 - 164	4039 - 4166	79,58	2021
165 - 170	4191 - 4318	82,58	2098
171 - 176	4343-4470	85,58	2174
177 - 182	4496 - 4623	88,58	2250
183 - 188	4648-4775	91,58	2326
189 - 194	4801 - 4928	94,58	2402
195 - 200	4953 - 5080	97,58	2479
201 - 206	5105-5232	100,58	2555
207 - 212	5258 - 5385	103,58	2631
213 - 218	5410-5537	106,58	2707
219 - 224	5563 - 5690	109,58	2783
225 - 230	5715 - 5842	112,58	2860
231 - 236	5867-5994	115,58	2936
237 - 242	6020 - 6147	118,58	3012

4400-1-SERIEN

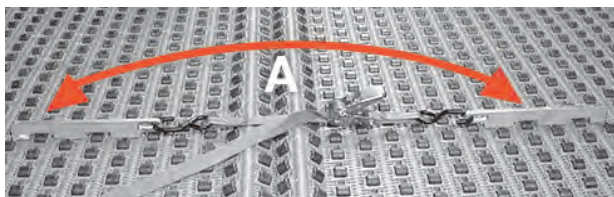
BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Transverse Roller Top™ (TRT™)

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

OVERSIGT

- Bånd i Serie 4400 skal installeres i trin på to rækker på 4" (101,6 mm) for at bevare det forskudte rullemønster, som er en del af designet.
- Brug hjælpeværktøj til båndsamling ved installation og fjernelse af bånd i Serie 4400, der er længere end 8 ft (2,44 m).



A Hjælpværktøj til båndsamling

Figur 220: Brug båndaftrækkere til lange bånd

TAG STANGEN UD

1. På den ene båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe låseanordningen åben.



Figur 221: Åbn låseanordningen

2. På den modsatte båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.

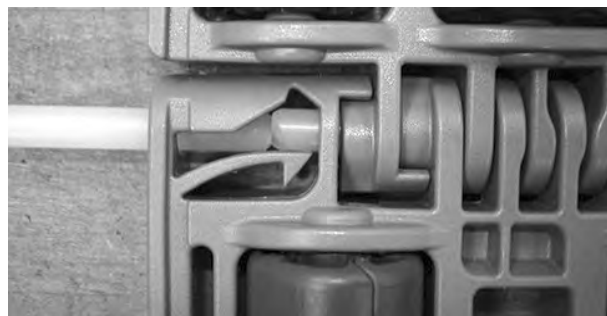


Figur 222: Skub stangen ud af båndet

STANG UDEN GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Klip stængerne 2,0" (50,8 mm) kortere end båndets generelle bredde.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.
4. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 223: Skub stangen forbi låseanordningen

5. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 224: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

4500-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Dual-Stacked Angled Roller™ Belt (DARB™)
- Flush Grid
- Left/Right Roller Top

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

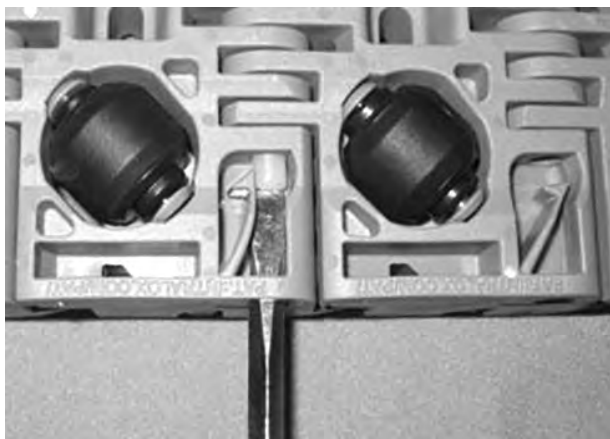
INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



Figur 225: Stik stangen gennem hængslerne

3. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 226: Skub stangen forbi låseanordningen

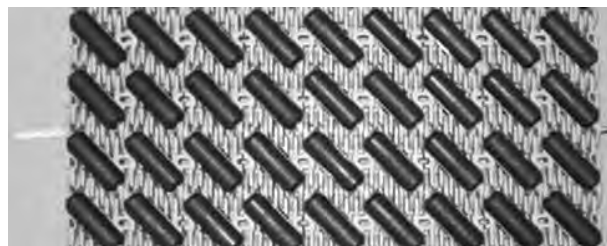
4. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 227: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

TAG STANGEN UD

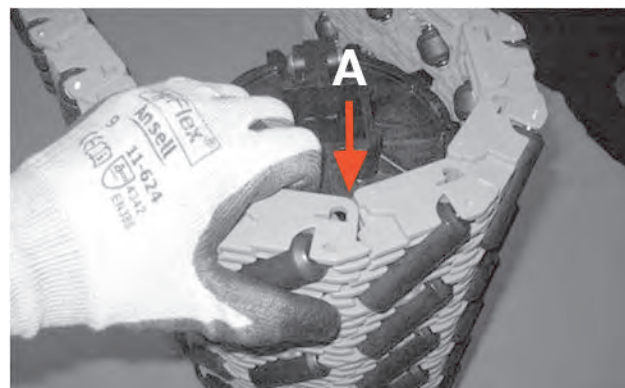
1. På den ene båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe låseanordningen åben.
2. På den modsatte båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.



Figur 228: Skub stangen ud af båndet

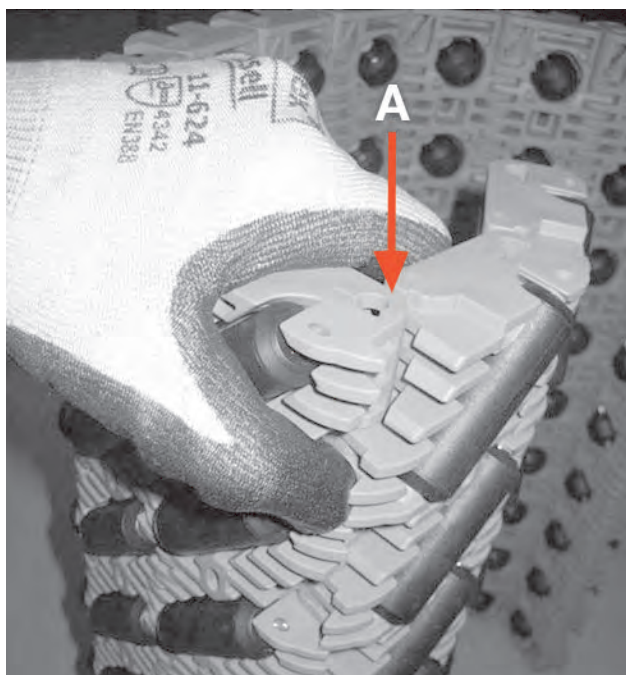
HÅNDTERING AF BÅND

Ribberne i S4500 DARB er designet, så de bevarer et lukket dæk, mens båndet løber omkring tandhjulet ved normal drift. Ribberne kan imidlertid åbne sig og skabe et klemmepunkt, hvis det hængsles længere, end det er muligt med et tandhjul. Som følge heraf skal du bruge handsker ved håndtering af dette bånd.



A Lukkede båndribber

Figur 229: Normalt hængsel ved omslyngning omkring tandhjul



A Åbne båndribber

Figur 230: Eksponeret klemmepunkt ved hængsling ud over det normale

4550-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Dual-Stacked Angled Roller™ Belt (DARB™)

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

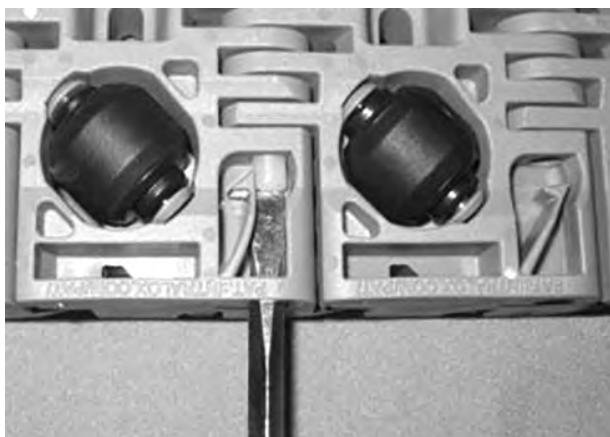
INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



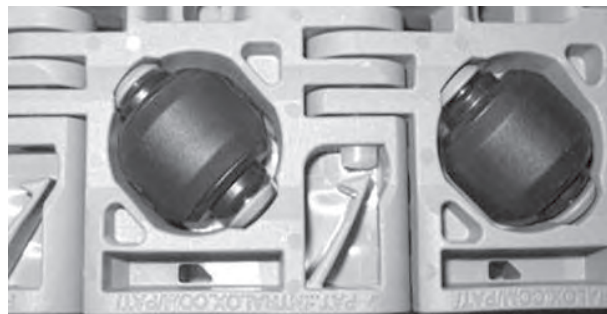
Figur 231: Stik stangen gennem hængslerne

3. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 232: Skub stangen forbi låseanordningen

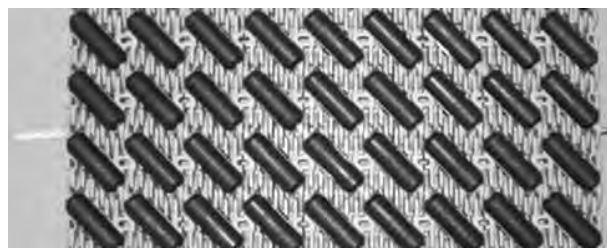
4. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 233: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

TAG STANGEN UD

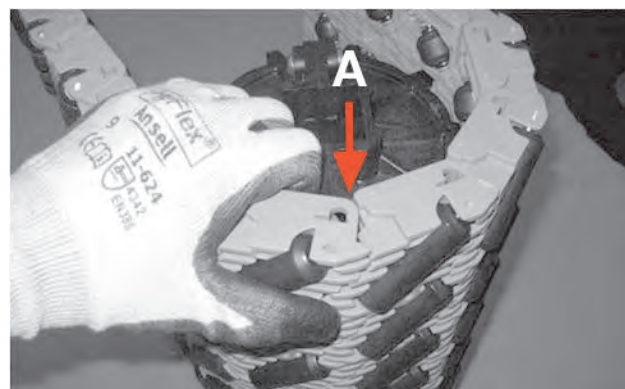
1. På den ene båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe låseanordningen åben.
2. På den modsatte båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.



Figur 234: Skub stangen ud af båndet

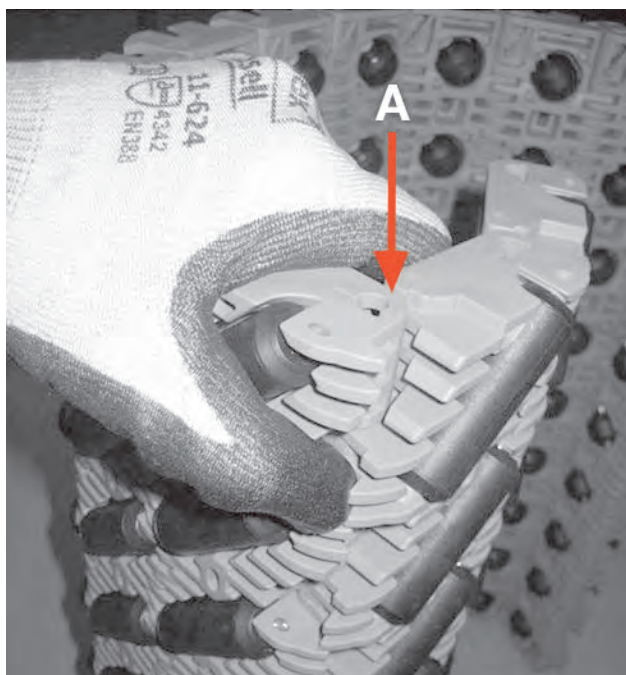
HÅNDTERING AF BÅND

Ribberne i S4550 DARB er designet, så de bevarer et lukket dæk, mens båndet løber omkring tandhjulet ved normal drift. Ribberne kan imidlertid åbne sig og skabe et klemmepunkt, hvis det hængsles længere, end det er muligt med et tandhjul. Som følge heraf skal du bruge handsker ved håndtering af dette bånd.



A Lukkede båndribber

Figur 235: Normalt hængsel ved omslyngning omkring tandhjul



A Åbne båndribber

Figur 236: Eksponeret klemmepunkt ved hængsling ud over det normale

7000-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Transverse Roller

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

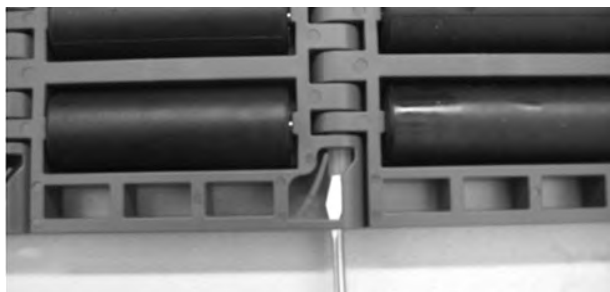
INDSÆT STANGEN

1. Klip stængerne 1,75" (44,5 mm) kortere end båndets generelle bredde.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



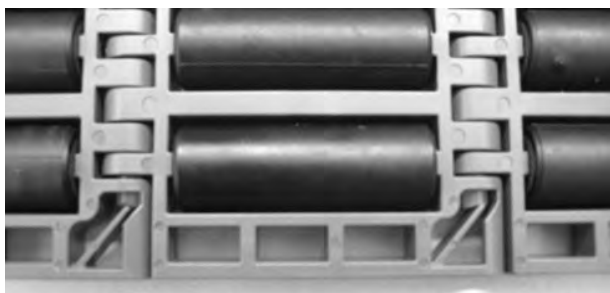
Figur 237: Stik stangen gennem hængslerne

4. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 238: Skub stangen forbi låseanordningen

5. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 239: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

TAG STANGEN UD

1. På den ene båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe låseanordningen åben.
2. På den modsatte båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.



Figur 240: Skub stangen ud af båndet

7050-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Dual-Stacked Transverse Roller

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



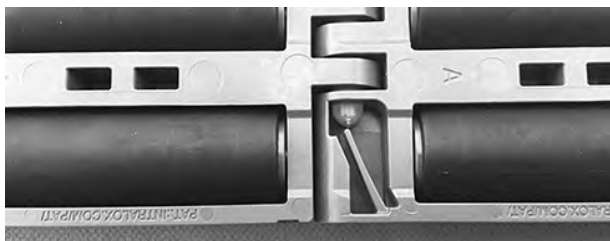
Figur 241: Stik stangen gennem hængslerne

3. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 242: Skub stangen forbi låseanordningen

4. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 243: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

TAG STANGEN UD

1. På den ene båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe låseanordningen åben.

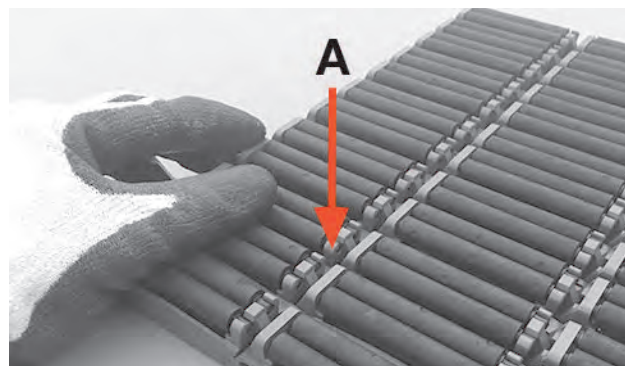
2. På den modsatte båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.



Figur 244: Skub stangen ud af båndet

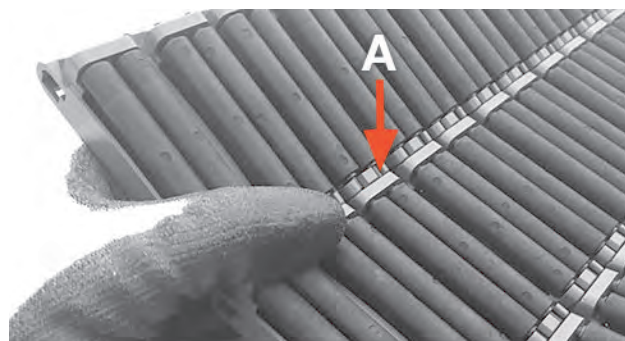
HÅNDTERING AF BÅND

Toprullens låseanordninger på Dual-Stacked TRT-båndet i S7050 kan skabe klemmepunkter, hvis båndet bøjes bagover. Brug handsker ved håndtering af dette bånd.



A Klem punkt

Figur 245: Brug handsker ved håndtering af båndet



A Klem punkt

Figur 246: Der kan opstå klem punkter, hvis båndet bøjer bagud

7100-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Dual-Stacked Inline Roller

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Sæt stangen så langt ind i de flugtede huller, som den kan komme.



Figur 247: Stik stangen gennem hængslerne

3. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 248: Skub stangen forbi låseanordningen

4. Sørg for, at stangen er sat helt ind.

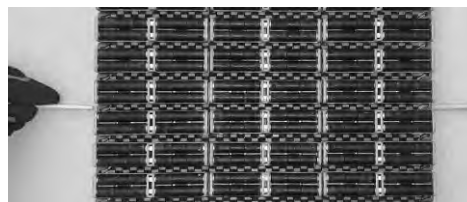


Figur 249: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

TAG STANGEN UD

1. På den ene båndkant skal der bruges en ekstra stang eller en skruetrækker til at skubbe låseanordningen åben.

2. På den modsatte båndkant skal der bruges en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.



Figur 250: Skub stangen ud af båndet

9000-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Flush Grid

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



Figur 251: Stik stangen gennem hængslerne

3. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 252: Skub stangen forbi låseanordningen

4. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 253: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

TAG STANGEN UD

1. Fra oversiden af båndet skal du indsætte en skruetrækker mellem låseanordningen og båndkanten.
2. Drej skruetrækkeren med uret for at holde låseanordningen åben.



Figur 254: Drej skruetrækkeren for at holde låseanordningen åben

3. På den modsatte båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.



Figur 255: Skub stangen ud af båndet

SAMLING AF OPRINDELIGT DESIGN MED OPDATERET DESIGN

S9000 Flush Grid-designet blev opdateret i oktober 2012 for at give forbedret ydeevne.

1. Klip 0,180'' (4,6 mm) stænger med gevind, som blev brugt i den oprindelige båndsektion 0,75'' (19 mm) kortere end båndets generelle bredde.

2. Bring de to båndsektioner tæt sammen, men forbind dem ikke.
3. Find stanglåseanordningerne på den nye båndsektion (B), som peger i retning af den oprindelige båndsektion (A).



A Oprindelig båndsektion
B Ny båndsektion

Figur 256: Find stangens låseanordninger

4. Klip stanglåseanordningen af på begge kanter af den nye båndsektion (B).



Figur 257: Skær låseanordningen af

5. Forbind den oprindelige båndsektion (A) med den nye båndsektion (B), så hængslerne flugter.
6. Sæt en stang uden gevind gennem låseanordningen på den oprindelige båndsektion (A).
7. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.

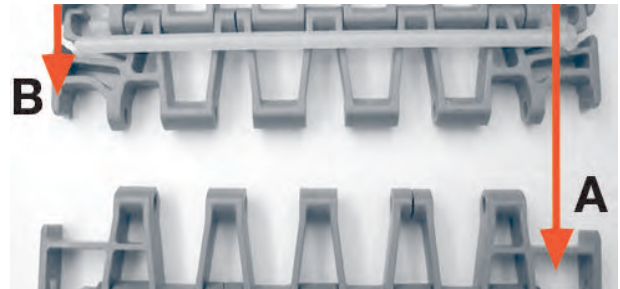
8. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



A Oprindelig båndsektion
B Ny båndsektion

Figur 258: Sørg for, at stangen er sat helt ind

9. Luk den anden ende af båndet ved at forbinde den nye båndsektion (B) med den oprindelige båndsektion (A).



A Oprindelig båndsektion
B Ny båndsektion

Figur 259: Forbind den nye sektion (B) med den oprindelige sektion (A)

10. Indsæt en stang med gevind gennem låseanordningen på den nye båndsektion (B).
11. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen på den nye båndsektion (B).
12. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 260: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

SAMLING AF BREDE BÅND

Forarbejdede stænger med gevind fås ikke altid til brede bånd. Efter behov kan de oprindelige stænger påsættes gevind i begge ender til forbindelse af gamle og nye båndsektioner.

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Før stangen gennem hængslerne, så enden af stangen stikker frem.

BEMÆRK: Brug IKKE åben ild til at lukke stanghullerne.

3. Brug en 80 watt loddekolbe til at lave et gevind på stangen. Sørg for, at det færdige gevind på stangen er ca. 0,25" (6,4 mm) i diameter.
4. Sørg for, at alle stængerne er forsynet med gevind på begge sider af båndet.

10000-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Bricklay Flat Top
- Bricklay Non Skid Raised Rib
- Bricklay Non Skid Perforated

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND OG SLIDELUX-LÅSEANORDNING

INDSÆT STANGEN

1. På den ene båndkant skal du sørge for, at Slidelox er lukket. Hvis det ikke er tilfældet, skal du bruge en skruetrækker til at skubbe låsen for at lukke Slidelox.



Figur 261: Luk Slidelox

2. På den modsatte båndkant skal du sørge for, at Slidelox er åben. Hvis det ikke er tilfældet, skal du bruge en lille skruetrækker til at skubbe låsen for at åbne Slidelox.



Figur 262: Åbn Slidelox

3. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.

4. Indsæt stangen gennem den åbne Slidelox.



Figur 263: Indsæt stangen

5. Kontroller, at spindlen er indsat ca. 0,5" (12,7 mm) forbi båndkanten.
6. Når stangen er indsat, skal du lukke Slidelox. Slidelox klikker fast, når den lukkes.

BEMÆRK: Sørg for, at alle Slidelox-enheder er lukket efter montering.

TAG STANGEN UD

BEMÆRK: Tag IKKE Slidelox af kantmodulerne. Afmontering kan beskadige Slidelox og modulet.

1. Brug en skruetrækker til at åbne Slidelox på begge båndkanter.

2. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.



Figur 264: Skub stangen ud af båndet

3. Når stangen er fjernet, skal du skubbe låsen med en skruetrækker for at låse Slidelox. Slidelox klikker fast, når den lukkes.

BEMÆRK: Sørg for, at **ALLE** Slidelox er låst efter installation.

10000-2-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Mold to Width (MTW) Flat Top

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND OG SLIDELUX-LÅSEANORDNING

INDSÆT STANGEN

1. På båndkanten med Slidelox skal du sørge for, at Slidelox er åben. Hvis det ikke er tilfældet, skal du bruge en lille skruetrækker til at skubbe låsen for at åbne Slidelox.



Figur 265: Åbn Slidelox

2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
3. Indsæt stangen gennem den åbne Slidelox.



Figur 266: Indsæt stangen

4. Kontroller, at spindlen er indsat ca. 0,5" (12,7 mm) forbi båndkanten.

5. Når stangen er indsat, skal du lukke Slidelox. Slidelox klikker fast, når den lukkes.

BEMÆRK: Sørg for, at ALLE Slidelox er låst efter installation.

TAG STANGEN UD

BEMÆRK: Tag IKKE Slidelox af kantmodulerne. Afmontering kan beskadige Slidelox og modulet.

1. Brug en skruetrækker til at åbne Slidelox.



Figur 267: Åbn Slidelox

2. På den modsatte båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.



Figur 268: Skub stangen ud af båndet

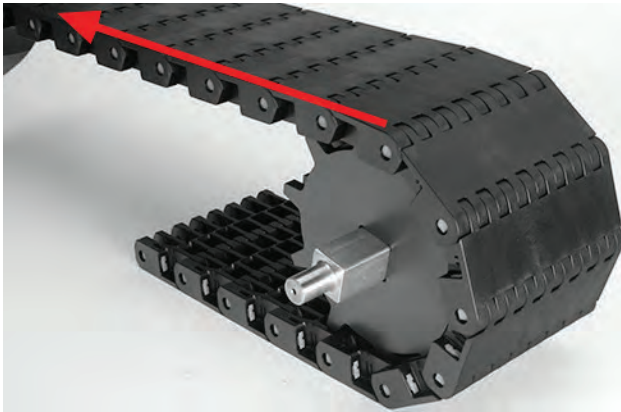
3. Når stangen er fjernet, skal du skubbe låsen med en skrueetrækker for at låse Slidelox. Slidelox klikker fast, når den lukkes.

BEMÆRK: Sørg for, at ALLE Slidelox er låst efter installation.

100 MM MTW TANDHJULSFORSKYDNING

BÅNDETS KØRSELSRETNING

Brug følgende oplysninger, hvis Slidelox er til venstre, når båndet kører væk fra dig.



Figur 269: Slidelox til venstre

HÆNGSELDREV

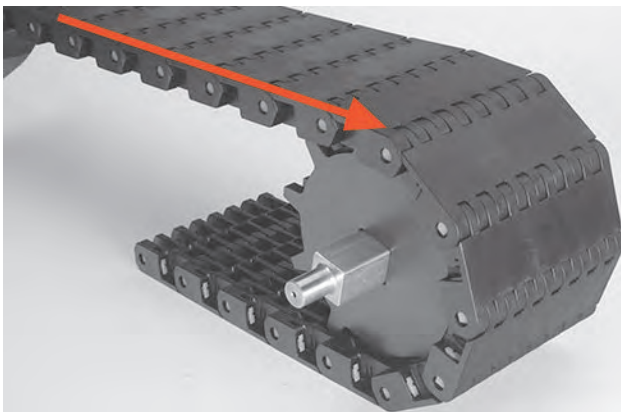
Brug maksimalt to tandhjul med en centertandhjulsforskydning på 0,25" (6,3 mm) til venstre for kæden.

CENTERDREV

Én tandhjulsovergang skal forskydes 0,25" (6,3 mm) til højre for kædecentrum.

BÅNDETS KØRSELSRETNING

Brug følgende oplysninger, hvis Slidelox er til højre, når båndet kører væk fra dig.



Figur 270: Kørselsretning

HÆNGSELDREV

Én tandhjulsovergang skal forskydes 0,25" (6,3 mm) til venstre for kædecentrum.

CENTERDREV

Én tandhjulsovergang skal forskydes 0,25" (6,3 mm) til højre for kædecentrum.

200 MM MTW TANDHJULSFORSKYDNING

BÅNDETS KØRSELSRETNING

Brug følgende oplysninger, hvis Slidelox er til venstre, når båndet kører væk fra dig.

HÆNGSELDREV

Brug maksimalt fire tandhjul med en centertandhjulsforskydning på 0,25" (6,3 mm) til venstre for kæden.

CENTERDREV

Brug maksimalt tre tandhjul med en centertandhjulsforskydning på 0,25" (6,3 mm) til højre for kæden.

BÅNDETS KØRSELSRETNING

Brug følgende oplysninger, hvis Slidelox er til højre, når båndet kører væk fra dig.

HÆNGSELDREV

Brug maksimalt tre tandhjul med en centertandhjulsforskydning på 0,25" (6,3 mm) til venstre for kæden.

CENTERDREV

Brug maksimalt tre tandhjul med en centertandhjulsforskydning på 0,25" (6,3 mm) til højre for kæden.

KURVEBÅND

2100-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- ZERO TANGENT™ Radius Flat Top

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

- Sørg for, at stængerne har den korrekte længde.
- Anvend om muligt de på forhånd afskårne stænger, der medfølger ved køb af båndet. Hvis du ikke har på forhånd afskårne stænger til rådighed, skal du sørge for at tørre nylonstænger klippes 3,40" + båndbredden/80" (86,5 mm + båndbredden/80 mm kortere end den samlede båndbredde.
- Undlad at bruge våde nylonstænger i længden, idet våde nylonstænger krymper, når de tørrer.
- Klip polypropylen- og acetalstænger 0,50" (12,7 mm) kortere end båndets generelle bredde.

INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



Figur 271: Indsæt stangen

3. Indsæt den lille stang.
4. Brug en skruetrækker til at skubbe den lille stang forbi låseanordningen og helt ind i båndet.



Figur 272: Skub stanggevindet forbi låseanordningen

5. Sørg for, at stangen er sat helt ind.

TAG STANGEN UD

1. Klip de små stanggevind af fra bunden af båndet.



Figur 273: Skær stanggevindet af

2. Brug en stiv 0,9" (24 mm) i diameter til at skubbe den lille stang og stangen ud af båndet.



Figur 274: Skub stangen og stanggevindet ud af båndet

2200-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Radius Flush Grid
- Radius Flush Grid High Deck
- Radius Flush Grid (2.6) with Insert Rollers
- Radius Friction Top



Dette bånd kan klemme og beskadige fingrene. Berør aldrig et bånd, der kører! Stop transportbåndet, før det skal serviceres.

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

INSTALLATION AF BÅND

- S2200 (uden tilbehør) kan vendes top mod bund – båndet er symmetrisk og tovejs. Spørg en Intralox-spiraltekniiker om den bedste retning.
- Nedholdningsskideskinner er obligatoriske på inder- og yderkanten i alle sving, så båndet forbliver stramt i svingene.
- Kantstyrene skal forlænges mindst én båndbredde ind i de tilstødende lige stykker for at sikre, at båndets bane er lige før og efter hvert sving.

BEMÆRK: Sørg for, at der er installeret nedholdningsskideskinner på inder- og yderkanter i alle sving.

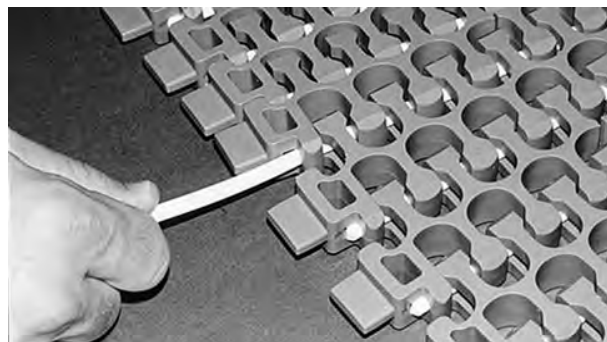
STANG UDEN GEVIND

- S2200-bånd af polypropylen og polyethylen bruger acetalstænger med en diameter på 0,24" (6,1 mm).
- Acetalbånd i S2200 bruger nylon- eller acetalstænger.
- Polypropylbånd til kemisk resistens i S2200 bruger polypropylenstænger.
- Der følger ekstra stænger med hvert bånd.

INDSÆT STANGEN

1. Skær stængerne 0,44" (11 mm) kortere end båndets generelle bredde.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.

3. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



Figur 275: Indsæt stangen

4. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 276: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

5. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 277: Sørg for, at stangen er sat helt ind

TAG STANGEN UD

1. Bøj modulets glatte kant med tommelfingeren for at frigøre stangen fra låseanordningen.

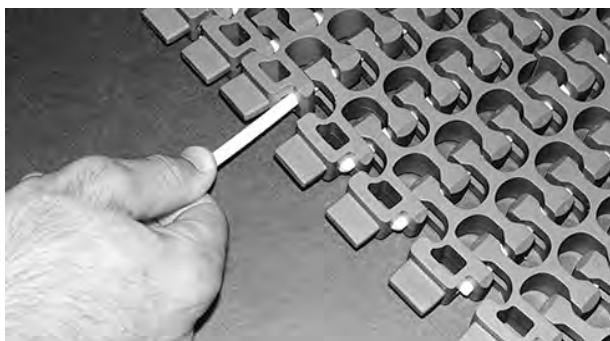


Figur 278: Frigør stangen fra låseanordningen

2. Grib fat om stangen, og træk den ud for at skille båndet ad.



Figur 279: Tag fat om stangen

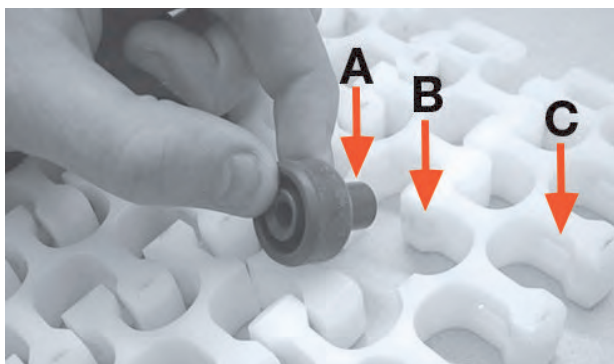


Figur 280: Træk stangen ud

- Sørg for, at indsætningsruller har kontakt med glideskinnerne, når du installerer båndet. Hvis transportbåndet er designet til dine båndspecifikationer, men indsættelsesrullerne ikke har kontakt med transportfladen, skal du vende båndet.

S2200 WITH INSERT ROLLERS

- Når stænger fjernes, skal du sørge for, at rullerne holdes på plads med henblik på genindsættelse.
- Sørg for, at den side på rullen, der har den mindste diameter, er ved siden af leddet med et rundt stanghul, ikke en sprækkeåbning, når du skifter en indsættelsesrulle. Forkert placering af rullerne påvirker svingforholdet.



- A** Lille diameter
- B** Rundt stanghul
- C** Aflangt hul

Figur 281: Mindre diameter ud for stang med rundt hul

- Sørg for, at alle indsætningsruller er placeret, så siderne med den lille diameter vender i samme retning, når du splejser to eller flere båndsektioner. Hvis rullerne ligger i modsat retning, kan de påvirke tandhjulene.

2200-2-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Radius with Edge Bearing
- Radius Flush Grid High Deck with Edge Bearing



Dette bånd kan klemme og beskadige fingrene. Berør aldrig et bånd, der kører!
Stop transportbåndet, før det skal serviceres.

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

BÅNDETS KØRSELSRETNING

S2200 Radius/High Deck with Edge Bearing (uden tilbehør) kan vendes top mod bund. Den anbefalede kørselsretning ses her.



Figur 282: Kørselsretning

STANG UDEN GEVIND

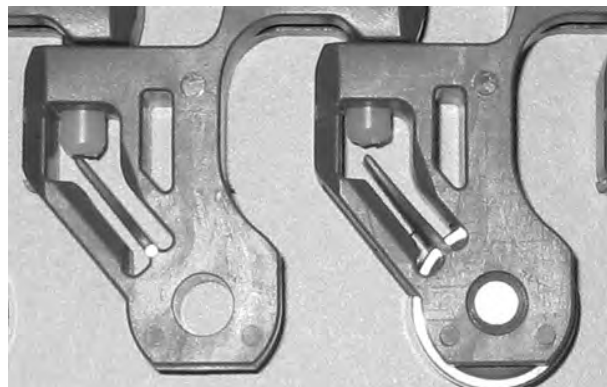
INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.
3. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 283: Skub stangen forbi låseanordningen

4. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 284: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

TAG STANGEN UD

1. På den ene båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe låseanordningen åben.



Figur 285: Åbn låseanordningen

2. På den modsatte båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.



Figur 286: Skub stangen ud af båndet

2300-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Flush Grid Nose-Roller Tight Turning
- Flush Grid Nose-Roller Tight Turning with Edge Bearing
- Flush Grid Nose-Roller Dual Turning
- Flush Grid Nose-Roller Dual Turning with Edge Bearing

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

- Sørg for, at stængerne har den korrekte længde.
- Anvend om muligt de på forhånd afskårne stænger, der medfølger ved køb af båndet.

INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



Figur 287: Stik stangen gennem hængslerne

3. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 288: Skub stangen forbi låseanordningen

4. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 289: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

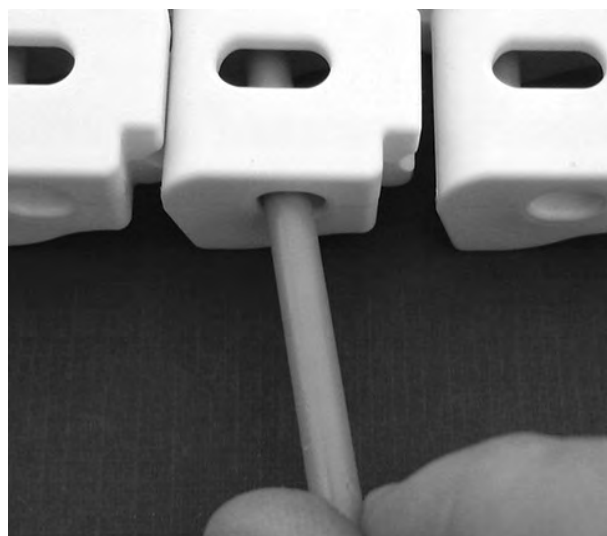
TAG STANGEN UD

1. Fra oversiden af båndet skal du indsætte en skruetrækker mellem stangen og båndet.
2. Vrid skruetrækkeren for at bøje og skubbe stangen gennem låseanordningen og ud af båndet.



Figur 290: Skub stangen gennem låseanordningen

3. Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.



Figur 291: Træk stangen ud af båndet

2400-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Radius Flat Top
- Radius Flush Grid (Tight Turning Radius and 2.2)
- Radius Flush Grid (2.4 og 2.8) with Insert Rollers
- Radius Flush Grid High Deck
- Flush Grid High Deck with Load-Sharing Edge
- Radius Flush Grid with Load-Sharing Edge
- Radius Friction Top (2,2)
- Flush Grid Friction Top 2.2 with Load-Sharing Edge
- Radius Raised Rib
- 0,4" High Radius Friction Top
- Radius Flush Grid with Heavy-Duty Edge
- Radius Friction Top with Heavy-Duty Edge
- 0,4 in High Radius Friction Top with Heavy-Duty Edge
- Radius Flush Grid High Deck with Heavy-Duty Edge

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

INSTALLATION AF BÅND

- S2400 (uden medbringere, friktionsmoduler eller nedholdstapper) kan vendes top mod bund; båndet er symmetrisk og tovejs. Spørg en Intralox-spiraltekniker om den bedste retning.
- Nedholdningsskideskinner er obligatoriske på inder- og yderkanten i alle sving, så båndet forbliver stramt i svingene.
- Kantstyrene skal forlænges mindst én båndbredde ind i de tilstødende lige stykker for at sikre, at båndets bane er lige før og efter hvert sving.

BEMÆRK: Sørg for, at der er installeret nedholdningsskideskinner på inder- og yderkanter i alle sving.

STÆNGER UDEN GEVIND

- S2400-bånd af polypropylen bruger acetalstænger med en diameter på 0,180" (4,6 mm).
- Brug polypropylen-stænger for at opnå kemisk modstandsdygtighed på polypropylen-bånd.
- Der følger ekstra stænger med hvert bånd.

INDSÆT STANGEN

1. Skær stængerne 0,6" (15 mm) kortere end båndets generelle bredde.
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.

3. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



Figur 292: Stik stangen gennem hængslerne

4. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 293: Skub stangen forbi låseanordningen

5. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 294: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

TAG STANGEN UD

1. Fra oversiden af båndet skal du indsætte en skruetrækker mellem stangen og båndet.
2. Vrid skruetrækkeren for at bøje og skubbe stangen gennem låseanordningen og ud af båndet.



Figur 295: Skub stangen gennem låseanordningen

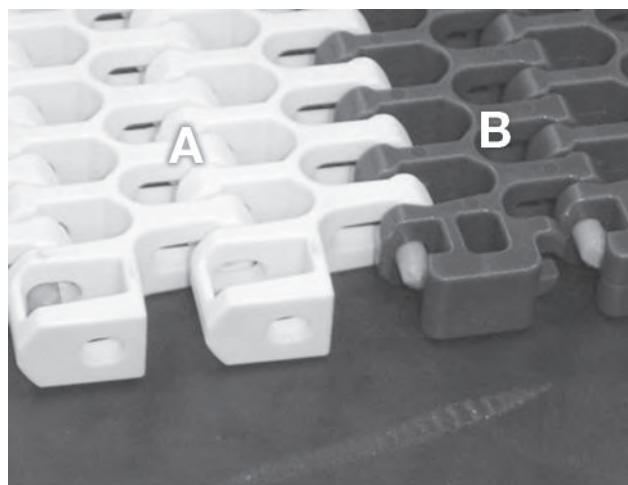
3. Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.



Figur 296: Træk stangen ud af båndet

SPLEJSNING AF NY FLUSH EDGE (A) MED GAMMEL FLUSH EDGE (B)

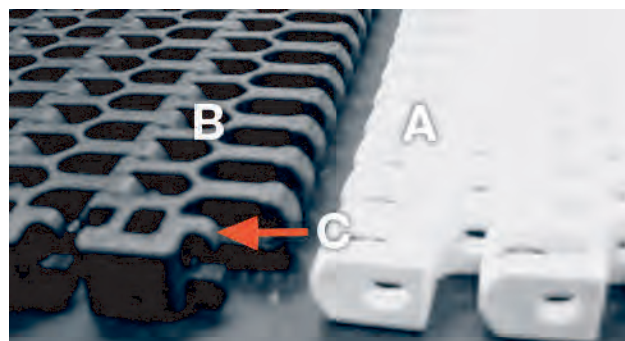
Når du forbinder den forreste ende af det nye design med glat kant (A) med den bageste ende af det gamle design med glat kant (B), behøver du ikke at foretage ændringer.



- A** Ny Flush Edge
- B** Gammel Flush Edge

Figur 297: Forkant A splejset med bagkant B

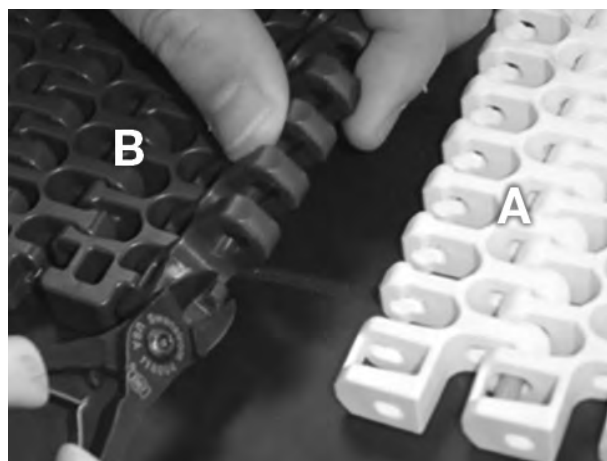
Når du forbinder den forreste ende af det gamle design med glat kant (B) med den bageste ende af det nye design med glat kant (A), skal du foretage ændringer på det gamle design ((B).



- A** Ny Flush Edge
- B** Gammel Flush Edge
- C** Stangstyr

Figur 298: Forkant B splejset med bagkant A

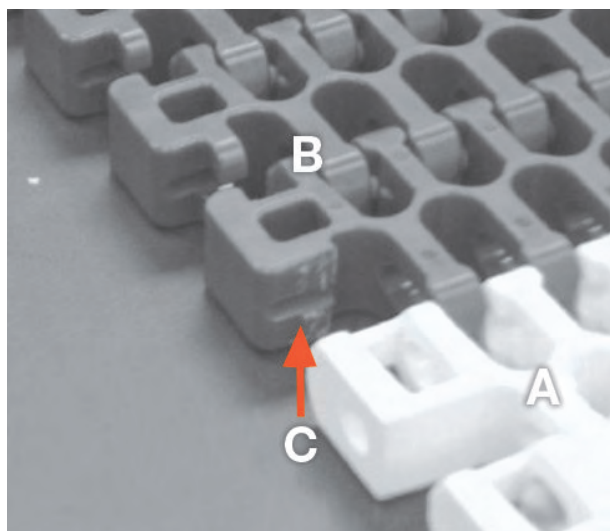
1. Brug en skævbider til at trimme stangstyrene fra modulet med gammelt design (B).



- A** Ny Flush Edge
- B** Gammel Flush Edge

Figur 299: Trim stangstyr fra gammelt designmodul (B)

2. Når de er klippet til, skal du kontrollere, at den tilklippede overflade er jævn.



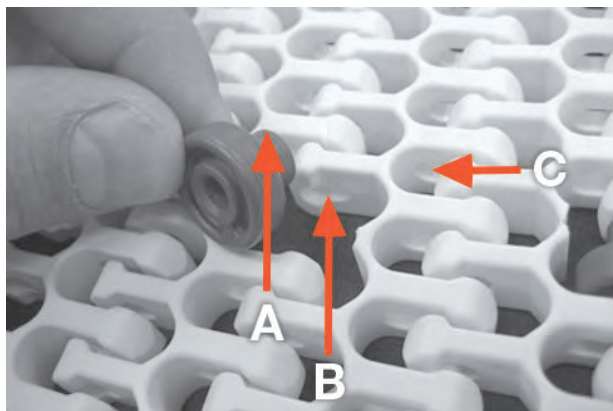
- A Ny Flush Edge
- B Gammel Flush Edge
- C Afklippet overflade

Figur 300: Sørg for, at den afklippede overflade er glat

3. Se [Indsæt stangen](#) for instruktioner om splejsning.

S2400 WITH INSERT ROLLERS

- Når stænger fjernes, skal du sørge for, at rullerne holdes på plads med henblik på genindsættelse.
- Sørg for, at den side på rullen, der har den mindste diameter, er ved siden af leddet med et rundt stanghul, ikke en sprækkeåbning, når du skifter en indsættelsesrulle. Forkert placering af rullerne påvirker svingforholdet.



- A Mindre diameter
- B Rundt stanghul
- C Aflangt hul

Figur 301: Mindre diameter ud for stang med rundt hul

- Sørg for, at alle indsætningsruller er placeret, så siderne med den lille diameter vender i samme retning, når du splejser to eller flere båndsektioner. Hvis rullerne ligger i modsat retning, kan de påvirke tandhjulene.

- Sørg for, at indsætningsruller har kontakt med glideskinnerne, når du installerer båndet. Hvis transportbåndet er designet til dine båndspecifikationer, men indsættelsesrullerne ikke har kontakt med transportfladen, skal du vende båndet.

2400-2-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Radius with Edge Bearing
- Radius Flush Grid High Deck with Edge Bearing

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

BÅNDETS KØRSELSRETNING

S2400 Radius with Edge Bearing (uden tilbehør) kan vendes top mod bund. Den anbefalede kørselsretning ses her.



Figur 302: S2400 Radius with Edge Bearing

STANG UDEN GEVIND

TAG STANGEN UD

1. På den ene båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe låseanordningen åben.



Figur 303: Åbn låseanordningen

2. På den modsatte båndkant skal du bruge en skruetrækker til at skubbe stangen ud af båndet.



Figur 304: Træk stangen ud af båndet

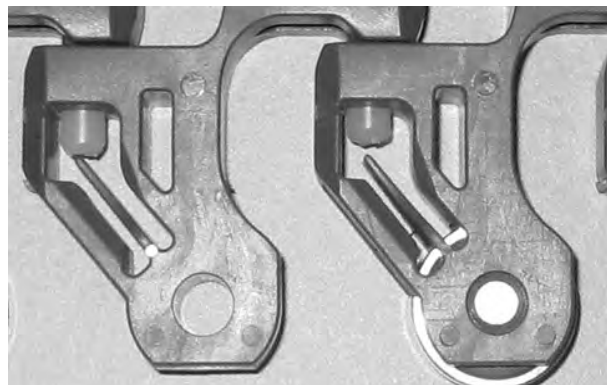
INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.
3. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 305: Skub stangen forbi låseanordningen

4. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 306: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

3000-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Knuckle Chain
- Mesh Top

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STÅLSTANG

S3000-kædebånd kan køre i begge retninger. Den lige kæde, S3000S, kan også vendes top til bund.

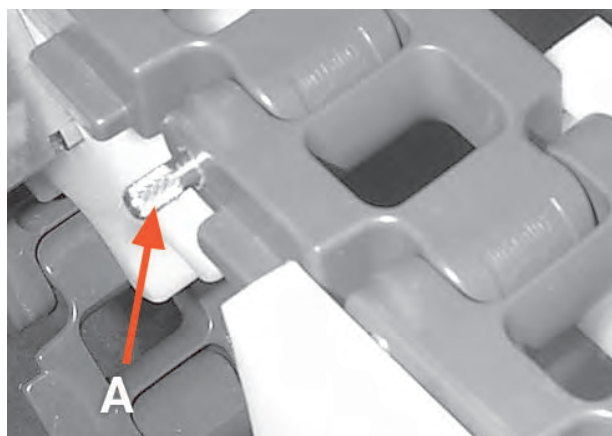
INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Sæt en stålstang gennem hængslerne (med den glatte ende først), og tryk den gennem begge moduler, så langt som muligt (normalt op til den riflede ende).
3. Brug en lille hammer eller et lignende værktøj til forsigtigt at banke stangens riflede ende ind i modulet.
4. Sørg for, at stangens kanter mindst flugter med båndkanterne. Det er at foretrække, hvis stålstangen er lidt undersænket i begge sider af båndet.

AFMONTER STANGEN

1. Find stangens riflede ende. Den riflede ende efterlader små fordybninger i modulet, når den sættes i.
2. Brug en hammer og en dorn til fra båndets side modsat den riflede ende forsigtigt at banke på den glatte ende af stangen og skubbe stangen ud af modulet.

BEMÆRK: Bøjede stænger gør, at båndet ikke sidder korrekt på tandhjulene.



A Riflet ende

Figur 307: Sub stangen ud af modulet

UDSKIFTNING AF SEKTIONER

- Hvis du kun reparerer en lille båndsektion, er det nemmest at tage båndet af transportbåndet og fjerne stængerne på begge sider af den beskadigede sektion.
- Nye båndsektioner kan sættes ind i ældre sektioner.
- Hvis båndet fanges eller hænger fast i rammen eller et fremmedlegeme, kan stålstængerne blive bøjet. Selvom det ikke umiddelbart kan ses, går et bånd med bøjede stænger ikke godt i indgreb med tandhjulene, og der opstår drivproblemer.
- Hvis du finder bøjede stænger, kan store dele af båndet være beskadiget, og det kan være nødvendigt at udskifte hele båndet.

BEMÆRK: Nedholdningsglideskinner er obligatoriske på inder- og yderkanten i alle sving, så båndet forbliver stramt i svingene.

4000-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- S4009 Flat Top
- S4009 Flush Grid
- S4014 Flat Top
- S4030 7.5-in ProTrax Sideflexing Flat Top with Tabs
- S4031 7.5-in ProTrax Sideflexing Flat Top with Tabs
- S4032 7.5-in ProTrax Sideflexing Flat Top with Tabs
- S4033 7.5-in ProTrax Sideflexing Flat Top
- S4090 Sideflexing Flat Top
- S4091 Sideflexing Flat Top
- S4092 Sideflexing Flat Top
- S4092 Sideflexing Square Friction Top

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

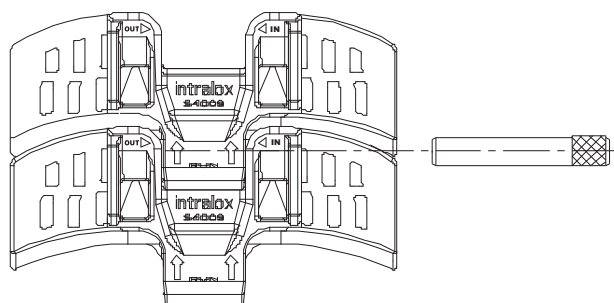
STÅLSTANG

S4000-kædebånd kan køre i én retning angivet med en lille pil på bunden af modulet. Selvom båndet kan køre i den modsatte retning, kan det hænge fast. Stålstængerne, der forbinder modulene, er presset ind i modulene.

BEMÆRK: Stængerne må kun indsættes fra den retning, der er angivet på bunden af modulet.

INDSÆT STANGEN

1. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
2. Sæt en stålstang gennem hængslerne (med den glatte ende først), og tryk den gennem begge moduler, så langt som muligt (normalt op til den riflede ende).



Figur 308: Stik stålstangen gennem hængslerne

3. Brug en lille hammer eller et lignende værktøj til forsigtigt at banke stangens riflede ende ind i modulet.
4. Sørg for, at stangens kanter mindst flugter med båndkanterne. Det er at foretrække, hvis stålstangen er lidt undersænket i begge sider af båndet.

AFMONTER STANGEN

1. Find stangens riflede ende. Den riflede ende efterlader små fordybninger i modulet, når den sættes i.

2. Brug en hammer og en dorn til fra båndets side modsat den riflede ende forsigtigt at banke på den glatte ende af stangen og skubbe stangen ud af modulet.

BEMÆRK: Fjernelse af en stang slider på hængslets plast. Du må IKKE fjerne den samme stang gentagne gange.

UDSKIFTNING AF SEKTIONER

- Hvis du kun reparerer en lille båndsektion, er det nemmest at tage båndet af transportbåndet og fjerne stængerne på begge sider af den beskadigede sektion.
- Nye båndsektioner kan sættes ind i ældre sektioner.
- Hvis båndet fanges eller hænger fast i rammen eller et fremmedlegeme, kan stålstængerne blive bøjet. Selvom det ikke umiddelbart kan ses, går et bånd med bøjede stænger ikke godt i indgreb med tandhjulene, og der opstår drivproblemer.
- Hvis du finder bøjede stænger, kan store dele af båndet være beskadiget, og det kan være nødvendigt at udskifte hele båndet.

BEMÆRK: Nedholdningssglideskinner er obligatoriske på inder- og yderkanten i alle sving, så båndet forbliver stramt i svingene.

SPIRALBÅND

2600-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Spiralbånd (1,0, 1,1, 1,6, 2,0, 2,2, 2,5 og 3,2) radius
- Spiral Rounded Friction Top



Dette bånd kan klemme og beskadige fingrene. Berør aldrig et bånd, der kører! Stop transportbåndet, før det skal serviceres.

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

INDSÆT STANGEN

1. Kontroller, at stængerne er acetalstænger med en diameter på 0,240" (6 mm).
2. Skær stængerne 0,5" (12,7 mm) kortere end båndets generelle bredde.
3. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
4. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



Figur 309: Stik stangen gennem hængslerne

5. Juster hængslerne på fjerde og femte led.



Figur 310: Juster hængslerne

6. Fortsæt med at indsætte stangen gennem de hængsler, indtil enden af stangen er tæt på båndkanten.



Figur 311: Stik stangen gennem hængslerne

7. Skub stangen forbi båndkanten, og placer den glatte kant over stangen i låst position.



Figur 312: Skub stangen forbi båndkanten, og placer den plane kant over stangen

8. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 313: Sørg for, at stangen er sat helt ind

TAG STANGEN UD

1. Tag fat i stangen, og skub den ind i båndet.



Figur 314: Skub stangen ind i båndet

2. Bøj modulets glatte kant med tommelfingeren for at frigøre stangen fra låseanordningen.



Figur 315: Bøj modulets glatte kant for at frigøre stangen

3. Grib fat om stangen, og træk den ud for at skille båndet ad.



Figur 316: Tag fat om stangen



Figur 317: Træk stangen ud af båndet

4. Udskift stænger, der viser tegn på beskadigelse eller slitage.

S2600 OUTER EDGE OG DUAL TURNING 2.0

INDSÆT STANGEN

1. Kontroller, at stængerne er acetalstænger med en diameter på 0,240" (6 mm).
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.

3. Indsæt stangen i det blændede hul.



Figur 318: Indsæt stangen

4. Hold leddene sammen for at holde hængslerne ud for hinanden, og sæt så stangen ind i hullerne, så langt som den kan komme.



Figur 319: Skub stangen forbi låseanordningen

5. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.
6. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 320: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

TAG STANGEN UD

1. Tag fat i stangen i åbningen nær båndkanten.

2. Skub stangen lidt til siden og forbi det blændede hul.



Figur 321: Skub stangen til side og forbi hullet

3. Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.



Figur 322: Træk stangen ud af båndet

MONTERING AF SPIRALTANDHJUL

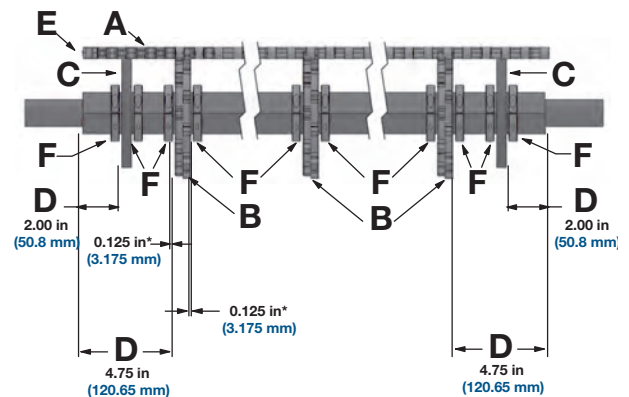
1. Monter tandhjulene på den primære drivaksel, så de er jævnt fordelt og alle tandhjulstænder er justeret, så de er i samme retning, når du ser ned langs akslen.
2. Sørg for, at alle justeringshak på tandhjulene er ud for hinanden ned langs akslen. Se [Installation af tandhjul i Oversigt over montering af udstyr](#).
3. Sørg for, at de udvendige tandhjul overholder følgende minimumstindhjulsindrykninger:
 - S2600 1.6, 2.2, 2.5, 3.2 venderadius: 4,75" (120,7 mm) indrykning fra båndets indvendige og udvendige kant
 - S2600 1.0 venderadius: 12,0" (304,8 mm) indrykning fra den indvendige kant og 4,75" (120,7 mm) indrykning fra den udvendige kant.
 - S2600 1.1 venderadius: 9,0" (228,6 mm) indrykning fra den indvendige kant og 4,75" (120,7 mm) indrykning fra den udvendige kant.
4. Monter to støtteruller på den indvendige og udvendige båndkant. Til en drejeradius på 1.1 anbefales det, at mindst 2 støtteruller låses ned ca. 2" (50,8 mm) og 6" (152,4 mm) fra den indvendige kant.

5. Fastgør begge sider af alle tandhjul med de delte låseringe i rustfrit stål.



Figur 323: Fastgør begge sider af alle tandhjul

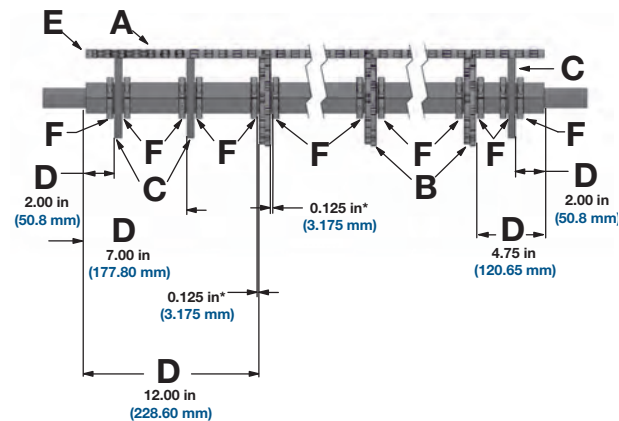
6. Sørg for, at tandhjulene går korrekt i indgreb med båndet, og lad båndet køre i den naturlige retning.



- A Bånd
- B Tandhjul
- C Støttehjul
- D Tandhjulsindrykning
- E Båndets inderkant
- F Delt låsering til kraftig belastning
- * Typisk

BEMÆRK: Alle tandhjul og støttehjul anvender kraftige 2-delte låseringe.

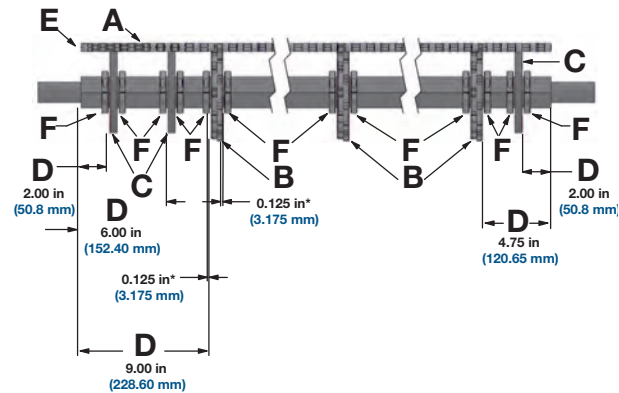
Figur 324: S2600-1.6, 2.2, 2.5, 3.2



- A Bånd
- B Tandhjul
- C Støtthjul
- D Tandhjulsindrykning
- E Båndets inderkant
- F Delt låsering til kraftig belastning
- * Typisk

BEMÆRK: Alle tandhjul og støttehjul anvender kraftige 2-delte låseringe.

Figur 325: S2600-1.0 > 26" (660.4 mm)

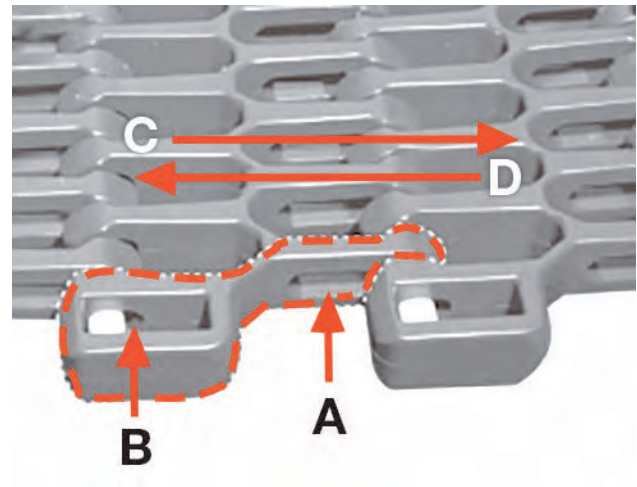


- A Bånd
- B Tandhjul
- C Støtthjul
- D Tandhjulsindrykning
- E Båndets inderkant
- F Delt låsering til kraftig belastning
- * Typisk

BEMÆRK: Alle tandhjul og støttehjul anvender kraftige 2-delte låseringe.

Figur 326: S2600-1.1 > 26" (660.4 mm)

Intralox angiver den anbefalede kørselsretning for bånd (sprækker forrest eller huller forrest) baseret på kriterierne for hvert spiralsystemdesign.



- A Rille
- B Hul
- C Riller forrest
- D Huller forrest

Figur 327: Spiralbåndskørselsretning

SPIRALBÅNSKØRSELSRETNING

Spiralbånd kan køre i begge retninger. Spørg en Intralox-spiraltekniker om den bedste retning.

2700-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Spiral (1.6, 2.2 og 2.7) Radius
- Spiral Rounded Friction Top
- Sidedrev
- Sidedrev V2



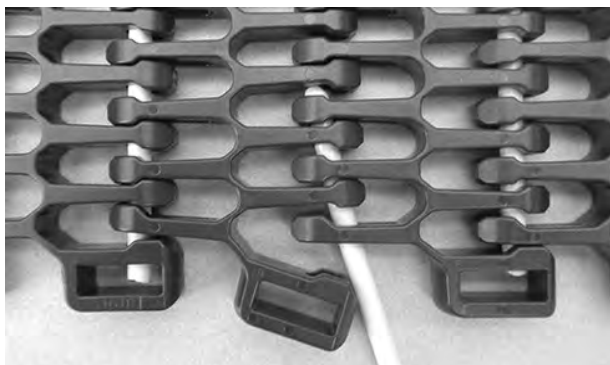
Dette bånd kan klemme og beskadige fingrene. Berør aldrig et bånd, der kører! Stop transportbåndet, før det skal serviceres.

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

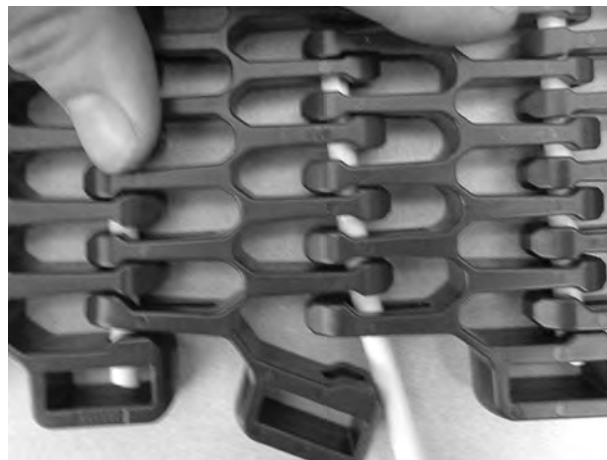
INDSÆT STANGEN

1. Kontroller, at stængerne er acetalstænger med en diameter på 0,240" (6 mm).
2. Skær stængerne 0,5" (12,7 mm) kortere end båndets generelle bredde.
3. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
4. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



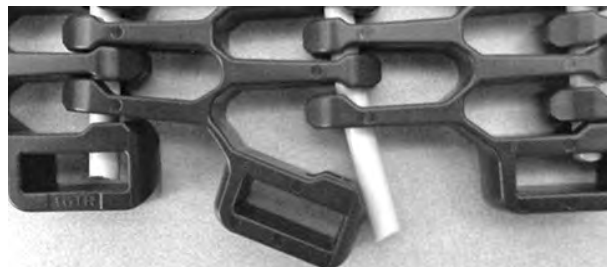
Figur 328: Stik stangen gennem hængslerne

5. Juster hængslerne på fjerde og femte led.



Figur 329: Juster hængslerne

6. Fortsæt med at indsætte stangen gennem de hængsler, indtil enden af stangen er tæt på båndkanten.
7. Skub stangen forbi båndkanten, og placer den glatte kant over stangen i låst position.



Figur 330: Skub stangen forbi båndkanten

8. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 331: Sørg for, at stangen er sat helt ind

TAG STANGEN UD

1. Tag fat i stangen, og skub den ind i båndet.

2. Bøj modulets glatte kant med tommelfingeren for at frigøre stangen fra låseanordningen.



Figur 332: Bøj modulets glatte kant

3. Grib fat om stangen, og træk den ud for at skille båndet ad.



Figur 333: Tag fat om stangen



Figur 334: Træk stangen ud af båndet

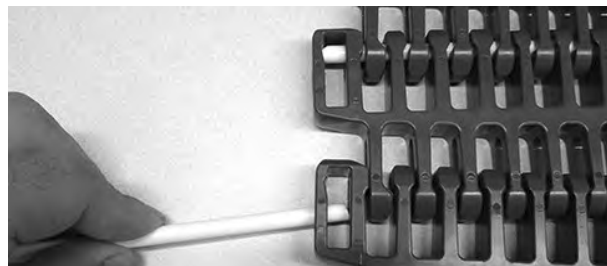
S2700 2,2/2,7 RADIUS MED BLÆNDEDE HULLER PÅ DEN GLATTE KANT

INDSÆT STANGEN

BEMÆRK: På S2700 DirectDrive skal indsættelse af stænger altid foretages på yderkanten af båndet.

1. Kontroller, at stængerne er acetalsstænger med en diameter på 0,240" (6 mm).
2. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.

3. Indsæt stangen i det blændede hul.



Figur 335: Indsæt stangen

4. Hold leddene sammen for at holde hængslerne ud for hinanden, og sæt så stangen ind i hullerne, så langt som den kan komme.



Figur 336: Stik stangen gennem hængslerne

5. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.
6. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 337: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

TAG STANGEN UD

1. Tag fat i stangen i åbningen nær båndkanten.
2. Skub stangen lidt til siden og forbi det blændede hul.



Figur 338: Skub stangen til side og forbi det blændede hul

- Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.



Figur 339: Træk stangen ud af båndet

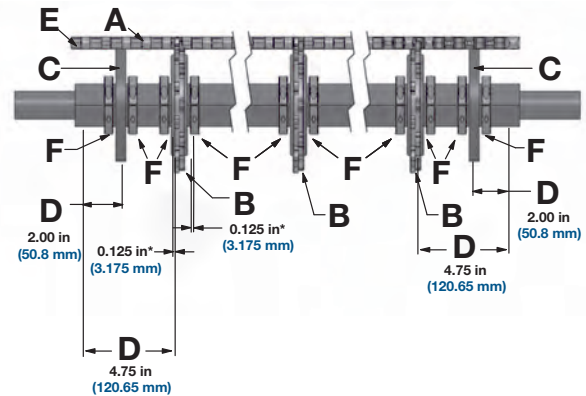
MONTERING AF SPIRALTANDHJUL

- Monter tandhjulene på den primære drivaksel, så de er jævnt fordelt og alle tandhjulstænder er justeret, så de er i samme retning, når du ser ned langs akslen.
- Sørg for, at alle justeringshak på tandhjulene er ud for hinanden ned langs akslen. Se [Installation af tandhjul i Oversigt over montering af udstyr](#).
- Sørg for, at tandhjulenes udvendige kant overholder følgende minimumstindhjulsindrykninger: 4,75" (120,7 mm) indrykning fra den inderste og yderste båndkant.
- Monter to støtteruller på den indvendige og udvendige båndkant. Til en drejeradius på 1.1 anbefales det, at mindst 2 støtteruller låses ned ca. 2" (50,8 mm) og 6" (152,4 mm) fra den indvendige kant.
- Fastgør begge sider af alle tandhjul med de delte låseringe i rustfrit stål.



Figur 340: Fastgør begge sider af alle tandhjul

- Sørg for, at tandhjulene går korrekt i indgreb med båndet, og lad båndet køre i den naturlige retning.



- A Bånd
- B Tandhjul
- C Støttehjul
- D Tandhjulsindrykning
- E Båndets inderkant
- F Delt låsering til kraftig belastning
- * Typisk

BEMÆRK: Alle tandhjul og støttehjul anvender kraftige 2-delte låseringe.

Figur 341: Sørg for, at tandhjulene går korrekt i indgreb med båndet

2800-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- SpiralDirectDrive™
- Spiral GTech 1.6 Radius
- Spiral GTech 2.2 og 3.2
- Spiral GTech Rounded Friction Top



Dette bånd kan klemme og beskadige fingrene. Berør aldrig et bånd, der kører! Stop transportbåndet, før det skal serviceres.

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

INDSÆT STANGEN

BEMÆRK: På S2800 skal indsættelse af stænger altid ske på yderkanten af båndet.

1. Kontroller, at stængerne er uden gevind og har en diameter på 0,240" (6 mm).
2. Skær stængerne 0,6" (15,2 mm) kortere end båndets generelle bredde.
3. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
4. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



Figur 342: Stik stangen gennem hængslerne

5. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 343: Skub stangen forbi låseanordningen

6. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 344: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

TAG STANGEN UD

BEMÆRK: På S2800 skal fjernelse af stænger altid ske på yderkanten af båndet.

1. På den nederste del af båndet skal du gribe om stangen i åbningen tæt på båndkanten.
2. Skub stangen lidt til siden og forbi låseanordningen.
3. Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.

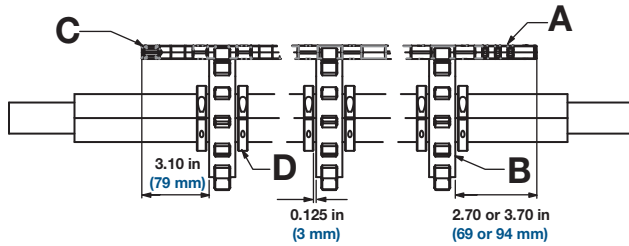


Figur 345: Træk stangen ud af båndet

MONTERING AF SPIRALTANDHJUL

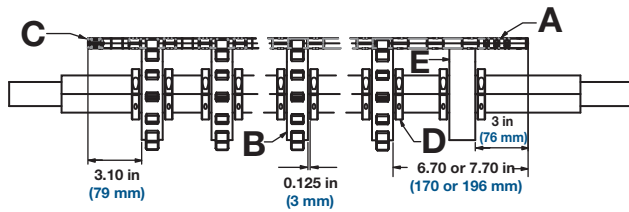
S2800 SPIRAL GTECH 1.6, 2.2, 3.2

- Alle tandhjul og støttehjul anvender kraftige 2-delte låseringe.
- Der skal bibeholdes et 0,125" (3 mm) spillerum mellem låseringene og tandhjulene/støttehjulene
- Tandhjul skal monteres, så tænderne trækker båndets hængsel.
- Det yderste tandhjuls monteringssted afhænger af retningen på den yderste modul



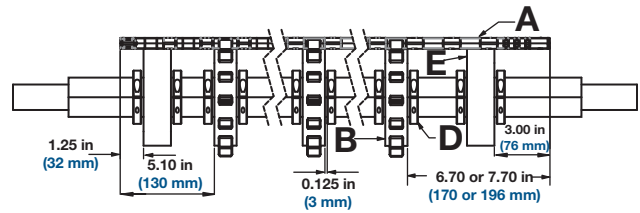
- A Bånd
- B Tandhjul
- C Båndets inderkant
- D Delt låsering til kraftig belastning

Figur 346: Båndbredde på 24" (610 mm) og mindre



- A Bånd
- B Tandhjul
- C Båndets inderkant
- D Delt låsering til kraftig belastning
- E Støttehjul

Figur 347: Båndbredde på 16" (407 mm) til 24" (610 mm)

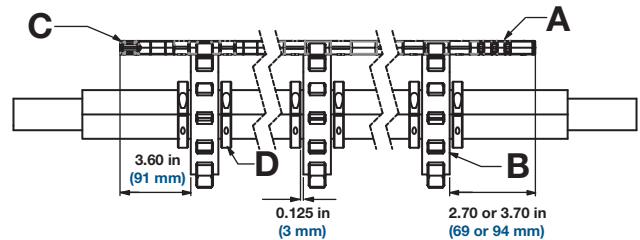


- A Bånd
- B Tandhjul
- C Båndets inderkant
- D Delt låsering til kraftig belastning
- E Støttehjul

Figur 348: Båndbredde på 24" (610 mm) og større

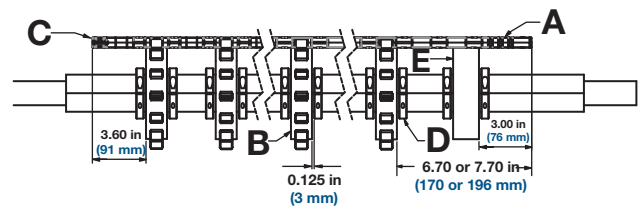
S2800 SPIRAL DIRECTDRIVE – FREMFØRING MED HULLER

- Alle tandhjul og støttehjul anvender kraftige 2-delte låseringe.
- Der skal bibeholdes et 0,125" (3 mm) spillerum mellem låseringene og tandhjulene/støttehjulene
- Tandhjul skal monteres, så tænderne trækker båndets hængsel.



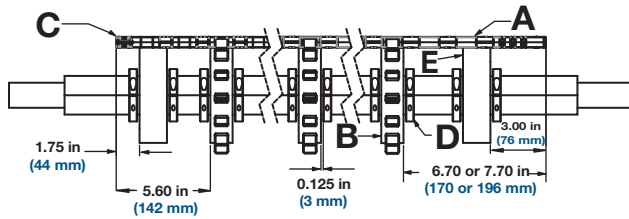
- A Bånd
- B Tandhjul
- C Båndets inderkant
- D Delt låsering til kraftig belastning

Figur 349: Båndbredde på 16" (407 mm) og mindre



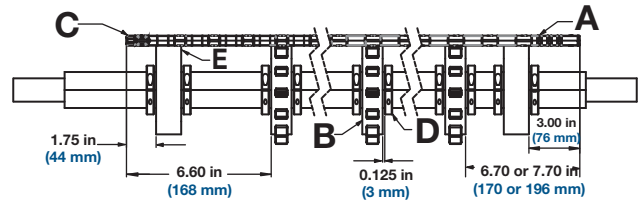
- A Bånd
- B Tandhjul
- C Båndets inderkant
- D Delt låsering til kraftig belastning
- E Støttehjul

Figur 350: Båndbredde på 16" (407 mm) til 24" (610 mm)



- A Bånd
- B Tandhjul
- C Båndets inderkant
- D Delt låsering til kraftig belastning
- E Støttehjul

Figur 351: Båndbredde på 24" (610 mm) og større

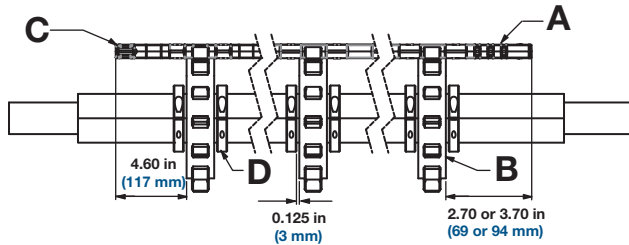


- A Bånd
- B Tandhjul
- C Båndets inderkant
- D Delt låsering til kraftig belastning
- E Støttehjul

Figur 354: Båndbredde på 24" (610 mm) og større

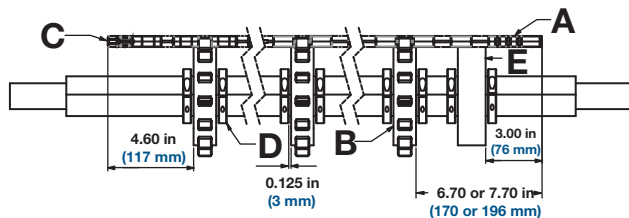
S2800 SPIRAL DIRECTDRIVE – FREMFØRING MED AFLANGE HULLER

- Alle tandhjul og støttehjul anvender kraftige 2-delte låseringe.
- Der skal bibeholdes et 0,125" (3 mm) spillerum mellem låseringene og tandhjulene/støttehjulene
- Tandhjul skal monteres, så tænderne trækker båndets hængsel.



- A Bånd
- B Tandhjul
- C Båndets inderkant
- D Delt låsering til kraftig belastning

Figur 352: Båndbredde på 16" (407 mm) og mindre



- A Bånd
- B Tandhjul
- C Båndets inderkant
- D Delt låsering til kraftig belastning
- E Støttehjul

Figur 353: Båndbredde på 16" (407 mm) til 24" (610 mm)

2850-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- DirectDrive™-stabler



Dette bånd kan klemme og beskadige fingrene. Berør aldrig et bånd, der kører! Stop transportbåndet, før det skal serviceres.

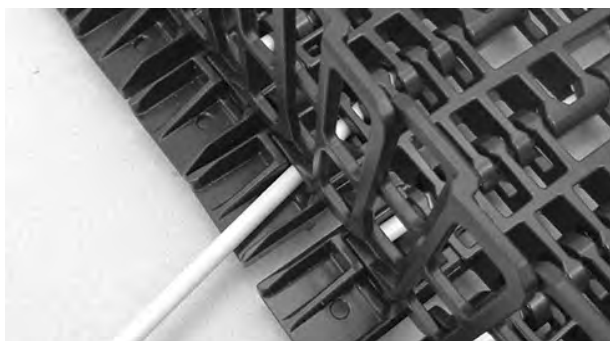
BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

INDSÆT STANGEN

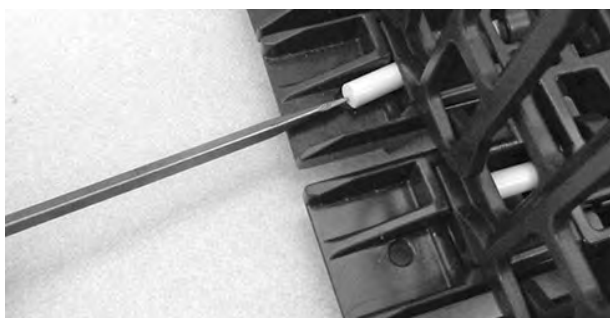
BEMÆRK: På S2850 skal indsættelse af stænger altid ske på yderkanten af båndet.

1. Kontroller, at stængerne er uden gevind og har en diameter på 0,240" (6 mm).
2. Skær stængerne 0,6" (15,2 mm) kortere end båndets generelle bredde.
3. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
4. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



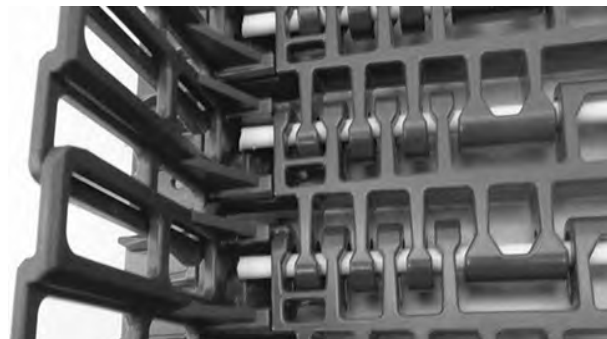
Figur 355: Stik stangen gennem hængslerne

5. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 356: Skub stangen forbi låseanordningen

6. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 357: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

TAG STANGEN UD

BEMÆRK: På S2850 skal fjernelse af stænger altid ske på yderkanten af båndet.

1. På den nederste del af båndet skal du gribe om stangen i åbningen tæt på båndkanten.
2. Skub stangen lidt til siden og forbi låseanordningen.
3. Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.



Figur 358: Træk stangen ud af båndet

2900-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- Spiral DirectDrive™
- Spiral 1.6 og 2.2



Dette bånd kan klemme og beskadige fingrene. Berør aldrig et bånd, der kører! Stop transportbåndet, før det skal serviceres.

BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

INDSÆT STANGEN

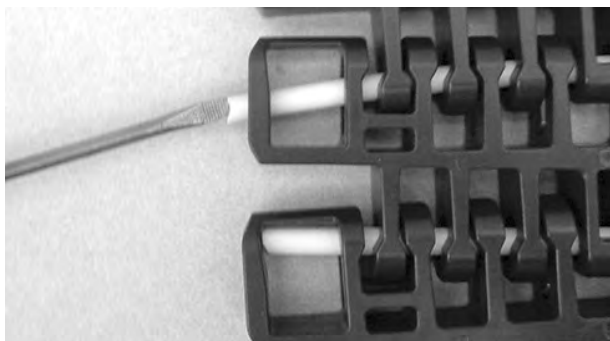
BEMÆRK: På S2900 skal indsættelse af stænger altid ske på yderkanten af båndet.

1. Kontroller, at stængerne er uden gevind og har en diameter på 0,240" (6 mm).
2. Skær stængerne 0,95" (24,1 mm) kortere end båndets generelle bredde.
3. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
4. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



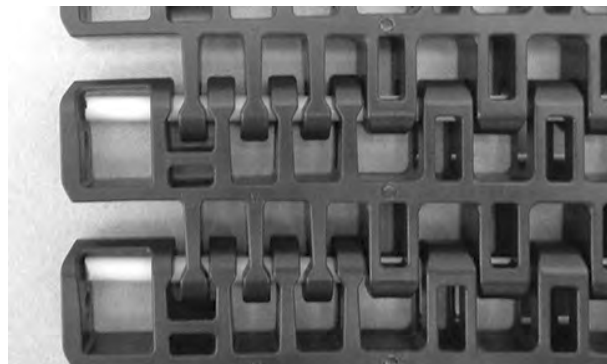
Figur 359: Stik stangen gennem hængslerne

5. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 360: Skub stangen forbi låseanordningen

6. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 361: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

TAG STANGEN UD

BEMÆRK: På S2900 skal fjernelse af stænger altid ske på yderkanten af båndet.

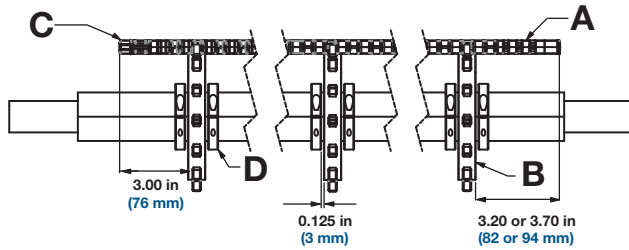
1. På den nederste del af båndet skal du gribe om stangen i åbningen tæt på båndkanten.
2. Skub stangen lidt til siden og forbi låseanordningen.
3. Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.



Figur 362: Skub stangen forbi låseanordningen

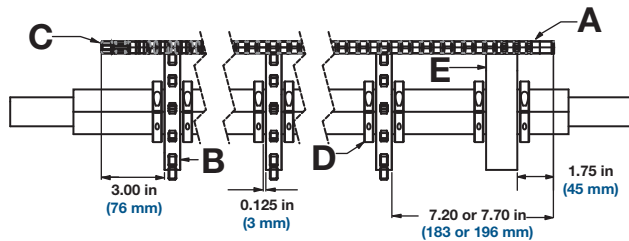
S2900 SPIRAL DIRECTDRIVE

- Alle tandhjul og støttehjul anvender kraftige 2-delte låseringe.
- Der skal bibeholdes et 0,125" (3 mm) spillerum mellem låseringene og tandhjulene/støttehjulene
- Tandhjul skal monteres, så tænderne trækker båndets hængsel.



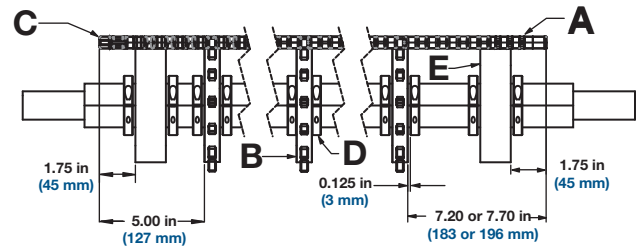
- A Bånd
- B Tandhjul
- C Båndets inderkant
- D Delt låsering til kraftig belastning

Figur 363: Båndbredde på 16" (407 mm) og mindre



- A Bånd
- B Tandhjul
- C Båndets inderkant
- D Delt låsering til kraftig belastning
- E Støttehjul

Figur 364: Båndbredde på 16" (407 mm) til 24" (610 mm)

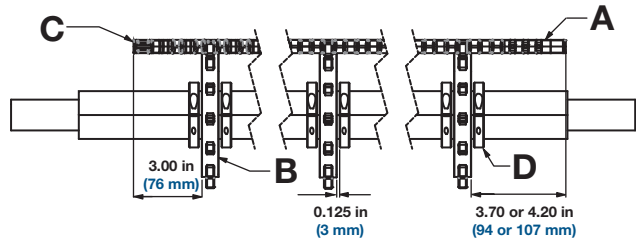


- A Bånd
- B Tandhjul
- C Båndets inderkant
- D Delt låsering til kraftig belastning
- E Støttehjul

Figur 365: Båndbredde på 24" (610 mm) og større

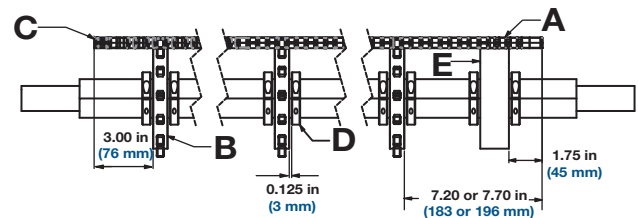
S2900 SPIRAL GTECH 1.6 OG 2.2

- Alle tandhjul og støttehjul anvender kraftige 2-delte låseringe.
- Der skal bibeholdes et 0,125" (3 mm) spillerum mellem låseringene og tandhjulene/støttehjulene
- Tandhjul skal monteres, så tænderne driver båndets hængsel.



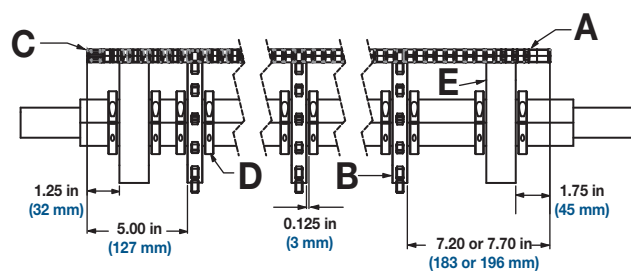
- A Bånd
- B Tandhjul
- C Båndets inderkant
- D Delt låsering til kraftig belastning

Figur 366: Båndbredde på 16" (407 mm) og mindre



- A Bånd
- B Tandhjul
- C Båndets inderkant
- D Delt låsering til kraftig belastning
- E Støttehjul

Figur 367: Båndbredde på 16" (407 mm) til 24" (610 mm)



A Bånd

B Tandhjul

C Båndets inderkant

D Delt låsering til kraftig belastning

E Støttehjul

Figur 368: Båndbredde på 24" (610 mm) og større

2950-1-SERIEN

BÅND BESKREVET I AFSNIT

- DirectDrive™-stabler



Dette bånd kan klemme og beskadige fingrene. Berør aldrig et bånd, der kører! Stop transportbåndet, før det skal serviceres.

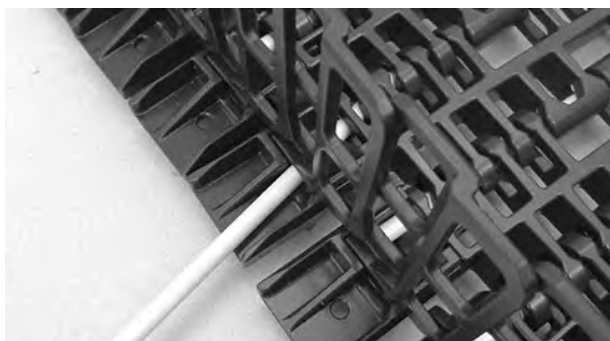
BEMÆRK: Før brug i FoodSafe-installationer følges god fremstillingspraksis, og båndene rengøres og desinficeres grundigt i henhold til de normale procedurer for sanitær drift.

STANG UDEN GEVIND

INDSÆT STANGEN

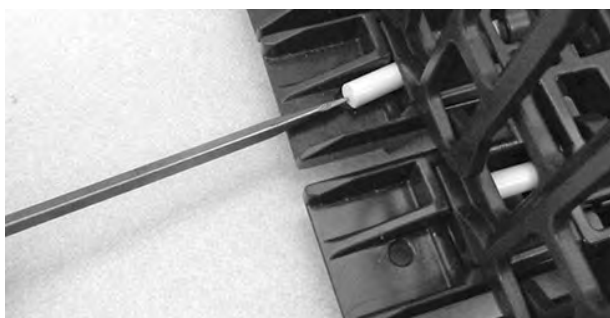
BEMÆRK: På S2950 skal indsættelse af stænger altid ske på yderkanten af båndet.

1. Kontroller, at stængerne er uden gevind og har en diameter på 0,240" (6 mm).
2. Skær stængerne 0,95" (24,1 mm) kortere end båndets generelle bredde.
3. Forbind båndenderne, så hængslerne flugter.
4. Indsæt stangen gennem hængslerne så langt som muligt.



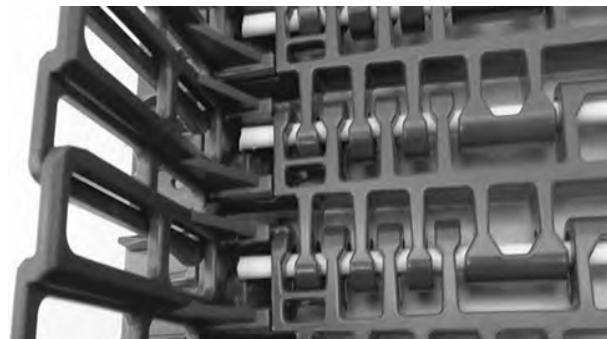
Figur 369: Stik stangen gennem hængslerne

5. Brug en skruetrækker til at skubbe stangen forbi låseanordningen.



Figur 370: Skub stangen forbi låseanordningen

6. Sørg for, at stangen er sat helt ind.



Figur 371: Sørg for, at stangen er forbi låseanordningen

TAG STANGEN UD

BEMÆRK: På S2950 skal fjernelse af stænger altid ske på yderkanten af båndet.

1. På den nederste del af båndet skal du gribe om stangen i åbningen tæt på båndkanten.
2. Skub stangen lidt til siden og forbi låseanordningen.
3. Når stangen har passeret båndkanten, skal du trække stangen ud for at åbne båndet.



Figur 372: Skub stangen forbi låseanordningen

ANBEFALINGER TIL BÅNDOPBEVARING

Følgende oplysninger indeholder nogle grundlæggende forslag, som sikrer, at dine Intralox-bånd forbliver i god stand og undgår mulig beskadigelse under opbevaring. For bredere nylonremme foreslår Intraalox, at der holdes et komplet reservebælte på lager for at minimere nedetid i en nødsituation.

BEMÆRK: Kontakt Intralox-kundeservice, hvis du har spørgsmål om korrekt båndopbevaring.

Lad remsektionerne tilpasse sig driftsmiljøet i ca. to dage før montering. Hvis en forsinkelse ikke er mulig, eller der er problemer med splejsning, skal du kontakte Intraalox kundeservice.

OPBEVARINGSFORSLAG

Opbevares i klimaregulerede omgivelser: Opbevar om muligt båndene i klimaregulerede omgivelser for at minimere skader, som skyldes høj varme og fugt.

Opbevar båndene i deres kasser: Opbevar om muligt båndene i den originale emballage, så de beskyttes mod direkte lys, støv og ansamling af urenheder samt unødvendig bevægelse.

ADVARSLER VEDRØRENDE OPBEVARING

Undgå at opbevare båndene i stakke: Undgå om muligt at opbevare båndene i stakke for at minimere påvirkningen af hængslerne.

UNDGÅ at stable båndene med tilbehør: For at undgå spænding eller skævvridning må du ikke opbevare bånd med medbringere eller andet tilbehør fladt eller i stakke.

UNDGÅ at stable tunge bånd: For at undgå spænding, afbøjning og skævvridning må du ikke opbevare bånd, der er tungere end 100 lb (45 kg) i stakke.

Adskil stablede bånd med pap: Hvis du stabler bånd, der vejer mindre end 100 lb (45 kg), skal der lægges pap mellem hvert lag af bånd for at undgå skader på kanterne.

REMMATERIALES VÆKST

Bæltmaterialer, især nylon, kan udvides eller sammenspændes afhængigt af opbevarings- og brugsforhold. I miljøer med høj temperatur og høj luftfugtighed kan båndene udvide sig i længde og bredde over tid. Under køligere og mere tørre forhold kan remmene trække sig sammen. Intraalox leverer rembredder og tolerancer, der tager højde for potentiel udvidelse og sammentrækning under bæltemonteringsprocessen. Der tages ikke højde for driftsbetingelserne. Når et bælte forlader vores samlefabrik, kan miljømæssige forhold få båndbredden til at ændre sig. Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger.

UDSKIFTNINGSREMME

Ved bestilling af udskiftningsremme er nøjagtig rembredde og antal led vigtige. Intraalox kan hjælpe med at bestemme disse oplysninger. Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger.

FOREBYGGENDE VEDLIGEHOLDELSE

Udfør følgende procedurer med mindst den hyppighed, der er angivet, for at vedligeholde båndet. Hvis du udfører denne procedure månedligt fra starten, vil du kunne opdage eventuelle tendenser til slitage og få en fornemmelse for transportbåndets driftskaraktistik.

Reparer eller udskift eventuelle beskadigede komponenter, og korriger eventuelle fejlbehæftede processer.

Kontakt Intralox (nærmeste Intralox-kontor eller -kundeservicerepræsentant) vedrørende eventuelle problemer, der ikke er forklaret her.

Tekn. Initialer	Vedligeholdelsesprocedurer, der skal udføres	Månedligt interval			
		1	3	6	12
	Generelt/sikkerhedskontrol				
	Kontroller, om der mangler eller er beskadigede moduler på båndet. Reparer eller udskift om nødvendigt delene.	x			
	Kontroller tandhjulene for afsporing eller bevægelse på akslen. Reparer eller udskift om nødvendigt delene for at forebygge, at båndet eller tandhjulene slides for tidligt.	x			
	Kontroller, om transportbåndet mangler returruller, glidesko eller glideskinner, eller om disse er beskadigede. Reparer eller udskift om nødvendigt delene for at forebygge, at båndet eller tandhjulene slides for tidligt.	x			
	Kontroller, om båndet har manglende eller beskadigede stænger, eller om der er stænger, der stikker frem. Reparer eller udskift om nødvendigt delene.	x			
	Kontroller, om alle kilder, der leverer kraft til anlægget (luftslanger, fittings, tilslutninger) er i en tilfredsstillende stand. Reparer eller udskift om nødvendigt delene.	x			
	Fastgør eventuelle forkert justerede eller løse komponenter, beslag osv. Reparer eller udskift om nødvendigt delene.	x			

FORLÆNGELSE AF BÅNDAFSTAND

Intralox-bånd kan forlænges med op til 3 %, før der kan forventes problemer med tandhjulets indkobling. En båndafstand på 3 % eller mere angiver, at det er tid til at udskifte båndet. Når båndafstandens forlængelse er større end 3 %, svarer båndets afstand ikke længere til tandhjulets afstand. Denne uoverensstemmelse medfører, at tandhjulet frakobles. I de indledende trin af tandhjulets frakobling kan forkert tilpassede tandhjulstænder beskadige båndet. Denne skade kan nedsætte båndets levetid og øge risikoen for forurening af fremmedlegemer.

OVERVÅG BÅNDAFSTANDENS FORLÆNGELSE

Brug følgende procedure til at beregne båndafstandens forlængelse.

BEMÆRK: Da temperaturændringer får båndene til at udvide sig og trække sig sammen, er det vigtigt at sørge for den samme omgivende temperatur, hver gang båndafstanden måles. En sammenligning af målinger foretaget ved samme temperatur er mere nyttig end en sammenligning af målinger foretaget ved forskellige temperaturer.

1. Mål og registrer den oprindelige båndafstand og omgivelsestemperatur umiddelbart efter installation af båndet. Den oprindelige båndafstand giver den mest nøjagtige måling af båndets oprindelige afstand.
2. Mål og registrer den faktiske båndafstand og omgivelsestemperatur hver tredje måned. Se .
3. Brug følgende formel til at beregne båndafstandens forlængelse. Hvis den oprindelige båndafstand ikke er tilgængelig, skal den nominelle båndafstand bruges i stedet. Se *Intralox Modular Plastic Conveyor Belts Engineering Manual for nominelle båndafstande*.

BEMÆRK: Intralox kan levere en regnearksskabelon til beregning af båndforlængelse. Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger.

4. Udskift bånd og tandhjul, når båndafstanden når 3 %. Udskift altid bånd og tandhjul sammen.

MÅLING AF BÅNDAFSTAND

Brug følgende fremgangsmåde til eftersyn af båndafstanden.

1. Sørg for, at den omgivende temperatur svarer til den omgivende temperatur, der blev registreret efter installationen.
2. Find et målebånd, en notesblok og en pen eller blyant frem.
3. Fjern alle produkter fra udstyret, og kød udstyret ubelastet i flere sekunder.



Brug personligt beskyttelsesudstyr (sikkerhedsbriller og sikkerhedshandsker) ved betjening af udstyret.

4. Stop udstyret, og sluk for strømmen til udstyret.



Afspær/afmærk ALLE energikilder, før der udføres service på udstyret.

5. Når udstyret er holdt op med at køre, skal båndet strækkes manuelt på transportfladen for at sikre, at båndet ikke presses sammen.
6. Start med venstre eller højre kant af et båndmodul, og vælg en let genkendelig funktion for at tælle.
7. Tæl mindst 10 rækker væk til den samme funktion på venstre eller højre kant af et båndmodul. Den mindste målbare afstand er 10 rækker. For at forbedre målenøjagtigheden skal der måles på tværs af så mange flere rækker som muligt.
BEMÆRK: Den mindste målbare afstand er 10 rækker. Mål altid den størst mulige afstand for at sikre nøjagtige målinger.
8. Tæl båndrækkernes sektion en gang til for at sikre, at tællingen er den samme.
BEMÆRK: For at opnå en nøjagtig måling skal der altid tælles til den samme funktion på det sidst optalte modul.
9. Registrér antallet af optalte rækker.
10. Placer enden af et målebånd på den første optalte båndmodulkant. Sørg for, at den sidder på den modulfunktion, der blev valgt i trin 5.
11. Træk målebåndet ned i båndet til samme funktion på venstre eller højre kant af det sidste båndmodul, der er talt.
12. Registrér målingen.
13. Divider målingen med antallet af optalte rækker. Resultatet er den faktiske båndafstand.

FEJLFINDING

Brug følgende retningslinjer til at diagnosticere og løse mekaniske problemer på transportører med Intralox-bånd. Instruktionsvideoer, der giver svar på almindelige fejlfindingsspørgsmål, findes på <https://www.intralox.com/resources/how-to-videos>. Kontakt Intralox Kundeservice for at få hjælp til fejlfinding og diagnosticering af båndrelaterede problemer.

LIGEUDKØRENDE BÅND

Problem	Mulig årsag	Løsning
Båndet går ikke i indgreb med drivtandhjulene	Forkert båndspænding omkring drivtandhjulene	1. Sørg for, at båndets returbane muliggør det anbefalede nedhæng. 2. Korrigér afstanden mellem rullerne for at opnå det rigtige nedhæng, og spring glideunderlagets returbane over for at opnå det korrekte nedhæng. 3. Kontakt Intralox-kundeservice for yderligere hjælp.
	Forkert A- eller B-dimension.	Sammenlign eksisterende akselplacering med den anbefalede for transportbåndets A- og B-dimensioner i <i>Intralox Engineering Manual</i> . Juster drivakslen efter behov for at opfylde disse dimensioner.
	Forkert design af båndets returbane	1. Sørg for, at båndets returbane muliggør det anbefalede nedhæng. 2. Korrigér afstanden mellem rullerne for at opnå det rigtige nedhæng, og spring glideunderlagets returbane over for at opnå det korrekte nedhæng. 3. Kontakt Intralox-kundeservice for yderligere hjælp.
	Tandhjulene er ikke justeret korrekt på akslerne	Sørg for, at tandhjulene er timet ens, og at alle tandhjulstænder er på linje, når du ser ned langs akslen. Se Installation af tandhjul for at få flere oplysninger.
	Utilstrækkelig båndspænding omkring drivtandhjulene	Flyt den returrulle, der er nærmest drivakslen, så 180 grader eller mere af båndet føres omkring drivtandhjulene. Kontakt Intralox-kundeservice for yderligere hjælp.
Båndet sporer ikke rigtigt.	Driv- og friløbsaksler er ikke i lige, i niveau eller i vinkel	1. Juster akslerne, så de er lige, i niveau og i vinkel. 2. Sørg for, at tandhjulene holdes på plads med akselkraver.
	Transportbåndrammen og/eller komponenterne er ikke i niveau eller i vinkel	1. Sørg for, at transportbåndrammen er i vinkel og i niveau. 2. Kontroller, at akslen er rettet ind, efter justering af rammen. 3. Du skal om nødvendigt sikre på ny, at akslerne er lige, i niveau og i vinkel.
	Returrullerne er ikke i niveau eller i vinkel i forhold til transportbåndrammen	Juster returrullerne, så de er i niveau og i vinkel i forhold til transportbåndrammen.
	Tandhjulene er ikke justeret korrekt på akslerne	Sørg for, at tandhjulene er timet ens, og at alle tandhjulstænder er på linje, når du ser ned langs akslen. Se Installation af tandhjul for at få flere oplysninger.
	Låste tandhjul på driv- og friløbsakslen er ikke rettet rigtigt ind	1. Ret de låste tandhjul ind igen. 2. Sørg for, at drivakslens tandhjul er rettet ind efter friløbsakslens tandhjul. Se Installation af tandhjul for at få flere oplysninger.
	Materiale, der er opsamlet i bunden af båndet, påvirker tandhjulenes korrekte indgreb	Rengør undersiden af båndet for at fjerne eventuelle produktrester, der kan påvirke tandhjulstændernes indgreb. Overvej at installere børster, skrabere, ruller eller andre enheder for at forhindre fremtidig materialeophobning.
	Bånd forkert installeret	Med undtagelse af Serie 200 skal alle båndkanter være glatte, når de er splejset korrekt. Se instruktioner for båndets serie og type for specifikke instruktioner om splejsning.
	Låseringene er installeret forkert eller mangler	1. Monter låseringene, så de låste tandhjul på driv- og friløbsakslen er rettet ind. 2. Udskift eventuelle manglende låseringe.

Problem	Mulig årsag	Løsning
Overdrevent slid på båndet	Bånd, tandhjul eller glideskinne er udsat for materiale, der forårsager meget slid.	• Eliminér eller reducer båndets, tandhjulenes og glideskinnernes udsættelse for slidende materiale. • Brug trykluft til at blæse produktrester af udstyret, eller vask udstyret rent med jævne mellemrum.
	Forkert glideskinnemateriale	For at sikre, at glideskinnematerialet er det rigtige til anvendelsen, kan du kontakte Intralox og få hjælp til valg af glideskinne.
	Båndet binder i transportbåndrammen	1. Sørg for, at transportbåndrammen er i vinkel og i niveau. 2. Fjern eventuelle forhindringer, der gør, at båndet gnider eller binder.
	Ujævn eller forkert produktbelastning	• Placer en understøtning under det belastede område af båndet. • Overvej at tilføje en føderende til at styre det transporterede materiale, så det kører i samme retning som båndet og ideelt set med samme hastighed. • Overvej at tilføje et sidestyr på den modsatte side af båndet på sidebelastede transportbånd. Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger.
	Overdreven båndhastighed	Reducer om muligt båndhastigheden. Højhastighedsbånd, specielt dem med korte akselafstande, slides hurtigere end bånd ved lavere hastigheder.
	Forkert glideskinneafstand	Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger. Glideskinneafstanden varierer med belastningen af båndet, båndtypen og temperaturen.
	Skarpe hjørner på transportfladen eller returbanens glideskinner	Sørg for, at forkanten på glideskinner til transportfladen eller returbanen eller glideunderlaget er skrå eller kurvet for at sikre jævn båndbevægelse.
Overdrevent slid på tandhjul	Tandhjulene er udsat for materiale, der forårsager meget slid	• Eliminér eller reducer tandhjulenes udsættelse for materiale, der forårsager meget slid. • Brug trykluft til at blæse produktrester af udstyret, eller vask udstyret rent med jævne mellemrum. • Tandhjul, der er mere modstandsdygtige over for slid, fås til flere båndserier. Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger.
	Forkert båndspænding	1. Sørg for, at båndet er korrekt spændt omkring drivtandhjulene. 2. Sørg for, at båndets returbane muliggør det anbefalede nedhæng. 3. Korrigér afstanden mellem rullerne for at opnå det rigtige nedhæng, og spring glideunderlagets returbane over for at opnå det korrekte nedhæng. 4. Kontakt Intralox-kundeservice for yderligere hjælp.
	Overdreven båndhastighed	Reducer om muligt båndhastigheden. Højhastighedsbånd, specielt dem med korte akselafstande, slides hurtigere end bånd ved lavere hastigheder.
	Driv- og friløbsaksler er ikke i lige, i niveau eller i vinkel	• Juster akslerne, så de er lige, i niveau og i vinkel. • Sørg for, at tandhjulene holdes på plads med akselkraver.
	Utilstrækkeligt antal tandhjul	Transportbåndet kræver måske en mere jævn fordeling af belastningen mellem tandhjulene. Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger.
	Låste tandhjul på driv- og friløbsakslen er ikke rettet rigtigt ind	1. Ret de låste tandhjul ind igen. 2. Sørg for, at drivakslens tandhjul er rettet ind efter friløbsakslens tandhjul. Se Installation af tandhjul for at få flere oplysninger.
	Tandhjulene er ikke justeret korrekt på akslerne	Sørg for, at tandhjulene er timet ens, og at alle tandhjulstænder er på linje, når du ser ned langs akslen. Se Installation af tandhjul for at få flere oplysninger.
	Forkert A- eller B-dimension.	Sammenlign eksisterende akselplacering med den anbefalede for transportbåndets A- og B-dimensioner i <i>Intralox Engineering Manual</i> . Juster drivakslen efter behov for at opfylde disse dimensioner.
	Akslen bøjer eller er vredet	1. Undersøg, om akslen er bøjet eller vredet. 2. Udskift aksler, der er blevet bøjet eller vredet. Brede bånd kan kræve et mellemleje. Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger.

Problem	Mulig årsag	Løsning
Overdrevent slid på eller beskadigelse af båndkanten	Båndet kommer i kontakt med transportbåndrammen, returbanen eller tilstødende udstyr	• Sørg for, at transportbåndrammen er i vinkel og i niveau. • Fjern eventuelle forhindringer, der gør, at båndet gnider eller binder. • Sørg for, at de låste tandhjul sidder fast. • Sørg for, tandhjulene er i vinkel.
	Båndet er justeret forkert og sporer ikke korrekt	• Ret de låste tandhjul ind igen. • Sørg for, at drivakslens tandhjul er rettet ind efter friløbsakslens tandhjul. Se Installation af tandhjul for at få flere oplysninger. • Sørg for, at transportbåndrammen er i vinkel og i niveau. • Fjern eventuelle forhindringer, der gør, at båndet gnider eller binder. • Sørg for, tandhjulene er i vinkel.
	Termisk udvidelse bevirker, at båndet gnider mod transportbåndrammen.	Kontroller, at der er mindst 0,25" (6,4 mm) frigang på hver side af båndet ved fuld termisk udvidelse (højeste temperatur).
	Transportbåndrammen og/eller komponenterne er ikke i niveau eller i vinkel	• Sørg for, at transportbåndrammen er i vinkel og i niveau. • Fjern eventuelle forhindringer, der gør, at båndet gnider eller binder. • Sørg for, at de låste tandhjul sidder fast. • Sørg for, tandhjulene er i vinkel.
	Akslerne er ikke låst korrekt fast med akselkraver, og de kan derfor bevæge sig fra side til side.	• Juster akslerne, så de er lige, i niveau og parallelle i forhold til hinanden • Sørg for, at tandhjulene holdes på plads med akselkraver.
	Bånd forkert installeret	Med undtagelse af Serie 200 skal alle båndkanter være glatte, når de er splejset korrekt. Se instruktioner for båndets serie og type for specifikke instruktioner om splejsning.
	Båndkanten styres ikke ved en ned-sænket anvendelse	Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger. Intralox-bånd bæres oppe ved de fleste løsninger, og det er derfor nødvendigt at styre båndets retning for at forhindre kantslid.
Tandhjulene kan bevæge sig side-værts i forhold til midten eller båndkanten	Driv- og friløbsaksler er ikke i lige, i niveau eller i vinkel	• Juster akslerne, så de er lige, i niveau og i vinkel. • Sørg for, at tandhjulene holdes på plads med akselkraver.
	Låseringene er installeret forkert eller mangler	1. Monter låseringene, så de låste tandhjul på driv- og friløbsakslen er rettet ind. 2. Udskift eventuelle manglende låseringe.
	Låste tandhjul på driv- og friløbsakslen er ikke rettet rigtigt ind	1. Ret de låste tandhjul ind igen. 2. Sørg for, at drivakslens tandhjul er rettet ind efter friløbsakslens tandhjul. Se Installation af tandhjul for at få flere oplysninger.
	Tandhjulene er ikke justeret korrekt på akslerne	Sørg for, at tandhjulene er timet ens, og at alle tandhjulstænder er på linje, når du ser ned langs akslen. Se Installation af tandhjul for at få flere oplysninger.
	Materiale, der er opsamlet i bunden af båndet, forhindrer tandhjulenes korrekte indgreb	Rengør undersiden af båndet for at fjerne eventuelle produktrester, der kan påvirke tandhjulstændernes indgreb. Overvej at installere børster, skrabere, ruller eller andre enheder for at forhindre fremtidig materialeophobning.
	Bånd forkert installeret	Med undtagelse af Serie 200 skal alle båndkanter være glatte, når de er splejset korrekt. Se instruktioner for båndets serie og type for specifikke instruktioner om splejsning.
	Akslen bøjer eller er vredet	1. Undersøg, om akslen er bøjet eller vredet. 2. Udskift aksler, der er blevet bøjet eller vredet. Brede bånd kan kræve et mellemleje. Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger.
Skub stangen ud af båndet	Stængerne er ikke installeret korrekt	Se instruktioner for båndets serie og type for specifikke instruktioner om splejsning.
	Driv- og friløbsaksler er ikke i lige, i niveau eller i vinkel	• Juster akslerne, så de er lige, i niveau og i vinkel. • Sørg for, at tandhjulene holdes på plads med akselkraver.

Problem	Mulig årsag	Løsning
Slid på sidestyr eller beskadigelse (herunder brud)	Sidekanterne kommer i kontakt med transportbåndrammen, returbanen eller tilstødende udstyr	• Fjern forhindringer for sidekanternes bevægelse. • Sørg for, at transportbåndrammen er i vinkel og i niveau. • Fjern eventuelle forhindringer, der gør, at båndet gnider eller binder. • Fastgør låste tandhjul. • Sørg for, tandhjulene er i vinkel.
	Ujævn eller forkert produktbelastning	• Placer en understøtning under det belastede område af båndet. • Overvej at tilføje en føderende til at styre det transporterede materiale, så det kører i samme retning som båndet og ideelt set med samme hastighed. • Overvej at tilføje et sidestyr på den modsatte side af båndet på sidebelastede transportbånd. Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger.
Slid på eller beskadigelse af medbringere	Medbringer kommer i kontakt med transportbåndrammen, returbanen eller tilstødende udstyr	• Fjern materialerester, der blokerer for medbringernes bevægelse. • Sørg for, at transportbåndrammen er i vinkel og i niveau. • Fjern eventuelle forhindringer, der gør, at båndet gnider eller binder. • Fastgør låste tandhjul. • Sørg for, tandhjulene er i vinkel.
	Ujævn eller forkert produktbelastning	• Placer en understøtning under det belastede område af båndet. • Overvej at tilføje en føderende til at styre det transporterede materiale, så det kører i samme retning som båndet og ideelt set med samme hastighed. • Overvej at tilføje et sidestyr på den modsatte side af båndet på sidebelastede transportbånd. Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger.
	Højt tryk i indføørsområdet	Monter en trykplade eller en føderende over båndet til at absorbere det første stød og reducere eller eliminere båndpåvirkning. Monter trykpladen i en skrå vinkel, så produktet bevæger sig skånsomt over på båndet.
	Forkert understøtning af medbringere på returbanen	Sørg for, at returskinner støtter bånd med medbringere på begge sider båndet langs returbanen samt efter behov i båndets bredde. Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger.
Beskadigelse af båndet ved tryk	Ujævn eller forkert produktbelastning	• Placer en understøtning under det belastede område af båndet. • Overvej at tilføje en føderende til at styre det transporterede materiale, så det kører i samme retning som båndet og ideelt set med samme hastighed. • Overvej at tilføje et sidestyr på den modsatte side af båndet på sidebelastede transportbånd. Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger.
	Forkert båndmateriale	Sørg for, at båndmaterialet er korrekt til anvendelsen. Se <i>Belt Selection Process</i> i <i>Intralox Engineering Manual</i> , eller kontakt Intralox-kundeservice for at få hjælp.
	Anvendelsen ligger uden for ydelsesområdet for et transportbånd af plastik.	Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger.

Problem	Mulig årsag	Løsning
Beskadigelse af fingeroverførselsplader	Forkert montering af fingeroverførselsplader	- Sørg for, at fingeroverførselspladerne ikke er stammet for meget i nedadgående retning mod monteringspladens overflade. - Sørg for, at fingeroverførselspladerne er monteret lige og i niveau, og at de ikke er bøjedet eller vredet. - Se <i>Design Guidelines</i> i <i>Intralox Engineering Manual</i> for at få oplysninger om korrekt dimensionering og montering.
	For høj varme ved fingeroverførselspladeområdet	Hvis bånd i et område med høje temperaturer udvider sig ud over det område, der er muligt med hullerne på fingeroverførselspladerne, skal du kontakte Intralox-kundeservice for hjælp.
	Raised Rib-bånd sporer ikke rigtigt	Korrekt sporing af bånd. Se Fejlfinding .
	Materialeansamlinger mellem Raised Ribs	- Fjern om muligt kilden til ophobning af materiale. - Kontroller og rengør båndet jævnlige, og rengør det for rester, der ikke kan undgås.
	Forkert A- eller B-dimension	Sammenlign eksisterende akselplacering med den anbefalede for transportbåndets A- og B-dimensioner i <i>Intralox Engineering Manual</i> . Juster drivakslen efter behov for at opfylde disse dimensioner.
	Akslen bøjer eller er vredet	- Undersøg, om akslen er bøjet eller vredet. - Udskift aksler, der er blevet bøjet eller vredet. Brede bånd kan kræve et mellemleje. Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger.
	Tandhjulene er ikke justeret korrekt på akslerne	Sørg for, at tandhjulene er timet ens, og at alle tandhjulstænder er på linje, når du ser ned langs akslen. Se Installation af tandhjul for at få flere oplysninger.
Båndet udvikler for stort nedhæng	Forkert total båndlængde	- Kontroller nedhængen ved båndets laveste driftstemperatur. - Fjern om nødvendigt rækker af moduler for at afkorte båndet og afhjælp for stort nedhæng. BEMÆRK: Nogle bånd kan kun afkortes i trin på to rækker.
	Utilstrækkelig båndspænding ved anvendelse ved høj varme	Hvis for stort nedhæng skyldes termisk udvidelse på grund af driftstemperaturer, og det ikke er for stort, når det er koldt, kan det være nødvendigt at montere båndstramning på transportbåndet til at kompensere for den termiske udvidelse. Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger.
	Forlængelse af båndet i startfasen eller på grund af tunge belastninger	- Bånd forlænges i indkøringsperioden. Det er en naturlig del af båndets tilpasning til anvendelsen, og det er mere mærkbart ved tunge belastninger. - Lad båndet tilpasse sig til driftsforholdene inde afkortning. - Overvåg båndet under denne indkøring for at undgå, at det binder eller hænger fast.

KURVEBÅND

Problem	Mulige årsager	Løsninger
Båndet går ikke i indgreb med drivtandhjulene	Forkert båndspænding omkring drivtandhjulene	Serie 2200 og Serie 2400 kræver lille spænding, men båndlængden ændres, og returbanens dynamik kan føre til, at båndet springer tandhjul over. Der anbefales en snubulle til at sikre, at båndet løber omkring drivtandhjulene med mindst 180° båndomslængning.
	Det er nødvendigt at justere båndets længde på grund af ændringer af temperatur, belastning eller slid	Hvis for lav spænding af båndet efter drivtandhjulene får båndet til at hoppe af drivtandhjulene, kan installation en styrerulle muligvis forebygge dette. En vertikal båndstrammer inden det første sving kan også være nødvendig.

Problem	Mulige årsager	Løsninger
Båndet går ikke i indgreb med drivtandhjulene	Den lige sektion på båndet fra svinget til drivakslen er mindre end 1,5 gange båndbredden. Denne forskel gør, at båndet har forskellige leddelinger ved de to båndkanter, og det medfører, at båndet bevæger sig mod ydersiden af den sidste kurve.	Sørg for, at den lige sektion er mindst 1,5 gange båndets bredde.
	Båndkanten understøttes ikke på vej mod drivtandhjulene.	Monter en glideskinne på båndets yderkant for at forebygge, at båndet bevæger sig ydersiden af det sidste sving.
	Returbanesektionen er ikke lodret parallel med transportfladesektionen, og det gør, at tandhjulsrotationen ikke stemmer overens med båndbevægelsen.	Sørg for, at både transportfladen og returbanen er lodret parallelle.
	Låste tandhjul og nedholdstapper strammer båndet for meget.	Sørg for, at der kun bruges en sporingsmetode – enten låste tandhjul eller nedholdstapper. BEMÆRK: Brug IKKE en nedholdstap OG låste tandhjul på bånd i Serie 2200 eller 2400.
For kraftigt slid på glideskinne, specielt i sving.	PV-værdi for glideskinnemateriale er overskredet.	1. Kontroller glideskinnens temperatur i overgangen mellem lige sektioner og sektioner med sving. En kraftig temperaturstigning tyder på, at glideskinnematerialet er utilstrækkeligt til anvendelsen. 2. Monter glideskinner med en højere PV-værdi. BEMÆRK: Til sidst stopper sliddet på glideskinnerne, og båndkanterne begynder at blive slidt. Det er bedre at udskifte glideskinner end bånd.
	Ikke tilstrækkelig frigang til bånd gennem sektionen. Hvis båndet binder gennem en sektion, får glideskinnen en ekstra trykbelastning og en ekstra trækbelastning.	• Før installation af båndet skal du manuelt lade et stykke bånd løbe igennem alle sektioner og glideskinner for at sikre, at der er tilstrækkelig frigang. • Sørg for, at der er den frigang, der anbefales af Intralox. Kontakt venligst kundeservice for at få yderligere oplysninger.
	Glideskinner i sving er ikke jævne eller lige	1. Kontroller temperaturen på glideskinnen i svinget. En højere temperatur på disse glideskinner tyder på, at glideskinnerne ikke er jævne. 2. Udskift beskadigede, slidte eller inkompatible glideskinner efter behov. 3. Sørg for, at alle glideskinner danner en jævn bue i alle sving.
Overdrevent slid på tandhjul	Båndkanten understøttes ikke på vej mod drivtandhjulene.	Monter en glideskinne på båndets yderkant for at forebygge, at båndet bevæger sig ydersiden af det sidste sving.
	Returbanesektionen er ikke lodret parallel med transportfladesektionen, og det gør, at tandhjulsrotationen ikke stemmer overens med båndbevægelsen.	Sørg for, at både transportfladen og returbanen er lodret parallelle.
	Låste tandhjul og nedholdstapper strammer båndet for meget.	Sørg for, at der kun bruges en sporingsmetode – enten låste tandhjul eller nedholdstapper. BEMÆRK: Brug IKKE en nedholdstap OG låste tandhjul på bånd i Serie 2200 eller 2400.
Overdrevent slid på eller beskadigelse af båndkanten	Et punkt på en glideskinne eller nedholdningsglideskinne hænger fast i en kant.	• Fjern eventuelle punkter, der kan hænge fast, eller skarpe kanter fra alle glideskinner. • Sørg for, at der er frigang mellem de ydre nedholdningsglideskinner og båndet, når båndet kører ved maksimal driftstemperatur. • Sørg for, at de ydre nedholdningsglideskinner ikke hænger fast i båndet.
	Forkert styreglideskinnemateriale.	• Kontroller, om glideskinnerne er slidte. Glideskinner, der ikke er særligt slidte, kan have for høj PV-værdi til brug med båndet. • Udskift glideskinner af acetal, nylon, PTFE osv. med en almindelig UHMW-glideskinne eller en UHMW-glideskinne med smøring. BEMÆRK: Til sidst stopper sliddet på glideskinnerne, og båndkanterne begynder at blive slidt. Det er bedre at udskifte glideskinner end bånd.

Problem	Mulige årsager	Løsninger
Båndstang skubber sig ud af båndet.	Stængerne er ikke installeret korrekt.	Monter stangen igen. Se instruktioner for båndets serie og type for specifikke instruktioner om splejsning.
Båndstang skubber sig ud af båndet.	Et fasthængningspunkt eller slitage har beskadiget stangen.	• Undersøg båndet for tegn på beskadigelse. • Udskift eventuelle beskadigede kantmoduler eller stænger på båndet. • Reparer eventuelle fasthængningspunkter på transportbåndrammen.
	Stangspidsen har en skarp vinkel på bånd i 2200- eller 2400-serien.	Brug altid en stump afskæring på stængerne. En vinklet afskæring kan medføre, at stangspidsen bevæger sig forbi låseanordningen.

Intralox, L.L.C. USA, New Orleans, LA • +1-800-535-8848 • +1-504-733-0463
Intralox, L.L.C. Europa, Amsterdam, Holland • +800-4687-2569 • +31-20-540-36-00
Intralox Shanghai LTD., Shanghai, Kina • 4008-423-469 • +86-21-5111-8400

Land- og branchespecifikke kontaktoplysninger kan findes på www.intralox.com.