

稳定提升单列机性能，而且所需操作人员更少

Intralox® Bulk Flow Optimizer™（批料流量优化器）与 SmartPath™ 单列机和间距传送带协同作业，能够顺畅地导入大批量包裹，减少操作人员数量，提升产能，并稳定提升下游单列机的性能。通过减少操作人员数量和手动作业带来的不一致性，该解决方案可提供更高效、更优化且可预期的运行性能。

这一自动化解决方案能够计量大批量包裹的流动，并实现包裹除堆叠（从 3D 包裹流转换为 2D 包裹流），进而提升下游单列机和分拣机的产能和精度。批料流量优化器易于与现有设备集成，可确保安装与调试过程快速便捷。

65%

与 SMARTPATH 协同作业时相比手动导入的产能提升幅度

最高可达
100%

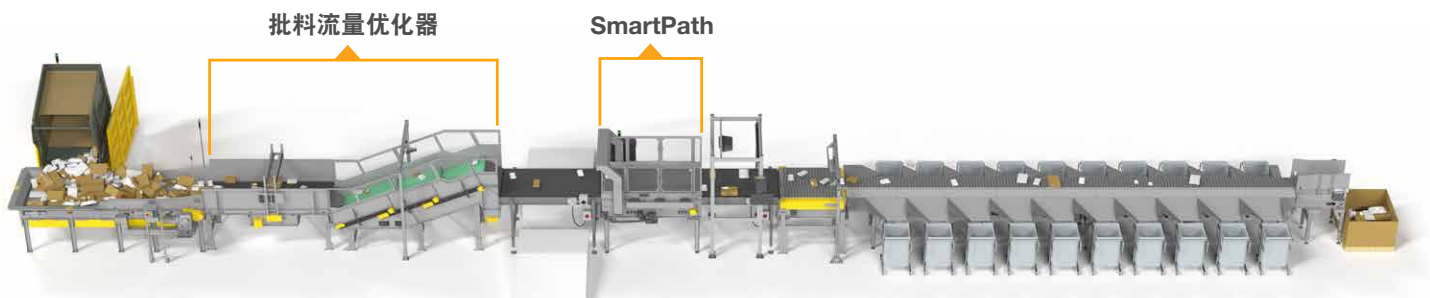
相比手动导入和其他自动化单列设备的人力需求降低幅度

这款解决方案尤其适合以下应用：

- 零售商和包裹承运商
- 无需人工干预，全自动导入批料包裹
- 尽可能地提升下游单列机的产能和精度
- 与 SmartPath 单列机和间距传送带无缝集成

重要优势：

- 持续传输，每小时高达 7,500 个包裹
- 对于中等速率的导入和单列应用，减少 50% 甚至 100% 的人力需求
- 防止单列机过量进料，消除包裹堆叠问题
- 与其他自动化单列解决方案相比，安装和调试成本更低
- 根据可用空间和现有布局灵活配置



如需了解有关批料流量优化器及其优势的更多信息，请联系您的英特乐代表。