intralox®

2022



MANUALE TECNICO

NASTRI TRASPORTATORI MODULARI IN PLASTICA

Sommario

Section 1: Panoramica Intralox..... 5
Costruzione del nastro..... 5
Metodo di azionamento..... 7
Requisiti di progettazione..... 8
Scelta del nastro..... 8
Servizi Intralox..... 11
Section 2: Linea dei prodotti..... 11
Materiali standard dei nastri..... 13
Materiali per nastri per applicazioni speciali..... 13
Caratteristiche del materiale dei nastri..... 17
Coefficienti di attrito..... 17
Conformità del materiale del nastro..... 19
Materiali dei pignoni per applicazioni generali..... 20
Materiale del pignone per applicazioni speciali..... 20
Disponibilità dei materiali per i pignoni..... 21
Guida alla scelta del nastro..... 24
NASTRI RETTILINEI..... 27
Serie 100..... 29
Serie 200..... 35
Serie 400..... 43
Serie 550..... 67
Serie 560..... 71
Serie 800..... 77
Serie 850..... 111
Serie 888..... 117
Serie 900..... 125
Serie 1000..... 155
Serie 1100..... 173
Serie 1200..... 191
Serie 1400..... 203
Serie 1500..... 229
Serie 1600..... 235
Serie 1650..... 247
Serie 1700..... 251
Serie 1750..... 259
Serie 1800..... 263
Serie 1900..... 269
Serie 4400..... 275
Serie 4500..... 279
Serie 9000..... 289
Serie 10000..... 295
NASTRI CURVILINEI..... 303
Serie 2100..... 305
Serie 2200..... 309
Serie 2300..... 321
Serie 2400..... 329
Serie 3000..... 355
Serie 4000..... 361
NASTRI A SPIRALE..... 377
Serie 2600..... 379
Serie 2700..... 389
Serie 2800..... 401
Serie 2850..... 409
Serie 2900..... 413
Serie 2950..... 419
Alberi a sezione quadra..... 422
Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale..... 423
Distanziatori per pignoni..... 426
Adattatori per foro tondo..... 426
Coclee di rinvio..... 428
su misura..... 429
Guide antiusura su misura..... 431
Dispositivi spintori..... 431
Piastre di trasferimento..... 432
Sistema EZ Clean™ In Place (CIP)..... 432
Rulli hold down..... 433
Sistema resistente all'abrasione..... 433
Perni a cerniera resistenti all'abrasione..... 434
Raschiatore con bordo flessibile EZ Mount..... 435
Anelli del tratto di ritorno..... 436
Section 3: Linee guida di progettazione..... 437
Tabella dei componenti di un trasportatore convenzionale..... 437
Requisiti di base del telaio del trasportatore..... 438
Requisiti dimensionali di base (tratto di ritorno del rullo)..... 438
Indicazioni per il traino..... 439
Piani di scorrimento..... 440
Tratti di ritorno e tenditori..... 443
Trasportatori speciali..... 445
Linee guida per il disegno del trasferimento..... 453
Linee guida per la progettazione speciale..... 456
Section 4: Formule e tabelle..... 459
Simboli utilizzati..... 459
Formule..... 460
Problemi campione..... 464
Tabelle..... 468
Fattori di conversione di unità di misura..... 474
Guida alla resistenza agli agenti chimici..... 475
Indice analitico..... 481

Manuale tecnico dei nastri trasportatori modulari in plastica

GARANZIA

Intralox, LLC garantisce i prodotti di propria fabbricazione per un anno dalla data di spedizione e ripara o sostituisce qualsiasi prodotto che presenta difetti di materiali o lavorazione difettosa in caso di uso e manutenzione normali. Non viene offerta alcuna altra garanzia, espressa o implicita, se non scritta e approvata da un rappresentante debitamente autorizzato a estendere tale approvazione da Intralox, LLC.

ATTENZIONE

Intralox, LLC non garantisce che la struttura e/o il funzionamento di qualsiasi macchina che monta e/o intende montare prodotti Intralox sia conforme alle leggi e ai regolamenti locali, statali e/o comunitari e alle leggi in materia di sicurezza pubblica, sicurezza sul lavoro, sistemi di sicurezza, sanificazione, prevenzione di incendi o altre regole di sicurezza. TUTTI GLI ACQUIRENTI E GLI UTENTI DEVONO CONSULTARE I REGOLAMENTI E LE LEGGI LOCALI, STATALI E COMUNITARI PERTINENTI ALLA SICUREZZA.

NOTA

Le informazioni contenute in questo manuale vengono fornite come sussidio e assistenza ai clienti. Intralox, LLC non garantisce la precisione e l'applicabilità di tali informazioni e non è responsabile per i danni alla proprietà e/o infortuni personali, diretti o indiretti, o danni causati da errori nella progettazione delle macchine, installazione, utilizzazione, funzionamento, abuso e/o uso improprio dei propri prodotti, connessi o meno alle informazioni ivi contenute.

AVVERTENZA

I prodotti Intralox sono in plastica e infiammabili. Se esposti a fiamme libere o temperature superiori a quelle massime indicate da Intralox, tali prodotti possono bruciare ed emettere vapori tossici. Non esporre i nastri trasportatori Intralox a temperature estreme o fiamme libere. Alcuni modelli di nastro sono disponibili in materiale ignifugo. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.

MANUTENZIONE

Prima di procedere all'installazione, alla pulizia, alla lubrificazione o alla manutenzione di un nastro trasportatore, di un pignone o di un sistema, fare riferimento alle leggi locali, statali e comunitarie, in materia di controllo dell'energia pericolosa/immagazzinata (lockout/tagout).

Società controllata di Laitram, LLC. Tutti i diritti riservati a livello mondiale. Intralox è un marchio registrato della Laitram, LLC. © 2022 Intralox, L.L.C. 5010554_IT-IT

Per le informazioni di contatto del servizio clienti e informazioni tecniche visitare il sito web www.intralox.com.

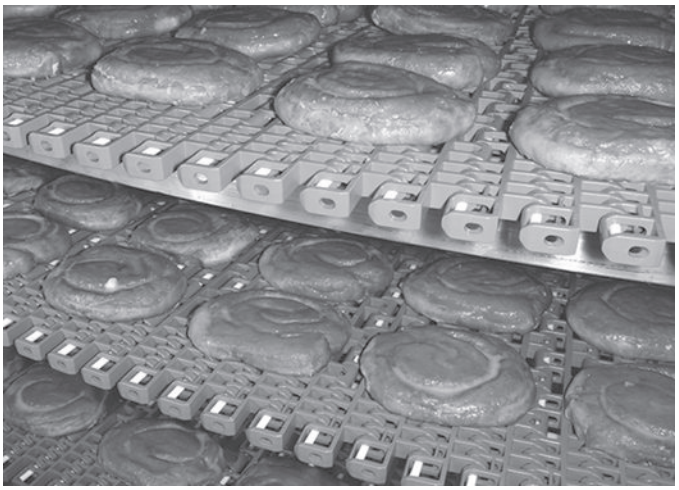
INDICE DI FIGURE

Figura 1: Moduli in plastica uniti da perni a cerniera.... 6
Figura 2: Struttura a mattoni.... 6
Figura 3: Nastro ad azionamento a pignone.... 7
Figura 4: Pignoni con foro quadro sull'albero a sezione quadra.... 7
Figura 5: Albero a sezione quadra.... 10
Figura 6: Guide hold down e guide antiusura per nastri Serie 2200 Flat-Turn.... 318
Figura 7: Configurazione tipica a doppio raggio di curvatura.... 319
Figura 8: Guide hold down e guide antiusura per nastri S2400 Flat-Turn, High Deck e Raised Rib.... 352
Figura 9: Guide hold down e guide antiusura per nastri S2400 Flat-Turn e standard.... 353
Figura 10: Guide hold down e guide antiusura per nastri Serie 2400 Flat-Turn con guide hold down.... 353
Figura 11: Configurazione tipica a doppio raggio di curvatura.... 354
Figura 12: Guide hold down e guide antiusura per nastri Serie 2600 Flat-Turn.... 388
Figura 13: Configurazione tipica a doppio raggio di curvatura.... 388
Figura 14: Guide hold down e guide antiusura per nastri Serie 2700 Flat-Turn.... 399
Figura 15: Configurazione tipica a doppio raggio di curvatura.... 399
Figura 16: Guide hold down e guide antiusura per nastri Serie 2800 Flat-Turn.... 406
Figura 17: Configurazione tipica a doppio raggio di curvatura.... 407
Figura 18: Guide hold down e guide antiusura per nastri Serie 2900 Flat-Turn.... 418
Figura 19: Configurazione tipica a doppio raggio di curvatura.... 418
Figura 20: Dimensioni dell'albero.... 422
Figura 21: Anelli di bloccaggio.... 423
Figura 22: Posizione del pignone bloccato.... 423
Figura 23: Anelli di bloccaggio autobloccanti.... 425
Figura 24: Anello di bloccaggio su albero a sezione tonda.... 425
Figura 25: Anelli di bloccaggio in due metà.... 426
Figura 26: Distanziatori per pignoni su albero a sezione quadra con pignoni e anelli di bloccaggio.... 426
Figura 27: Adattatore per foro tondo.... 427
Figura 28: Guide antiusura piatte ad incastro.... 429
Figura 29: Guide antiusura ad angolo standard (B6XX21IXXWMV).... 429
Figura 30: Guide antiusura in UHMW a innesto (B6XX25IXXWMV).... 429
Figura 31: Guide antiusura in UHMW a innesto con piedino (B6XX26IXXWMV).... 429
Figura 32: Guide antiusura in UHMW a scatto con guide (B6XX27IXXWMV).... 429
Figura 33: Guide antiusura in UHMW a innesto con denti e piedino (B6XX23IXXWMV).... 429
Figura 34: Guide antiusura in UHMW a innesto con denti e piedino (B6XX24IXXWMV).... 429
Figura 35: Guide antiusura in UHMW con scatto della barra standard (B6XX28IXXWMV).... 430
Figura 36: Guide antiusura in UHMW rotonde a scatto (B6XX29IXXWMV).... 430
Figura 37: Guide antiusura in UHMW con base in acciaio inox.... 430
Figura 38: Guide antiusura hold down con bordi standard.... 431
Figura 39: Guide antiusura hold down con bordi dotati di alette.... 431
Figura 40: Guide antiusura hold down ad angolo.... 431
Figura 41: Guide antiusura hold down centrali.... 431
Figura 42: Guide antiusura "hold-down" serie 2400.... 431
Figura 43: Vista laterale del dispositivo spintore.... 432
Figura 44: Gruppo del dispositivo spintore.... 432
Figura 45: Gruppo del dispositivo spintore a lama doppia.... 432
Figura 46: Piastre di trasferimento.... 432
Figura 47: Pignoni in due metà.... 434
Figura 48: Pignoni resistenti all'abrasione (interamente in acciaio).... 434
Figura 49: Perni AR e pernetti.... 435
Figura 50: Ritenzione dei perni senza testa.... 435
Figura 51: Ritenzione dei perni Slidelox.... 435
Figura 52: Componenti di un trasportatore convenzionale.... 437
Figura 53: Requisiti dimensionali di base (tratto di ritorno del rullo).... 438
Figura 54: Effetti cordali - punto inferiore.... 438
Figura 55: Effetti cordali - punto superiore.... 438
Figura 56: Caratteristiche tipiche degli alberi.... 439
Figura 57: Montaggio consigliato per i supporti intermedi.... 440
Figura 58: Disposizione delle guide antiusura rettilinee e parallele.... 441
Figura 59: Disposizione a freccia delle guide antiusura.... 441
Figura 60: Nastro a gobbe.... 442
Figura 61: Configurazione anti-ingobbatura.... 442
Figura 62: Trasportatori corti—inferiori a 6 ft (1,8 m).... 444
Figura 63: Trasportatori medi e lunghi—uguali o superiori a 6 ft (1,8 m).... 444
Figura 64: Trasportatori con piani di scorrimento pieni.... 444
Figura 65: Creare tensione posteriore sui trasportatori corti.... 445
Figura 66: Creare tensione posteriore e accogliere il nastro sui trasportatori lunghi.... 445
Figura 67: Trasportatori bidirezionali ad azionamento centrale.... 446
Figura 68: Azionamento centrale con penne.... 446
Figura 69: Trasportatore con azionamento dall'estremità a doppia catena.... 447
Figura 70: Trasportatori bidirezionali con configurazione push-pull.... 447
Figura 71: Trasportatore elevatore.... 448
Figura 72: Trasportatore discensore.... 449
Figura 73: Elevatori con scivolo del bordo del nastro sul tratto di ritorno.... 449
Figura 74: Nastro elevatore con ampie sponde e pattini di ritorno.... 450
Figura 75: Elevatori con pattini di ritorno.... 450
Figura 76: Rullo Hold Down.... 451
Figura 77: Rullo Hold Down, vista laterale.... 451
Figura 78: Rullo Hold Down, vista laterale.... 451
Figura 79: Configurazione comune a penna per nastri con passo ≥ 0,6 poll. (15,2 mm).... 452
Figura 80: Requisiti dimensionali dei pettini di trasferimento.... 453
Figura 81: Tolleranza della piastra morta.... 454
Figura 82: Profilo tradizionale della sponda curvilinea piena con un eccessivo accumulo della forza di pressione del contenitore.... 454
Figura 83: Profilo della sponda parabolica.... 454
Figura 84: Profilo della guida parabolica con nastro ONEPIECE Live Transfer da 6,0 poll. (152 mm).... 455
Figura 85: Carichi principali - trasportatore convenzionale.... 460
Figura 86: Sagola catenaria.... 464

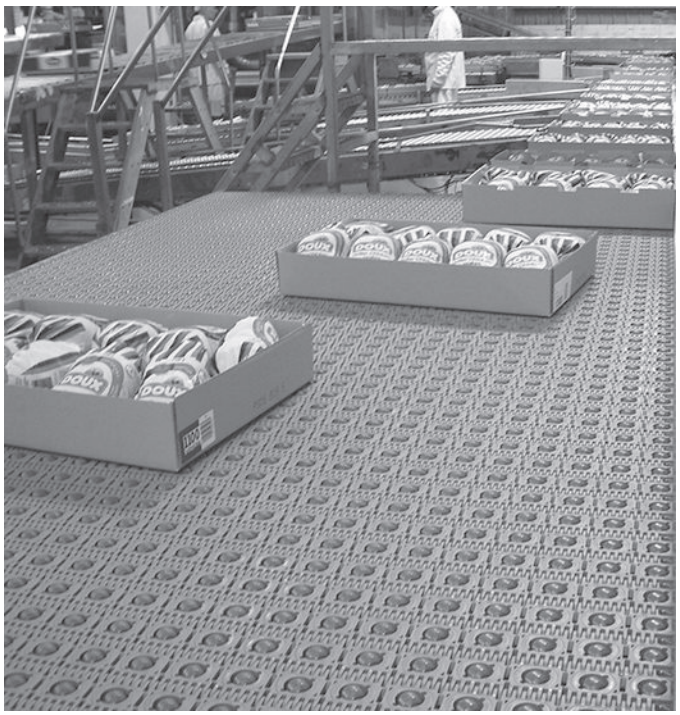
PARTE 1: Panoramica Intralox

Con più di 50 anni di esperienza, Intralox continua a essere costantemente all'avanguardia nell'aiutare i clienti a raggiungere gli obiettivi desiderati, offrendo soluzioni di trasporto complete ed estremamente convenienti. Intralox fornisce alle aziende una tecnologia innovativa e di prima classe, nell'ambito di un modello di business diretto e di una struttura globale e specifica per il settore. I nostri team nel settore dispongono di una conoscenza approfondita delle applicazioni dei clienti e forniscono assistenza e supporto tecnico tutto il giorno, tutti i giorni e tutto l'anno. Collaborando con Intralox vedrete con i vostri occhi il nostro impegno senza compromessi volto a fornire ai clienti soluzioni e strategie di risoluzione dei problemi.

Abbiamo valicato i confini dei sistemi di trasporto tradizionali con la rivoluzionaria invenzione dei nastri modulari in plastica e continuiamo ad andare oltre gli standard del settore con nuovi tipi di prodotti, attrezzature, soluzioni e servizi. L'impegno di Intralox per l'innovazione si è tradotto in 1500 brevetti attualmente attivi in tutto il mondo. Quando i nostri clienti devono affrontare delle sfide, noi creiamo soluzioni intelligenti per superarle.











PARTE 1

Costruzione del nastro

I nastri Intralox sono costruiti con moduli in plastica stampati a iniezione. Tali moduli sono montati in una struttura interbloccante unita da perni a cerniera.

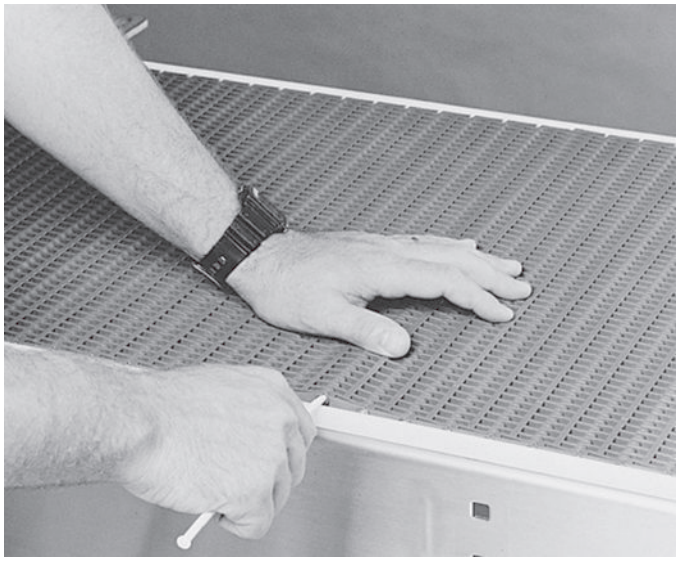


Figura 1: Moduli in plastica uniti da perni a cerniera

I nastri possono avere una larghezza pari a un modulo (per nastri stretti o SeamFree™) o essere inseriti in una struttura a mattoni da due o più moduli. I nastri con struttura a mattoni sono realizzati con giunti tra i moduli disposti in posizione sfalsata rispetto ai giunti delle file adiacenti. Questa struttura a mattoni incastra tra loro i moduli conferendo al nastro l'opportuna resistenza laterale. I perni a cerniera non sono sollecitati da forze assiali ma, avendo la funzione di cerniera, sono soggetti a sollecitazioni al taglio. La funzione primaria dei perni risiede piuttosto nel fornire il punto di connessione tra file di moduli e la conseguente rigidità longitudinale, assicurata inoltre dal breve intervallo tra un perno e il successivo.

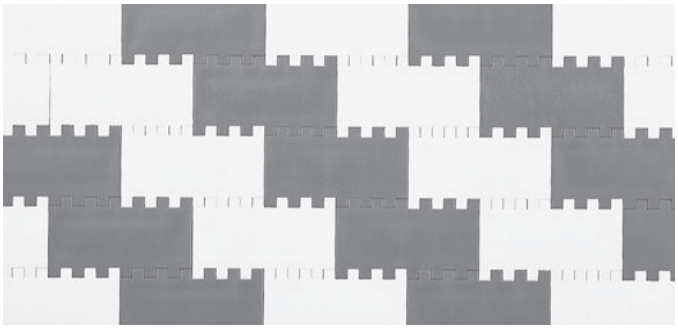


Figura 2: Struttura a mattoni

La struttura modulare consente di costruire i nastri in qualsiasi larghezza a partire da un minimo di tre maglie.

Ciascun modello di nastro si distingue per particolari caratteristiche. Le caratteristiche relative alla superficie, al passo e all'azionamento sono descritte in dettaglio nella sezione *Scelta del nastro*.

Caratteristiche dei bordi e delle cerniere:

- Open Hinge - perni sposti. I perni sono visibili sia dalla superficie superiore che da quella inferiore del nastro (o entrambe). Ciò facilita l'ispezione del nastro.
- Closed Hinge - perni completamente chiusi nelle apposite cerniere, per preservarli dal contatto con sostanze abrasive o contaminanti.
- Flush Edge - bordi lisci che scorrono comodamente lungo le guide del telaio senza aperture o testine di perni fuoriuscenti. Si riduce il rischio di inceppamenti di prodotto o di parti del nastro sul telaio.

Metodo di azionamento

I nastri Intralox sono azionati da un sistema di traino positivo a pignoni di plastica o metallo e non con i tradizionali rulli ad attrito. Una particolarità del sistema brevettato Intralox riguarda i pignoni, dotati di foro quadro e montati su alberi a sezione quadra.

Nota: Pignoni con foro tondo sono disponibili per alcuni nastri.

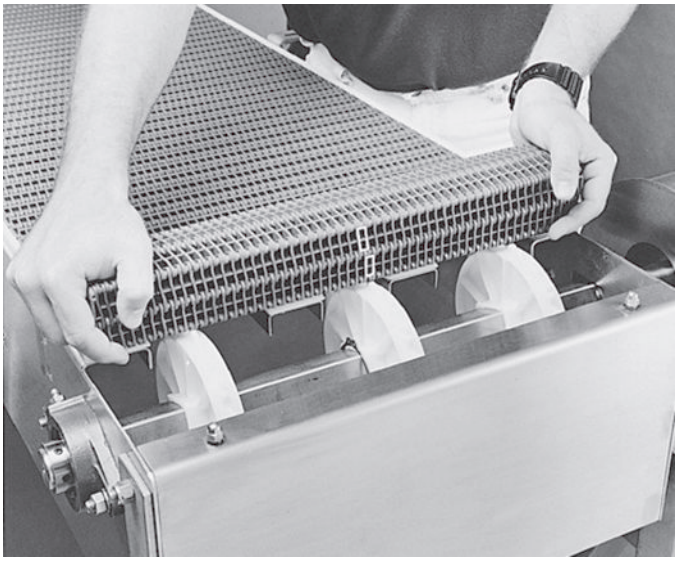


Figura 3: Nastro ad azionamento a pignone

L'albero a sezione quadra non solo rende superfluo l'uso di chiavette e cave per chiavette per la trasmissione della coppia (forza di rotazione), ma compensa l'espansione o contrazione termica del nastro mantenendolo in allineamento. È sufficiente bloccare un solo pignone sull'albero, mentre gli altri pignoni restano liberi di spostarsi sull'albero a seconda dell'espansione o contrazione termica del nastro. Questo sistema consente la continua trasmissione della coppia. Tra tutti i sistemi di azionamento per nastri trasportatori, il metodo dell'albero con pignoni a sezione quadra è emerso come la soluzione più efficace, economica, affidabile e semplice.

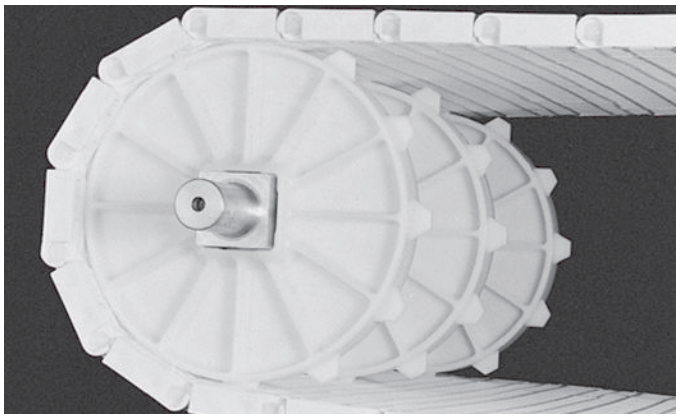


Figura 4: Pignoni con foro quadro sull'albero a sezione quadra

Requisiti di progettazione

I nastri trasportatori Intralox sono disponibili in vari modelli, materiali e colori, con numerosi accessori. Per poter operare la scelta più adeguata nella progettazione di una particolare applicazione, è necessario disporre di alcune informazioni essenziali sull'ambiente e sulle condizioni operative dell'applicazione considerata. I fattori da valutare comprendono:

- Tipo di sistema del nastro: rettilineo, curvilineo o spirale
- Dimensioni generali del nastro installato:
  - Distanza fra alberi motore e di rinvio
  - Larghezza del nastro
  - Dislivello dei trasportatori
- Velocità del nastro
- Caratteristiche del prodotto:
  - Densità
  - Dimensioni e forma
  - Durezza, resistenza, fragilità, rigidezza
  - Struttura (liscia, rugosa, granulare, grumosa, spugnosa)
  - Corrosività
  - Tasso di umidità
  - Temperatura
  - Caratteristiche d'attrito
- Qualsiasi processo subito dal prodotto durante il trasporto:
  - Riscaldamento
  - Raffreddamento
  - Lavaggio, risciacquo, drenaggio
  - Essiccazione
- Le condizioni e requisiti sanitari e di igiene:
  - Omologazione USDA-FSIS
  - Alte temperature e sostanze chimiche
  - Pulizia continua in linea
- I modi di carico e scarico del prodotto: trasferimenti regolari o con forti urti
- Condizioni ambientali di funzionamento:
  - Temperatura
  - Umidità
  - Composizione chimica (acidità, basicità)
  - Materiali abrasivi (sabbia, graniglia)
  - Materiali pericolosi (polveri, vapori)
- Tipo di sistema di azionamento:
  - Azionamento a motore
  - Azionamento a catena

Per maggiori informazioni, consultare *Linee guida di progettazione*.

Scelta del nastro

Fase 1: Scegliere il tipo giusto di sistema del nastro

Scegliere tra un sistema rettilineo, curvilineo o a spirale.

Fase 2: Scegliere il materiale adatto per l'applicazione

I nastri e gli accessori Intralox sono disponibili in materiali per nastri per applicazioni standard e speciali. Per una descrizione completa dei materiali dei nastri standard e per applicazioni speciali, vedere *Materiali standard dei nastri* e *Materiali per nastri per applicazioni speciali*.

Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox. I numeri telefonici sono elencati sul retro di copertina.

Per consigli specifici sulle proprietà chimiche, vedere *Guida alla resistenza agli agenti chimici*.

Fase 3: Scegliere la superficie, il passo e il metodo di azionamento del nastro più adatti

La fase successiva nella scelta del nastro riguarda la superficie del nastro o il modello più adatti per il prodotto da trasportare.

Nota: Tutti i nastri hanno bordi completamente lisci, salvo diversa specificazione.

Il passo del nastro è la successiva caratteristica differenziante. Il passo piccolo riduce l'azione cordale (con pignoni di dimensioni analoghe) e lo spazio necessario per il trasferimento dei prodotti. I nastri Intralox sono disponibili con i seguenti passi:

0,315 poll. (8,0 mm)	1,50 poll. (38,1 mm)
0,50 poll. (12,7 mm)	2,00 poll. (50,8 mm)
0,60 poll. (15,2 mm)	2,07 poll. (52,6 mm)
1,00 poll. (25,4 mm)	2,50 poll. (63,5 mm)
1,07 poll. (27,2 mm)	3,00 poll. (76,2 mm)
1,44 poll. (36,6 mm)	

È necessario considerare anche l'azionamento. Nei casi in cui la tensione di ritorno è significativa, l'azionamento del nastro ha un ruolo molto importante. Intralox impiega due tipi di azionamento: a cerniera e centrale.

Fase 4: Scegliere un nastro con una resistenza sufficiente per la propria applicazione

Dopo aver determinato il materiale e il modello di nastro adatti, occorre stabilire se il nastro è sufficientemente resistente per l'applicazione da realizzare.

Analisi per nastri rettilinei

Dopo aver scelto la serie e il modello di nastro, vedere *Guida alla scelta del nastro* per indicazioni su come determinare il tiro del nastro e il tiro corretto del nastro necessari per il confronto con la resistenza ammessa per il nastro in questione. Per poter calcolare il tiro del nastro, sono necessarie le seguenti informazioni:

1. Il peso del prodotto trasportato sul nastro, in libbre per piede quadrato (o chilogrammi per metro quadrato)
2. La lunghezza del trasportatore, in piedi (o in metri)
3. Eventuali cambi di altezza nel trasportatore, in piedi (o in metri)
4. La velocità operativa da raggiungere, in piedi/min (o m/min)
5. La percentuale di area del nastro con prodotto in accumulo,
6. La massima temperatura di esercizio del nastro, in gradi Fahrenheit o Celsius
7. Il tipo di materiale delle guide di scorrimento. Ad esempio: acciaio inox o al carbonio, UHMW-PE, HDPE, nylon, ecc.
8. I fattori di servizio, ad es. avvii frequenti sotto carico, elevatori, trasportatori-spintori, ecc.

Analisi per nastri curvilinei e a spirale

Questi nastri richiedono un'analisi più complessa. Alle informazioni elencate vanno aggiunte le seguenti:

1. la lunghezza di ogni tratto rettilineo
2. l'angolo di curvatura e la direzione della curva
3. il raggio interno della curva, misurato sul bordo interno del nastro.

Fase 5: Altre considerazioni rilevanti

Prendere in considerazione i seguenti fattori prima di procedere con la scelta del nastro.

Materiale del perno

Ogni nastro è dotato di perni realizzati con materiali standard; tuttavia, sono disponibili perni di materiale diverso da valutare in base al tipo di impiego. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.

Aumento del materiale del nastro

Il materiale del nastro, specialmente il nylon, può espandersi o contrarsi a seconda delle condizioni di conservazione e utilizzo. In ambienti con temperature e umidità elevate, con il tempo i nastri possono espandersi. In condizioni più fredde e asciutte, i nastri possono contrarsi. Intralox fornisce larghezze e tolleranze del nastro che tengono conto della potenziale espansione e contrazione durante il processo di assemblaggio del nastro. Le condizioni operative non vengono prese in considerazione. Una volta che un nastro lascia il nostro impianto di assemblaggio, le condizioni ambientali possono modificare la larghezza del nastro. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.

Velocità del nastro

La velocità del nastro influisce sull'usura e sulla durata del nastro:

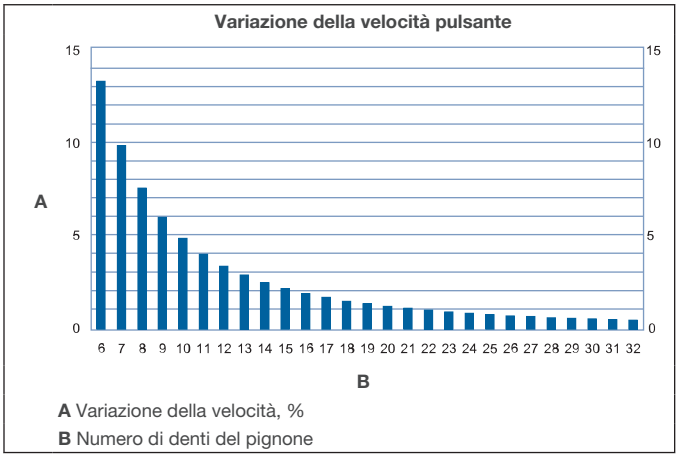
1. Usura della cerniera e del pignone: la frequenza della rotazione del modulo sui perni a cerniera (quando il nastro ingrana con il pignone) è direttamente proporzionale alla velocità. Il movimento rotatorio può usurare sia i perni che i moduli. Il tasso di usura è inversamente proporzionale alla lunghezza del nastro, vale a dire che, a parità di velocità, il nastro più corto si usura più rapidamente di un nastro di maggior lunghezza. Ne deriva che l'usura pignone/denti è direttamente proporzionale alla velocità. I pignoni con un maggior numero di denti causano meno movimento tra modulo e cerniera e, di conseguenza, sono fonte di minor usura rispetto ai pignoni con meno denti.
2. Usura della superficie del nastro: lo scorrimento dei nastri su tratti di scorrimento, tratti di ritorno, pattini ed altri componenti fissi provoca inevitabilmente una certa usura. Alta velocità, forti carichi, materiali abrasivi e scorrimento a secco, o non lubrificato, sono le cause principali di una usura notevole.
3. Effetti dinamici della marcia ad alta velocità: la velocità elevata provoca due effetti dinamici che influiscono sul tasso d'usura: *l'oscillazione* di sezioni di nastro prive di supporto e *l'impennata* di prodotti pesanti sottoposti ad accelerazione improvvisa. Ove possibile, è opportuno evitare tali condizioni.

Effetti di abrasione e attrito

Per prolungare la vita del nastro occorre identificare le sostanze abrasive che agiscono durante l'operazione di trasporto e scegliere la combinazione migliore di materiali e dispositivi di protezione per nastro e componenti. Le sostanze abrasive corrodono qualsiasi materiale, tuttavia l'attenta scelta del materiale più adatto può aumentare significativamente la durata del nastro. Nelle applicazioni altamente abrasive, i perni ed i pignoni sono i primi elementi a correre il rischio di essere danneggiati. L'effetto tipico dell'usura dei perni è l'allungamento del nastro, che rende difficile il corretto ingranaggio dei denti dei pignoni con il nastro e ne aumenta l'usura. Intralox offre pignoni in acciaio inox in due metà e perni resistenti all'abrasione che aiutano a prolungare la vita del nastro.

Azione cordale e scelta dei pignoni

L'ingranare dei pignoni motori con i moduli del nastro dà luogo a una pulsazione della velocità lineare del nastro. L'effetto è noto come azione cordale ed è la pulsazione che un modulo del nastro subisce nel momento in cui ruota intorno all'albero. L'azione cordale è caratteristica di tutti i nastri e catene azionate tramite pignoni. La variazione di velocità è inversamente proporzionale al numero di denti del pignone. Ad esempio, un nastro azionato da un pignone a sei denti subisce una variazione di velocità pulsante del 13,4%, mentre con un pignone da 19 denti si ha una variazione solo dell'1,36%. Nelle applicazioni in cui il ribaltamento del prodotto è un problema, ovvero dove la velocità è un fattore essenziale e deve essere sempre moderata, si consiglia l'uso del pignone col massimo numero di denti disponibile.



A Variazione della velocità, %
B Numero di denti del pignone

Alberi

Intralox, LLC USA fornisce alberi a sezione quadra, lavorati secondo le specifiche del cliente, in dimensioni standard di 5/8 poll., 1 poll., 1,5 poll., 2,5 poll., 3,5 poll., 40 mm e 60 mm. I materiali disponibili sono acciaio al carbonio (C-1018) (non disponibili da 40 mm e 60 mm) e acciaio inox (303, 304 e 316). Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.

Intralox, LLC Europe offre alberi a sezione quadra standard da 25 mm, 40 mm, 60 mm, 65 mm e 90 mm. I materiali disponibili sono acciaio al carbonio (KG-37) e acciaio inox (304).

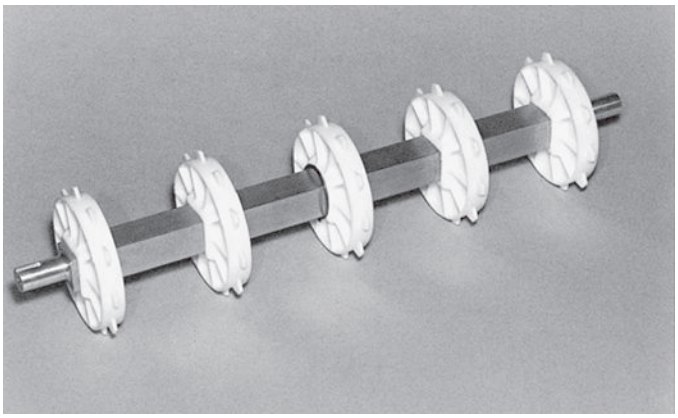


Figura 5: Albero a sezione quadra

Gli alberi a sezione quadra richiedono solo la tornitura delle sezioni portanti. I pignoni non richiedono cave per chiavette. Un solo pignone per albero deve essere bloccato per impedire il movimento laterale del nastro ed assicurare il traino positivo. Ciò si ottiene sistemando degli anelli di bloccaggio ai lati del pignone centrale. Gli anelli di bloccaggio si bloccano su apposite scanalature, tagliate sui quattro angoli dell'albero. Queste scanalature creano zone di concentrazione delle sollecitazioni sull'albero. In condizioni di carico elevato, le scanalature possono causare l'usura prematura dell'albero. Sono disponibili anelli di bloccaggio autobloccanti e in due metà che non richiedono scanalature.

Resistenza dell'albero

I fattori essenziali che riguardano la resistenza meccanica dell'albero motore dei trasportatori sono: 1) la capacità di trainare il nastro senza subire una flessione eccessiva; 2) la capacità di trasmettere la coppia necessaria per l'azionamento. Nel primo caso, l'albero agisce come una trave sostenuta da cuscinetti e sollecitata dalla tensione del nastro tramite i pignoni. Nel secondo caso, l'albero viene fatto ruotare dal motore e la resistenza indotta dalla tensione del nastro provoca sollecitazioni di torsione. I due tipi di sollecitazione, flessione massima e coppia massima consentita, vengono analizzati separatamente. Per la selezione dell'albero più adatto sono disponibili alcune facili formule.

Il valore massimo della flessione dell'albero è determinato dall'adeguato ingranamento tra nastro e denti del pignone. Una flessione dell'albero superiore a 0,10 poll. (2,5 mm) può impedire il corretto ingranamento e dar luogo a "salti". Nei trasportatori bidirezionali ad azionamento centrale, il limite di flessione tollerabile aumenta fino a 0,22 poll. (5,6 mm) grazie alla maggiore tensione sul tratto di ritorno che consente al carico sui denti di essere distribuito in modo più uniforme.

su misura

Le guide antiusura poggiano sul telaio del trasportatore e hanno la funzione di prolungare la durata di servizio sia del telaio che del nastro, oltre a ridurre le forze di attrito create dallo scorrimento. Una scelta corretta della guida antiusura e del materiale, che offre i migliori coefficienti d'attrito, permette di ridurre l'usura del telaio e del nastro e il consumo di energia.

Qualsiasi liquido, come olio o acqua, agisce come refrigerante e come pellicola di separazione tra nastro e tratto di scorrimento, riducendo il coefficiente d'attrito. Sostanze abrasive come sale, frammenti di vetro, terriccio e fibre vegetali penetrano nei materiali morbidi, mentre usurano i materiali più robusti. In quest'ultimo caso, una guida antiusura più dura prolunga la vita del nastro.

Elettricità statica

I nastri in plastica usati in ambienti secchi possono produrre scariche di elettricità statica e scintille. Se l'elettricità statica è un potenziale problema dell'applicazione, si consiglia di provvedere a una messa a terra. Si consiglia anche di usare del lubrificante o di umidificare le superfici di scorrimento del trasportatore. Alcuni tipi di nastro sono disponibili in acetal elettroconduttivo (EC). Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.

Servizi Intralox

Per ulteriori informazioni sui seguenti servizi, contattare il Servizio Clienti Intralox. Vedere il retro di copertina per i numeri verdi internazionali.

- **Assistenza tecnica e revisione dei progetti** I tecnici ed esperti Intralox sono a disposizione per fornire assistenza tecnica e revisioni dei progetti.
- **CalcLab**—Intralox fornisce CalcLab™ per aiutare a calcolare e valutare molti aspetti della progettazione del trasportatore. CalcLab è un sostituto sempre aggiornato dei programmi tecnici precedenti che vengono eseguiti nel browser ed è accessibile da qualsiasi computer connesso a Internet. Per accedere a CalcLab, visita *calclab.intralox.com*.
- **Programmi di calcolo per l'analisi tecnica** Intralox offre programmi di calcolo basati sul Web che aiutano a determinare il tiro del nastro, i requisiti dei pignoni, le informazioni sul motore e sull'azionamento e molto altro ancora.
- **File per il disegno CAD** Per tutti i tipi di nastro sono disponibili modelli CAD.DXF. I modelli contengono i dettagli relativi ai nastri e ai pignoni stampati, che possono essere utilizzati nella progettazione CAD dei trasportatori.
- **Documentazione sui prodotti** Per la maggior parte dei prodotti elencati nel manuale, Intralox fornisce una documentazione tecnica specifica relativa alle applicazioni.
- **World Wide Web** Per informazioni sui prodotti Intralox, sulla società e sull'accesso ai programmi di calcolo o al presente manuale tecnico, visitare il sito Web di Intralox all'indirizzo *www.intralox.com*.

PARTE 2: Linea dei prodotti

Materiali standard dei nastri

Acetal

Si tratta di un materiale termoplastico notevolmente più resistente rispetto al polipropilene e al polietilene. L'acetal ha un buon equilibrio di proprietà meccaniche e termiche.

- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).
- Coefficiente di espansione termica: 0,00072 in/ft/°F (0,11 mm/m/°C).
- Il basso coefficiente di attrito rende questo materiale la soluzione ideale per la movimentazione e il trasporto di contenitori.
- L'acetal elettroconduttivo ad alta resistenza (HSEC) è disponibile per applicazioni in cui è necessario dissipare cariche elettrostatiche a lento accumulo. Con l'acetal HSEC, la dissipazione è lenta e migliora in un ambiente umido. L'acetal HSEC è disponibile per la Serie 400 Non Skid.
- Buona resistenza alla fatica e resilienza.
- Relativamente resistente agli urti, ai tagli e ai graffi.
- Peso specifico: 1,40. Non galleggia in acqua.

Polietilene (PE)

Il PE è un materiale termoplastico leggero con una flessibilità superiore e un'elevata resistenza agli urti. Intralox consiglia il polietilene nero per applicazioni a bassa temperatura esposte direttamente alla luce solare.

- Intervallo di temperatura: da -100 °F a 150 °F (da -73 °C a 66 °C).Vedere la tabella dei dati del nastro per le temperature esatte.
- Coefficiente di contrazione termica:
  - Raised Rib S400 e S100: 0,0015 in/ft/°F (0,23 mm/m/°C).
  - Tutti gli altri nastri: 0,0011 in/ft/°F (0,17 mm/m/°C).
- Prestazioni eccellenti a basse temperature.
- Questo materiale ha ottime caratteristiche di rilascio del prodotto.
- È resistente a molti acidi, basi e idrocarburi.
- Peso specifico: 0,95. Galleggia in acqua.

Polipropilene (PP)

Un materiale adatto per applicazioni generali e nei casi in cui è necessaria una buona resistenza ad agenti chimici.

- Intervallo di temperature compreso tra 34 °F (1 °C) e 220 °F (104 °C).
- Sebbene si tratti di un materiale relativamente robusto in normali applicazioni, il polipropilene dimostra una certa friabilità alle basse temperature.
- Buon equilibrio tra resistenza e leggerezza.
- Buona resistenza chimica a molti acidi, basi, sali e alcool.
- Peso specifico di 0,90. Galleggia in acqua.
- Non è consigliato in applicazioni soggette a urti e con temperature inferiori a 45 °F (7 °C).
- Utilizzare polipropilene nero per le applicazioni esposte direttamente alla luce solare.

Materiali per nastri per applicazioni speciali

Nylon resistente all'abrasione (AR)

Questo materiale è consigliato per applicazioni in impieghi pesanti a secco o lubrificate.

- Il materiale approvato dalla FDA è disponibile in bianco e nero.
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 240 °F (da -46 °C a 116 °C).
- Il nylon può espandersi o contrarsi a seconda delle condizioni di conservazione e utilizzo. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Usa la stessa tabella del fattore di temperatura del nylon standard.
- Stabile al calore per una maggiore resistenza all'usura all'esterno.
- Peso specifico: 1,06. Non galleggia in acqua.

ChemBlox

ChemBlox™ è un materiale progettato e ottimizzato per l'industria alimentare in cui è necessario un elevato grado di resistenza chimica. Questo materiale è raccomandato per vasche di immersione antimicrobiche a uso continuo che utilizzano acido peracetico (PAA) o sostanze chimiche simili.

- Intervallo di temperatura: da 0 °F a 150 °F (da -18 °C a 66 °C).
- Coefficiente di espansione termica: 0,00087 in/ft/°F (0,13 mm/m/°C).
- Grado di infiammabilità UL 94: V-0, 1/32 in. (0,8 mm). Per informazioni riguardo al comportamento in caso di incendio e raccomandazioni di sicurezza, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Resistenza eccezionale agli acidi forti.
- Altamente resistente ad altri prodotti chimici per l'igiene, sali, alcool e ossidanti.
- Resistente a raggi UVA e UVB, all'ozono e alle radiazioni.
- Il peso specifico equivale: 1,77-1,79. Non galleggia in acqua.
- Robusto e durevole, anche dopo una continua esposizione chimica.
- Estremamente idrofobo rispetto ad altre plastiche o metalli.

Acetal rilevabile

Questo materiale è stato sviluppato per l'industria delle lavorazioni alimentari in cui la contaminazione da materiale estraneo rappresenta la preoccupazione principale. L'acetal rilevabile è ottimizzato per il rilevamento da parte di un rilevatore di metalli. In determinate circostanze il rilevamento può avvenire anche tramite un detector a raggi x. Se si utilizza solo il rilevamento a raggi x, Intralox raccomanda di scegliere i materiali rilevabili a raggi x sviluppati appositamente per tale rilevamento. Il test del materiale con un metal detector in un ambiente di produzione rappresenta il modo migliore per determinare la sensibilità di rilevamento.

- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).
- Coefficiente di espansione termica: 0,00072 in/ft/°F (0,11 mm/m/°C).
- Ottima resistenza agli urti in caso di temperature superiori a 34 °F (1 °C).
- Caratteristiche espressamente formulate per migliorare la resistenza agli impatti.
- Il materiale caricato con fibre metalliche non arrugginisce né espone fibre taglienti pericolose.
- Peso specifico: 1,61. Non galleggia in acqua.
- Disponibile in diversi modelli per un'ampia gamma di serie di nastri. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.

MX rilevabile

Questo materiale è stato sviluppato per l'industria delle lavorazioni alimentari in cui la contaminazione da materiale estraneo rappresenta la preoccupazione principale. MX rilevabile è ottimizzato per il rilevamento da parte di un metal detector. In determinate circostanze il rilevamento può avvenire anche tramite un detector a raggi x. Se si utilizza solo il rilevamento a raggi x, Intralox raccomanda di scegliere i materiali rilevabili a raggi x sviluppati appositamente per tale rilevamento. Il test del materiale con un metal detector in un ambiente di produzione rappresenta il modo migliore per determinare la sensibilità di rilevamento.

- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).
- L'unità di rilevamento non arrugginisce e contiene solo additivi sicuri per gli alimenti.
- Per la disponibilità di serie e accessori, contattare il Servizio clienti Intralox.

Nylon rilevabile

Questo materiale è stato sviluppato per l'industria delle lavorazioni alimentari in cui la contaminazione da materiale estraneo rappresenta la preoccupazione principale. Il nylon rilevabile è ottimizzato per il rilevamento da parte di un metal detector. In determinate circostanze il rilevamento può avvenire anche tramite un detector a raggi x. Se si utilizza solo il rilevamento a raggi x, Intralox raccomanda di scegliere i materiali rilevabili a raggi x sviluppati appositamente per tale rilevamento. Il test del materiale con un metal detector in un ambiente di produzione rappresenta il modo migliore per determinare la sensibilità di rilevamento.

- Intervallo di temperature compreso tra -50 °F (-46 °C) e 180 °F (82 °C).
- Coefficiente di espansione termica: 0,00072 in/ft/°F (0,11 mm/m/°C).
- Il nylon può espandersi o contrarsi a seconda delle condizioni di conservazione e utilizzo. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Usa la stessa tabella del fattore di temperatura del nylon standard.
- Il materiale caricato con fibre metalliche non arrugginisce né espone fibre taglienti pericolose.
- Peso specifico: 1,06. Non galleggia in acqua.
- Per applicazioni a secco e lubrificate per impieghi pesanti.
- Disponibile per nastri S1700.

Polipropilene rilevabile A22

Questo materiale è stato sviluppato per l'industria delle lavorazioni alimentari in cui la contaminazione da materiale estraneo rappresenta la preoccupazione principale. Il polipropilene A22 rilevabile è ottimizzato per il rilevamento da parte di un rilevatore di metalli. In determinate circostanze il rilevamento può avvenire anche tramite un detector a raggi x. Se si utilizza solo il rilevamento a raggi x, Intralox raccomanda di scegliere i materiali rilevabili a raggi x sviluppati appositamente per tale rilevamento. Il test del materiale con un metal detector in un ambiente di produzione rappresenta il modo migliore per determinare la sensibilità di rilevamento.

- Intervallo di temperatura: da 0 °F a 150 °F (da -18 °C a 66 °C).
- Ottima resistenza agli urti in caso di temperature superiori a 34 °F (1 °C).
- Coefficiente di espansione termica: 0,0011 in/ft/°F (0,17 mm/m/°C).
- Caratteristiche espressamente formulate per migliorare la resistenza agli impatti.
- Peso specifico: 1,13. Non galleggia in acqua.
- Il materiale caricato con fibre metalliche non arrugginisce né espone additivi pericolosi.
- Disponibile in diversi modelli per un'ampia gamma di serie di nastri. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.

Antiaderente PLUS

Questo materiale resiste all'aderenza della gomma e mantiene la stabilità dimensionale in presenza di oli e temperature elevate. L'Antiaderente PLUS è adatto per le applicazioni nel settore degli pneumatici.

- Intervallo di temperature compreso tra 34 °F (1 °C) e 220 °F (104 °C).
- Coefficiente di espansione termica: 0,0004 in/ft/°F (0,06 mm/m/°C).
- L'Antiaderente PLUS è disponibile nella S1400 Flat Top.

Polipropilene rintracciabile antiaderente

Questo materiale è stato sviluppato per resistere all'aderenza della gomma e consentire il rilevamento di metallo in impieghi con pneumatici, in cui l'aderenza e la contaminazione del prodotto potrebbero causare problemi.

- Intervallo di temperature compreso tra 34 °F (1 °C) e 220 °F (104 °C).
- Disponibile nel modello Flat Top S1400.

Polipropilene Enduralox

Un materiale speciale progettato specificatamente per aumentare la durata dei nastri Intralox negli ambienti per pastorizzazione. Il polipropilene Enduralox™ protegge la struttura molecolare del polipropilene da fattori ambientali quali le variazioni di temperatura, il bromo e il cloro.

- Intervallo di temperature compreso tra 34 °F (1 °C) e 220 °F (104 °C).
- Sebbene si tratti di un materiale relativamente robusto in normali applicazioni, il polipropilene Enduralox dimostra una certa friabilità a basse temperature.
- Non è consigliato in applicazioni soggette a urti e con temperature inferiori a 45 °F (7 °C).
- Stesse caratteristiche fisiche del polipropilene standard.
- Buona resistenza chimica a molti acidi, basi, sali e alcool.
- Peso specifico: 0,90. Galleggia in acqua.

Poliestere termoplastico ignifugo (FR TPES)

Si tratta di un materiale ignifugo e classificato come grado UL94 V-0. Sebbene il materiale stesso non bruci, si annerisce e si scioglie in presenza di fiamme. FR TPES è più robusto del polipropilene ma non dell'acetal.

- Intervallo di temperature compreso tra 40 °F (4 °C) e 150 °F (66 °C).
- Grado di infiammabilità UL 94: V-0, 1/32 in. (0,8 mm). Per informazioni riguardo al comportamento in caso di incendio e raccomandazioni di sicurezza, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Peso specifico: 1,45. Non galleggia in acqua.

Nylon resistente al calore (RC)

Questo materiale è disponibile per applicazioni a secco e ad alte temperature. È conforme alle norme FDA relative all'impiego in applicazioni di lavorazione e confezionamento di prodotti alimentari.

- Intervallo di temperatura:
  - Esposizione continua da -50 °F a 240 °F (da -46 °C a 116 °C).
  - Esposizioni termiche limite superiore a 270 °F (132 °C).
- Il nylon può espandersi o contrarsi a seconda delle condizioni di conservazione e utilizzo. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.

- Grado di infiammabilità UL 94: V-2. Per informazioni riguardo al comportamento in caso di incendio e raccomandazioni di sicurezza, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Peso specifico: 1,13. Non galleggia in acqua.

Impatto elevato

Il materiale è disponibile solo per S800 Tough Flat Top. È stato sviluppato per l'industria alimentare, in cui gli impatti elevati rappresentano la preoccupazione principale.

- Intervallo di temperatura: da 0 °F a 120 °F (da -18 °C a 49 °C).
- Coefficiente di espansione termica: 0,001 in/ft/°F (0,156 mm/m/°C).
- Maggiore resistenza agli impatti rispetto ad acetal e polipropilene.
- Peso specifico: 1,18. Non galleggia in acqua.

Nylon resistente al calore elevato (HHR)

Il nylon HHR è ideale per applicazioni a secco e ad alta temperatura. Questo materiale è conforme alle norme FDA per l'utilizzo in applicazioni di lavorazione e imballaggio degli alimenti ed è accettato dallo USDA-FSIS (carni rosse e pollame).

- Intervallo di temperatura:
  - Esposizione continua da 50 °F a 310 °F (da -46 °C a 154 °C).
  - Esposizioni termiche limite superiore a 360 °F (182 °C).
- Il nylon può espandersi o contrarsi a seconda delle condizioni di conservazione e utilizzo. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Grado di infiammabilità UL 94: V-2. Per informazioni riguardo al comportamento in caso di incendio e raccomandazioni di sicurezza, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Peso specifico: 1,13. Non galleggia in acqua.

Acetal elettroconduttivo ad alta resistenza (HSEC)

Questo materiale può essere utilizzato per migliorare la dissipazione delle cariche elettriche accumulate sul nastro, specie nelle operazioni di movimentazione di lattine o altri prodotti che risultano essere conduttori elettrici. È possibile utilizzare una guida metallica o di scorrimento per la messa a terra del nastro, in modo da dissipare qualsiasi carica formatasi nel prodotto. I nastri interi possono essere realizzati in acetal HSEC, anche se l'acetal HSEC è solitamente unito a sezioni regolari di nastro in acetal. Ad esempio, tre file di moduli in acetal HSEC per ogni 2 piedi (0,61 m) di nastro S100 o S900, o cinque file per ogni 2 piedi (0,61 m) di nastro S1100).

- L'acetal HSEC possiede una resistività superficiale pari a 1000 ohm conformemente a IEC 60093.
- Stessa resistenza chimica e stessi fattori di attrito dell'acetal standard.
- Peso specifico: 1,40. Non galleggia in acqua.

Resistente all'abrasione, con basso grado di umidità (LMAR)

- Intervallo di temperature: da -50 °F a 290 °F (da -46 °C a 143 °C).
- Coefficiente di espansione termica: 0,00096 in/ft/°F (0,14 mm/m/°C).
- Grado di infiammabilità UL 94: V-2, 0,236 in. (6 mm). Per informazioni riguardo al comportamento in caso di incendio e raccomandazioni di sicurezza, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Elevata resistenza al calore.
- Resistente all'abrasione.
- Polimero a base biologica.
- Il basso assorbimento dell'umidità fornisce stabilità dimensionale.

Low Wear Plus

Low Wear Plus è disponibile per applicazioni nel settore ortofrutticolo, in cui le applicazioni di drenaggio altamente abrasive rappresentano un problema.

- Intervallo di temperature compreso tra 0 °F (-18 °C) e 120 °F (49 °C).
- Coefficiente di espansione termica: 0,001 in/ft/°F (0,156 mm/M/°C).
- Migliori proprietà di resistenza all'usura rispetto al nylon.
- Peso specifico: 0,18. Galleggia in acqua.

Nylon

Questo materiale è ideale per applicazioni che richiedono una buona resistenza agli agenti chimici e all'abrasione in ambienti secchi. I due limiti del nylon consistono nel fatto che tende ad assorbire acqua ed è meno resistente ai tagli rispetto all'acetal. La capacità di assorbimento dell'acqua e la conseguente espansione del nylon rendono questo materiale inadatto alle applicazioni in ambienti molto umidi.

- Intervallo di temperature compreso tra -50 °F (-46 °C) e 180 °F (82 °C).
- Il nylon può espandersi o contrarsi a seconda delle condizioni di conservazione e utilizzo. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Buona resistenza chimica e buone prestazioni a basse temperature.
- Resistente all'abrasione per applicazioni in ambienti secchi.
- Buona resistenza alla fatica.
- Peso specifico: 1,13. Non galleggia in acqua.
- Più robusto del polipropilene.

Polipropilene composito

Un materiale adatto per molte applicazioni e nei casi in cui è necessaria una buona resistenza ad agenti chimici.

- Intervallo di temperatura: da -20 °F (-29 °C) a 220 °F (104 °C).
- Coefficiente di espansione termica: 0,0004 in/ft/°F (0,06 mm/m/°C).
- Eccellente resistenza e rigidità.
- Buona resistenza chimica ad acidi, basi, sali e alcool.
- Peso specifico: 1,12. Non galleggia in acqua.
- Il polipropilene (PP) composito elettroconduttivo (EC) può essere utilizzato per migliorare la dissipazione delle cariche elettriche accumulate sul nastro. Il materiale composito PP EC è disponibile nella serie S1200 Non Skid.

PK

PK ha un buon equilibrio di proprietà positive di resistenza meccanica e chimica. Questo materiale ha una resistenza simile all'acetal, con migliori resistenza agli agenti chimici e tenacità. PK ha la particolare proprietà della bassa permeabilità agli idrocarburi. Questa proprietà impedisce agli oli di penetrare nel nastro, con migliore capacità di rilascio del prodotto e resa del prodotto.

- Intervallo di temperatura: da -40 °F a 200 °F (da -40 °C a 93 °C).
- Coefficiente di espansione termica: 0,00073 in/ft/°F (0,11 mm/m/°C).
- Resistente.
- Resistente all'abrasione.
- Resistente agli agenti chimici. Per applicazioni che richiedono una specifica resistenza agli agenti chimici, contattare il servizio Clienti Intralox per un elenco completo di agenti chimici.
- Resistente agli urti.
- Peso specifico: 1,24. Non galleggia in acqua.

PVDF

Un materiale speciale con un'eccellente resistenza agli agenti chimici, a molte sostanze acide e basiche.

- Intervallo di temperature compreso tra 34 °F (1 °C) e 200 °F (93 °C).
- Coefficiente di espansione termica: 0,00087 in/ft/°F (0,13 mm/m/°C).
- Grado di infiammabilità UL 94: V-0, 1/32 in. (0,8 mm). Per informazioni riguardo al comportamento in caso di incendio e raccomandazioni di sicurezza, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Eccellente resistenza a sostanze acide, basiche, saline e alcool.
- Peso specifico: 1,78. Non galleggia in acqua.
- Più robusto del polipropilene.
- Disponibile in S9000 Flush Grid.

Basso grado di umidità autoestinguente (SELM)

Questo materiale è un polimero studiato per l'uso con i nastri a spirale. Le qualità autoestinguenti sono importanti per quei clienti che vogliono ridurre il rischio di incendi nei loro impianti. Le caratteristiche di basso assorbimento dell'umidità sono particolarmente importanti per i clienti che desiderano un materiale in grado di affrontare condizioni di umidità e applicazioni che richiedono attività di pulizia.

- Intervallo di temperatura continuo: da -50 °F (-46 °C) a 240 °F (116 °C).
- Grado di infiammabilità UL 94: V-2. Per informazioni riguardo al comportamento in caso di incendio e raccomandazioni di sicurezza, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Usa la stessa tabella del fattore di temperatura del nylon standard.
- Peso specifico: 1,06. Non galleggia in acqua.

UVFR

Questo è un materiale ignifugo.

- Intervallo di temperature compreso tra 34 °F (1 °C) e 200 °F (93 °C).
- Coefficiente di espansione termica: 0,00087 in/ft/°F (0,13 mm/m/°C).
- Grado di infiammabilità UL 94: V-0, 1/32 in. (0,8 mm). Per informazioni riguardo al comportamento in caso di incendio e raccomandazioni di sicurezza, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Eccellente resistenza alle radiazioni ultraviolette.
- Peso specifico: 1,78. Non galleggia in acqua.
- L'UVFR è disponibile per le serie S1100 Flush Grid e S900 Perforated Flat Top.

Resistente ai raggi UVA

Acetal resistente ai raggi UVA e polipropilene nero sono disponibili per applicazioni che necessitano della protezione ai raggi UVA.

- Intervallo di temperatura:
  - L'acetal resistente ai raggi UVA: da -50 °F (-46 °C) a 200 °F (93 °C).
  - Il polipropilene resistente ai raggi UVA: da 34 °F (1 °C) a 220 °F (104 °C).

Acetal rilevabile ai raggi x

Questo materiale è stato sviluppato in modo specifico per essere rilevato da dispositivi ai raggi x ed è consigliato per le applicazioni nell'industria alimentare in cui la contaminazione di materiali estranei è un problema. Il test del materiale con un detector a raggi x in un ambiente di produzione rappresenta il modo migliore per determinare la sensibilità del rilevamento. I materiali rilevabili ai raggi x sono più pesanti e richiedono considerazioni di progettazione speciali. Intralox incoraggia l'uso di materiali normali (non riempiti), combinati con la progettazione del trasportatore e la manutenzione preventiva per ridurre il rischio di contaminazione da materiale estraneo. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.

- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).
- Coefficiente di espansione termica: 0,0007 in/ft/°F (0,10 mm/m/°C)
- Progettato per essere rilevato da un dispositivo ai raggi x posto al di sotto di esso.
- I materiali rilevabili utilizzano additivi che reagiscono a metal detector, detector a raggi x o entrambi.
- I materiali rilevabili hanno prestazioni differenti rispetto ai materiali che non contengono tali additivi. Ambienti secchi o abrasivi possono causare una maggiore usura ai materiali rilevabili. Una maggiore usura crea ulteriore polvere in tutto il sistema trasportatore.
- Quando l'utilizzo di materiali rilevabili è indispensabile, attenersi alle linee guida per la configurazione dei trasportatori di Intralox per ridurre l'usura e il rischio di polvere.
- Garantisce la stessa resistenza agli agenti chimici dell'acetal standard.
- Il peso specifico equivale: 1,73–1,70. Non galleggia in acqua.

Caratteristiche del materiale dei nastri

Peso specifico

Questo valore è il rapporto fra la densità del materiale e la densità dell'acqua a pressione e temperature normali. Un peso specifico superiore a 1,0 indica che il materiale pesa più dell'acqua. Un peso specifico inferiore a 1,0 indica che il materiale galleggia nell'acqua.

Materiale	Peso specifico
Acetal	1,40
FR TPES	1,45
Nylon RC e HHR	1,13
Acetal HSEC	1,40
Nylon	1,13
Polietilene	0,95
Polipropilene	0,90
Polipropilene composito	1,12

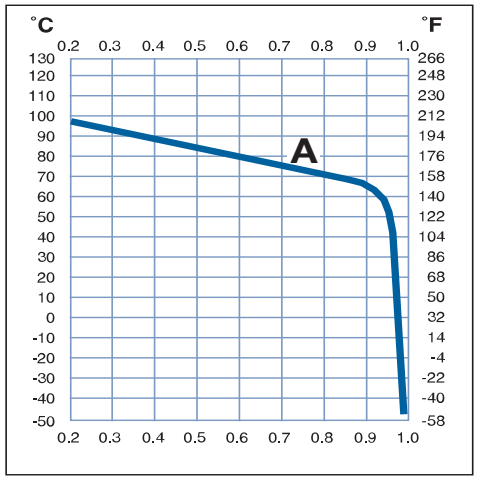
Coefficienti di attrito

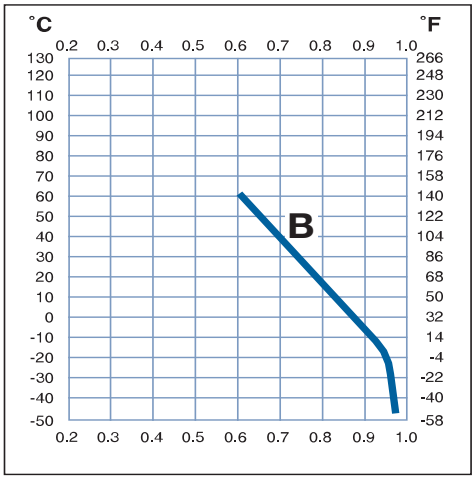
I fattori di attrito determinano la resistenza all'avanzamento prodotta dal nastro che scorre sul telaio del trasportatore oppure sotto il prodotto trasportato. Dei fattori d'attrito minori risultano in basse pressioni sulla linea, minore accatastamento dei prodotti e richiedono anche un tiro del nastro e una potenza minori. Talvolta è necessario un fattore d'attrito superiore per nastri in salita o discesa o per maggiori pressioni di linea per l'alimentazione di altre apparecchiature. I fattori d'attrito si riferiscono di solito a sistemi "puliti", con usura o presenza di materiale abrasivo minima. Per l'analisi della resistenza del nastro trasportatore, utilizzare un fattore di attrito superiore ai valori normali se sono presenti materiali abrasivi, quali farina, sabbia, polvere di cartone, vetro o simili.[1] Condizioni molto abrasive possono richiedere fattori di attrito due o tre volte superiori rispetto a quelli consigliati per sistemi "puliti".

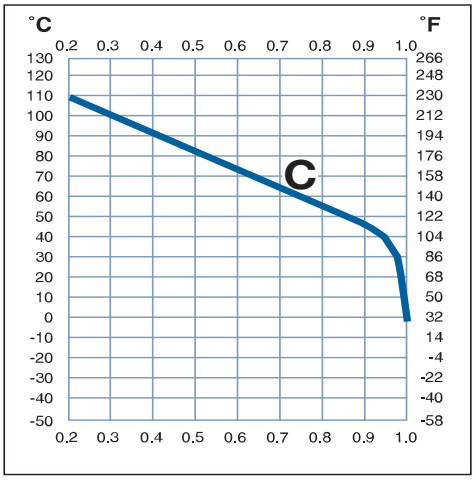
Temperatura

La temperatura influisce sulle caratteristiche fisiche dei materiali termoplastici. In generale, all'aumentare della temperatura di esercizio, i nastri riducono la loro resistenza, ma diventano più rigidi e più resistenti agli urti. In applicazioni a freddo, i nastri diventano più duri e, in alcuni casi, fragili. La curva del fattore di temperatura (T) mostra l'effetto della temperatura sulla resistenza del nastro. Questo grafico può essere utilizzato per calcolare manualmente l'analisi del nastro trasportatore. Il *Programma di calcolo Intralox* aiuta a calcolare il fattore di temperatura automaticamente sulla base della temperatura d'esercizio dell'applicazione. Per un elenco completo dei fattori di temperatura, vedere *Tabella 7*.

Fattori di temperatura (T) per materiali standard







A Acetal e HSEC acetal
B Polietilene
C Polipropilene

PARTE 2

[1] Utilizzare il Programma tecnico Intralox o i calcoli manuali forniti in *Guida alla scelta del nastro* per eseguire un'analisi della resistenza del nastro trasportatore.

Coefficienti di attrito

Coefficienti di attrito[1]		Attrito tra guida antiusura e materiale della guida antiusura del nastro				Attrito tra prodotto e materiale del nastro (in condizioni di accumulo)[2]				
Materiale del nastro		UHMW umido (secco)	HDPE umido (secco)	Nylatron umido (secco)	Acciaio (CA e inox) umido (secco)	Vetro umido (secco)	Acciaio umido (secco)	Plastica umida (secca)	Cartone umido (secco)	Alluminio umido (secco)
Polipropilene (L)		0,11 (0,13)	0,09 (0,11)	0,24 (0,25)	0,26 (0,26)	0,18 (0,19)	0,26 (0,32)	0,11 (0,17)	— (0,21)	0,40 (0,40)
Polipropilene (A)		NR	NR	0,29 (0,30)	0,31 (0,31)	0,18 (0,19)	0,26 (0,32)	0,11 (0,17)	— (0,21)	0,40 (0,40)
PP composito (L)		0,30 (0,35)	—	—	0,31 (0,37)	0,24 (0,23)	0,36 (0,32)	0,17 (0,21)	—	0,55 (0,45)
Polietilene[3](S)		0,24 (0,32)	NR	0,14 (0,13)	0,14 (0,15)	0,08 (0,09)	0,10 (0,13)	0,08 (0,08)	— (0,15)	0,20 (0,24)
PP rilevabile A22		0,24 (0,27)	NR	0,28 (0,29)	0,26 (0,30)	0,18 (0,20)	0,26 (0,30)	0,26 (0,29)	— (0,37)	0,40 (0,40)
Nylon rilevabile max. temp	(L)	— (0,19)	— (0,11)	— (0,24)	— (0,31)	—	—	—	— (0,22)	— (0,31)
	(A)	— (0,32)	— (0,22)	— (0,36)	— (0,30)	—	—	—	— (0,22)	— (0,31)
Acetal (L)		0,10 (0,10)	0,09 (0,08)	0,13 (0,15)	0,18 (0,19)	0,13 (0,14)	0,13 (0,13)	0,13 (0,16)	— (0,18)	0,33 (0,27)
Acetal HSEC (L)		0,10 (0,10)	0,09 (0,08)	0,13 (0,15)	0,18 (0,19)	0,13 (0,14)	0,19 (0,20)	0,13 (0,16)	— (0,18)	0,33 (0,27)
FR TPES (L)		— (0,13)	—	—	—	—	— (0,18)	—	—	— (0,30)
Nylon RC 72 °F (22 °C)	(L)	— (0,18)	— (0,13)	— (0,17)	— (0,27)	— (0,16)	— (0,27)	— (0,16)	— (0,19)	— (0,28)
	(A)	— (0,30)	— (0,25)	— (0,26)	— (0,26)	— (0,16)	— (0,27)	— (0,16)	— (0,19)	— (0,28)
Nylon RC max. temp.	(L)	NR	NR	— (0,18)	— (0,27)	— (0,19)	— (0,27)	— (0,47)	— (0,23)	— (0,25)
	(A)	NR	NR	— (0,32)	— (0,39)	— (0,19)	— (0,27)	— (0,47)	— (0,23)	— (0,25)
Nylon AR max. temp	(L)	— (0,19)	— (0,11)	— (0,24)	— (0,31)	—	—	—	— (0,22)	— (0,31)
	(A)	— (0,32)	— (0,22)	— (0,36)	— (0,30)	—	—	—	— (0,22)	— (0,31)
Polipropilene resistente ai raggi UVA		0,11 (0,13)	0,09 (0,11)	0,24 (0,25)	0,26 (0,26)	0,18 (0,19)	0,26 (0,32)	0,11 (0,17)	— (0,21)	0,40 (0,40)
PVDF		-	-	-	0,20 (0,20)	-	0,20 (0,20)	-	-	0,15 (0,15)
Impatto elevato		0,23 (0,21)	-	-	0,31 (0,33)	-	— (0,64)	-	-	-
Antiaderente PLUS	(L)	0,11 (0,13)	0,09 (0,11)	0,24 (0,25)	0,26 (0,26)	—	—	—	—	—
SELM	(L)	— (0,19)	— (0,11)	— (0,24)	— (0,31)	—	—	—	— (0,22)	— (0,31)
	(A)	— (0,32)	— (0,22)	— (0,36)	— (0,30)	—	—	—	— (0,22)	— (0,31)
LMAR	(L)	— (0,19)	— (0,11)	— (0,24)	— (0,31)	—	—	—	— (0,22)	— (0,31)
	(A)	— (0,32)	— (0,22)	— (0,36)	— (0,30)	—	—	—	— (0,22)	— (0,31)

(L) = liscio, in condizioni pulite. (A) = abrasivo, in presenza di sporco. NC = non consigliabile.

[1] I valori dei coefficienti di attrito dipendono in larga misura dalle condizioni ambientali. Il valore basso dell'intervallo di attrito è un coefficiente di attrito sperimentale derivato dall'uso di nastri nuovi con guide antiusura nuove. Questo valore deve essere usato solo negli ambienti puliti o nei casi in cui siano presenti acqua o altri agenti lubrificanti. Sarà necessario regolare la maggior parte dei coefficienti di attrito in base alle condizioni ambientali nell'area intorno al trasportatore.

[2] I coefficienti di attrito per l'attrito tra il prodotto e il nastro si applicano solo ai nastri Flat Top, Perforated Flat Top, Mesh Top, Flush Grid e Raised Rib.

[3] Si sconsiglia l'uso del polietilene per la movimentazione dei contenitori.

Conformità del materiale del nastro

A norma FDA

Il materiale soddisfa i requisiti FDA descritti nel Codice della regolazione federale applicabile, capitolo 21, sezione 177 come indicato. Il materiale ha una composizione chimica approvata dall'USDA (Dipartimento per l'agricoltura degli Stati Uniti) per le applicazioni di uso prolungato relative alla macellazione, alla lavorazione, al trasporto e alle aree di immagazzinamento che entrano in contatto diretto con carne o prodotti avicoli.

A norma UE

Il materiale è conforme al regolamento quadro 1935/2004/CE. I monomeri e gli additivi usati per realizzare la plastica sono indicati nell'elenco europeo. Una volta testato secondo i criteri descritti nel regolamento europeo 10/2011, l'articolo allo stato finito non ha superato il limite di migrazione globale (OML) ed eventuali limiti di migrazione specifica applicabili (SML).

Testato per l'industria casearia 3A

Questo test è basato sull'analisi dei materiali e non sul design del prodotto. I test di invecchiamento accelerato dimostrano che quando i materiali vengono puliti e igienizzati mantengono le proprietà funzionali essenziali e la rifinitura superficiale.

Conformità del materiale del nastro[1]			
Nome materiale	**A norma FDA**	**A norma UE**	**Testato per industria casearia 3-A**
Acetal	FCN 1573	Regolamento 1935/2004/CE 10/2011	20-27
Nylon AR	21 CFR 177.1500	Regolamento 1935/2004/CE 10/2011	20-27 (bianco)
ChemBlox™	21 CFR 177.2510	Regolamento 1935/2004/CE 10/2011	Non testato
Acetal rilevabile	21 CFR 177.2470	Regolamento 1935/2004/CE 10/2011	20-25
Acetal rilevabile MX A25	21 CFR 177.2480	Regolamento 1935/2004/CE 10/2011	20-27
Nylon rilevabile	21 CFR 177.1500	Non conforme a causa dell'agente collante	Non testato
Polipropilene rilevabile A22	21 CFR 177.1520	Regolamento 1935/2004/CE 10/2011	20-27
Polipropilene Enduralox	21 CFR 177.1520	Regolamento 1935/2004/CE 10/2011	Non testato
Nylon RC	21 CFR 177.1500	Regolamento 1935/2004/CE 10/2011	20-27 (bianco)
Nylon HHR	21 CFR 177.1500	Regolamento 1935/2004/CE 10/2011	Non testato
Impatto elevato	21 CFR 177.2600	Regolamento 1935/2004/CE 10/2011	Non testato
Alta temperatura	21 CFR 177.2415	Regolamento 1935/2004/CE 10/2011	Non testato
LMAR	FCN 1573	Regolamento 1935/2004/CE 10/2011	Non testato
Low Wear Plus	21 CFR 177.2600	Regolamento 1935/2004/CE 10/2011	Non testato
Nylon	21 CFR 177.1500	Regolamento 1935/2004/CE 10/2011	Non testato
Polietilene	21 CFR 177.1520	Regolamento 1935/2004/CE 10/2011	20-23 (blu, naturale, rosso)
Polipropilene	21 CFR 177.1520	Regolamento 1935/2004/CE 10/2011	20-25 (blu, bianco, naturale)
Polipropilene composito	21 CFR 177.1520	Regolamento 1935/2004/CE 10/2011	Non testato
PK	FCN 1847	Regolamento 1935/2004/CE 10/2011	Non testato
SELM	21 CFR 177.1500	Regolamento 1935/2004/CE 10/2011	Non testato
Acetal rilevabile ai raggi X	21 CFR 177.2470	Regolamento 1935/2004/CE 10/2011	Non testato
Rilevabile ai raggi X PK	FCN 1847	Regolamento 1935/2004/CE 10/2011	Non testato

[1] Contattare il Servizio Clienti Intralox per verificare la compatibilità con specifiche serie, tipi di nastro e combinazioni di colori/materiali.

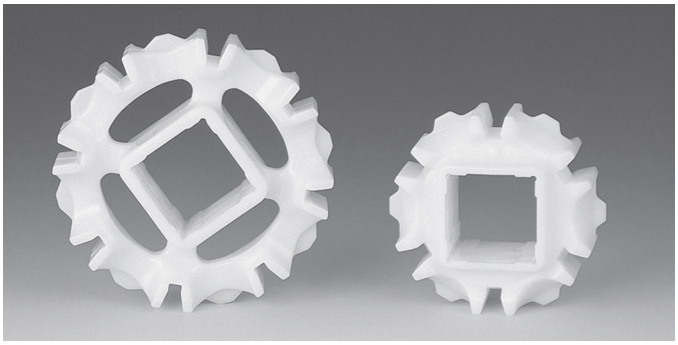
PARTE 2

Materiali dei pignoni per applicazioni generali

Acetal

Questi pignoni vengono utilizzati per la maggior parte delle applicazioni standard. L'acetal è un materiale termoplastico considerevolmente più robusto del polipropilene e del polietilene e ha un buon equilibrio di proprietà meccaniche, termiche e chimiche.

- L'acetal presenta un'ottima resistenza alla fatica e un alto livello di resilienza.
- L'acetal dispone di buone caratteristiche non abrasive.
- L'acetal è idoneo per temperature da -50 °F (-46 °C) a 200 °F (93 °C).
- Questo materiale è conforme alle norme FDA relative all'impiego in applicazioni di lavorazione e confezionamento di prodotti alimentari.



Materiale del pignone per applicazioni speciali

Non tutti i diametri primitivi dei pignoni, le dimensioni dei fori e le combinazioni di materiali sono disponibili per tutti i modelli. Alcuni pignoni sono prodotti su ordinazione e non sono disponibili in magazzino. Alcuni pignoni hanno lunghi tempi di spedizione. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.

Nylon con vetro

Si tratta di un materiale più resistente alle abrasioni rispetto all'acetal ma non tanto quanto l'acciaio inox. Il nylon con vetro non è resistente agli agenti chimici.

- Disponibile anche come pignone in due metà con piastra di giunzione in polipropilene e piastra dentata in nylon con vetro.
- Intervallo di temperatura per pignoni in due metà con piastre di giunzione in polipropilene: da 45 °F (7 °C) a 220 °F (104 °C)
- L'intervallo di temperatura per tutti gli altri pignoni in nylon con vetro è compresa tra -51 °F (-46 °C) e 240 °F (116 °C).

Nylon

Questi pignoni vengono utilizzati nelle applicazioni abrasive.

- Intervallo di temperatura da -50 °F (-46 °C) a 240 °F (116 °C).

Polipropilene

Questi pignoni vengono utilizzati per applicazioni che richiedono una maggiore resistenza chimica.

- Il polipropilene (PP) ha buona resistenza chimica a molti acidi, basi, sali e alcool.
- Il PP è idoneo per temperature da 34 °F (1 °C) a 220 °F (104 °C).
- Sebbene si tratti di un materiale relativamente robusto in normali applicazioni, il PP dimostra una certa friabilità a basse temperature. Non è consigliato in applicazioni soggette a urti e con temperature inferiori a 45°F (7°C).
- Approvato dall'FDA per l'uso nella lavorazione e confezione dei generi alimentari.
- Contattare il Servizio Clienti Intralox per la disponibilità dei pignoni in PP.

Polipropilene composito

Il polipropilene composito è un materiale adatto per molte applicazioni e nei casi in cui sia necessaria una buona resistenza ad agenti chimici.

- Eccellente resistenza e rigidità.
- Buona resistenza chimica ad acidi, basi, sali e alcool.
- Peso specifico: 1,12.
- Intervallo di temperatura: da -20 °F (-29 °C) a 220 °F (104 °C).
- Il coefficiente di espansione termica è pari a 0,0004 in/ft/°F (0,06 mm/m/°C).

Poliuretano

Questi pignoni vengono utilizzati per applicazioni con sostanze abrasive.

- Il poliuretano è idoneo per temperature da 0 °F (-18 °C) a 120 °F (49° C). Alle alte temperature, il poliuretano diventa morbido e flessibile e ha una buona resistenza agli agenti chimici.

Poliuretano composito

Questo materiale è estremamente rigido ed è in grado di sopportare un'ampia gamma di prodotti chimici e di temperature.

- L'intervallo di temperatura è compreso tra -50 °F (-46 °C) e 240 °F (116 °C).
- Sebbene si tratti di un materiale relativamente robusto in normali applicazioni, il polipropilene dimostra una certa friabilità alle basse temperature.
- Evitare di utilizzare pignoni in due metà in poliuretano composito in applicazioni soggette a urti e con temperature inferiori a 45 °F (7 °C).
- I pignoni in due metà in poliuretano composito sono consigliati solo per gli alberi motore.
- I pignoni in due metà in poliuretano composito sono composti da una piastra dentata in poliuretano composito inserita tra le piastre di giunzione in polipropilene che formano il mozzo del pignone.
- Per facilitare il montaggio e lo smontaggio sull'albero, il pignone è diviso in due metà.

Acciaio inox

I pignoni in due metà in acciaio inox, vengono utilizzati in applicazioni con sostanze abrasive o quando non è possibile rimuovere l'albero. I pignoni in acciaio inox sono disponili in due modelli. I pignoni resistenti all'abrasione completamente in metallo, sono disponibili in vari modelli e diametri primitivi. I pignoni in due metà sono composti da una a tre piastre dentate in acciaio inox, inserite tra piastre di giunzione in polipropilene che formano il mozzo dei pignoni.

- Per facilitare il montaggio e lo smontaggio sull'albero, il pignone è diviso in due metà.
- I pignoni in acciaio inox in due metà hanno una buona resistenza chimica.
- Il polipropilene è idoneo per temperature da 34 °F (1 °C) a 220 °F (104 °C).

- Sebbene si tratti di un materiale relativamente robusto in normali applicazioni, il polipropilene dimostra una certa friabilità a basse temperature. Non è consigliato in applicazioni soggette a urti e con temperature inferiori a 45 ° (7°C).
- È approvato dall'FDA per l'uso nella lavorazione e confezione dei generi alimentari.
- I pignoni sono costruiti normalmente con acciaio inox 304 e, su ordinazione, con acciaio inox 316.
- Contattare il Servizio Clienti per informazioni sulla disponibilità.

Poliuretano ultraresistente alle abrasioni

- Per materiali abrasivi e applicazioni gravose.
- Per applicazioni non FDA.
- Intervallo di temperature da -40 °F a 160 °F (da -40 °C a 70 °C).
- Se si fa uso di pignoni in poliuretano ultraresistente alle abrasioni, la Serie 400 ha una resistenza nominale inferiore.

Polietilene dal peso molecolare ultraelevato (UHMW-PE, Ultra High Molecular Weight)

- Intervallo di temperatura da -100 °F (-73 °C) a 150 °F (66 °C).

Disponibilità dei materiali per i pignoni

La tabella sottostante contiene i materiali disponibili per ogni pignone Intralox, in base alla serie e al diametro primitivo. Nota: non tutte le combinazioni di diametri primitivi sono standard e immediatamente disponibili. Un materiale che è disponibile per un tipo o sezione di foro, potrebbe non essere disponibile per altri tipi e/o sezione di foro della stessa serie e con lo stesso diametro primitivo. I pignoni sono disponibili a magazzino o prodotti su ordinazione e possono comportare lunghi tempi di spedizione. I tempi di spedizione dipendono dal tipo di pignone. Alcuni pignoni prodotti su ordinazione possono comportare sovrapprezzi. Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni su disponibilità e tempi di spedizione specifici.

		Materiali dei pignoni[1]										
		Acetal	Polipropilene	Metallo in due metà	Metallo AR[2]	Nylon	Poliuretano	Nylon con vetro	Polietilene	Poliuretano composito	Poliuretano ultra AR[2]	Polipropilene composito
Diametro primitivo poll. (mm)	N. denti											
S100												
2,0 (51)	6	•	•									
3,5 (89)	11	•	•	•			•					
6,1 (155)	19	•	•	•			•					
S200												
4,0 (102)	6	•	•				•					
6,4 (163)	10	•	•		•		•					
10,1 (257)	16	•	•		•							
S400												
4,0 (102)	6	•	•	•		•	•					
5,2 (132)	8	•	•	•								
5,8 (147)	9			•[3]								
6,4 (163)	10	•	•	•	•	•				•	•	
7,8 (198)	12	•	•	•	•	•				•	•	
8,4 (213)	13			•[3]								
10,1 (257)	16	•	•	•	•	•				•	•	
S550												
2,4 (61)	24	•										
3,2 (81)	32	•										
S800												
4,0 (102)	6	•	•				•					
5,2 (132)	8	•	•	•			•					
6,5 (165)	10	•	•	•[4]			•				•	
7,7 (196)	12	•	•	•[4]			•				•	
10,3 (262)	16	•	•	•[4]							•	
S850												
4,0 (102)	6	•	•				•					
5,2 (132)	8	•	•	•[4]			•					
6,5 (165)	10	•	•	•[4]			•					
7,7 (196)	12	•	•	•[4]			•					
10,3 (262)	16	•	•	•[4]								
S888												
6,5 (165)	10	•				•						
7,7 (196)	12	•				•						
S900												
2,1 (53)	6	•	•									
3,1 (79)	9	•	•									
3,5 (89)	10	•	•	•								
4,1 (104)	12	•	•	•	•		•					
5,1 (130)	15			•				•				
5,8 (147)	17	•	•	•	•			•				
6,1 (155)	18	•	•	•	•		•	•				
6,8 (173)	20	•	•	•	•		•	•				
9,8 (249)	28			•								
S1100												
1,6 (41)	8				•							
2,3 (58)	12	•			•							
3,1 (79)	16	•	•									
3,5 (89)	18	•	•	•								
3,8 (97)	20	•	•									
4,6 (117)	24	•	•	•				•				

		Materiali dei pignoni[1]										
		Acetal	Polipropilene	Metallo in due metà	Metallo AR[2]	Nylon	Poliuretano	Nylon con vetro	Polietilene	Poliuretano composito	Poliuretano ultra AR[2]	Polipropilene composito
Diametro primitivo poll. (mm)	N. denti											
5,1 (130)	26	•	•	•								
6,1 (155)	32	•	•	•				•				
S1200												
5,6 (142)	12			•								
6,5 (165)	14			•						•		
7,4 (188)	16									•		
7,9 (201)	17									•		
10,2 (258)	22			•						•		
S1400												
3,9 (99)	12	•				•						
4,9 (124)	15	•										
5,1 (130)	16					•		•				
5,7 (145)	18	•				•		•				•
6,7 (170)	21							•				•
7,7 (196)	24	•				•						
9,9 (251)	31									•		•
S1500												
1,9 (48)	12	•										
2,3 (58)	14	•										
2,7 (69)	17	•										
3,8 (97)	24	•				•						
5,7 (145)	36	•				•						
S1600												
2,0 (51)	6	•										
3,2 (81)	10	•					•					
3,9 (99)	12	•					•					
6,4 (163)	20	•					•					
S1650												
2,0 (51)	6	•										
3,2 (81)	10	•										
3,9 (99)	12	•										
6,4 (163)	20	•										
S1700												
5,8 (147)	12										•	
6,7 (170)	14										•	
7,7 (196)	16										•	
10,5 (267)	22										•	
S1750												
6,8 (173)	14										•	
7,8 (198)	16										•	
10,6 (269)	22										•	
S1800												
5,0 (127)	6	•										
6,5 (165)	8	•										
8,1 (206)	10	•										
10,5 (267)	13	•										
S1900												
6,7 (170)	10			•								
10,0 (254)	15			•								
10,6 (269)	16			•								
S2100												
2,3-6,9 (58-175)	12					•						
S2200												
3,9 (99)	8	•	•									
5,3 (135)	11	•	•				•					
6,3 (160)	13	•	•									
7,7 (196)	16	•	•									
S2300												
3,9 (99)	12					•						
5,1 (130)	16					•						
5,8 (147)	18					•						
6,4 (163)	20					•						
S2400												
2,0 (51)	6	•										
2,9 (74)	9	•										
3,9 (99)	12	•	•				•	•				
5,1 (130)	16	•	•			•	•	•			•	
6,4 (163)	20	•	•					•			•	
S2600												
5,2 (132)	8	•							•			
6,5 (165)	10	•							•			
S2700												
5,2 (132)	8	•										
6,5 (165)	10	•										
S2800												
6,3 (160)	13	•										
S2850												
6,2 (157)	13	•										
S2900												
6,2 (157)	13	•										

		Materiali dei pignoni[1]										
		Acetal	Polipropilene	Metallo in due metà	Metallo AR[2]	Nylon	Poliuretano	Nylon con vetro	Polietilene	Poliuretano composito	Poliuretano ultra AR[2]	Polipropilene composito
Diametro primitivo poll. (mm)	N. denti											
S2950												
6,2 (157)	13	•										
S3000												
5,2 (132)	8								•			
6,5 (165)	10								•			
7,7 (196)	12								•			
S4000												
3,9 (99)	12	•										
4,9 (124)	15	•										
5,1 (130)	16							•				
5,7 (145)	18	•						•				
6,7 (170)	21							•				
9,9 (251)	31									•		•
S4400												
4,0 (102)	6					•						
5,3 (135)	8					•						
6,5 (165)	10							•				
7,8 (198)	12							•				
10,3 (262)	16					•		•				
S4500												
6,5 (165)	10							•				•
7,8 (198)	12							•				•
10,3 (262)	16					•		•				•
S9000												
3,3 (84)	10					•						
4,2 (107)	13					•						
6,1 (155)	19					•						
6,5 (165)	20	•		•								•
8,1 (206)	25			•								•
12,9 (328)	40								•			•
S10000												
9,9 (251)	10					•						
11,8 (300)	12					•						
13,7 (348)	14					•						
15,7 (399)	16					•						

[1] Tutti i pignoni Intralox possono essere classificati come articoli in stock o prodotti su ordinazione. Alcuni degli articoli prodotti su ordinazione possono comportare sovrapprezzi. Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni su prezzi, disponibilità e tempi di spedizione.

[2] Resistente all'abrasione.

[3] Per l'uso solamente con i modelli della Serie 400 Flush Grid in acetal e HSEC in acetal.

[4] Disponibile nel modello a tre piastre, in due metà, in materiale resistente all'abrasione.

PARTE 2

Guida alla scelta del nastro

Per stabilire se un nastro scelto è adatto a una particolare applicazione, è necessario operare il confronto tra carico operativo e resistenza operativa. Per effettuare tale confronto, eseguire i calcoli indicati nelle fasi seguenti:

Fase 1: Calcolare il carico di tensione sul nastro o il tiro del nastro (BP) LB/FT (KG/M)

$$BP = [(M + 2W) \times Fw + M_p] \times L + (M \times H)$$

dove:

M = Carico del prodotto, lb/ft^2 (kg/m^2)

W = Peso nastro, lb/ft^2 (kg/m^2) (cfr. pagina sui dati del nastro)

L = Lunghezza del trasportatore, ft (m), asse centrale tra (℄) e ℄

H = Dislivello del trasportatore, ft (m)

F_w = Coefficiente di attrito tra guida antiusura e nastro

M_p = **M** × (**F_p** × % nastro con accumulo), carico dovuto a prodotto in accumulo

Ricavare i valori F_w e F_p dalla tabella relativa ai dati del nastro per il nastro considerato. Se non c'è accumulo sul nastro, ignorare il valore M_p.

Fase 2: Correggere il valore BP in base alle condizioni d'esercizio reali

Poiché il nastro può essere sottoposto a svariate condizioni, correggere il valore BP applicando un fattore di servizio (SF) appropriato.

Determinazione SF:

Fattore di servizio (SF)		
Avvio a vuoto o a carico graduale		1,0
Avvio frequente sotto carico (più di un avvio all'ora)	Aggiungere 0,2	_____
A velocità maggiori di 100 FPM (piedi al minuto) (30 metri/min)	Aggiungere 0,2	_____
Elevatori	Aggiungere 0,4	_____
Trasportatori-spintori	Aggiungere 0,2	_____
	Totale	

Nota: Per i trasportatori che vengono avviati con prodotto in accumulo e operano a velocità maggiori di 50 FPM (15 m/min), considerare la possibilità di utilizzare motori ad avvio dolce.

Determinare il tiro corretto del nastro (ABP):

$$ABP = BP \times SF$$

Determinare il tiro corretto del nastro (ABP) per trasportatori bidirezionali e trasportatori-spintori:

$$ABP = BP \times SF \times 2{,}2$$

dove:

ABP = **TIRO CORRETTO DEL NASTRO**, lb/ft (kg/m) di larghezza nastro

Fase 3: Calcolare la resistenza ammessa del nastro, ABS LB/FT (KG/M) di larghezza nastro

A causa di speciali condizioni di esercizio, la resistenza ammessa del nastro (ABS) potrebbe essere inferiore alla resistenza nominale del nastro, indicata nella pagina sui dati del nastro. Perciò ABS si ricava da:

$$ABS = BS \times T \times S$$

dove:

BS = **RESISTENZA DEL NASTRO** dalla pagina dei dati del nastro.

T = **FATTORE DI TEMPERATURA** da *Temperatura*.

S = **FATTORE DI RESISTENZA** dalla pagina dei dati del nastro.
Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ottenere il rapporto velocità/lunghezza, dividere la velocità del nastro (ft/min) per la distanza dell'asse centrale dell'albero (ft). Il fattore di resistenza permette di regolare la velocità del nastro in base all'usura provocata dalla combinazione di alta velocità, lunghezza ridotta del trasportatore e piccole dimensioni dei pignoni.

Fase 4: Confrontare ABP con ABS

Se ABS è maggiore di ABP, il nastro scelto è sufficientemente robusto per l'applicazione. Procedere alla determinazione della spaziatura tra i pignoni sull'albero, resistenza dell'albero e potenza necessaria.

Se ABS è minore di ABP ed è possibile modificare alcuni dei parametri dell'applicazione (ad es., distribuzione del carico sul nastro o velocità), l'ABP calcolato potrebbe risultare accettabile.

Fase 5: Determinare la spaziatura massima tra i pignoni dell'albero motore

Determinare la percentuale di resistenza ammessa del nastro utilizzata (ABSU):

$$ABSU = (ABP \div ABS) \times 100\%$$

Utilizzando il valore dell'ABSU, individuare la spaziatura massima tra i pignoni sul grafico riportato alla pagina dei dati sui pignoni della serie che si sta considerando. La spaziatura tra i pignoni sull'albero di rinvio talvolta può essere maggiore che sull'albero motore. Tale spaziatura non deve mai essere superiore a 6,0 poll. (152 mm) per tutte le serie (tranne che per la Serie 200, in cui la spaziatura massima tra i pignoni non deve mai essere maggiore di 7,5 poll. [191 mm]). Se il valore calcolato dell'ABSU è superiore al 75%, contattare il Servizio Clienti Intralox per l'esecuzione del Programma di calcolo Intralox e il controllo dei risultati.

Fase 6: Verificare la resistenza dell'albero motore

Gli alberi motore devono essere sufficientemente rigidi da poter resistere alla flessione provocata dal tiro del nastro e abbastanza forti da poter trasmettere la coppia richiesta per l'azionamento. Per effettuare un'adeguata scelta dell'albero, è necessario determinare sia la flessione che la coppia dell'albero motore.

Selezionare un albero di misura adatta per i pignoni scelti alla pagina sui dati dei pignoni.

Nota: la maggior parte dei pignoni è disponibile con fori di varie misure.

La flessione dell'albero dipende dagli effetti combinati del tiro corretto del nastro e del suo stesso peso. Il carico complessivo sull'albero (w) si ricava da:

$$w = (ABP + Q) \times B$$

dove:

Q = **PESO DELL'ALBERO**, lb/ft (kg/m), dalla tabella relativa ai dati dell'albero

B = **LARGHEZZA DEL NASTRO**, ft (m)

Per gli alberi con due cuscinetti, la flessione (D) si ricava da:

$$D = \frac{5}{384} \times \frac{w \times L_S^3}{E \times I}$$

dove:

Ls = **LUNGHEZZA ALBERO** tra i cuscinetti, pollici (mm)

E = **MODULO DI ELASTICITÀ** dalla *Tabella 8*.

I = **MOMENTO D'INERZIA** dalla *Tabella 8*.

Nota: per alberi con tre cuscinetti, vedere la *Flessioni con cuscinetti centrali*.

Se la flessione calcolata risulta inferiore al massimo consigliato di 0,10 poll. (2,5 mm) per trasportatori standard o di 0,22 poll. (5,6 mm) per trasportatori bidirezionali, procedere al calcolo della coppia richiesta. In caso contrario, ricalcolare la flessione prendendo in considerazione un albero di dimensioni maggiori, un materiale più robusto oppure una minore distanza tra i cuscinetti.

La coppia (T_o), da trasmettere si ricava da:

$$T_o = ABP \times B \times \frac{PD}{2}$$

dove:

PD = **DIAMETRO PRIMITIVO DEL PIGNONE** dalla pagina dei dati del pignone

Confrontare ora T_o con la coppia massima consigliata sull'albero motore (vedere *Tabelle*) per il diametro della sezione portante albero mostrato. Usando un diametro di portata che può essere lavorato a macchina, determinarne la coppia massima raccomandata. Il valore ottenuto dovrebbe essere superiore a T_o. Se non è superiore, è necessario rifare il calcolo considerando un albero di materiale più robusto o di maggiori dimensioni.

Fase 7: Determinare la potenza necessaria per azionare il nastro

La potenza per l'azionamento (HP) si ricava da:

$$HP = \frac{ABP \times B \times V}{33000}$$

dove:

ABP = **TIRO CORRETTO DEL NASTRO**, lb/ft di larghezza nastro

B = **LARGHEZZA DEL NASTRO**, ft

V = **VELOCITÀ DEL NASTRO**, ft/min

La potenza in watt si ricava da:

$$WATTS = \frac{ABP \times B \times V}{6.12}$$

1 HP = 745.7 WATTS

dove:

ABP = **TIRO CORRETTO DEL NASTRO**, lb/ft di larghezza nastro

B = **LARGHEZZA DEL NASTRO**, ft

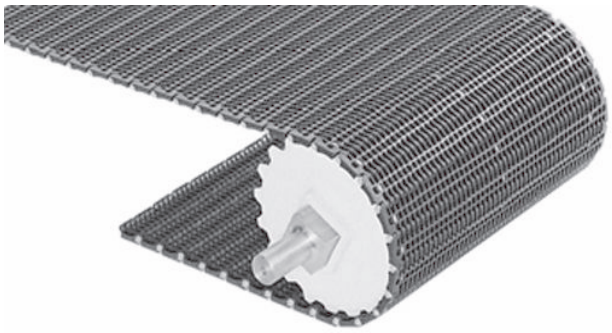
V = **VELOCITÀ DEL NASTRO**, ft/min

Per ottenere la potenza motore, aggiungere le perdite di potenza tra l'albero motore e il motore alla potenza calcolata. Vedere *Linee guida di progettazione* per ulteriori informazioni. Dopo aver determinato l'idoneità del nastro all'applicazione, la corretta distanza tra i pignoni, la misura dell'albero motore e i requisiti di potenza, si può ora procedere alla scelta degli accessori e alla progettazione del sistema di trasporto.

NASTRI RETTILINEI

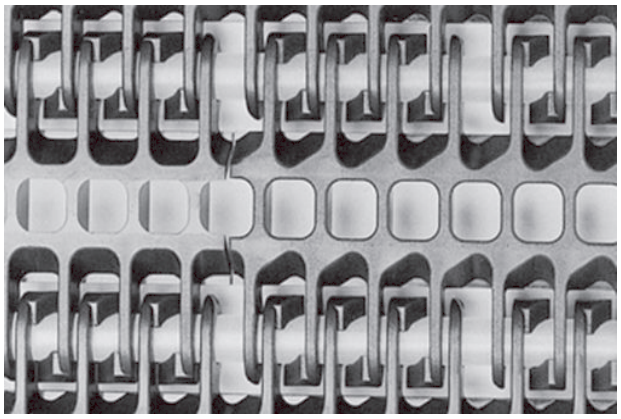
Flush Grid

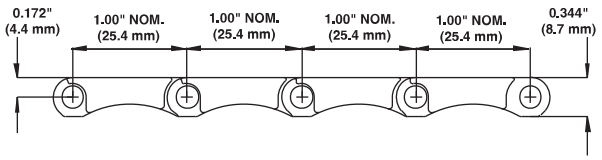
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	1,5	38
Incrementi larghezza	0,25	6,4
Dimensioni apertura (approssimative)	0,2 × 0,2	5 × 5
Area aperta	31%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Leggero ma relativamente robusto, il nastro presenta una superficie a griglia liscia.
- Il passo piccolo riduce l'azione cordale e la tolleranza della piastra di trasferimento.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Per una maggiore scelta di materiali e per un nastro più robusto, vedere S560, S900, S1000 e S1100.





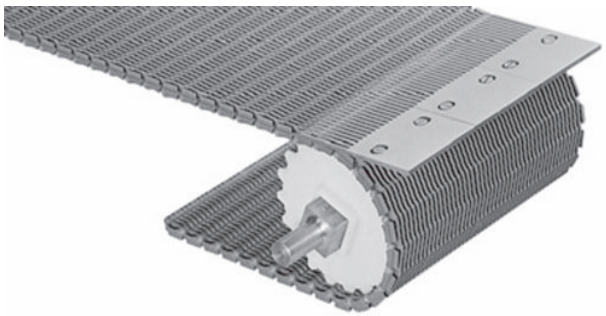
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	300	450	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,54	2,64
Polietilene	Polietilene	200	300	Da -50 a 150	Da -46 a 66	0,58	2,83
Acetal	Polipropilene	600	890	Da 34 a 200	Da 1 a 93	0,78	3,81
Acetal HSEC	Polipropilene	400	595	Da 34 a 200	Da 1 a 93	0,78	3,81
Acetal[1].	Polietilene	550	820	Da -50 a 70	Da -46 a 21	0,78	3,81

[1] I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori

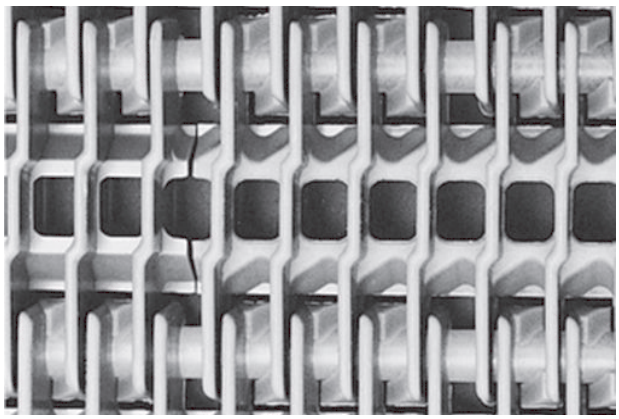
Raised Rib

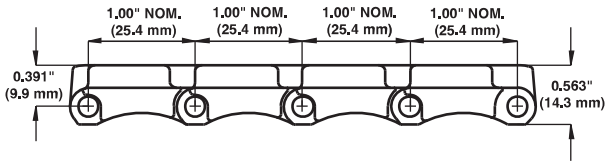
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	1,5	38
Incrementi larghezza	0,25	6,4
Dimensioni apertura (approssimative)	0,2 × 0,2	5 × 5
Area aperta	31%	
Area di contatto con il prodotto	28%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia con nervature ravvicinate
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Può essere utilizzato in combinazione con pettini di trasferimento per eliminare problemi di ribaltamento e blocco del prodotto.
- Per una maggiore scelta di materiali o per un nastro più robusto, vedere la Serie 900 *Raised Rib*.





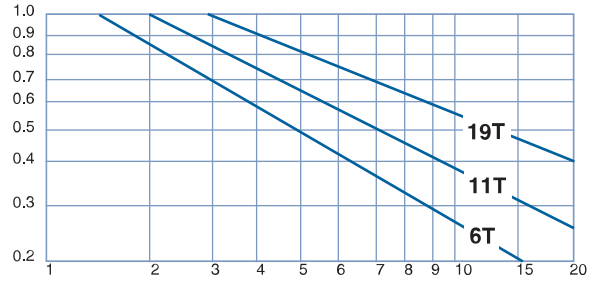
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	300	450	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,82	4,00
Polietilene	Polietilene	200	300	Da -50 a 150	Da -46 a 66	0,88	4,29
Acetal	Polipropilene	600	890	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,20	5,86
Acetal[1]	Polietilene	550	820	Da -50 a 70	Da -46 a 21	1,20	5,86

[1] I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori.

Quantità di pignoni e guide				
Larghezza del nastro[1]		Numero minimo di pignoni per albero[2]	Guide antiusura	
poll.	mm		Lato di trasporto	Tratto di ritorno
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	4	3
15	381	3	4	3
16	406	3	4	3
18	457	3	4	3
20	508	5	5	3
24	610	5	5	3
30	762	5	6	4
32	813	7	7	4
36	914	7	7	4
42	1067	7	8	5
48	1219	9	9	5
54	1372	9	10	6
60	1524	11	11	6
72	1829	13	13	7
84	2134	15	15	8
96	2438	17	17	9
120	3048	21	21	11
144	3658	25	25	13
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm).[3]			Distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

Fattore di resistenza

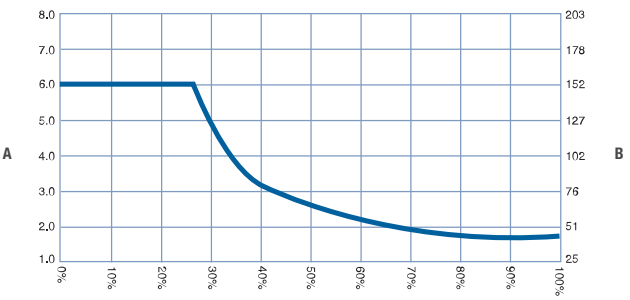


Rapporto velocità/lunghezza (V/L)

Dividere la velocità del nastro "V" per la distanza dell'asse centrale dell'albero "L". Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il valore del rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere *Guida alla scelta del nastro*.

V = ft/min (m/min) T = numero di denti L = ft (m)

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



Percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm

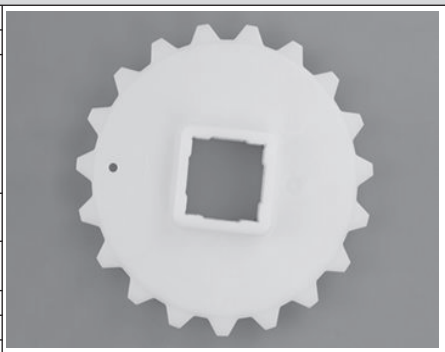
[1] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili con incrementi di 0,25 poll.(6,4 mm) iniziando con una larghezza minima di 1,5 poll.(38 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio Clienti Intralox.

[2] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

[3] Il pignone centrale deve essere bloccato in posizione. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per la posizione di blocco, vedere *Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale.*

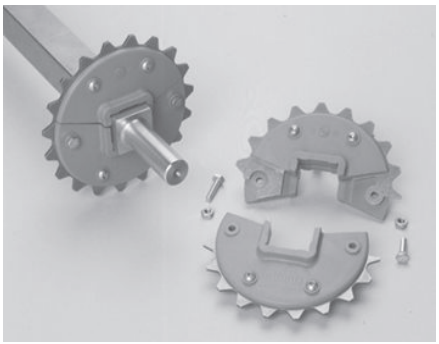
Pignoni stampati

N. di denti (azione cordale)	Diam. primitivo nominale poll.	Diam. primitivo nominale mm	Diam. nom. est. poll.	Diam. nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
6 (13,40%)	2,0	51	2,1	53	0,75	19		1,0		
11 (4,05%)	3,5	89	3,7	94	0,75	19		1,0		40
								1,5		
19 (1,36%)	6,1	155	6,3	160	1,25	32		1,5		40
								2,5		60
										65



Pignone in due metà di metallo

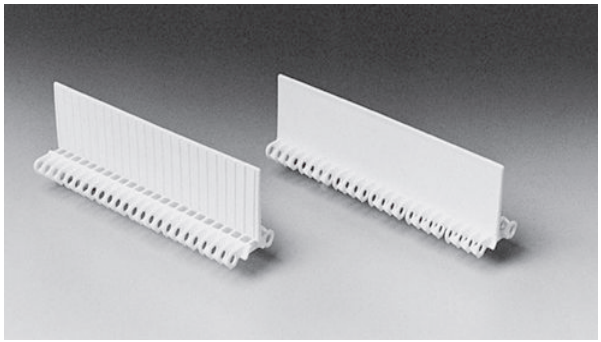
N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Le		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
11 (4,05%)	3,5	89	3,7	94	1,5	38		1,5		40
19 (1,36%)	6,1	155	6,3	160	1,5	38		1,5		40
								2,5		60
										65



Facchini Streamline/No-Cling

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
1,5	38	Polipropilene, polietilene, acetal

- Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- I facchini Streamline/No-Cling sono lisci su un lato e presentano nervature verticali sull'altro lato.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Disponibili con incrementi lineari di 1 poll. (25 mm).
- Margine minimo senza sponde: 0,5 poll. (13 mm).



Sponde

Misure disponibili		Materiali disponibili
poll.	mm	
2	51	Polipropilene, polietilene, acetal

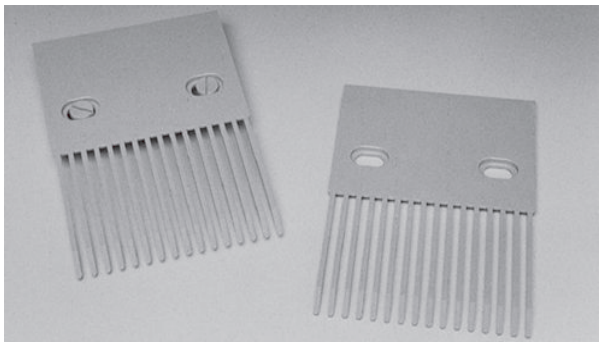
- Le sponde vengono utilizzate con i nastri Flush Grid per garantire il contenimento del prodotto e presentano un design standard a sovrapposizione. Le sponde sono parte integrante del nastro e vengono fissate tramite perni a cerniera.
- Al momento della rotazione sui pignoni da 6 e 11 denti, le sponde si aprono a ventaglio, creando delle aperture che potrebbero lasciar cadere prodotti di piccole dimensioni. Con il pignone da 19 denti le sponde laterali si aprono a ventaglio ma restano perfettamente unite.
- la sponda standard è angolata verso l'interno in direzione del prodotto. Se necessario, le sponde possono essere angolate verso l'esterno in direzione del trasportatore.
- Margine minimo: 0,75 poll. (19 mm).
- Distanza standard tra le sponde e il bordo di un facchino: 0,06 poll. (2 mm).



Pettini di trasferimento

Larghezze disponibili		Numero di denti dei pettini	Materiali disponibili
poll.	mm		
4	102	16	Acetale

- Sono stati progettati per l'uso con nastri della Serie 100 Raised Rib al fine di eliminare i problemi di ribaltamento e trasferimento del prodotto.
- I denti dei pettini si estendono tra le nervature del nastro per creare una superficie liscia e continua per il trasferimento dei prodotti nel punto in cui il nastro ingrana i pignoni.
- Facile installazione sul telaio del trasportatore tramite i bulloni con collare in dotazione.

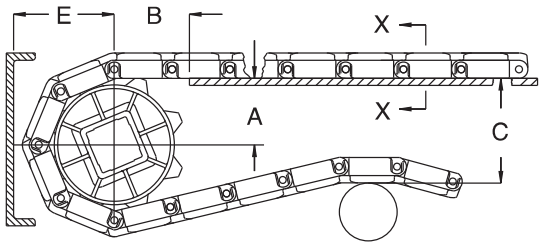


Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, è necessario implementare in ciascun progetto le dimensioni *A*, *B*, *C* e *E*.

Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la dimensione *A* inferiore.

Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere ***Requisiti di base del telaio del trasportatore***.



A ± 0,031 poll. (1 mm)
B ± 0,125 poll. (3 mm)
C ± (max.)
E ± (min.)

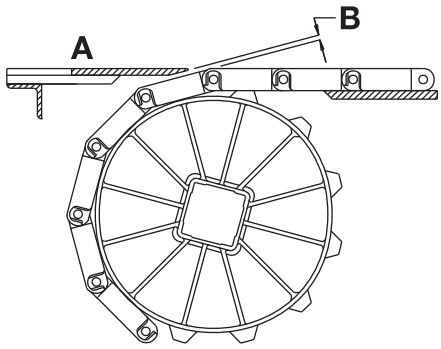
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm
poll.	mm		poll.	mm						
S100 Flush Grid										
2,0	51	6	0,69-0,83	18-21	1,30	33	2,10	53	1,24	31
3,5	89	11	1,53-1,60	39-41	1,70	43	3,60	91	2,01	51
6,1	155	19	2,82-2,87	72-73	2,20	56	6,20	157	3,30	84
S100 Raised Rib										
2,0	51	6	0,69-0,83	18-21	1,30	33	2,10	53	1,45	37
3,5	89	11	1,53-1,60	39-41	1,70	43	3,60	91	2,23	57
6,1	155	19	2,82-2,87	72-73	2,20	56	6,20	157	3,52	89

Tolleranza della piastra morta

Nei punti di trasferimento tra un nastro senza pettini di trasferimento e una piastra morta è necessaria la presenza di un gioco. Tale gioco tra le superfici compensa l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente riporta il gioco minimo presente tra la piastra morta e il nastro. Questa misurazione indica il gioco minimo che si crea nel punto più basso del modulo, non appena il punto più alto del modulo entra in contatto con la piastra morta.

Quando è necessario mantenere il contatto tra il bordo della piastra morta e il nastro, incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. L'incernieramento della staffa di montaggio consente il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli. Nota: le staffe di montaggio producono un lieve movimento oscillatorio che può causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

Nota: La superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sopra della superficie del nastro per il trasferimento dei prodotti sul nastro. Per il trasferimento dei prodotti dal nastro, la superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sotto della superficie del nastro.



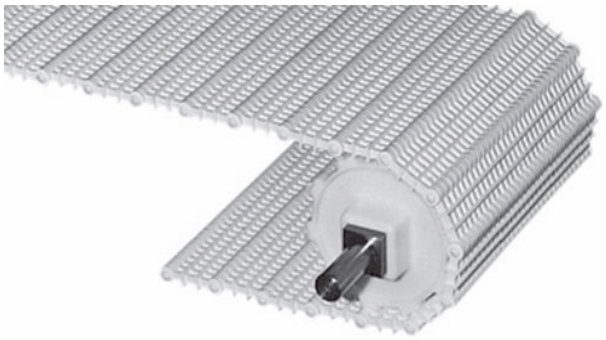
A Superficie superiore della piastra morta

B Tolleranza della piastra morta

Descrizione del pignone			Distanza	
primitivo nominale		N. denti	poll.	mm
poll.	mm			
2,0	51	6	0,134	3,4
3,5	89	11	0,073	1,9
6,1	155	19	0,041	1,0

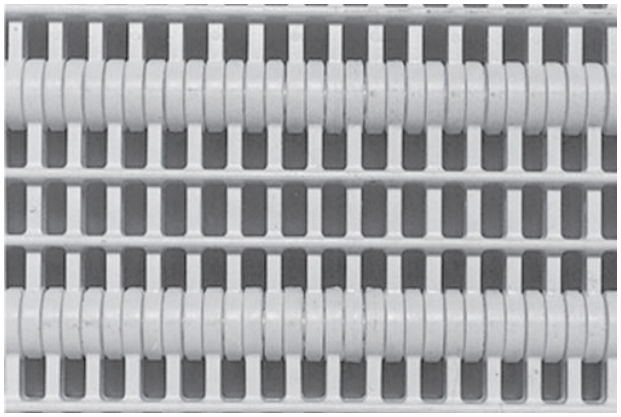
Open Grid

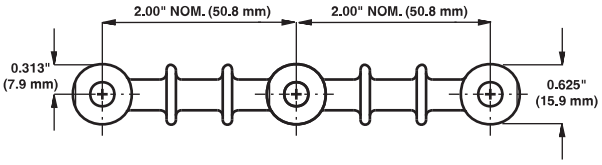
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,36	9,1
Dimensioni apertura (approssimative)	0,23 × 0,48	5,8 × 12,3
Area aperta	33%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Seconda testa; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- La notevole area aperta è perfetta per il drenaggio.
- Dispone di perni a cerniera a due teste, per cui non ha bordi perfettamente a filo.
- Le nervature trasversali a basso profilo facilitano la movimentazione dei prodotti su tratti inclinati.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Disponibile con facchini e sponde laterali.



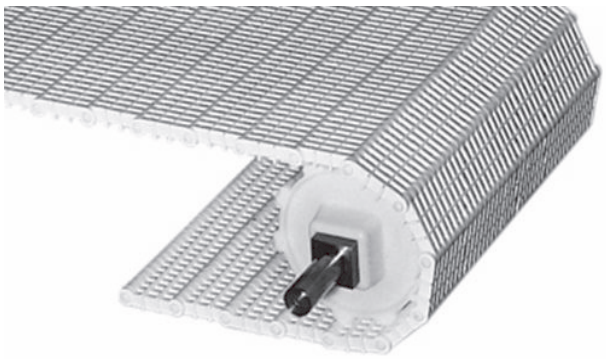


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,240 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	1400	2080	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,24	6,05
Polietilene	Polietilene	900	1340	Da -100 a 150	Da -73 a 66	1,26	6,15

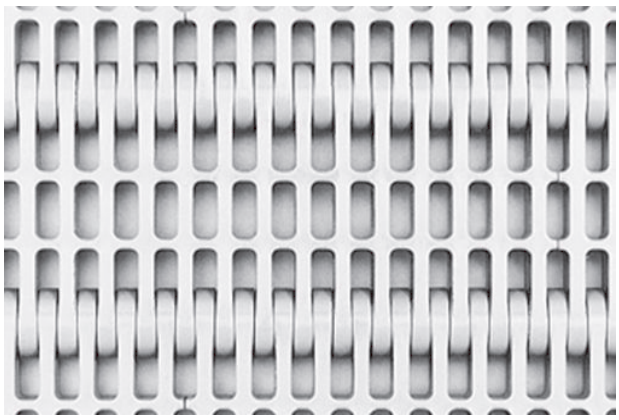
Flush Grid

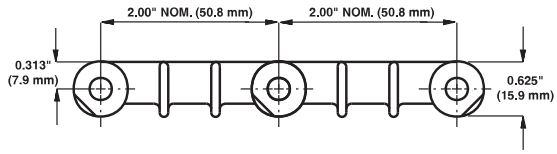
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,36	9,1
Dimensioni apertura (approssimative)	0,22 × 0,49	5,5 × 12,5
Area aperta	33%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Seconda testa; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie a griglia liscia.
- Garantisce un ottimo trasferimento laterale dei contenitori.
- Uno dei nastri S200 più resistenti.
- Utilizza perni a cerniera a due teste, per cui non ha bordi perfettamente a filo.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Per una maggiore scelta di materiali, vedere i modelli di nastro S400, S900, S1100, S2200 e S4500.
- Disponibile con facchini e sponde laterali.



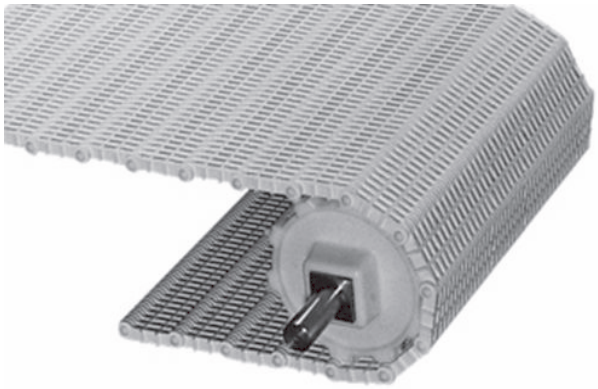


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,240 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	1800	2680	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,40	6,83
Polietilene	Polietilene	1200	1790	Da -100 a 150	Da -73 a 66	1,44	7,03

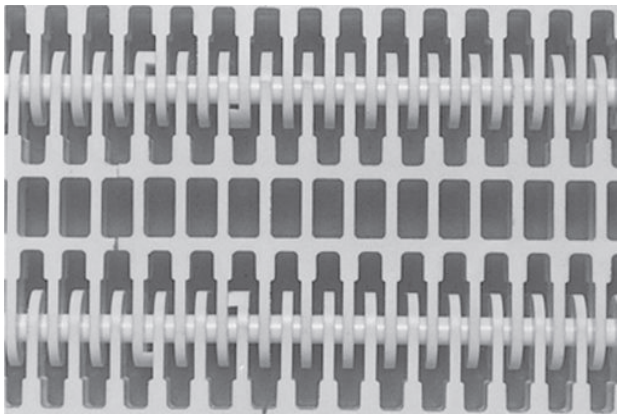
Open Hinge

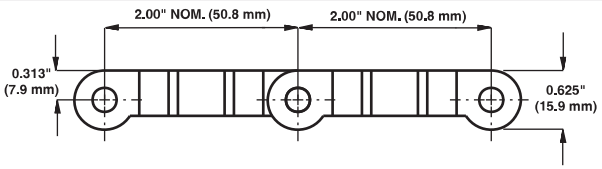
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,36	9,1
Dimensioni apertura (approssimative)	0,26 × 0,48	6,7 × 12,3
Area aperta	45%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Seconda testa; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Offre una superficie liscia e un'ampia area aperta per applicazioni nel settore alimentare.
- Utilizza perni a cerniera a due teste, per cui non ha bordi perfettamente a filo.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Ideale nelle applicazioni in cui il raffreddamento, il lavaggio e l'essiccazione sono necessari.
- Per un nastro più robusto, vedere i nastri S800.
- Disponibile con facchini e sponde laterali.





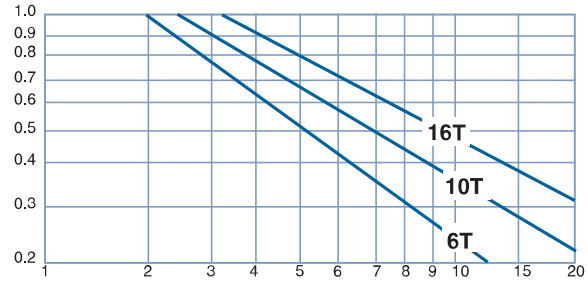
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,240 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	300	450	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,04	5,08
Polietilene	Polietilene	200	300	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,12	5,47

Quantità di pignoni e guide

Larghezza del nastro[1]		Numero minimo di pignoni per albero[2]	Guide antiusura	
poll.	mm		Lato di trasporto	Tratto di ritorno
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	3	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	5	5	4
36	914	5	5	4
42	1067	7	6	5
48	1219	7	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	9	8	6
72	1829	11	9	7
84	2134	13	11	8
96	2438	13	12	9
120	3048	17	15	11
144	3658	21	17	13
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 7,5 poll. (191 mm).[3]			Distanza dell'asse centrale massima di 9 poll. (229 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

Fattore di resistenza

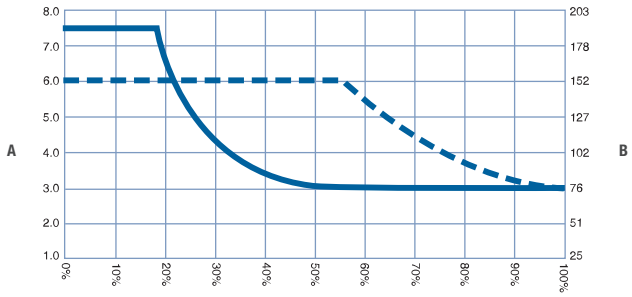


Rapporto velocità/lunghezza (V/L)

Dividere la velocità del nastro (V) per la distanza dell'asse centrale dell'albero (L). Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il valore del rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere *Guida alla scelta del nastro*.

V = ft/min (m/min); T = numero di denti; L = ft (m)

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



Percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm

Linea tratteggiata: pignone a doppia ampiezza
Linea continua: tutti gli altri pignoni

Pignoni stampati

N. di denti (azione cordale)	Diam. primitivo nominale poll.	Diam. primitivo nominale mm	Diam. nom. est. poll.	Diam. nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
6 (13,40%)	4,0	102	3,9	99	1,5	38		1,5		40
10 (4,89%)	6,4	163	6,4	163	2,5	64		1,5		40
								2,5		60
16 (1,92%)	10,1	257	10,3	262	2,5	64		1,5		40
								2,5		



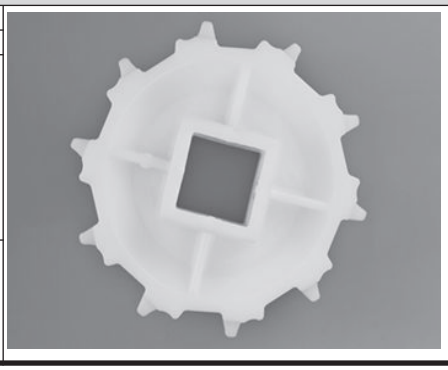
[1] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili con incrementi di 0,36 poll.(9,1 mm) iniziando con una larghezza minima di 2 poll.(51 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio Clienti Intralox.

[2] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

[3] Il pignone centrale deve essere bloccato in posizione. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per la posizione di blocco, vedere *Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale*.

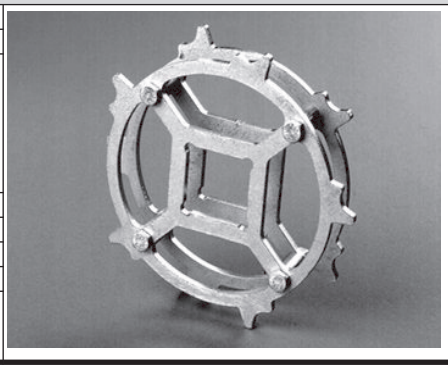
Pignone a doppia corona

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Le		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
10 (4,89%)	6,4	163	6,4	163	2,5	64		1,5		40



Pignoni resistenti all'abrasione in metallo

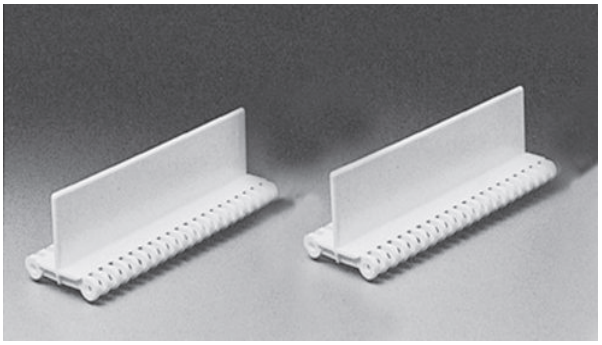
N. di denti (azione cordale)	Diam. primitivo nominale poll.	Diam. primitivo nominale mm	Diam. nom. est. poll.	Diam. nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
10 (4,89%)	6,4	163	6,4	163	1,1	28		1,5		40
								2,5		60
16 (1,92%)	10,1	257	10,3	262	1,1	28		1,5		40
								2,5		60
										65



Facchini Streamline

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
1	25	Polipropilene, polietilene
2	51	
3	76	

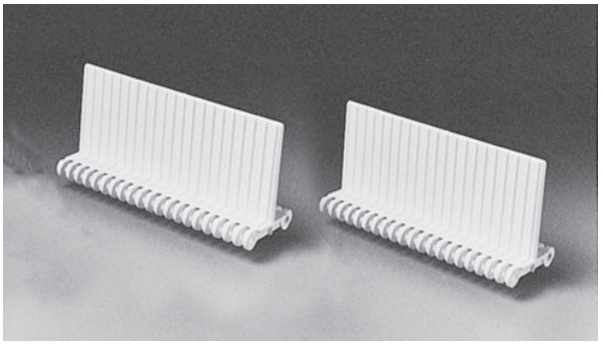
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base Flat Top, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Le estensioni possono essere saldate ad un angolo di 45 gradi per creare un facchino piegato. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sulla disponibilità.
- Possono essere ingranditi fino a un'altezza di 6 poll. (152 mm) con un'estensione a saldatura.
- Margine minimo senza sponde: 0,7 poll. (18 mm).
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.



Facchini Double No-Cling

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
3	76	Polipropilene, polietilene

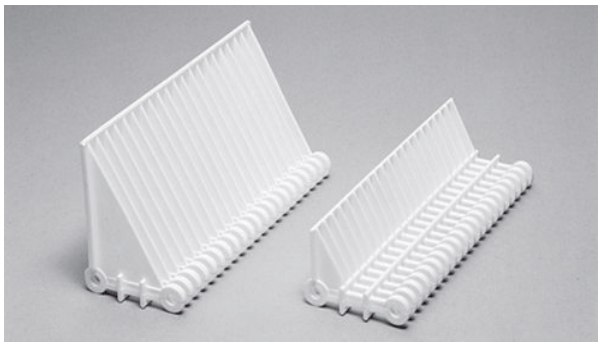
- Nervature verticali per favorire il distacco del prodotto.
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base Flat Top, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Le estensioni possono essere saldate ad un angolo di 45 gradi per creare un facchino piegato. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sulla disponibilità.
- Possono essere ingranditi fino a un'altezza di 6 poll. (152 mm) con un'estensione a saldatura.
- Il margine minimo senza sponde è di 0,7 poll. (18 mm).
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.



Facchini con nervature

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
1,25	32	Polipropilene, polietilene
3	76	

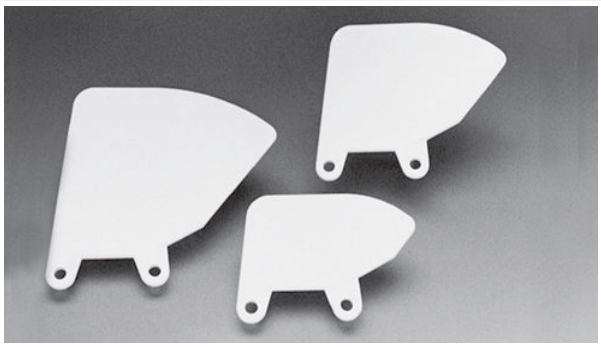
- Ogni facchino è sostenuto da un modulo Open Grid e sul retro presenta un sostegno triangolare. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Possono essere ingranditi fino a un'altezza di 6 poll. (152 mm) con un'estensione a saldatura.
- Margine minimo senza sponde: 0,7 poll. (18 mm).



Sponde

Misure disponibili		Materiali disponibili
poll.	mm	
2	51	Polipropilene, polietilene
3	76	
4	102	
6	152	

- la sponda standard è angolata verso l'interno in direzione del prodotto. Se necessario, le sponde possono essere angolate verso l'esterno in direzione del trasportatore.
- Margine minimo: 0,7 poll. (18 mm).
- Distanza standard tra le sponde e il bordo di un facchino: 0,3 poll. (8 mm).

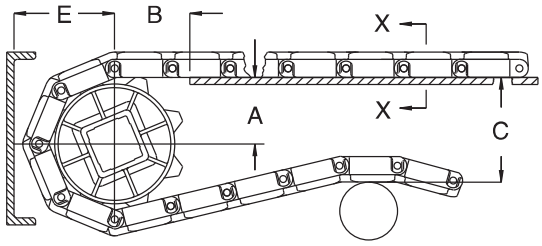


Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, è necessario implementare in ciascun progetto le dimensioni *A*, *B*, *C* e *E*.

Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la dimensione *A* inferiore.

Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere ***Requisiti di base del telaio del trasportatore***.



A ± 0,031 poll. (1 mm)
B ± 0,125 poll. (3 mm)
C ± (max.)
E ± (min.)

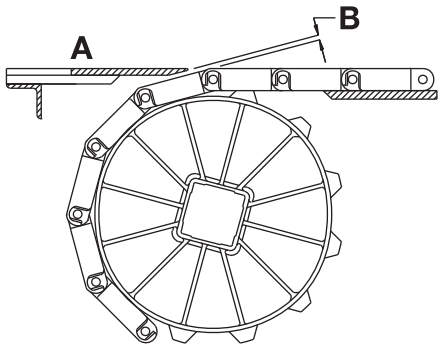
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm
poll.	mm		poll.	mm						
S200 Flush Grid, Open Grid, Open Hinge										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	2,20	56	4,10	104	2,38	60
6,4	163	10	2,77-2,92	70-74	3,00	76	6,50	165	3,61	92
10,1	257	16	4,72-4,81	120-122	3,20	81	10,20	259	5,50	140

Tolleranza della piastra morta

Nei punti di trasferimento tra un nastro senza pettini di trasferimento e una piastra morta è necessaria la presenza di un gioco. Tale gioco tra le superfici compensa l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente riporta il gioco minimo presente tra la piastra morta e il nastro. Questa misurazione indica il gioco minimo che si crea nel punto più basso del modulo, non appena il punto più alto del modulo entra in contatto con la piastra morta.

Quando è necessario mantenere il contatto tra il bordo della piastra morta e il nastro, incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. L'incernieramento della staffa di montaggio consente il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli. Nota: le staffe di montaggio producono un lieve movimento oscillatorio che può causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

Nota: La superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sopra della superficie del nastro per il trasferimento dei prodotti sul nastro. Per il trasferimento dei prodotti dal nastro, la superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sotto della superficie del nastro.



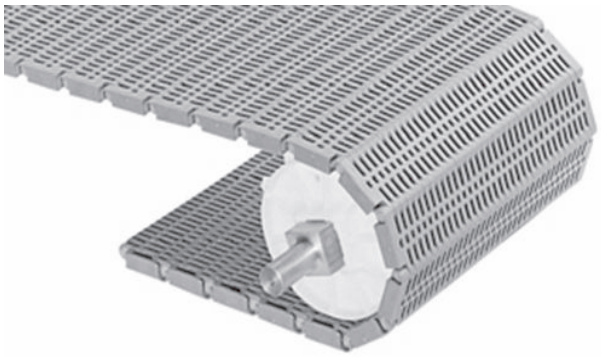
A Superficie superiore della piastra morta

B Tolleranza della piastra morta

Descrizione del pignone			Distanza	
primitivo nominale		N. denti	poll.	mm
poll.	mm			
4,0	102	6	0,268	6,8
6,4	163	10	0,160	4,1
10,1	257	16	0,100	2,5

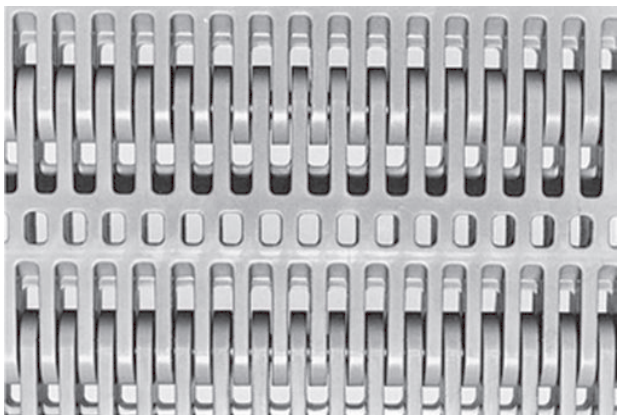
Flush Grid

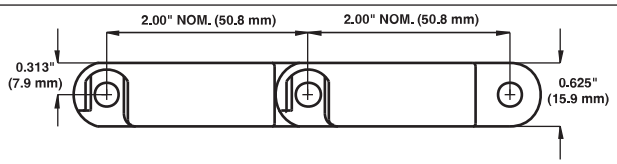
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Dimensioni apertura (approssimative)	0,25 × 0,18	6,4 × 4,6
Area aperta	17%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Vedere le *Note sul prodotto*.	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- La superficie liscia e la forma rettilinea permettono una facile movimentazione del prodotto.
- Utilizza perni con testa per nastri senza sistema di ritenzione del perno Slidelox. Utilizza perni senza testa per nastri con sistema di ritenzione del perno Slidelox.
- Il sistema di ritenzione del perno Slidelox è consigliato per nastri pari o superiori a 6,0 ft (1829 mm) di larghezza.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Disponibile con facchini e sponde laterali.





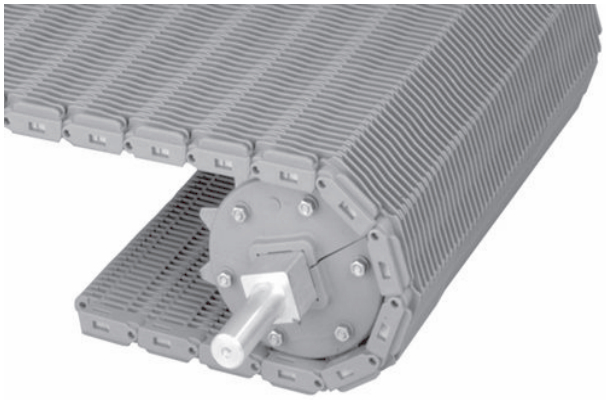
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	2400	3570	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,82	8,89
Polietilene	Polietilene	1800	2680	Da -100 a 150	Da -73 a 66	1,90	9,28
Acetal	Polipropilene	3200	4760	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,77	13,51
Acetal[1]	Polietilene	3000	4460	Da -50 a 70	Da -46 a 21	2,77	13,51

[1] I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori.

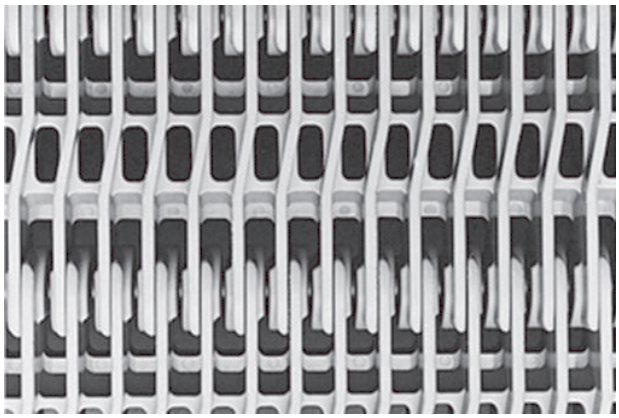
Raised Rib

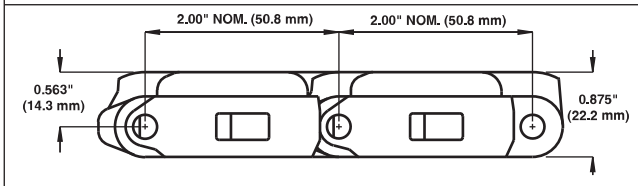
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	Vedere le *Note sul prodotto*.	
Incrementi larghezza		
Dimensioni apertura (approssimative)	0,25 × 0,24	6,4 × 6,1
Area aperta	26%	
Area di contatto con il prodotto	36%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Vedere le *Note sul prodotto*.	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Tutti i nastri in polietilene della Serie 400 Raised Rib utilizzano perni con testa.
- Tutti i nastri in polipropilene Raised Rib della Serie S400 utilizzano il sistema di ritenzione del perno Slidelox e perni senza testa.
- Gli Slidelox sono in polipropilene rinforzato a vetro. Per una resistenza agli agenti chimici ottimizzata, gli Slidelox sono anche disponibili in polivinilidenfluoruro (PVDF) per nastri in polipropilene Enduralox.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Usato con i pettini di trasferimento, riduce i problemi di ribaltamento del prodotto nei momenti di alimentazione e scarico.
- Per un nastro più robusto, vedere S1900 Raised Rib.
- Nervature rialzate di 0,25 poll. (6,4 mm) rispetto al modulo di base.
- Disponibile in larghezze a partire da 1,8 poll. (47 mm) per polietilene e da 3,5 poll. (89 mm) per polipropilene, con incrementi di 0,33 poll. (8,4 mm).



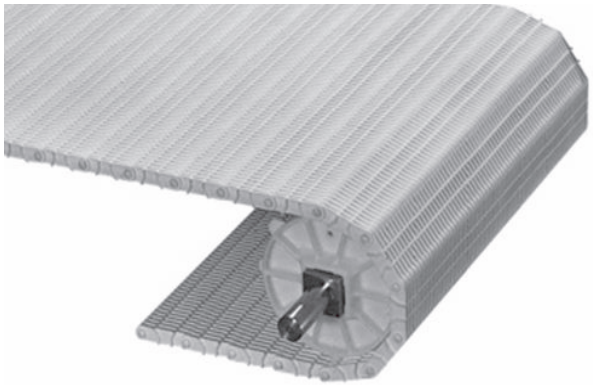


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	2400	3570	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,95	9,52
Polietilene	Polietilene	1800	2680	Da -100 a 150	Da -73 a 66	1,98	9,67
Polipropilene Enduralox	Polipropilene	2400	3570	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,95	9,52

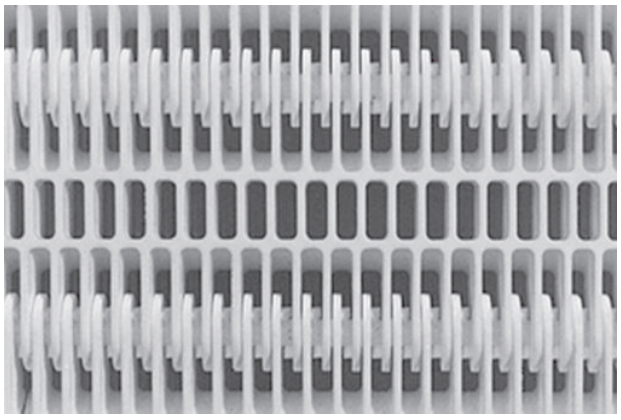
Open Hinge

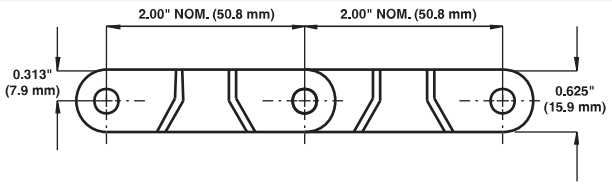
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,25	6,4
Dimensioni apertura (approssimative)	0,47 × 0,18	11,9 × 4,6
Area aperta	30%	
Area di contatto con il prodotto	40%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Seconda testa; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Ampia area aperta per miglior flusso d'aria, drenaggio e facilità di pulizia.
- Come gli altri modelli di questa serie, è ideale per applicazioni pesanti.
- Dispone di perni a cerniera a due teste, per cui non ha bordi perfettamente a filo.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Disponibile con facchini e sponde laterali.
- Per ulteriori opzioni igieniche, vedere S800 e S1600.



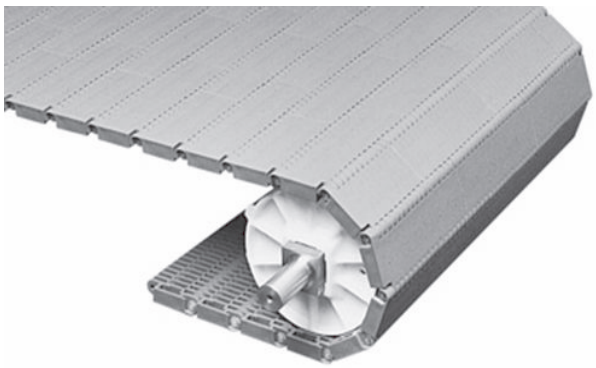


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	1550	2300	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,16	5,66
Polietilene	Polietilene	950	1400	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,24	6,06

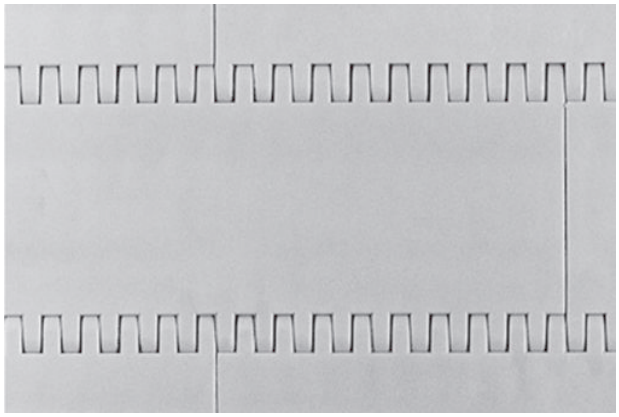
Flat Top

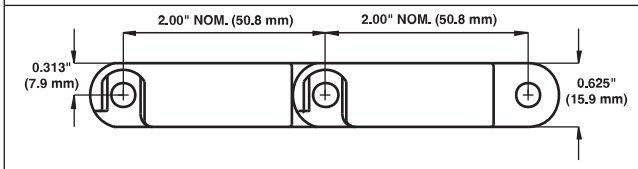
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Vedere le note sul prodotto.	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- La superficie liscia e la forma rettilinea permettono una facile movimentazione del prodotto.
- Tutti nastri della Serie 400 Flat Top con perni resistenti all'abrasione sono disponibili con il sistema di ritenzione del perno Slidelox.
- Il sistema di ritenzione del perno Slidelox è consigliato per nastri pari o superiori a 6,0 ft (1829 mm) di larghezza.
- Utilizzare perni con testa per nastri senza sistema di ritenzione del perno Slidelox. Utilizzare perni senza testa con il sistema di ritenzione del perno Slidelox.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Utilizzare pignoni in due metà resistenti all'abrasione con S400 Flat Top in acetal.
- Disponibile con facchini e sponde laterali.
- Per un nastro con maggiore robustezza, vedere la serie 4500 Flat Top.





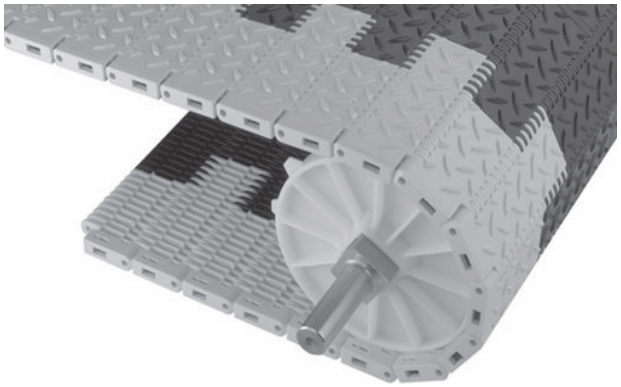
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	2400	3570	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,81	8,82
Polietilene	Polietilene	1800	2680	Da -100 a 150	Da -73 a 66	1,90	9,28
Acetal	Polipropilene	3200	4760	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,74	13,38
Acetal[1]	Polietilene	3000	4460	Da -50 a 70	Da -46 a 21	2,74	13,38

[1] I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori.

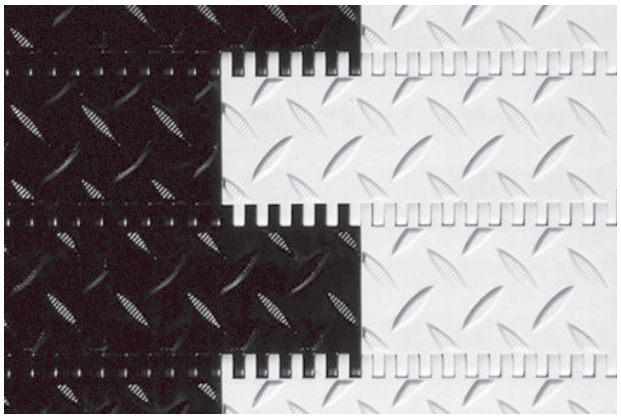
Non Skid

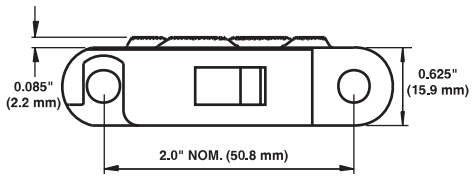
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	3,5	89
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- È uno dei nastri più resistenti della gamma Intralox.
- Gli Slidelox sono in polipropilene rinforzato a vetro.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Per un nastro più robusto, vedere S4500 Non Skid e S4500 Non Skid Raised Rib.
- Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sulla disponibilità di facchini.



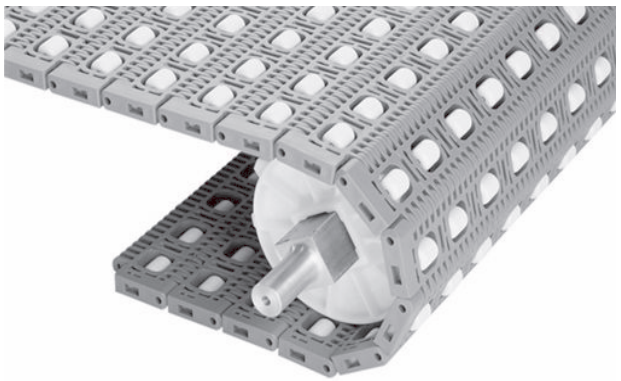


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal HSEC	Nylon	2720	4040	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,88	14,09
Polipropilene	Polipropilene	2400	3571	Da -34 a 220	Da 1 a 104	1,81	8,84

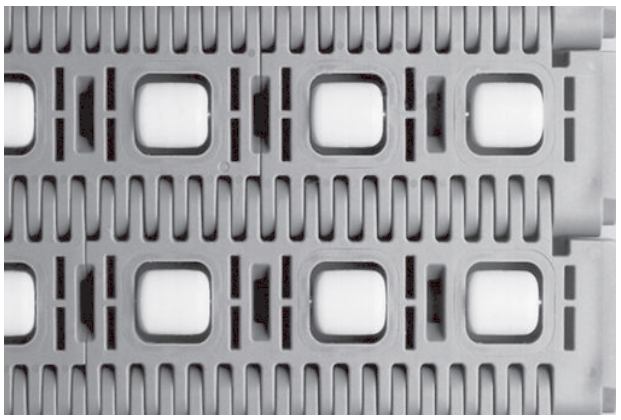
Roller Top

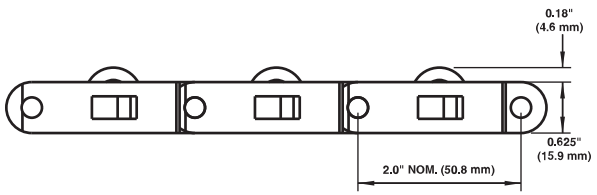
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	2,00	50,8
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	18%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi a filo.
- Utilizza rulli in acetal.
- Utilizza assali in acciaio inox.
- Gli Slidelox sono in polipropilene rinforzato a vetro.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Consente l'accumulo con bassa pressione di spinta.
- Diametro del rullo: 0,70 poll. (17,8 mm).
- Lunghezza del rullo: 0,825 poll. (20,9 mm).
- Margine del rullo standard: 0,90 poll. (23 mm)
- Distanza dal bordo all'asse centrale del primo rullo: 1,3 in. (33 mm).
- Distanza tra il primo e il secondo rullo: 1,8 poll. (46 mm).
- Distanza tra tutti gli altri rulli: 2 poll. (50,8 mm).



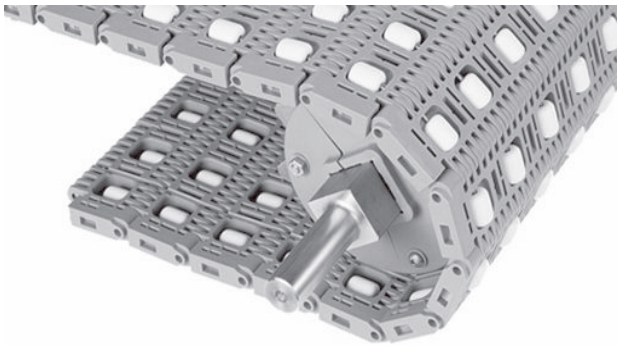


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Nylon	2200	3270	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,44	11,94

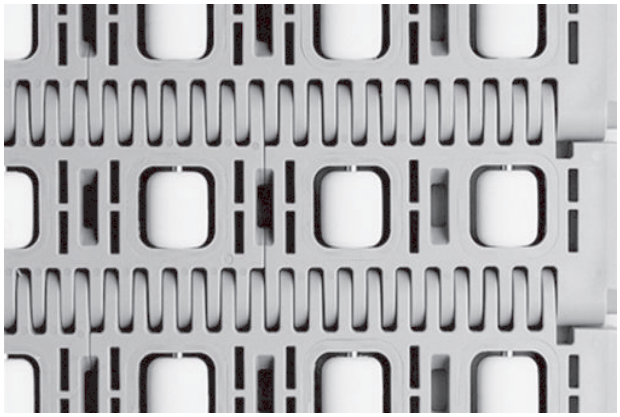
Transverse Roller Top™ (TRT™)

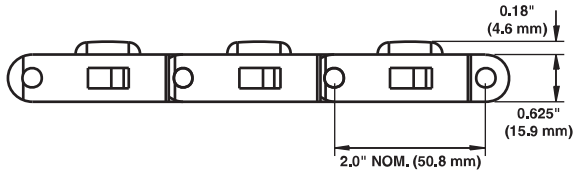
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	2,00	50,8
Dimensioni apertura (approssimative)	-	-
Area aperta	18%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi a filo.
- Utilizza rulli in acetal.
- Gli assali in acciaio inox garantiscono lunga durata e prestazioni durature.
- Gli Slidelox sono in polipropilene rinforzato a vetro.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Progettato per trasferimenti a 90 gradi.
- Per un nastro più robusto, vedere S4400 Transverse Roller Top.
- Diametro del rullo: 0,70 poll. (17,8 mm).
- Lunghezza del rullo: 0,825 poll. (20,9 mm).
- Spaziatura del rullo: 2 poll. (50,8 mm).
- Margine del rullo standard: 0,90 poll. (23 mm).
- Distanza dal bordo all'asse centrale del primo rullo: 1,3 poll. (33 mm).
- Distanza tra il primo e il secondo rullo: 1,8 poll. (46 mm).
- Distanza tra tutti gli altri rulli: 2 poll. (50,8 mm).



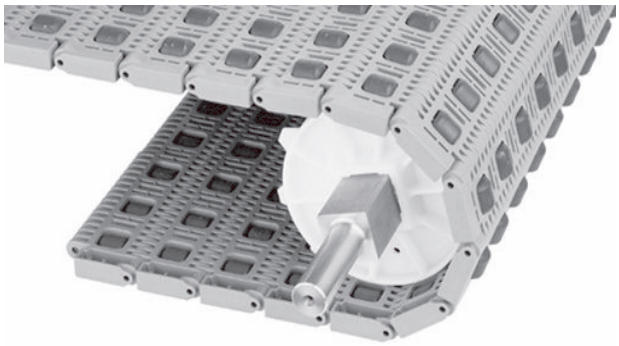


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Nylon	2200	3270	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,44	11,94

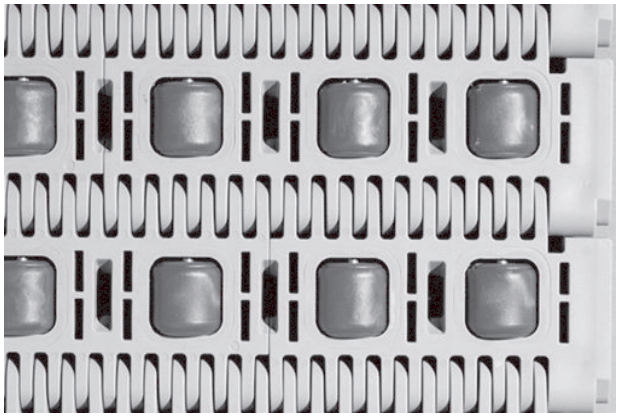
Transverse Roller Top™ (TRT™) con diametro di 0,85 poll.

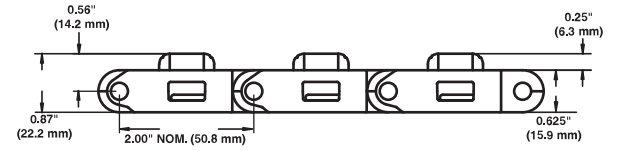
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	2,00	50,8
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	18%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Utilizza rulli in acetal.
- Gli assali in acciaio inox garantiscono lunga durata e prestazioni durature.
- Bordi a filo Slidelox.
- Gli Slidelox sono in polipropilene rinforzato a vetro.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Progettato per trasferimenti a 90 gradi.
- Per un nastro più robusto, vedere S4400 Transverse Roller Top.
- Diametro del rullo: 0,85 poll. (21,6 mm).
- Lunghezza del rullo: 0,825 poll. (20,9 mm).
- Margine del rullo standard: 0,90 poll. (23 mm).
- Distanza dal bordo all'asse centrale del primo rullo: 1,3 poll. (33 mm).
- Distanza tra il primo e il secondo rullo: 1,8 poll. (46 mm).
- Distanza tra tutti gli altri rulli: 2 poll. (50,8 mm).

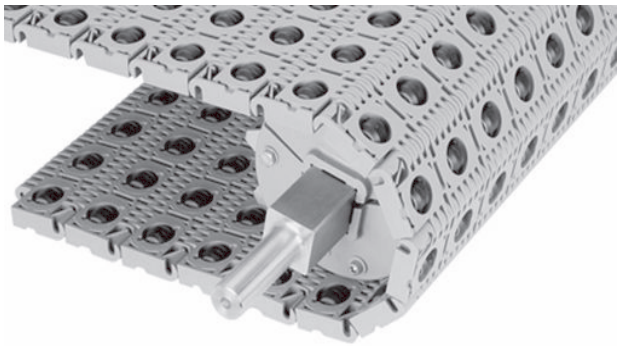


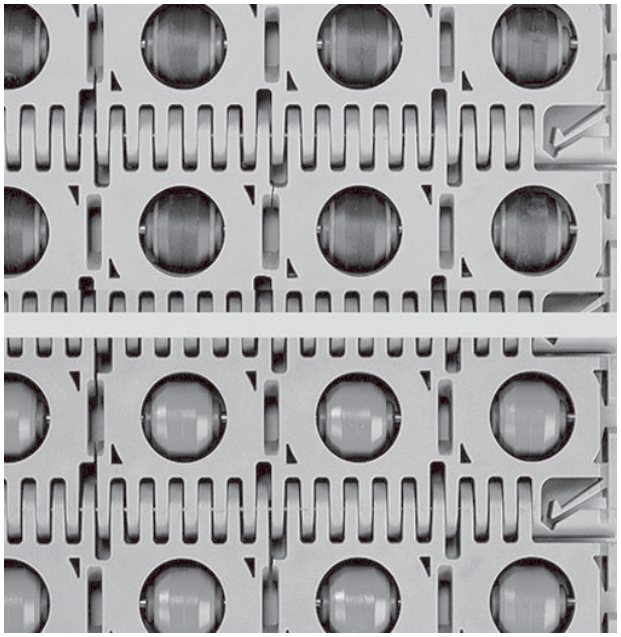


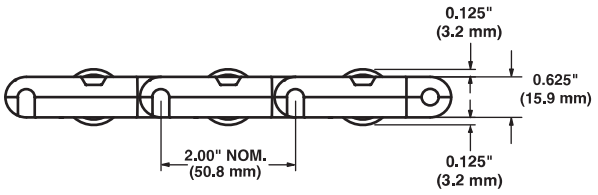
Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Nylon	2200	3270	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,81	13,71

Angled Roller™ 0 gradi

	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	2,00	50,8
Dimensioni apertura (approssimative)	-	-
Area aperta	11%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	







Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Utilizza la tecnologia Activated Roller Belt™ (ARB ™).
- Sono disponibili rulli in poliuretano neri o grigi.
- I rulli in poliuretano nero sono sconsigliati per gli accumuli di prodotto.
- Tutti i rulli hanno un'anima in acetal.
- Perni in acciaio inox.
- I rulli sono in linea con la direzione di scorrimento del nastro.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Progettati per scorrere su un tratto di scorrimento piano e continuo. Si sconsiglia l'utilizzo di una guida di scorrimento a freccia (Chevron).
- Quando i rulli sono in movimento, i prodotti si muovono ad una velocità maggiore rispetto a quella del nastro. Quando i rulli sono fermi, i prodotti si muovono alla velocità del nastro.
- Il comportamento dei prodotti varia in base alla loro forma e peso, alla progettazione del trasportatore e alla velocità del nastro.
- Intralox può fornire assistenza per una valutazione più accurata del comportamento del prodotto in base alle caratteristiche del prodotto stesso e del trasportatore. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Sono disponibili nastri personalizzati con qualsiasi combinazione di rulli angolati a 0, 30, 45 o 60 gradi. I nastri con larghezza a misura possono includere inoltre rulli orientati in varie direzioni. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Passo dei rulli di 2,0 poll. (50,8 mm).
- Non compatibile con pignoni in due metà con diametro primitivo di 4,0 poll. (102 mm) e con tutti i pignoni con diametro primitivo di 5,2 poll. (132 mm) e fori quadri da 2,5 poll. o 60 mm.

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene/poliuretano nero	Nylon	1600	2381	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,65	12,94
Polipropilene/poliuretano grigio	Nylon	1600	2381	Da 34 a 120	Da 1 a 49	2,73	13,33

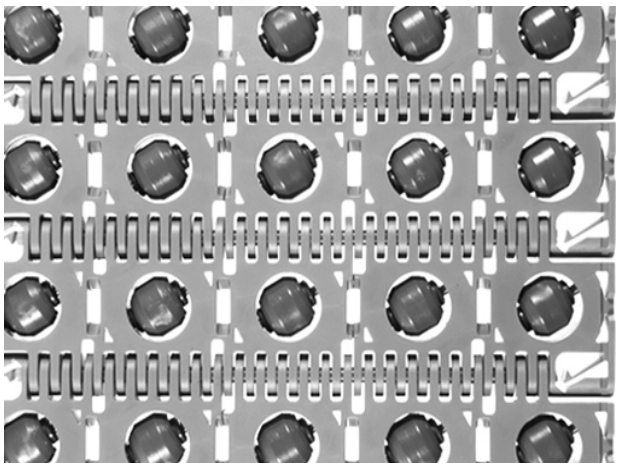
Angled Roller™ 30 gradi

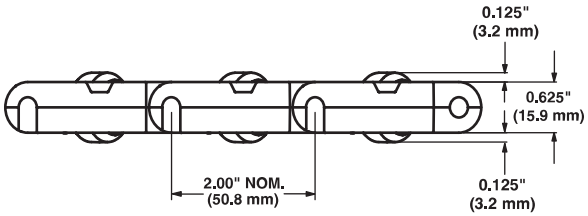
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	2,00	50,8
Dimensioni apertura (approssimative)	-	-
Area aperta	11%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Utilizza la tecnologia Activated Roller Belt (ARB).
- I rulli hanno un'angolazione di 30 gradi rispetto alla direzione di scorrimento del nastro.
- Disponibili rulli in poliuretano grigio con anima in Acetal.
- Utilizza assali in acciaio inox.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- I nastri in polietilene richiedono pignoni in poliuretano ultraresistente alle abrasioni sull'albero di azionamento. Sull'albero di rinvio può essere impiegato qualsiasi pignone, fatta eccezione per i pignoni con denti a bassa tensione posteriore.
- Quando i rulli sono in movimento, i prodotti si muovono ad una velocità maggiore rispetto a quella del nastro. Se i rulli non ruotano, i prodotti si muovono alla velocità del nastro.
- Il comportamento dei prodotti varia in base alla loro forma e peso, alla progettazione del trasportatore e alla velocità del nastro. Intralox può fornire assistenza per una valutazione del comportamento del prodotto in base alle caratteristiche del prodotto stesso e del trasportatore. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.
- La configurazione di centratura può essere effettuata utilizzando due nastri di allineamento con rulli orientati verso il centro del trasportatore.
- Sono disponibili nastri personalizzati con qualsiasi combinazione di rulli angolati a 0, 30, 45 o 60 gradi. I nastri con larghezza a misura possono includere inoltre rulli orientati in varie direzioni. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Progettati per scorrere su un tratto di scorrimento piano e continuo. Si sconsiglia l'utilizzo di una guida di scorrimento a freccia (Chevron).
- I nastri possono essere supportati mediante guide antiusura dritte posizionate tra i rulli. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.
- I nastri di allineamento su un tratto di scorrimento piano e continuo richiedono una guida antiusura laterale. Installare il nastro in modo che scorra a filo lungo questa guida antiusura.
- Passo dei rulli di 2 poll. (50,8 mm).
- La larghezza minima del nastro in polietilene è di 8 poll. (203 mm).
- I nastri in polietilene compresi tra 8 poll. (203 mm) e 10 poll. (254 mm) di larghezza devono essere ridotti a 450 lb/ft. (670 kg/m).
- Non compatibile con i pignoni in due metà con diametro primitivo di 4,0 poll. (102 mm).
- Non compatibile con tutti i pignoni con diametro primitivo di 5,2 poll. (132 mm) e fori quadri da 2,5 poll. o 60 mm.
- In presenza di umidità, il limite di temperatura minima del nastro in polietilene è di 34 °F (1 °C).



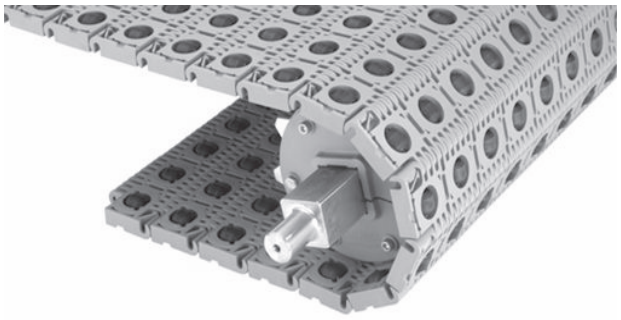


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene/poliuretano grigio	Nylon	1600	2381	Da 34 a 120	Da 1 a 49	2,64	12,89
Polietilene/poliuretano grigio	Nylon	500	744	Da 17 a 150	Da -8 a 65	2,93	14,31

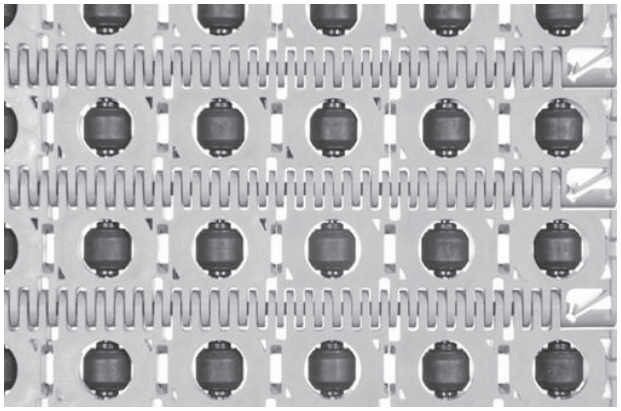
Angled Roller™ 90 gradi

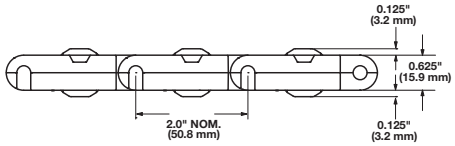
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	2,00	50,8
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	11%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Sono disponibili rulli in poliuretano nero con anima in Acetal.
- I rulli in poliuretano nero sono sconsigliati per le condizioni di accumulo del prodotto.
- Perni in acciaio inox.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Evitare che i rulli in poliuretano nero entrino in contatto con i tratti di scorrimento piani e continui o a freccia.
- I nastri possono essere supportati con guide antiusura posizionate tra i rulli. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Non compatibile con i pignoni in due metà con diametro primitivo di 4,0 poll. (102 mm).
- Non compatibile con tutti i pignoni con diametro primitivo di 5,2 poll. (132 mm) e fori quadri da 2,5 poll. o 60 mm.
- Spaziatura del rullo: 2,0 poll. (50,8 mm).



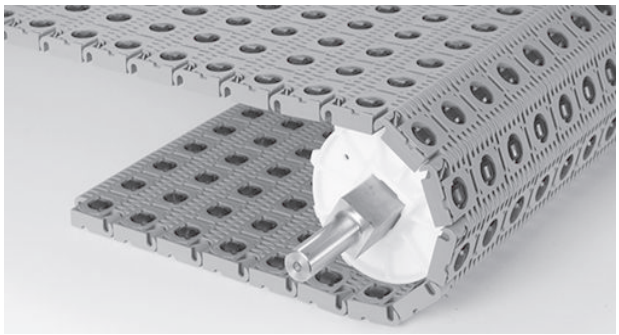


Dati del nastro

Tabella	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene/poliuretano nero	Nylon	1600	2381	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,65	12,94

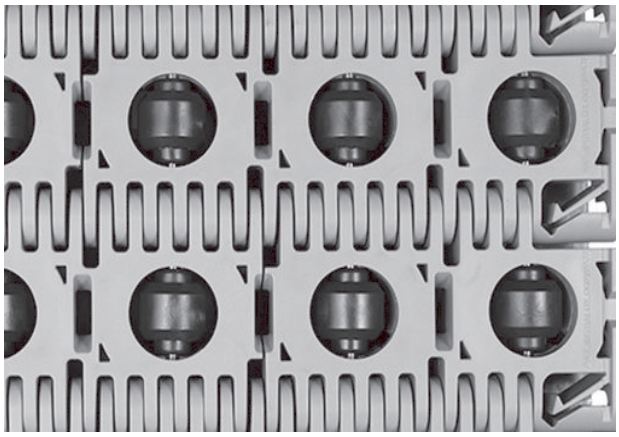
Angled Roller™ 90 gradi con diametro di 0,78 poll.

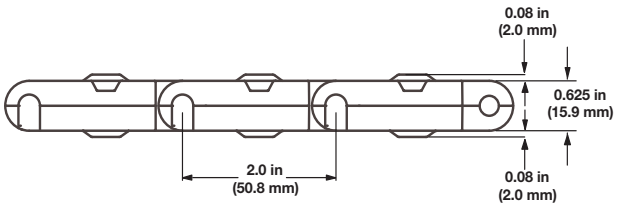
	poll.	mm
Passo	2,0	50,8
Larghezza minima	6	152,4
Incrementi larghezza	2,0	50,8
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	11%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Sono disponibili rulli in acetal nero.
- Perni in acciaio inox.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Non compatibile con i pignoni in due metà con diametro primitivo di 4,0 poll. (102 mm).
- Non compatibile con tutti i pignoni con diametro primitivo di 5,2 poll. (132 mm) e fori quadri da 2,5 poll. e (60 mm).
- Spaziatura del rullo: 2,0 poll. (50,8 mm).



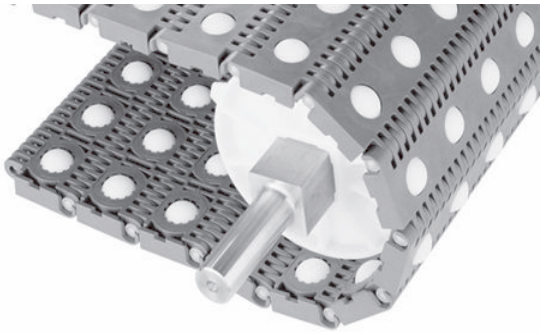


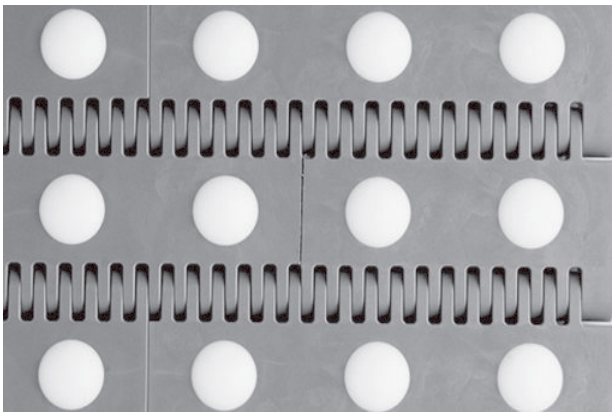
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene/acetal nero	Nylon	1600	2381	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,65	12,94

Ball Belt

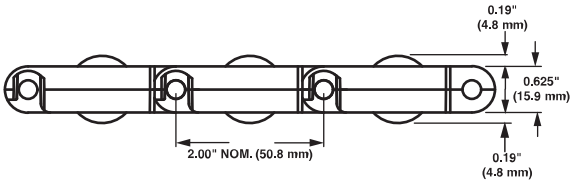
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	10	254
Incrementi larghezza	2,00	50,8
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	





Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Le sfere di acetal sporgono rispetto alla parte superiore e inferiore del nastro. I moduli non sono a contatto con il tratto di scorrimento.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- La movimentazione del prodotto viene controllata tramite sfere di azionamento con un trasportatore secondario perpendicolare al di sotto del nastro principale.
- Il prodotto si muove a una velocità maggiore rispetto a quella del nastro.
- La velocità del prodotto varia a seconda della forma e del peso del prodotto stesso.
- È necessario un tratto di scorrimento piano e continuo.
- Progettate per applicazioni che necessitano di redirezionamento, allineamento, trasferimento, deviazione, pallettizzazione, orientamento, accumulo o squadratura dei prodotti.
- Installare i nastri di allineamento in modo che scorrano a filo della guida antiusura laterale.
- Si sconsiglia l'uso di anelli di bloccaggio automatici per il fissaggio dei pignoni.
- Diametro della sfera: 1,0 poll. (25,4 mm).
- Distanza tra le sfere: 2 poll. (50,8 mm).
- Margine della sfera standard: 1,1 poll. (27,9 mm).
- Distanza dall'asse centrale del perno alla parte superiore o inferiore del modulo: 0,313 poll. (7,9 mm).
- Distanza dall'asse centrale del perno alla parte superiore o inferiore della sfera: 0,50 poll. (12,7 mm).

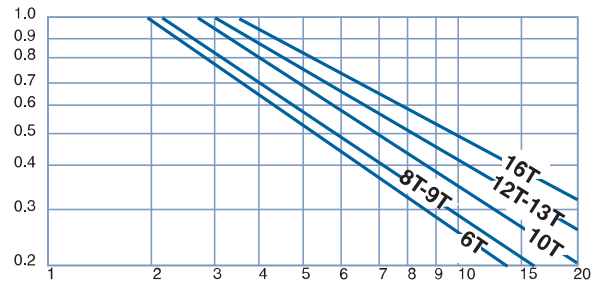


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Polipropilene	2400	3571	Da 34 a 200	Da 1 a 93	3,71	18,11
Polipropilene	Polipropilene	1600	2381	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,78	13,57

Quantità di pignoni e guide				
Larghezza del nastro[1]		Numero minimo di pignoni per albero[2]	Guide antiusura	
poll.	mm		Lato di trasporto	Tratto di ritorno
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1067	7	6	5
48	1219	9	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	11	8	6
72	1829	13	9	7
84	2134	15	11	8
96	2438	17	12	9
120	3048	21	15	11
144	3658	25	17	13
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm).[3]			Spaziatura dell'asse centrale massima di 9 poll. (229 mm) [4]	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm).

Fattore di resistenza

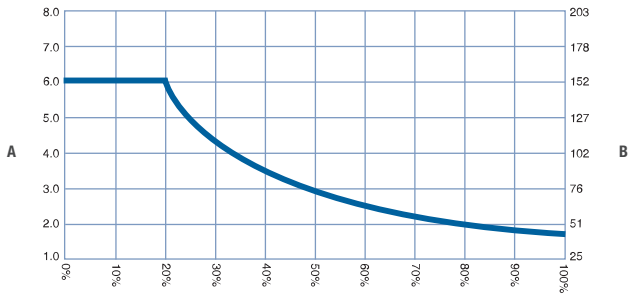


Rapporto velocità/lunghezza (V/L)

Dividere la velocità del nastro (V) per la distanza dell'asse centrale dell'albero (L). Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il valore del rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere *Guida alla scelta del nastro*.

V = ft/min (m/min); T = numero di denti; L = ft (m)

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



Percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm

[1] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri Flat Top, Flush Grid e Raised Rib sono disponibili con incrementi di 0,33 poll. (8,4 mm) iniziando con una larghezza minima di 2 poll. (51 mm). I nastri Open Hinge sono disponibili con incrementi da 0,25 poll. (6 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio Clienti Intralox.

[2] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

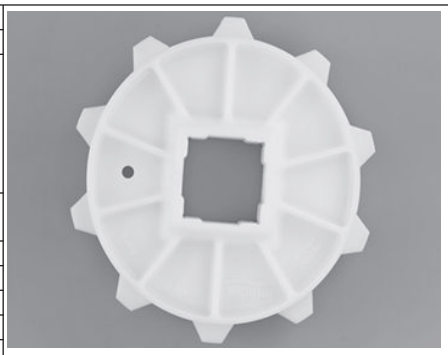
[3] Il pignone centrale deve essere bloccato in posizione. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per la posizione di blocco, vedere *Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale*.

[4] I nastri Ball Belt e alcuni nastri Angled Roller richiedono un tratto di scorrimento piano e continuo.

Pignoni stampati[1]

Per tutti i nastri, ad eccezione del modello Flush Grid in acetal

N. di denti (azione cordale)	Diam. primitivo nominale poll.	Diam. primitivo nominale mm	Diam. nom. est. poll.	Diam. nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo poll.[2]	Quadro poll.	Tondo mm[2]	Quadro mm
6 (13,40%)	4,0	102	3,6	91	1,5	38		1,5		40
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,5	38		1,5		40
								2,5		60
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,5	38	2,0	1,5	82	40
								2,5		60
										70
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		1,5		40
								2,5		60
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	259	1,5	38		1,5		40
								2,5		60
								3,5		90



Pignone in due metà, in poliuretano ultraresistente all'abrasione con tensione posteriore bassa[3]

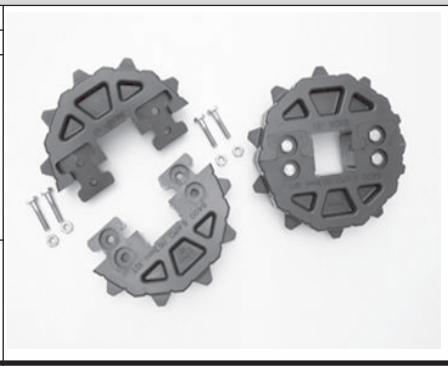
Per tutti i nastri, ad eccezione dei modelli Flush Grid in acetal, Open Hinge e Roller

N. di denti (azione cordale)	Larghezza primitivo nominale poll.	Larghezza primitivo nominale mm	Larghezza nom. est. poll.	Larghezza nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,5	38		1,5		40
								2,5		
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		2,5		
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	259	1,5	38		2,5		



Pignone in due metà in poliuretano ultraresistente alle abrasioni[4]

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,5	38		1,5		40
								2,5		



PARTE 2

[1] **Contattare il Servizio Clienti per i tempi di spedizione.**

[2] I pignoni con foro tondo e in due metà vengono spesso forniti con due cave per chiavette. L'uso di due chiavette NON È NECESSARIO, né consigliato. Per i pignoni con foro tondo non sono necessarie viti di bloccaggio. Come per i pignoni con foro quadro, solo il pignone centrale deve essere bloccato. Le misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.

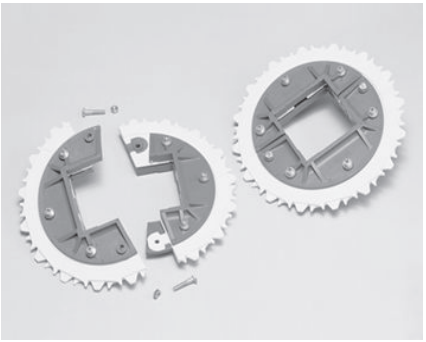
[3] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione. La massima resistenza del nastro per questi pignoni è pari a 1000 lb/ft (1490 kg/m) per tutti i modelli e materiali. L'intervallo di temperatura per questi pignoni è compreso tra -40 °F (-40 °C) e 160 °F (71 °C).**

[4] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione. La massima resistenza del nastro per i pignoni in due metà in poliuretano ultraresistente alle abrasioni è pari a 1000 lb/ft(1490 kg/m) per tutte le versioni e i materiali. L'intervallo di temperatura per il pignone è compreso tra -40 °F(-40 °C) e 160 °F(71 °C).**

Pignone a piastra dentata stampato in due metà, in poliuretano composito con bassa tensione di ritorno[1]

Per tutti i nastri, ad eccezione dei modelli Open Hinge e Roller

N. di denti (azione cordale)	Diam. primitivo nominale poll.	Diam. primitivo nominale mm	Diam. nom. est. poll.	Diam. nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,70	43		1,5		40
								2,5		60
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		1,5		40
								2,5		60
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	259	1,5	38	3,5	1,5		
								2,5		
								3,5		90



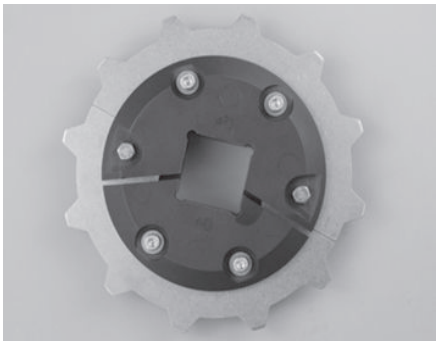
Pignone a piastra dentata stampato in due metà, in poliuretano composito[2]

N. di denti (azione cordale)	Diam. primitivo nominale poll.	Diam. primitivo nominale mm	Diam. nom. est. poll.	Diam. nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,7	43		1,5		40
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		1,5		40
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	259	1,5	38	4,0	3,5		90



Pignone in due metà di metallo con piastre di giunzione in poliuretano (FDA) con tolleranza ridotta[3]

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,5	38		1,5		40
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,5	38		1,5		40
								2,5		60
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		1,5		40
								2,5		60



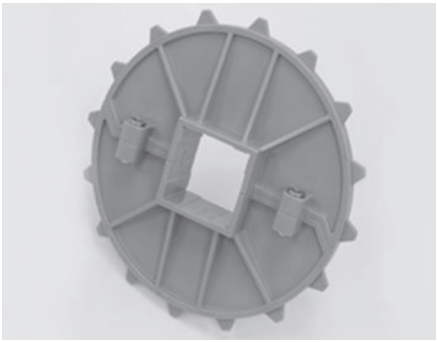
[1] Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione. Indicato solo per gli alberi di azionamento. La tensione del nastro è molto bassa nel punto in cui il nastro impegna i pignoni folli. In alcuni casi, il nastro non ha una tensione sufficiente per ingranare i denti con una tensione di ritorno bassa e può provocare il disimpegno del nastro dai pignoni folli.

[2] Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.

[3] Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.

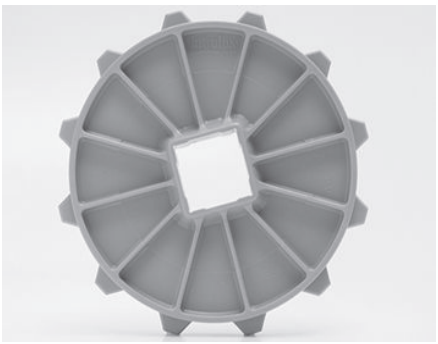
Pignoni in due metà in nylon RC[1]

N. di denti (azione cordale)	Larghezza primitivo nominale poll.	Larghezza primitivo nominale mm	Larghezza nom. est. poll.	Larghezza nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	196	2,0	51		2,5		60



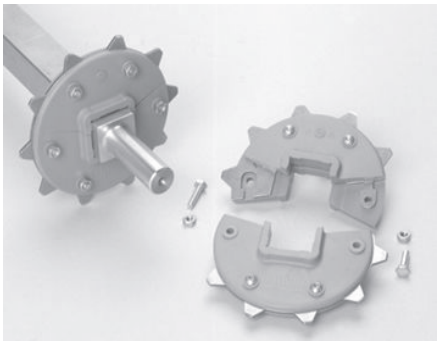
Pignoni in nylon RC [2]

N. di denti (azione cordale)	Larghezza primitivo nominale poll.	Larghezza primitivo nominale mm	Larghezza nom. est. poll.	Larghezza nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure		Metriche	
							Tondo (poll.)[3]	Quadro (poll.)	Tondo mm[3]	Quadro (mm)
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,5	38		1,5		
								2,5		
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		1,5		40
								2,5		60
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	259	1,5	38		1,5		60
								2,5		
								3,5		90



Pignoni in due metà di metallo[4]

N. di denti (azione cordale)	Larghezza primitivo nominale poll.	Larghezza primitivo nominale mm	Larghezza nom. est. poll.	Larghezza nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure		Metriche	
							Tondo poll.[5]	Quadro (poll.)	Tondo mm[5]	Quadro (mm)
6 (13,40%)	4,0	102	3,6	91	1,5	38		1,5		40
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,5	38	1, 1-3/16, 1-1/4, 1-7/16	1,5	20, 30, 40	40, 60
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,5	38	1, 1-3/16, 1-1/4, 1-3/8, 1-7/16, 1-1/2, 1-15/16	1,5, 2,5	20, 40	40, 60
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38	1-7/16, 1-15/16	1,5, 2,5	40	40, 60
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	259	1,5	38	1-7/16, 1-15/16	1,5, 2,5, 3,5		40, 60, 90



PARTE 2

[1] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione. Per applicazioni in ambiente umido, contattare il Servizio Clienti Intralox.**

[2] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.**

[3] Le misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.

[4] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.**

[5] I pignoni con foro tondo e in due metà vengono spesso forniti con due cave per chiavette. L'uso di due chiavette NON È NECESSARIO, né consigliato. Per i pignoni con foro tondo non sono necessarie viti di bloccaggio. Come per i pignoni con foro quadro, solo il pignone centrale deve essere bloccato. Misure misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.

Ruota di supporto in due metà

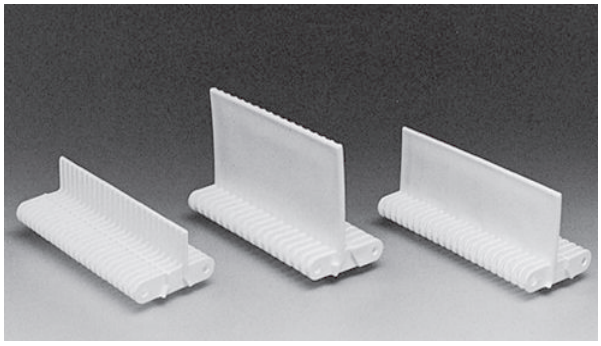
Diametro primitivo disponibile		Dimensioni fori disponibili			
poll.	mm	Misure		Metriche	
		Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
6,4	163	1	1,5		
			2,5		



Facchini con base Flush Grid (Streamline/No-Cling)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
1	25	Polipropilene, polietilene
2	51	
3	76	

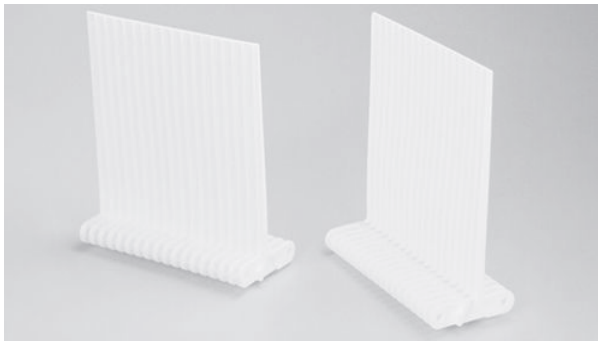
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Il lato Streamline del facchino è liscio e il lato No-Cling presenta delle nervature verticali.
- Le estensioni possono essere saldate ad un angolo di 45 gradi per creare un facchino piegato.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Margine minimo (senza sponde): 0,8 poll. (20 mm) e il margine minimo per un bordo Slidelox (senza sponde) è 1,4 poll. (36 mm)



Facchini con base Flush Grid (Double No-Cling)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
6	152	Polipropilene, polietilene

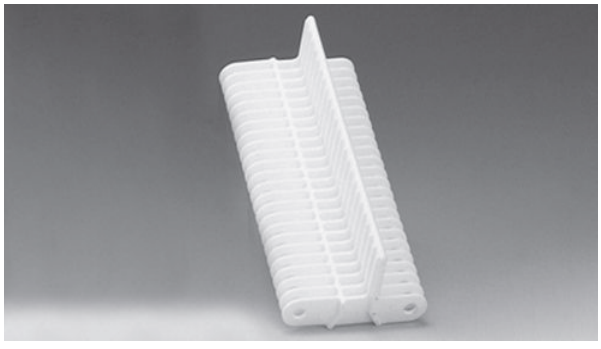
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Margine minimo senza sponde: 0,8 poll. (20 mm).
- Margine minimo per un bordo Slidelox senza sponde: 1,4 poll. (36 mm).
- I facchini piegati a 45 gradi sono disponibili in polipropilene con una base alta 3 poll. (76 mm) e un'estensione di 1 poll. (25 mm) o 2 poll. (51 mm).



Facchini con base Open Hinge (Streamline/No-Cling)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
1	25	Polipropilene, polietilene
2	51	
3	76	

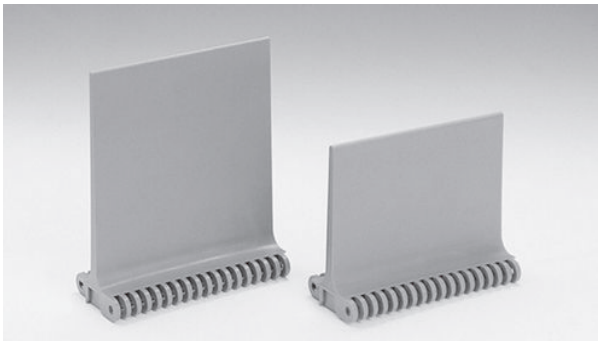
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- I facchini Streamline/No-Cling sono lisci su un lato e presentano nervature verticali sull'altro lato.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- I facchini possono essere estesi fino a 6 poll. (152 mm) di altezza (estensione saldata). Le estensioni possono essere saldate ad un angolo di 45 gradi per facchini piegati.
- Margine minimo senza sponde: 0,6 poll. (15 mm).



Facchini con base Flat Top (Streamline)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
4	102	Polipropilene, polietilene, acetal
6	152	

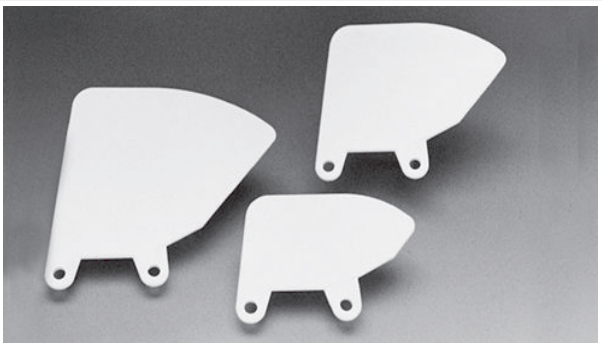
- I facchini Streamline sono lisci su entrambi i lati.
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- I facchini con modulo di base Flat Top non possono essere usati in combinazione con nastri Flush Grid.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Margine minimo (senza sponde): 0,8 poll. (20 mm) Margine minimo per un bordo Slidelox senza sponde: 1,4 poll. (36 mm).



Sponde

Misure disponibili		Materiali disponibili
poll.	mm	
2	51	Polipropilene, polietilene
3	76	
4	102	
6	152	

- Le sponde hanno un design standard a sovrapposizione, sono parte integrante del nastro e non hanno bisogno di speciali dispositivi di fissaggio.
- Al momento della rotazione sui pignoni da 6 e 8 denti, le sponde si aprono a ventaglio, creando delle aperture che potrebbero lasciar cadere prodotti di piccole dimensioni. Con il pignone da 10, 12 e 16 denti, le sponde rimangono invece perfettamente unite.
- la sponda standard è angolata verso l'interno in direzione del prodotto. Se necessario, le sponde possono essere angolate verso l'esterno in direzione del trasportatore.
- Il margine minimo è di 0,8 poll. (20 mm).
- La distanza standard tra le sponde e il bordo di un facchino è di 0,4 poll. (10 mm).



Alette Hold Down

- disponibile su nastri Non Skid e Flat Top.
- Le guide antiusura del tratto di scorrimento o i rulli che impegnano le alette devono essere installati solo nel punto di transizione tra le sezioni orizzontali e quelle inclinate. Questo approccio riduce i costi di installazione iniziali, oltre che la manutenzione ed eventuali problemi.
- Assicurarsi che vengano utilizzati i raggi e/o gli angoli di ingresso corretti per evitare che l'aletta si incastri sul telaio.
- È necessario prevedere un raggio di raccordo del tratto di scorrimento nel punto di transizione tra le sezioni orizzontali e inclinate. Questo raggio deve essere di almeno 48 poll. (1,22 m) per i nastri che vengono caricati con valori prossimi alla resistenza nominale del nastro. Il raggio è uno dei fattori principali da considerare nella progettazione di nastri trasportatori per carichi pesanti con alette hold down.
- Le alette possono essere distanziate nel senso della lunghezza del nastro di 4 poll. (101,6 mm) oppure di 6 poll. (152,4 mm). È necessario evitare una spaziatura tra le alette superiore a 6 poll. (152,4 mm) per potenziali problemi di allineamento.
- Valore di resistenza di ogni aletta hold down: 100 lb (45,4 kg), se la forza viene applicata perpendicolarmente alla superficie hold down.



Bulloni ad inserto

Versione del nastro base; Materiale			imperiali	
Flat Top: acetal, polipropilene			5/16 poll.–18 poll. (8 mm–1,25 mm)	
Materiale del nastro	Peso massimo dell'elemento applicato		Coppia dell'elemento di fissaggio	
	lb/bullone[1]	kg/bullone[1]	in-lb	N-m
Acetal	200	91	120	13,5
Polipropilene	175	79	65	7,3

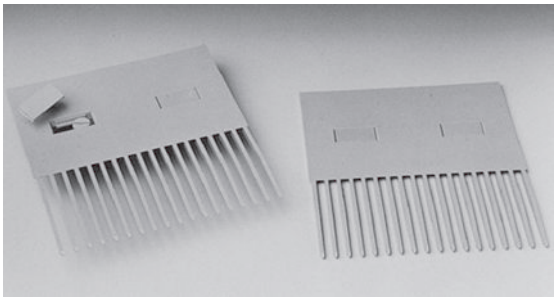
- I bulloni a inserto facilitano il fissaggio di elementi sul nastro.
- Assicurarsi che i dispositivi di fissaggio collegati a più file non impediscano la rotazione del nastro intorno ai pignoni.
- Per le basi di fissaggio che si estendono su più file, assicurarsi che durante la progettazione venga presa in considerazione una curvatura posteriore ridotta.
- Non posizionare i pignoni in linea con i bulloni a inserto.
- Prima di emettere un ordine, misurare la distanza di montaggio dei bulloni dal bordo del nastro. Per informazioni sul punto di montaggio dei bulloni per l'applicazione di interesse, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Vedere S4500 Flat Top con dadi di inserimento come opzione alternativa.
- Margine minimo dal bordo del nastro: 2 poll. (50 mm).
- Distanza minima tra i dadi nel senso della larghezza del nastro: 1,33 poll. (34 mm).
- Spaziatura nel senso della lunghezza del nastro: incrementi di 2 poll. (50 mm).



Pettini di trasferimento

Larghezze disponibili		Numero di denti dei pettini	Materiali disponibili
poll.	mm		
6	152	18	Polipropilene

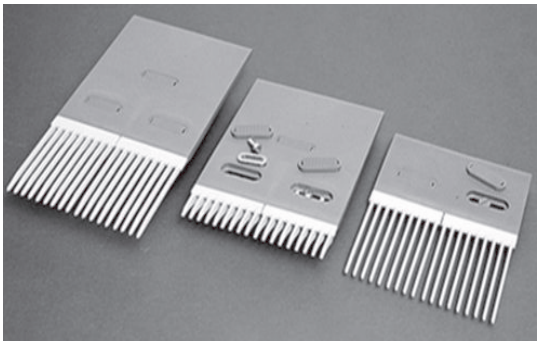
- Elimina i problemi di trasferimento e rovesciamento del prodotto. I 18 denti dei pettini si estendono tra le nervature del nastro creando una superficie continua per il trasferimento dei prodotti nel punto in cui il nastro ingrana i pignoni.
- Facile installazione sul telaio del trasportatore tramite i bulloni con collare in dotazione. I cappucci scattano facilmente in posizione sopra i bulloni, proteggendo le asole dall'ingresso di materiali estranei.
- I pettini di trasferimento del nastro della Serie 400 sono identici a quelli della Serie 1200.



[1] Solo il peso degli elementi di fissaggio. Non è necessario includere il peso del prodotto.

Pettini di trasferimento in due materiali

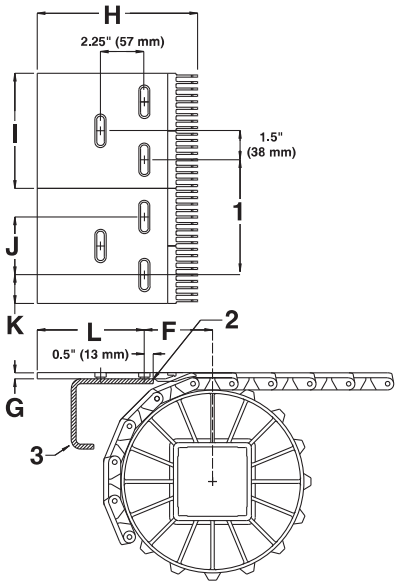
Larghezze disponibili		N. di denti dei pettini	Materiali disponibili
poll.	mm		
6	152	18	Pettini in materiale termoplastico rinforzato con vetro, piastra in acetal
Configurazioni disponibili			
Standard	Parte posteriore estesa standard	Per vetro	
Denti lunghi con piastra corta	Denti lunghi con piastra estesa	Denti corti con piastra estesa; denti corti con piastra corta[1]; denti intermedi con piastra corta; denti intermedi con piastra estesa	



- Offre denti ad alta resistenza combinati con una piastra a basso attrito.
- Elimina i problemi di trasferimento e rovesciamento del prodotto. I 18 denti dei pettini si intersecano alle nervature del nastro creando una superficie continua per il trasferimento dei prodotti mentre il nastro si ingrana nei pignoni.
- La piastra a basso attrito è collegata ai due inserti ad alta resistenza.
- Sono inclusi bulloni con collare in plastica e appositi cappucci per il fissaggio dei pettini di trasferimento standard in due materiali (FTP).
- La bulloneria di montaggio per gli FTP in due materiali per vetro è venduta separatamente. La bulloneria di montaggio è composta da rondelle ovali e bulloni in acciaio inox, che garantiscono un fissaggio più sicuro per le difficili applicazioni con vetro.
- Per le applicazioni che richiedono una maggiore resistenza chimica, Intralox offre un FTP standard in polipropilene. La bulloneria di montaggio per questo pettine di trasferimento include bulloni con collare in plastica e inserti con cappucci a scatto.
- I denti lunghi permettono di mantenere in equilibrio prodotti relativamente instabili, come contenitori in PET e lattine. I denti corti sono abbastanza robusti per applicazioni difficili con vetro rotto. Questi pettini sono stati progettati per resistere alla rottura, ma se del vetro dovesse rimanere incastrato tra i denti, questi si romperebbero, evitando così danni al nastro o al telaio.
- La piastra corta dispone di due asole per il fissaggio, mentre quella estesa ne ha tre.
- I nastri Serie 400 e Serie 1200 utilizzano gli stessi FTP.
- Per un trasferimento ottimale del prodotto con i pettini di trasferimento per vetro, utilizzare pignoni con PD di 10,1 poll. (257 mm), a 16 denti.

Requisiti dimensionali per l'installazione dei pettini di trasferimento

	A due materiali							
	Con denti lunghi standard - Piastra corta		Con denti lunghi standard - Piastra estesa		Pettini speciali per vetro con denti corti e piastra estesa		Pettini speciali per vetro con denti medi e piastra estesa	
	poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm
F	3,50	89	3,50	89	3,50	89	3,50	89
G	0,31	8	0,31	8	0,31	8	0,31	8
H	7,2	183	10,75	273	8,26	210	9,04	230
I	5,91	150	5,91	150	5,91	150	5,91	150
J	3,00	76	3,00	76	3,00	76	3,00	76
K	1,45	37	1,45	37	1,45	37	1,45	37
L	2,00	51	5,50	140	5,50	140	5,50	140



Distanza a temperatura ambiente			
PP	5,952 poll.	151,2 mm	
PE	5,933 poll.	150,7 mm	

Pettini di trasferimento in due materiali

Pettini di trasferimento in due materiali per la movimentazione dei prodotti in vetro

1 Spaziatura

2 Raggio di 0,5 poll. (13 mm) (bordo d'entrata dell'elemento del telaio)

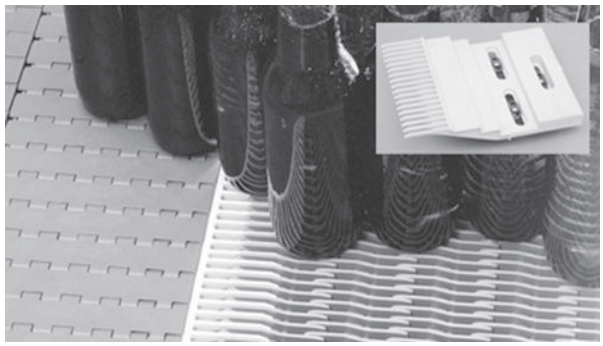
3 Elemento del telaio

[1] Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.

Pettini di trasferimento self-clearing[1]

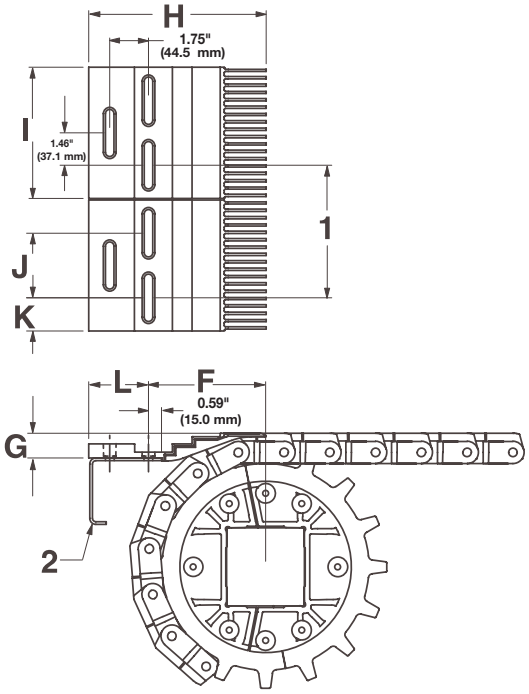
Larghezza disponibile		N. di denti dei pettini	Materiali disponibili
poll.	mm		
6	152	18	Materiale termoplastico rinforzato in vetro

- Consiste in un pettine di trasferimento e un nastro con bordo di trasferimento progettati per il funzionamento combinato.
- Stampato con alette di guida robuste per un supporto del nastro in condizioni di caricamento laterale.
- La superficie piana e liscia permette un ottimo trasferimento laterale dei contenitori.
- Bordi perfettamente a filo, sistema di ritenzione del perno con testina e perni in nylon per un'ottima resistenza all'usura.
- Elimina l'esigenza di installare barre, bracci spintori o piastre di trasferimento larghe. I trasferimenti self-clearing avvengono in modo regolare e sono completamente autopulenti, consentendo trasferimenti ad angolo retto corretti per qualsiasi tipo di contenitore.
- Ideale per applicazioni di riscaldamento/raffreddamento con frequenti sostituzioni del prodotto.
- Il sistema bidirezionale consente l'uso dello stesso nastro di trasferimento per trasferimenti a destra e a sinistra.
- Compatibile con qualsiasi serie e modello di nastro Intralox sui trasportatori di alimentazione e scarico.
- In grado di trasferire il prodotto da e verso i nastri Serie 400, Serie 1200 e Serie 1900 Raised Rib Intralox.
- Il design robusto offre una durata eccezionale nelle applicazioni difficili del settore del vetro.
- Facile installazione e fissaggio alle piastre di montaggio di qualsiasi spessore, con bulloni in acciaio inox e rondelle ovali che consentono il movimento di espansione e contrazione del nastro.
- La bulloneria in acciaio inox è venduta separatamente.



Requisiti dimensionali per il pettine di trasferimento self-clearing[2] - Installazioni

	Self-Clearing	
	poll.	mm
F	5,25	133,4
G	1,15	29,2
H	8,05	204,5
I	5,89	149,6
J	2,92	74,2
K	1,51	38,4
L	2,71	68,8



Distanza a temperatura ambiente

PP	5,952 poll.	151,2 mm
PE	5,933 poll.	150,7 mm

1 Spaziatura

2 Elemento del telaio

[1] Su licenza dei brevetti statunitensi Rexnord n. 7,314,130 e 7,448,490

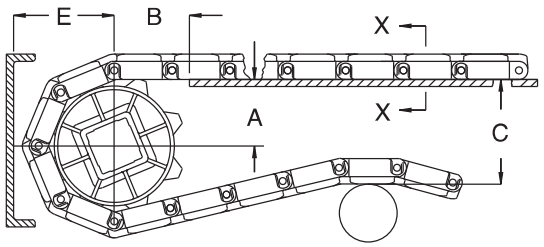
[2] Su licenza dei brevetti statunitensi Rexnord n. 7,314,130 e 7,448,490

Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, è necessario implementare in ciascun progetto le dimensioni *A*, *B*, *C* e *E*.

Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la dimensione *A* inferiore.

Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere *Requisiti di base del telaio del trasportatore*.



A ± 0,031 poll. (1 mm)
B ± 0,125 poll. (3 mm)
C ± (max.)
E ± (min.)

Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm
poll.	mm		poll.	mm						
S400 Flat Top, Flush Grid, Open Hinge										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	2,20	56	4,10	104	2,38	60
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	2,60	66	5,30	135	2,99	76
5,8	147	9	2,44-2,61	62-66	2,70	69	5,95	151	3,49	89
6,4	163	10	2,77-2,92	70-74	2,77	70	6,50	165	3,61	92
7,8	198	12	3,42-3,55	87-90	3,00	76	7,90	201	4,24	108
8,4	213	13[1]	3,75-3,87	95-98	3,22	82	8,46	215	4,74	120
10,1	257	16	4,72-4,81	120-122	3,20	81	10,20	259	5,50	140
S400 Raised Rib										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	2,20	56	4,10	104	2,75	70
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	2,60	66	5,30	135	3,24	82
6,4	163	10	2,77-2,92	70-74	2,77	70	6,50	165	3,99	101
7,8	198	12	3,42-3,55	87-90	3,00	76	7,90	201	4,49	114
10,1	257	16	4,72-4,81	120-122	3,20	81	10,20	259	5,88	149
S400 Non Skid										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,60	41	4,09	104	2,46	62
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	1,98	50	5,31	135	3,07	78
5,8	147	9	2,43-2,61	62-66	2,31	59	5,93	151	3,38	86
6,4	163	10	2,77-2,92	70-74	2,26	57	6,56	167	3,70	94
7,8	198	12	3,42-3,55	87-90	2,60	66	7,81	198	4,32	110
8,4	213	13	3,74-3,87	95-98	2,84	72	8,44	214	4,64	118
10,1	257	16	4,71-4,81	120-122	2,97	75	10,34	263	5,59	142
S400 Roller Top, Transverse Roller Top										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	2,20	56	4,10	104	2,56	65
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	2,60	66	5,30	135	3,17	81
6,4	163	10	2,77-2,92	70-74	2,77	70	6,50	165	3,79	96
7,8	198	12	3,42-3,55	87-90	3,00	76	7,90	201	4,42	112
10,1	257	16	4,72-4,81	120-122	3,20	81	10,20	259	5,68	144
S400 Transverse Roller Top con diametro 0,85 poll.										
4,0	102	6	1,27-1,54	32-39	1,72	44	3,96	101	2,48	63
5,2	132	8	1,95-2,15	50-55	2,13	54	5,18	132	3,09	78
6,4	163	10	2,62-2,77	67-70	2,43	62	6,42	163	3,71	94
7,8	198	12	3,27-3,40	83-86	2,78	71	7,68	195	4,34	110
10,1	257	16	4,56-4,66	116-118	3,20	81	10,20	259	5,60	142
S400 Angled Roller (0, 30, 45, 60 e 90 gradi)[1]										
4,0	102	6	1,29-1,56	33-40	1,70	43	4,00	102	2,50	64
5,2	132	8	1,98-2,18	50-55	2,11	53	5,23	133	3,11	79
6,4	163	10	2,64-2,80	67-71	2,40	61	6,47	164	3,74	95
7,8	198	12	3,29-3,43	84-87	2,75	70	7,73	196	4,36	111
10,1	257	16	4,59-4,69	117-119	3,16	80	10,25	260	5,63	143
Nastro S400 Ball[1]										
4,0	102	6	1,23-1,50	31-38	1,75	44	4,00	102	2,56	65
5,2	132	8	1,91-2,11	49-54	2,16	55	5,23	133	3,18	81
6,4	163	10	2,58-2,74	65-69	2,47	63	6,47	164	3,80	96
7,8	198	12	3,23-3,36	82-85	2,82	72	7,73	196	4,43	112
10,1	257	16	4,53-4,63	115-117	3,25	82	10,25	260	5,69	144

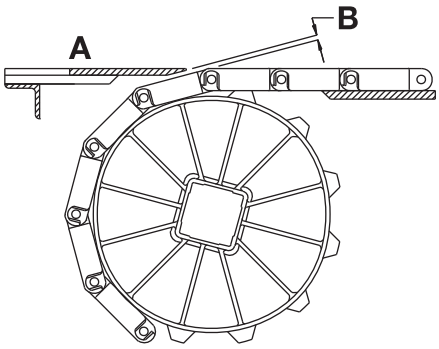
[1] Per stabilire le dimensioni, utilizzare la sommità del rullo come sommità del nastro e la parte inferiore del rullo come parte inferiore del nastro.

Tolleranza della piastra morta

Nei punti di trasferimento tra un nastro senza pettini di trasferimento e una piastra morta è necessaria la presenza di un gioco. Tale gioco tra le superfici compensa l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente riporta il gioco minimo presente tra la piastra morta e il nastro. Questa misurazione indica il gioco minimo che si crea nel punto più basso del modulo, non appena il punto più alto del modulo entra in contatto con la piastra morta.

Quando è necessario mantenere il contatto tra il bordo della piastra morta e il nastro, incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. L'incernieramento della staffa di montaggio consente il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli. Nota: le staffe di montaggio producono un lieve movimento oscillatorio che può causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

Nota: La superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sopra della superficie del nastro per il trasferimento dei prodotti sul nastro. Per il trasferimento dei prodotti dal nastro, la superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sotto della superficie del nastro.



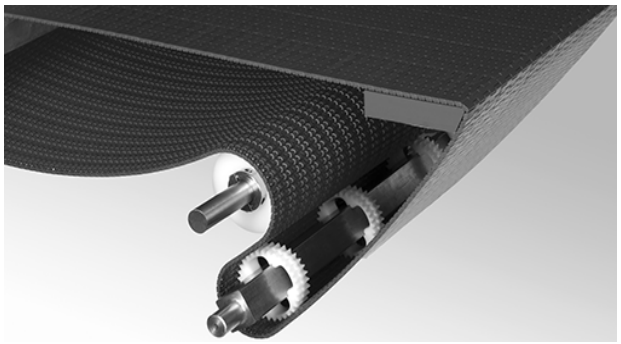
A Superficie superiore della piastra morta

B Tolleranza della piastra morta

Descrizione del pignone			Distanza	
Diametro primitivo		N. denti	poll.	mm
poll.	mm			
4,0	102	6	0,268	6,8
5,2	132	8	0,200	5,1
5,8	147	9	0,178	4,5
6,4	163	10	0,160	4,1
7,8	198	12	0,130	3,3
8,4	213	13	0,121	3,1
10,1	257	16	0,100	2,5

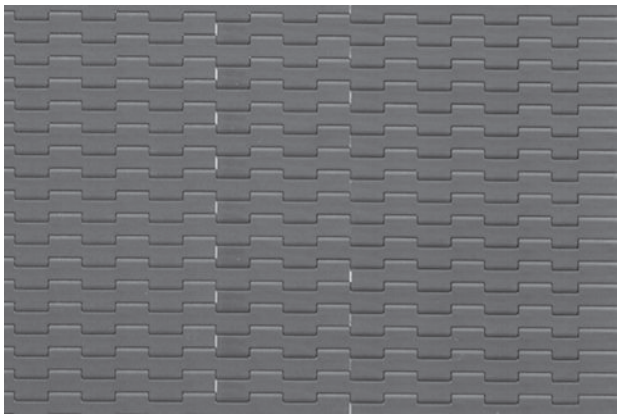
Tight Transfer Flat Top

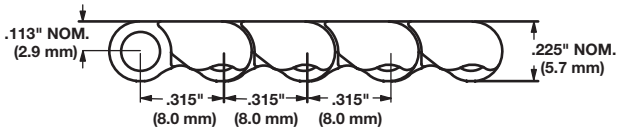
	poll.	mm
Passo	0,315	8,0
Larghezza minima	8	203,2
Incrementi larghezza	1	25,4
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Centrale/cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Angoli completamente sagomati e raccordati.
- Si raccomanda l'utilizzo di anelli di bloccaggio in acciaio inox standard insieme a pignoni con PD di 2,4 poll. e 3,2 poll.; è inoltre possibile utilizzare anelli di bloccaggio per impieghi gravosi corrispondenti.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Progettato per trasferimenti sensibili all'orientamento.
- Rumorosità ridotta a velocità più elevate rispetto a S1100 Flat Top in acetal e a S1500 Flush Grid in acetal.
- Trasporta il prodotto su una penna da 0,25 poll. (6,4 mm) di diametro.
- Tensione posteriore richiesta: 12 libbre/piedi della larghezza del nastro (17,9 kg/m).





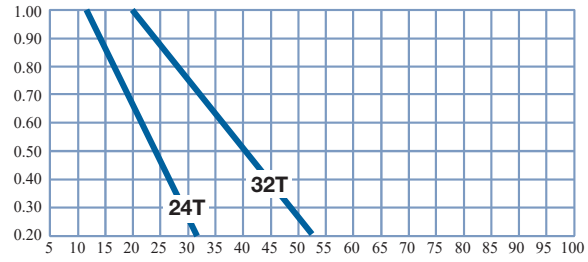
Dati del nastro

Materiale del nastro base	Materiale del perno standard Ø 0,14 poll. (3,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetale	Acetale	150	220	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,10	5,37
Nylon HHR	Nylon	85	126	Da -50 a 240	Da -46 a 116	0,85	4,15

Quantità di pignoni e guide

Larghezza del nastro[1]		Numero minimo di pignoni per albero[2]	Guide antiusura	
poll.	mm		Lato di trasporto	Tratto di ritorno
8	203	3	3	3
9	229	3	3	3
10	254	4	3	3
11	279	4	4	3
12	305	4	4	3
13	330	4	4	4
14	356	4	4	4
15	381	5	4	4
16	406	5	5	4
17	432	5	5	4
18	457	5	5	4
19	483	5	5	5
20	508	6	5	5
24	610	6	6	5
30	762	8	7	6
36	914	9	9	7
42	1067	10	10	8
48	1219	11	11	9
54	1372	12	12	10
60	1524	14	13	11
66	1676	15	15	12
72	1829	16	16	13
78	1981	17	17	14
84	2134	18	18	15
90	2286	20	19	16
96	2438	21	21	17
120	3048	26	25	21
156	3962	33	33	27
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni[3]			Distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

Fattore di resistenza

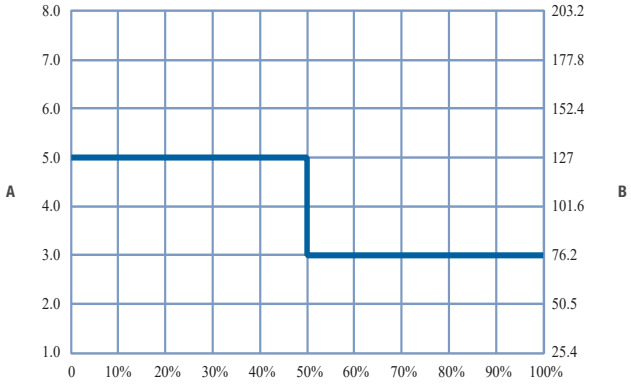


Rapporto velocità/lunghezza (V/L)

Dividere la velocità del nastro (V) per la distanza dell'asse centrale dell'albero (L). Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il valore del rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere *Guida alla scelta del nastro*.

V = ft/min (m/min); T = numero di denti; L = ft (m)

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



Percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm

[1] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili con incrementi di 1,0 poll. (25,4 mm) iniziando con una larghezza minima di 8 poll. (203,2 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio Clienti Intralox.

[2] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

[3] I pignoni centrali devono essere bloccati in posizione. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per la posizione di blocco, vedere *Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale*.

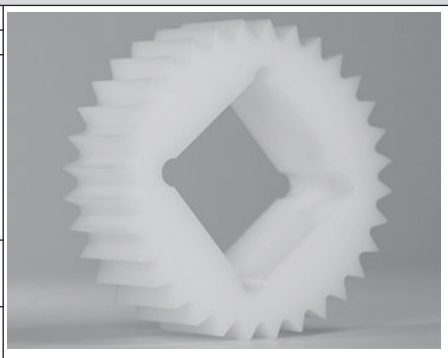
Pignone EZ Clean™

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo poll.[1]	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
24 (0,86%)	2,4	61	2,4	61	1	25	1	1	25	
32 (0,48%)	3,2	81	3,2	81	1	25		1,5		40



Pignone senza allineamento

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Le		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
24 (0,86%)	2,4	61	2,4	61	1,48	38	1	1	25	
32 (0,48%)	3,2	81	3,2	81	1,48	38		1,5		40

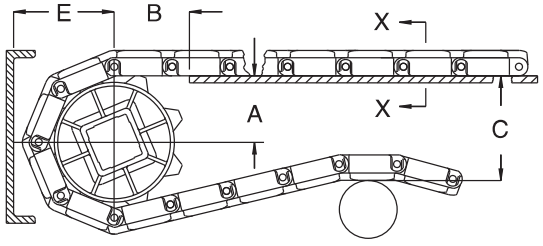


Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, è necessario implementare in ciascun progetto le dimensioni *A*, *B*, *C* e *E*.

Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la dimensione *A* inferiore.

Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere *Requisiti di base del telaio del trasportatore*.



A ± 0,031 poll. (1 mm)
B ± 0,125 poll. (3 mm)
C ± (max.)
E ± (min.)

Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm
poll.	mm		poll.	mm						
S550 Tight Transfer Flat Top										
2,4	61	24	1,09	28	1,27	32	2,41	61	1,38	35
3,2	81	32	1,49	38	1,51	38	3,21	82	1,78	45

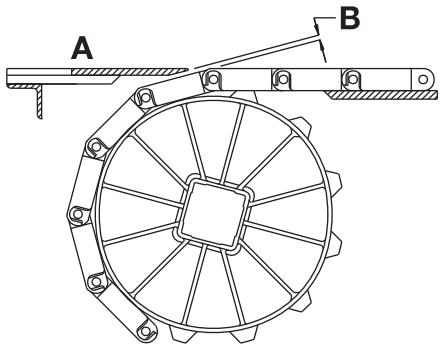
[1] I pignoni con foro tondo e in due metà vengono spesso forniti con due cave per chiavette. L'uso di due chiavette NON È NECESSARIO, né consigliato. Per i pignoni con foro tondo non sono necessarie viti di bloccaggio. Come per i pignoni con foro quadro, solo il pignone centrale deve essere bloccato. Le misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.

Tolleranza della piastra morta

Nei punti di trasferimento tra un nastro senza pettini di trasferimento e una piastra morta è necessaria la presenza di un gioco. Tale gioco tra le superfici compensa l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente riporta il gioco minimo presente tra la piastra morta e il nastro. Questa misurazione indica il gioco minimo che si crea nel punto più basso del modulo, non appena il punto più alto del modulo entra in contatto con la piastra morta.

Quando è necessario mantenere il contatto tra il bordo della piastra morta e il nastro, incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. L'incernieramento della staffa di montaggio consente il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli. Nota: le staffe di montaggio producono un lieve movimento oscillatorio che può causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

Nota: La superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sopra della superficie del nastro per il trasferimento dei prodotti sul nastro. Per il trasferimento dei prodotti dal nastro, la superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sotto della superficie del nastro.



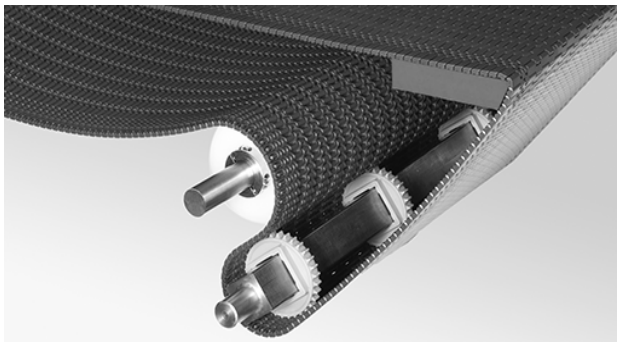
A Superficie superiore della piastra morta

B Tolleranza della piastra morta

Descrizione del pignone			Distanza	
primitivo nominale		N. denti	poll.	mm
poll.	mm			
2,4	61	24	0,028	0,7
3,2	81	32	0,021	0,5

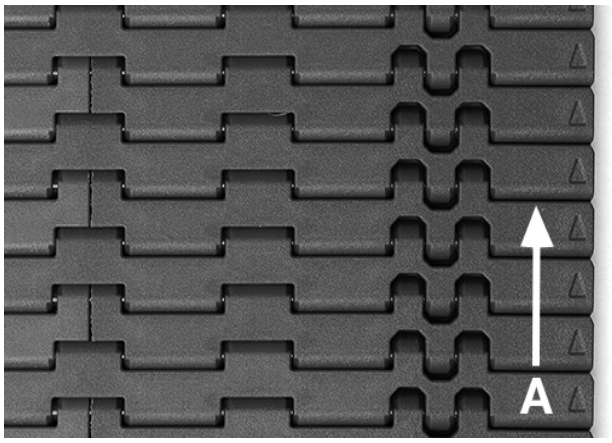
Flat Top

	poll.	mm
Passo	0,315	8,0
Larghezza minima	4	101,6
Larghezza massima	62	1575
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	

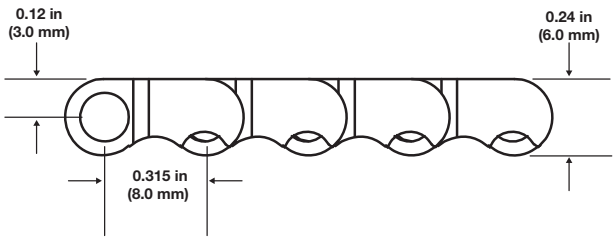


Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia con bordi perfettamente a filo.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Diametro del perno: 0,140 poll. (3,6 mm).
- Progettato per una penna con diametro di 0,236 poll. (6 mm).



A - Direzione di scorrimento preferenziale

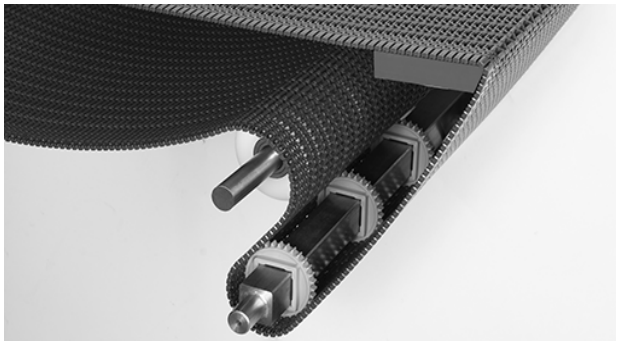


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,14 poll. (3,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	375	560	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,08	5,27
Acetal	LMAR	325	480	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,91	4,4426
LMAR	LMAR	275	410	Da -50 a 290	Da -46 a 143	0,87	4,2473

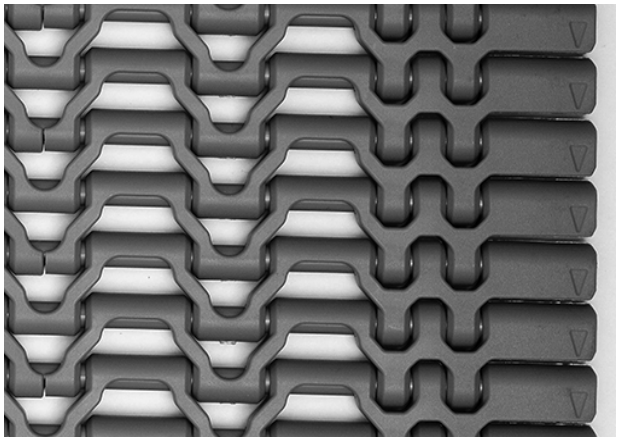
Flush Grid

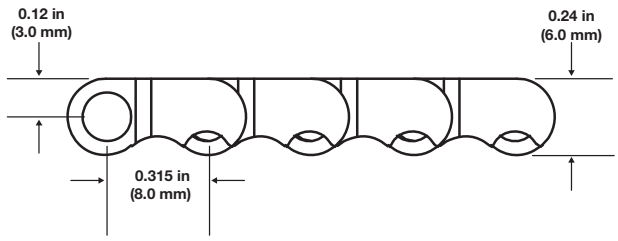
	poll.	mm
Passo	0,315	8,0
Larghezza minima	4,0	101,6
Larghezza massima	62	1575
Incrementi larghezza	1,0	25,4
Dimensioni apertura (approssimative)	0,4 x 0,14	10,2 x 3,5
Area aperta	32%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia con bordi perfettamente a filo.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Progettato per trasferimenti sensibili all'orientamento.
- Diametro del perno: 0,140 poll. (3,6 mm).
- Progettato per una penna con diametro di 0,236 poll. (6 mm).





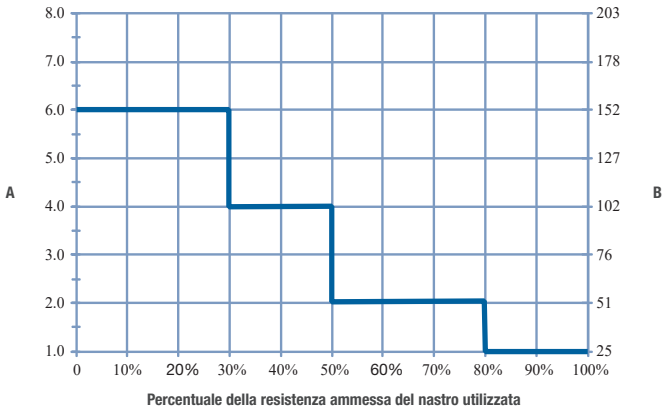
Dati del nastro

Materiale del nastro base	Materiale del perno standard Ø 0,14 poll. (3,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	300	450	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,87	4,25
Acetal	LMAR	250	370	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,84	4,10
LMAR	LMAR	200	300	Da -50 a 290	Da -46 a 143	0,72	3,52

Quantità di pignoni e guide

Larghezza del nastro[1]		Numero minimo di pignoni per albero[2]	Guide antiusura	
poll.	mm		Lato di trasporto	Tratto di ritorno
4	102	2	2	2
6	152	2	2	2
8	203	3	3	3
12	305	3	3	3
18	457	4	4	4
24	610	5	4	4
30	762	6	5	5
36	914	7	6	6
42	1067	8	7	7
48	1219	10	8	8
54	1372	11	9	9
60	1524	12	10	10
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 4 poll.(102 mm).[3, 4]			Distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm)

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro

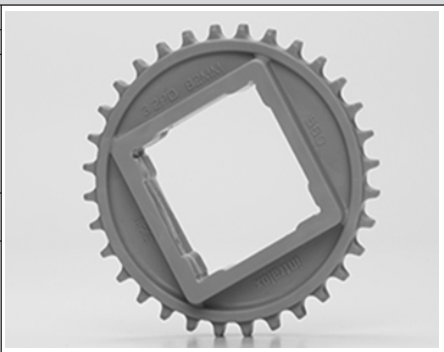


A Distanza tra i pignoni, poll.

B Distanza tra i pignoni, mm

Pignoni stampati[5]

N. di denti (azione cordale)	Diam. primitivo nominale poll.	Diam. primitivo nominale mm	Diam. nom. est. poll.	Diam. nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
24 (0,86%)	2,4	61	2,5	64	1	25	1	1	25	25
32 (0,48%)	3,2	81	3,3	84	1	25		1,5		40



[1] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili con incrementi di 1,0 poll. (25,4 mm) iniziando con una larghezza minima di 4 poll. (101,6 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio Clienti Intralox.

[2] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

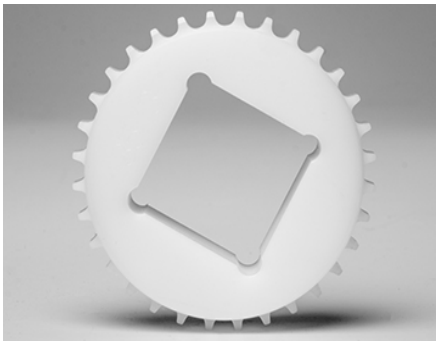
[3] I pignoni centrali devono essere bloccati in posizione. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per la posizione di blocco, vedere gli anelli di bloccaggio/sfalsamento del pignone centrale nel Manuale tecnico dei nastri trasportatori modulari in plastica.

[4] Per l'albero motore, utilizzare un numero dispari di pignoni a una distanza massima dell'asse centrale di 4,0 poll. (102 mm).

[5] Contattare il Servizio Clienti per i tempi di spedizione.

Pignone lavorato a macchina[1]

N. di denti (azione cordale)	Larghezza primitivo nominale poll.	Larghezza primitivo nominale mm	Larghezza nom. est. poll.	Larghezza nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
18 (1,52%)	1,8	46	1,9	48	1	25	1	0,75	25	20
36 (0,38%)	3,6	91	3,7	94	1	25		1,5		40

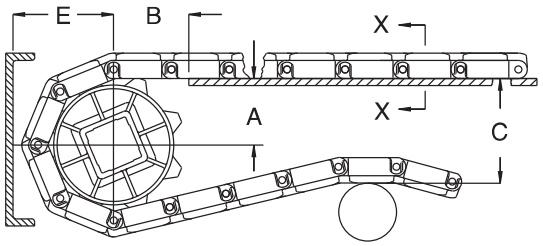


Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, è necessario implementare in ciascun progetto le dimensioni *A*, *B*, *C* e *E*.

Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la dimensione *A* inferiore.

Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere *Requisiti di base del telaio del trasportatore*.



A ± 0,031 poll. (1 mm)
B ± 0,125 poll. (3 mm)
C ± (max.)
E ± (min.)

Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)							
poll.	mm		poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm
S560 Flat Top, Flush Grid										
1,8	46	18	0,78	20	1,15	29	1,81	46	1,09	28
2,4	61	24	1,08	27	1,35	34	2,41	61	1,39	35
3,2	81	32	1,48	38	1,57	40	3,21	82	1,79	45
3,6	91	36	1,68	43	1,67	42	3,61	92	1,99	51

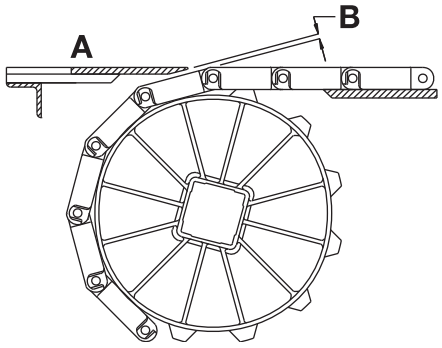
[1] Contattare il Servizio Clienti Intralox per i tempi di spedizione.

Tolleranza della piastra morta

Nei punti di trasferimento tra un nastro senza pettini di trasferimento e una piastra morta è necessaria la presenza di un gioco. Tale gioco tra le superfici compensa l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente riporta il gioco minimo presente tra la piastra morta e il nastro. Questa misurazione indica il gioco minimo che si crea nel punto più basso del modulo, non appena il punto più alto del modulo entra in contatto con la piastra morta.

Quando è necessario mantenere il contatto tra il bordo della piastra morta e il nastro, incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. L'incernieramento della staffa di montaggio consente il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli. Nota: le staffe di montaggio producono un lieve movimento oscillatorio che può causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

Nota: La superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sopra della superficie del nastro per il trasferimento dei prodotti sul nastro. Per il trasferimento dei prodotti dal nastro, la superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sotto della superficie del nastro.



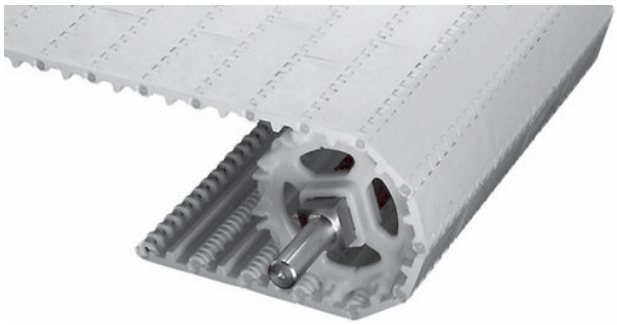
A Superficie superiore della piastra morta

B Tolleranza della piastra morta

Descrizione del pignone			Distanza	
Diametro primitivo				
poll.	mm	N. denti	poll.	mm
1,8	46	18	0,014	0,4
2,4	61	24	0,010	0,3
3,2	81	32	0,008	0,2
3,6	91	36	0,007	0,2

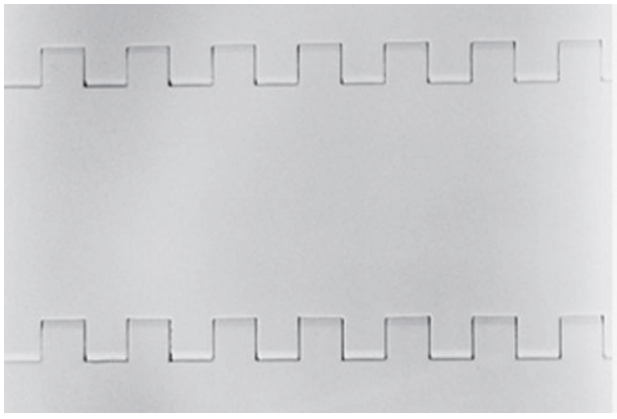
Flat Top

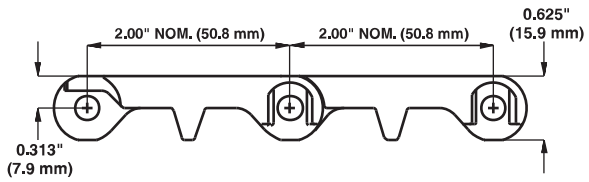
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Nastro resistente agli urti, progettato in particolare per l'industria delle carni.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Disponibile con facchini e sponde laterali.



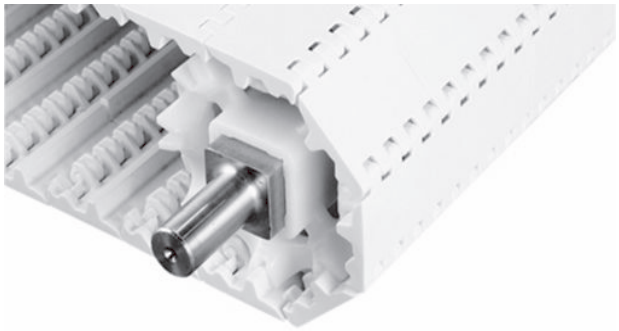


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,77	8,66
Polietilene	Polietilene	500	744	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,87	9,13
Acetal	Polietilene	900	1340	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,75	13,43
Nylon	Polietilene	1200	1780	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,32	11,33
Polipropilene rilevabile A22	Polietilene	650	967	Da 34 a 150	Da 1 a 66	2,21	10,79

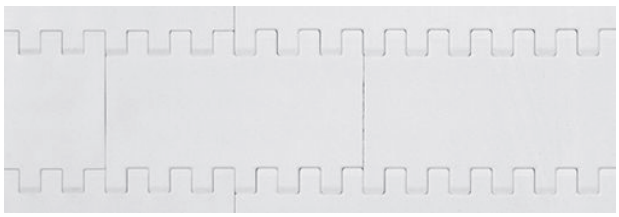
Open Hinge Flat Top

	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	

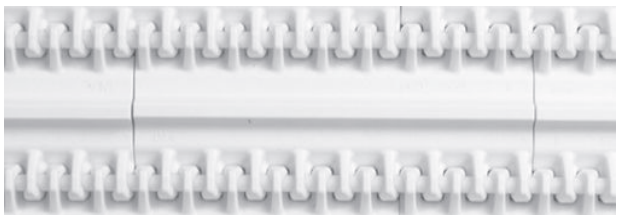


Note sul prodotto

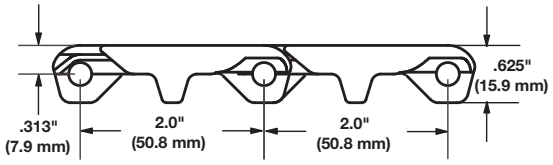
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Angoli completamente raccordati e sagomati, studiati appositamente per eliminare qualsiasi area di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- Le cerniere di tipo "Cam-link" espongono un'area maggiore delle cerniere stesse e dei perni durante il passaggio del nastro intorno al pignone. Questa caratteristica esclusiva Intralox, che consente un accesso di estrema facilità all'area, non ha rivali in questo campo.
- La barra di azionamento sul lato inferiore del nastro convoglia l'acqua e i detriti verso l'esterno per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Compatibile con Flat Top S800. È possibile unirlo direttamente alla S800 Flat Top, utilizzando gli stessi pignoni e accessori.
- Disponibile con facchini Streamline. L'altezza standard è di 6 poll. (152,4 mm).
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.



Superficie superiore



Superficie inferiore

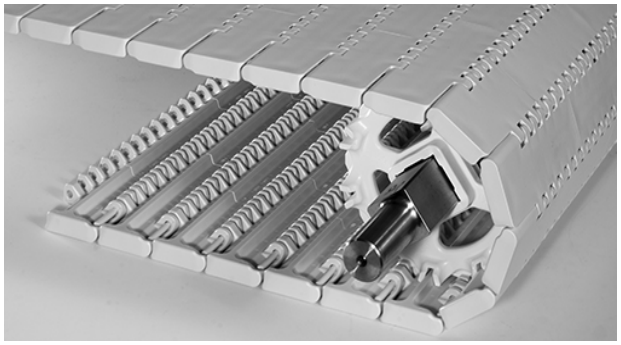


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	900	1340	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,63	7,96
Polietilene	Polietilene	500	744	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,70	8,30
Acetal	Polietilene	900	1340	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,52	12,3
PK	PK	900	1340	Da -40 a 200	Da -40 a 93	2,26	12,01
Acetal rilevabile ai raggi X	Acetal rilevabile ai raggi X	900	1339	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,06	11,03

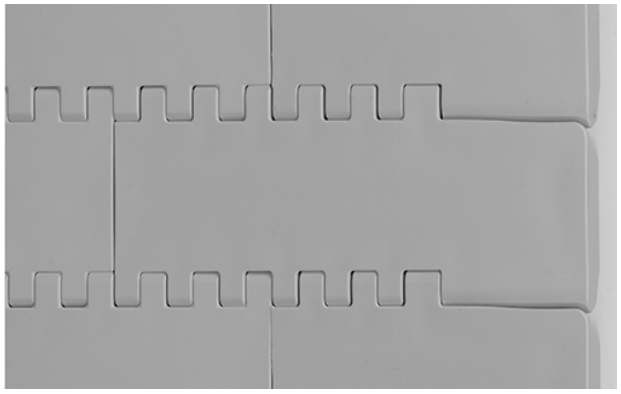
Open Hinge Flat Top with Heavy-Duty Edge

	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	10	254,0
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	

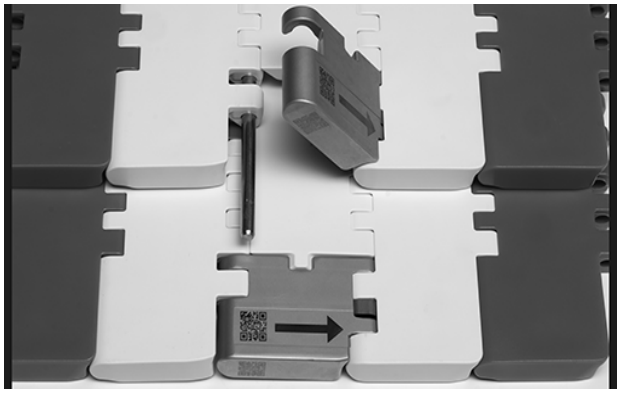


Note sul prodotto

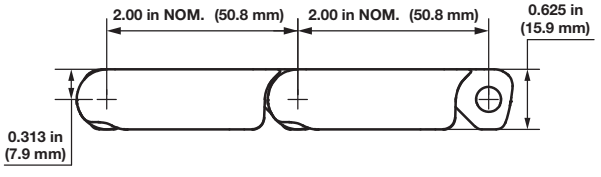
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Nastro resistente agli urti, progettato in particolare per l'industria delle carni.
- Il bordo chiuso a filo garantisce la robustezza del nastro e l'assenza di punti di incastro.
- Gli angoli completamente raccordati e sagomati sono studiati appositamente per eliminare qualsiasi area di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- Come per le serie S1600 e S1800, la barra di azionamento sul lato inferiore del nastro convoglia l'acqua e i detriti verso l'esterno per una pulizia più agevole e rapida. La barra di azionamento si sposta verso il bordo chiuso per facilitare ulteriormente l'eliminazione dei detriti. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Disponibile con variazione sistema di rilascio pulito. Il sistema di rilascio pulito consente la rimozione e l'installazione del nastro senza utensili ed elimina la contaminazione da materiale estraneo causata da danni al nastro o al perno all'apertura o chiusura dei nastri.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Disponibile anche nel modello Mold to Width da 6 poll. (152 mm) e 8 poll. (203 mm).
- Disponibile con facchini Streamline.
- Per le opzioni di facchini disponibili, contattare il Servizio Clienti Intralox.



Superficie superiore



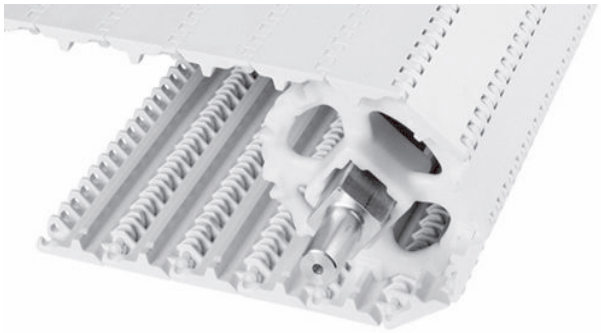
Variazione sistema di rilascio pulito

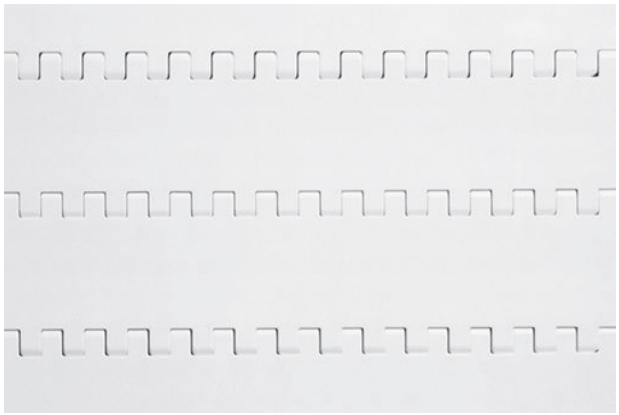


Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
PK	PK	900	1340	Da -40 a 200	Da -40 a 93	2,46	12,01

SeamFree™ Open Hinge Flat Top

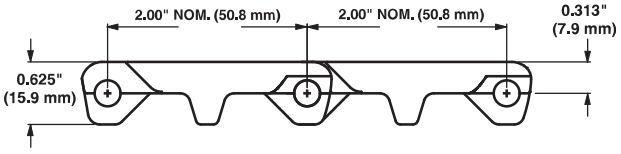
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	





Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Le cerniere di tipo "Cam-link" espongono un'area maggiore delle cerniere stesse e dei perni durante il passaggio del nastro intorno al pignone. Questa caratteristica esclusiva Intralox, che consente un accesso di estrema facilità all'area, non ha rivali in questo campo.
- Angoli completamente raccordati e sagomati, studiati appositamente per eliminare qualsiasi area di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- La barra di azionamento sul lato inferiore del nastro convoglia l'acqua e i detriti verso l'esterno per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Compatibile con Flat Top S800. È possibile unirlo direttamente alla S800 Flat Top, utilizzando gli stessi pignoni e accessori.
- I nastri di lunghezza superiore a 36 poll. (914 mm) vengono realizzati con più moduli per fila, riducendo al minimo la presenza di giunture.
- Disponibile con facchini Streamline. L'altezza standard è di 6 poll. (152,4 mm).
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.



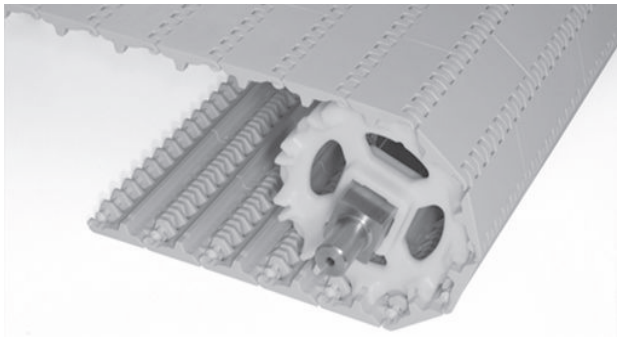
Dati del nastro

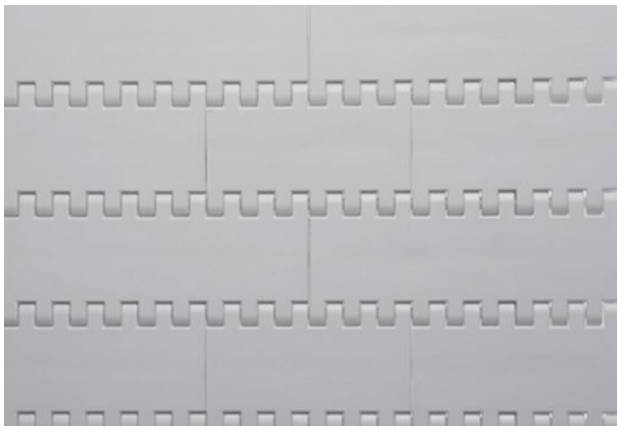
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polietilene	Polietilene	500	744	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,70	8,30
Acetal	Polietilene	900	1340	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,52	12,3
Acetal rilevabile ai raggi x[1]	Polietilene blu	900	1340	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,98	13,67

[1] Sviluppato in modo specifico per essere rilevato da dispositivi ai raggi x.

Tough Flat Top

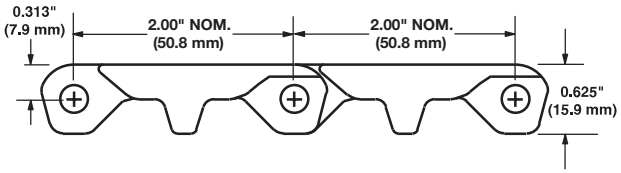
	poll.	mm
Passo	2,00	51,0
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	





Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Le cerniere di tipo "Cam-link" espongono un'area maggiore delle cerniere stesse e dei perni durante il passaggio del nastro intorno al pignone. Questa caratteristica esclusiva Intralox, che consente un accesso di estrema facilità all'area, non ha rivali in questo campo.
- La barra di azionamento sul lato inferiore del nastro convoglia l'acqua e i detriti verso l'esterno per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Il materiale bianco e grigio è completamente conforme alle normative FDA (Food and Drug Administration) ed EU MC.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Resiste agli impatti elevati tipici delle applicazioni dell'industria alimentare.
- Compatibile con le serie S800 Flat Top e S800 Open Hinge. È possibile unirlo direttamente a entrambi i modelli, utilizzando gli stessi pignoni e accessori.
- Semplice retrofit dei nastri S1800 nella maggior parte delle applicazioni dell'industria della carne senza dover apportare sostanziali modifiche al telaio del trasportatore, in quanto le dimensioni A, B, C ed E non sono superiori a 0,25 poll. (6 mm) nella serie S1800.
- È disponibile un margine dal bordo stampato di 1,3 poll. (33 mm).
- Disponibile con facchini "streamline" (lisci) Tough. L'altezza standard è di 4 poll. o (101,6 mm) o 6 poll. (152,4 mm).
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.

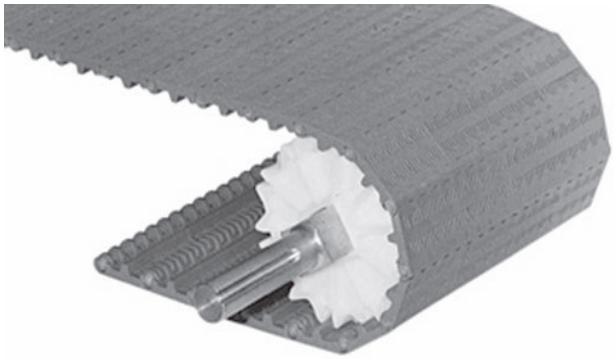


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Impatto elevato	PK	500	744	Da 0 a 120	Da -18 a 49	2,26	11,03
Impatto elevato	Polietilene	450	670	Da 0 a 120	Da -18 a 49	2,26	11,03

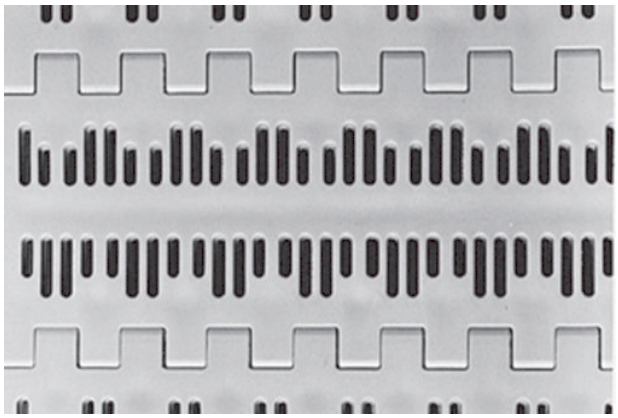
Perforated Flat Top

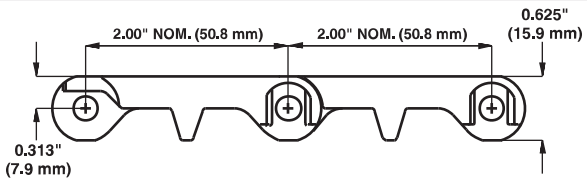
	poll.	Perforated Flat Top
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Dimensioni apertura min. (circa)	0,29 × 0,08	7,4 × 1,9
Dimensioni apertura max. (circa)	0,44 × 0,08	11,1 × 1,9
Area aperta	18%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia con bordi perfettamente a filo.
- Versione perforata del modello S800 Flat Top.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Disponibile con facchini e sponde laterali.



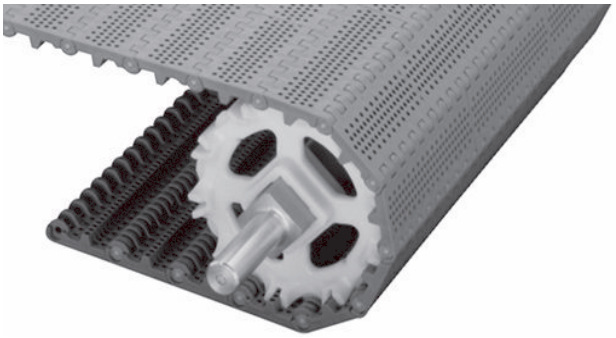


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,54	7,25
Polietilene	Polietilene	500	744	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,59	7,76
Acetal	Polietilene	900	1340	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,28	11,15

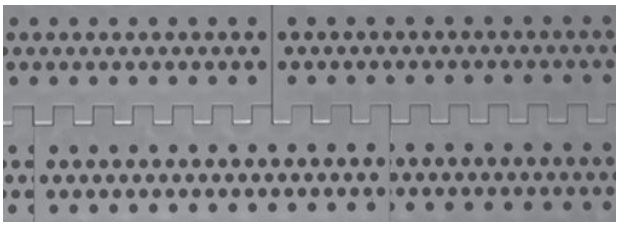
Perforated Flat Top Round Hole

	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Dimensioni apertura	Ved. foto a destra.	
Area aperta	Ved. foto a destra.	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	

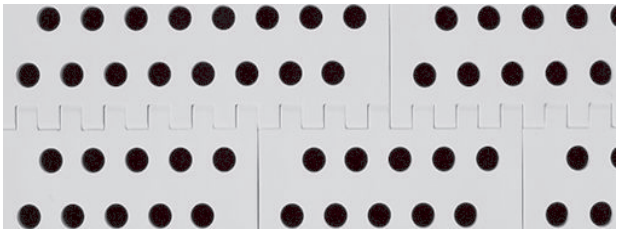


Note sul prodotto

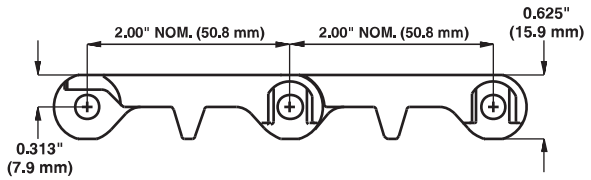
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia con bordi perfettamente a filo.
- Versioni a foro tondo del modello Serie 800 Perforated Flat Top.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Si sconsiglia l'uso di pignoni in due metà in acciaio inox.
- Per applicazioni abrasive, utilizzare con pignoni in poliuretano Serie 800.



5/32 poll. (4 mm) - 20% di area aperta



11/32 poll. (8,7 mm) - 14% di area aperta



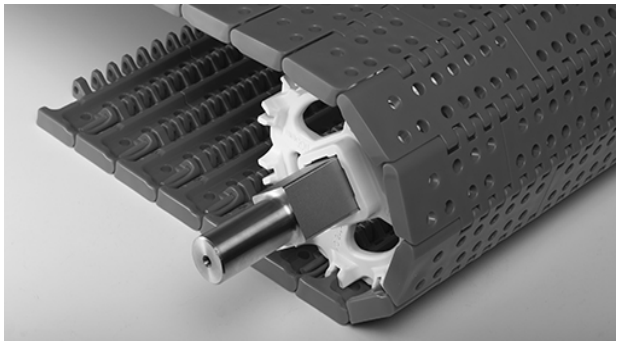
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	1000	1488	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,54	7,52
Polietilene	Polietilene	500	744	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,59	7,76
Acetal	Polietilene	900	1339	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,28	11,15
ChemBlox™[1]	ChemBlox	900	1339	Da 0 a 150	Da -18 a 66	2,87	14,01
PK[1]	PK	900	1339	Da -40 a 200	Da -40 a 93	2,05	10,01

[1] Disponibile solo con incrementi da 11/32 poll. (8,73 mm).

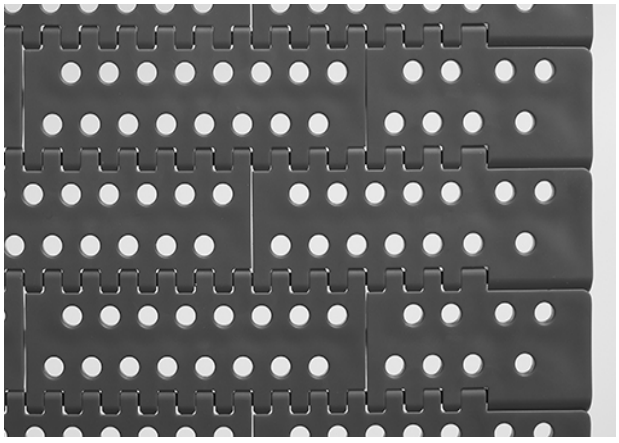
Perforated Flat Top 11/32 in Round Hole with Heavy-Duty Edge

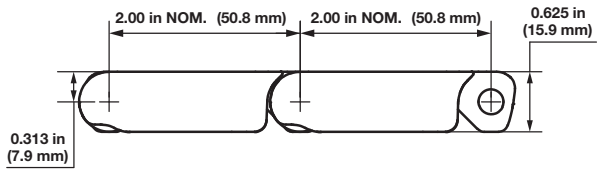
	poll.	mm
Passo	2	50,8
Larghezza minima	10	254,0
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Dimensioni apertura (approssimative)	11/32	8,75
Area aperta	14%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia con bordi perfettamente a filo.
- Il design con bordi lisci e a filo offre un nastro robusto senza punti di incastro.
- La barra di azionamento sul lato inferiore del nastro convoglia l'acqua e i detriti verso l'esterno per una pulizia più agevole e rapida. La barra di azionamento si sposta verso il bordo chiuso per facilitare ulteriormente l'eliminazione dei detriti. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Nastro resistente agli urti, progettato in particolare per l'industria delle carni.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.





Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
PK	PK	900	1340	da -40 a 200	da -40 a 93	2,22	10,84

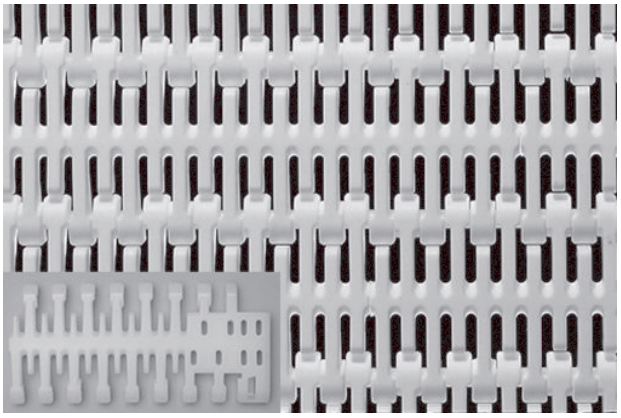
Flush Grid

	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	4,6	117
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Dimensioni apertura (approssimative)	0,15 × 0,90	3,8 × 22,9
Area aperta	27%	
Area di contatto con il prodotto	73%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	

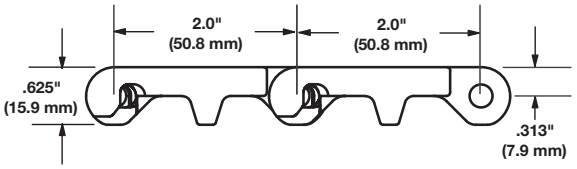


Note sul prodotto

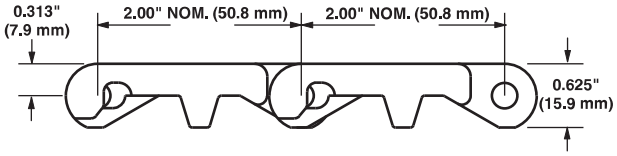
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia con bordi perfettamente a filo.
- Aperture tali da consentire migliore drenaggio e facile pulizia.
- Le perforazioni sui moduli a bordo in polietilene sono leggermente diverse. Vedere la foto nel riquadro a destra.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Garantisce un ottimo drenaggio durante la produzione e la pulizia. Il design speciale del foro previene che l'acqua si accumuli sul nastro e che venga trasportata attraverso tutta la linea di lavorazione.
- Grazie al design dei nastri bidirezionali, i pignoni sono in grado di azionare o far girare il nastro a folle in entrambe le direzioni, riducendo al minimo i rischi di errore durante l'installazione.
- È disponibile una gamma completa di accessori, compresi facchini con sommità arrotondata, facchini con basi drenanti e sponde.



Riquadro: modulo a bordo in polietilene



Disegno per polietilene



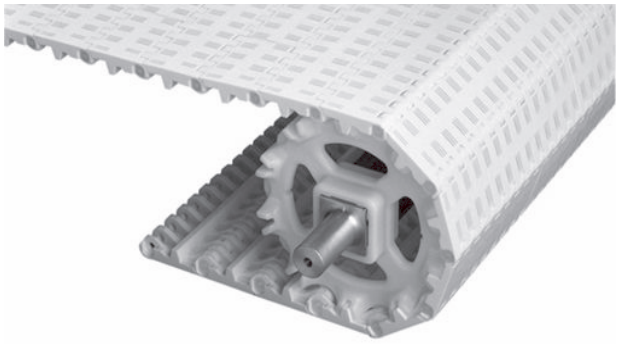
Disegno per tutti gli altri materiali

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	800	1190	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,45	7,08
Polietilene	Polietilene	500	744	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,63	7,96
Acetal	Polietilene	1000	1490	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,25	10,99
Acetal	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,25	10,99
Polipropilene rilevabile A22	Polipropilene	500	744	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,71	8,35
ChemBlox™	ChemBlox	1000	1488	Da 0 a 150	Da -18 a 66	2,83	13,82

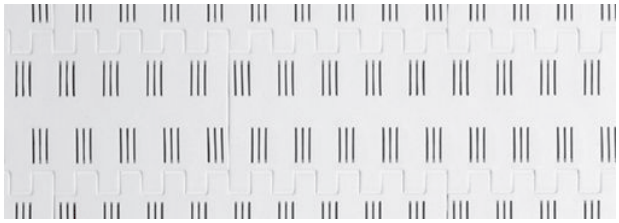
Mesh Top

	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Dimensioni apertura (approssimative)	0,50 × 0,04	12,7 × 1,0
Area aperta	9%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

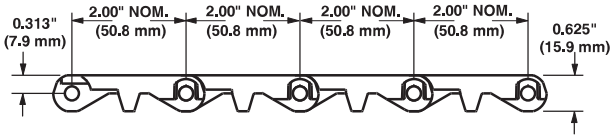
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Disponibile con facchini.
- Non compatibile con le sponde.



Superficie superiore



Superficie inferiore



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,60	7,86

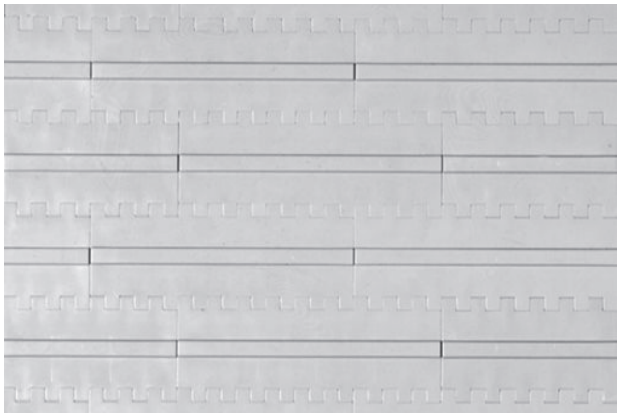
Mini Rib

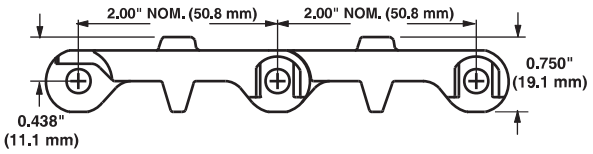
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Nastro resistente agli urti, progettato in particolare per l'industria delle carni.
- Non consigliato per condizioni di accumulo del prodotto. In caso siano necessari dei valori precisi, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- La versione Mini Rib con nervature in superficie da 0,125 poll. (3 mm) è indicata per i tratti in salita e discesa.





Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,77	8,66
Polietilene	Polietilene	500	744	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,87	9,13
Acetal	Polietilene	900	1340	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,92	14,26

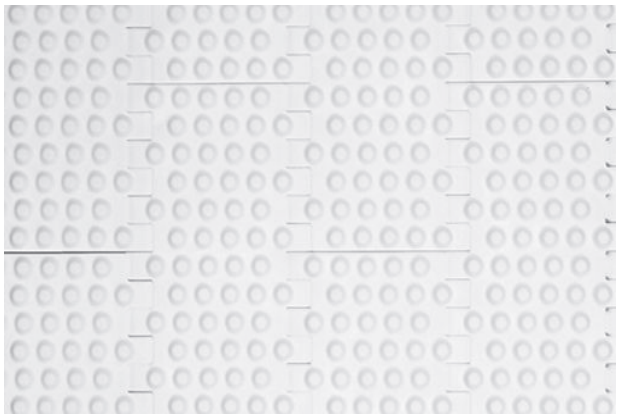
Nub Top

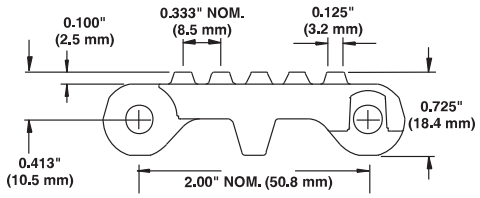
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	4	102
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Area aperta	0%	
Area di contatto con il prodotto	15%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Non consigliato per condizioni di accumulo del prodotto. In caso siano necessari dei valori precisi, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Disponibile con facchini e sponde standard (senza rilievi).
- Margine standard dei rilievi: 1,3 poll. (33,0 mm).



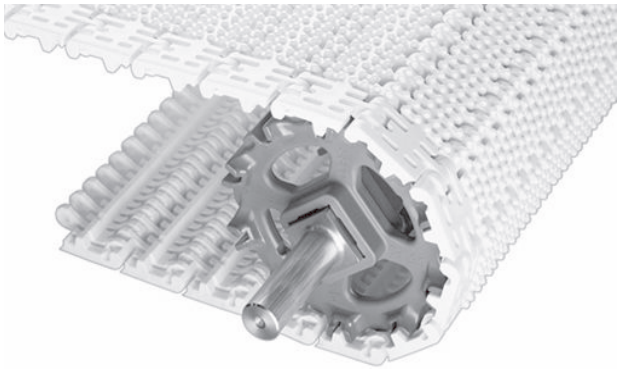


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,90	9,26
Polietilene	Polietilene	500	744	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,01	9,80
Acetal	Polietilene	900	1340	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,95	14,40

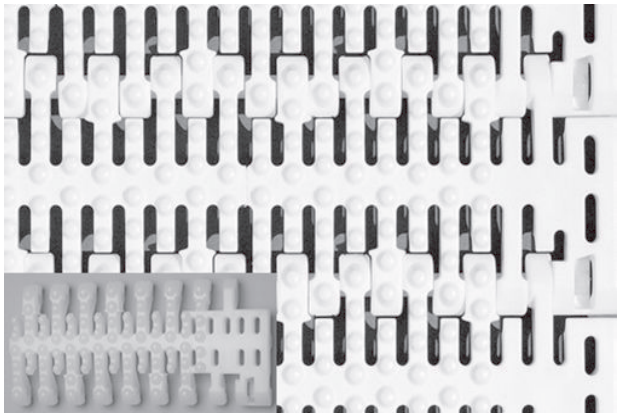
Flush Grid Nub Top

	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	4,6	117
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Dimensioni apertura (approssimative)	0,15 × 0,90	3,8 × 22,9
Area aperta	27%	
Area di contatto con il prodotto	15%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	

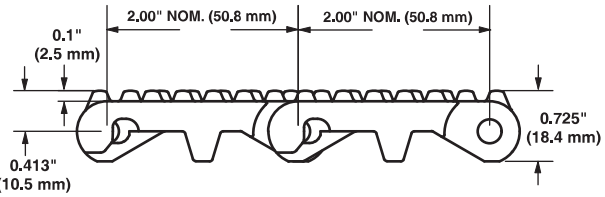


Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Le perforazioni sui moduli a bordo in polietilene sono leggermente diverse. Vedere la foto nel riquadro.
- Il disegno a rilievi riduce il contatto tra la superficie del nastro e il prodotto.
- Il disegno a rilievi si estende su tutta la superficie del nastro, anche sulle cerniere.
- Disponibile in acetal e polipropilene.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Indicato solo per prodotti sufficientemente grandi da coprire la distanza tra i rilievi.
- Compatibile solo con i facchini S800 Flush Grid.
- Margine standard dei rilievi: 1,3 poll. (33,0 mm).



Riquadro: modulo a bordo in polietilene

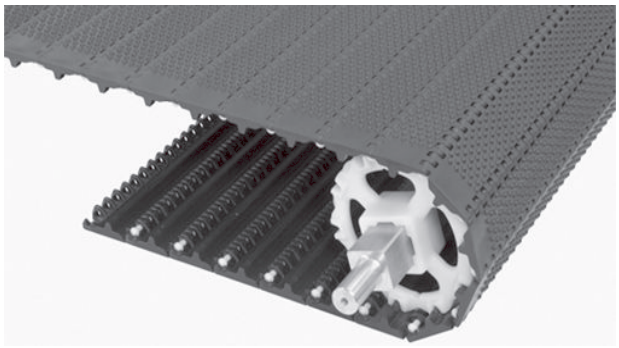


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	800	1190	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,56	7,62
Acetal	Polietilene	1000	1490	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,36	11,52
Acetal	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,36	11,52
Polietilene	Polietilene	500	744	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,85	9,03

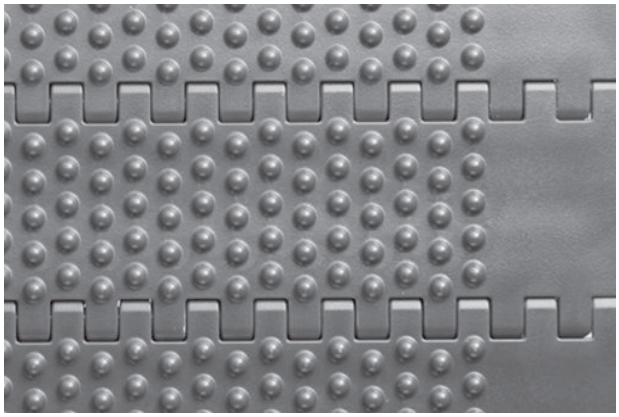
SeamFree™ Open Hinge Nub Top™

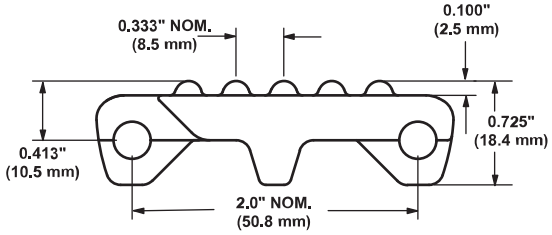
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Dimensioni apertura (approssimative)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Gli angoli completamente raccordati e sagomati sono studiati appositamente per eliminare qualsiasi area di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- Le cerniere cam-link forniscono un facile accesso per la pulizia grazie a una grande cerniera e a una maggiore esposizione durante lo spostamento del nastro attorno ai pignoni.
- La barra di azionamento sul lato inferiore del nastro convoglia l'acqua e i detriti verso l'esterno per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Non consigliato per condizioni di accumulo del prodotto. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Altezza del rilievo: 0,100 poll. (2,5 mm).
- Spaziatura del rilievo: 0,333 poll. (8,5 mm).
- Margine standard dei rilievi: 1,3 poll. (33,0 mm).



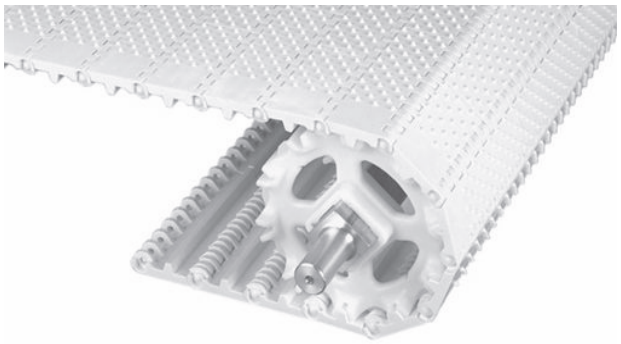


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetale	Polietilene	900	1340	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,72	13,26

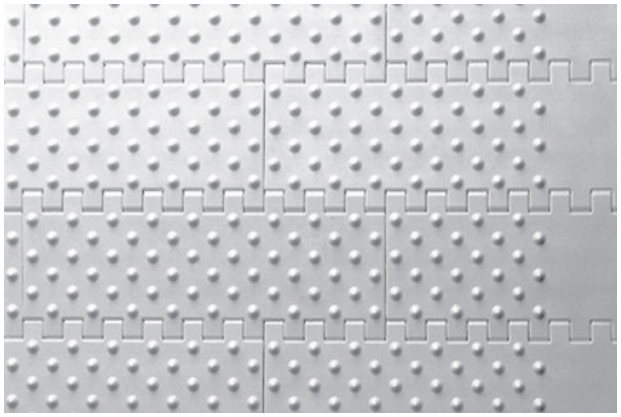
Cone Top™

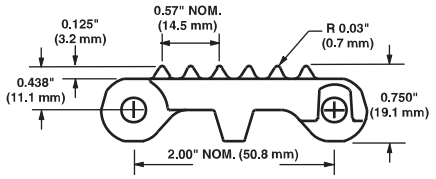
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	4	102
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Non consigliato per condizioni di accumulo del prodotto. In caso siano necessari dei valori precisi, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Disponibile con facchini e sponde laterali standard (senza coni).
- Margine del cono standard: 1,3 poll. (33,0 mm).

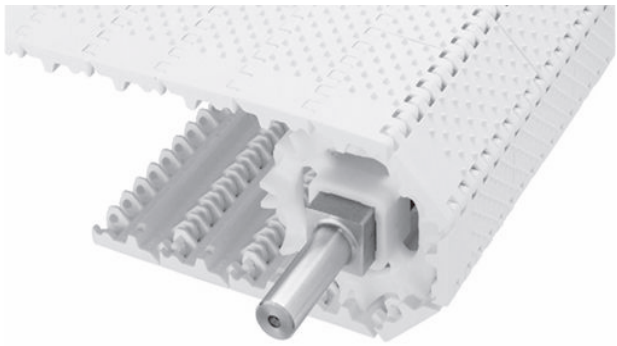


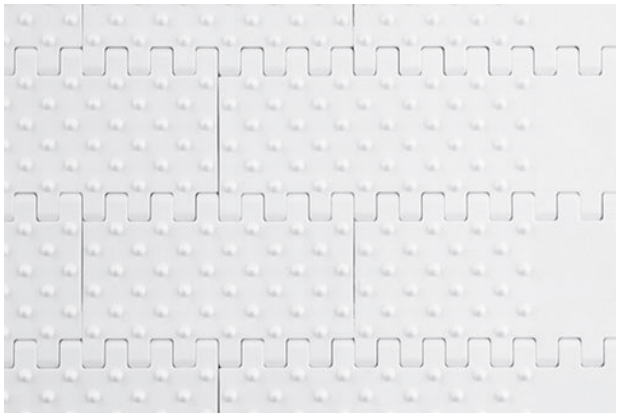


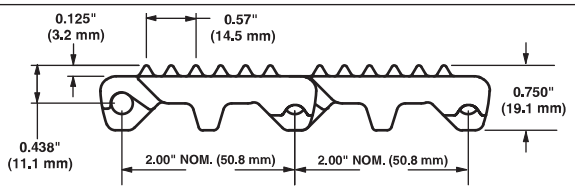
Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetale	Polietilene	900	1340	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,84	13,89

Open Hinge Cone Top™

	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	







Note sul prodotto

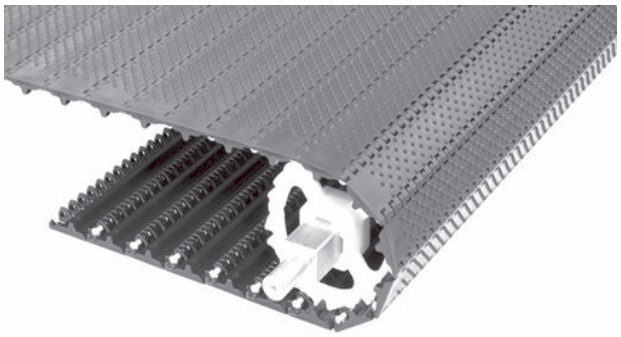
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Gli angoli completamente raccordati e sagomati sono studiati appositamente per eliminare qualsiasi area di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- Le cerniere cam-link forniscono un facile accesso per la pulizia grazie a una grande cerniera e a una maggiore esposizione durante lo spostamento del nastro attorno ai pignoni.
- La barra di azionamento sul lato inferiore del nastro convoglia l'acqua e i detriti verso l'esterno per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Non consigliato per condizioni di accumulo del prodotto. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Margine del cono standard: 1,3 poll. (33,0 mm).
- Disponibile con facchini e sponde laterali standard (senza coni).

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	900	1340	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,63	7,96
Polietilene	Polietilene	500	744	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,70	8,30
Acetal	Polietilene	900	1340	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,52	12,3

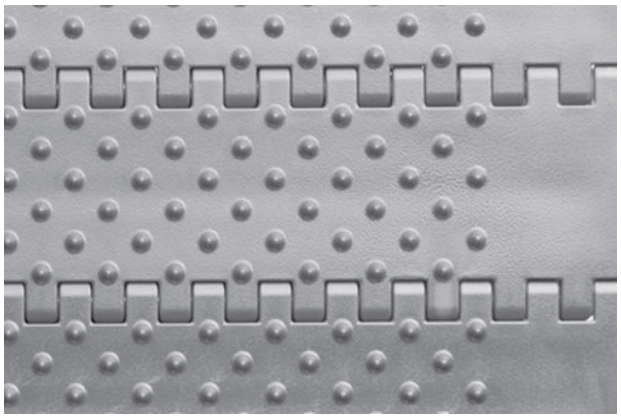
SeamFree™ Open Hinge Cone Top™

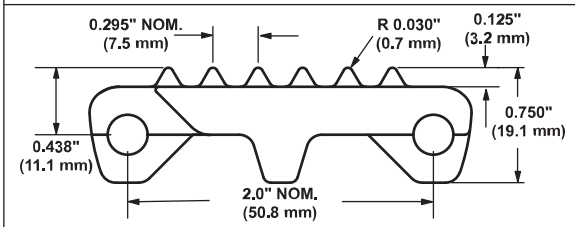
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Dimensioni apertura (approssimative)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Gli angoli completamente raccordati e sagomati sono studiati appositamente per eliminare qualsiasi area di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- Le cerniere cam-link forniscono un facile accesso per la pulizia grazie a una grande cerniera e a una maggiore esposizione durante lo spostamento del nastro attorno ai pignoni.
- La barra di azionamento sul lato inferiore del nastro convoglia l'acqua e i detriti verso l'esterno per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Non consigliato per condizioni di accumulo del prodotto. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Altezza del cono: 0,125 poll. (3,2 mm).
- Spaziatura del cono: 0,295 poll. (7,5 mm).
- Margine del cono standard: 1,3 poll. (33 mm).



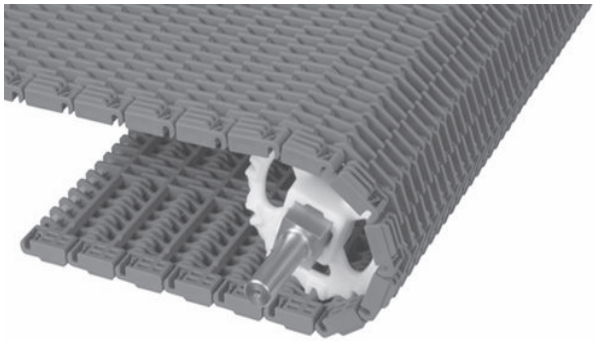


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Polietilene	900	1340	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,61	12,72

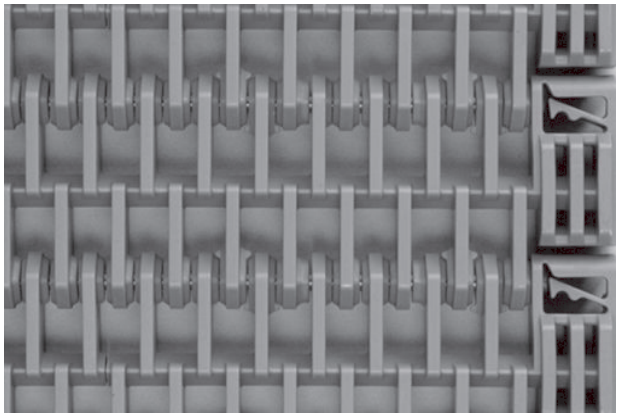
Raised Rib

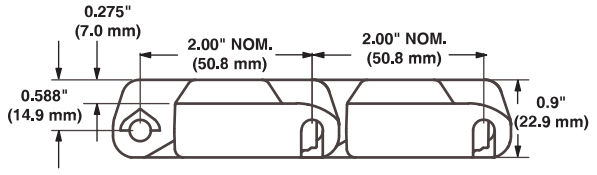
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	14	356
Incrementi larghezza	2,00	50,8
Dimensioni apertura (approssimative)	0.51 x 0.49	12,9 x 12,4
Area aperta	40%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Aperture tali da consentire migliore drenaggio e facile pulizia.
- Le cerniere di tipo a camme "cam-link" forniscono un facile accesso per la pulizia grazie a una grande cerniera e a una maggiore esposizione durante lo spostamento del nastro attorno ai pignoni.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Totalmente compatibile con pignoni S800 EZ Clean™ angled.
- Sono disponibili pettini di trasferimento.
- Le nervature rialzate sporgono di 0,275 poll.(7,0 mm) dal modulo base, con bordi perfettamente a filo.



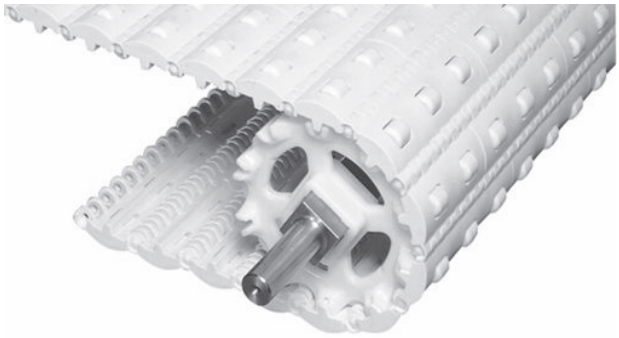


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,48	7,23
PP Enduralox	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,48	7,23

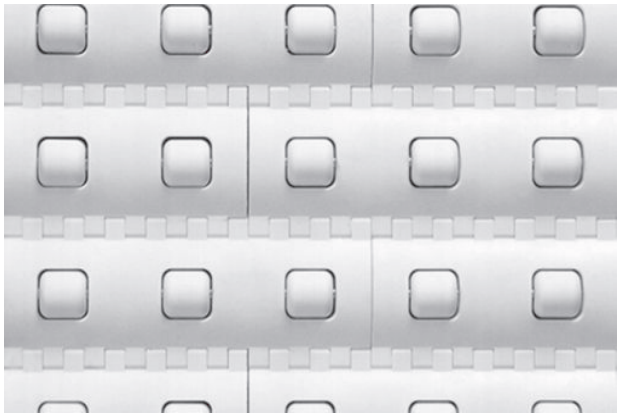
Roller Top

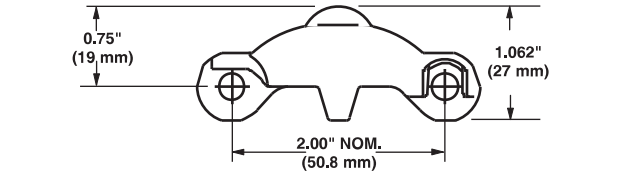
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	Vedere le note sul prodotto	
Incrementi larghezza		
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	3%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Dispone di bordi perfettamente a filo.
- Utilizza rulli in acetal.
- Utilizza assali in acciaio inox.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Nastro resistente agli urti, progettato in particolare per applicazioni con scatole e confezioni, con bassa pressione di rinvio.
- L'accumulo del prodotto va dal 5% al 10% del peso del prodotto.
- Diametro del rullo: 0,70 poll. (17,8 mm). Lunghezza del rullo: 0,825 poll. (20,9 mm).
- Spaziatura del rullo: 2,0 poll. (50,8 mm).
- Margine del rullo standard: 0,60 poll. (15 mm).
- Larghezze su misura a partire da 4 poll. (102 mm) e 6 poll. (152 mm) e da 10 poll. (254 mm) con incrementi di 2,00 poll. (50.8 mm).



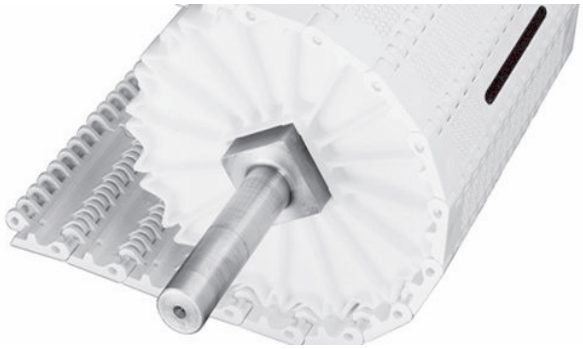


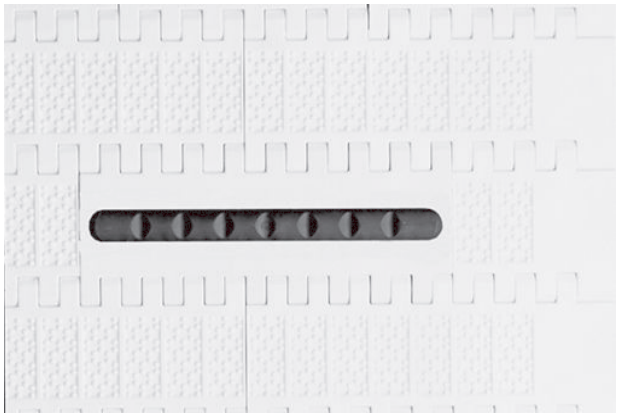
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Acetal	1000	1490	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,93	14,34
Polietilene	Acetal	500	744	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,99	14,62
Acetal	Acetal	900	1340	Da -50 a 150	Da -46 a 66	4,11	20,10

Rounded Friction Top

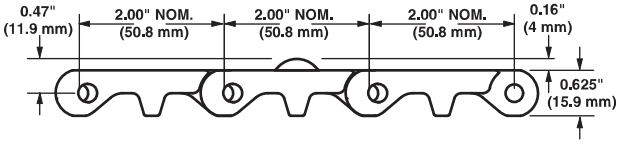
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	8	203
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	





Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il modulo Rounded Friction Top è in gomma nera su un modulo di base bianco in PP composito.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Nessun problema di allineamento o effetto a singhiozzo "stick-slip", neanche sui tratti lunghi. Il traino positivo del nastro viene realizzato dal sistema di azionamento a pignoni anziché da rulli d'attrito poco affidabili.
- Gomma termosaldata anti spellatura. La superficie dei nastri Friction Top è co-stampata (termosaldata) sulla base in plastica invece di essere incollata o fissata meccanicamente.
- È possibile utilizzare il modulo Rounded Friction Top con gli altri modelli S800. Utilizzare la resistenza nominale del nastro dei moduli in dotazione.
- Facilità di manutenzione e riparazione: è possibile rimuovere e installare rapidamente i perni senza testa riutilizzabili Intralox con un minimo impiego di attrezzi, così da sostituire i singoli moduli in pochi minuti.
- Riduzione dei costi grazie all'eliminazione dei dispendiosi sistemi di tensionamento.
- Riduzione dei costi di costruzione: l'azionamento a pignoni Intralox richiede un ingombro decisamente inferiore rispetto a un sistema di rulli ad attrito, consentendo di realizzare scavi poco profondi e meno costosi.
- Riduzione dei costi di sostituzione delle guide antiusura: i moduli laterali Flat Top evitano il deterioramento precoce delle guide antiusura. La superficie liscia si estende per 1,5 poll.(38,1) mm dal bordo esterno.

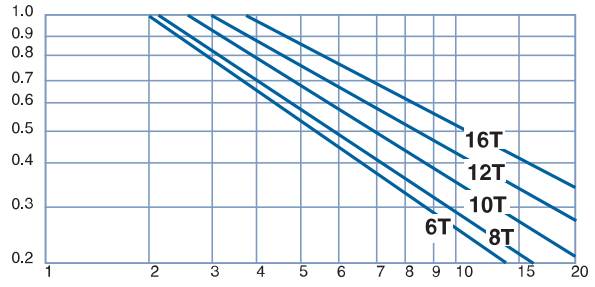


Dati del nastro

Materiale del nastro base	Colore base/attrito	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro		Durezza Friction Top
			lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²	
Polipropilene composito	Bianco/nero	Acetale	2500	3713	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,3	11,25	-

Quantità di pignoni e guide				
Larghezza del nastro[1]		Numero minimo di pignoni per albero[2]	Guide antiusura	
poll.	mm		Lato di trasporto	Tratto di ritorno
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1067	7	6	5
48	1219	9	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	11	8	6
72	1829	13	9	7
84	2134	15	11	8
96	2438	17	12	9
120	3048	21	15	11
144	3658	25	17	13
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm).[3]			Distanza dell'asse centrale massima di 9 poll. (229 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

Fattore di resistenza

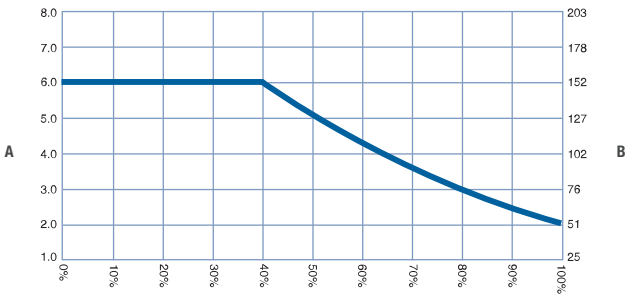


Rapporto velocità/lunghezza (V/L)

Dividere la velocità del nastro (V) per la distanza dell'asse centrale dell'albero (L). Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il valore del rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere *Guida alla scelta del nastro*.

V = ft/min (m/min); T = numero di denti; L = ft (m)

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



Percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm

PARTE 2

[1] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili con incrementi di 0,66 poll.(16,8 mm) iniziando con una larghezza minima di 2 poll.(51 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio Clienti Intralox.

[2] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi. I pignoni in poliuretano richiedono una spaziatura dell'asse centrale massima di 4 poll. (102 mm).

[3] Il pignone centrale deve essere bloccato in posizione. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per la posizione di blocco, vedere *Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale.*

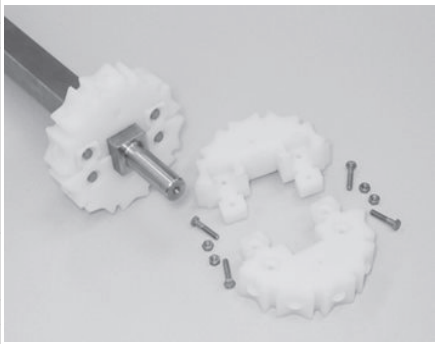
Pignoni EZ Clean™[1]

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo (poll.)[2]	Quadro (poll.)	Tondo mm[2]	Quadro (mm)
6 (13,40%)	4,0	102	3,8	97	1,5	38	1,0	1,5	30	40
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,5	38	1,0	1,5	30	40
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		1,5		40
12 (3,41%)	7,7	196	7,5	191	1,5	38		1,5		40
16 (1,92%)	10,3	262	10,1	257	1,5	38		1,5		40



Pignone in due metà ultraresistente alle abrasioni in poliuretano (FDA)[3]

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo (poll.)[4]	Quadro (poll.)	Tondo mm[4]	Quadro (mm)
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		1,5		40
12 (3,41%)	7,7	196	7,5	191	1,5	38		1,5		40
								2,5		60
16 (1,92%)	10,3	262	10,1	257	1,5	38		1,5		40
								2,5		60



[1] **Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione. Quando si fa uso di pignoni in poliuretano, la resistenza dei nastri superiore a 750 lb/ft (1120 kg/m) viene ridotta a 750 lb/ft (1120 kg/m). La resistenza di tutti gli altri nastri rimane invariata. La temperatura idonea per i pignoni in poliuretano è compresa tra 0 °F (-18 °C) e 120 °F (49 °C). Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sulla disponibilità dei pignoni in poliuretano.**

[2] Le misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.

[3] **Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione. Quando si fa uso di pignoni in poliuretano, la resistenza dei nastri superiore a 750 lb/ft (1120 kg/m) viene ridotta a 750 lb/ft (1120 kg/m). La resistenza di tutti gli altri nastri rimane invariata. La temperatura idonea per i pignoni in poliuretano è compresa tra 0 °F (-18 °C) e 120 °F (49 °C). Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sulla disponibilità dei pignoni in poliuretano. Questi pignoni sono approvati dalla FDA.**

[4] Le misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.

Pignoni stampati[1]

N. di denti (azione cordale)	Diam. primitivo nominale poll.	Diam. primitivo nominale mm	Diam. nom. est. poll.	Diam. nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,5	38		1,5		40
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		1,5		40
								2,0		
								2,5		60
12 (3,41%)	7,7	196	7,5	191	1,5	38		1,5		40
								2,5		60
16 (1,92%)	10,3	262	10,1	257	1,5	38		1,5		40
								2,5		60

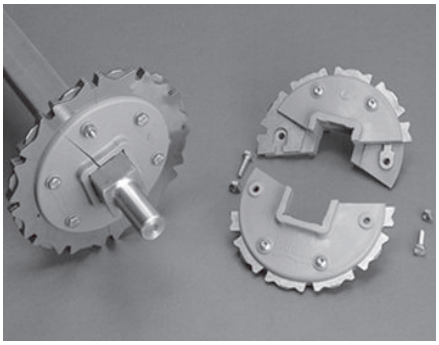


PARTE 2

[1] Contattare il Servizio Clienti per i tempi di spedizione. Quando si fa uso di pignoni in poliuretano, la resistenza dei nastri superiore a 750 lb/ft (1120 kg/m) viene ridotta a 750 lb/ft (1120 kg/m). La resistenza di tutti gli altri nastri rimane invariata. L'intervallo di temperatura dei pignoni in poliuretano è compreso tra 0° F (-18 °C) e 120 ° (49 °C). Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sulla disponibilità dei pignoni in poliuretano.

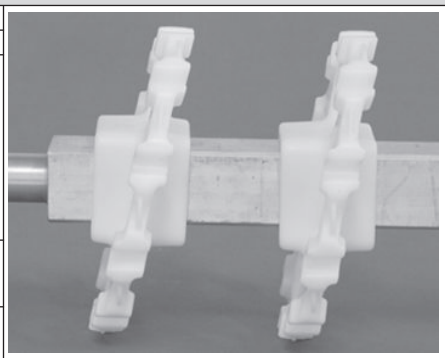
Pignoni in due metà in metallo resistenti alle abrasioni[1]

N. di denti (azione cordale)	Larghezza primitivo nominale poll.	Larghezza primitivo nominale mm	Larghezza nom. est. poll.	Larghezza nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,7	43		1,5		40
								2,5		60
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	1,7	43		1,5		40
								2,5		60
12 (3,41%)	7,7	196	7,5	191	1,7	43		1,5		40
								2,5		60
16 (1,92%)	10,3	262	10,1	257	1,7	43		1,5		40
								2,5		60



Pignone Angled EZ Clean™[2]

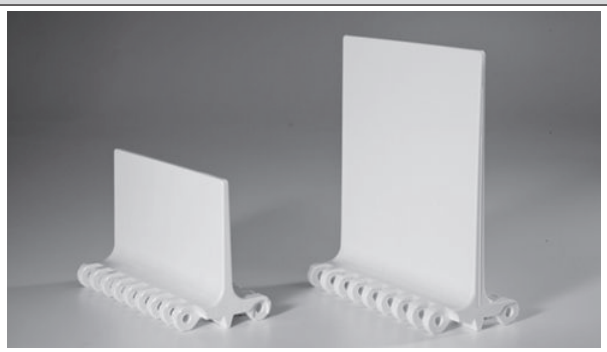
N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
6 (13,40%)	4,0	102	3,8	97	2,0	50,8		1,5		40
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	2,0	50,8		1,5		40
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	2,0	50,8		1,5		40
12 (3,41%)	7,7	196	7,5	191	2,0	50,8		1,5		40
16 (1,92%)	10,3	262	10,1	257	2,0	50,8		1,5		40
								2,5		60



Facchini Streamline[3]

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
1	25	Polipropilene, polietilene, acetal, nylon
2	51	
3	76	
4	102	
6	152	

- I facchini Streamline sono lisci su entrambi i lati.
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Le estensioni possono essere saldate ad un angolo di 45 gradi per creare un facchino piegato.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Margine minimo senza sponde: 1,3 poll. (33 mm).



[1] Contattare il Servizio Clienti Intralox per i tempi di spedizione.

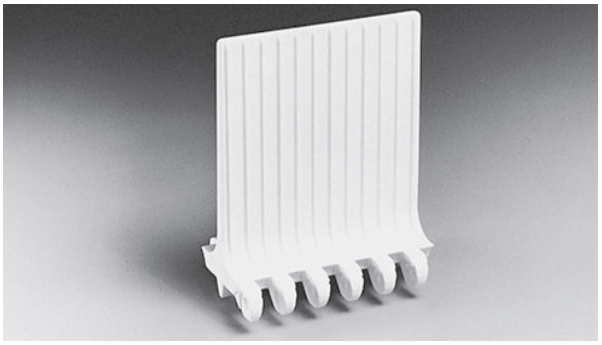
[2] Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione. Non utilizzare i pignoni Angled EZ Clean con il nastro Serie 800 Mesh Top.

[3] Contattare il Servizio Clienti Intralox per verificare la disponibilità.

Facchini con base Flat Top (No-Cling)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
4	102	Polipropilene, polietilene, acetal

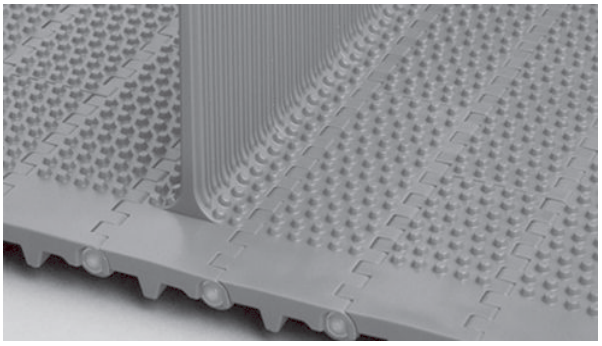
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Margine minimo senza sponde: 1,3 poll. (33 mm).



Facchini Nub Top (Double No-Cling)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
4	102	Polipropilene, polietilene, acetal

- I rilievi verticali anti-aderenti si trovano su entrambi i lati del facchino.
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Margine minimo senza sponde: 1,3 poll. (33 mm).

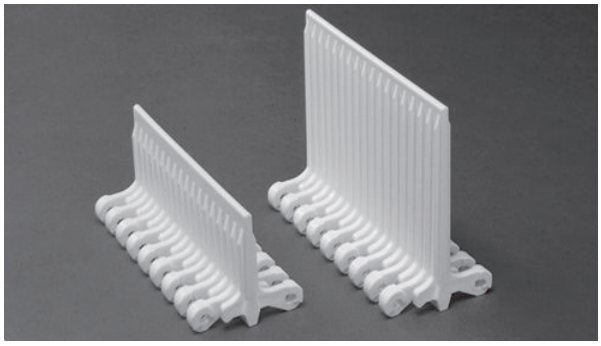


PARTE 2

Facchino con base Flush Grid (No-Cling)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
2	51	Polipropilene, polietilene, acetal, Chem-Blox™, polipropilene rilevabile A22
4	102	

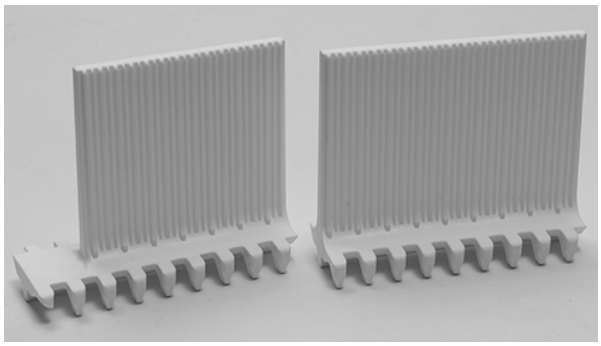
- I rilievi verticali antiaderenti sono su entrambi i lati del facchino.
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Non è possibile utilizzare questi facchini con nastri S800 Perforated Flat Top (versione ad asola con 18% di area aperta).
- È disponibile un margine stampato da 1,3 poll. (33 mm).
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Margine minimo senza sponde: 1,3 poll. (33 mm).



Facchini Open Hinge No-Cling resistenti agli urti

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
4	102	Acetal, polipropilene, polietilene

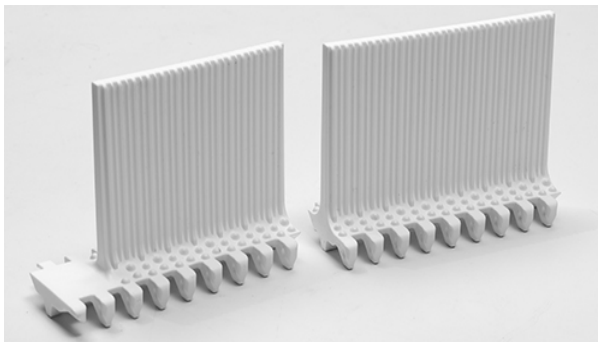
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Disponibili con margine stampato di 1,3 poll. (33 mm).
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Margine minimo senza sponde: 1,3 poll. (33 mm).



Facchini Open Hinge Nub Top No-Cling resistenti agli urti

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
4	102	Acetal, polipropilene

- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Disponibili con margine stampato di 1,3 poll. (33 mm).
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Margine minimo senza sponde: 1,3 poll. (33 mm).



Facchini Heavy-Duty Edge

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
4	102	PK

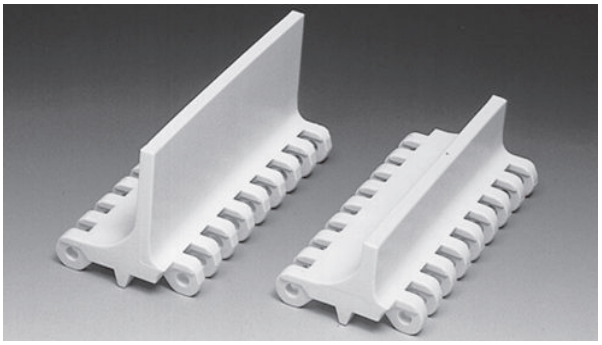
- Disponibili con margine stampato di 1,3 poll. (33 mm) e 2 poll. (51 mm).
- I facchini possono essere tagliati all'altezza desiderata. Altezza minima: 1,0 poll. (25,4 mm).
- I facchini Streamline sono lisci su entrambi i lati.



Facchini resistenti agli urti

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
1	25	Acetal, Acetal rilevabile ai raggi X
2	51	
3	76	
4	102	

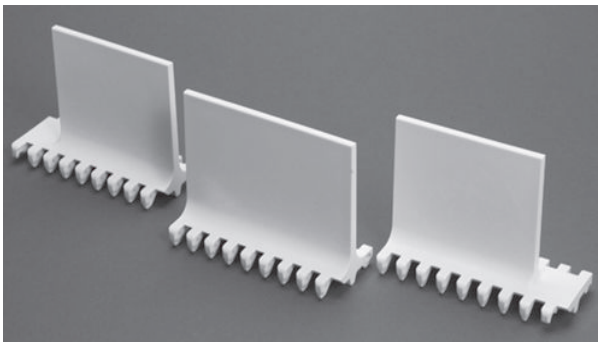
- ogni facchino è integrato nel suo modulo di supporto, stampato come parte integrante dello stesso. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Margine minimo senza sponde: 1,3 poll. (33 mm).



Facchini Open Hinge resistenti agli urti

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
4	102	Polipropilene, polietilene, acetal, acetal rilevabile con detector a raggi x, ChemBlox™, PK
6	152	

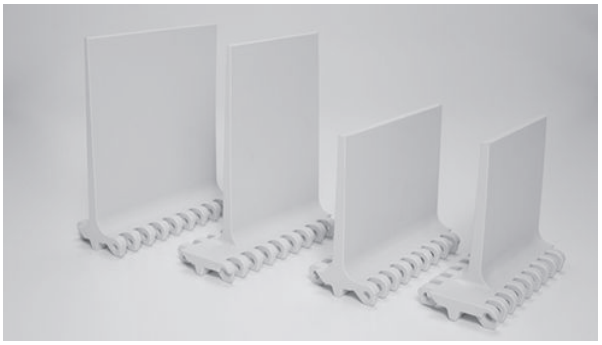
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- L'altezza standard di 4 poll. (102 mm) può essere ridotta in base alle esigenze dell'applicazione.
- Disponibili con margine stampato di 1,3 poll. (33 mm) e 2 poll. (51 mm).
- Margine minimo senza sponde: 1,3 poll. (33 mm).



Facchini Tough

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
4	102	Impatto elevato
6	152	

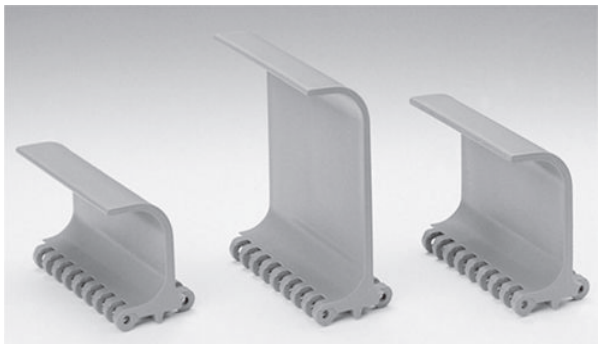
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- È disponibile un margine stampato da 2 poll. (51 mm).
- Margine minimo senza sponde: 1,3 poll. (33 mm).



Facchini a tazza[1]

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
3	76	Polipropilene, polietilene, acetal, nylon, ChemBlox™
4	102	
6	152	

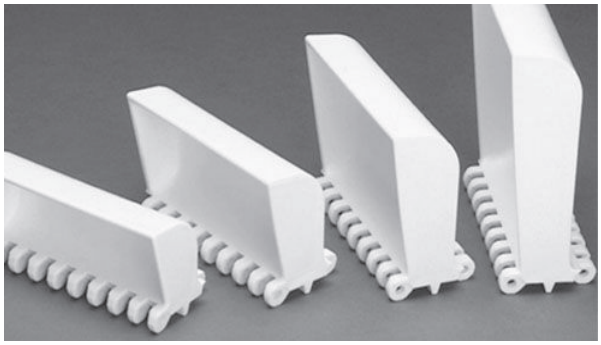
- Ogni facchino è integrato nel suo modulo di supporto, stampato come parte integrante dello stesso. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- I facchini a tazza chiusa e quelli a tazza possono essere tagliati e abbinati con i nastri costruiti a misura. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Margine minimo senza sponde: 1,3 poll. (33 mm).



Facchini a tazza chiusa[2]

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
2,25[3]	57[4]	Polipropilene, polietilene, acetal
3	76	
4	102	
6	152	

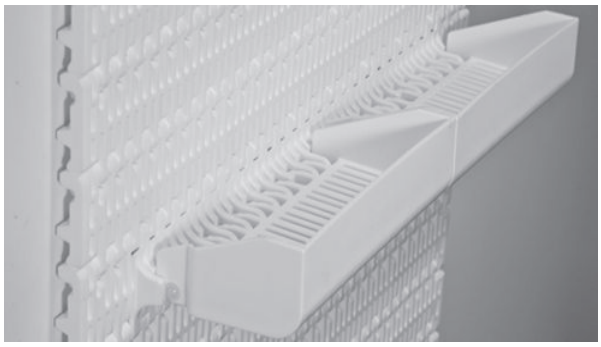
- ogni facchino è integrato nel suo modulo di supporto, stampato come parte integrante dello stesso. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- I facchini a tazza chiusa e quelli a tazza possono essere tagliati e abbinati con i nastri costruiti a misura. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Margine minimo senza sponde: 1,3 poll. (33 mm).



Facchini a tazza e raccoglitore perforati a 3 pezzi

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
4	102	Polipropilene, polietilene[4], acetal[4]

- I facchini sono composti di 3 pezzi: il modulo di base, il dispositivo di fissaggio e il perno.
- Le asole consentono un migliore drenaggio delle parti in salita.
- La superficie del facchino è dotata del 30% di area aperta.
- La superficie del facchino è dotata dello 0% di area aperta. Il modulo di base è il modello S800 Flat Top Open Hinge.
- I facchini possono essere tagliati e combinati per nastri su misura. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Non utilizzare con S800 Perforated Flat Top (versione con asole dotata del 18% di area aperta) o S800 Flush Grid Nub Top.
- Il profilo della tazza presenta una distanza di 0,27 poll. (6,9 mm) tra la superficie superiore del nastro e la superficie inferiore del pannello laterale della tazza.
- Dimensione approssimativa dell'apertura sulla superficie del facchino: 0,130 poll. (3,3 mm) × 2,40 poll. (70,0 mm).
- Margine minimo senza sponde: 2,00 poll. (50,8 mm).



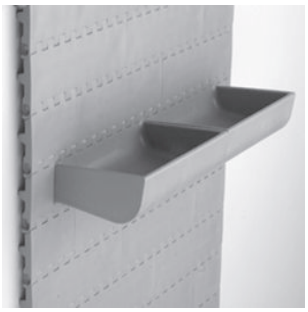
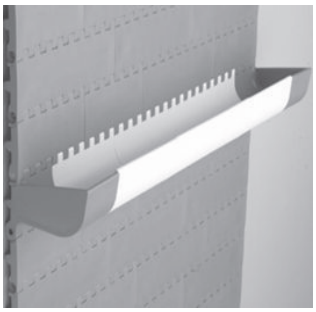
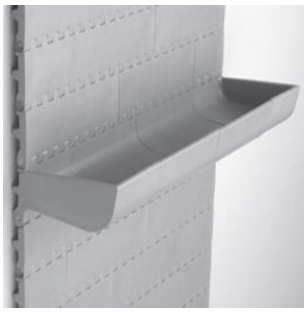
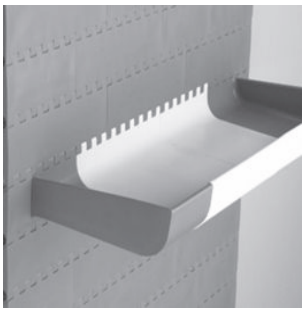
[1] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per verificare la disponibilità.**

[2] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per verificare la disponibilità.**

[3] Facchino a tazza di 2,25 poll.(57 mm) disponibile solo in polipropilene.

[4] Contattare il Servizio Clienti Intralox per verificare la disponibilità.

Combinazione di facchini a tazza chiusa e facchini a tazza

			
Facchini a tazza da 6 poll. (152 mm) con margine	Facchino a tazza e facchini a tazza chiusa da 3 poll. (76 mm) senza margine	Facchino a tazza e facchini a tazza chiusa da 4 poll. (102 mm) senza margine	Facchino a tazza e facchini a tazza chiusa da 6 poll. (152 mm) con margine

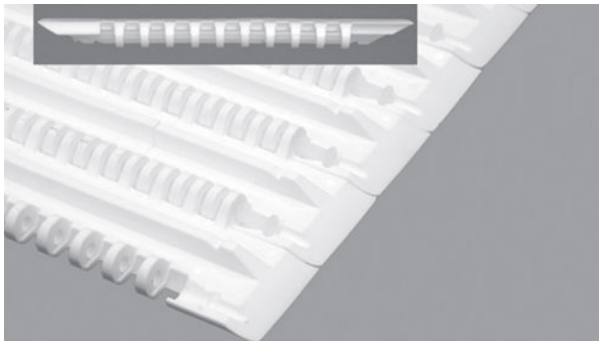
Nota: I facchini a tazza chiusa e quelli a tazza possono essere tagliati e abbinati con i nastri costruiti a misura. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.

Bordo conico

Materiali disponibili

Polipropilene, acetal

- Compatibile con la Serie 800 Flat Top e la Serie 800 Mesh Top.
- Progettato per accogliere perni con testina in plastica.
- I perni in acciaio possono essere fissati con pernetti in plastica.

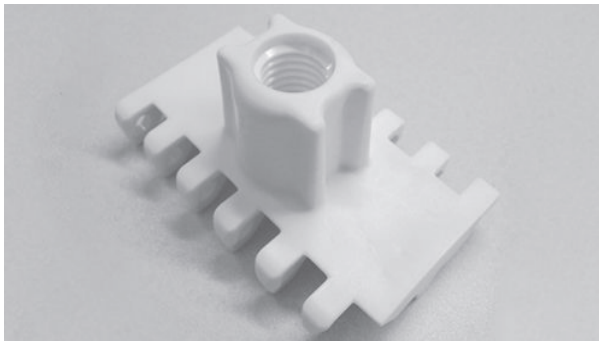


Accessori con cilindro filettato

Materiali disponibili

Acetale

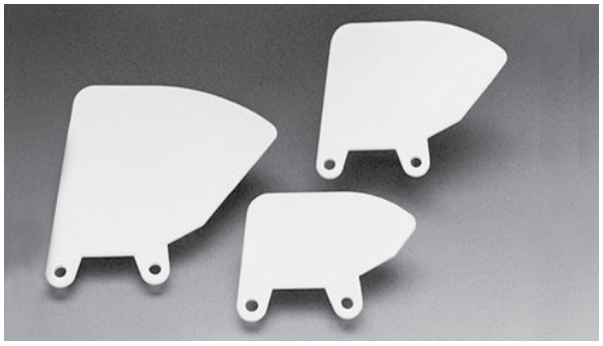
- Fissato sui moduli S800 Open Hinge Flat Top larghi 4 poll. (102 mm).
- Filettatura 3/4 poll.-10.
- Comunemente utilizzato su coni per la procedura di disossamento manuale di prodotti avicoli.



Sponde

Misure disponibili		Materiali disponibili
poll.	mm	
2	51	Polipropilene, polietilene, acetal
3	76	
4	102	
6	152	

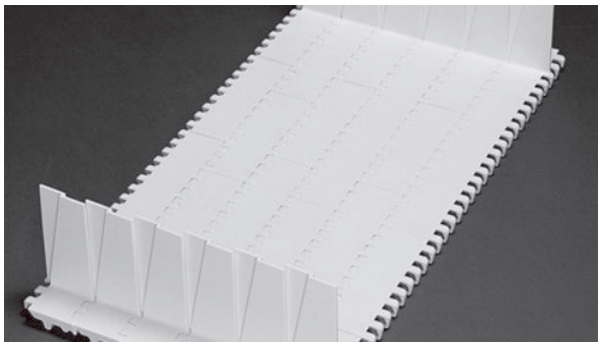
- fissate da perni di giunzione.
- Le sponde hanno un design standard a sovrapposizione, sono parte integrante del nastro e non hanno bisogno di speciali dispositivi di fissaggio.
- La sponda standard è angolata verso l'interno in direzione del prodotto (idonea al prodotto). Se necessario, le sponde possono essere angolate verso l'esterno in direzione del trasportatore.
- Al momento della rotazione sui pignoni da 6 e 8 denti, le sponde si aprono a ventaglio, creando delle aperture che potrebbero lasciar cadere prodotti di piccole dimensioni. Con il pignone da 10, 12 e 16 denti, le sponde rimangono invece perfettamente unite.
- Distanza standard tra le sponde e il bordo di un facchino: 0,3 poll. (8 mm).
- Margine minimo: 0,7 poll. (18 mm), per i modelli Flush Grid di 1,3 poll. (33 mm).



Sponde stampate

Misure disponibili		Materiali disponibili
poll.	mm	
4	102	Polipropilene, polietilene, acetal

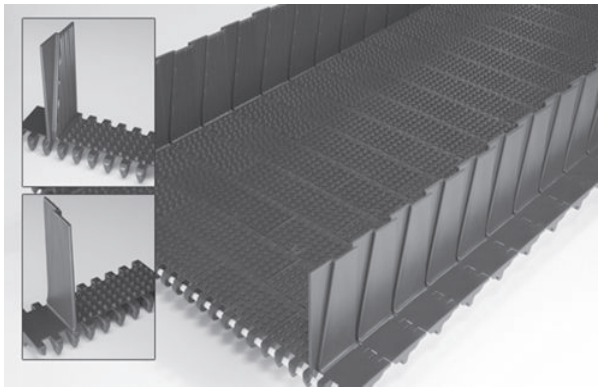
- Stampate come parte integrante del nastro, non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Parte della linea di prodotti EZ Clean Intralox.
- Le sponde a sovrapposizione si aprono a ventaglio intorno al pignone, consentendo maggiore accesso durante le operazioni di pulizia. Le sponde si aprono parzialmente sulle curve anteriori dei nastri elevatori.
- Le sponde possono essere congiunte in tutti i nastri S800, ad esclusione dei nastri Flat Top, Perforated Flat Top (18% di area aperta) e Flush Grid Nub Top.
- L'altezza standard di 4 poll. (102 mm) può essere ridotta in base alle esigenze dell'applicazione.
- Margine stampato: 1,3 poll. (33 mm).
- Raggio di curvatura posteriore minimo: 12 poll. (305 mm).



Sponde Nub Top Molded-in

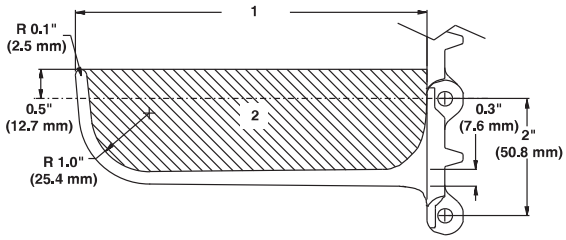
Misure disponibili		Materiali disponibili
poll.	mm	
4	102	Acetal, polipropilene

- stampate come parte integrante del nastro, non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Parte della linea di prodotti EZ Clean Intralox.
- Il design Nub Top e la nervatura antiaderente (no-cling) offrono una superficie di trasporto antiaderente che consente un rilascio del prodotto più efficiente e maggiore possibilità di pulizia.
- Le sponde a sovrapposizione si aprono a ventaglio intorno al pignone, consentendo maggiore accesso durante le operazioni di pulizia. Le sponde si aprono parzialmente sulle curve anteriori dei nastri elevatori.
- Le sponde possono essere congiunte in tutti i nastri della Serie 800, ad esclusione dei nastri Serie 800 Perforated Flat Top (18% di area aperta) e Serie 800 Flush Grid Nub Top.
- L'altezza standard di 4 poll. (102 mm) può essere ridotta in base alle esigenze dell'applicazione.
- Margine stampato: 1,3 poll. (33 mm).
- Raggio di curvatura posteriore minimo: 10 poll. (254 mm).



Sezione verticale del facchino a tazza chiusa e di quello a tazza per piani verticali

poll.	mm	poll. quadrati	mm quadrati
Altezza del facchino		**Area**	
3	76	4,3	2774
4	102	6,0	3871
6	152	9,5	6129
Altezza della tazza		**Area**	
2,25	57	2,3	1484
3,00	76	4,3	2774
4,00	102	6,0	3871
6,00	152	9,5	6129



Spaziatura minima fra le file: 6 poll. (152 mm) per i facchini a tazza e facchini a tazza chiusa da 6 poll. (152 mm) e 4 poll. (102 mm) per tutte le altre misure.

1 Altezza

2 Area

Estrattori perni Intralox

	Imperiali imperiali	Unità metriche
Lunghezza	6,5 poll.	165,1 mm
Larghezza	2,2 poll.	55,9 mm
Altezza	1,1 poll.	27,9 mm
Peso	0,54 lb	1,2 kg

- Progettati per ridurre al minimo i danni al nastro e ai perni durante l'inserimento o la rimozione di perni con testina e senza testina.
- Elimina la contaminazione da materiale estraneo causata da danni al nastro o al perno.
- Il codice QR inciso sullo strumento si collega a un video informativo.
- Design intuitivo per gli utenti di servizi igienici e manutenzione.
- Compatibile con:
  - S800 Flat Top
  - S800 Open Hinge Flat Top
  - S800 Open Hinge Flat Top con Heavy-Duty Edge
  - S800 Perforated Flat Top
  - Per la compatibilità aggiornata con altri nastri, contattare il Servizio clienti Intralox.



Gruppo di sistemi di tensionamento dei nastri Intralox

Sistema di tensionamento dei nastri singolo	Imperiali imperiali	Unità metriche
Lunghezza	14,4 poll.	365,8 mm
Larghezza	4,2 poll.	106,7 mm
Altezza	0,5 poll.	12,7 mm
Peso	2 lb	0,9 kg
Peso totale del set sistema di tensionamento dei nastri	6 lb	2,7 kg

- Utilizzabili nei tratti di scorrimento e di ritorno per installare, chiudere o aprire nastri compatibili.
- Più sicurezza per i lavoratori.
- Riduce il numero di persone necessarie per installare o rimuovere nastri larghi o inclinati.
- Inoltre in tal modo si riduce anche il rischio di danni al nastro che possono causare contaminazione da materiale estraneo.
- Il set include due sistemi di tensionamento dei nastri e una cinghia a cricchetto Intralox.
- Struttura in metallo resistente con perno metallico dedicato che si blocca nel sistema di tensionamento del nastro.
- Il codice QR inciso sullo strumento si collega a un video informativo.
- Compatibile con i nastri S800 e S1800. Per informazioni aggiornate sulla compatibilità, contattare il Servizio Clienti Intralox.

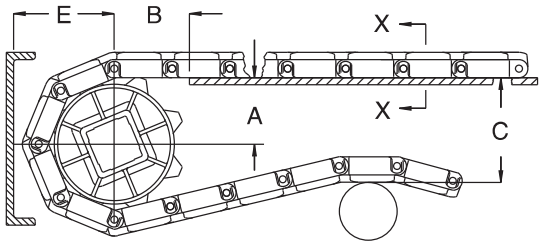


Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, è necessario implementare in ciascun progetto le dimensioni *A*, *B*, *C* e *E*.

Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la dimensione *A* inferiore.

Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere *Requisiti di base del telaio del trasportatore*.



A ± 0,031 poll. (1 mm)
B ± 0,125 poll. (3 mm)
C ± (max.)
E ± (min.)

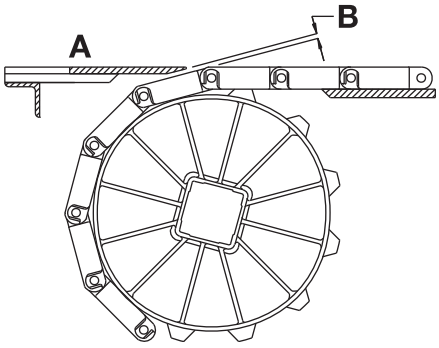
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm
poll.	mm		poll.	mm						
S800 Flat Top, Flush Grid, Mesh Top, Open Hinge Flat Top, Open Hinge Flat Top with Heavy Duty Edge, SeamFree Open Hinge Flat Top, Tough Flat Top, Perforated Flat Top (tutti i modelli)										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,00	102	2,38	60
5,2	132	8	2,09-2,29	53-58	2,00	51	5,20	132	2,98	76
6,5	165	10	2,78 - 2,94	71 - 75	2,16	55	6,50	165	3,63	92
7,7	196	12	3,41-3,54	87-90	2,45	62	7,70	196	4,23	107
10,3	262	16	4,74-4,84	120-123	2,84	72	10,30	262	5,53	140
S800 Mini Rib										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,13	105	2,50	64
5,2	132	8	2,09-2,29	53-58	2,00	51	5,33	135	3,10	79
6,5	165	10	2,78 - 2,94	71 - 75	2,16	55	6,63	168	3,75	95
7,7	196	12	3,41-3,54	87-90	2,45	62	7,83	199	4,35	110
10,3	262	16	4,74-4,84	120-123	2,84	72	10,43	265	5,65	144
S800 Flush Grid Nub Top, Nub Top, Open Hinge Nub Top SeamFree										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,10	104	2,48	63
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	1,98	50	5,33	135	3,09	78
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,18	55	6,57	167	3,71	94
7,7	196	12	3,42-3,55	87-90	2,43	62	7,83	199	4,34	110
10,3	262	16	4,72-4,81	120-122	2,88	73	10,35	263	5,60	142
S800 Cone Top, Open Hinge Cone Top, Open Hinge Cone Top SeamFree										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,13	105	2,50	64
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	1,98	50	5,35	136	3,11	79
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,18	55	6,60	168	3,74	95
7,7	196	12	3,42-3,55	87-90	2,43	62	7,85	199	4,36	111
10,3	262	16	4,72-4,81	120-122	2,88	73	10,38	264	5,63	143
S800 Roller Top										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,44	113	2,81	71
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	1,98	50	5,66	144	3,43	87
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,18	55	6,91	176	4,05	103
7,7	196	12	3,42-3,55	87-90	2,43	62	8,17	207	4,68	119
10,3	262	16	4,72-4,81	120-122	2,88	73	10,69	272	5,94	151
S800 Raised Rib										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,28	109	2,65	67
5,2	132	8	2,09-2,29	53-58	2,00	51	5,48	139	3,25	83
6,5	165	10	2,78 - 2,94	71 - 75	2,16	55	6,78	172	3,90	99
7,7	196	12	3,41-3,54	87-90	2,45	62	7,98	203	4,50	114
10,3	262	16	4,74-4,84	120-123	2,84	72	10,58	269	5,80	147
S800 Round Friction Top										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,74	44	4,16	106	2,53	64
5,2	132	8	2,09-2,29	53-58	2,00	51	5,36	136	3,13	80
6,5	165	10	2,78 - 2,94	71 - 75	2,17	55	6,66	169	3,78	96
7,7	196	12	3,40-3,54	86-90	2,45	62	7,86	200	4,38	111
10,3	262	16	4,74-4,84	120-123	2,84	72	10,46	266	5,68	144

Tolleranza della piastra morta

Nei punti di trasferimento tra un nastro senza pettini di trasferimento e una piastra morta è necessaria la presenza di un gioco. Tale gioco tra le superfici compensa l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente riporta il gioco minimo presente tra la piastra morta e il nastro. Questa misurazione indica il gioco minimo che si crea nel punto più basso del modulo, non appena il punto più alto del modulo entra in contatto con la piastra morta.

Quando è necessario mantenere il contatto tra il bordo della piastra morta e il nastro, incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. L'incernieramento della staffa di montaggio consente il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli. Nota: le staffe di montaggio producono un lieve movimento oscillatorio che può causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

Nota: La superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sopra della superficie del nastro per il trasferimento dei prodotti sul nastro. Per il trasferimento dei prodotti dal nastro, la superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sotto della superficie del nastro.



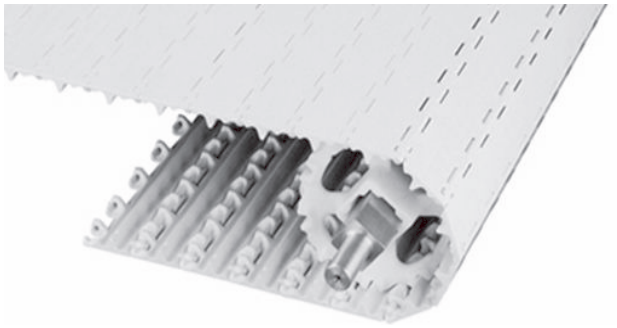
A Superficie superiore della piastra morta

B Tolleranza della piastra morta

Descrizione del pignone			Distanza	
primitivo nominale		N. denti	poll.	mm
poll.	mm			
4,0	102	6	0,268	6,8
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4
10,3	262	16	0,098	2,5

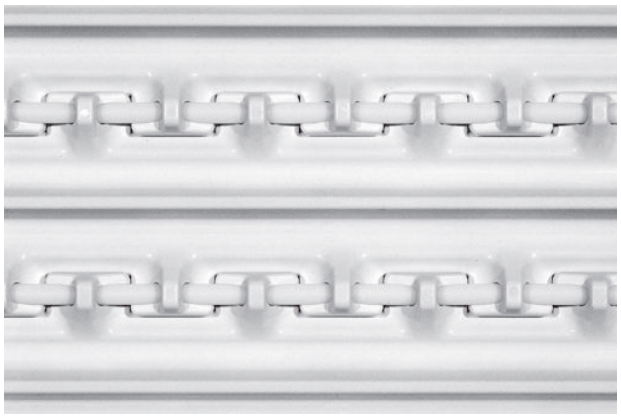
SeamFree™ Minimum Hinge Flat Top

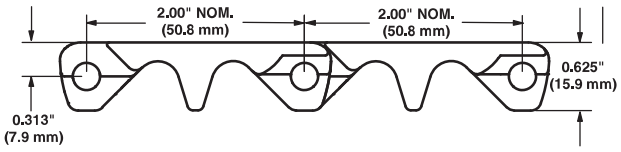
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Gli angoli completamente raccordati e sagomati sono studiati appositamente per eliminare qualsiasi area di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- Le cerniere cam-link forniscono un facile accesso per la pulizia grazie a una grande cerniera e a una maggiore esposizione durante lo spostamento del nastro attorno ai pignoni.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- La barra di azionamento sul lato inferiore del nastro convoglia l'acqua e i detriti verso l'esterno per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Progettato per l'uso con i pignoni S800 Angled EZ Clean. Compatibile anche con i pignoni standard S800 EZ Clean.
- I nastri di lunghezza superiore a 36 poll. (914 mm) vengono realizzati con più moduli per fila, riducendo al minimo la presenza di giunture.





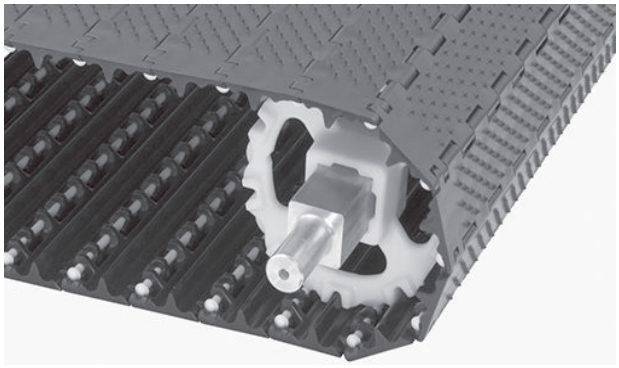
Dati del nastro

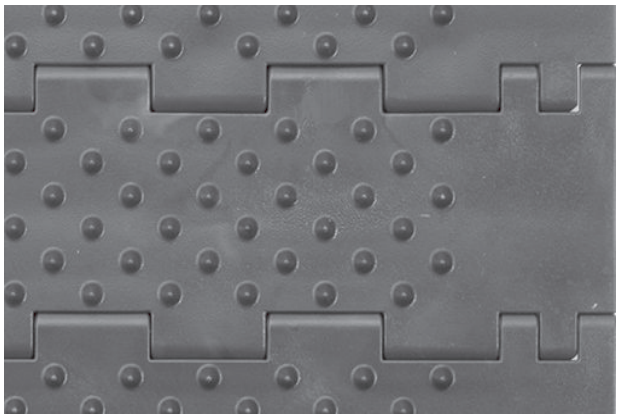
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetale	Acetale	275	409	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,19	10,68
Acetale	Polipropilene	250	372	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,13	10,41
Acetale	Polietilene	150	223	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,13	10,40
Polietilene	Acetale	200	298	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,50	7,32
Polietilene	Polietilene	150	223	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,44	7,05

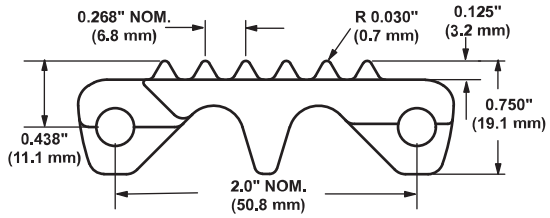
PARTE 2

SeamFree™ Minimum Hinge Cone Top™

	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Larghezza massima	36	914
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura (approssimative)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	







Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Gli angoli completamente raccordati e sagomati sono studiati appositamente per eliminare qualsiasi area di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- Le cerniere cam-link forniscono un facile accesso per la pulizia grazie a una grande cerniera e a una maggiore esposizione durante lo spostamento del nastro attorno ai pignoni.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- La barra di azionamento sul lato inferiore del nastro convoglia l'acqua e i detriti verso l'esterno per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Non consigliato per condizioni di accumulo del prodotto. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Altezza del cono: 0,125 poll. (3,2 mm).
- Spaziatura del cono: 0,268 poll. (6,88 mm).
- Margine del cono standard: 1,3 poll. (33 mm).

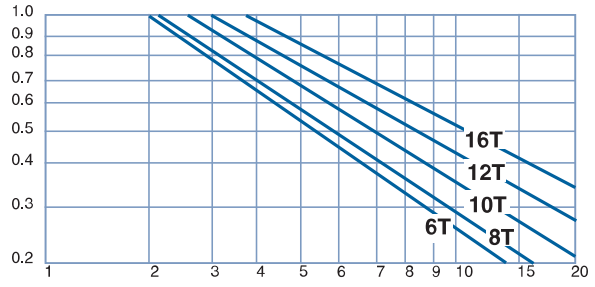
Dati del nastro

Tabella	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetale	Acetale	275	409	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,28	11,13
Acetale	Polipropilene	250	372	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,22	10,84
Acetale	Polietilene	150	223	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,22	10,84
Polietilene	Acetale	200	298	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,56	7,62
Polietilene	Polipropilene	150	223	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,50	7,32

Quantità di pignoni e guide

Larghezza del nastro[1]		Numero minimo di pignoni per albero[2]	Guide antiusura	
poll.	mm		Lato di trasporto	Tratto di ritorno
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1067	7	6	5
48	1219	9	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	11	8	6
72	1829	13	9	7
84	2134	15	11	8
96	2438	17	12	9
120	3048	21	15	11
144	3658	25	17	13
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm).[3]			Distanza dell'asse centrale massima di 9 poll. (229 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

Fattore di resistenza

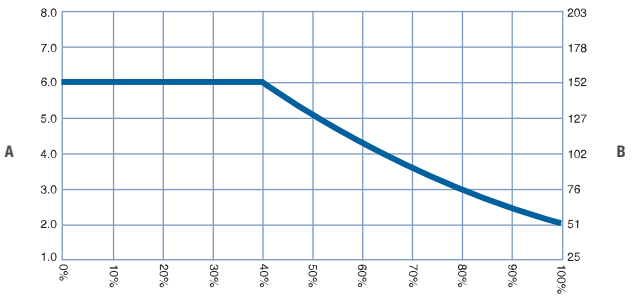


Rapporto velocità/lunghezza (V/L)

Dividere la velocità del nastro (V) per la distanza dell'asse centrale dell'albero (L). Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il valore del rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere *Guida alla scelta del nastro*.

V = ft/min (m/min); T = numero di denti; L = ft (m)

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



Percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm

PARTE 2

[1] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili con incrementi di 1,0 poll.(25,4 mm) iniziando con una larghezza minima di 2 poll.(51 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio Clienti Intralox.

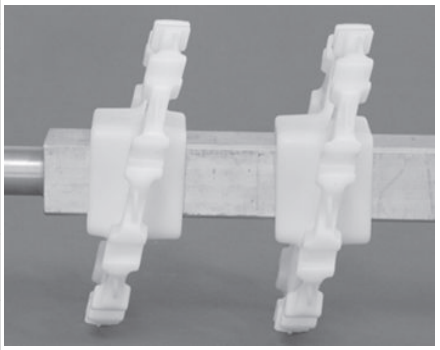
[2] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi. I pignoni in poliuretano richiedono una spaziatura dell'asse centrale massima di 4 poll. (102 mm).

[3] Il pignone centrale deve essere bloccato in posizione. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per la posizione di blocco, vedere *Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale.*

PARTE 2

Pignone Angled EZ Clean™[1]

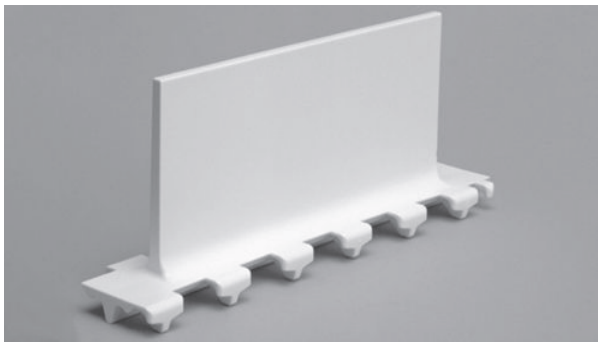
N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
6 (13,40%)	4,0	102	3,8	97	2,0	50,8		1,5		40
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	2,0	50,8		1,5		40
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	2,0	50,8		1,5		40
12 (3,41%)	7,7	196	7,5	191	2,0	50,8		1,5		40
16 (1,92%)	10,3	262	10,1	257	1,5	38		1,5		40
								2,5		60



Facchini Streamline

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
4	102	Acetal

- I facchini Streamline sono lisci su entrambi i lati.
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Disponibile con facchini SeamFree con larghezze di 12 poll. (304 mm). Disponibili nastri con facchini con larghezza maggiore di 12 poll. (304 mm) con giunture minime.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Margine stampato dal bordo da 1,3 poll. (33 mm).

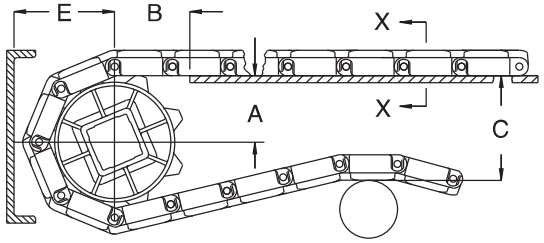


Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, è necessario implementare in ciascun progetto le dimensioni *A*, *B*, *C* e *E*.

Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la dimensione *A* inferiore.

Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere *Requisiti di base del telaio del trasportatore*.



A ± 0,031 poll. (1 mm)
B ± 0,125 poll. (3 mm)
C ± (max.)
E ± (min.)

Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
S850 Minimum Hinge Flat Top SeamFree										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,00	102	2,38	60
5,2	132	8	2,09-2,29	53-58	2,00	51	5,20	132	2,98	76
6,5	165	10	2,78 - 2,94	71 - 75	2,16	55	6,50	165	3,63	92
7,7	196	12	3,41-3,54	87-90	2,45	62	7,70	196	4,23	107
10,3	262	16	4,74-4,84	120-123	2,84	72	10,30	262	5,53	140
S850 Minimum Hinge Cone Top SeamFree										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,13	105	2,50	64
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	1,98	50	5,35	136	3,11	79
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,18	55	6,60	168	3,74	95
7,7	196	12	3,42-3,55	87-90	2,43	62	7,85	199	4,36	111
10,3	262	16	4,72-4,81	120-122	2,88	73	10,38	264	5,63	143

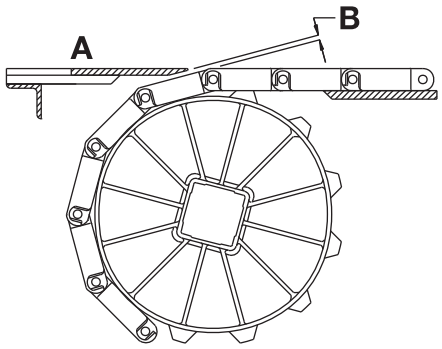
[1] Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione. Non utilizzare i pignoni Angled EZ Clean con il nastro Serie 800 Mesh Top

Tolleranza della piastra morta

Nei punti di trasferimento tra un nastro senza pettini di trasferimento e una piastra morta è necessaria la presenza di un gioco. Tale gioco tra le superfici compensa l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente riporta il gioco minimo presente tra la piastra morta e il nastro. Questa misurazione indica il gioco minimo che si crea nel punto più basso del modulo, non appena il punto più alto del modulo entra in contatto con la piastra morta.

Quando è necessario mantenere il contatto tra il bordo della piastra morta e il nastro, incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. L'incernieramento della staffa di montaggio consente il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli. Nota: le staffe di montaggio producono un lieve movimento oscillatorio che può causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

Nota: La superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sopra della superficie del nastro per il trasferimento dei prodotti sul nastro. Per il trasferimento dei prodotti dal nastro, la superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sotto della superficie del nastro.



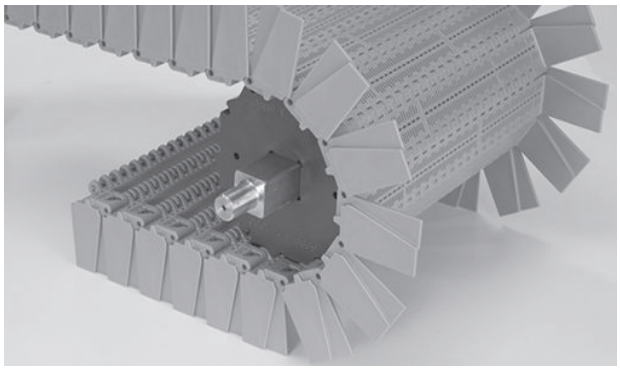
A Superficie superiore della piastra morta

B Tolleranza della piastra morta

Descrizione del pignone			Distanza	
primitivo nominale		N. denti	poll.	mm
poll.	mm			
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4

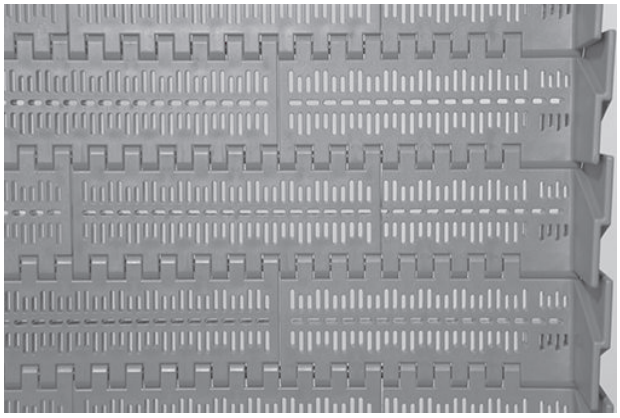
Medium Slot

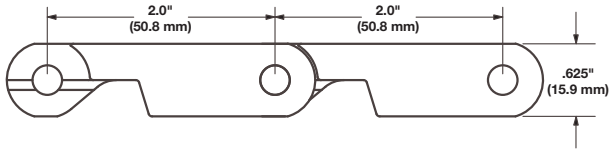
	poll.	mm
Passo	1,99	50,5
Larghezza minima	6,0	152
Incrementi larghezza	0,66	17
Dimensione asola, lineare	0,08 x 0,40	2,0 x 10,2
Dimensioni asola, trasversale	0,09 x 0,24	2,3 x 6,1
Area aperta	20%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Disponibile con o senza sponde stampate. Specificare le sponde al momento dell'ordine.
- Le sponde stampate sono a filo con i bordi del nastro per garantire il massimo utilizzo della superficie del nastro.
- Il sistema di ritenzione del perno a "sportellino" semplifica l'installazione e gli interventi di manutenzione ordinaria.
- Il materiale in polipropilene Enduralox aumenta la resistenza agli agenti chimici e all'escursione termica.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Il sistema di azionamento richiede una tensione posteriore inferiore ed è meno suscettibile all'allungamento del nastro.
- Il design robusto riduce i rischi di contaminazione.
- Per i nastri con sponde stampate, occorre un raggio minimo di curvatura posteriore di 7,0 poll. (180 mm).



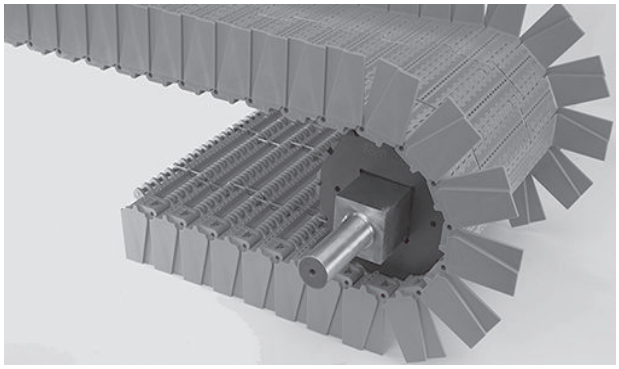


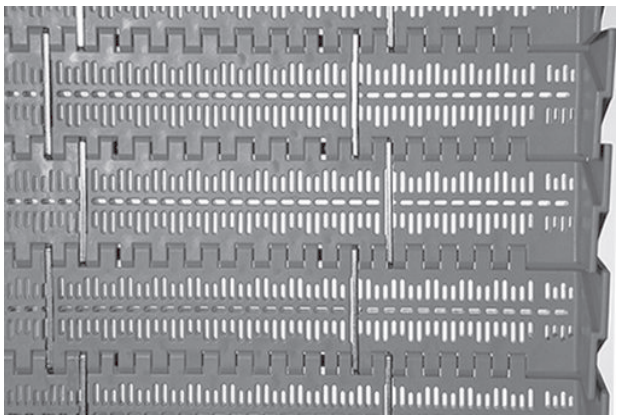
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene Enduralox	Acciaio inox 303/304	1500	2230	Da 34 a 220	Da 1 a 104	2,4	11,7

Medium Slot Stainless Steel Link (SSL)

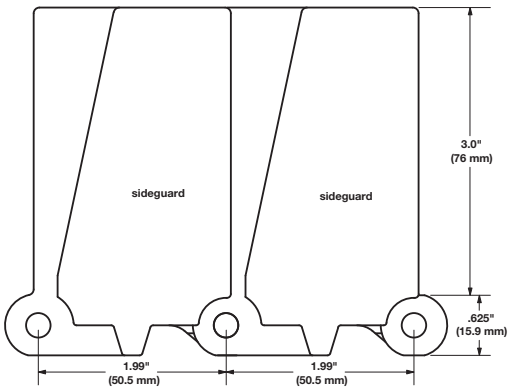
	poll.	mm
Passo	1,99	50,5
Larghezza minima	11,3	288
Incrementi larghezza	0,66	17
Dimensione asola, lineare	0,08 x 0,40	2,0 x 10,2
Dimensioni asola, trasversale	0,09 x 0,24	2,3 x 6,1
Area aperta	26%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	





Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Disponibile con o senza sponde stampate. Specificare le sponde al momento dell'ordine.
- Le sponde stampate sono a filo con i bordi del nastro per garantire il massimo utilizzo della superficie del nastro.
- Maglie in acciaio inox (SSL) sono integrate nel progetto del nastro per gestire carichi elevati e l'espansione termica associata a variazioni di temperatura.
- Il sistema di ritenzione del perno a "sportellino" semplifica l'installazione e gli interventi di manutenzione ordinaria.
- Il materiale in polipropilene Enduralox aumenta la resistenza agli agenti chimici e all'escursione termica.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Il sistema di azionamento richiede una tensione posteriore inferiore ed è meno suscettibile all'allungamento del nastro.
- Il design robusto riduce i rischi di contaminazione.
- Per i nastri con sponde stampate, occorre un raggio minimo di curvatura posteriore di 7 poll. (180 mm).

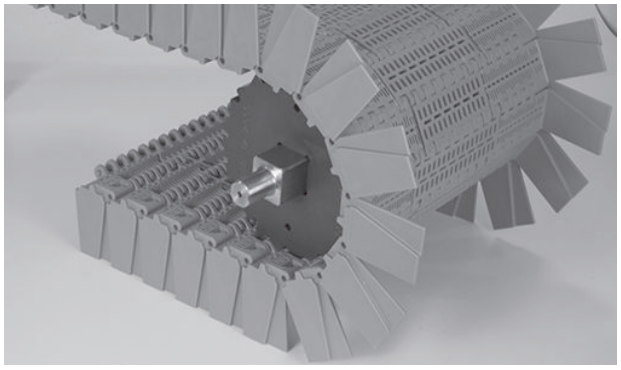


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene Enduralox	Acciaio inox resistente all'usura	2000	3000	Da 34 a 220	Da 1 a 104	2,6	12,7

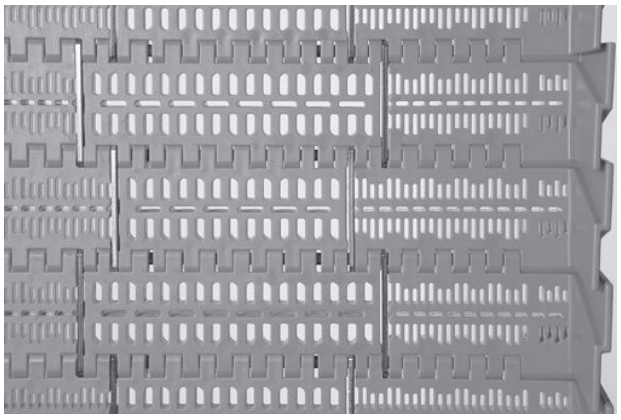
Large Slot Stainless Steel Link (SSL)

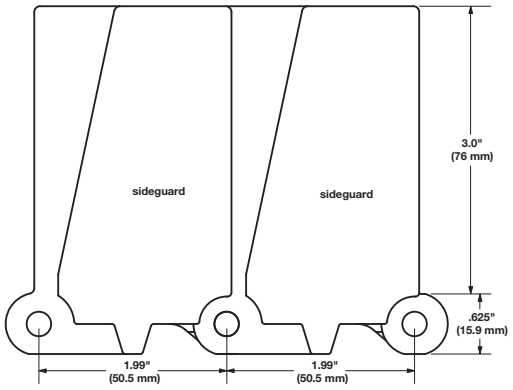
	poll.	mm
Passo	1,99	50,5
Larghezza minima	16,0	406
Incrementi larghezza	0,66	17
Dimensione asola, lineare	0,16 x 0,39	4,1 x 9,9
Dimensioni asola, trasversale	0,12 x 0,50	3,0 x 12,7
Area aperta	22%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Disponibile con o senza sponde stampate. Specificare le sponde al momento dell'ordine.
- Le sponde stampate sono a filo con i bordi del nastro e garantiscono il massimo utilizzo della superficie del nastro.
- Il sistema di ritenzione del perno a "sportellino" semplifica l'installazione e gli interventi di manutenzione ordinaria.
- Maglie in acciaio inox (SSL) sono integrate nel progetto del nastro per gestire carichi elevati e l'espansione termica associata a variazioni di temperatura.
- Il collaudato materiale in polipropilene Enduralox aumenta la resistenza agli agenti chimici e all'escursione termica.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Il collaudato sistema di azionamento richiede una tensione posteriore inferiore ed è meno suscettibile all'allungamento del nastro.
- Il design robusto riduce i rischi di contaminazione.
- Per i nastri con sponde stampate, occorre un raggio minimo di curvatura posteriore di 7 poll. (180 mm).



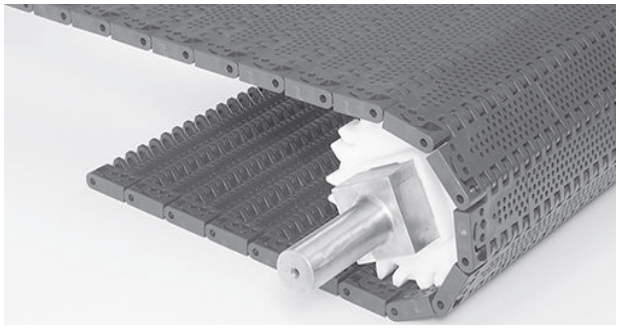


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene Enduralox	Acciaio inox resistente all'usura	2000	3000	Da 34 a 220	Da 1 a 104	2,6	12,7

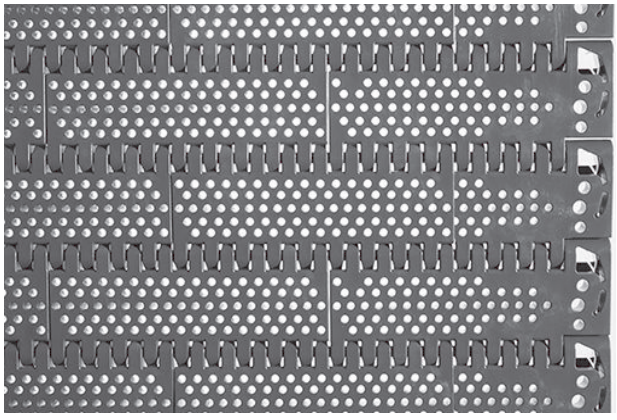
Foro rotondo migliorato

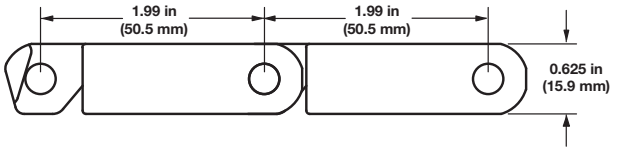
	poll.	mm
Passo	1,99	50,5
Larghezza minima	6	152,4
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Dimensioni apertura	5/32 (0,156)	4
Area aperta	20%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia con bordi perfettamente a filo.
- Design e schema dei fori migliorati per il nastro S800 Perforated Flat Top.
- Lo schema dei fori migliorato e una configurazione a cerniera più aperta consentono un flusso d'aria e un drenaggio migliori.
- Il design dell'S888 richiede che tutti i pignoni debbano essere bloccati in posizione sugli alberi di azionamento e rinvio.
- Per mantenere il corretto allineamento occorre utilizzare pattini o dispositivi simili durante la progettazione dei trasportatori.
- Sono disponibili linee guida per la configurazione dei trasportatori. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Margine minimo del pignone: 2,0 poll. (50 mm) fino al bordo del pignone.
- Il gioco massimo tra il pignone e gli anelli o i collari di bloccaggio non deve essere superiore a 0,125 poll. (3 mm) per tutti i pignoni presenti sugli alberi.





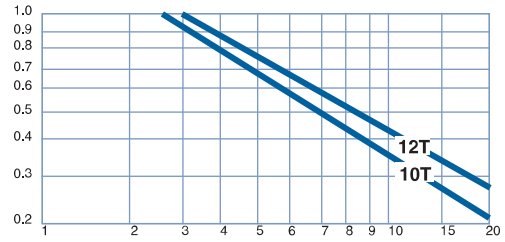
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acciaio inox 304	1500	2200	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,10	15,14
Acetal rilevabile ai raggi x	Acciaio inox	1500	2232	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,1	15,14

Quantità di pignoni e guide

Medium Slot, foro rotondo migliorato			Medium Slot SSL, Large Slot SSL			Guide antiusura Medium Slot e Large Slot SSL	
Larghezza del nastro[1]		Numero minimo di pignoni per albero[2]	Larghezza nominale nastro[1]		Numero massimo di pignoni per albero[2]		
poll.	mm		poll.	mm		Lato di trasporto	Tratto di ritorno
6	152	2	22,6-28,0	575-711	6	2	2
8	203	2	28,6-30,6	727-778	7	2	2
10	254	2	31,3-35,3	795-897	8	3	2
12	305	3	36,0-40,6	914-1032	9	3	2
14	356	3	41,3-46,0	1049-1167	10	3	3
16	406	3	46,6-48,0	1184-1218	11	3	3
18	457	3	48,6-52,6	1235-1336	12	3	3
20	508	5	53,3-58,6	1353-1489	13	4	3
24	610	5	59,3-64,6	1506-1641	14	4	3
30	762	5	65,3-66,6	1658-1692	15	5	4
32	813	7	67,3-72,6	1709-1844	16	5	4
36	914	7	73,3-79,9	1861-2030	17	5	4
42	1067	7	80,6-84,6	2047-2148	18	6	5
48	1219	9	85,3-87,9	2165-2233	19	7	5
54	1372	9	88,6-91,9	2250-2335	20	7	6
60	1524	11	92,6-95,2	2351-2419	21	8	6
72	1829	13	95,9-98,6	2436-2504	22	9	7
84	2134	15	99,2-103,2	2521-2622	23	11	8
96	2438	17	103,9-109,2	2639-2774	24	12	9
120	3048	21	109,9-118,6	2791-3011	25	15	11
144	3658	25	119,2-119,9	3028-3045	26	17	13
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm)			Per evitare l'interferenza dei pignoni con le maglie in acciaio inox, consultare le istruzioni per l'installazione dei pignoni o le linee guida sulla manutenzione e sull'installazione del nastro.			Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)	

Fattore di resistenza



RAPPORTO VELOCITÀ/LUNGHEZZA (V/L)

Dividere la velocità del nastro "V" per la distanza dell'asse centrale dell'albero "L". Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il valore del rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere *Guida alla scelta del nastro*.

V = ft/min (m/min)
T = numero di denti
L = m (piedi)

PARTE 2

[1] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili con incrementi di 0,66 poll.(16,8 mm) iniziando con una larghezza minima di 2 poll.(51 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio Clienti Intralox.

[2] Tutti i pignoni devono essere bloccati in posizione sull'albero. Utilizzare gli anelli di bloccaggio per limitare il movimento assiale.

Pignoni in nylon

N. di denti (azione cordale)	Larghezza primitivo nominale poll.	Larghezza primitivo nominale mm	Larghezza nom. est. poll.	Larghezza nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
10 (4,70%)	6,5	165	6,2	157	1,0	25	Vedere la nota sulle dimensioni del foro.	Vedere la nota sulle dimensioni del foro.	50, 60, 70, 80, 90 e 100	Vedere la nota sulle dimensioni del foro.
12 (3,29%)	7,78	196	7,5	191	1,0	25	Vedere la nota sulle dimensioni del foro.	Vedere la nota sulle dimensioni del foro.	50, 60, 70, 80, 90 e 100	50, 60, 70, 80, 90



- Misure misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.
- Bloccare tutti i pignoni in posizione sull'albero.
- Nota sulle dimensioni del foro: queste dimensioni del foro sono disponibili come ordine personalizzato.

Pignoni di accumulo in acetal resistenti all'abrasione[1]

N. di denti (azione cordale)	Larghezza primitivo nominale poll.	Larghezza primitivo nominale mm	Larghezza nom. est. poll.	Larghezza nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		2,5		60[2]

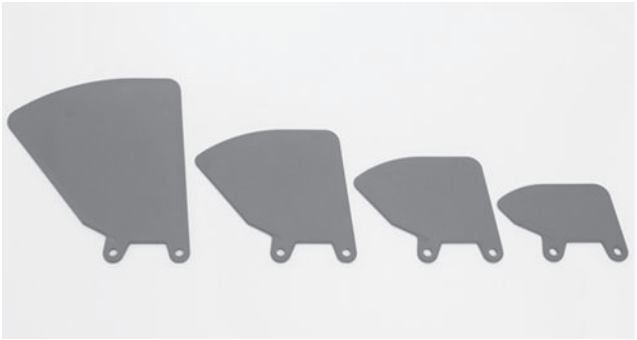


- Progettati per il funzionamento con il nastro Round Hole Enhanced in applicazioni con tunnel surgelatore. Contattare il Servizio Clienti Intralox per le altre applicazioni.
- Tutti i pignoni devono essere bloccati in posizione sull'albero.

Sponde universali

Altezza disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
2	51	Polipropilene blu
3	76	Polipropilene blu
4	102	Polipropilene blu
6	152	Polipropilene blu

- Parte della linea di prodotti EZ Clean Intralox.
- La sponda standard è angolata verso l'interno in direzione del prodotto (idonea al prodotto). Se necessario, le sponde possono essere angolate verso l'esterno in direzione del trasportatore.
- Margine minimo sui bordi: 2,0 poll. (51 mm).
- Raggio di curvatura posteriore minimo: 4,5 poll. (115 mm).



[1] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per i tempi di spedizione.**

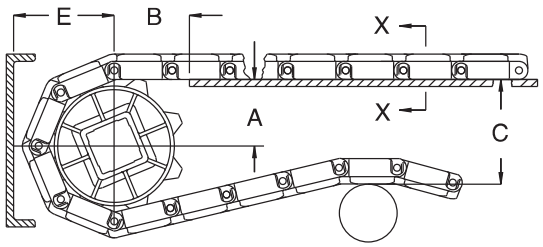
[2] Disponibile in sezione quadra 60 mm standard o con 4 scanalature di ritegno.

Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, è necessario implementare in ciascun progetto le dimensioni *A*, *B*, *C* e *E*.

Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la dimensione *A* inferiore.

Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere *Requisiti di base del telaio del trasportatore*.



A ± 0,031 poll. (1 mm)
B ± 0,125 poll. (3 mm)
C ± (max.)
E ± (min.)

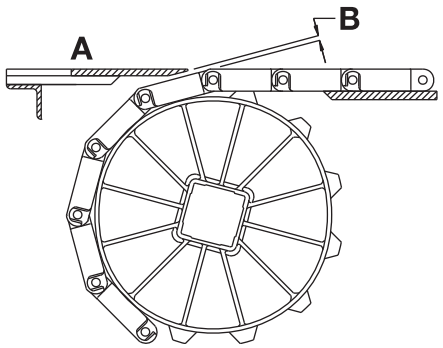
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm
poll.	mm		poll.	mm						
S888 Medium Slot, Medium Slot SSL, Large Slot SSL, Round Hole Enhanced										
6,5	165	10	2,77-2,925	70-74	3,00	76	6,5	165	3,61	92
7,7	196	12	3,42-3,55	87-90	3,00	76	7,9	201	4,24	108

Tolleranza della piastra morta

Nei punti di trasferimento tra un nastro senza pettini di trasferimento e una piastra morta è necessaria la presenza di un gioco. Tale gioco tra le superfici compensa l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente riporta il gioco minimo presente tra la piastra morta e il nastro. Questa misurazione indica il gioco minimo che si crea nel punto più basso del modulo, non appena il punto più alto del modulo entra in contatto con la piastra morta.

Quando è necessario mantenere il contatto tra il bordo della piastra morta e il nastro, incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. L'incernieramento della staffa di montaggio consente il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli. Nota: le staffe di montaggio producono un lieve movimento oscillatorio che può causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

Nota: La superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sopra della superficie del nastro per il trasferimento dei prodotti sul nastro. Per il trasferimento dei prodotti dal nastro, la superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sotto della superficie del nastro.



A Superficie superiore della piastra morta

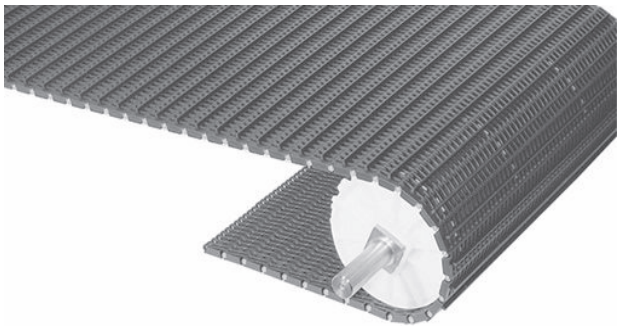
B Tolleranza della piastra morta

Descrizione del pignone			Distanza	
primitivo nominale		N. denti	poll.	mm
poll.	mm			
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4

PARTE 2

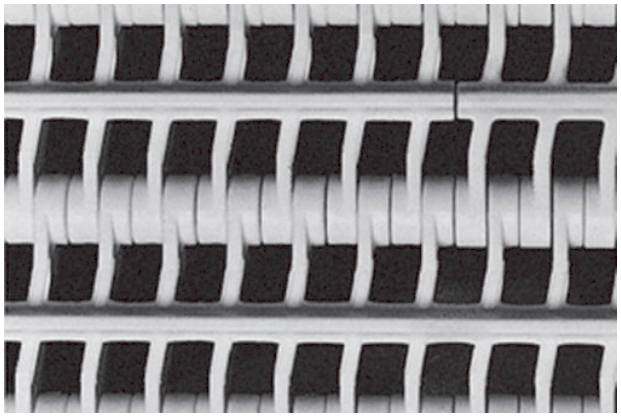
Open Grid

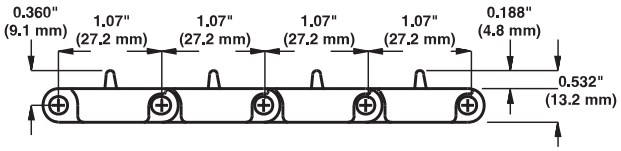
	poll.	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Dimensioni apertura (approssimative)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Area aperta	38%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- L'ampia area aperta garantisce un ottimo drenaggio.
- Le nervature trasversali a basso profilo facilitano la movimentazione dei prodotti su tratti inclinati.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Non consigliato per condizioni di accumulo del prodotto. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Altezza della nervatura trasversale: 0,188 poll. (4,8 mm).
- Margine standard della nervatura: 0,25 poll. (6,4 mm).



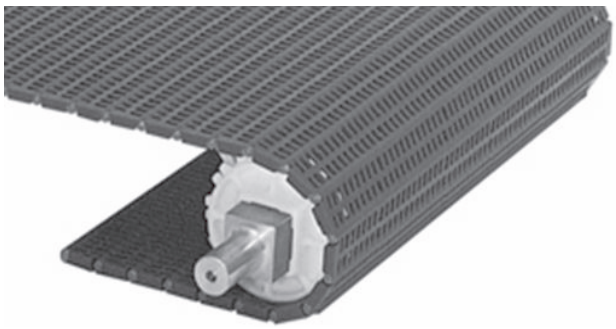


Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,81	3,95
Polietilene	Polietilene	350	520	Da -50 a 150	Da -46 a 66	0,84	4,09
Acetal	Polipropilene	1480	2200	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,26	6,14
Acetal[1]	Polietilene	1000	1490	Da -50 a 70	Da -46 a 21	1,26	6,14

[1] I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori.

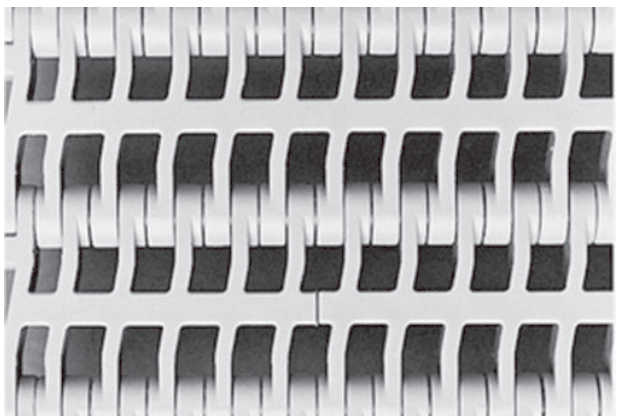
Flush Grid

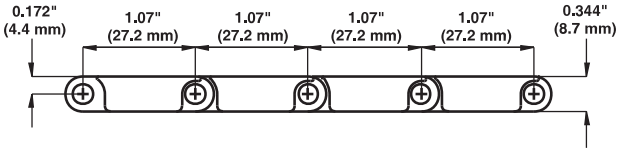
	poll.	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Dimensioni apertura (approssimative)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Area aperta	38%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Griglia aperta e con superficie liscia e bordi perfettamente a filo.
- I perni a cerniera principali dei nastri in nylon RC sono fermati da pernetti. I pernetti sono dello stesso materiale dei perni principali.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Garantisce un ottimo trasferimento laterale dei contenitori.
- Disponibile con facchini e sponde laterali.





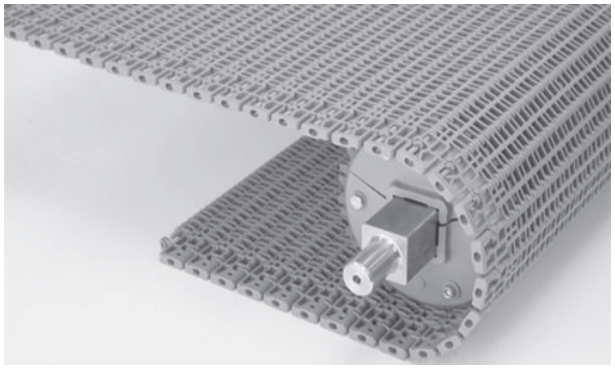
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,76	3,70
Polipropilene Enduralox	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,76	3,70
Polietilene	Polietilene	350	520	Da -50 a 150	Da -46 a 66	0,81	3,96
Acetal	Polipropilene	1480	2200	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,15	5,62
Acetal HSEC	Polipropilene	800	1190	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,15	5,62
Alta temperatura	Alta temperatura	1200	1786	Da 70 a 400	Da 21 a 204	1,08	5,27
FR TPES	Polipropilene	750	1120	Da 40 a 150	Da 4 a 66	1,19	5,81
Nylon RC	Nylon RC	1200	1790	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,10	5,40
Nylon HHR	Nylon HHR	1200	1790	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,10	5,40
Acetal[1]	Polietilene	1000	1490	Da -50 a 70	Da -46 a 21	1,15	5,62
Polipropilene rilevabile A22	Polipropilene	350	521	Da 34 a 150	Da 1 a 66	0,89	4,35

[1] I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori.

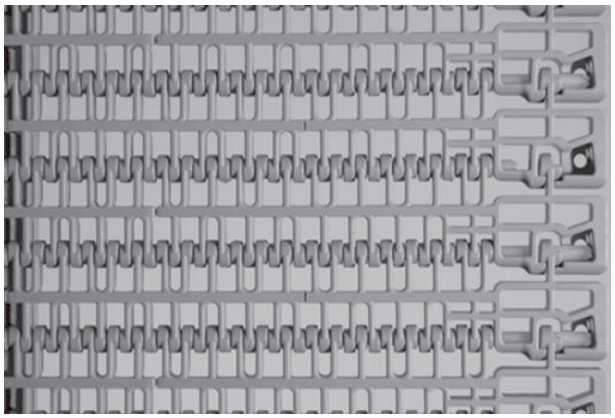
Open Flush Grid

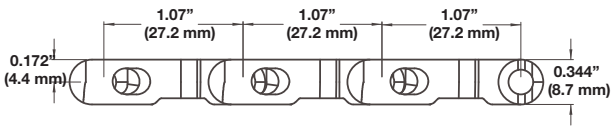
	poll.	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	10	254
Incrementi di larghezza[1]	1,0	25,4
Dimensioni apertura min. (circa)	0,17 x 0,29	4,3 x 7,4
Dimensioni apertura max. (circa)	0,28 x 0,29	7,1 x 7,4
Area aperta	43%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Griglia aperta e con superficie liscia e bordi perfettamente a filo.
- Il bordo a filo alloggia l'estensione dello speciale perno in nylon resistente all'abrasione per nastri con larghezza pari o inferiore a 42 poll. (1066 mm).
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Per l'alloggiamento del dispositivo di ritenzione del perno, assicurarsi che i pignoni esterni abbiano un margine di 2,5 poll. (63,5 mm) dal bordo del nastro all'asse centrale del pignone.
- Disponibile con facchini.





Dati del nastro

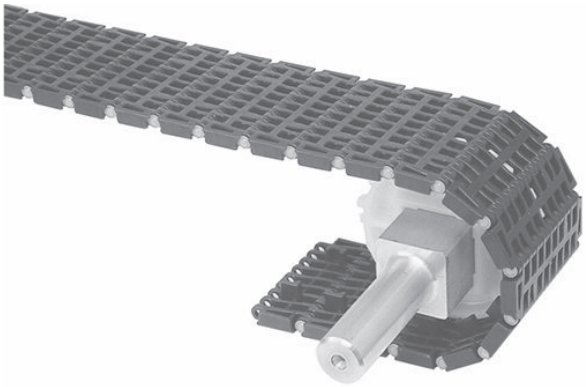
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,180 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,76	3,71
Acetale	Polipropilene	1480	2200	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,10	5,37
Nylon RC	Nylon RC	1200	1786	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,02	4,98
Nylon HHR	Nylon HHR	1200	1786	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,04	5,08

[1] Potrebbero essere disponibili altri incrementi. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.

PARTE 2

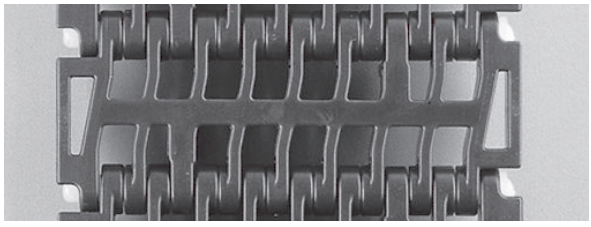
Mold to Width Flush Grid

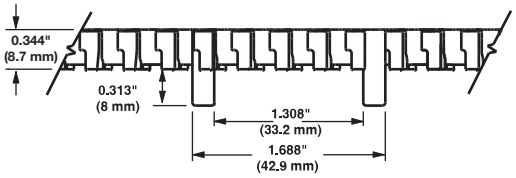
	poll.	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezze stampati	3,25	83
	4,5	114
	7,5	191
	-	85
Dimensioni apertura (approssimative)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Area aperta	38%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



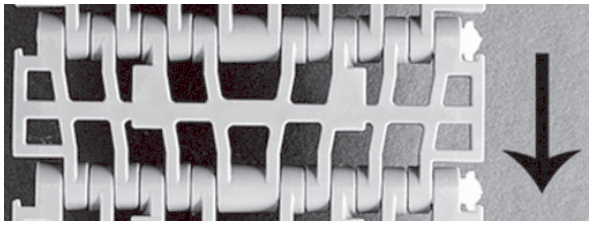
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Le alette assicurano il traino laterale.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Non compatibile con pignoni con diametro primitivo inferiore a 3,5 poll. (89 mm) (pignone a 10 denti). Se è richiesto un pignone con diametro primitivo di 3,5 poll. (89 mm), non utilizzare un pignone in due metà.
- Pignoni richiesti:
  - Nastro da 85 mm: un pignone
  - Nastri da 4,5 poll. (114 mm): fino a tre pignoni.
  - Nastri da 7,5 poll. (191 mm): fino a cinque pignoni.
- Tolleranze di larghezza: +0,000/-0,020 poll. (+0,000/-0,500 mm).
- Disponibile con incrementi di 10 piedi (3 m).

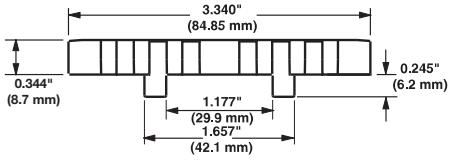




Flush Grid Mold to Width Serie 900



La freccia indica il senso di movimentazione preferito



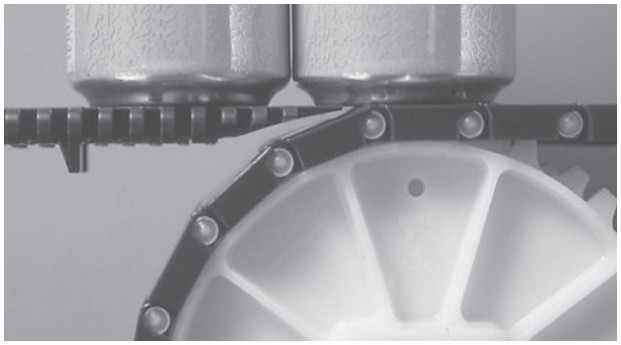
Flush Grid Mold to Width da 85 mm Serie 900

Dati del nastro

Larghezza del nastro		Tabella	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
poll.	(mm)			lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m
3,25	83	Polipropilene	Nylon	130	59	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,31	0,46
3,25	83	Acetale	Nylon	250	113	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,42	0,62
4,5	114	Polipropilene	Nylon	263	120	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,39	0,58
4,5	114	Acetale	Nylon	555	252	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,54	0,80
7,5	191	Polipropilene	Nylon	438	199	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,59	0,88
7,5	191	Acetale	Nylon	800	363	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,85	1,26
	85	Acetale	Nylon	275	125	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,38	0,57

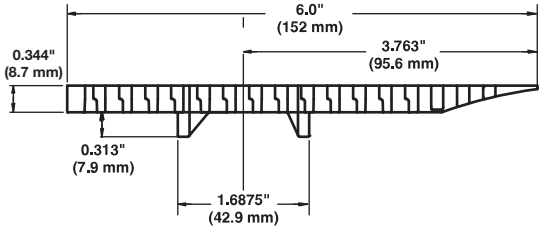
ONEPIECE™ Live Transfer Flush Grid

	poll.	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	4,7	119
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Dimensioni apertura (approssimative)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Area aperta	38%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	

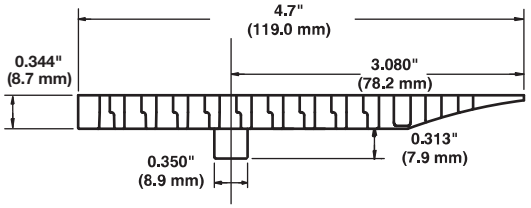


Note sul prodotto

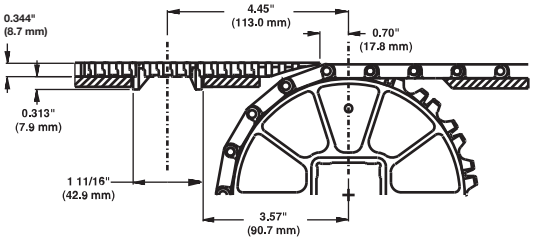
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il bordo di trasferimento è parte integrante del nastro.
- I perni in nylon offrono un'eccellente resistenza all'usura.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Può essere necessaria l'aggiunta di un supporto fisso per il telaio. Il supporto evita l'inceppamento del nastro di trasferimento nel punto di intersezione con il nastro di prelievo. Aggiungere il supporto sotto il nastro di trasferimento, prima del trasferimento. Per ulteriori informazioni, vedere *Nastri di trasferimento attivo ONEPIECE S900, S1100 e S1400*.
- Durante lo spostamento dei prodotti dal nastro di trasferimento al nastro di prelievo, assicurarsi che la superficie del nastro di trasferimento non sia più di 0,06 poll. (1,5 mm) al di sopra della superficie del nastro di prelievo. Quando il prodotto si sposta dal nastro di alimentazione a quello di trasferimento, assicurarsi che le superfici dei nastri siano allo stesso livello.
- Per richiedere un nastro con una larghezza su misura, rivolgersi al Servizio Clienti Intralox.
- Non utilizzare con pignoni con diametro primitivo inferiore a 3,5 poll. (89 mm) (pignone a 10 denti). Se è richiesto un pignone con diametro primitivo di 3,5 poll. (89 mm) non utilizzare un pignone a metà.
- Per calcoli sulla resistenza del nastro, sottrarre 1,5 poll. (38 mm) dall'effettiva larghezza del nastro.
- Disponibile anche con aletta di guida singola larga 4,7 poll. (119 mm) e con doppia aletta di guida larga 6 poll. (152 mm).
- Le alette di guida stampate si adattano ai tracciati delle guide antiusura standard da 1,75 poll. (44,5 mm) assicurando un corretto allineamento del nastro.
- Disponibile con incrementi di 10 piedi (3 m).



Nastro con doppia aletta di guida da 6,0 poll. (152 mm)



Nastro con aletta di guida singola da 4,7 poll. (119 mm)



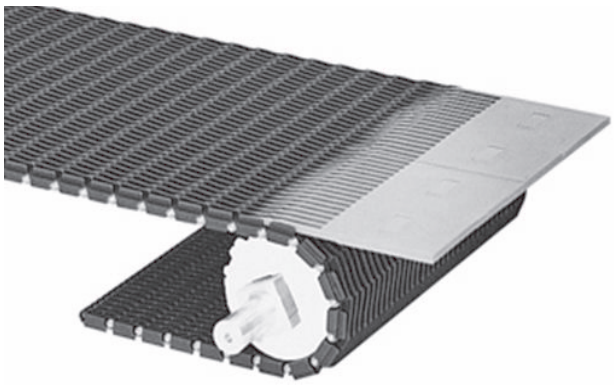
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Nylon	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,93	4,54
Acetale	Nylon	1480	2200	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,15	5,62
FR TPES	Nylon	1000	1490	Da 40 a 150	Da 4 a 66	1,63	7,95

PARTE 2

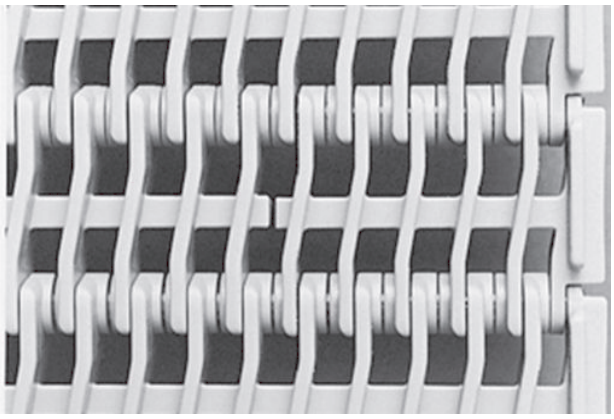
Raised Rib

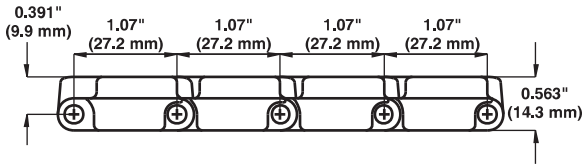
	poll.	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Dimensioni apertura (approssimative)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Area aperta	38%	
Area di contatto con il prodotto	35%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- I perni a cerniera principali dei nastri in nylon RC sono fermati da pernetti. I pernetti sono dello stesso materiale dei perni principali.
- Utilizzare nylon RC per applicazioni a secco e ad alte temperature.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Può essere utilizzato in combinazione con pettini di trasferimento per eliminare problemi di ribaltamento e blocco del prodotto.
- Le nervature rialzate sporgono di 3/16 poll.(4,7 mm) dal modulo base, con bordi perfettamente a filo.





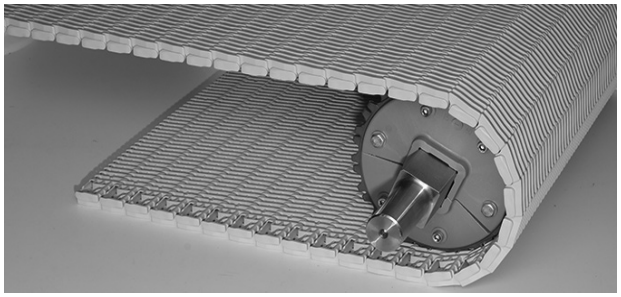
Dati del nastro

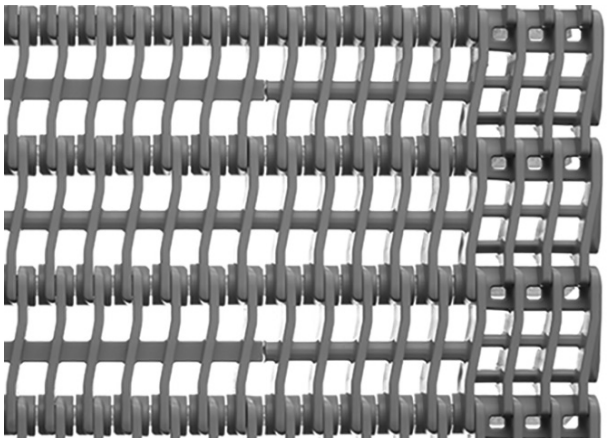
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,07	5,21
Polipropilene Enduralox	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,07	5,21
Polietilene	Polietilene	350	520	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,14	5,57
Acetal	Polipropilene	1480	2200	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,68	8,19
Acetal HSEC	Polipropilene	800	1190	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,68	8,19
Nylon RC	Nylon	1200	1790	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,60	7,80
Nylon HHR	Nylon	1200	1790	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,60	7,80
Acetal[1]	Polietilene	1000	1490	Da -50 a 70	Da -46 a 21	1,68	8,19

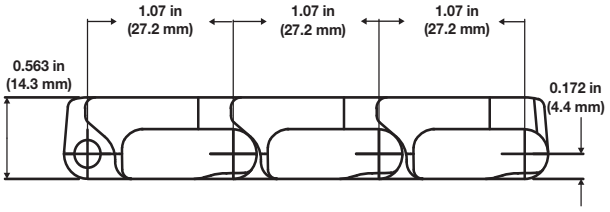
[1] I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori.

Raised Rib con Heavy-Duty Edge

	poll.	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	4,7	118,4
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Apertura fori (approssimativa)	0.24 x 0.28	6,1 x 7,1
Area aperta	38%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	







Note sul prodotto

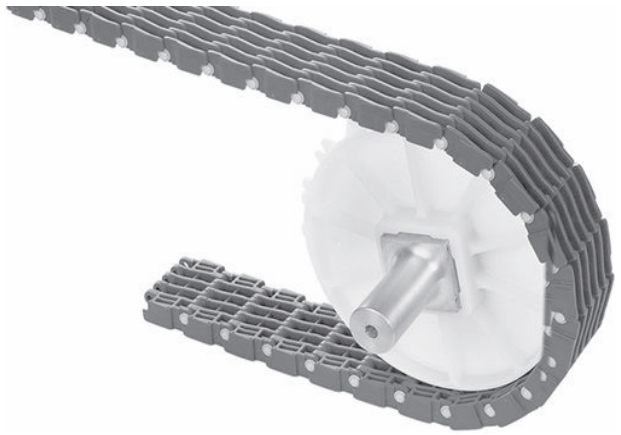
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- La combinazione di heavy-duty edge e perni senza testa inibisce lo spostamento dei perni causato dall'espansione termica in applicazioni per microonde.
- Compatibile con estrattore perni Intralox.
- Può essere utilizzato in combinazione con pettini di trasferimento per eliminare problemi di ribaltamento e blocco del prodotto.
- Le nervature rialzate sporgono di 3/16 in.(4,7 mm) dal modulo base, con bordi perfettamente a filo.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,07	5,22
Polipropilene Enduralox™	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,07	5,22

Mold to Width Raised Rib

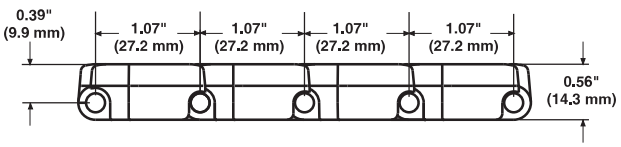
	poll.	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezze stampati (acetal blu)	1,1	29
	1,5	37
	1,8	46
	2,2	55
Dimensioni apertura (approssimative)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Area aperta	38% - 40%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Le nervature rialzate coprono l'intera larghezza del nastro, aumentando la stabilità dei contenitori.
- I pernetti in nylon garantiscono una maggiore durata.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Supporta prodotti di piccole e grandi dimensioni, consentendo facili cambi di prodotto.
- Il nastro da 1,8 poll. (46 mm) è anche disponibile in polipropilene grigio per applicazioni in cui è necessario un attrito maggiore.
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m).





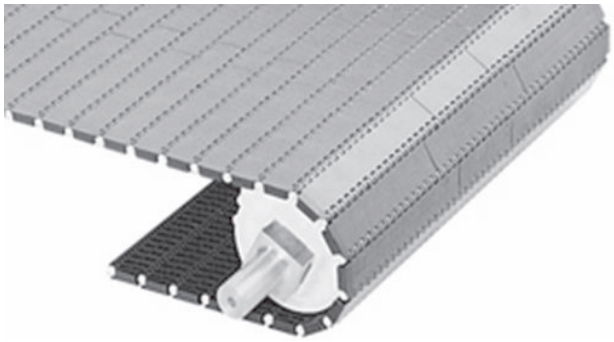
Dati del nastro

Larghezza del nastro		Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
poll.	(mm)			lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m
1.1	29	Acetal	Nylon	140	64	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,19	0,29
1,5	37	Acetal	Nylon	200	91	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,23	0,35
1,8	46	Acetal	Nylon	230	104	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,29	0,43
1,8	46	Polipropilene	Nylon	90	41	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,19	0,28
2,2	56	Acetal	Nylon	200[1]	91[1]	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,34	0,50

[1] 270 lb (122 kg) per 2,2 poll. (55 mm) con due (2) pignoni.

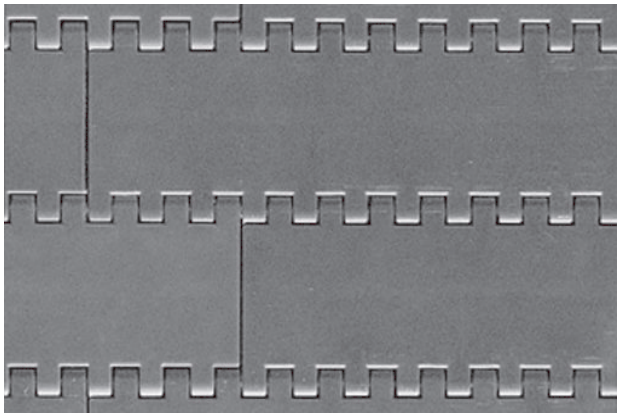
Flat Top

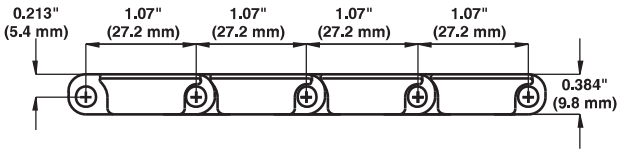
	poll.	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie liscia e chiusa con bordi perfettamente a filo.
- I perni a cerniera principali dei nastri in nylon RC sono fermati da pernetti. I pernetti sono dello stesso materiale dei perni principali.
- Utilizzare nylon RC per applicazioni a secco e ad alte temperature.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Ideale per la movimentazione di contenitori in vetro e di altro tipo.





Dati del nastro

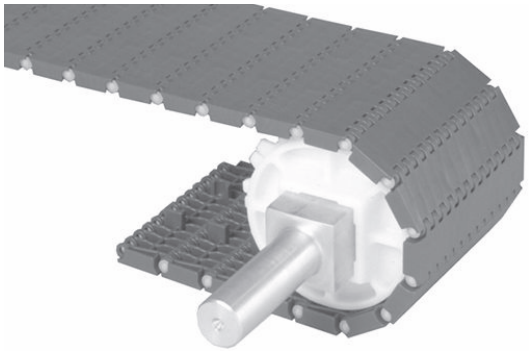
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,96	4,69
Polietilene	Polietilene	350	520	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,01	4,95
Acetal	Polipropilene	1480	2200	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,50	7,30
Acetal HSEC	Polipropilene	800	1190	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,50	7,30
Nylon RC	Nylon	1200	1790	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,40	6,80
Nylon HHR	Nylon	1200	1790	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,40	6,80
Acetal[1]	Polietilene	1000	1490	Da -50 a 70	Da -46 a 21	1,50	7,30
Polipropilene rilevabile A22	Polietilene	650	967	Da 34 a 150	Da 1 a 66	2,21	10,79

[1] I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori.

PARTE 2

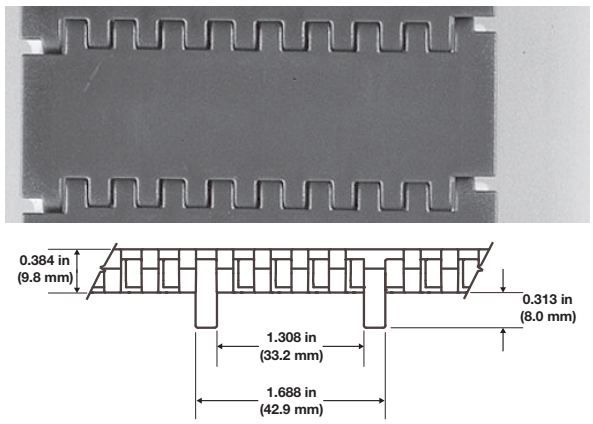
Flat Top Mold to Width

	poll.	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezze stampati	3,25	83
	4,5	114
	7,5	191
	-	85
Dimensioni apertura (approssimative)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	

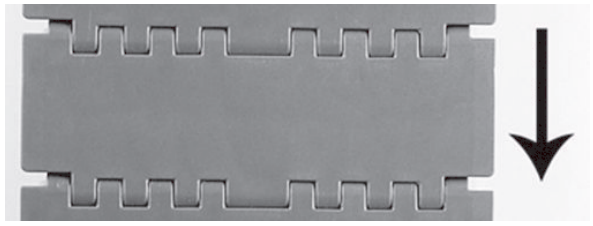


Note sul prodotto

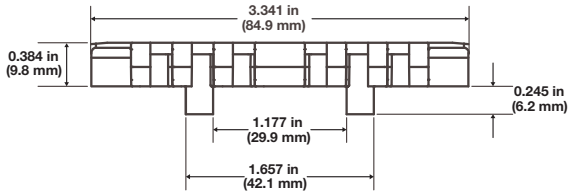
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie liscia e chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Le alette assicurano il traino laterale.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Non utilizzare con pignoni con diametro primitivo inferiore a 3,5 poll. (89 mm) (pignone a 10 denti). Se è richiesto un pignone con diametro primitivo di 3,5 poll. (89 mm), non utilizzare un pignone in due metà.
- È possibile utilizzare un pignone sui nastri da 3,25 poll. (83 mm) e 85 mm. È possibile utilizzare fino a tre pignoni sui nastri da 4,5 poll. (114 mm). È possibile utilizzare fino a cinque pignoni sui nastri da 7,5 poll. (191 mm).
- Disponibile con incrementi di 10 piedi (3 m).



S900 Flat Top Mold to Width



La freccia indica il senso di movimentazione preferito



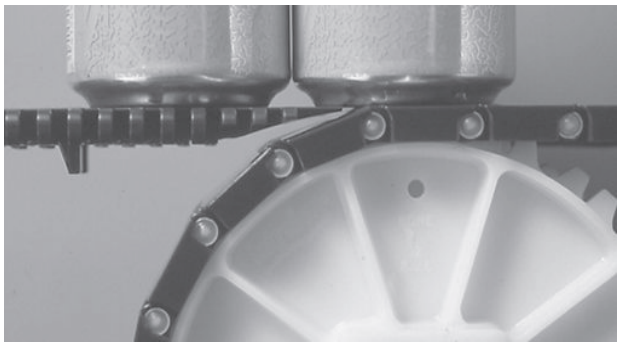
S900 Flat Top Mold to Width 85 mm

Dati del nastro

Larghezza del nastro		Tabella	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
poll.	(mm)			lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m
3,25	83	Polipropilene	Nylon	130	59	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,37	0,55
3,25	83	Acetale	Nylon	250	113	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,52	0,77
4,5	114	Polipropilene	Nylon	263	120	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,52	0,77
4,5	114	Acetale	Nylon	555	252	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,74	1,10
7,5	191	Polipropilene	Nylon	438	199	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,83	1,24
7,5	191	Acetale	Nylon	800	363	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,18	1,76
	85	Acetale	Nylon	500	227	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,50	0,74

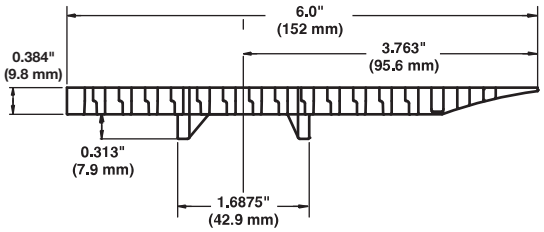
ONEPIECE™ Live Transfer Flat Top

	poll.	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	4,7	119
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Dimensioni apertura (approssimative)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	

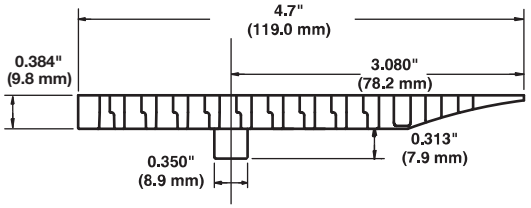


Note sul prodotto

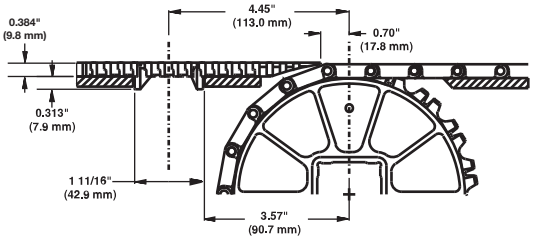
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il bordo di trasferimento è parte integrante del nastro.
- I perni in nylon offrono un'eccellente resistenza all'usura.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Può essere necessaria l'aggiunta di un supporto fisso per il telaio. Il supporto evita l'inceppamento del nastro di trasferimento nel punto di intersezione con il nastro di prelievo. Aggiungere il supporto sotto il nastro di trasferimento, prima del trasferimento. Per ulteriori informazioni, vedere *Nastri di trasferimento attivo ONEPIECE S900, S1100 e S1400*.
- Durante lo spostamento dei prodotti dal nastro di trasferimento al nastro di prelievo, assicurarsi che la superficie del nastro di trasferimento non sia più di 0,06 poll. (1,5 mm) al di sopra della superficie del nastro di prelievo. Quando il prodotto si sposta dal nastro di alimentazione a quello di trasferimento, assicurarsi che le superfici dei nastri siano allo stesso livello.
- Per richiedere un nastro con una larghezza su misura, rivolgersi al Servizio Clienti Intralox.
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m).
- Disponibile anche con aletta di guida singola larga 4,7 poll. (119 mm) e con doppia aletta di guida larga 6 poll. (152 mm).
- Le alette di guida stampate si adattano ai tracciati delle guide antiusura standard da 1,75 poll. (44,5 mm) assicurando un corretto allineamento del nastro.
- Non utilizzare con pignoni con diametro primitivo inferiore a 3,5 poll. (89 mm) (pignone a 10 denti). Se è richiesto un pignone con diametro primitivo di 3,5 poll. (89 mm) non utilizzare un pignone a metà.



Nastro con doppia aletta di guida da 6,0 poll. (152 mm)



Nastro con aletta di guida singola da 4,7 poll. (119 mm)

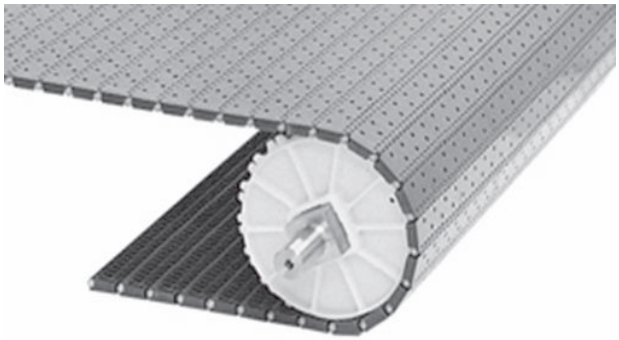


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Nylon	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,93	4,54
Acetale	Nylon	1480	2200	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,50	7,30

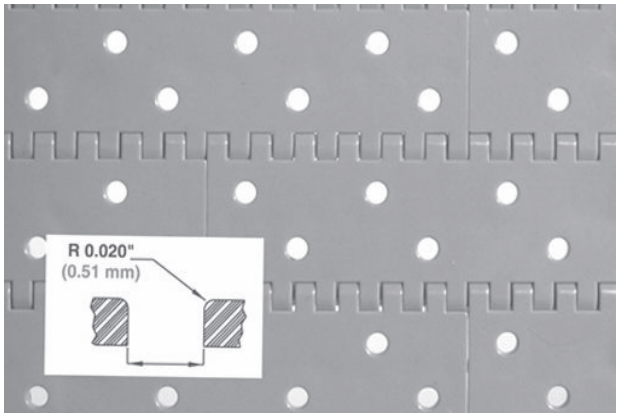
Perforated Flat Top

	poll.	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Dimensioni apertura	Vedere le *note sul prodotto*	
Area aperta	Vedere le *note sul prodotto*	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	

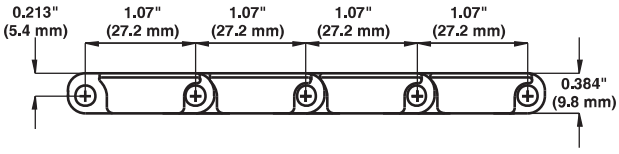


Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Tutte le versioni hanno il 3% di area aperta sulla cerniera.
- I fori hanno il bordo superiore raccordato per consentire un funzionamento silenzioso e una buona aspirazione.
- È possibile creare forature diverse da quella standard, perforando su misura i nastri del modello S900 Flat Top.
- I perni a cerniera dei nastri in nylon RC sono fermati da pernetti che sono dello stesso materiale dei perni principali.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Utilizzare pignoni in due metà in acciaio inox per applicazioni ad alte temperature.
- Progettato per trasferimenti ad aspirazione, con superficie inferiore a reticolo, per ridurre blocchi sul tratto di scorrimento.
- Dimensioni dei fori disponibili:
  - Ø 0,125 poll. (3,2 mm) - 5% di area aperta
  - Ø 0,15625 poll. (4,0 mm) - 6% di area aperta
  - Ø 0,1875 poll. (4,8 mm) - 8% di area aperta



Riquadro: dettagli sul foro stampato



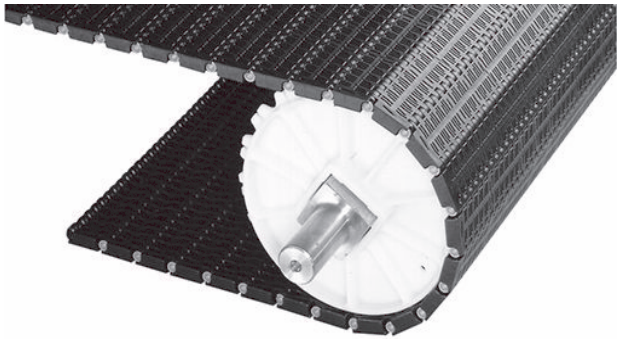
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso nastro 1/8 poll.		Peso nastro 5/32 poll.		Peso nastro 3/16 poll.	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²	lb/ft²	kg/m²	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	–	–	0,93	4,54	–	–
Polietilene	Polietilene	350	520	Da -50 a 150	Da -46 a 66	–	–	0,98	4,79	–	–
Acetal	Polipropilene	1480	2200	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,48	7,23	1,46	7,11	1,43	6,98
Acetal HSEC	Polipropilene	800	1190	Da 34 a 200	Da 1 a 93	–	–	1,46	7,11	–	–
FR TPES	Polipropilene	750	1120	Da 40 a 150	Da 4 a 66	–	–	1,59	7,76	–	–
Nylon RC	Nylon	1200	1790	Da -50 a 240	Da -46 a 116	–	–	1,40	6,80	–	–
Acetal[1]	Polietilene	1000	1490	Da -50 a 70	Da -46 a 21	1,48	7,23	1,46	7,11	1,43	6,98
UVFR	UVFR	700	1042	Da -34 a 200	Da 1 a 93	2,04	9,96	2,04	9,96	2,04	9,96

[1] I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori. I fori da 1/8 poll. (3,2 mm) e 3/16 poll. (4,8 mm) sono disponibili solo in acetal.

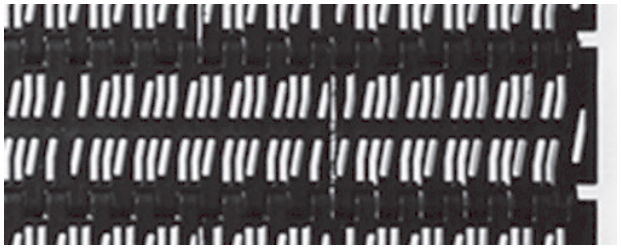
Mesh Top

	poll.	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Dimensioni apertura (approssimative)	0,05 × 0,31	1,3 × 7,9
Area aperta	24%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	

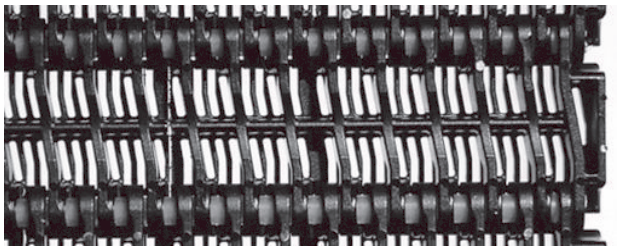


Note sul prodotto

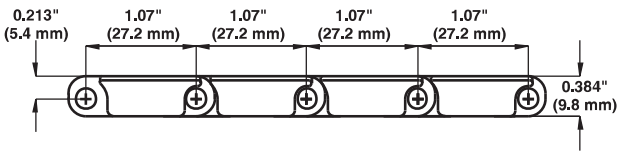
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Ideale per la lavorazione di frutta e verdura, soprattutto per prodotti con picciolo e in applicazioni che richiedono drenaggio.



Superficie superiore



Superficie inferiore

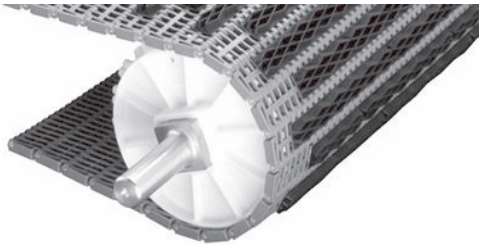


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetale	Polipropilene	1480	2200	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,39	6,79
Polipropilene	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,93	4,55
Polietilene	Polietilene	350	520	Da -50 a 150	Da -46 a 66	0,99	4,84

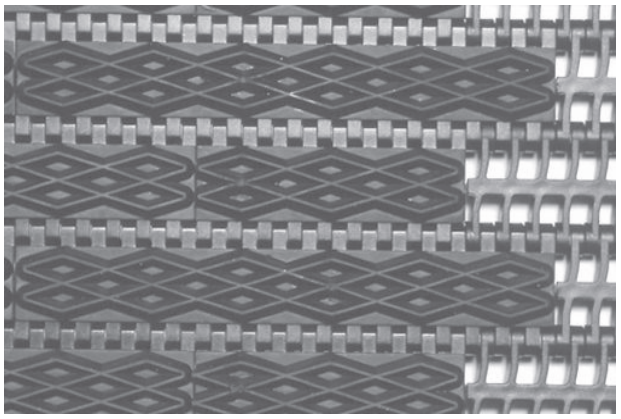
Diamond Friction Top

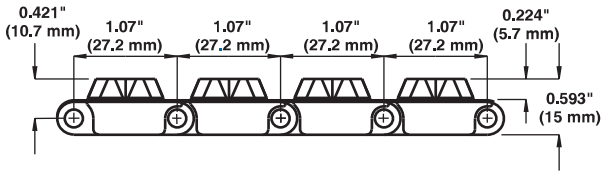
	poll.	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	2,0	50,8
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- I moduli in due materiali in gomma offrono un'ottima superficie antiscivolo senza interferire con i tratti di scorrimento e i pignoni.
- Disponibile in PP grigio con gomma nera, PP bianco con gomma bianca e PE naturale con gomma bianca.
- Si consiglia l'uso di perni resistenti all'abrasione.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul massimo grado di inclinazione effettiva. Prendere in considerazione questi elementi al momento della progettazione di trasportatori che utilizzano nastri di questo tipo.
- Non consigliato per condizioni di accumulo del prodotto. Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui valori di attrito tra il prodotto e il nastro.
- Se si utilizza questo nastro su un trasportatore ad azionamento centrale, può essere necessario bloccare lateralmente il nastro, posizionando dei collari sul rullo posteriore prima dell'azionamento.
- Margini dei bordi alternati minimi nominali: 1 poll. (25 mm) e 1,7 poll. (43 mm).





Dati del nastro

Materiale del nastro base	Colore base/attrito	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC[b]
Polipropilene	Grigio/nero	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,40	6,83	45 Shore A	a	
Polipropilene	Bianco/bianco	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,40	6,83	56 Shore A	a	c
Polietilene	Naturale/bianco	Polietilene	350	520	Da -50 a 120	Da -46 a 49	1,50	7,32	56 Shore A	a	c

• - Completamente a norma

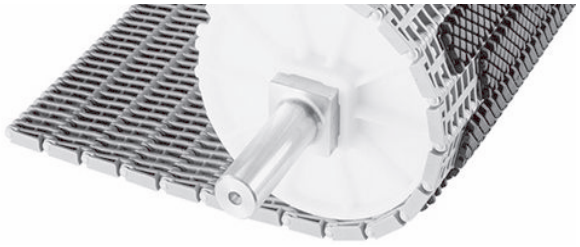
a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare a diretto contatto con alimenti grassi.

b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

c - A norma UE con limitazione: non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

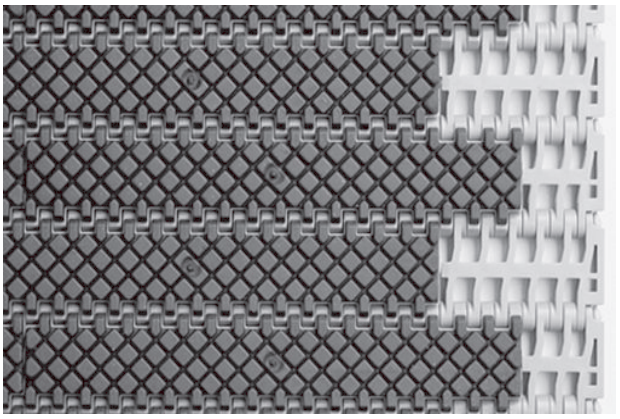
Square Friction Top

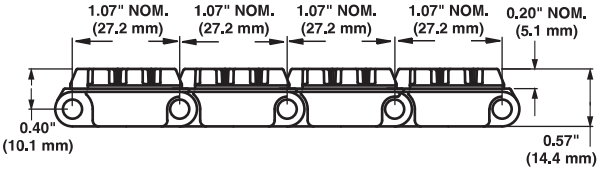
	poll.	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	3,0	76
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- I moduli in due materiali in gomma offrono un'ottima superficie antiscivolo senza interferire con i tratti di scorrimento e i pignoni.
- Disponibile in PP grigio con gomma nera e PP bianco con gomma bianca.
- Si consiglia l'uso di perni resistenti all'abrasione.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Non consigliato per condizioni di accumulo del prodotto. Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui valori di attrito tra il prodotto e il nastro.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul massimo grado di inclinazione effettiva. È opportuno considerare tali fattori durante la progettazione di sistemi trasportatori dotati di questo tipo di nastri.
- Se si utilizza questo nastro su un trasportatore ad azionamento centrale, può essere necessario bloccare lateralmente il nastro, posizionando dei collari sul rullo posteriore prima dell'azionamento.
- Margini dei bordi alternati minimi nominali: 1 poll. (25 mm) e 1,7 poll. (43 mm).





Dati del nastro

Materiale del nastro base	Colore base/attrito	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC[b]
Polipropilene	Grigio/nero	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,50	7,32	45 Shore A	a	
Polipropilene	Bianco/bianco	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,50	7,32	56 Shore A	a	c

• - Completamente a norma

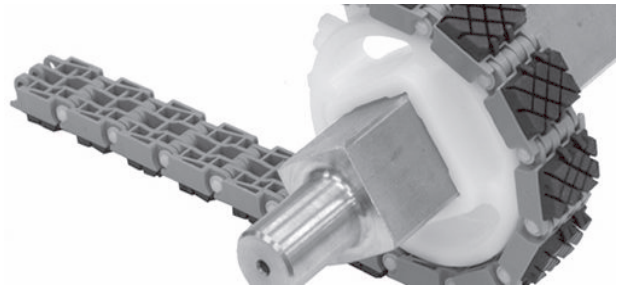
a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare a diretto contatto con alimenti grassi.

b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

c - A norma UE con limitazione: non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

Mold to Width 29mm Square Friction Top

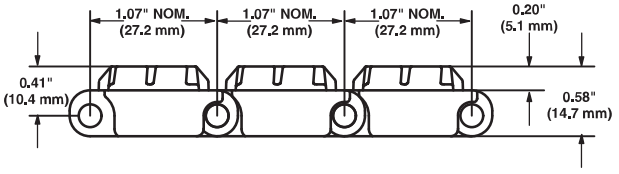
	poll.	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza stampata	1,1	29
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- I moduli in due materiali in gomma offrono un'ottima superficie antiscivolo senza interferire con i tratti di scorrimento e i pignoni.
- Disponibile in PP grigio con gomma nera, acetal grigio con gomma nera e acetal blu con gomma nera.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Non consigliato per condizioni di accumulo del prodotto. Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui valori di attrito tra il prodotto e il nastro.





Dati del nastro

Materiale del nastro base	Colore base/attrito	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m		FDA (USA)	EU MC[b]
Polipropilene	Grigio/nero	Nylon	65	29	Da 34 a 150	Da 1 a 66	0,17	0,25	45 Shore A	a	
Acetal	Grigio/nero	Nylon	140	64	Da -10 a 130	Da -23 a 54	0,21	0,31	54 Shore A		
Acetal	Blu/nero	Nylon	140	64	Da -10 a 130	Da -23 a 54	0,21	0,31	54 Shore A		

• - Completamente a norma

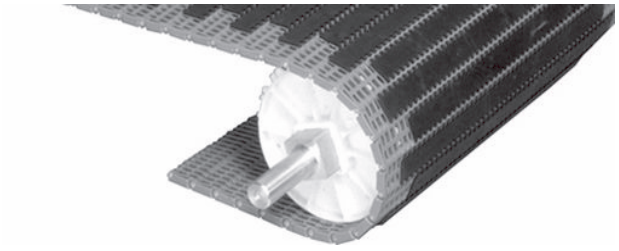
a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare a diretto contatto con alimenti grassi.

b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

c - A norma UE con limitazione: non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

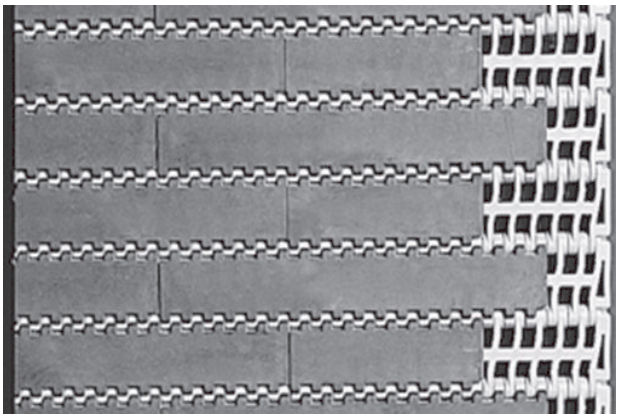
Flat Friction Top

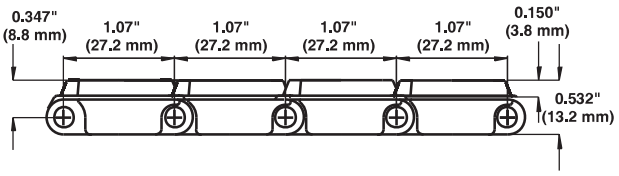
	poll.	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	2,0	50,8
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- I moduli in due materiali in gomma offrono un'ottima superficie antiscivolo senza interferire con i tratti di scorrimento e i pignoni.
- Disponibile in PP grigio con gomma nera e PP bianco con gomma bianca.
- Si consiglia l'uso di perni resistenti all'abrasione.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Non consigliato per condizioni di accumulo del prodotto. Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui valori di attrito tra il prodotto e il nastro.
- Se si utilizza questo nastro su un trasportatore ad azionamento centrale, può essere necessario bloccare lateralmente il nastro, posizionando dei collari sul rullo posteriore prima dell'azionamento.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul massimo grado di inclinazione effettiva. È opportuno considerare tali fattori durante la progettazione di sistemi trasportatori dotati di questo tipo di nastri.
- Margini dei bordi alternati minimi nominali: 1 poll. (25 mm) e 1,7 poll. (43 mm).





Dati del nastro

Materiale del nastro base	Colore base/attrito	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC[b]
Polipropilene	Grigio/nero	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,40	6,83	45 Shore A	a	
Polipropilene	Bianco/bianco	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,40	6,83	56 Shore A	a	c
Polipropilene	FT blu/blu ad alte prestazioni	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 212	Da 1 a 100	1,40	6,83	59 Shore A	a	c

• - Completamente a norma

a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare a diretto contatto con alimenti grassi.

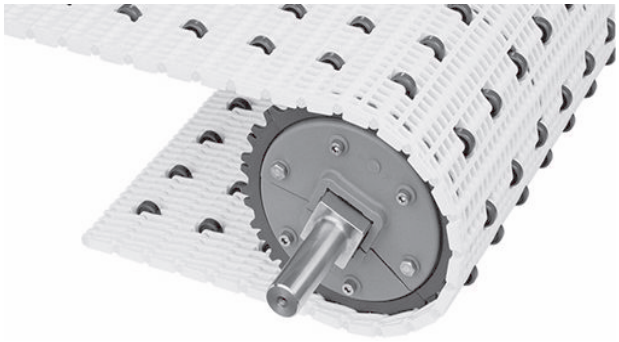
b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

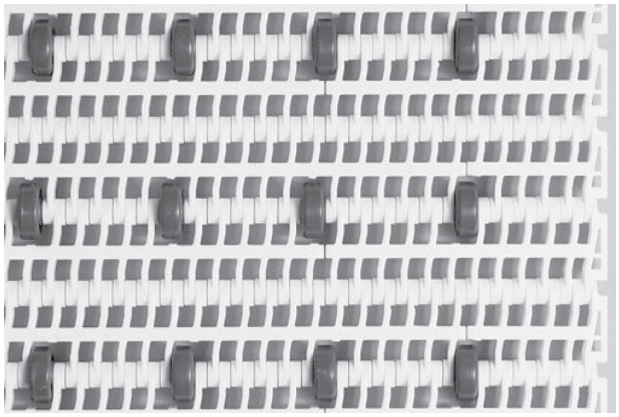
c - A norma UE con limitazione: non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

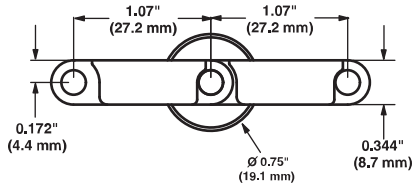
PARTE 2

Flush Grid with Insert Rollers

	poll.	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura (approssimative)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Area aperta	38%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	







Note sul prodotto

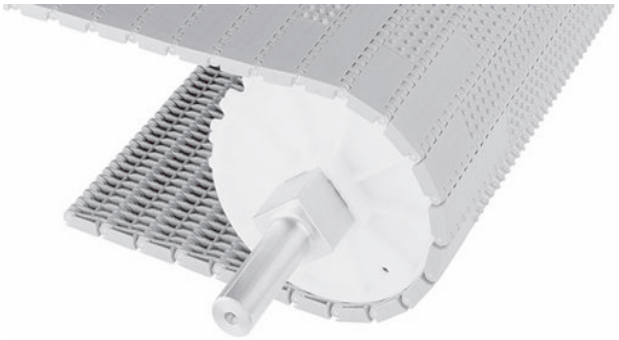
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Utilizza rulli in acetal.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Per applicazioni che richiedono un accumulo con bassa pressione di rinvio.
- L'accumulo del prodotto va dal 5% al 10% del peso del prodotto.
- Per applicazioni con bassa pressione di rinvio, posizionare le guide antiusura tra i rulli. Per applicazioni guidate, posizionare le guide antiusura direttamente sotto i rulli.
- Non posizionare i pignoni in linea con i rulli.
- Per opzioni di posizionamento dei rulli personalizzate, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Passi dei rulli standard per la larghezza del nastro: 2 poll. (51 mm), 3 poll. (76 mm) o 4 poll. (102 mm) in linea o sfalsati.
- Passi dei rulli standard per la lunghezza del nastro: 1,07 poll. (27,2 mm), 2,14 poll. (54,4 mm).
- Margine minimo del rullo: 1,0 poll. (25,4 mm).

Dati del nastro

Tabella	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro – Distanza del rullo 2 poll. lb/ft	51 mm kg/m	3 poll. lb/ft	76 mm kg/m	4 poll. lb/ft	102 mm kg/m	Gamma di temperature (in continuo) °F	°C	Peso del nastro lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	490	730	550	820	590	880	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,76	3,71
Acetale	Polipropilene	1030	1530	1170	1740	1240	1850	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,15	5,61

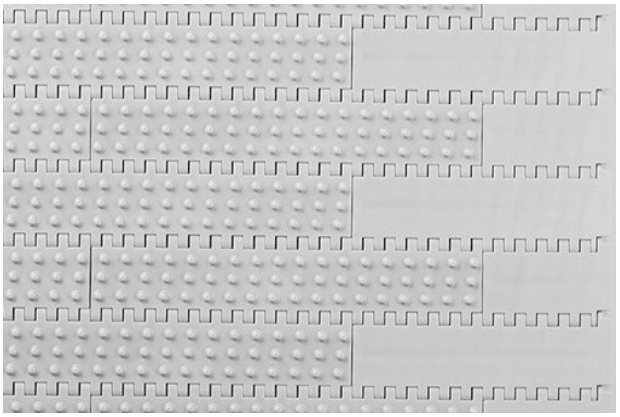
Nub Top

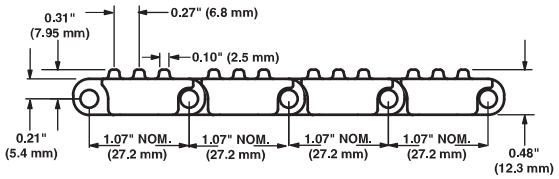
	poll.	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	10	254
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Area aperta	0%	
Area di contatto con il prodotto	7%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Ideale per applicazioni di batch-off.
- Margini dei bordi alternati minimi nominali: 2 poll. (51 mm) e 3 poll. (76 mm).



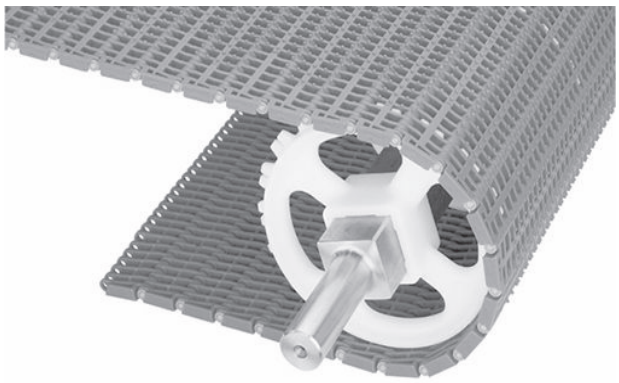


Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro[1]		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,98	4,78

[1] Se si utilizzano pignoni in acciaio, la resistenza del nastro per il polietilene è pari a 240 lb/ft (360 kg/m). Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sulla disponibilità dei pignoni in poliuretano.

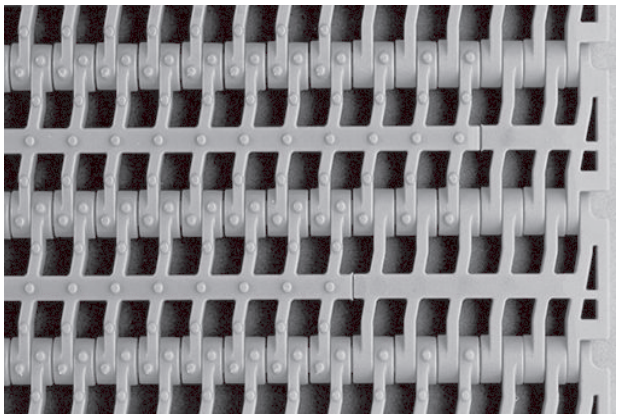
Flush Grid Nub Top

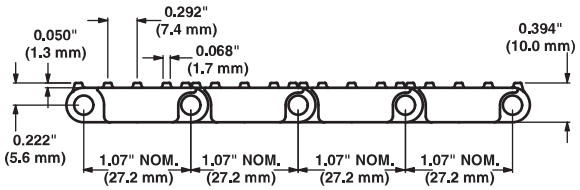
	poll.	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Dimensioni apertura (approssimative)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Area aperta	38%	
Area di contatto con il prodotto	3%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo.
- Realizzato con moduli con bordi Flush Grid.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Non consigliato per condizioni di accumulo del prodotto. Per informazioni sui valori di attrito tra prodotto e nastro, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Può essere utilizzato solo con i facchini di base S900 Flush Grid.
- Margini dei bordi alternati minimi nominali: 1 poll. (25 mm) e 2 poll. (51 mm).





Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro[1]		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,80	3,91

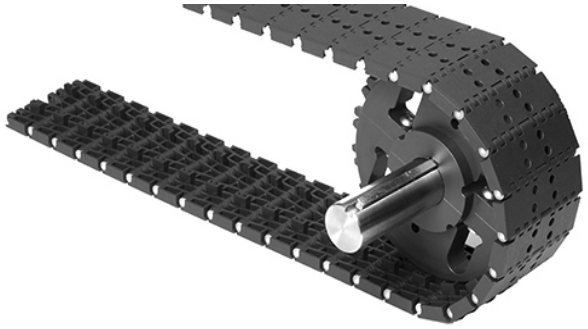
[1] Se si utilizzano pignoni in acciaio, la resistenza del nastro per il polietilene è pari a 240 lb/ft (360 kg/m).

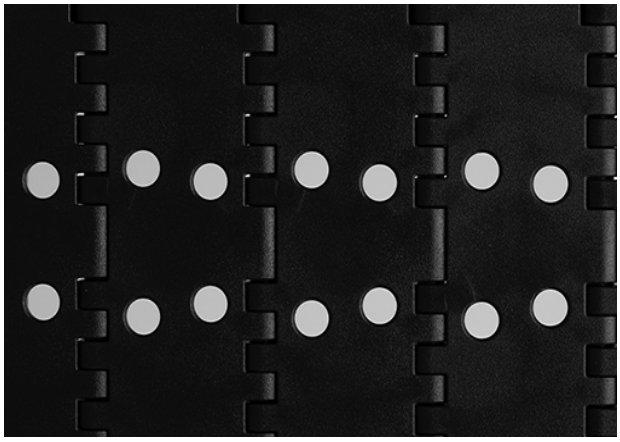
S900 Mold to Width Flat Top con fori

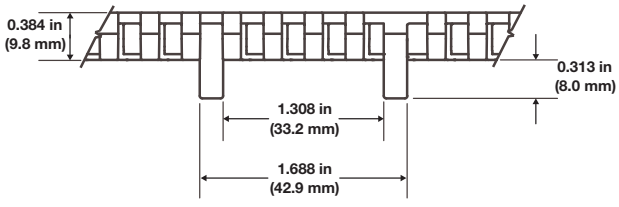
	poll.	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezze stampati	3,35	85
	4,5	114
Area aperta	Vedere le note sul prodotto	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	

Note sul prodotto

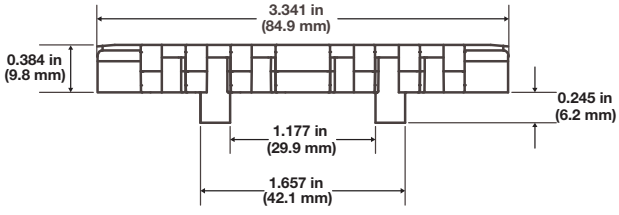
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Dispone di bordi perfettamente a filo.
- Le alette assicurano il traino laterale.
- I fori hanno il bordo superiore smussato per consentire un funzionamento silenzioso e una buona aspirazione.
- Il materiale del perno è resistente all'abrasione.
- Il materiale del nastro in nylon HHR ha un grado di infiammabilità UL94 di V2, adatto per le applicazioni a temperature elevate, come estrattori di perni e tester luminosi.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Utilizzare un pignone in due metà in nylon lavorato a macchina in applicazioni ad aspirazione ad alta velocità.
- Pignone in due metà disponibile per un'installazione più semplice.
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m).
- Il nastro presenta un'area aperta del 3% sulle cerniere e un'area aperta dal 3% al 4% sui fori.
- Diametro del foro: 0,217 poll. (5,51 mm) sul nastro da 3,35 poll. (85 mm); 0,219 poll. (5,56 mm) sul nastro da 4,5 poll. (114 mm).







S900 Flat Top Mold to Width da 4,5 poll.



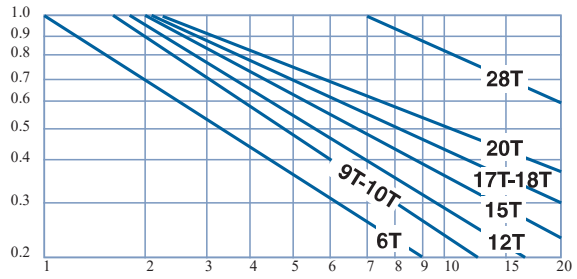
S900 Flat Top Mold to Width 85 mm

Dati del nastro

Larghezza del nastro		Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
poll.	(mm)			lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m
3,35	85	Nylon HHR	Nylon	220	100	Da -50 a 310	Da -46 a 154	0,41	0,61
4,5	114	Nylon HHR	Nylon	450	204	Da -50 a 310	Da -46 a 154	0,53	0,79

Quantità di pignoni e guide				
Larghezza del nastro[1]		Numero minimo di pignoni per albero[2]	Guide antiusura	
poll.	mm		Lato di trasporto	Tratto di ritorno[3]
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	4	3
15	381	5	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
24	610	7	5	3
30	762	9	6	4
32	813	9	7	4
36	914	9	7	4
42	1067	11	8	5
48	1219	13	9	5
54	1372	15	10	6
60	1524	15	11	6
72	1829	19	13	7
84	2134	21	15	8
96	2438	25	17	9
120	3048	31	21	11
144	3658	37	25	13
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 4 poll. (102 mm).[4]			Distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm).	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm).

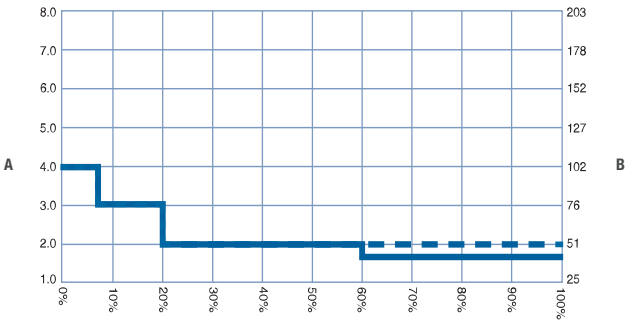
Fattore di resistenza



Rapporto velocità/lunghezza (V/L)

Dividere la velocità del nastro (V) per la distanza dell'asse centrale dell'albero (L). Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il valore del rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere *Guida alla scelta del nastro* nel *Manuale tecnico per i nastri modulari in plastica Intralox*.
V = ft/min (m/min); T = numero di denti; L = ft (m)

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



Percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

A Distanza tra i pignoni, poll.

B Distanza tra i pignoni, mm

Linea continua: Flush Grid e Raised Rib
Linea tratteggiata: Open Flush Grid

[1] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili con incrementi di 0,33 poll.(8,4 mm) iniziando con una larghezza minima di 2 poll.(51 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio Clienti Intralox.

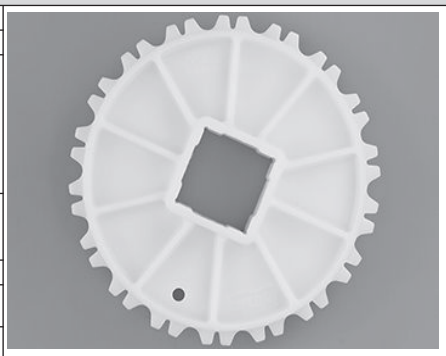
[2] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

[3] Per le applicazioni Friction Top, prestare attenzione e contattare il Servizio Clienti Intralox.

[4] Il pignone centrale deve essere bloccato in posizione. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per la posizione di blocco, vedere *Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale*.

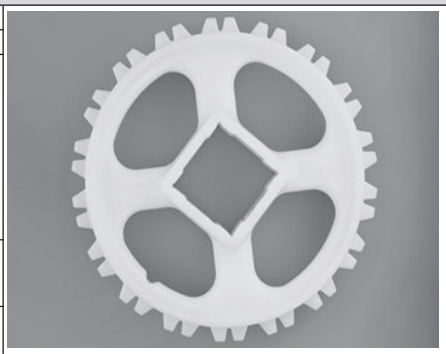
Pignoni stampati[1]

N. di denti (azione cordale)	Diam. primitivo nominale poll.	Diam. primitivo nominale mm	Diam. nom. est. poll.	Diam. nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo poll.[2]	Quadro poll.	Tondo mm[2]	Quadro mm
6 (13,40%)	2,1[3]	53[3]	2,2	56	0,75	19		1,0		25
9 (6,03%)	3,1	79	3,2	81	1,0	25	1	1,0	25	25
								1,5		40
10 (4,89%)	3,5	89	3,6	91	0,75	19		1,0		40
								1,5		
12 (3,41%)	4,1	104	4,3	109	1,5	38	1–11/2	1,5	Da 25 a 40	40
							Da 1-15/16 a 23/16		Da -50 a 55	
17 (1,70%)	5,8	147	5,9	150	1,5	38	Da 1-3/16 a 1-1/2		Da 30 a 40	
18 (1,52%)	6,1	155	6,3	160	1,5	38	1–11/2	1,5	Da 25 a 40	40
							Da 1-15/16	2,5	Da -50 a 55	60
										65
					1,0	25	2-3/16			
20 (1,23%)	6,8	173	7,0	178	1,5	38	1–11/2	1,5	Da 25 a 40	40
							Da 1-15/16 a 23/16	2,5	Da -50 a 55	60
										65



Pignoni EZ Clean™[4]

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo poll.[5]	Quadro (poll.)	Tondo mm[5]	Quadro (mm)
12 (3,41%)	4,1	104	4.3	109	1,5	38		1,5		40
18 (1,52%)	6,1	155	6,3	160	1,5	38		1,5		40



PARTE 2

---

[1] **Contattare il Servizio Clienti per i tempi di spedizione. Quando si fa uso di pignoni in poliuretano da 1,5 poll. (40 mm), la resistenza dei nastri superiore a 650 lb/ft (967 kg/m) viene ridotta a 650 lb/ft (967 kg/m). Quando si fa uso di pignoni in poliuretano da 2,5 poll. (60 mm), la resistenza dei nastri superiore a 1100 lb/ft (1637 kg/m) viene ridotta a 1100 lb/ft (1637 kg/m). La resistenza di tutti gli altri nastri rimane invariata. La temperatura idonea per i pignoni in poliuretano è compresa tra 0 °F (-18 °C) e 120 °F (49 °C). Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sulla disponibilità dei pignoni in poliuretano.**

[2] I pignoni con foro tondo e in due metà vengono spesso forniti con due cave per chiavette. L'uso di due chiavette NON È NECESSARIO, né consigliato. Per i pignoni con foro tondo non sono necessarie viti di bloccaggio. Come per i pignoni con foro quadro, solo il pignone centrale deve essere bloccato. Le misure inglesi delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.

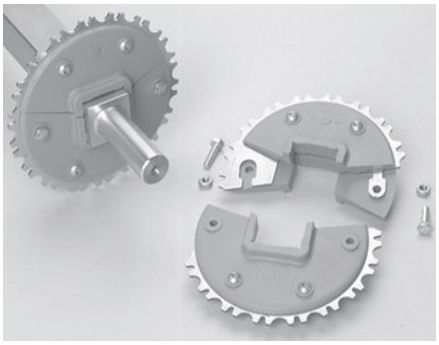
[3] Per informazioni sul sistema di bloccaggio dei pignoni con diametro primitivo di 2,1 poll. (53 mm), vedere la sezione relativa agli anelli di bloccaggio.

[4] **Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione. Quando si fa uso di pignoni in poliuretano da 1,5 poll. (40 mm), la resistenza dei nastri superiore a 650 lb/ft (967 kg/m) viene ridotta a 650 lb/ft (967 kg/m). Quando si fa uso di pignoni in poliuretano da 2,5 poll. (60 mm), la resistenza dei nastri superiore a 1100 lb/ft (1637 kg/m) viene ridotta a 1100 lb/ft (1637 kg/m). La resistenza di tutti gli altri nastri rimane invariata. La temperatura idonea per i pignoni in poliuretano è compresa tra 0 °F (-18 °C) e 120 °F (49 °C). Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sulla disponibilità dei pignoni in poliuretano.**

[5] I pignoni con foro tondo e in due metà vengono spesso forniti con due cave per chiavette. L'uso di due chiavette NON È NECESSARIO, né consigliato. Per i pignoni con foro tondo non sono necessarie viti di bloccaggio. Come per i pignoni con foro quadro, solo il pignone centrale deve essere bloccato. Imperiali misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.

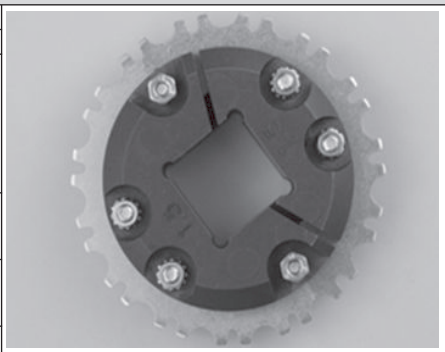
Pignoni in due metà di metallo[1]

N. di denti (azione cordale)	Diam. primitivo nominale poll.	Diam. primitivo nominale mm	Diam. nom. est. poll.	Diam. nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo poll.[2]	Quadro poll.	Tondo mm[2]	Quadro mm
10 (4,89%)	3,5	89	3,6	91	1,5	38		1,5		40
12 (3,41%)	4,1	104	4,3	109	1,5	38		1,5		40
15 (2,19%)	5,1	130	5,3	135	1,5	38	1-3/16, 1-1/4	1,5	30, 40	
17 (1,70%)	5,8	147	6,1	155	1,5	38			40	40
18 (1,52%)	6,1	155	6,3	160	1,5	38	1-1/4 1-1/2	1,5, 2,5		40 60
20 (1,23%)	6,8	173	7,0	178	1,5	38	1-1/4	1,5, 2,5		40 60
28[3] (0,63%)	9,8	249	10,0	254	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60



Pignone in due metà di metallo con piastre di giunzione in poliuretano (FDA) con tolleranza ridotta[4]

N. di denti (azione cordale)	Diam. primitivo nominale poll.	Diam. primitivo nominale mm	Diam. nom. est. poll.	Diam. nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo poll.[5]	Quadro poll.	Tondo mm[5]	Quadro mm
15 (2,19%)	5,1	130	5,3	135	1,5	38		1,5		40
17 (1,70%)	5,8	147	6,1	155	1,5	38				40
18 (1,52%)	6,1	155	6,3	160	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
20 (1,23%)	6,8	173	7,0	178	1,5	38		1,5, 2,5		40
28[6] (0,63%)	9,8	249	10,0	254	1,5	38		2,5		60



[1] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.**

[2] I pignoni con foro tondo e in due metà vengono spesso forniti con due cave per chiavette. L'uso di due chiavette NON È NECESSARIO, né consigliato. Per i pignoni con foro tondo non sono necessarie viti di bloccaggio. Come per i pignoni con foro quadro, solo il pignone centrale deve essere bloccato. Le misure inglesi delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.

[3] Non utilizzare i pignoni in due metà con diametro primitivo di 9,8 poll. (249 mm) con 28 denti con nessun nastro in acetal Serie 900. Devono essere, invece, utilizzati pignoni in due metà con diametro primitivo pari a 9,7 poll. (246 mm). Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.

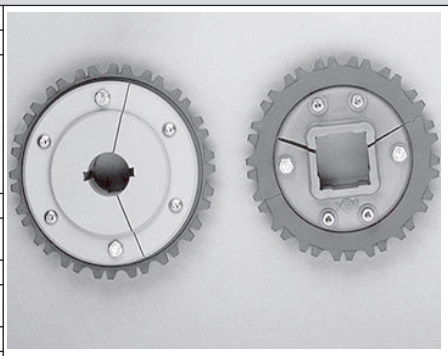
[4] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.**

[5] I pignoni con foro tondo e in due metà vengono spesso forniti con due cave per chiavette. L'uso di due chiavette NON È NECESSARIO, né consigliato. Per i pignoni con foro tondo non sono necessarie viti di bloccaggio. Come per i pignoni con foro quadro, solo il pignone centrale deve essere bloccato. Le misure inglesi delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.

[6] Non utilizzare i pignoni in due metà con diametro primitivo di 9,8 poll. (249 mm) con 28 denti con nessun nastro in acetal Serie 900. Devono essere, invece, utilizzati pignoni in due metà con diametro primitivo pari a 9,7 poll. (246 mm). Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.

Pignoni a piastra dentata stampati in due metà, in nylon con vetro[1]

N. di denti (azione cordale)	Diam. primitivo nominale poll.	Diam. primitivo nominale mm	Diam. nom. est. poll.	Diam. nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo poll.[2]	Quadro poll.	Tondo mm[2]	Quadro mm
15 (2,19%)	5,1	130	5,3	135	1,5	38	1	1,5	30	40
							1-3/16		40	
17 (1,70%)	5,8	147	6,1	155	1,5	38			30	40
									40	
18 (1,52%)	6,1	155	6,3	160	1,5	38	1-1/4	1,5		40
							1-1/2	2,5		60
20 (1,23%)	6,8	173	7,0	178	1,5	38	1-1/4	1,5		40
								2,5		60



Pignone in due metà in nylon[3]

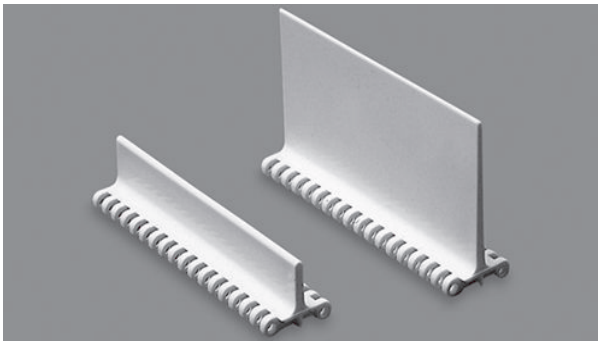
N. di denti (azione cordale)	Larghezza primitivo nominale poll.	Larghezza primitivo nominale mm	Larghezza nom. est. poll.	Larghezza nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
18 (1,52%)	6,2	157	6,4	163	1,5	38			30	
									40	



Facchini con base Flat Top (Streamline)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
1	25	Polipropilene, polietilene, acetal
2	51	
3	76	

- I facchini Streamline sono lisci su entrambi i lati.
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Margine minimo senza sponde: 0,7 poll. (17,8 mm).



PARTE 2

[1] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.**

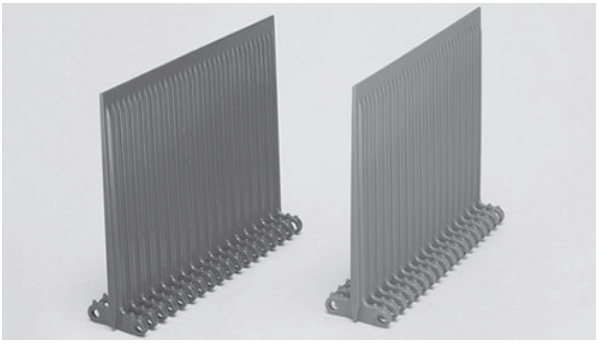
[2] I pignoni con foro tondo e in due metà vengono spesso forniti con due cave per chiavette. L'uso di due chiavette NON È NECESSARIO, né consigliato. Per i pignoni con foro tondo non sono necessarie viti di bloccaggio. Come per i pignoni con foro quadro, solo il pignone centrale deve essere bloccato. misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.

[3] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.**

Facchini Flush Grid Nub Top (Double No-Cling)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
4	102	Polipropilene, acetal

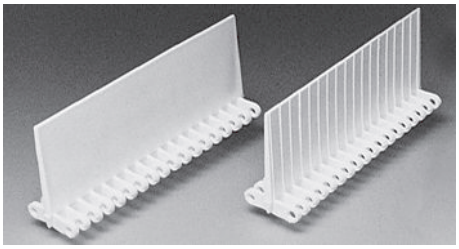
- I rilievi verticali anti-aderenti si trovano su entrambi i lati del facchino.
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Margine minimo senza sponde: 0,7 poll. (17,8 mm).



Facchini con base Flush Grid (Streamline/No-Cling)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
1	25	Polipropilene, polietilene, acetal, nylon RC HHR, nylon HR
2	51	

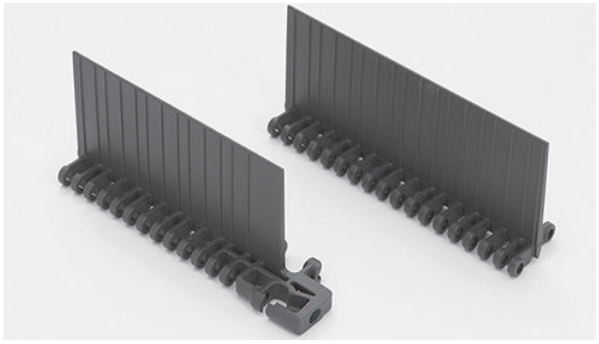
- I facchini Streamline/No-Cling sono lisci su un lato e presentano nervature verticali sull'altro lato.
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Margine minimo senza sponde: 0,7 poll. (17,8 mm).



Facchini Open Flush Grid Flush Edge (No-Cling)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
2	51	Polipropilene, nylon resistente al calore (RC), nylon resistente al calore elevato (HHR)

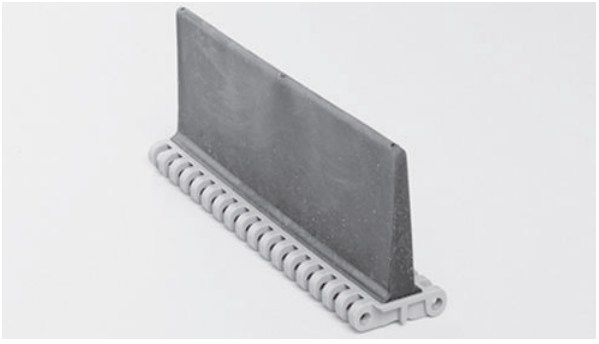
- Il facchino presenta delle nervature verticali (no-cling) su entrambi i lati.
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Il facchino è stampato con un margine di 1 poll. (25 mm). Può essere lavorato in qualsiasi margine compreso tra 1 poll. (25 mm) e 3 poll. (76 mm).



Facchini Flat Top (Gomma Streamline)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
1	25	Polipropilene
2	51	
3	76	

- Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.



Sponde

Misure disponibili		Materiali disponibili
poll.	mm	
2	51	Polipropilene, polietilene, acetal, nylon RC, nylon HHR

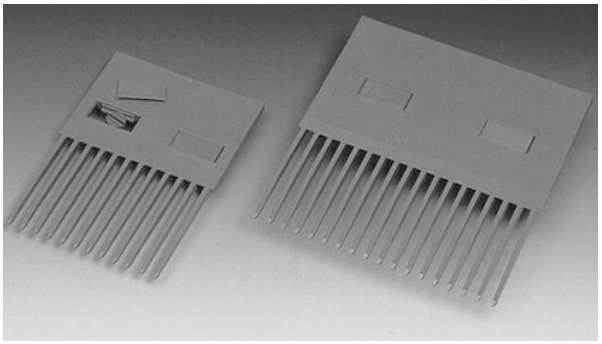
- Le sponde hanno un design standard a sovrapposizione, sono parte integrante del nastro e non hanno bisogno di speciali dispositivi di fissaggio.
- La sponda standard è angolata verso l'interno in direzione del prodotto (idonea al prodotto). Se necessario, le sponde possono essere angolate verso l'esterno in direzione del trasportatore.
- Al momento della rotazione sui pignoni da 6, 9 e 10 denti, le sponde si aprono a ventaglio, creando delle aperture che potrebbero lasciar cadere prodotti di piccole dimensioni. Le sponde laterali restano completamente chiuse quando si avvolgono sul pignone da 12 o più denti.
- Margine minimo: 1 poll. (25,4 mm).
- Distanza standard tra le sponde e il bordo di un facchino: 0,2 poll. (5 mm).



Pettini di trasferimento

Larghezze disponibili		Numero di denti dei pettini	Materiali disponibili
poll.	mm		
6	152	18	Acetale
4	102	12	

- Elimina i problemi di trasferimento e rovesciamento del prodotto. I denti dei pettini si estendono tra le nervature del nastro per creare una superficie liscia e continua per il trasferimento dei prodotti nel punto in cui il nastro ingrana i pignoni.
- Facile installazione sul telaio del trasportatore tramite i bulloni con collare in dotazione. I cappucci scattano facilmente in posizione sopra i bulloni, proteggendo le asole dall'ingresso di materiali estranei.
- In caso di retrofit dalla Serie 100 Raised Rib alla Serie 900 Raised Rib, utilizzare solo la larghezza di 4 poll. (102 mm) 12 denti).
- Non combinare pettini larghi 4 poll. (102 mm) con pettini larghi 6 poll. (152 mm).



Alette Hold Down

Tolleranza disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
0,16	4,1	Acetale
0,35	8,9	

- le alette sono disposte a file alterne.
- Le guide antiusura del tratto di scorrimento o i rulli che impegnano le alette devono essere installati solo nel punto di transizione tra le sezioni orizzontali e quelle inclinate. Prevedere un raggio di raccordo del tratto di scorrimento in questo punto di transizione.
- Assicurarsi che vengano utilizzati i raggi e/o gli angoli di ingresso corretti per evitare che l'aletta si incastri sul telaio.
- L'aletta da 0,16 poll. (4,1 mm) è disponibile in entrambi i modelli Flat Top e Flush Grid. L'aletta da 0,35 poll. (8,9 mm) è disponibile nel modello Flat Top. La parte superiore di questa aletta si trova 0,04 poll. sotto la parte superiore dei nastri Flat Top ed è a livello con la parte superiore dei nastri Flush Grid.
- Le alette hold down non funzionano con pignoni con diametro primitivo da 2,1 poll. (53 mm) e 3,1 poll. (79 mm). È possibile utilizzare pignoni con diametro primitivo da 3,5 poll. (89 mm) con un foro quadro da 1,5 poll. (40 mm).
- Tra le alette è necessario uno spazio minimo di 2,7 poll. (69 mm) per alloggiare 1 pignone.
- Larghezza delle alette: 1,4 poll. (36 mm).
- Margine minimo: 0,7 poll. (17,8 mm).

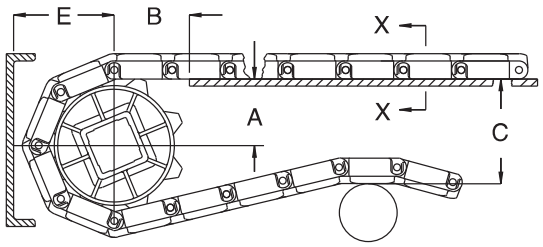


Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, è necessario implementare in ciascun progetto le dimensioni *A*, *B*, *C* e *E*.

Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la dimensione *A* inferiore.

Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere ***Requisiti di base del telaio del trasportatore***.



A ± 0,031 poll. (1 mm)
B ± 0,125 poll. (3 mm)
C ± (max.)
E ± (min.)

PARTE 2

Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm
poll.	mm		poll.	mm						
S900 Flat Top, Flush Grid, Mesh Top, Nub Top, Perforated Flat Top[1]										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,25	32	2,28	58	1,51	38
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,51	38	3,20	81	1,75	44
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,70	43	3,60	91	2,01	51
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,74	44	4,25	108	2,51	64
5,1	130	15	2,34-2,40	60-61	2,00	51	5,20	132	2,77	70
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,13	54	5,80	147	3,15	80
6,1	155	18	2,86-2,91	73-74	2,20	56	6,20	155	3,30	84
6,8	173	20	3,21-3,25	81-82	2,32	59	6,75	171	3,86	98
9,8	249	28	4,58	116	2,96	75	9,70	246	5,02	128
S900 Flush Grid Nub Top[1]										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,22	31	2,19	56	1,35	34
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,52	39	3,17	81	1,85	47
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,64	42	3,51	89	2,02	51
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,75	44	4,19	106	2,35	60
5,1	130	15	2,34-2,40	59 - 61	1,95	50	5,19	132	2,86	73
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,09	53	5,87	149	3,20	81
6,1	155	18	2,86-2,91	73-74	2,12	54	6,21	158	3,37	86
6,8	173	20	3,21-3,25	82-83	2,25	57	6,89	175	3,70	94
9,8	249	28	4,58	116	2,92	74	9,61	244	5,06	129
S900 Raised Rib, Flush Grid con Insert Roller, Open Grid[1]										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,25	32	2,28	58	1,73	44
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,51	38	3,20	81	1,97	50
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,70	43	3,60	91	2,23	57
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,74	44	4,25	108	2,73	69
5,1	130	15	2,34-2,40	60-61	2,00	51	5,20	132	2,99	76
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,13	54	6,00	152	3,40	86
6,1	155	18	2,86-2,91	73-74	2,20	56	6,20	157	3,52	89
6,8	173	20	3,21-3,25	81-82	2,32	59	6,75	171	4,08	104
9,8	249	28	4,58	116	2,96	75	9,70	246	5,24	133
S900 Open Flush Grid[1]										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,25	32	2,28	58	1,51	38
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,51	38	3,20	81	1,75	44
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,70	43	3,60	91	2,01	51
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,74	44	4,25	108	2,51	64
5,1	130	15	2,34-2,40	60-61	2,00	51	5,20	132	2,77	70
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,13	54	5,80	147	3,15	80
6,1	155	18	2,86-2,91	73-74	2,20	56	6,20	155	3,30	84
6,8	173	20	3,21-3,25	81-83	2,32	59	6,75	171	3,86	98
9,8	249	28	4,58	116	2,96	75	9,70	246	5,02	128

[1] Vedere *Configurazione anti-ingobbatura della guida di scorrimento antiusura* per configurazioni alternative per la dimensione "B".

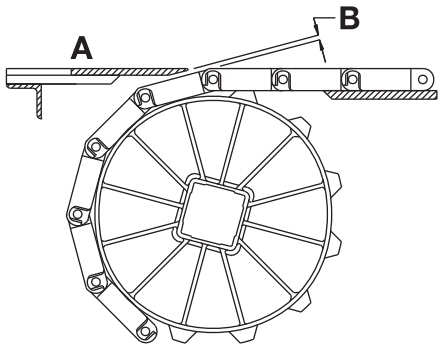
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm
poll.	mm		poll.	mm						
S900 Diamond Friction Top, Flat Friction Top, Square Friction Top[1]										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,25	32	2,28	58	1,76	45
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,51	38	3,20	81	1,96	50
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,70	43	3,60	91	2,22	56
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,74	44	4,25	108	2,72	69
5,1	130	15	2,34-2,40	60-61	2,00	51	5,20	132	2,98	76
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,13	54	6,00	152	3,40	86
6,1	155	18	2,86-2,91	73-74	2,20	56	6,20	157	3,51	89
6,8	173	20	3,21-3,25	81-82	2,32	59	6,75	171	4,08	104
9.8[2]	249	28	4,58	116	2,96	75	9,70	246	5,23	133
S900 Mold to Width 29 mm Square Friction Top[1]										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,27	32	2,38	60	1,54	39
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,58	40	3,36	85	2,04	52
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,70	43	3,70	94	2,21	56
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,88	48	4,38	111	2,54	65
5,1	130	15	2,34-2,40	59 - 61	2,10	53	5,38	137	3,05	77
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,32	59	6,06	154	3,39	86
6,1	155	18	2,83-2,88	72-73	2,31	59	6,34	161	3,52	89
6,8	173	20	3,21-3,25	82-83	2,42	61	7,08	180	3,89	99
9,8	249	28	4,58-4,61	116-117	2,92	74	9,80	249	5,25	133
S900 Mold to Width Flat Top con fori										
6,2	157	18	2,86	73	2,20	56	6,20	157	3,36	6,2

Tolleranza della piastra morta

Nei punti di trasferimento tra un nastro senza pettini di trasferimento e una piastra morta è necessaria la presenza di un gioco. Tale gioco tra le superfici compensa l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente riporta il gioco minimo presente tra la piastra morta e il nastro. Questa misurazione indica il gioco minimo che si crea nel punto più basso del modulo, non appena il punto più alto del modulo entra in contatto con la piastra morta.

Quando è necessario mantenere il contatto tra il bordo della piastra morta e il nastro, incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. L'incernieramento della staffa di montaggio consente il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli. Nota: le staffe di montaggio producono un lieve movimento oscillatorio che può causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

Nota: La superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sopra della superficie del nastro per il trasferimento dei prodotti sul nastro. Per il trasferimento dei prodotti dal nastro, la superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sotto della superficie del nastro.



A Superficie superiore della piastra morta

B Tolleranza della piastra morta

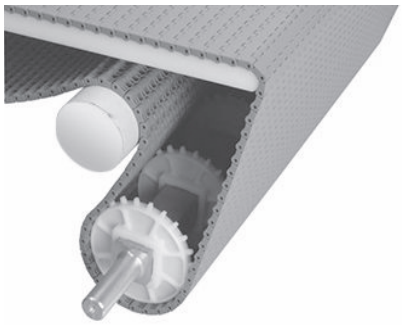
Descrizione del pignone			Distanza	
primitivo nominale		N. denti	poll.	mm
poll.	mm			
2,1	53	6	0,147	3,7
3,1	79	9	0,095	2,4
3,5	89	10	0,084	2,1
4,1	104	12	0,071	1,8
5,1	130	15	0,057	1,4
5,8	147	17	0,050	1,3
6,1	155	18	0,047	1,2
6,8	173	20	0,042	1,1
9,8	249	28	0,029	0,7

[1] Vedere *Configurazione anti-ingobbatura della guida di scorrimento antiusura* per i layout alternativi per la dimensione "B".

[2] Non utilizzare i pignoni in due metà con diametro primitivo di 9,8 poll. (249 mm) con 28 denti con nessun nastro in acetal S900. Utilizzare sempre un pignone in due metà con diametro primitivo di 9,7 poll. (246 mm) con nastri in acetal S900.

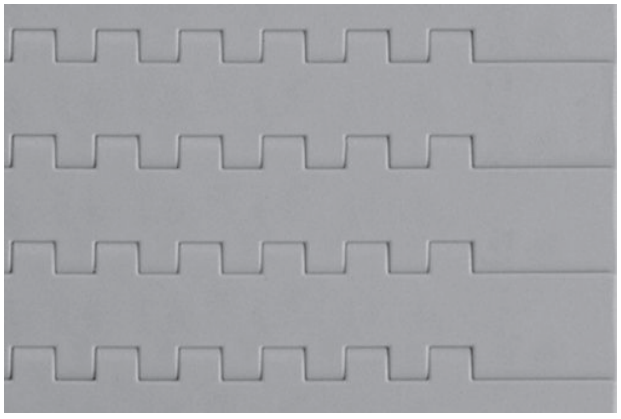
Flat Top

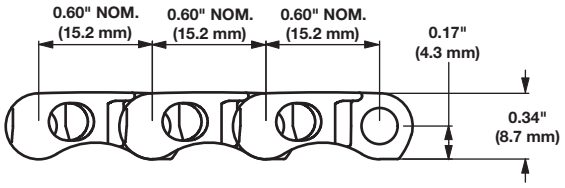
	poll.	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	3	76
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Bordi chiusi su un lato del nastro.
- Il disegno della superficie inferiore e il passo ridotto fanno in modo che il nastro scorra dolcemente intorno alle penne.
- I pignoni con denti resistenti garantiscono un migliore innesto e semplificano l'installazione.
- Il passo ridotto riduce l'azione cordale e la tolleranza della piastra di trasferimento.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- La tensione posteriore richiesta è minima.
- Può essere usato con penne da 0,75 poll. (19,1 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati.



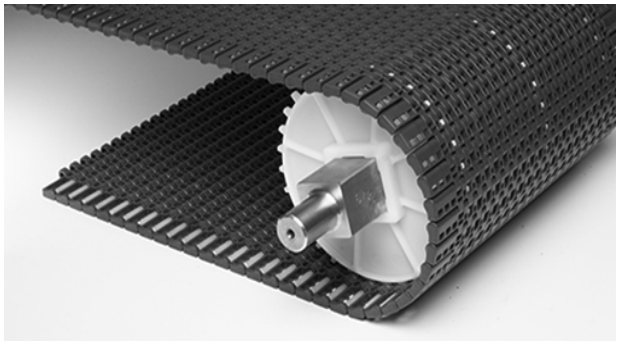


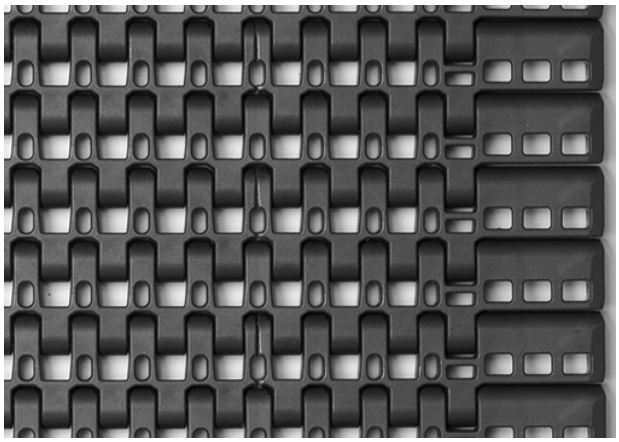
Dati del nastro

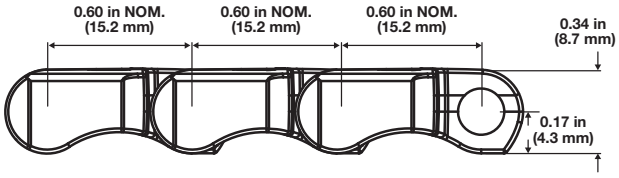
Materiale del nastro	Materiale del perno standard 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetale	Polipropilene	1500	2232	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,55	7,57
Polipropilene	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,07	5,22
Polietilene	Polietilene	600	893	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,11	5,42
Nylon RC	Nylon	1000	1490	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,31	6,43

Flush Grid

	poll.	mm
Passo	0,6	15,2
Larghezza minima	9,0	228,6
Incrementi larghezza	3,0	76,2
Area di contatto con il prodotto	23%	
Area aperta	24%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo; senza testa	







Note sul prodotto

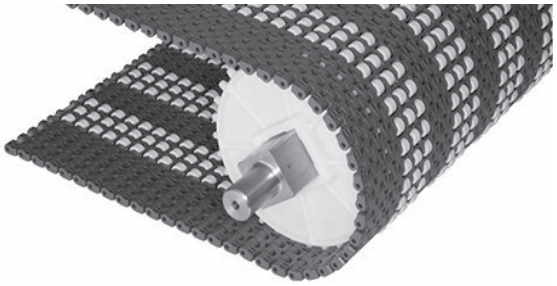
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il disegno della superficie inferiore e il passo ridotto fanno in modo che il nastro scorra dolcemente intorno alle penne.
- Il passo ridotto riduce l'azione cordale e, di conseguenza, la tolleranza della piastra di trasferimento.
- Il grado di infiammabilità del poliestere termoplastico ignifugo (FR TPES) del nastro è V-0 per applicazioni tagliafuoco. Per ulteriori informazioni, vedere *Poliestere termoplastico ignifugo (FR TPES)*.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- I pignoni con denti resistenti garantiscono un migliore innesto e semplificano l'installazione.
- La tensione posteriore richiesta è minima.
- Può essere usato con penne da 0,75 poll. (19,1 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati.
- Può essere usato con penne da 0,875 poll. (22,2 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati.

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
FR TPES	Polipropilene	750	1120	Da 40 a 150	Da 4 a 66	1,21	5,907

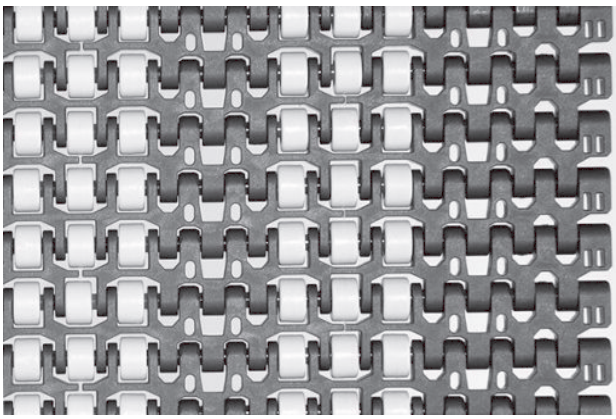
Insert Roller

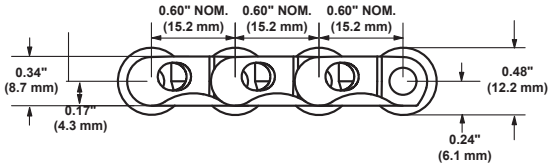
	poll.	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	3,00	76
Area aperta	12,5%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Dispone di bordi perfettamente a filo su un lato e bordi chiusi sul lato opposto.
- I rulli sporgono sopra e sotto la superficie del nastro.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Densità del rullo: 240 rulli/ft^2 (2580 rulli/m^2).
- La tensione posteriore richiesta è minima.
- Compatibile con penne dentellate di 0,75 poll. (19,1 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Il nastro può essere supportato utilizzando guide antiusura parallele larghe 1,38 poll. (35,1 mm) o più strette.
- Per applicazioni con bassa pressione di rinvio, posizionare le guide antiusura tra i rulli. Per applicazioni ARB, posizionare la guida antiusura direttamente sotto i rulli.
- I nastri con larghezze superiori a 6 poll. (152 mm) sono a mattoni.
- Il nastro da 6 poll.(152 mm) è stampato su misura, con un margine del rullo pari a 0,44 poll.(11,2 mm).
- I rulli in acetal gialli hanno una larghezza di 0,3 poll. (7,6 mm) e un diametro di 0,48 poll. (12,1 mm). I rulli si trovano sul perno del nastro.
- I rulli sono distanziati in gruppi con 1,5 poll. (38,1 mm) tra le zone dei rulli.
- Il margine del rullo dal bordo del nastro è pari a 2,25 in. (57,2 mm).
- Le sedi dei pignoni hanno un margine di 1,5 poll. (38,1 mm) dal bordo del nastro.
- Le sedi dei pignoni sono a distanza di 3,0 in.(76,2 mm) l'una dall'altra.





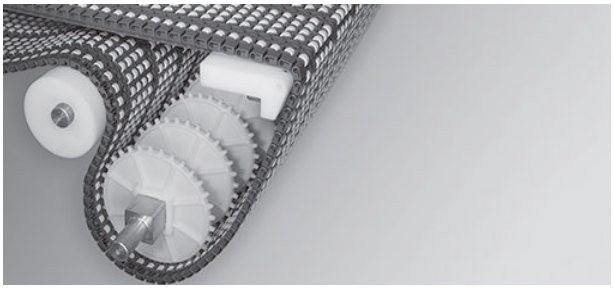
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft^2	kg/m^2
Acetale	Nylon	1000	1490	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,7	8,3

PARTE 2

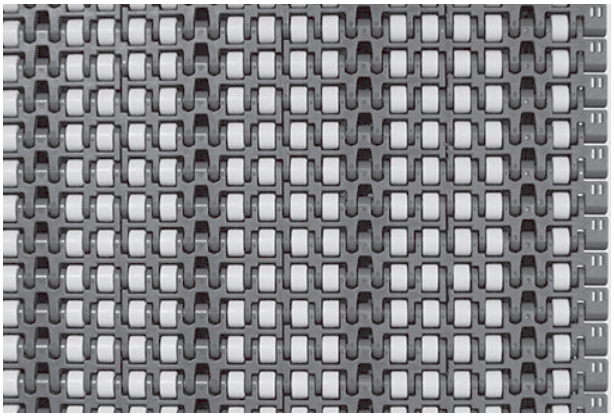
High-Density Insert Roller

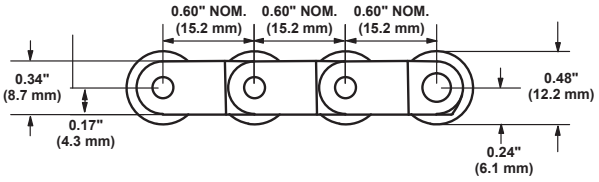
	poll.	mm
Passo	0,6	15,2
Larghezza minima	9	229
Incrementi larghezza	3,00	76,2
Area aperta	4%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo su un lato e bordi chiusi sul lato opposto.
- I rulli sporgono sopra e sotto la superficie del nastro.
- Utilizza un perno senza testa sull'intera larghezza del nastro per ogni fila.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- La tensione posteriore richiesta è minima.
- Per applicazioni ARB, posizionare la guida antiusura direttamente sotto i rulli.
- Per applicazioni con bassa pressione di rinvio, posizionare la guida antiusura in parallelo tra i rulli. Si consiglia una guida antiusura di 0,50 pollici (13 mm) di larghezza per consentire una certa tolleranza nella produzione e installazione del trasportatore, fornendo nel contempo un supporto adeguato al nastro. La larghezza massima consentita è di 0,75 poll. (19 mm).
- Compatibile con penne di 0,75 poll. (19,1 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati. Per le applicazioni ad alta velocità e carico elevato, si consiglia una penna a rulli.
- I rulli in acetal gialli hanno una larghezza di 0,30 poll. (7,6 mm) e un diametro di 0,48 poll. (12,1 mm). I rulli si trovano sul perno del nastro.
- Densità del rullo: 320 rulli/ft^2 (3440 rulli/m^2).
- Margine del rullo: 0,70 poll. (17,8 mm) dal bordo del nastro al bordo del rullo.
- Margine del pignone: 1,5 poll. (38,1 mm) dal bordo del nastro.
- Spaziatura tra i pignoni: 3,0 poll. (76,2 mm).



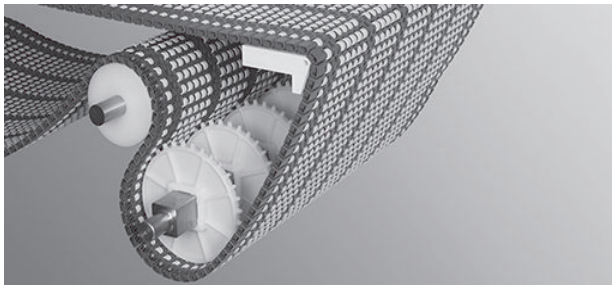


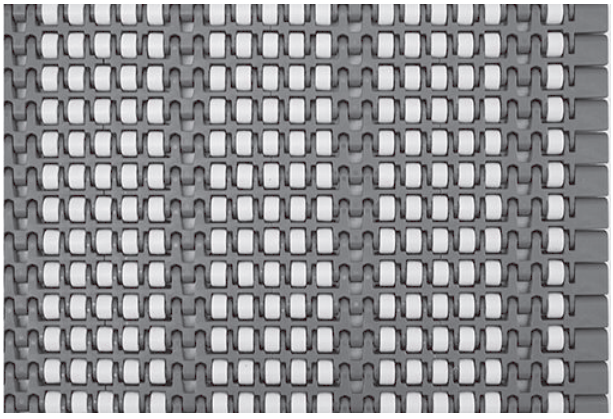
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard 0,180 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetale	Nylon	1000	1490	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,87	9,13

High-Density Insert Roller 85 mm

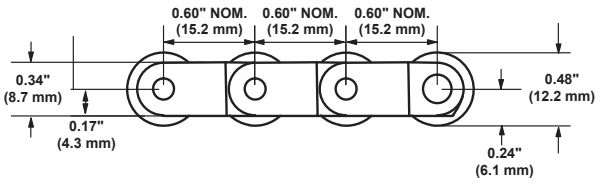
	poll.	mm
Passo	0,6	15,2
Larghezza minima	10	255
Incrementi larghezza	3,35	85
Area aperta	3,6%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	





Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo su un lato e bordi chiusi sul lato opposto.
- I rulli sporgono sopra e sotto la superficie del nastro.
- Utilizza un perno senza testa sull'intera larghezza del nastro per ogni fila.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- La tensione posteriore richiesta è minima.
- Per applicazioni ARB, posizionare la guida antiusura direttamente sotto i rulli.
- Per applicazioni con bassa pressione di rinvio, posizionare la guida antiusura in parallelo tra i rulli. Utilizzare guide antiusura di 0,50 in. (13 mm) di larghezza per consentire tolleranza nella produzione e installazione, fornendo nel contempo un supporto adeguato al nastro. La larghezza massima è di 0,75 in.(19 mm).
- Compatibile con penne di 0,75 poll. (19,1 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati. Per le applicazioni ad alta velocità e carico elevato, si consiglia una penna a rulli.
- I rulli in acetal gialli hanno una larghezza di 0,30 poll. (7,6 mm) e un diametro di 0,48 poll. (12,1 mm). I rulli si trovano sul perno del nastro.
- Densità del rullo: 360 rulli/ft^2 (3875 rulli/m^2).
- Margine del rullo: 0,89 poll. (22,6 mm) dal bordo del nastro al bordo del rullo.
- Margine del pignone: 1,67 poll. (42,5 mm) dal bordo del nastro.
- Spaziatura tra i pignoni: 3,35 poll. (85 mm).

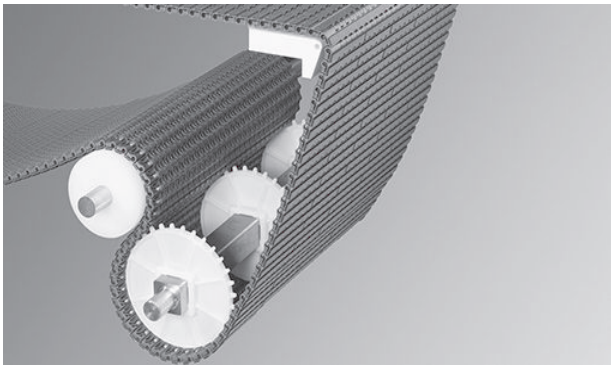


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetale	Nylon	1000	1490	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,95	9,52

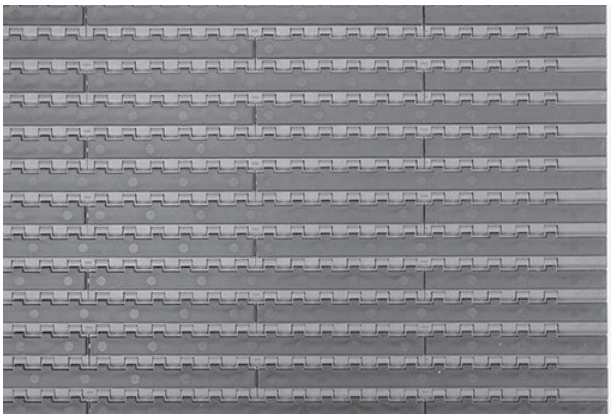
Flat Friction Top 85 mm

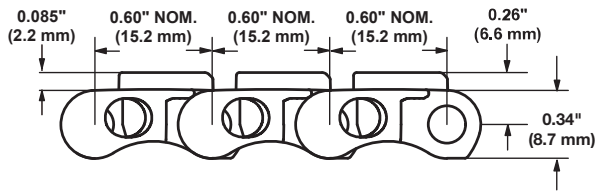
	poll.	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	3,35	85,0
Larghezza massima	66,9	1700
Incrementi larghezza	3,35	85
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Bordi chiusi su un lato del nastro.
- Il passo ridotto riduce l'azione cordale e, di conseguenza, la tolleranza della piastra di trasferimento.
- I pignoni con denti resistenti garantiscono un migliore innesto e semplificano l'installazione.
- La tensione posteriore necessaria per mantenere l'innesto dei pignoni è minima.
- Il design della parte inferiore, combinato a un passo ridotto, consente al nastro di scorrere senza intoppi attorno a una penna di 0,75 poll. (19 mm). Utilizzare una penna a rulli dinamica per le applicazioni di movimentazione delle confezioni.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.





Dati del nastro

Materiale del nastro base	Colore base/attrito	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC[b]
Acetal	Grigio/nero	Nylon	1500	2230	Da -10 a 130	Da -23 a 54	1,80	8,79	54 Shore A	•	

• - Completamente a norma

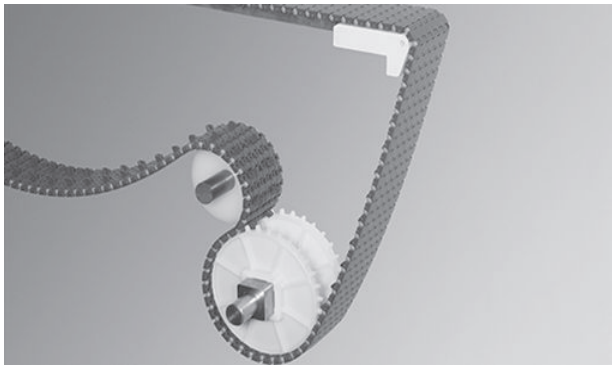
a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare a diretto contatto con alimenti grassi.

b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

c - Questo elastomero non è soggetto alla verifica di tale direttiva.

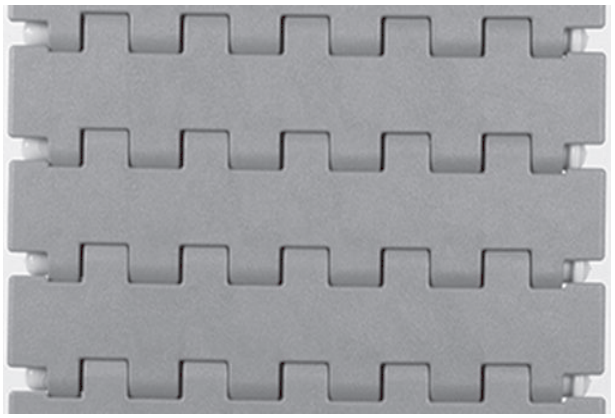
Flat Top with Tabs Mold to Width

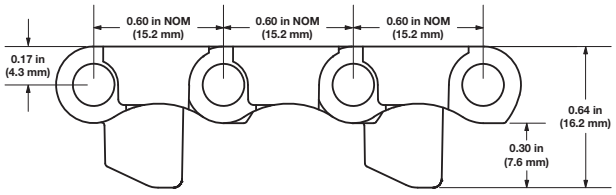
	poll.	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezze stampati	3,25	83
	3,35	85
	4,50	114
Dimensioni apertura	—	—
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Dispositivo di ritenzione; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Le alette assicurano il traino laterale.
- I pignoni con denti resistenti garantiscono un migliore innesto e semplificano l'installazione.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- La tensione posteriore richiesta è minima.
- I nastri da 3,25 poll. (83 mm) dotati di alette utilizzano un pignone.
- I nastri da 4,50 poll. (114 mm) e da 3,35 poll. (85 mm) dotati di alette utilizzano fino a tre pignoni.
- Può essere usato con penne da 0,75 poll. (19,1 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati.
- Tolleranze di larghezza: +0,000/-0,020 poll. (+0,00/-0,50 mm).
- Le alette di guida stampate da 3,35 poll. (85 mm) si adattano ai tracciati delle guide antiusura standard da 1,65625 poll. (42,1 mm) assicurando un corretto allineamento del nastro.
- Le alette di guida stampate da 3,25 poll. (83 mm) e 4,50 poll. (114 mm) si adattano ai tracciati delle guide antiusura standard da 1,75 poll. (44,5 mm) assicurando un corretto allineamento del nastro.
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m).



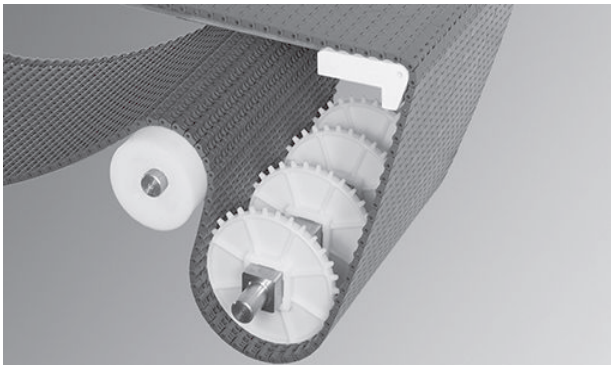


Dati del nastro

Larghezza del nastro		Tabella	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
poll.	mm			lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m
3,25	83	Acetale	Nylon	406	600	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,44	0,65
3,35	85	Acetale	Nylon	419	620	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,44	0,65
4,50	114	Acetale	Nylon	563	840	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,60	0,89

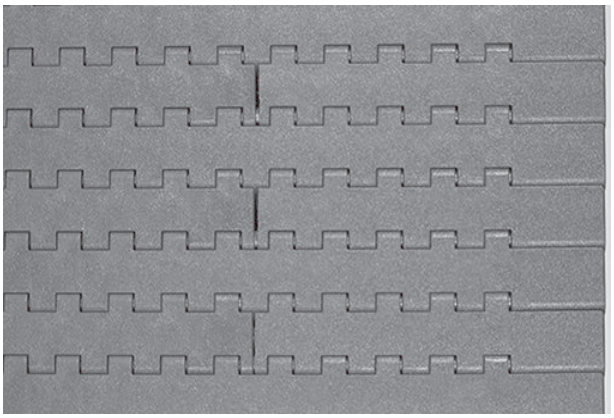
Flat Top 85 mm

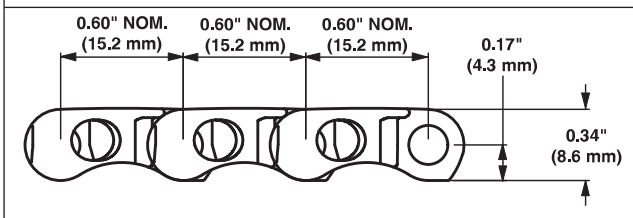
	poll.	mm
Passo	0,6	15,2
Larghezza minima	10	255
Larghezza massima	67	1700
Incrementi larghezza	3,35	85
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Sono presenti bordi chiusi su un lato del nastro.
- Il passo ridotto riduce l'azione cordale e, di conseguenza, la tolleranza della piastra di trasferimento.
- I pignoni con denti resistenti garantiscono un migliore innesto e semplificano l'installazione.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Il design della parte inferiore, combinato a un passo ridotto, consente al nastro di scorrere senza intoppi attorno a una penna di 0,75 poll. (19 mm).
- Una penna dinamica è altamente consigliata per applicazioni di movimentazione delle confezioni.
- La tensione posteriore necessaria per mantenere l'innesto dei pignoni è minima.



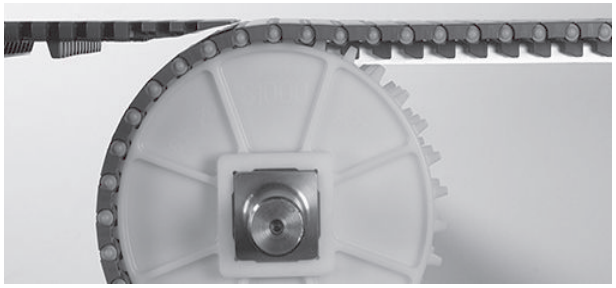


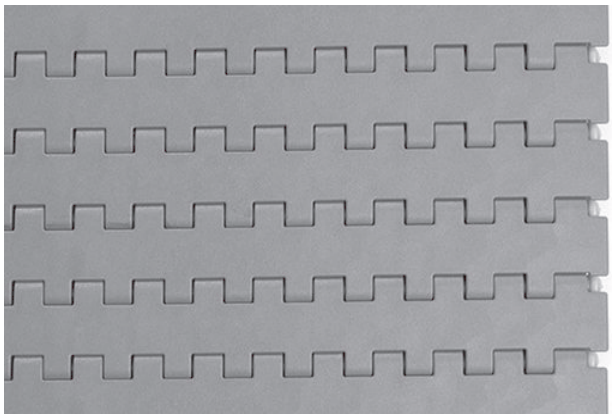
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetale	Polipropilene	1500	2230	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,55	7,57

Flat Top ONEPIECE™ Live Transfer 6,3 poll.

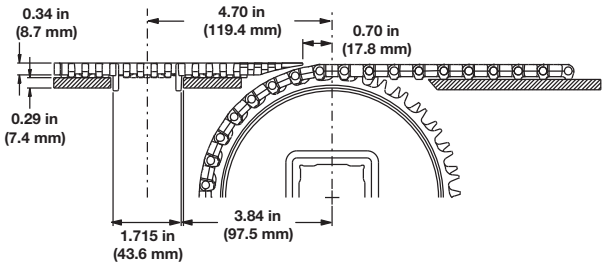
	poll.	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza stampata	6,3	160
Incrementi larghezza	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	





Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Il bordo di trasferimento è parte integrante del nastro.
- Progettato per trasferimenti a 90° agevoli e regolati automaticamente sui nastri di prelievo.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Utilizza tre pignoni.
- I pignoni con denti resistenti garantiscono un migliore innesto e semplificano l'installazione.
- Per informazioni sui punti di installazione dei pignoni, consultare la tabella relativa allo sfalsamento dei pignoni centrali alla sezione *Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale*.
- La tensione posteriore richiesta è minima.
- Può essere necessaria l'aggiunta di un supporto fisso per il telaio. Il supporto evita l'inceppamento del nastro di trasferimento nel punto di intersezione con il nastro di prelievo. Aggiungere il supporto sotto il nastro di trasferimento, prima del trasferimento. Per ulteriori informazioni, vedere *Nastri di trasferimento attivo ONEPIECE S900, S1100 e S1400*.
- Sono richiesti pignoni con un diametro primitivo pari o superiore a 1,50 poll. (38,1 mm).
- Non può essere usato con penne da 0,75 poll. (19,1 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati.
- Le alette di guida stampate si adattano ai tracciati delle guide antiusura standard da 1,75 poll. (44,5 mm) assicurando un corretto allineamento del nastro.
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m).

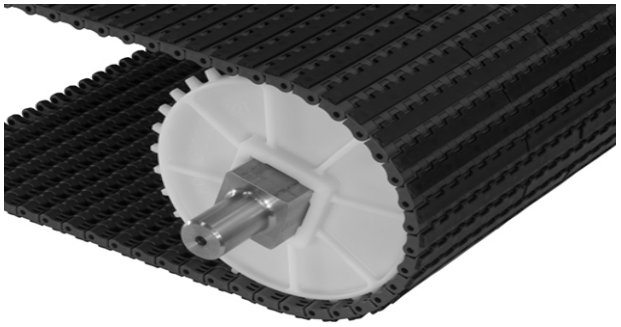


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetale	Nylon	500	744	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,78	3,81

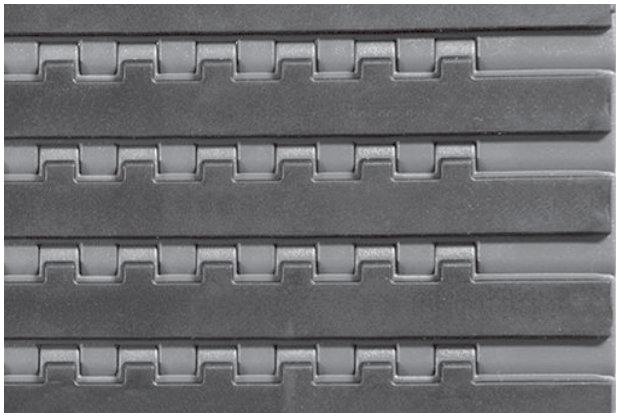
Flat Friction Top

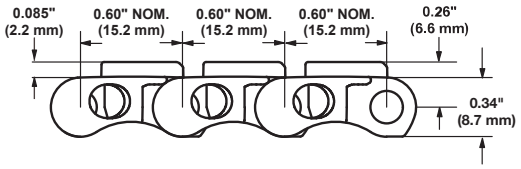
	poll.	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	3	76
Incrementi larghezza	0,5	12,7
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Disponibile in acetal grigio con gomma nera.
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- La superficie Friction Top si estende fino al bordo del nastro (senza margine).
- Bordi chiusi su un lato del nastro.
- I pignoni con denti resistenti garantiscono un migliore innesto e semplificano l'installazione.
- Il design della parte inferiore e il passo ridotto si uniscono per consentire al nastro di scorrere dolcemente intorno alle penne.
- Il passo ridotto riduce l'azione cordale e la tolleranza della piastra di trasferimento.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Può essere usato con penne da 0,75 poll. (19,1 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati.





Dati del nastro

Materiale del nastro base	Colore base/attrito	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperatura (in continuo)		Peso del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC[b]
Acetal	Grigio/nero	Nylon	1500	2232	Da -10 a 130	Da -23 a 54	1,80	8,79	54 Shore A	•	
Acetal	Bianco/bianco	Nylon	1500	2232	Da -10 a 130	Da -23 a 54	1,80	8,79	54 Shore A	•	

• - Completamente a norma

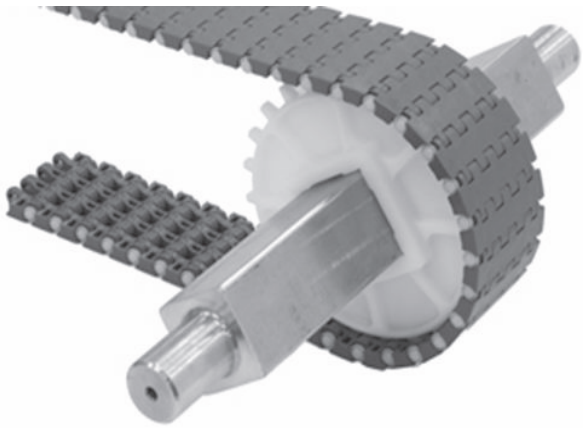
a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare a diretto contatto con alimenti grassi.

b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

c - Questo elastomero non è soggetto alla verifica di tale direttiva.

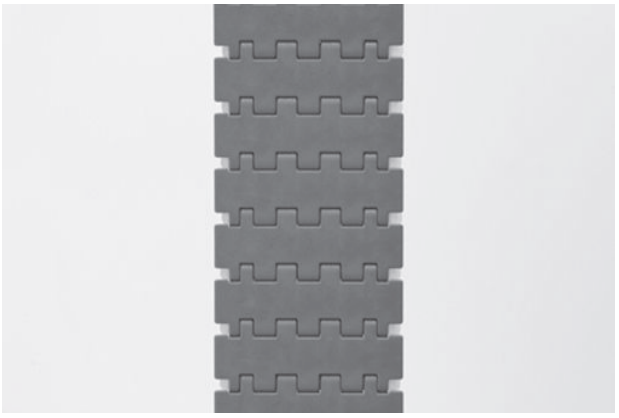
Flat Top Mold to Width

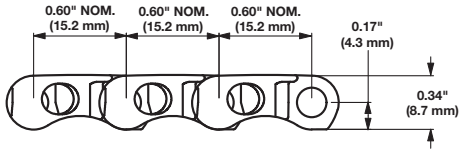
	poll.	mm
Passo	0,6	15,2
Larghezze stampati	1,1	29
	1,5	37
	1,8	46
	2,2	55
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Il disegno della superficie inferiore e il passo ridotto fanno in modo che il nastro scorra dolcemente intorno alle penne.
- I pignoni con denti resistenti garantiscono un migliore innesto e semplificano l'installazione.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- La tensione posteriore richiesta è minima.
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m).
- Può essere usato con penne da 0,75 poll. (19,1 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati.
- I nastri da 29 mm a 37 mm sfruttano un solo pignone.
- I nastri da 46 mm a 55 mm possono sfruttare fino a due pignoni.





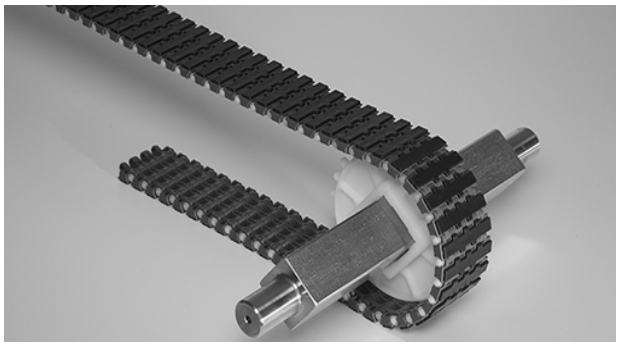
Dati del nastro

Larghezza del nastro		Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
poll.	mm			lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m
1.1	29	Acetal	Nylon	140	64	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,15	0,22
1,5	37	Acetal	Nylon	200	91	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,19	0,28
1,8	46	Acetal	Nylon	230	104	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,23	0,35
2,2	55	Acetal	Nylon	201[1]	91[a]	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,28	0,42

[1] 270 lb (122 kg) per 2,2 poll. (55 mm) con due (2) pignoni

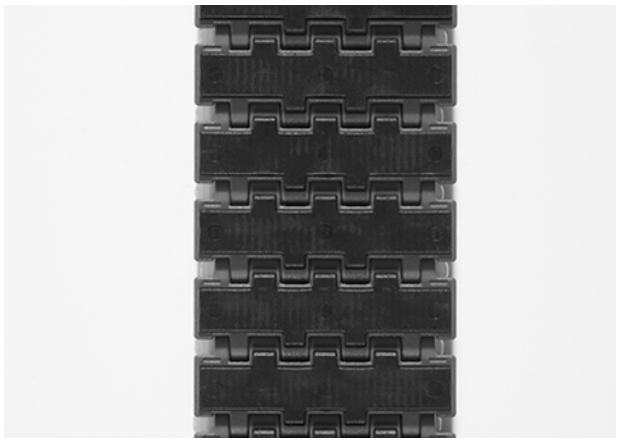
Mold to Width Flat Friction Top

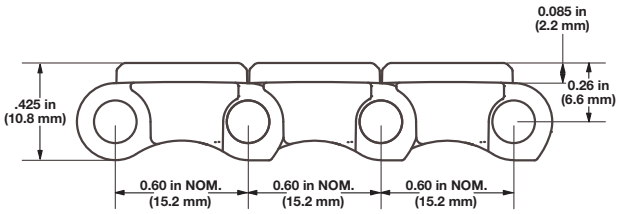
	poll.	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezze stampati	1,1	29
	2,2	55
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- La superficie Friction Top si estende fino al bordo del nastro, senza margine.
- Il disegno della superficie inferiore e il passo ridotto fanno in modo che il nastro scorra dolcemente intorno alle penne.
- Disponibile in acetal grigio con gomma nera.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- I pignoni con denti resistenti garantiscono un migliore innesto e semplificano l'installazione.
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m).
- La tensione posteriore richiesta è minima.
- Può essere usato con penne da 0,75 poll. (19,1 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati.
- I nastri da 29 mm sfruttano un solo pignone.
- I nastri da 55 mm possono sfruttare fino a due pignoni.





Dati del nastro

Larghezza del nastro		Materiale del nastro	Colore base/ attrito	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione: 1=Bianco, 2=Blu, 3=Naturale, 4=Grigio	
poll.	mm				lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m		FDA (USA)	UE MC
1,1	29,0	Acetal	Grigio/ nero	Nylon	140	64	Da 34 a 130	Da 1 a 54	0,17	0,25	54 Shore A	•	
2,2	55,0	Acetal	Grigio/ nero	Nylon	200[1]	91[a]	Da 34 a 130	Da 1 a 54	0,34	0,48	54 Shore A	•	

• - Completamente a norma

a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare a diretto contatto con alimenti grassi.

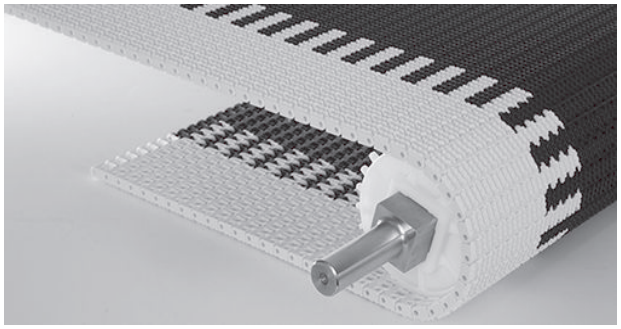
b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

c - Questo elastomero non è soggetto alla verifica di tale direttiva.

[1] 270 lb (122 kg) per 2,2 poll. (55 mm) con due (2) pignoni

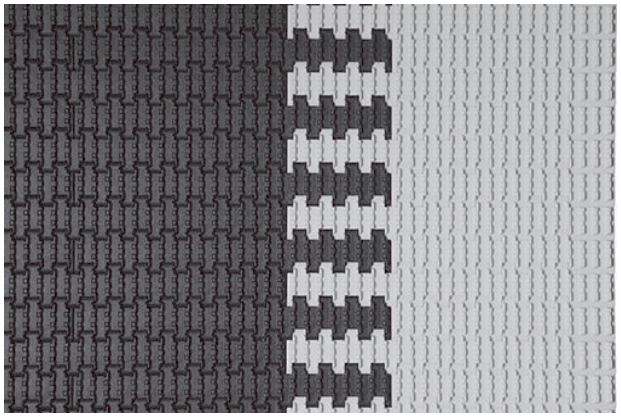
Non Skid Raised Rib

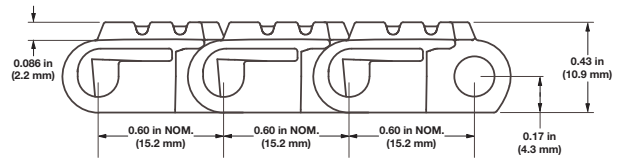
	poll.	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	3,0	76,0
Incrementi larghezza	0,5	12,7
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Sono disponibili due opzioni per il bordo: nessun margine e margine di 21 mm.
- La superficie Non Skid Raised Rib aumenta la trazione.
- Bordi chiusi su un lato del nastro.
- Il passo ridotto riduce l'azione cordale e la tolleranza della piastra di trasferimento.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- La tensione posteriore richiesta è minima.
- I pignoni con denti resistenti garantiscono un migliore innesto e semplificano l'installazione.
- Un trasportatore a basso profilo riduce i costi di installazione associati alla costruzione di fosse.
- I pettini di trasferimento garantiscono trasferimenti sicuri, eliminando la necessità di arresti di sicurezza e riducendo i tempi di inattività.





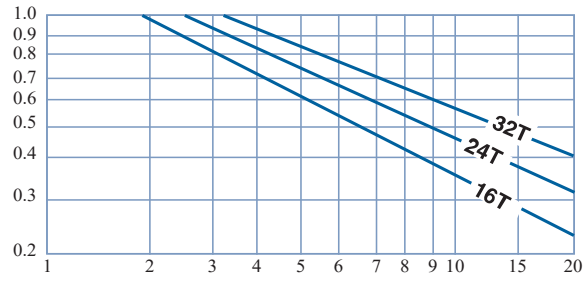
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetale	Nylon	2000	2976	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,86	9,08
Acetal HSEC	Nylon	1800	2679	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,88	9,18
FR anti-statico	Nylon	700	1042	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,64	8,01

Quantità di pignoni e guide

Larghezza nominale[1]		Numero minimo di pignoni per albero[2]	Guide antiusura	
poll.	mm		Lato di trasporto	Tratto di ritorno[3]
3	76	2	2	2
4	102	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	4	3
15	381	3	4	3
18	457	3	4	3
24	610	5	5	3
30	762	5	6	4
36	914	7	7	4
42	1067	7	8	5
48	1219	9	9	5
54	1372	9	10	6
60	1524	11	11	6
72	1829	13	13	7
84	2134	15	15	8
96	2438	17	17	9
120	3048	21	21	11
144	3658	25	25	13
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm).[4]			Distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

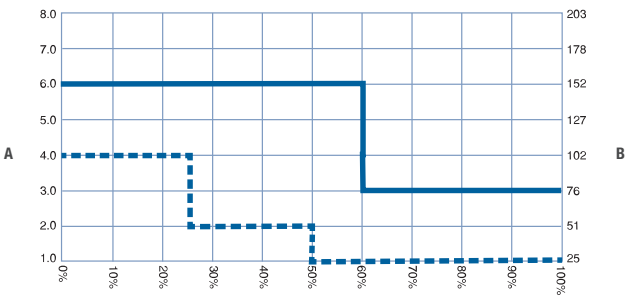
Fattore di resistenza



Rapporto velocità/lunghezza (V/L)

Dividere la velocità del nastro (V) per la distanza dell'asse centrale dell'albero (L). Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il valore del rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere Guida alla scelta del nastro nel *Manuale tecnico per i nastri modulari in plastica Intralox*.
V = ft/min (m/min); T = numero di denti; L = ft (m)

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



Percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

A Distanza tra i pignoni, poll.

B Distanza tra i pignoni, mm

Linea tratteggiata pignone a 16 denti
Linea continua tutti gli altri pignoni.

[1] I nastri sono disponibili con incrementi da 0,5 poll.(12,7 mm) a partire da 3 poll. (76 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio Clienti Intralox.

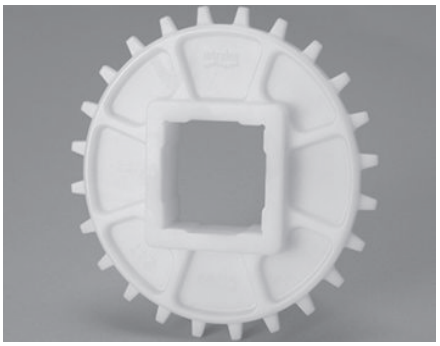
[2] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

[3] Per le applicazioni Friction Top, prestare attenzione e contattare il Servizio Clienti Intralox.

[4] Il pignone centrale deve essere bloccato in posizione. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta.

Pignoni stampati[1]

N. di denti (azione cordale)	Diam. primitivo nominale poll.	Diam. primitivo nominale mm	Diam. nom. est. poll.	Diam. nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo (poll.)[2]	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
16 (1,92%)	3,1[3]	79[3]	3,2	81	0,5	13		1,5		40
					1,0	25	1,0, 1,25			
24 (0,86%)	4,6	117	4,8	121	1,0	25		1,5, 2,5	30	40, 60
30 (0,54%)	5,8	147	5,9	150	1,0	25	1,0, 1,25, 1-7/16			
32 (0,48%)	6,1	155	6,5	164	1,0	25	1,25	1,5		40



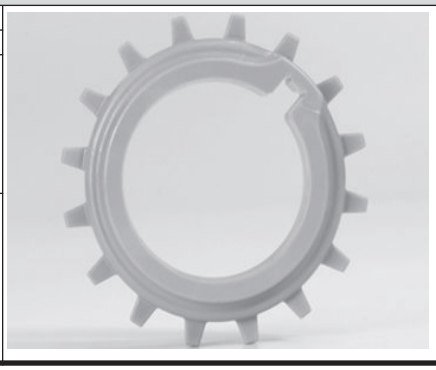
Pignone in due metà in acetal[4]

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo (poll.)[5]	Quadro (poll.)	Tondo mm[5]	Quadro (mm)
24 (0,86%)	4,6	117	4,8	121	1,5	38	1,25			
32 (0,48%)	6,1	155	6,5	164	1,5	38			30 40	



Pignoni in nylon RC[6, 7]

N. di denti (azione cordale)	Diam. primitivo nominale poll.	Diam. primitivo nominale mm	Diam. nom. est. poll.	Diam. nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
16 (1,92%)	3,1	79	3,2	81	1,0	25	1.9[8]			



[1] **Contattare il Servizio Clienti per i tempi di spedizione.**

[2] Le misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.

[3] Quando si fa uso di pignoni con diametro primitivo di 3,1 poll. (79 mm), la resistenza dei nastri superiore a 1200 lb/ft (1786 kg/m) viene ridotta a 1200 lb/ft (1786 kg/m). La resistenza di tutti gli altri nastri rimane invariata.

[4] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.**

[5] Le misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.

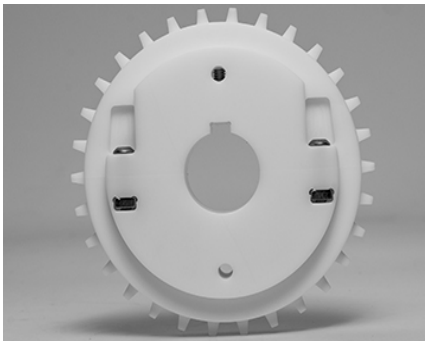
[6] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.**

[7] **Non utilizzabile con S1000 High Density Insert Rollers.**

[8] Cava per chiavetta da 0,25

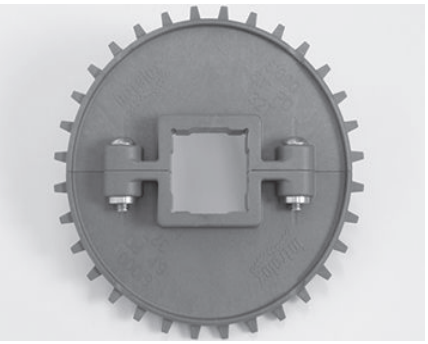
Pignoni in due metà in nylon RC

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Le		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
30 (0,54%)	5,8	147	5,9	150	1,48	38	1-7/16			



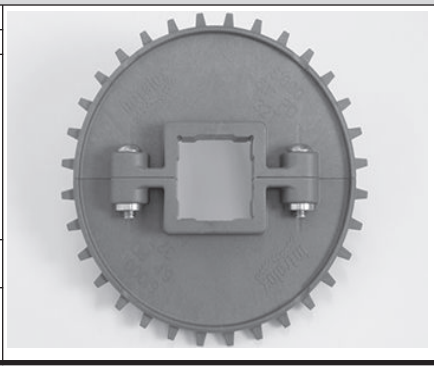
Pignoni in due metà in nylon con vetro[1]

N. di denti (azione cordale)	Diam. primitivo nominale poll.	Diam. primitivo nominale mm	Diam. nom. est. poll.	Diam. nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni dei fori disponibili[2]			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
24 (0,86%)	4,6	117	4,8	121	1,5	38	1,0, 1,25, 1,5	1,5	30, 40	40
32 (0,48%)	6,1	155	6,5	164	1,5	38	1.0, 1.25, 1-7/16, 1.5	1,5	30, 40	40



Pignoni in due metà in polipropilene composito[3]

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
24 (0,86%)	4,6	117	4,8	121	1,5	38		1,5		40
32 (0,48%)	6,1	155	6,5	164	1,5	38		1,5		40



[1] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.**

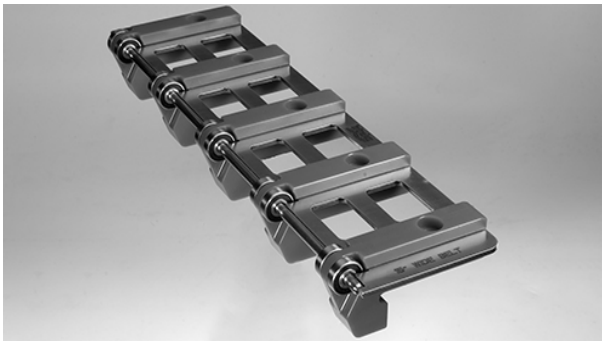
[2] Il pignone con foro tondo con 24 denti da 30 mm è disponibile con o senza cava per chiavetta. Requisiti di identità della cava per chiavetta quando si effettua l'ordine di tali pignoni.

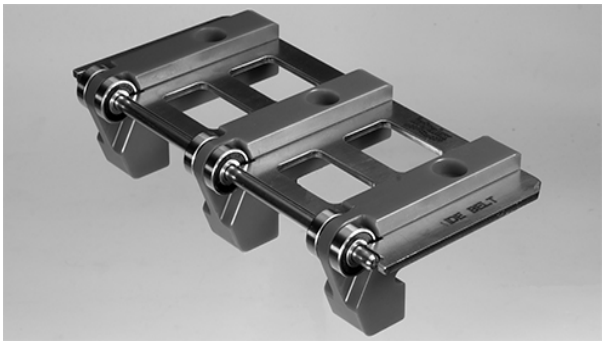
[3] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per i tempi di spedizione.**

Penne a rulli dinamiche

Larghezze delle penne a rulli standard	
Dimensioni imperiali (poll.)	Dimensioni metriche (mm)
4,5	170,0
6,0	255,0
9,0	340,0
12,0	425,0
15,0	
18,0	
24,0	

- Le dimensioni imperiali sono disponibili a 4,5 poll., 6 poll. e con incrementi di 3 pollici. Le misure metriche sono disponibili in incrementi di 85 mm (3,35 poll.).
- Per le altre larghezze del nastro, combinare più penne a rulli con gli incrementi disponibili. Per assistenza, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Realizzata in nylon in bagno d'olio, blu, con approvazione FDA.
- Diametro del rullo: 0,75 poll. (19 mm).



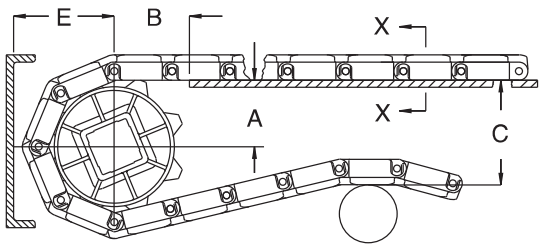


Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, è necessario implementare in ciascun progetto le dimensioni *A*, *B*, *C* e *E*.

Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la dimensione *A* inferiore.

Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere *Requisiti di base del telaio del trasportatore*.



A ± 0,031 poll. (1 mm)
B ± 0,125 poll. (3 mm)
C ± (max.)
E ± (min.)

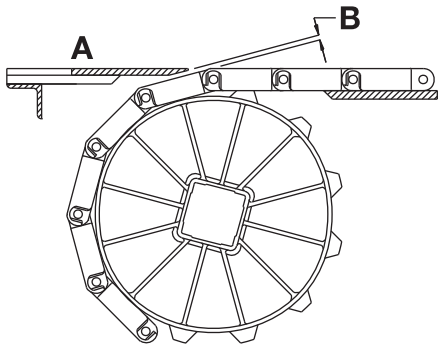
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm
poll.	mm		poll.	mm						
S1000 Flat Top, Flat Top 85 mm, Flush Grid, Mold to Width Flat Top										
3,1	79	16	1,34-1,37	34-35	1,59	40	3,08	78	1,77	45
4,6	117	24	Da 2,11 a 2,13	54	1,99	50	4,60	117	2,53	64
6,1	155	32	2,88-2,89	73	2,43	62	6,12	155	3,29	84
S1000 High Density Insert Roller, Insert Roller										
3,1	79	16	1,33	34	1,60	41	3,13	80	1,84	47
4,6	117	24	2,10	53	2,02	51	4,65	118	2,60	66
6,1	155	32	2,87	73	2,46	62	6,18	157	3,36	85
S1000 Flat Friction Top, Flat Friction Top 85 mm										
3,1	79	16	1,35	34	1,59	40	3,17	81	1,86	47
4,6	117	24	2,12	54	2,01	51	4,70	119	2,62	67
6,1	155	32	2,88	73	2,44	62	6,22	158	3,39	86

Tolleranza della piastra morta

Nei punti di trasferimento tra un nastro senza pettini di trasferimento e una piastra morta è necessaria la presenza di un gioco. Tale gioco tra le superfici compensa l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente riporta il gioco minimo presente tra la piastra morta e il nastro. Questa misurazione indica il gioco minimo che si crea nel punto più basso del modulo, non appena il punto più alto del modulo entra in contatto con la piastra morta.

Quando è necessario mantenere il contatto tra il bordo della piastra morta e il nastro, incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. L'incernieramento della staffa di montaggio consente il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli. Nota: le staffe di montaggio producono un lieve movimento oscillatorio che può causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

Nota: La superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sopra della superficie del nastro per il trasferimento dei prodotti sul nastro. Per il trasferimento dei prodotti dal nastro, la superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sotto della superficie del nastro.



A Superficie superiore della piastra morta

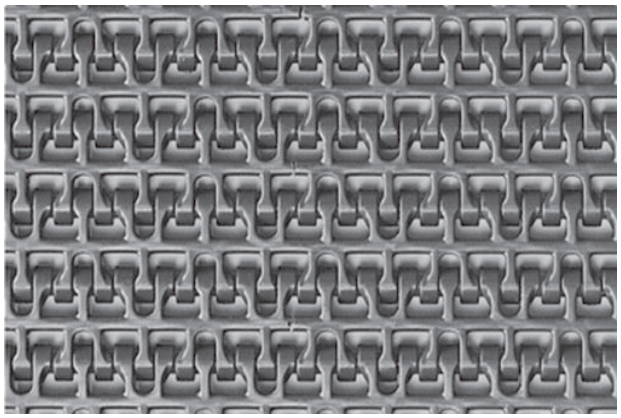
B Tolleranza della piastra morta

Descrizione del pignone			Distanza	
primitivo nominale		N. denti	poll.	mm
poll.	mm			
3,1	79	16	0,029	0,7
4,6	117	24	0,020	0,5
6,1	155	32	0,015	0,4

Flush Grid

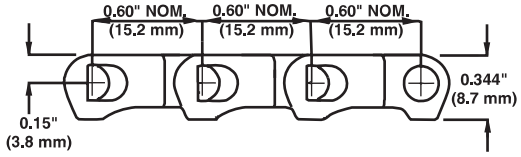
	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	Vedere le note sul prodotto	
Incrementi larghezza		
Dimensioni apertura min. (circa)	0,17 × 0,10	4,3 × 2,5
Dimensioni apertura max. (circa)	0,31 × 0,10	7,9 × 2,5
Area aperta	28%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	





Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Leggero, con superficie a griglia liscia.
- Il passo ridotto riduce l'azione cordale e la tolleranza della piastra di trasferimento.
- Personalizzabile in larghezze che variano in base al materiale.
  - I nastri in acetal e polipropilene sono disponibili in larghezze a partire da 3 poll.(76 mm) e con incrementi di 0,5 in.(12,7 mm).
  - I nastri in poliestere termoplastico ignifugo (FR-TPES) sono disponibili in larghezze a partire da 5 in.(127 mm) e con incrementi di 1,0 in.(25,4 mm).
  - Tutti gli altri materiali sono disponibili in larghezze a partire da 3 in.(76 mm) e con incrementi di 1,0 in.(25,4 mm).
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Per informazioni sui punti di installazione dei pignoni, consultare la tabella relativa allo sfalsamento dei pignoni centrali alla sezione *Posizione del pignone bloccato sull'albero*.
- Può essere usato con penne da 0,875 poll. (22,2 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati.



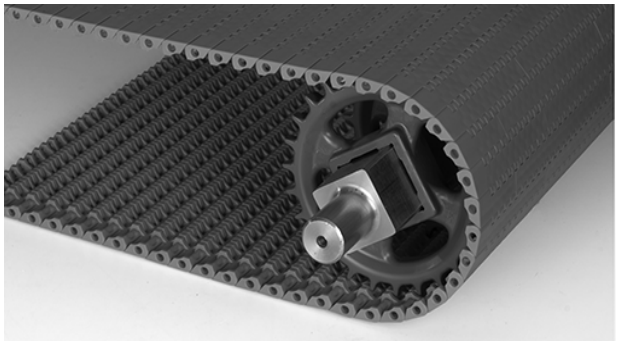
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,81	3,95
Polietilene	Polietilene	450	670	Da -50 a 150	Da -46 a 66	0,87	4,25
Acetal	Polipropilene	1300	1940	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,19	5,80
Acetal HSEC	Polipropilene	800	1190	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,19	5,80
FR TPES	Polipropilene	750	1120	Da 40 a 150	Da 4 a 66	1,30	6,34
Nylon HHR	Nylon HHR	1100	1640	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,14	5,57
Nylon RC	Nylon	1100	1640	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,07	5,22
Polipropilene resistente ai raggi UVA	Polipropilene resistente ai raggi UVA	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,81	3,98
Polipropilene rilevabile A22	Polipropilene	450	670	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,04	5,08
Acetal[1]	Polietilene	1200	1790	Da -50 a 70	Da -46 a 21	1,19	5,80
UVFR	UVFR	700	1042	Da -34 a 200	Da 1 a 93	1,57	7,67

[1] I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori.

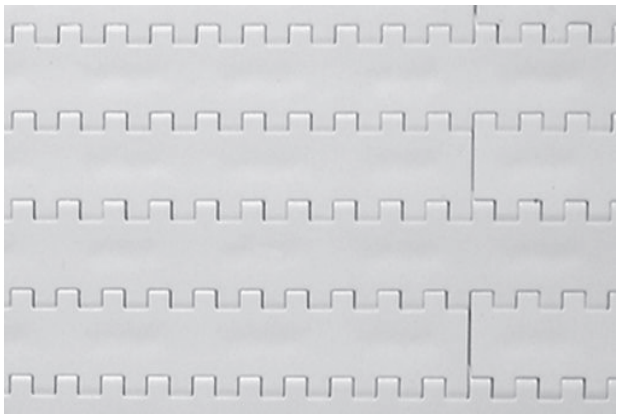
Flat Top

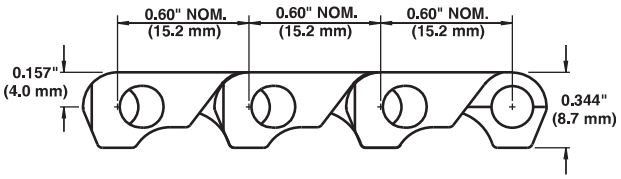
	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	3	76
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura asola media	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il passo ridotto riduce l'azione cordale e la tolleranza della piastra di trasferimento.
- Nastro leggero e dotato di griglia a superficie chiusa e liscia.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Per informazioni sui punti di installazione dei pignoni, consultare la tabella relativa allo sfalsamento dei pignoni centrali alla sezione *Posizione del pignone bloccato sull'albero*.
- Può essere usato con penne da 0,875 poll. (22,2 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati. Per ulteriori informazioni, vedere *Metodi di trasferimento ravvicinato*.





Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro lb/ft	Resistenza del nastro kg/m	Gamma di temperature (in continuo) °F	Gamma di temperature (in continuo) °C	Peso del nastro lb/ft²	Peso del nastro kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	500[1]	744[1]	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,90	4,40
Polietilene	Polietilene	300[1]	450[1]	Da -50 a 150	Da -46 a 66	0,96	4,69
Nylon RC	Nylon	500	744	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,15	5,61
Nylon HHR	Nylon HHR	800	1191	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,175	5,74
Acetal	Polipropilene	1000	1488	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,30	6,35
Acetal[2].	Polietilene	900	1339	Da -50 a 70	Da -46 a 21	1,30	6,35
Acetal rilevabile ai raggi X	Acetal rilevabile ai raggi X	800	1191	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,6	7,81
Polipropilene rilevabile A22	Polipropilene	300	446	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,09	5,32
PK	PK	1000	1488	da -40 a 200	da -40 a 93	1,14	5,57

[1] Quando si fa uso di pignoni in acciaio in due metà, la resistenza del nastro in polipropilene è di 400 lb/ft(595 kg/m) mentre quella del polietilene è di 240 lb/ft(360 kg/m)

[2] I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori

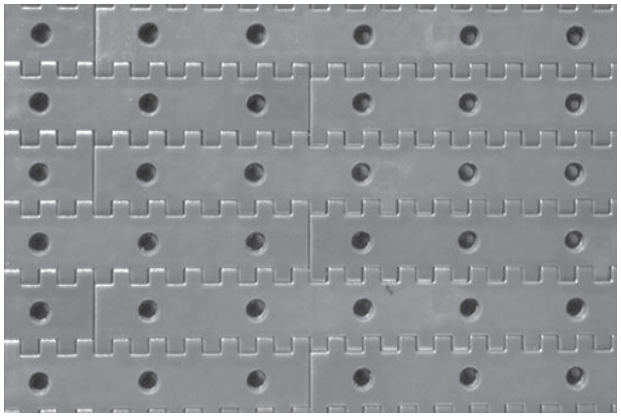
Perforated Flat Top

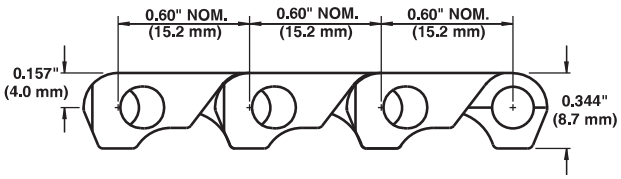
	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	3	76
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura asola media	-	-
Area aperta	Vedere le note sul prodotto	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il 5,3% di area aperta include il 2,1% di area aperta sulla cerniera.
- Disponibile con fori tondi di 5/32 poll. (4 mm) su un modello con perforazione nominale da 1 poll. (25,4 mm) × 0,6 in (15,2 mm).
- Il disegno della superficie inferiore e il passo ridotto fanno in modo che il nastro scorra dolcemente intorno alle penne.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Per informazioni sui punti di installazione dei pignoni, consultare la tabella relativa allo sfalsamento dei pignoni centrali alla sezione *Posizione del pignone bloccato sull'albero*.
- Può essere usato con penne da 0,875 poll. (22,2 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati. Per ulteriori informazioni, vedere *Metodi di trasferimento ravvicinato*.
- Progettato per trasferimenti ravvicinati, ad aspirazione.





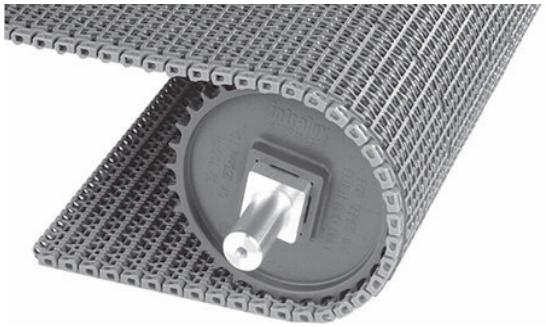
Dati del nastro

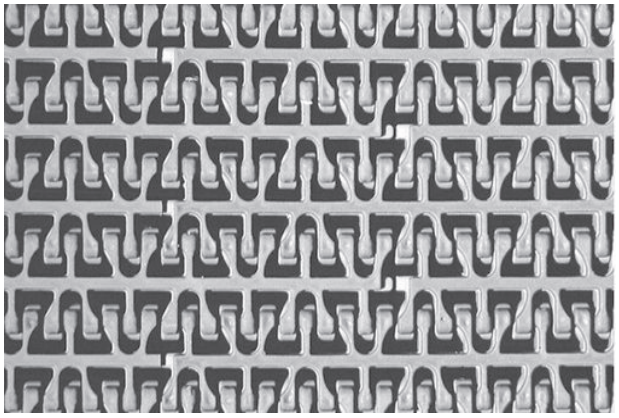
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,30	6,35
Acetal[1]	Polietilene	900	1340	Da -50 a 70	Da -46 a 21	1,30	6,35

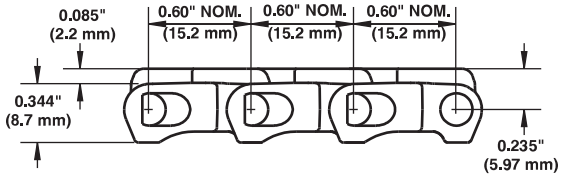
[1] I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori.

Flush Grid Friction Top

	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	3	76
Incrementi larghezza	0,5	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,17 × 0,10	4,3 × 2,5
Area aperta	28%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	







Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Si consiglia l'uso di perni resistenti all'abrasione.
- Disponibile in polipropilene grigio con gomma grigia, polipropilene blu con gomma blu, polipropilene grigio con gomma nera e polipropilene bianco con gomma bianca.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Per informazioni sui punti di installazione dei pignoni, consultare la tabella relativa allo sfalsamento dei pignoni centrali alla sezione *Posizione del pignone bloccato sull'albero*.
- Se si sceglie il design dei trasportatori ad azionamento centrale, può essere necessario bloccare lateralmente il nastro, posizionando dei collari sul rullo posteriore prima dell'azionamento.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul massimo grado di inclinazione effettiva. Prendete in considerazione questi elementi al momento della progettazione di sistemi trasportatori che utilizzano nastri di questo tipo.
- Può essere usato con penne da 0,875 poll. (22,2 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati.
- Margine stampato: 0,34 in. (8,6 mm)

Dati del nastro

Materiale del nastro base	Colore base/ attrito	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC[b]
Polipropilene	Grigio/grigio	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,18	5,76	64 shore A		
Polipropilene	Grigio/nero	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,18	5,76	55 shore A	a	
Polipropilene	Bianco/bianco	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,18	5,76	55 shore A	a	c
Polipropilene	FT blu/blu ad alte prestazioni	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 212	Da 1 a 100	1,18	5,76	59 Shore A	a	c
Polipropilene	Blu/Blu	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,18	5,76		a	c

• - Completamente a norma

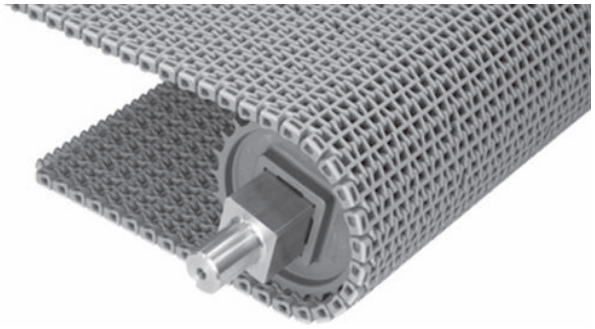
a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare a diretto contatto con alimenti grassi.

b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

c - A norma UE con limitazione: non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

Flush Grid Friction Top, No Indent

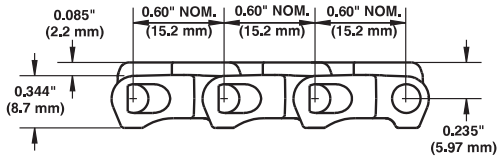
	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	3	76
Incrementi larghezza	0,5	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,17 × 0,10	4,3 × 2,5
Area aperta	28%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Si consiglia l'uso di perni resistenti all'abrasione.
- Disponibile in PP blu con gomma blu.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Per informazioni sui punti di installazione dei pignoni, consultare la tabella relativa allo sfalsamento dei pignoni centrali alla sezione *Posizione del pignone bloccato sull'albero*.
- Se si sceglie il design dei trasportatori ad azionamento centrale, può essere necessario porre dei collari per bloccare lateralmente il nastro sul rullo posteriore prima dell'azionamento.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul massimo grado di inclinazione effettiva. Prendere in considerazione questi elementi al momento della progettazione di trasportatori che utilizzano nastri di questo tipo.
- Può essere usato con penne da 0,875 poll. (22,2 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati.





Dati del nastro

Materiale del nastro base	Colore base/ attrito	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro		Durezza Friction Top	Omologazione	
			lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC[b]
Polipropilene	Blu/Blu	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,07	5,22	55 shore A	a	c
Polipropilene	FT blu/blu ad alte prestazioni	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 212	Da 1 a 100	1,18	5,76	59 Shore A	a	c

• - Completamente a norma

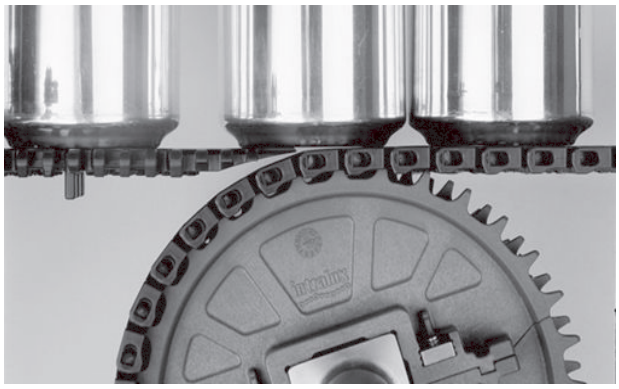
a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare a diretto contatto con alimenti grassi.

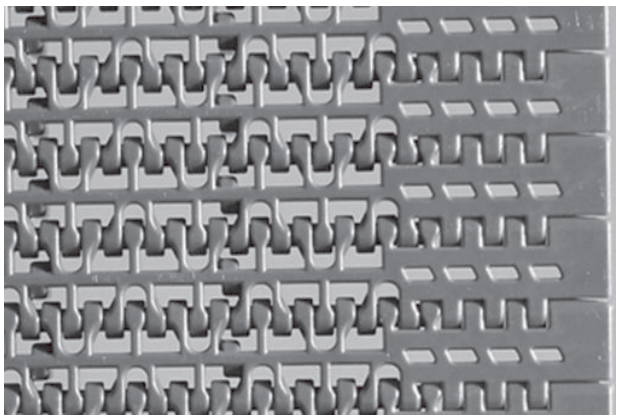
b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

c - A norma UE con limitazione: non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

ONEPIECE™ Live Transfer Flush Grid

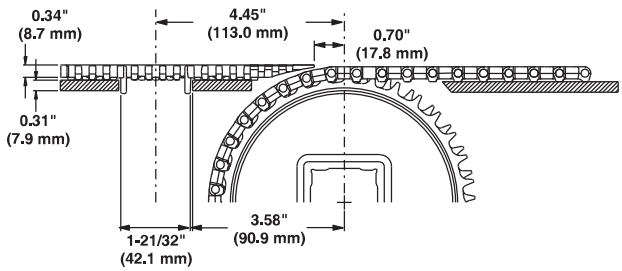
	poll.	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura min. (circa)	0,17 × 0,10	4,3 × 2,5
Dimensioni apertura max. (circa)	0,31 × 0,10	7,9 × 2,5
Area aperta	28%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	





Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Leggero, con superficie a griglia liscia.
- Il bordo di trasferimento è parte integrante del nastro.
- Perni in nylon per una grande resistenza all'usura.
- Il passo ridotto riduce l'azione cordale, garantendo un trasferimento dei prodotti più delicato.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Consigliato per l'uso con pignoni EZ Track.
- Utilizzare pignoni con un diametro primitivo pari o superiore a 3,5 poll. (89 mm).
- Ideale per trasferimenti a 90° su nastri di prelievo.
- Può essere necessaria l'aggiunta di un supporto fisso per il telaio. Il supporto evita l'inceppamento del nastro di trasferimento nel punto di intersezione con il nastro di prelievo. Aggiungere il supporto sotto il nastro di trasferimento, prima del trasferimento. Vedere *Nastri di trasferimento attivo ONEPIECE S900, S1100 e S1400*.
- Disponibile anche nel modello Mold to Width da 6 poll. (152 mm).
- Per richiedere un nastro con una larghezza su misura, rivolgersi al Servizio Clienti Intralox.
- Le alette di guida stampate si adattano ai tracciati delle guide antiusura standard da 1,75 poll. (44,5 mm) assicurando un corretto allineamento del nastro.

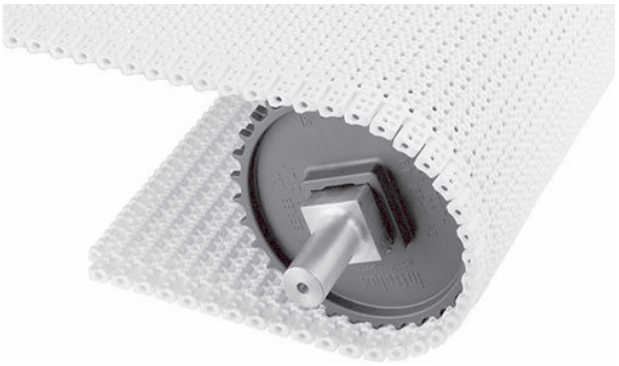


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetale	Nylon	1300	1940	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,19	5,80
FR TPES	Nylon	750	1120	Da 40 a 150	Da 4 a 66	1,30	6,34
Nylon HHR	Nylon HHR	1100	1640	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,20	5,80

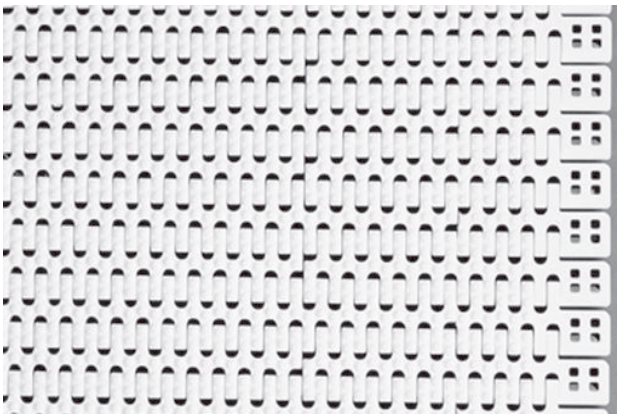
Flush Grid Nub Top

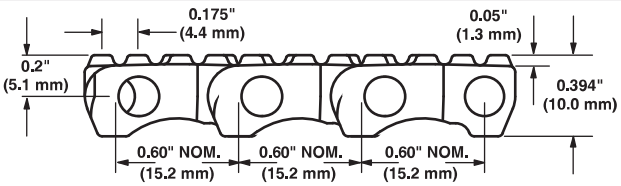
	poll.	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	3	76
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura (approssimative)	0,18 × 0,09	4,4 × 2,3
Area aperta	15%	
Area di contatto con il prodotto	26%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il disegno a rilievi riduce il contatto tra la superficie del nastro e il prodotto.
- Disponibile in acetal, polipropilene e polietilene (per prodotti congelati).
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Indicato solo per prodotti sufficientemente grandi da coprire la distanza tra i rilievi.
- Sono disponibili facchini Flush Grid Nub Top.
- Margine standard dei rilievi: 1,0 poll. (25,4 mm).





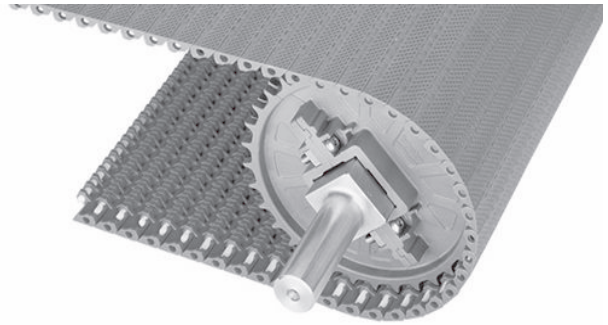
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro[1]		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,93	4,55
Acetal	Polipropilene	1300	1940	Da 34 a 220	Da 7 a 93	1,36	6,65
Polietilene	Polietilene	450	670	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,00	4,90
Acetal	Polietilene	1200	1790	Da -50 a 70	Da -46 a 21	1,36	6,65

[1] Quando si utilizzano pignoni in poliuretano, la resistenza del nastro in polipropilene, acetal e nylon è di 750 lb/ft (1120 kg/m), mentre l'intervallo di temperatura dei pignoni è compreso tra 0 °F (-18 °C) e 120 °F (49 °C). Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sulla disponibilità dei pignoni in poliuretano.

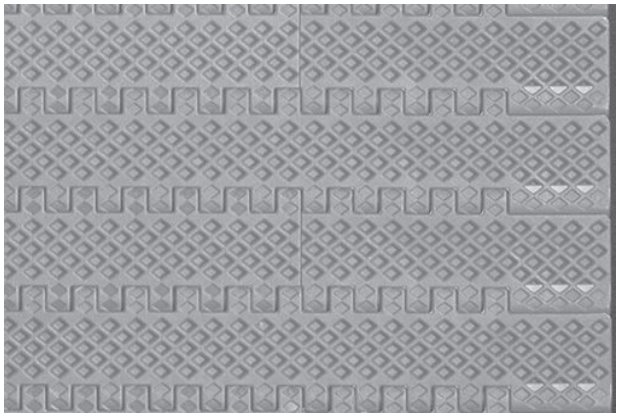
Embedded Diamond Top

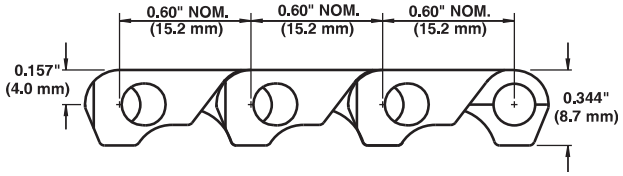
	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	3	76
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura asola media	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Nastro leggero e dotato di griglia a superficie chiusa e liscia.
- Il passo ridotto riduce l'azione cordale e la tolleranza della piastra di trasferimento.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Per informazioni sui punti di installazione dei pignoni, consultare la tabella relativa allo sfalsamento dei pignoni centrali alla sezione *Posizione del pignone bloccato sull'albero*.
- Può essere usato con penne da 0,875 poll. (22,2 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati.



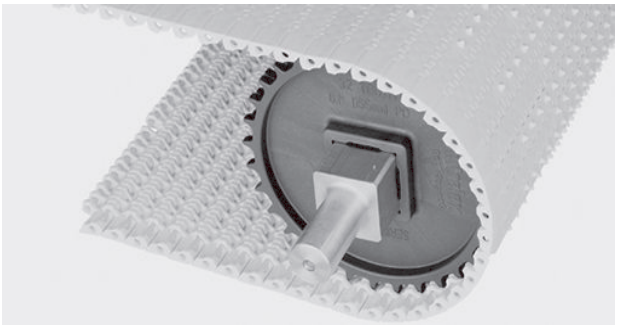


Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro[1]		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polietilene	Polietilene	300	450	Da -50 a 150	Da -46 a 66	0,96	4,69

[1] Se si utilizzano pignoni in acciaio, la resistenza del nastro per il polietilene è pari a 240 lb/ft (360 kg/m).

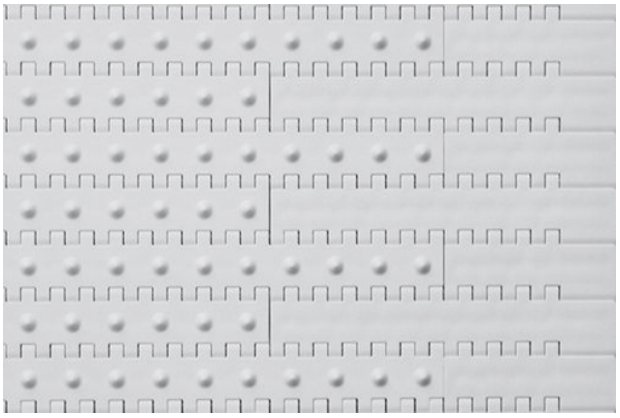
Cone Top™

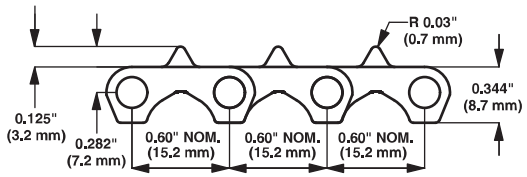
	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	9	229
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura asola media	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il passo ridotto riduce l'azione cordale e la tolleranza della piastra di trasferimento.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Per informazioni sui punti di installazione dei pignoni, consultare la tabella relativa allo sfalsamento dei pignoni centrali alla sezione *Posizione del pignone bloccato sull'albero*.
- Può essere usato con penne da 0,875 poll. (22,2 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati.
- Margini dei bordi alternati minimi nominali: 2 poll. (51 mm) e 3 poll. (76 mm).





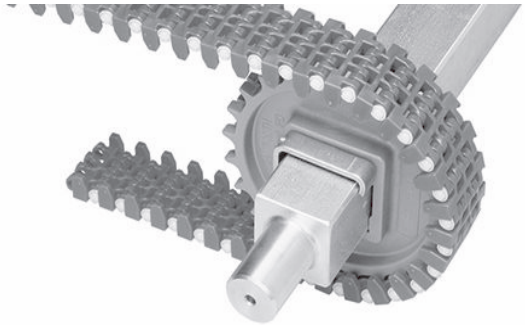
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetale	Polipropilene	1000	1490	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,31	6,40
Nylon RC	Nylon	500	744	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,18	5,76

PARTE 2

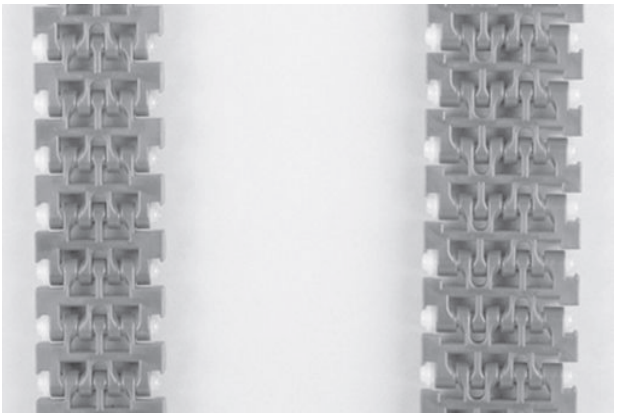
Flush Grid Mold to Width, larghezza 38 mm e 46 mm

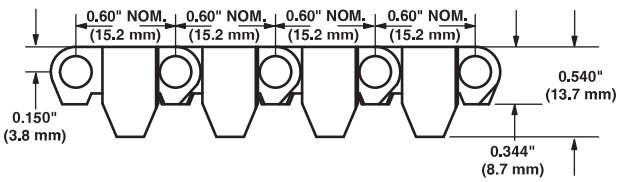
	poll.	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezze stampati	1,5 e 1,8	38 & 46
Dimensioni apertura min. (circa)	0,17 × 0,10	4,3 × 2,5
Dimensioni apertura max. (circa)	0,31 × 0,10	7,9 × 2,5
Area aperta	26%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Leggero, con superficie a griglia liscia.
- Bordi a filo.
- Le alette assicurano il traino laterale.
- I pernetti in nylon standard garantiscono una maggiore durata.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Utilizzare solo pignoni EZ Track.
- Al massimo un pignone per albero per entrambe le larghezze.
- Spaziatura tra le alette di guida:
  - nastro da 38 mm: 1,2 poll. (30,6 mm)
  - nastro da 46 mm: 1,54 poll. (39,1 mm)
- Può essere usato con penne da 0,875 poll. (22,2 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati.
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m).



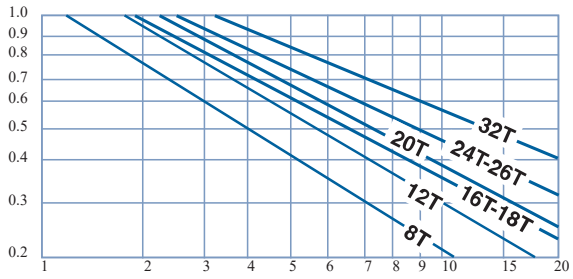


Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro[1]		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m
Acetal (38 mm)	Nylon	130	59	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,185	0,275
Acetal (46 mm)	Nylon	150	68	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,216	0,321

[1] Se si utilizzano pignoni in acciaio, la resistenza del nastro per il polietilene è pari a 240 lb/ft (360 kg/m).

Quantità di pignoni e guide[1]				
Larghezza del nastro[2]		Numero minimo di pignoni per albero[3]	Guide antiusura	
poll.	mm		Lato di trasporto	Tratto di ritorno[4]
3	76	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	4	3
15	381	5	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
24	610	7	5	3
30	762	9	6	4
32	813	9	7	4
36	914	9	7	4
42	1067	11	8	5
48	1219	13	9	5
54	1372	15	10	6
60	1524	15	11	6
72	1829	19	13	7
84	2134	21	15	8
96	2438	25	17	9
120	3048	31	21	11
144	3658	37	25	13
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 4 poll. (102 mm).[5]			Distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

Fattore di resistenza

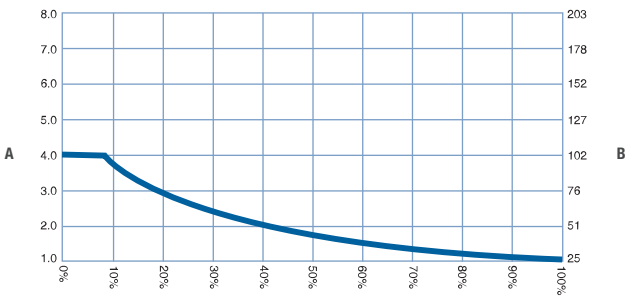


Rapporto velocità/lunghezza (V/L)

Dividere la velocità del nastro (V) per la distanza dell'asse centrale dell'albero (L). Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il valore del rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere *Guida alla scelta del nastro*.

V = ft/min (m/min); T = numero di denti; L = ft (m)

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



Percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm

[1] **A causa del design in acciaio a lastra singola, Intralox consiglia di utilizzare pignoni in numero doppio rispetto ai pignoni da 8 e 12 denti.**

[2] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili con incrementi di 1,00 poll.(25,4 mm) iniziando con una larghezza minima di 3 poll.(76 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio Clienti Intralox.

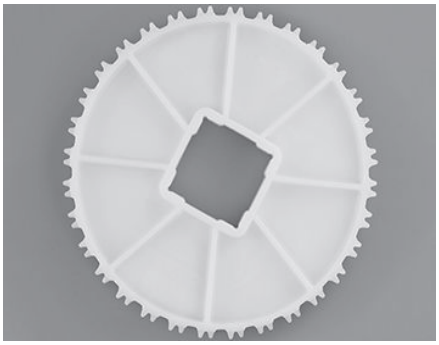
[3] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

[4] Per le applicazioni Friction Top, prestare attenzione e contattare il Servizio Clienti Intralox.

[5] Il pignone centrale deve essere bloccato in posizione. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per la posizione di blocco, vedere *Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale.*

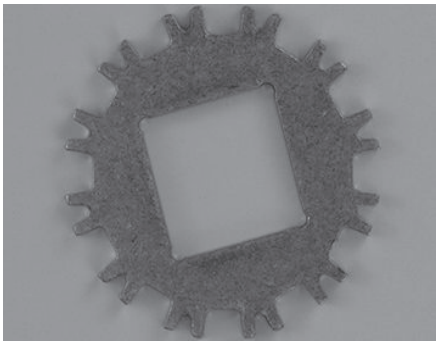
Pignoni stampati[1]

N. di denti (azione cordale)	Diam. primitivo nominale poll.	Diam. primitivo nominale mm	Diam. nom. est. poll.	Diam. nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo poll.[2]	Quadro poll.	Tondo mm[2]	Quadro mm
12 (3,41%)	2,3	58	2,3	58	0,75	19	1,0	1,0	25	25
16 (1,92%)	3,1	79	3,1	79	1,0	25	1, 1,25	1,5	Da 25 a 30	40
18 (1,52%)	3,5	89	3,5	89	0,75	19		1,0		25
								1,5		40
20 (1,23%)	3,8	97	3,8	97	1,0	25		1,5		40
24 (0,86%)	4,6	117	4,7	119	1,0	25	Da 1 a 1,25	1,5	Da 25 a 30	40
								2,5		60
26 (0,73%)	5,1	130	5,1	130	1,0	25	Da 1 a 1,25	1,5	Da 25 a 30	40
32 (0,48%)	6,1	155	6,2	157	1,0	25	Da 1 a 1,25	1,5	Da 25 a 30	40
								2,5		60



Pignone in metallo resistente all'abrasione[3]

N. di denti (azione cordale)	Diam. primitivo nominale poll.	Diam. primitivo nominale mm	Diam. nom. est. poll.	Diam. nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo poll.[4]	Quadro poll.	Tondo mm[4]	Quadro mm
8 (7,61%)	1,6	41	1,6	41	0,164	4,2	0,75	0,625	20	
12 (3,41%)	2,3	58	2,3	58	0,164	4,2	1,0	1,0	25	25



[1] **Contattare il Servizio Clienti per i tempi di spedizione.**

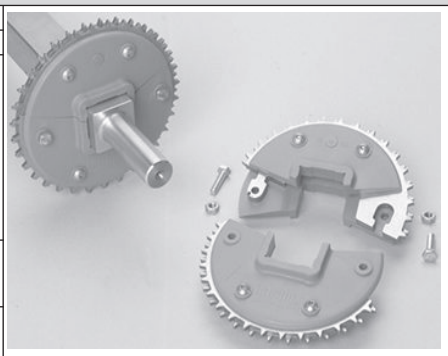
[2] I pignoni con foro tondo e in due metà vengono spesso forniti con due cave per chiavette. L'uso di due chiavette NON È NECESSARIO, né consigliato. Per i pignoni con foro tondo non sono necessarie viti di bloccaggio. Come per i pignoni con foro quadro, solo il pignone centrale deve essere bloccato. Le misure inglesi delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.

[3] **Contattare il Servizio Clienti per i tempi di spedizione.**

[4] I pignoni in acciaio inox sono dotati di una chiavetta maschio nelle versioni con foro tondo. Poiché la chiavetta fa parte del pignone, solo i pignoni centrali devono essere bloccati. La chiavetta maschio richiede che la cava dell'albero si estenda per l'intera lunghezza dell'albero stesso. Le misure inglesi delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.

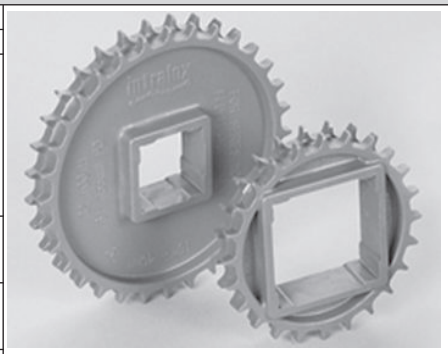
Pignoni in due metà di metallo[1]

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo (poll.)[2]	Quadro (poll.)	Tondo mm[2]	Quadro (mm)
18 (1,54%)	3,5	89	3,5	89	1,7	43		1,5		40
24 (0,86%)	4,6	117	4,7	119	1,7	43	1 1-3/16 1-1/4	1,5	30	40
26 (0,73%)	5,1	130	5,1	130	1,7	43	1 1-3/16 1-1/4	1,5 2,5		40 60
32 (0,48%)	6,1	155	6,2	157	1,7	43	1 1-3/16 1-1/4 1-1/2	1,5 2,5		40 60



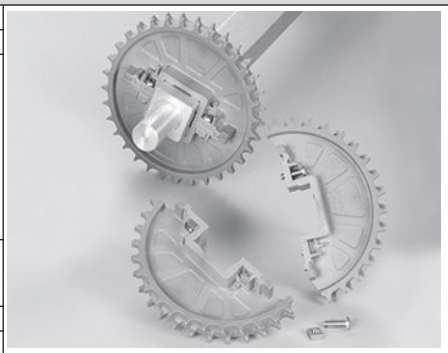
Pignone stampato EZ Track™[3]

N. di denti (azione cordale)	Larghezza primitivo nominale poll.	Larghezza primitivo nominale mm	Larghezza nom. est. poll.	Larghezza nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
16 (1,92%)	3,1	79	3,1	79	1,0	25		1,5		40
18 (1,52%)	3,5	89	3,5	89	1,0	25		1,5		40
24 (0,86%)	4,6	117	4,7	119	1,0	25		1,5 2,5		40 60
32 (0,48%)	6,1	155	6,2	157	1,0	25		1,5 2,5		40 60



Pignoni in due metà in nylon con vetro EZ Track™[4]

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
24 (0,86%)	4,6	117	4,7	119	1,5	38		1,5		40
32 (0,48%)	6,1	155	6,2	157	1,5	38		1,5 2,5		40 60



[1] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.**

[2] Le misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.

[3] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.**

[4] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.**

Pignone EZ Track™ e EZ Clean™[1]

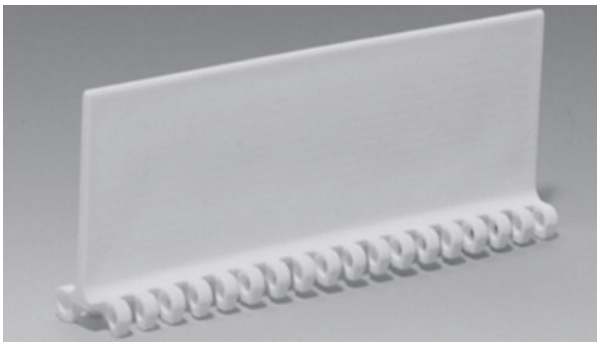
N. di denti (azione cordale)	Diam. primitivo nominale poll.	Diam. primitivo nominale mm	Diam. nom. est. poll.	Diam. nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
12 (3,41%)	2,3	58	2,3	58	1,0	25	1,0	1,0	25	25
16 (1,92%)	3,1	79	3,1	79	1,0	25	1,0		25	
							1-1/16, 1-1/8, 1-1/4		30	
18 (1,52%)	3,5	89	3,5	89	1,0	25	1,0	1,0		25
20 (1,23%)	3,8	97	3,8	97	1,0	25		1,5		40
24 (0,86%)	4,6	117	4,7	119	1,0	25	1,0		25	
							1-1/16, 1-1/8, 1-3/16, 1-1/4		30	
26 (0,73%)	5,1	130	5,1	130	1,0	25	1,0	1,5	25	40
							1-1/16, 1-1/8, 1-1/4		30	
32 (0,48%)	6,1	155	6,2	157	1,0	25	1,0		25	
							1-1/16, 1-1/8, 1-3/16, 1-1/4 1-1/2		30, 40	



Facchini con base Flat Top (Streamline)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
2	51	Polipropilene, polietilene, acetal, polipropilene rilevabile A22

- I facchini Streamline sono lisci su entrambi i lati.
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- I facchini Streamline Flat Top vengono usati sia con i nastri Flat Top che Flush Grid.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Margine minimo Flat Top consigliato: 2 poll. (51 mm).
- Margine minimo Flush Grid consigliato: 1,5 poll. (38 mm).

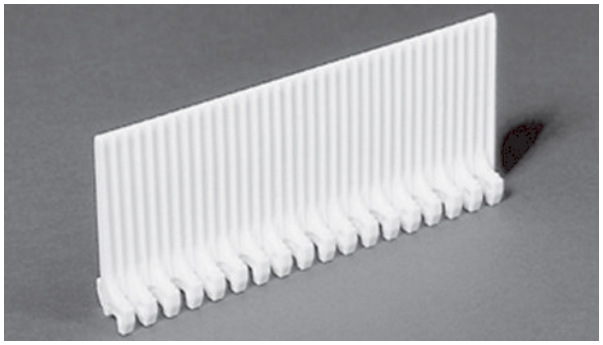


[1] Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.

Facchini Flush Grid Nub Top (No-Cling)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
2	51	Polipropilene, polietilene, acetal
3	76	Polipropilene, acetal

- I rilievi verticali antiaderenti sono su entrambi i lati del facchino.
- i facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Margine minimo consigliato: 1 poll. (25 mm).



Sponde

Misure disponibili		Materiali disponibili
poll.	mm	
2	51	Polipropilene, polietilene, acetal

- Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Al momento della rotazione sui pignoni da 8, 12, 16 e 18 denti, le sponde si aprono a ventaglio, creando delle aperture che potrebbero lasciar cadere prodotti di piccole dimensioni. Le sponde restano completamente chiuse quando si avvolgono a un pignone da 24 o più denti.
- La sponda standard è angolata verso l'interno in direzione del prodotto (idonea al prodotto). Se necessario, le sponde possono essere angolate verso l'esterno in direzione del trasportatore.
- Margine minimo: 1,3 poll. (33 mm).
- Distanza standard tra le sponde e il bordo di un facchino: 0,2 poll. (5 mm).

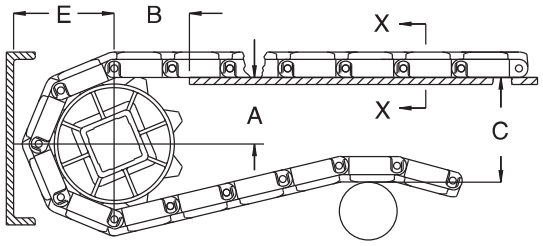


Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, è necessario implementare in ciascun progetto le dimensioni *A*, *B*, *C* e *E*.

Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la dimensione *A* inferiore.

Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere ***Requisiti di base del telaio del trasportatore***.



A ± 0,031 poll. (1 mm)
B ± 0,125 poll. (3 mm)
C ± (max.)
E ± (min.)

Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm
poll.	mm		poll.	mm						
S1100 Embedded Diamond Top, Flat Top, Flush Grid, Perforated Flat Top[1]										
1,6	41	8	0,53-0,59	13-15	1,02	26	1,70	43	1,00	25
2,3	58	12	0,93-0,97	24-25	1,31	33	2,40	61	1,37	35
3,1	79	16	1,31	33	1,51	38	3,20	81	1,75	44
3,5	89	18	1,51	38	1,66	42	3,60	91	1,94	49
3,8	97	20	1,70	43	1,77	45	3,79	96	2,13	54
4,6	117	24	2,08	53	1,92	49	4,75	121	2,60	66
5,1	130	26	2,28	58	1,96	50	5,14	131	2,73	69
6,1	155	32	2,85	72	2,20	56	6,20	155	3,30	84
S1100 Flush Grid Friction Top[1], Flush Grid Friction Top, senza margine[1]										
1,6	41	8	0,53-0,59	13-15	1,04	27	1,61	41	1,08	27
2,3	58	12	0,93-0,97	24-25	1,30	33	2,36	60	1,46	37
3,1	79	16	1,31	33	1,55	39	3,12	79	1,84	47
3,5	89	18	1,51	38	1,66	42	3,50	89	2,03	51
3,8	97	20	1,70	43	1,77	45	3,88	98	2,22	56
4,6	117	24	2,08	53	1,97	50	4,64	118	2,60	66
5,1	130	26	2,28	58	2,06	52	5,02	127	2,79	71
6,1	155	32	2,85	72	2,25	57	6,16	157	3,36	85
S1100 Flush Grid Nub Top[1]										
1,6	41	8	0,53-0,59	13-15	1,04	27	1,57	40	1,05	27
2,3	58	12	0,93-0,97	24-25	1,30	33	2,32	59	1,42	36
3,1	79	16	1,31	33	1,55	39	3,08	78	1,80	46
3,5	89	18	1,51	38	1,66	42	3,46	88	1,99	51
3,8	97	20	1,70	43	1,70	43	3,84	98	2,18	55
4,6	117	24	2,08	53	1,97	50	4,60	117	2,56	65
5,1	130	26	2,28	58	2,06	52	4,98	127	2,75	70
6,1	155	32	2,85	72	2,25	57	6,13	156	3,32	84
S1100 Cone Top[1]										
1,6	41	8	0,54-0,60	14-15	1,04	26	1,66	42	1,13	29
2,3	58	12	0,93-0,97	24-25	1,30	33	2,41	61	1,50	38
3,1	79	16	1,32	34	1,55	39	3,17	81	1,88	48
3,5	89	18	1,51	38	1,66	42	3,55	90	2,07	53
3,8	97	20	1,71	43	1,70	43	3,93	100	2,26	57
4,6	117	24	2,09	53	1,96	50	4,69	119	2,64	67
5,1	130	26	2,28	58	2,05	52	5,07	129	2,83	72
6,1	155	32	2,86	73	2,24	57	6,22	158	3,41	87

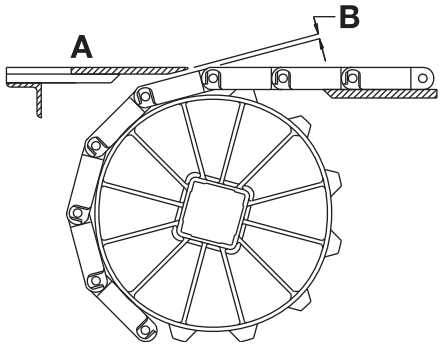
[1] Vedere *Configurazione anti-ingobbatura della guida di scorrimento antiusura* per configurazioni alternative della dimensione *B*.

Tolleranza della piastra morta

Nei punti di trasferimento tra un nastro senza pettini di trasferimento e una piastra morta è necessaria la presenza di un gioco. Tale gioco tra le superfici compensa l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente riporta il gioco minimo presente tra la piastra morta e il nastro. Questa misurazione indica il gioco minimo che si crea nel punto più basso del modulo, non appena il punto più alto del modulo entra in contatto con la piastra morta.

Quando è necessario mantenere il contatto tra il bordo della piastra morta e il nastro, incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. L'incernieramento della staffa di montaggio consente il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli. Nota: le staffe di montaggio producono un lieve movimento oscillatorio che può causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

Nota: La superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sopra della superficie del nastro per il trasferimento dei prodotti sul nastro. Per il trasferimento dei prodotti dal nastro, la superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sotto della superficie del nastro.



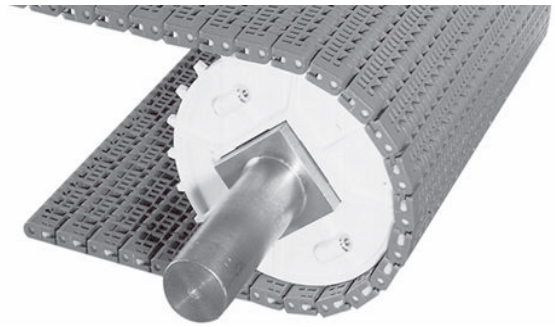
A Superficie superiore della piastra morta

B Tolleranza della piastra morta

Descrizione del pignone			Distanza	
primitivo nominale		N. denti	poll.	mm
poll.	mm			
1,6	41	8	0,058	1,5
2,3	58	12	0,040	1,0
3,1	79	16	0,029	0,7
3,5	89	18	0,026	0,7
3,8	97	20	0,024	0,6
4,6	117	24	0,020	0,5
5,1	130	26	0,018	0,4
6,1	155	32	0,015	0,4

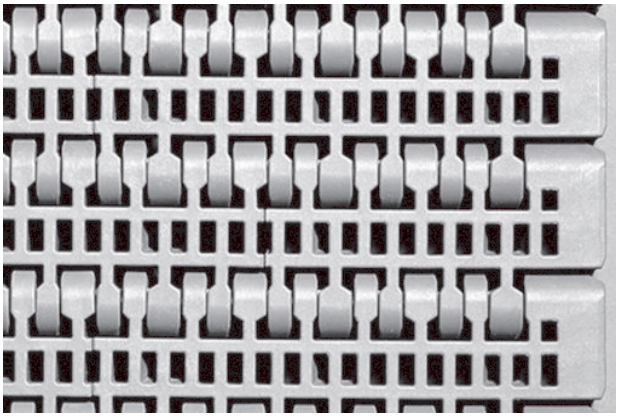
Flush Grid

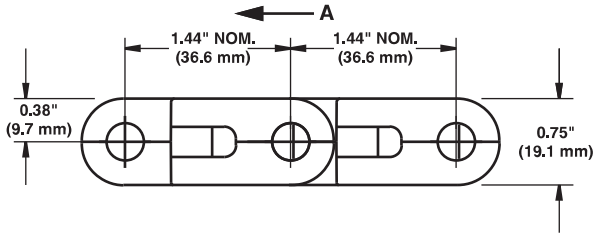
	poll.	mm
Passo	1,44	36,6
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	24%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il nastro è in resina appositamente progettata per consentire maggiore rigidezza e un allungamento minimo del nastro in seguito alla dilatazione termica.
- Gli Slidelox sono in polipropilene rinforzato a vetro.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Sono disponibili pignoni in plastica stampati in due metà per una facile installazione.
- Spessore del modulo: 0,75 poll.(19,1 mm) garantisce una maggiore resistenza e rigidità del nastro.





A - Direzione di scorrimento preferenziale

Dati del nastro

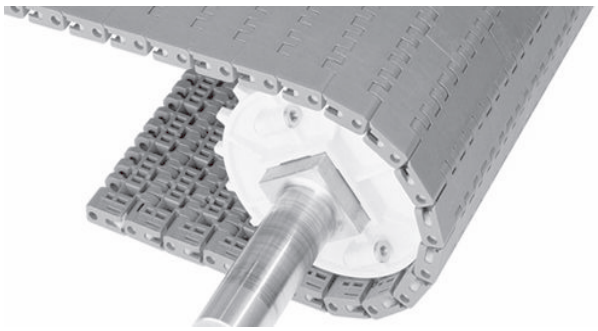
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,31 poll. (7,9 mm)	Resistenza del nastro[1]		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene composito	Polipropilene	3300	4908	Da 34 a 220	Da 1 a 104	2,87	14,01

[1] La resistenza del nastro dipende dal senso di scorrimento preferito. Se scorre in direzione opposta, la resistenza del nastro sarà pari a 2000 lb/ft (3000 kg/m).

PARTE 2

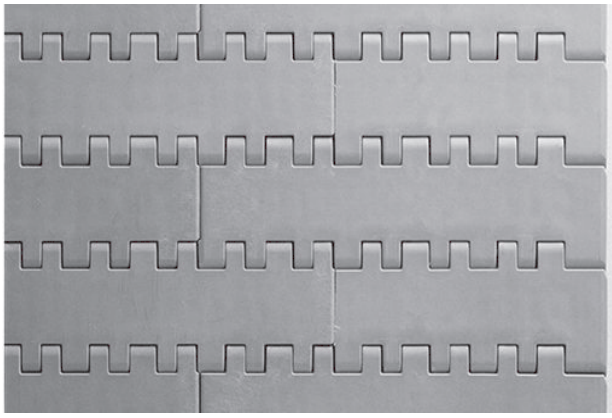
Flat Top

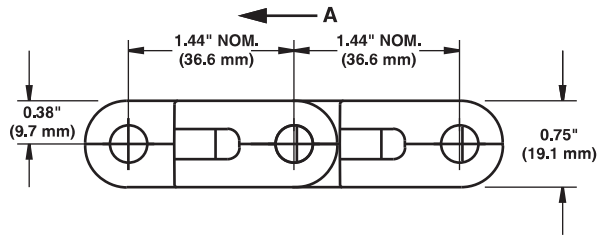
	poll.	mm
Passo	1,44	36,6
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura (approssimative)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Lo spessore del modulo di 0,75 poll. (19,1 mm) garantisce una maggiore resistenza e rigidità del nastro.
- Il nastro è in resina appositamente progettata per consentire maggiore rigidezza e un allungamento minimo del nastro in seguito alla dilatazione termica.
- Gli Slidelox sono in polipropilene rinforzato a vetro.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Sono disponibili pignoni in plastica stampati in due metà per una facile installazione.
- La resistenza del nastro dipende dal senso di movimentazione preferito.
  - Nella direzione di movimentazione preferenziale, i nastri S1200 hanno una resistenza di 4000 lb/ft(5950 kg/m).
  - Se il nastro scorre in direzione opposta, la sua resistenza è pari a 2000 lb/ft (3000 kg/m).
- Resistenza del nastro per nastri stretti:
  - 3750 lb/ft (5580 kg/m) per larghezze inferiori a 60 poll. (1524 mm). Contattare il Servizio clienti Intralox se è richiesta una resistenza del nastro più precisa.
  - 3250 lb/ft (4835 kg/m) per larghezze inferiori a 30 poll. (762 mm).
  - 2750 lb/ft (4090 kg/m) per larghezze inferiori a 12 poll. (305 mm).





A - Direzione di scorrimento preferenziale

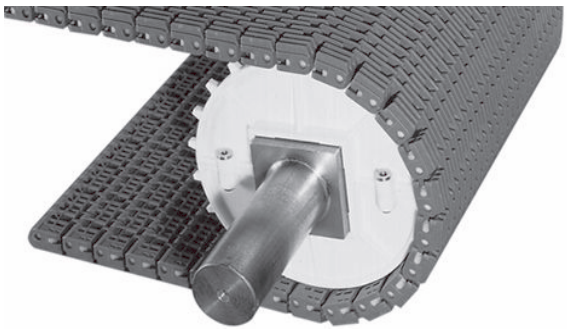
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,31 poll. (7,9 mm)	Resistenza del nastro[1] lb/ft	Resistenza del nastro[1] kg/m	Gamma di temperature (in continuo) °F	Gamma di temperature (in continuo) °C	Peso del nastro lb/ft²	Peso del nastro kg/m²
Polipropilene composito	Polipropilene composito	4000	5950	Da -20 a 220	Da -29 a 104	3,17	15,45
Polipropilene composito EC	Polipropilene composito	4000	5950	Da -20 a 220	Da -29 a 104	3,2	15,66

[1] La resistenza del nastro dipende dal senso di scorrimento preferito. Se scorre in direzione opposta, la resistenza del nastro sarà pari a 2000 lb/ft (3000 kg/m). La resistenza dei nastri di larghezza ridotta è pari a 3750 lb/ft(5580 kg/m) per larghezze inferiori a 60 in.(1524 mm),3250 lb/ft(762 kg/m) per larghezze inferiori a 30 in.(762 mm) e 2750 lb/ft(4090 kg/m) per larghezze inferiori a 12 in.(305 mm). Rivolgersi al Servizio Clienti Intralox per richiedere resistenze più precise per nastri di larghezza inferiore a 60 in.(1524 mm).

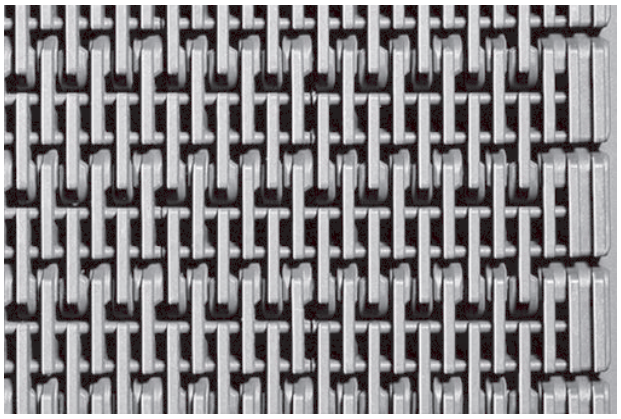
Raised Rib

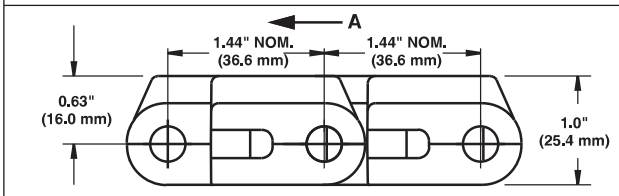
	poll.	mm
Passo	1,44	36,6
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Area aperta	24%	
Area di contatto con il prodotto	24%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il nastro è in resina appositamente progettata per consentire maggiore rigidezza e un allungamento minimo del nastro in seguito alla dilatazione termica.
- Gli Slidelox sono in polipropilene rinforzato a vetro.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Sono disponibili pignoni in plastica stampati in due metà per una facile installazione.
- Spessore del modulo: 1,0 poll. (25,4 mm) garantisce una maggiore resistenza e rigidità del nastro.





A - Direzione di scorrimento preferenziale

Dati del nastro

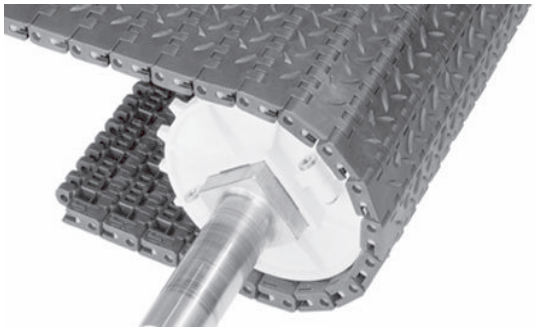
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,31 poll. (7,9 mm)	Resistenza del nastro[1]		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene composito	Polipropilene	3300	4908	Da 34 a 220	Da 1 a 104	3,3	16,11

[1] La resistenza del nastro dipende dal senso di scorrimento preferito. Se scorre in direzione opposta, la resistenza del nastro sarà pari a 2000 lb/ft (3000 kg/m).

PARTE 2

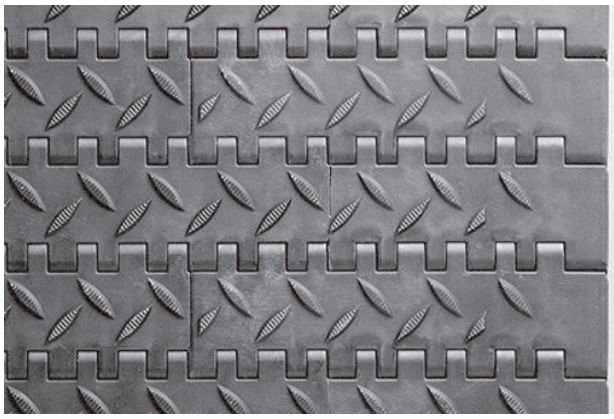
Non Skid

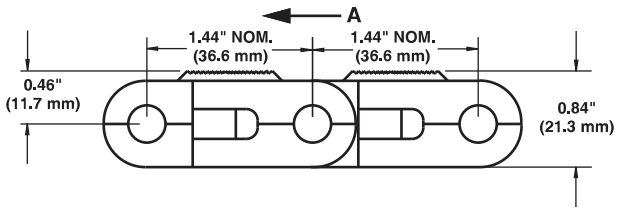
	poll.	mm
Passo	1,44	36,6
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura (approssimative)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il nastro è in resina appositamente progettata per consentire maggiore rigidezza e un allungamento minimo del nastro in seguito alla dilatazione termica. La resina appositamente progettata è un materiale dissipativo statico che non si basa sull'umidità per dissipare una carica, quindi è efficace in tutti gli ambienti.
- Gli Slidelox sono in polipropilene rinforzato a vetro.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Contattare il Servizio Clienti Intralox
- Sono disponibili pignoni in plastica stampati in due metà per una facile installazione.
- Un passo da 1,44 poll. (36,6 mm) consente di utilizzare pignoni di azionamento di dimensioni inferiori rispetto ai nastri tradizionali a "piattaforma mobile", assicurando trasferimenti ravvicinati e scavi meno profondi per l'installazione.
- Spessore del modulo: 0,75 poll. (19,1 mm) garantisce una maggiore resistenza e rigidità del nastro. Nella direzione di scorrimento preferenziale, i nastri Serie 1200 hanno una resistenza di 4000 lb/ft (5950 kg/m).
- Margine Non Skid: 1,0 poll. (25,4 mm).





A - Direzione di scorrimento preferenziale

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,31 poll. (7,9 mm)	Resistenza del nastro[1]		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene composito EC	Polipropilene composito	4000	5950	Da -20 a 220	Da -29 a 104	3,21	15,65

[1] La resistenza del nastro dipende dal senso di scorrimento preferito. Se scorre in direzione opposta, la resistenza del nastro sarà pari a 2000 lb/ft (3000 kg/m). La resistenza dei nastri di larghezza ridotta è pari a 3750 lb/ft (5580 kg/m) per larghezze inferiori a 60 poll. (1524 mm), 3250 lb/ft (762 kg/m) per larghezze inferiori a 30 poll. (762 mm) e 2750 lb/ft (4090 kg/m) per larghezze inferiori a 12 poll. (305 mm). Rivolgersi al Servizio Clienti Intralox per richiedere resistenze più precise per nastri di larghezza inferiore a 60 poll. (1524 mm).

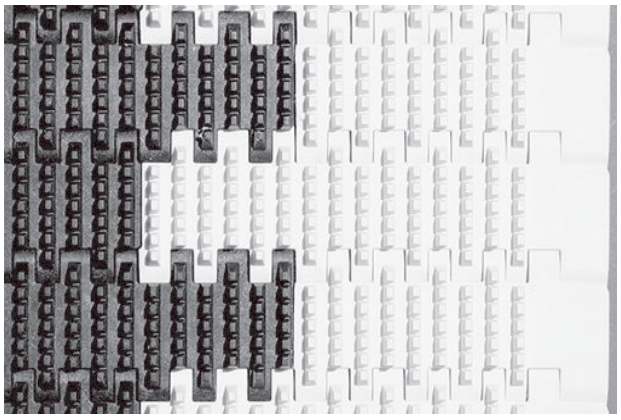
Non Skid Raised Rib

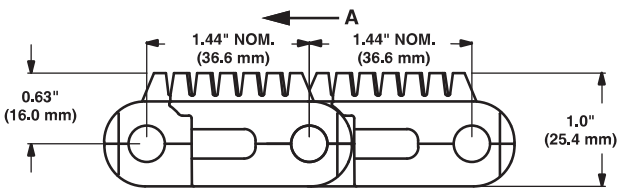
	poll.	mm
Passo	1,44	36,6
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Area di contatto con il prodotto	10%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il profilo dentellato crea una superficie antiscivolo per una maggiore sicurezza
- I bordi gialli sfalsati fanno sì che sia possibile distinguere agevolmente il nastro in movimento dalla zona fissa del pavimento.
- Gli Slidelox sono in polipropilene rinforzato a vetro.
- Il nastro è in resina appositamente progettata per consentire maggiore rigidezza e un allungamento minimo del nastro in seguito alla dilatazione termica. La resina appositamente progettata è un materiale dissipativo statico che non si basa sull'umidità per dissipare una carica, quindi è efficace in tutti gli ambienti.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Non consigliato per condizioni di accumulo del prodotto.
- Per informazioni sui valori di attrito tra prodotto e nastro, contattare il Servizio Clienti Intralox
- Un passo da 1,44 poll. (36,6 mm) consente di utilizzare pignoni di azionamento di dimensioni inferiori rispetto ai nastri tradizionali a "piattaforma mobile", assicurando trasferimenti ravvicinati e scavi meno profondi per l'installazione.
- Margine nervatura: 1,0 poll. (25 mm).





A - Direzione di scorrimento preferenziale

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,31 poll. (7,9 mm)	Resistenza del nastro[1]		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene composito EC	Polipropilene composito	4000	5950	Da -20 a 220	Da -29 a 104	3,58	17,48
Acetal resistente ai raggi UVA[2]	Acetal	2500	3713	Da -50 a 150	Da -46 a 66	4,51	22,02

[1] La resistenza del nastro dipende dal senso di scorrimento preferito. Se scorre in direzione opposta, la resistenza del nastro sarà pari a 2000 lb/ft (3000 kg/m). La resistenza dei nastri di larghezza ridotta è pari a 3750 lb/ft (5580 kg/m) per larghezze inferiori a 60 poll. (1524 mm), 3250 lb/ft (762 kg/m) per larghezze inferiori a 30 poll. (762 mm) e 2750 lb/ft (4090 kg/m) per larghezze inferiori a 12 poll. (305 mm). Rivolgersi al Servizio Clienti Intralox per richiedere resistenze più precise per nastri di larghezza inferiore a 60 poll. (1524 mm).

[2] L'acetal resistente ai raggi UVA richiede pignoni speciali. Contattare il Servizio Clienti Intralox quando si ordinano i pignoni per questo nastro.

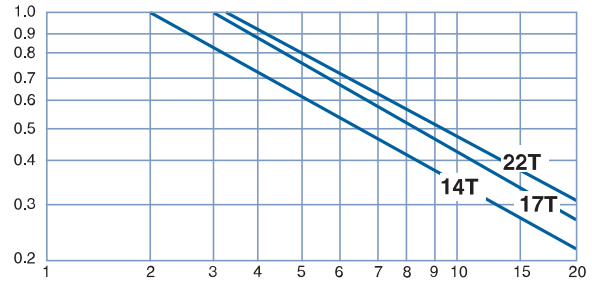
Quantità di pignoni e guide				
Larghezza del nastro[1]		Numero minimo di pignoni per albero[2]	Guide antiusura	
poll.	mm		Lato di trasporto	Tratto di ritorno
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
9	229	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	3	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	5	5	4
36	914	7	5	4
42	1067	7	6	5
48	1219	9	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	11	8	6
72	1829	13	9	7
84	2134	15	11	8
96	2438	17	12	9
120	3048	21	15	11
144	3658	25	17	13
145	3683	25	18	14
146	3708	25	18	14
147	3734	25	18	14
148	3759	25	18	14
149	3785	25	18	14
150	3810	25	18	14
151	3835	25	18	14
152	3861	25	18	14
153	3886	25	18	14
154	3912	25	19	14
155	3937	25	19	14
156	3962	27	19	14
157	3988	27	19	15
158	4013	27	19	15
159	4039	27	19	15
160	4064	27	19	15
161	4089	27	19	15
162	4115	27	19	15
163	4140	27	20	15
164	4166	27	20	15
165	4191	27	20	15
166	4216	27	20	15
167	4242	27	20	15
168	4267	29	20	15
169	4293	29	20	16

[1] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili con incrementi di 1,00 poll.(25,4 mm) iniziando con una larghezza minima di 6 poll.(152 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio Clienti Intralox.

[2] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

Quantità di pignoni e guide				
170	4318	29	20	16
171	4343	29	20	16
172	4369	29	21	16
173	4394	29	21	16
174	4420	29	21	16
175	4445	29	21	16
176	4470	29	21	16
177	4496	29	21	16
178	4521	29	21	16
179	4547	29	21	16
180	4572	31	21	16
181	4597	31	22	17
182	4623	31	22	17
183	4648	31	22	17
184	4674	31	22	17
185	4699	31	22	17
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm).[1]			Distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

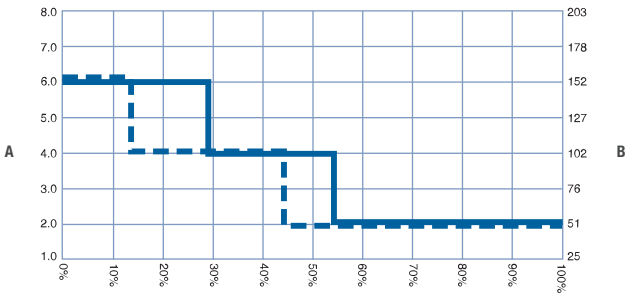
Fattore di resistenza



Rapporto velocità/lunghezza (V/L)

Dividere la velocità del nastro (V) per la distanza dell'asse centrale dell'albero (L). Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il valore del rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere *Guida alla scelta del nastro*.
V = ft/min (m/min); T = numero di denti; L = ft (m)

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



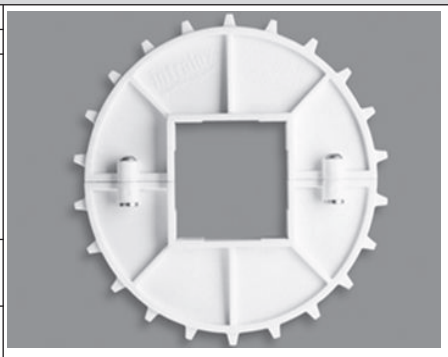
Percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm

Linea continua perni in polipropilene composito
Linea tratteggiata perni in polipropilene

Pignoni in due metà in plastica[2]

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili – Imperiali: Tondo poll.[3]	Imperiali: Quadro poll.[4]	Metriche: Tondo mm[3]	Metriche: Quadro (mm)
14 (2,51%)	6,5	165	6,3	161	1,5	38		1,5 2,5		
17 (1,70%)	7,9	201	7,7	196	1,5	38		2,5		
22 (1,02%)	10,2	259	10,1	255	1,67 1,5	44 38	3,5	2,5 3,5		90



[1] Il pignone centrale deve essere bloccato in posizione. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Vedere *Tabella per il posizionamento del pignone bloccato* nella guida contenente le *istruzioni per l'installazione* o contattare il Servizio Clienti Intralox per conoscere la posizione di blocco.

[2] Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.

[3] Dimensioni imperiali dei pignoni con foro tondo conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989) e dimensioni metriche conformi allo standard DIN 6885.

[4] Per praticare il foro quadro da 2,5 poll., utilizzare un adattatore per foro nel pignone con foro quadro da 3,5 poll.

PARTE 2

Pignoni in due metà di metallo[1]

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
12 (3,41%)	5,6	142	5,4	137	1,7	43		2,5		
14 (2,51%)	6,5	165	6,3	161	1,7	43		1,5 2,5		
22 (1,70%)	10,2	259	10,1	255	1,7	43		2,5 3,5		



Alette Hold Down

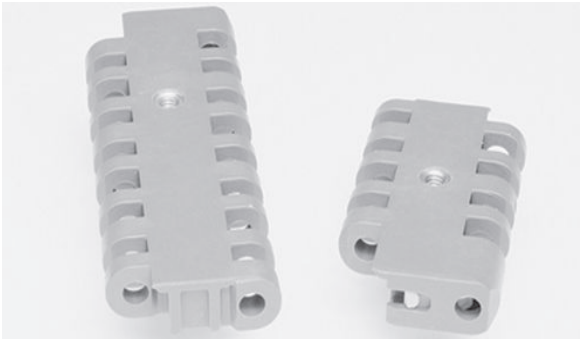
- disponibile su nastri Non Skid e Flat Top.
- Le guide antiusura del tratto di scorrimento o i rulli che impegnano le alette devono essere installati solo nel punto di transizione tra le sezioni orizzontali e quelle inclinate. Questo approccio riduce i costi di installazione iniziali, oltre che la manutenzione ed eventuali problemi.
- Assicurarsi che vengano utilizzati i raggi e/o gli angoli di ingresso corretti per evitare che l'aletta si incastri sul telaio.
- Le alette devono essere disposte a file alterne (2,9 poll. [73,2 mm]) nel senso della lunghezza del nastro. Le alette possono essere disposte ogni quattro file (5,8 poll. [146,3 mm]) per le applicazioni con carichi bassi.
- Ciascuna fila di alette lungo il nastro riduce di 2 il numero di pignoni disponibili. La resistenza del nastro si riduce di 1.300 lb (590 kg) per ciascuna fila di alette.
- È necessario prevedere un raggio di raccordo del tratto di scorrimento nel punto di transizione tra le sezioni orizzontali e inclinate. Questo raggio deve essere di almeno 48 poll. (1,22 m) per i nastri che vengono caricati con valori prossimi alla resistenza nominale del nastro. Il raggio è uno dei fattori principali da considerare nella progettazione di nastri trasportatori per carichi pesanti con alette hold down.
- Valore di resistenza di ogni aletta hold down: 100 lb (45,4 kg), se la forza viene applicata perpendicolarmente alla superficie hold down.



Bulloni ad inserto

Versione del nastro base - Materiale			Dimensioni dei dadi di inserimento	
Flat Top - Polipropilene composito			0,3125 poll. - 18 (8 mm - 1,25 mm)	
Materiale del nastro	**Peso massimo dell'elemento applicato**		**Coppia dell'elemento di fissaggio**	
	lb/bullone[2]	kg/bullone[2]	in-lb	N-m
Polipropilene composito	355	155	100	11,3

- I bulloni a inserto facilitano il fissaggio di elementi sul nastro.
- Prima di emettere un ordine, misurare la distanza di montaggio dei bulloni dal bordo del nastro. Per informazioni sul punto di montaggio dei bulloni per la propria applicazione, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Assicurarsi che i dispositivi di fissaggio collegati a più file non impediscano la rotazione del nastro intorno ai pignoni.
- Non posizionare i pignoni in linea con i bulloni a inserto.
- Per le basi di fissaggio che si estendono su più file, assicurarsi che durante la progettazione venga presa in considerazione una curvatura posteriore ridotta.
- Margine minimo dal bordo del nastro: 0,833 poll. (21 mm) per i nastri con larghezza dispari, 1,833 poll. (47 mm) per i nastri con larghezza pari.
- Distanza minima tra i dadi nel senso della larghezza del nastro: 1,33 poll. (34 mm).
- Spaziatura nel senso della lunghezza del nastro: incrementi di 1,44 poll. (36,6 mm).



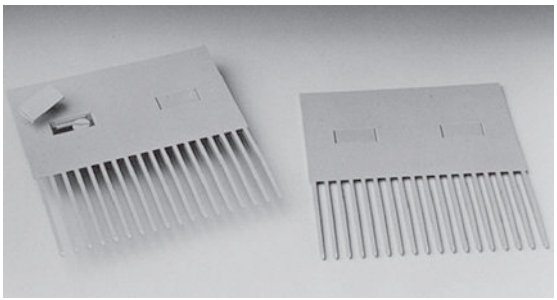
[1] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.**

[2] Solo il peso degli elementi di fissaggio. Non è necessario includere il peso del prodotto.

Pettini di trasferimento

Larghezze disponibili		Numero di denti dei pettini	Materiali disponibili
poll.	mm		
6	152	18	Polipropilene

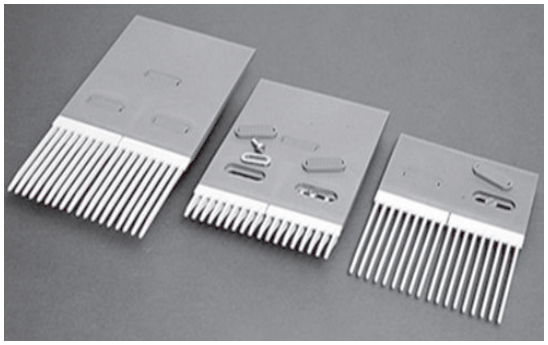
- Identico ai pettini di trasferimento Serie 400.
- Elimina i problemi di trasferimento e rovesciamento del prodotto. I denti dei pettini si estendono tra le nervature del nastro per creare una superficie liscia e continua per il trasferimento dei prodotti nel punto in cui il nastro ingrana i pignoni.
- Facile installazione sul telaio del trasportatore tramite i bulloni con collare in dotazione. I cappucci scattano facilmente in posizione sopra i bulloni, proteggendo le asole dall'ingresso di materiali estranei.
-



Pettini di trasferimento in due materiali

Larghezze disponibili		N. di denti dei pettini	Materiali disponibili
poll.	mm		
6	152	18	Pettini in materiale termoplastico rinforzato con vetro, piastra in acetal
Configurazioni disponibili			
Standard	Parte posteriore estesa standard	Per vetro	
Denti lunghi con piastra corta	Denti lunghi con piastra estesa	Denti corti con piastra estesa; denti corti con piastra corta[1]; denti intermedi con piastra corta; denti intermedi con piastra estesa	

- Offre denti ad alta resistenza combinati con una piastra a basso attrito.
- Elimina i problemi di trasferimento e rovesciamento del prodotto. I 18 denti dei pettini si intersecano alle nervature del nastro creando una a superficie continua per il trasferimento dei prodotti mentre il nastro ingrana i pignoni.
- La piastra a basso attrito è collegata ai due inserti ad alta resistenza.
- Sono inclusi bulloni con collare in plastica e appositi cappucci per il fissaggio dei pettini di trasferimento standard in due materiali (FTP).
- La bulloneria di montaggio per gli FTP in due materiali per vetro è venduta separatamente. La bulloneria di montaggio è composta da rondelle ovali e bulloni in acciaio inox, che garantiscono un fissaggio più sicuro per le difficili applicazioni con vetro.
- Per le applicazioni che richiedono una maggiore resistenza chimica, Intralox offre un FTP standard in polipropilene. La bulloneria di montaggio per questo pettine di trasferimento include bulloni con collare in plastica e inserti con cappucci a scatto.
- I denti lunghi permettono di mantenere in equilibrio prodotti relativamente instabili, come contenitori in PET e lattine. I denti corti sono abbastanza robusti per applicazioni difficili con vetro rotto. Questi pettini sono stati progettati per resistere alla rottura, ma se del vetro dovesse rimanere incastrato tra i denti, questi si romperebbero, evitando così danni al nastro o al telaio.
- La piastra corta dispone di due asole per il fissaggio, mentre quella estesa ne ha tre.
- I nastri Serie 400 e Serie 1200 utilizzano gli stessi FTP.
- Per un migliore trasferimento dei prodotti, utilizzare pignoni con PD di 10,2 poll. (259 mm), a 22 denti con pettini di trasferimento per vetro. I pignoni con PD di 10,2 poll. (259 mm), a 22 denti, sono i pignoni di dimensioni maggiori da utilizzare con pettini di trasferimento per vetro a denti corti.

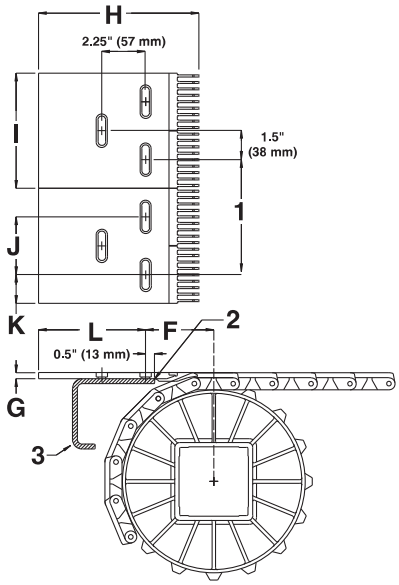


[1] Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.

Requisiti dimensionali per l'installazione dei pettini di trasferimento

	A due materiali							
	Con denti lunghi standard - Piastra corta		Con denti lunghi standard - Piastra estesa		Pettini speciali per vetro con denti corti e piastra estesa		Pettini speciali per vetro con denti medi e piastra estesa	
	poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm
F	3,50	89	3,50	89	3,50	89	3,50	89
G	0,31	8	0,31	8	0,31	8	0,31	8
H	7,25	184	10,75	273	8,26	210	9,04	230
I	5,91	150	5,91	150	5,91	150	5,91	150
J	3,00	76	3,00	76	3,00	76	3,00	76
K	1,45	37	1,45	37	1,45	37	1,45	37
L	2,00	51	5,50	140	5,50	140	5,50	140
Distanza a temperatura ambiente	**Polipropilene composito**							
	6,0	152,4	6,0	152,4	6,0	152,4	6,0	152,4

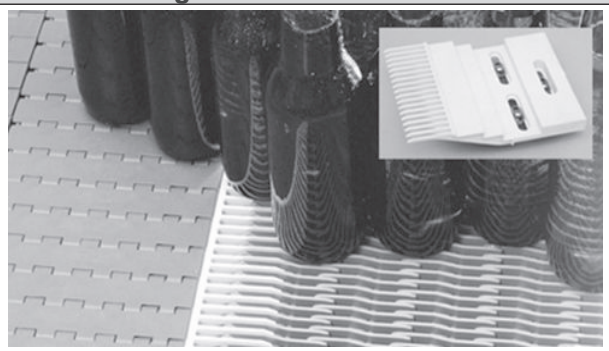
Pettini di trasferimento in due materiali per la movimentazione dei prodotti in vetro



1 Spaziatura
2 Raggio di 0,5 poll. (13 mm) (bordo d'entrata dell'elemento del telaio)
3 Elemento del telaio

Pettini di trasferimento self-clearing[1]

Larghezza disponibile		N. di denti dei pettini	Materiali disponibili
poll.	mm		
6	152	18	Materiale termoplastico rinforzato in vetro

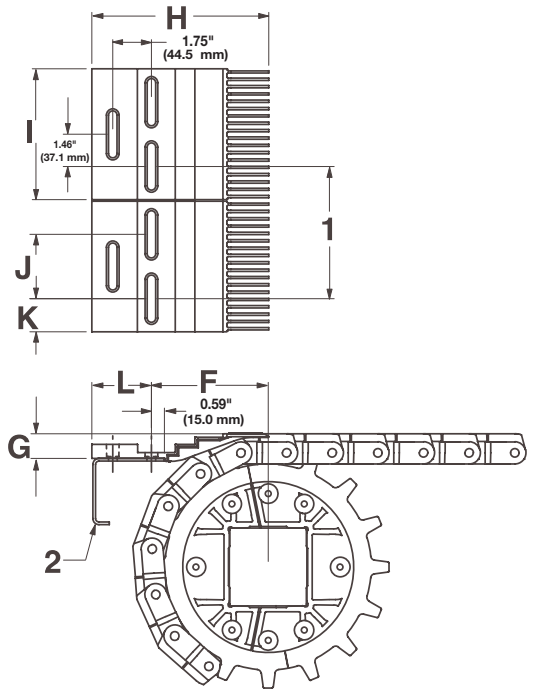


- Consiste in un pettine di trasferimento e un nastro con bordo di trasferimento progettati per il funzionamento combinato.
- Stampato con alette di guida robuste per un supporto del nastro in condizioni di caricamento laterale.
- La superficie piana e liscia permette un ottimo trasferimento laterale dei contenitori.
- Bordi perfettamente a filo, sistema di ritenzione del perno con testina e perni in nylon per un'ottima resistenza all'usura.
- Elimina l'esigenza di installare barre, bracci spintori o piastre di trasferimento larghe. I trasferimenti self-clearing avvengono in modo regolare e sono completamente autopulenti, consentendo trasferimenti ad angolo retto corretti per qualsiasi tipo di contenitore.
- Ideale per applicazioni di riscaldamento/raffreddamento con frequenti sostituzioni del prodotto.
- Il sistema bidirezionale consente l'uso dello stesso nastro di trasferimento per trasferimenti a destra e a sinistra.
- Compatibile con qualsiasi serie e modello di nastro Intralox sui trasportatori di alimentazione e scarico.
- In grado di trasferire il prodotto da e verso i nastri Serie 400, Serie 1200 e Serie 1900 Raised Rib Intralox.
- Il design robusto offre una durata eccezionale nelle applicazioni difficili del settore del vetro.
- Facile installazione e fissaggio alle piastre di montaggio di qualsiasi spessore, con bulloni in acciaio inox e rondelle ovali che consentono il movimento di espansione e contrazione del nastro.
- La bulloneria in acciaio inox è venduta separatamente.

[1] Su licenza dei brevetti statunitensi Rexnord n. 7,314,130 e 7,448,490

Requisiti dimensionali per le installazioni dei pettini di trasferimento Self-Clearing[1]

	Self-Clearing	
	poll.	mm
F	5,25	133,4
G	1,15	29,2
H	8,05	204,5
I	5,93	150,6
J	2,92	74,2
K	1,51	38,4
L	2,71	68,8



Distanza a temperatura ambiente

PP Composito	6,000 poll.	152,4 mm

1 Spaziatura

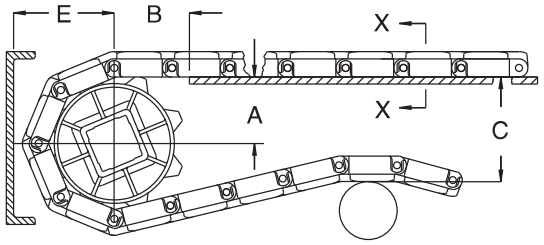
2 Elemento del telaio

Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, è necessario implementare in ciascun progetto le dimensioni *A*, *B*, *C* e *E*.

Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la dimensione *A* inferiore.

Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere *Requisiti di base del telaio del trasportatore*.



A ± 0,031 poll. (1 mm)
B ± 0,125 poll. (3 mm)
C ± (max.)
E ± (min.)

Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm
poll.	mm		poll.	mm						
S1200 Flat Top, Flush Grid										
5,6	142	12	2,31-2,41	59 - 61	2,15	55	5,56	141	3,22	82
6,5	165	14	2,78-2,87	71-73	2,35	60	6,48	165	3,87	98
7,9	201	17	3,48-3,55	88-90	2,62	67	7,85	199	4,55	116
10,2	259	22	4,64-4,69	118-119	3,02	77	10,13	257	5,69	145
S1200 Non Skid Raised Rib, Raised Rib										
5,6	142	12	2,31-2,41	59 - 61	2,15	55	5,81	148	3,47	88
6,5	165	14	2,78-2,87	71-73	2,35	60	6,73	171	4,12	105
7,9	201	17	3,48-3,55	88-90	2,62	67	8,10	206	4,80	122
10,2	259	22	4,64-4,69	118-119	3,02	77	10,38	264	5,94	151
S1200 Non Skid										
5,6	142	12	2,31-2,41	59 - 61	2,15	55	5,65	144	3,30	84
6,5	165	14	2,78-2,86	71-73	2,34	59	6,56	167	3,76	96
7,9	201	17	3,51-3,58	89-91	2,57	65	7,99	203	4,47	114
10,2	259	22	4,67-4,73	119-120	3,02	77	10,29	261	5,62	143

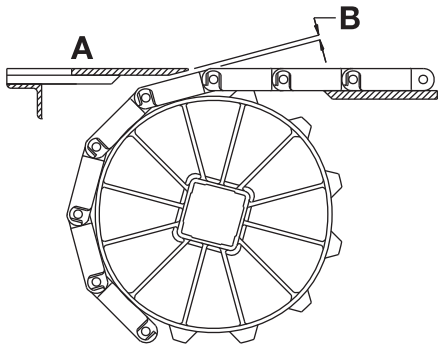
[1] Su licenza dei brevetti statunitensi Rexnord n. 7,314,130 e 7,448,490

Tolleranza della piastra morta

Nei punti di trasferimento tra un nastro senza pettini di trasferimento e una piastra morta è necessaria la presenza di un gioco. Tale gioco tra le superfici compensa l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente riporta il gioco minimo presente tra la piastra morta e il nastro. Questa misurazione indica il gioco minimo che si crea nel punto più basso del modulo, non appena il punto più alto del modulo entra in contatto con la piastra morta.

Quando è necessario mantenere il contatto tra il bordo della piastra morta e il nastro, incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. L'incernieramento della staffa di montaggio consente il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli. Nota: le staffe di montaggio producono un lieve movimento oscillatorio che può causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

Nota: La superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sopra della superficie del nastro per il trasferimento dei prodotti sul nastro. Per il trasferimento dei prodotti dal nastro, la superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sotto della superficie del nastro.



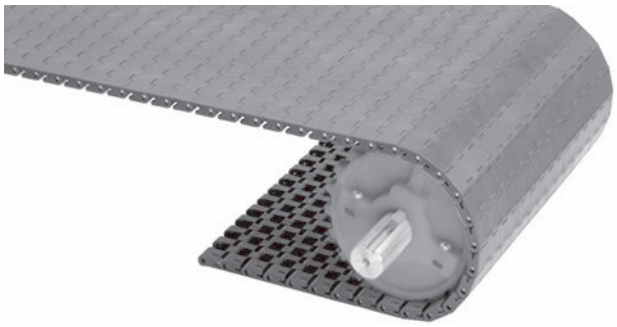
A Superficie superiore della piastra morta

B Tolleranza della piastra morta

Descrizione del pignone			Distanza	
primitivo nominale		N. denti	poll.	mm
poll.	mm			
5,6	142	12	0,095	2,4
6,5	165	14	0,081	2,1
7,9	201	17	0,067	1,7
10,2	259	22	0,052	1,3

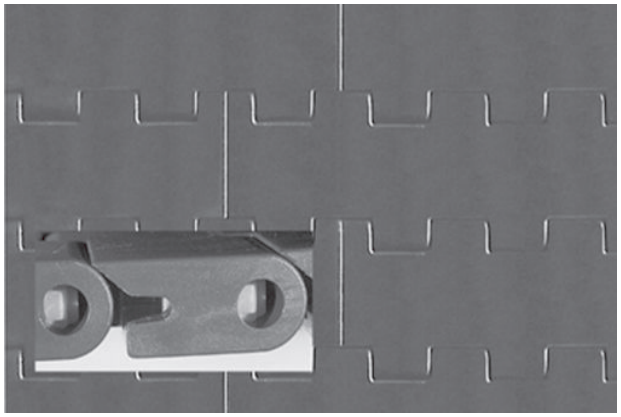
Flat Top

	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	

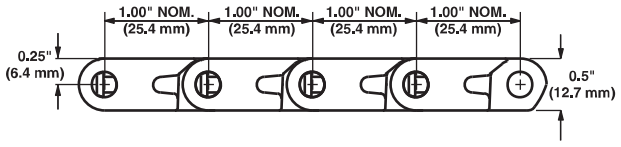


Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie liscia e chiusa con bordi perfettamente a filo.
- La superficie Flat Top permette un ottimo trasferimento laterale dei contenitori. Ideale per la movimentazione dei contenitori.
- Gli Slidelox sono disponibili in polipropilene o acetal. Per i nastri di tipo antiaderente PLUS, utilizzare Slidelox in polipropilene. Per i nastri in polipropilene rintracciabile antiaderente, utilizzare Slidelox in polipropilene rilevabile.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- I pignoni sono tutti in plastica con denti grandi e resistenti per la massima durata e resistenza all'usura.
- La maggior parte dei pignoni presenta un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- Il design robusto offre grande durata del nastro e del pignone, soprattutto nelle applicazioni con vetro.



Riquadro: bordo Slidelox



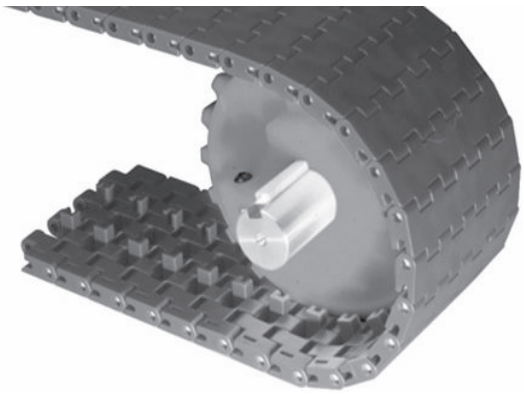
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetale	Nylon	2500	3720	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,75	13,43
Polipropilene	Nylon	1800	2678	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,85	9,03
Nylon HHR	Nylon	2000	2976	Da -50 a 310	Da -46 a 154	2,32	11,33
Acetal HSEC	Nylon	1600	2380	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,69	13,13

PARTE 2

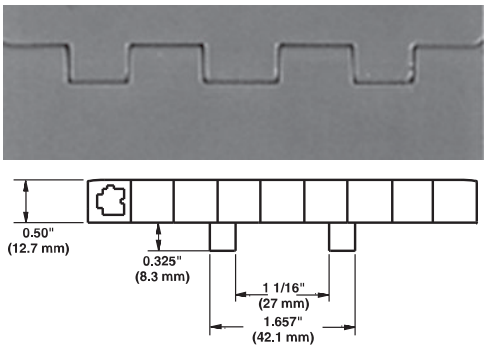
Flat Top Mold to Width

	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezze stampati	3,25	83
	4,5	114
	6,0	152
	7,5	191
	-	85,0
Dimensioni apertura (approssimative)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	

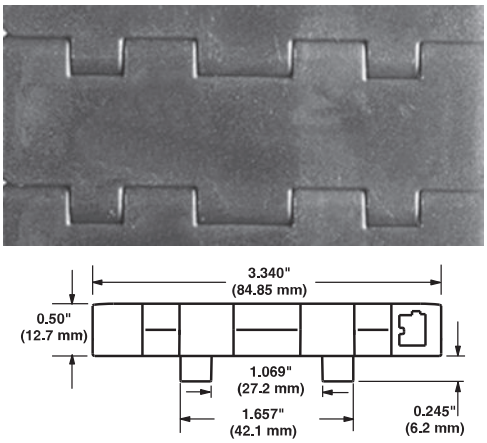


Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie liscia e chiusa con bordi perfettamente a filo.
- La superficie Flat Top permette un ottimo trasferimento laterale dei contenitori. Ideale per la movimentazione dei contenitori.
- Le alette assicurano il traino laterale.
- Gli Slidelox sono disponibili in polipropilene o acetal.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- I pignoni sono tutti in plastica.
- La maggior parte dei pignoni presenta un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- I pignoni in due metà sono progettati con denti spessi e resistenti, per la massima durata e resistenza all'usura.
- Il design robusto offre grande durata del nastro e del pignone, soprattutto nelle applicazioni con vetro.
- Posizionamento dei pignoni:
  - Utilizzare un pignone su nastri mold to width da 3,25 poll. (83 mm) e su nastri mold to width con alette da 4,5 poll. (114 mm).
  - Utilizzare uno o due pignoni su nastri Mold To Width senza alette da 4,5 poll. (114 mm).
  - Utilizzare fino a tre pignoni su nastri da 6,0 poll. (152 mm) e su nastri Mold to Width da 7,5 poll. (191 mm).
- Le alette di guida opzionali si innestano nella guida antiusura a cilindretti singoli, con un intervallo di 1,75 poll. (44,5 mm).
- Tolleranze di larghezza: +0,000/-0,020 poll. (+0,000/-0,500 mm).
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m).



Serie 1400 Flat Top Mold to Width



Serie 1400 Flat Top Mold to Width, 85 mm

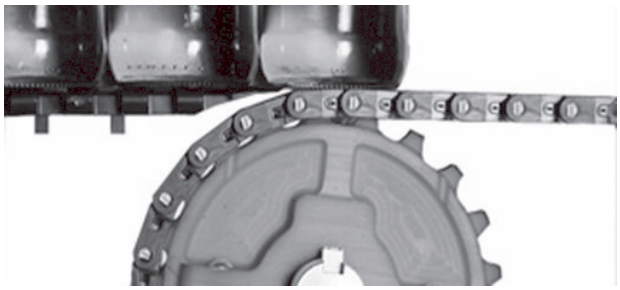
Dati del nastro

Larghezza del nastro		Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro[1]		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro			
								Alette		Senza alette	
poll.	mm			lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m	lb/ft	kg/m
3,25	83	Acetal	Nylon	700	318	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,80	1,19	0,75	1,12
	85	Acetal	Nylon	700	318	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,80	1,19	-	-
4,5	114	Acetal	Nylon	850	386	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,13	1,68	1,07	1,59
6,0	152	Acetal	Nylon	1200	544	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,40	2,08	1,35	2,01
7,5	191	Acetal	Nylon	1550	703	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,75	2,60	1,71	2,54
6,0	152	Polipropilene	Nylon	850	386	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,95	1,14	0,90	1,34
3,25	83	Nylon HHR	Nylon	700	1042	Da -50 a 310	Da -46 a 154	0,85	1,27	–	–
4,5	114	Nylon HHR	Nylon	850	386	Da -50 a 310	Da -46 a 154	0,95	1,41	1,07	1,59
6,0	152	Nylon HHR	Nylon	1200	544	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,18	1,76	1,35	2,01
7,5	191	Nylon HHR	Nylon	1550	703	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,47	2,19	1,71	2,54

[1] I valori sono determinati su nastri senza alette con il numero massimo di pignoni.

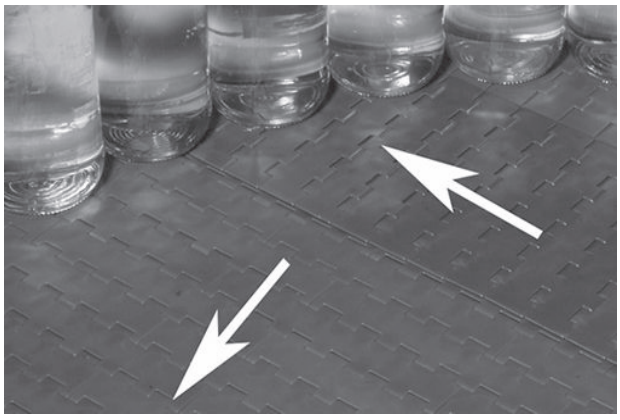
ONEPIECE™ Live Transfer Flat Top

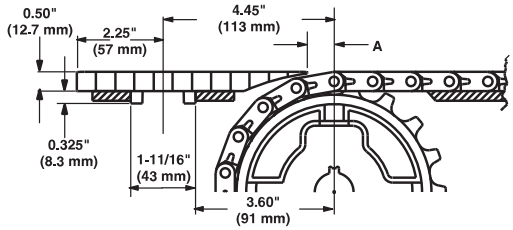
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza stampata	6	152
Incrementi larghezza	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie liscia e piana con bordi perfettamente a filo.
- Il bordo di trasferimento è parte integrante del nastro.
- Le alette di guida sostengono il nastro nelle applicazioni pesanti con caricamento laterale.
- I perni in nylon offrono un'eccellente resistenza all'usura.
- Gli Slidelox sono disponibili in polipropilene o acetal.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- I pignoni sono tutti in plastica con denti grandi e resistenti per la massima durata e resistenza all'usura.
- La maggior parte dei pignoni presenta un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- Ideale per trasferimenti a 90° su nastri di prelievo.
- Garantisce un ottimo trasferimento laterale dei contenitori, in PET, vetro e di altro tipo. Garantisce un'eccellente durata dei pignoni e del nastro, soprattutto nelle difficili applicazioni con vetro.
- Può essere necessaria l'aggiunta di un supporto fisso per il telaio. Il supporto evita l'inceppamento del nastro di trasferimento nel punto di intersezione con il nastro di prelievo. Aggiungere il supporto sotto il nastro di trasferimento, prima del trasferimento. Vedere *Nastri di trasferimento attivo ONEPIECE S900, S1100 e S1400*.
- Durante lo spostamento dei prodotti dal nastro di trasferimento al nastro di prelievo, assicurarsi che la superficie del nastro di trasferimento non sia più di 0,06 poll. (1,5 mm) al di sopra della superficie del nastro di prelievo. Quando il prodotto si sposta dal nastro di alimentazione a quello di trasferimento, assicurarsi che le superfici dei nastri siano allo stesso livello.
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m).



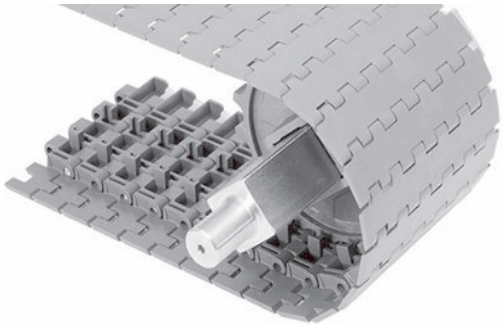


Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m
Acetale	Nylon	850	386	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,25	1,86

PARTE 2

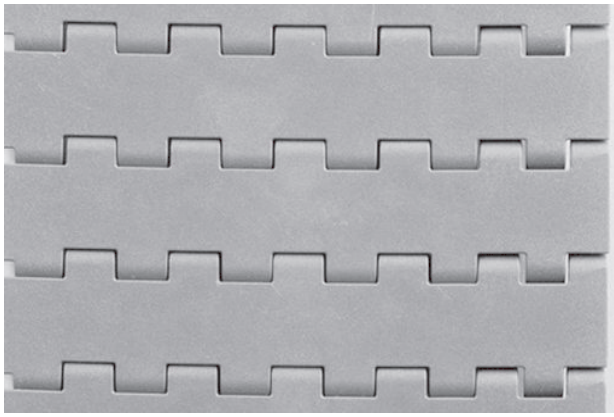
Flat Top Mold to Width Self-Clearing Edge da 6 poll. (152 mm)

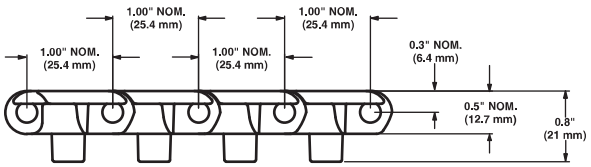
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	-	-
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo.
- La struttura robusta garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni, specialmente nelle applicazioni impegnative di movimentazione dei materiali.
- Il nastro è bidirezionale. Può essere utilizzato per trasferimenti a sinistra e a destra.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Tutti i pignoni sono in plastica.
- La maggior parte dei pignoni presenta un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- In dotazione trasferimenti completamente self-clearing per tutti i tipi di contenitori, comprese le lattine di bevande energetiche, quando utilizzato con i pettini di trasferimento.

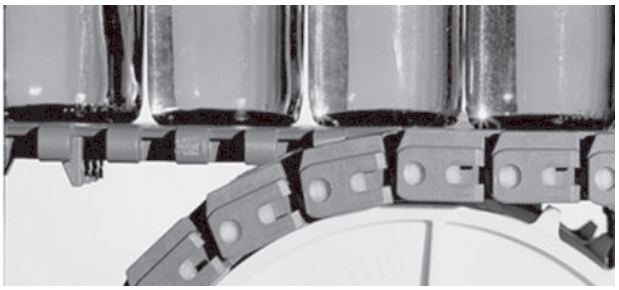


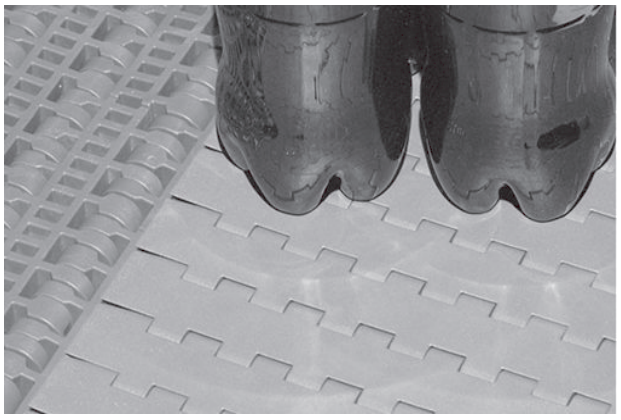


Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m
Acetale	Nylon	1000	454	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,08	1,61

ONEPIECE™ Live Transfer Flat Top 9,3" (236 mm)

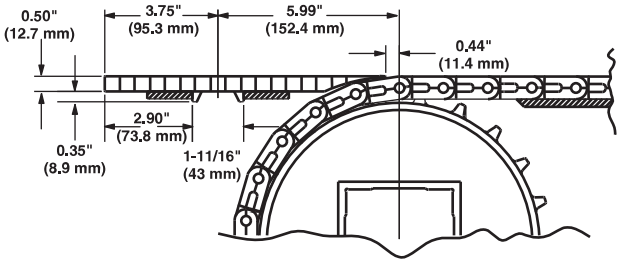
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza stampata	9,3	236
Incrementi larghezza	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	





Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie liscia e piana con bordi perfettamente a filo.
- Il bordo di trasferimento è parte integrante del nastro.
- Le alette di guida sostengono il nastro nelle applicazioni pesanti con caricamento laterale.
- I perni in nylon offrono un'eccellente resistenza all'usura.
- Gli Slidelox sono disponibili in polipropilene o acetal.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- I pignoni sono tutti in plastica con denti grandi e resistenti per la massima durata e resistenza all'usura.
- La maggior parte dei pignoni presenta un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- Ideale per trasferimenti a 90° su nastri di prelievo.
- Garantisce un ottimo trasferimento laterale dei contenitori, in PET, vetro e di altro tipo. Garantisce un'eccellente durata dei pignoni e del nastro, soprattutto nelle difficili applicazioni con vetro.
- Può essere necessaria l'aggiunta di un supporto fisso per il telaio. Il supporto evita l'inceppamento del nastro di trasferimento nel punto di intersezione con il nastro di prelievo. Aggiungere il supporto sotto il nastro di trasferimento, prima del trasferimento. Vedere *Nastri di trasferimento attivo ONEPIECE S900, S1100 e S1400*.
- Durante lo spostamento dei prodotti dal nastro di trasferimento al nastro di prelievo, assicurarsi che la superficie del nastro di trasferimento non sia più di 0,06 poll. (1,5 mm) al di sopra della superficie del nastro di prelievo. Quando il prodotto si sposta dal nastro di alimentazione a quello di trasferimento, assicurarsi che le superfici dei nastri siano allo stesso livello.
- Altezza delle alette di guida: 0,35 poll. (8,9 mm).
- Distanza delle alette: 1,6875 poll. (43 mm).
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m).



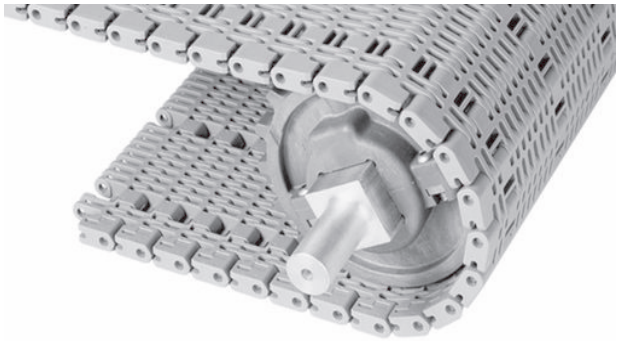
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m
Acetale	Nylon	1550	703	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,86	2,77

PARTE 2

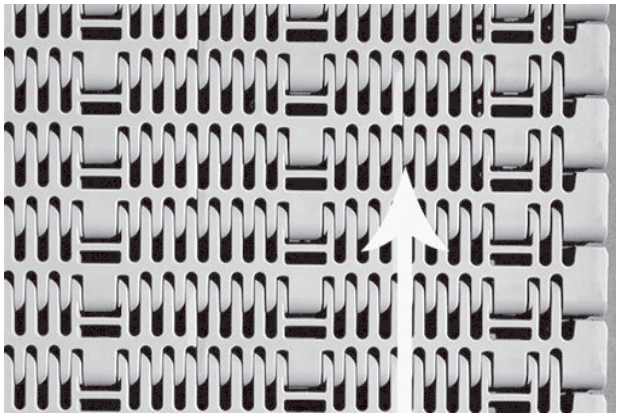
Flush Grid

	poll.	mm
Passo	1,0	25,4
Larghezza minima	9	229
Incrementi larghezza	1,0	25,4
Dimensioni apertura (approssimative)	0,17 × 0,30	4,2 × 7,6
Area aperta	21%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	

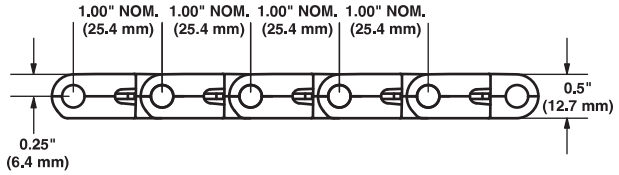


Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo.
- I nastri in polipropilene sono grigi con Slidelox in polipropilene blu. I nastri in acetal sono grigi con Slidelox in acetal giallo.
- Gli Slidelox sono disponibili in polipropilene o acetal.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Spaziatura minima tra i pignoni: 3 in.(76,2 mm).
- Spaziatura massima tra i pignoni consigliata: 6 in.(152,4 mm).
- L'installazione è uguale a quella di tutti i nastri S1400, con l'aggiunta di una tabella per il posizionamento del pignone bloccato e di una direzione preferenziale di scorrimento.
- Tiro corretto del nastro consigliato: superiore a 900 lb/ft (1339 kg/m).



La freccia indica il senso di scorrimento



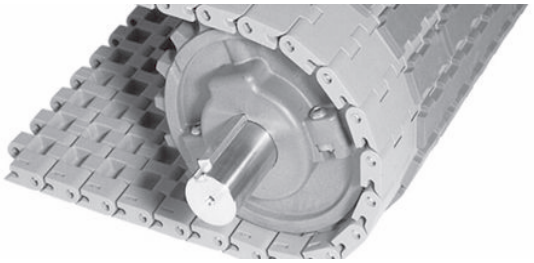
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro[1]		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	1800	2679	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,61	7,86
Polipropilene	Nylon	1800	2679	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,66	8,10
Acetal	Nylon	2500	3720	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,52	12,30

[1] La resistenza del nastro viene dimezzata quando si utilizza una spaziatura tra i pignoni di 6 poll. (15,2 cm), la migliore resistenza si ottiene con una spaziatura di 3 poll. (7,6 cm).

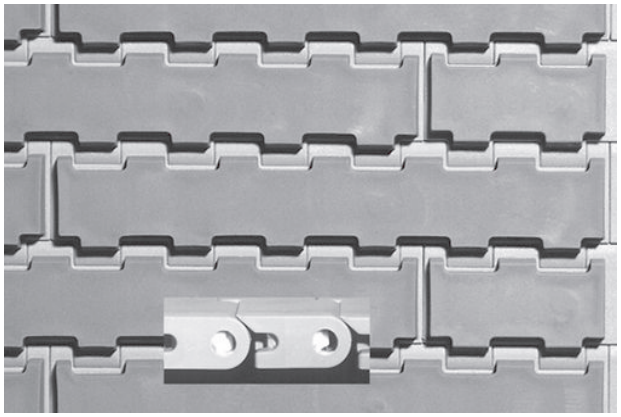
Flat Friction Top

	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	

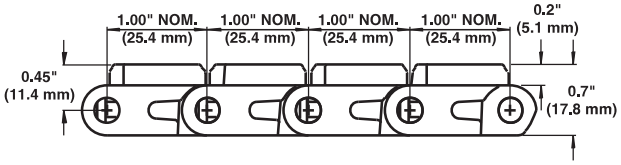


Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo.
- Disponibile in polipropilene grigio con gomma grigia, polipropilene grigio con gomma nera, polipropilene bianco con gomma bianca e polietilene nero con gomma nera.
- Gli Slidelox sono disponibili in polipropilene o acetal.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- La maggior parte dei pignoni presenta un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- La struttura robusta garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni, specialmente nelle applicazioni impegnative di movimentazione dei materiali.
- Se si sceglie il design dei trasportatori ad azionamento centrale, può essere necessario bloccare lateralmente il nastro, posizionando dei collari sul rullo posteriore prima dell'azionamento.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul grado di inclinazione massimo. È opportuno considerare tali fattori durante la progettazione di sistemi trasportatori dotati di questo tipo di nastri.
- Margini standard della superficie Friction Top: 2,0 poll. (50,8 mm) e 0,22 poll. (5,6 mm). La disponibilità del margine varia in base al materiale. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.



Riquadro: dispositivo di ritenzione del perno Slidelox



Dati del nastro

Materiale del nastro base	Colore base/ attrito	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC[b]
Polipropilene	Grigio/grigio	Nylon	1800	2678	Da 34 a 150	Da 1 a 66	2,62	12,79	64 shore A		
Polipropilene	Grigio/nero	Nylon	1800	2678	Da 34 a 150	Da 1 a 66	2,62	12,79	55 shore A	a	
Polipropilene	Bianco/bianco	Nylon	1800	2678	Da 34 a 150	Da 1 a 66	2,62	12,79	55 shore A	a	c
Polietilene	Nero/nero	Nylon	1000	1488	Da -50 a 120	Da -46 a 49	2,70	13,18	50 Shore A	a	
Polipropilene	Nero/TPV 65A nero	Nylon	1800	2678	Da 34 a 150	Da 1 a 66	2,62	12,79	65 shore A		

• - Completamente a norma

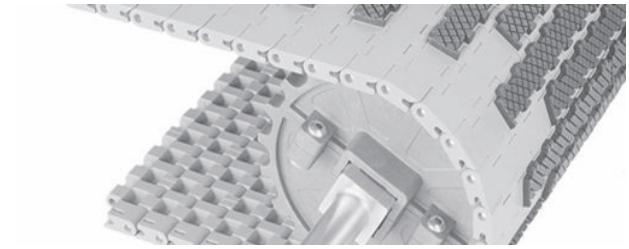
a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare a diretto contatto con alimenti grassi.

b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

c - A norma UE con limitazione: non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

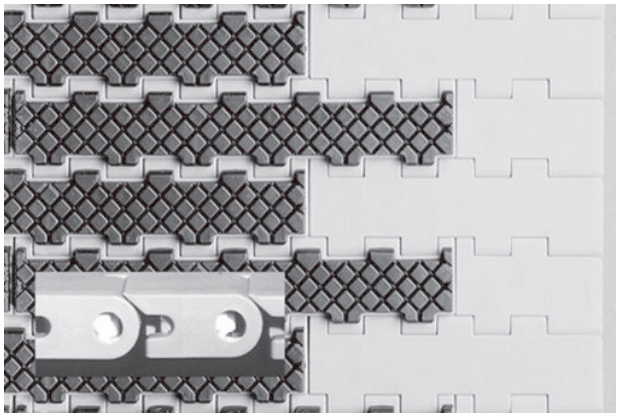
Square Friction Top

	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	

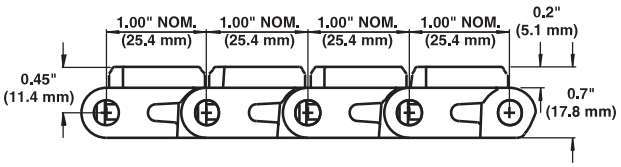


Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo.
- Disponibile in polipropilene grigio con gomma nera e polietilene nero con gomma nera.
- Gli Slidelox sono disponibili in polipropilene o acetal.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- I pignoni sono tutti in plastica.
- La maggior parte dei pignoni presenta un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- La struttura robusta garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni, specialmente nelle applicazioni impegnative di movimentazione dei materiali.
- Se si sceglie il design dei trasportatori ad azionamento centrale, può essere necessario bloccare lateralmente il nastro, posizionando dei collari sul rullo posteriore prima dell'azionamento.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul grado di inclinazione massimo. È opportuno considerare tali fattori durante la progettazione di sistemi trasportatori dotati di questo tipo di nastri.
- Margini dei bordi alternati minimi nominali: 2 poll. (51 mm) e 3 poll. (76 mm).



Riquadro: dispositivo di ritenzione del perno Slidelox



Dati del nastro

Materiale del nastro base	Colore base/attrito	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC[b]
Polipropilene	Grigio/nero	Nylon	1800	2678	Da 34 a 150	Da 1 a 66	2,60	12,69	50 Shore A	a	
Polietilene	Nero/nero	Nylon	1000	1488	Da -50 a 120	Da -46 a 49	2,68	13,08	50 Shore A	a	

• - Completamente a norma

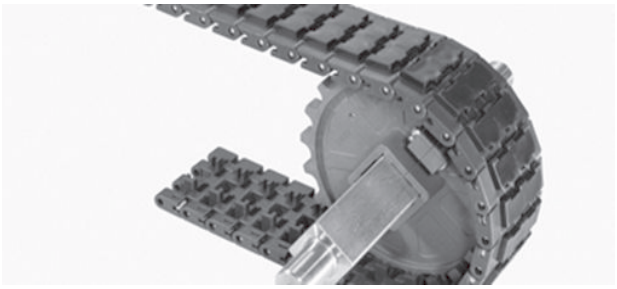
a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare a diretto contatto con alimenti grassi.

b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

c - A norma UE con limitazione: non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

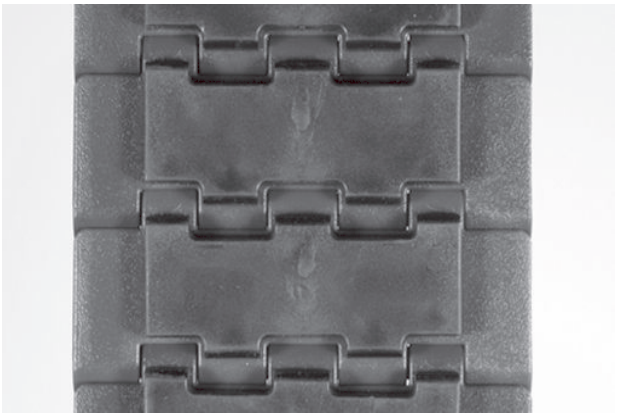
Mold to Width Flat Friction Top with Tabs 3,25 poll.

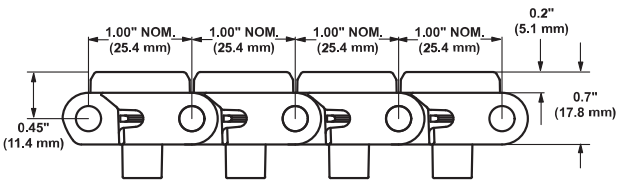
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza stampata	3,25	83
Dimensioni apertura (approssimative)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo.
- Le alette assicurano il traino laterale.
- Disponibile in acetal blu con gomma nera.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- I pignoni sono tutti in plastica.
- La maggior parte dei pignoni presenta un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- Un pignone può essere posizionato sul nastro Mold To Width di 3,25" (83 mm) con alette.
- La struttura robusta garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni, specialmente nelle applicazioni impegnative di movimentazione dei materiali.
- Non consigliato per condizioni di accumulo del prodotto.
- Per informazioni sui valori di attrito tra prodotto e nastro, contattare il Servizio Clienti Intralox
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul grado di inclinazione massimo. È opportuno considerare tali fattori durante la progettazione di sistemi trasportatori dotati di questo tipo di nastri.
- Tolleranze di larghezza: +0,000/-0,020 poll. (+0,000/-0,500 mm).
- Margine della superficie Friction Top: 0,5 poll. (12,7 mm).
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m).





Dati del nastro

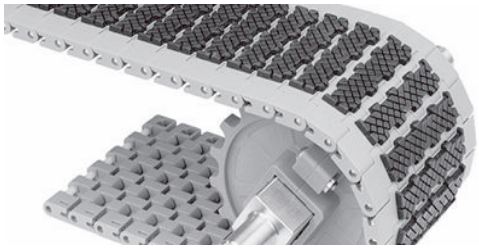
Materiale del nastro base	Colore base/attrito	Materiale standard del perno Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro		Durezza Friction Top	Omologazione	
			lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m		FDA (USA)	UE MC
Acetal	Blu/nero	Nylon	700	318	Da -10 a 130	Da -23 a 54	0,94	1,40	54 shore A	Vedere nota.[1]	Vedere nota.[2]

[1] A norma FDA con limitazione: non utilizzare a diretto contatto con alimenti grassi.

[2] Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

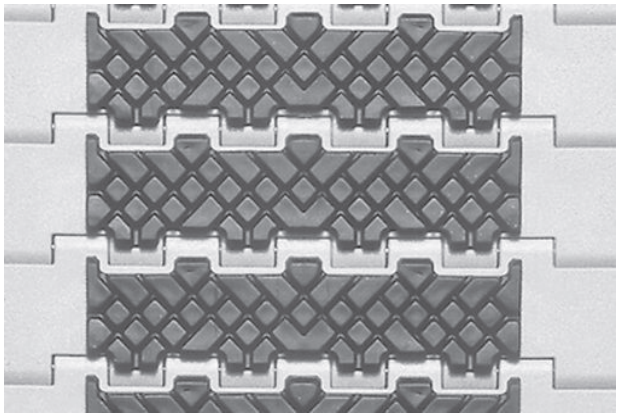
Mold To Width Square Friction Top

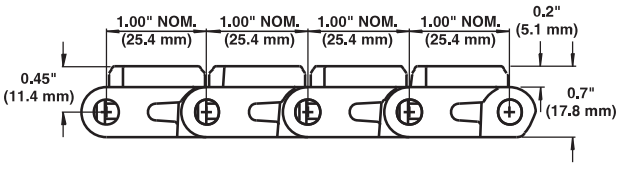
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza stampata	6	152
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo.
- Disponibile in polipropilene grigio con gomma nera.
- Gli Slidelox sono disponibili in polipropilene o acetal.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- I pignoni sono tutti in plastica.
- La maggior parte dei pignoni presenta un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- È possibile utilizzare fino a tre pignoni sui nastri Mold To Width da 6,0 poll. (152 mm).
- La struttura robusta garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni, specialmente nelle applicazioni impegnative di movimentazione dei materiali.
- Se si sceglie il design dei trasportatori ad azionamento centrale, può essere necessario bloccare lateralmente il nastro, posizionando dei collari sul rullo posteriore prima dell'azionamento.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul massimo grado di inclinazione effettiva. Prendere in considerazione questi elementi al momento della progettazione di trasportatori che utilizzano nastri di questo tipo.
- Tolleranze di larghezza: +0,000/-0,020 poll. (+0,000/-0,500 mm).
- Margine della gomma: 1,0 poll. (25,4 mm).
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m).





Dati del nastro

Materiale del nastro base	Colore base/attrito	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m		FDA (USA)	EU MC[b]
Polipropilene	Grigio/nero	Nylon	800	386	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,15	1,71	50 Shore A	a	

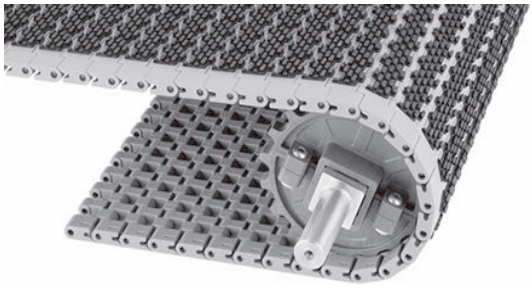
• - Completamente a norma

a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare a diretto contatto con alimenti grassi.

b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

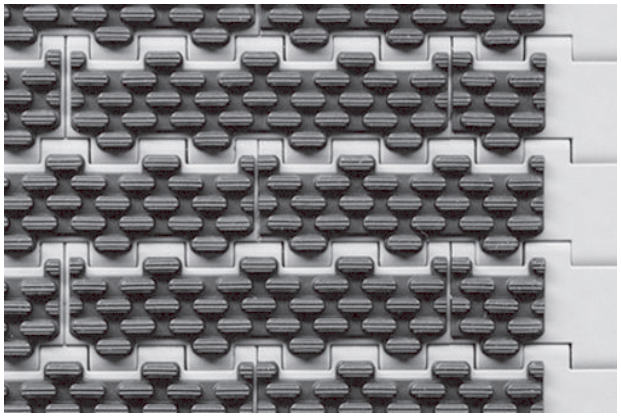
Oval Friction Top

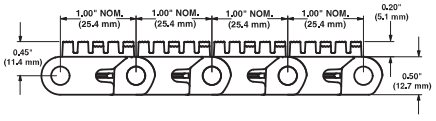
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo.
- Disponibile in polipropilene grigio con gomma nera.
- Gli Slidelox sono disponibili in polipropilene o acetal.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- I pignoni sono tutti in plastica.
- La maggior parte dei pignoni presenta un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- La struttura robusta garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni, specialmente nelle applicazioni impegnative di movimentazione dei materiali.
- Se si sceglie il design dei trasportatori ad azionamento centrale, può essere necessario bloccare lateralmente il nastro, posizionando dei collari sul rullo posteriore prima dell'azionamento.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul grado di inclinazione massimo. È opportuno considerare tali fattori durante la progettazione di sistemi trasportatori dotati di questo tipo di nastri.
- Margine della gomma: 1,0 poll. (25,4 mm).





Dati del nastro

Materiale del nastro base	Colore base/attrito	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC[b]
Polipropilene	Grigio/nero	Nylon	1800	2678	Da 34 a 150	Da 1 a 66	2,29	11,18	55 shore A	a	

• - Completamente a norma

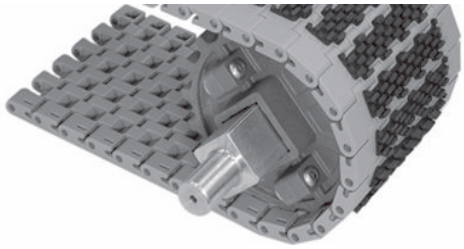
a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare a diretto contatto con alimenti grassi.

b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

PARTE 2

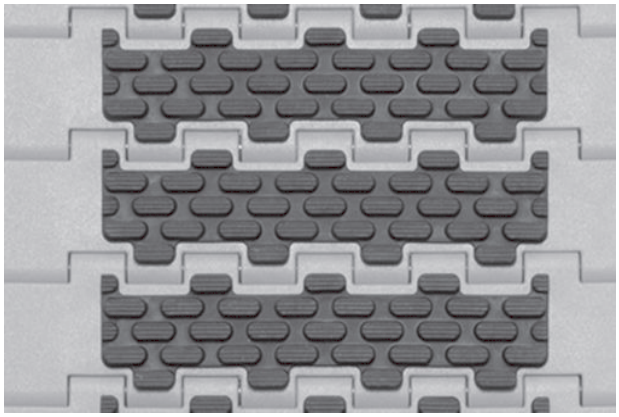
Mold to Width Oval Friction Top

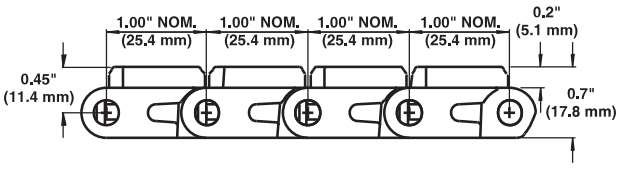
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza stampata	6	152
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo.
- Disponibile in polipropilene grigio con gomma nera.
- Gli Slidelox sono disponibili in polipropilene o acetal.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- I pignoni sono tutti in plastica.
- La maggior parte dei pignoni presenta un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- È possibile utilizzare fino a tre pignoni sui nastri Mold To Width da 6,0 poll. (152 mm).
- La struttura robusta garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni, specialmente nelle applicazioni impegnative di movimentazione dei materiali.
- Se si utilizza questo nastro su un trasportatore ad azionamento centrale, può essere necessario bloccare lateralmente il nastro, posizionando dei collari sul rullo posteriore prima dell'azionamento.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul massimo grado di inclinazione effettiva. È opportuno considerare tali fattori durante la progettazione di sistemi trasportatori dotati di questo tipo di nastri.
- Tolleranze di larghezza: +0,000/-0,020 poll. (+0,000/-0,500 mm).
- Margine della gomma: 1,0 poll. (25,4 mm).
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m).





Dati del nastro

Materiale del nastro base	Colore base/attrito	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m		FDA (USA)	EU MC[b]
Polipropilene	Grigio/nero	Nylon	800	386	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,15	1,71	55 shore A	a	

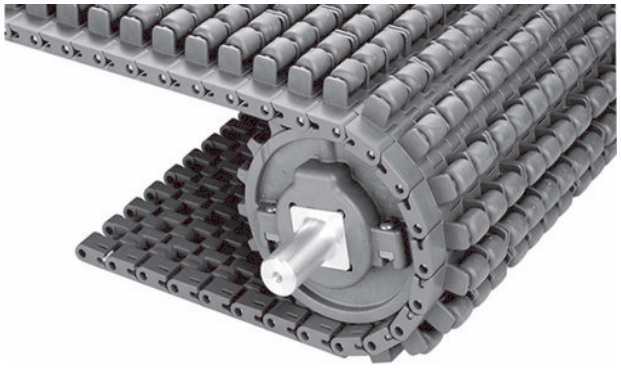
• - Completamente a norma

a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare a diretto contatto con alimenti grassi.

b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

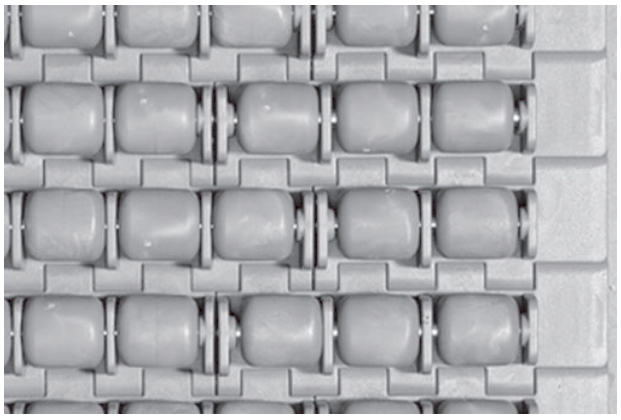
Roller Top

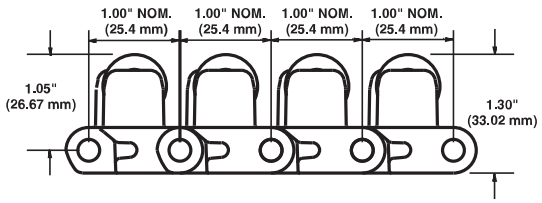
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Diametro del rullo	0,70	17,8
Lunghezza del rullo	0,83	21,0
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi a filo.
- Disponibile in acetal bianco o grigio.
- Con 144 rulli per piede quadrato, il nastro garantisce un maggiore contatto fra prodotto e rulli.
- Gli Slidelox sono disponibili in polipropilene o acetal.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- I perni degli assi dei rulli in acciaio inox garantiscono una lunga durata.
- La struttura robusta garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni.
- Consente un accumulo a bassa pressione, per un trasporto delicato dei prodotti.
- Accumulo del prodotto: dal 5% al 10% del peso del prodotto.
- Spaziatura del rullo: 1 poll. (25,4 mm).
- Margine del rullo standard: 0,75 poll. (19 mm).



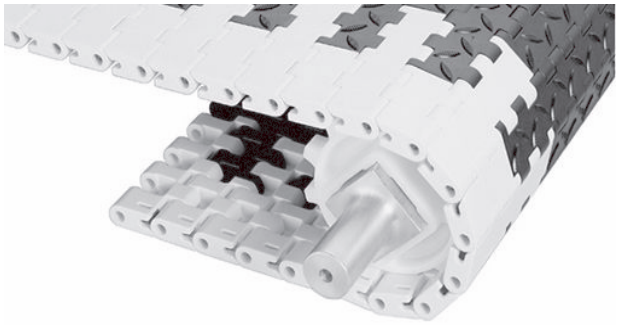


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetale	Nylon	2500	3720	Da -50 a 200	Da -46 a 93	5,83	28,47

Non Skid

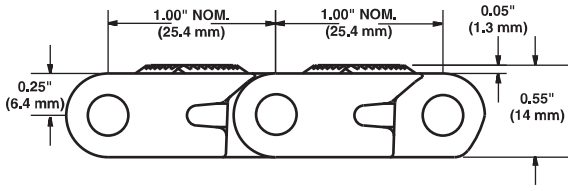
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	9	229
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- La struttura robusta garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni.
- La superficie dentellata con motivi romboidali fornisce una superficie antiscivolo su cui camminare al fine di una migliore sicurezza.
- I bordi gialli sfalsati fanno sì che sia possibile distinguere agevolmente il nastro in movimento dalla zona fissa del pavimento.
- I bordi hanno una superficie Flat Top, senza rilievi.
- Gli Slidelox sono disponibili in polipropilene o acetal.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Il passo di 1,00 (25,4 mm) permette l'utilizzo di pignoni di azionamento piccoli per i trasportatori a basso profilo adibiti alla movimentazione delle persone.
- Margini dei bordi alternati minimi nominali: 2 poll. (51 mm) e 3 poll. (76 mm).



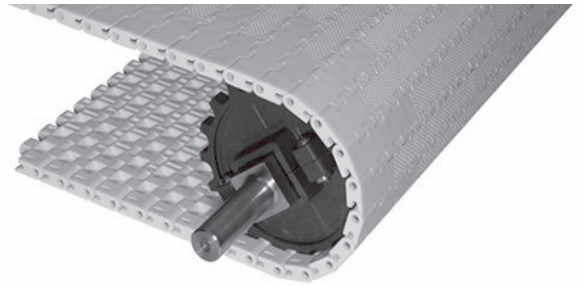


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal HSEC	Nylon	1875	2790	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,78	13,57
Polipropilene	Nylon	1800	2678	Da 34 a 220	Da 1 a 104	2,32	11,33

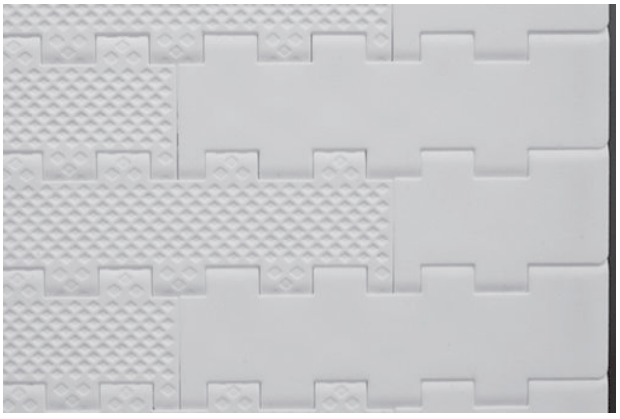
Embedded Diamond Top

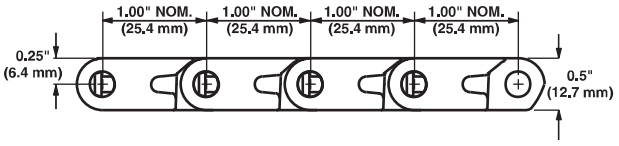
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	12,0	304,8
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie liscia e chiusa con bordi perfettamente a filo.
- La struttura robusta garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- La maggior parte dei pignoni presenta un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- I pignoni in due metà sono progettati con denti spessi e resistenti, per la massima durata e resistenza all'usura.
- Margini dei bordi alternati minimi nominali: 3 poll. (76 mm) e 4 poll. (102 mm).



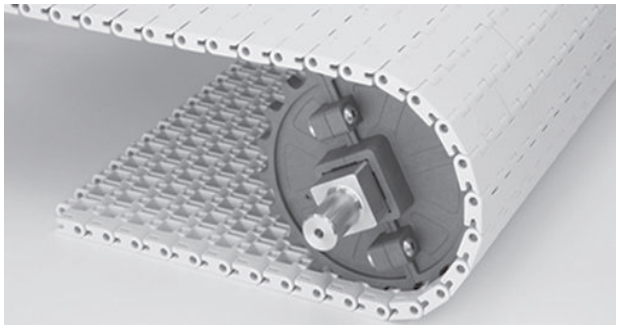


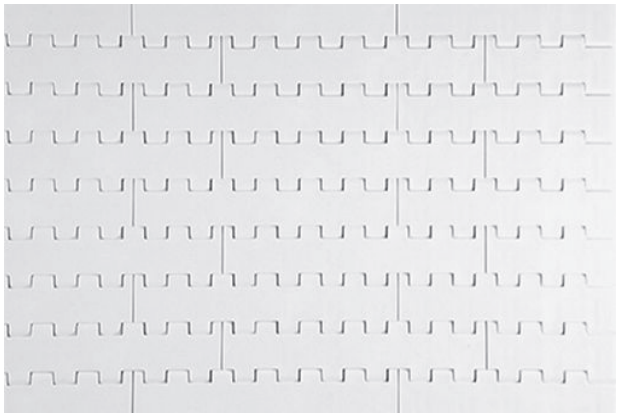
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Nylon	1800	2678	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,70	8,30

Flat Top antiaderente PLUS

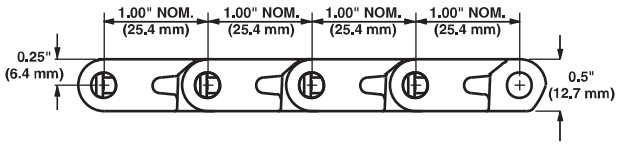
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	





Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie liscia e chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Il materiale Antiaderente PLUS impedisce l'aderenza della gomma e presenta un'espansione dimensionale minima se esposto a calore e olio.
- Gli Slidelox sono in polipropilene.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Garantisce un'eccellente durata dei pignoni e del nastro, specialmente nelle applicazioni impegnative di movimentazione dei materiali.
- La maggior parte dei pignoni presenta un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- I pignoni in due metà sono progettati con denti spessi e resistenti, per la massima durata e resistenza all'usura.

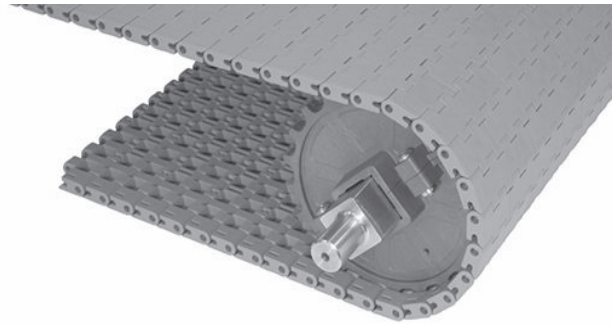


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Antiaderente PLUS	Polipropilene arancione (non FDA)	1600	2380	Da 34 a 220	Da 1 a 104	2,00	9,78

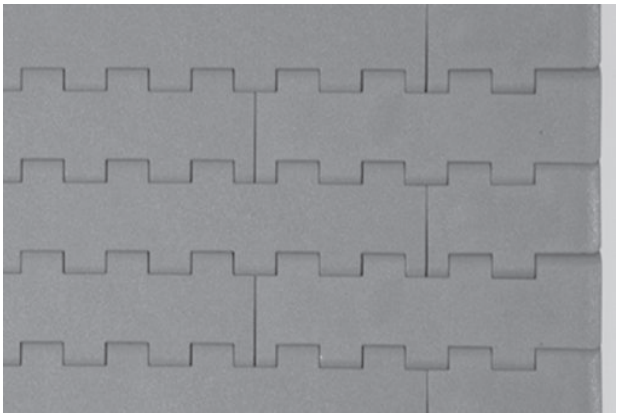
Flat Top polipropilene rintracciabile antiaderente

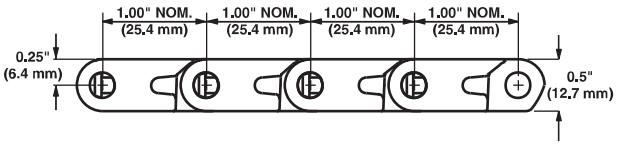
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie liscia e chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Gli Slidelox sono in polipropilene rilevabile.
- I pignoni sono tutti in plastica con denti grandi e resistenti per la massima durata e resistenza all'usura.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- La maggior parte dei pignoni presenta un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- Il design robusto offre grande durata del nastro e del pignone, soprattutto nelle applicazioni con vetro.





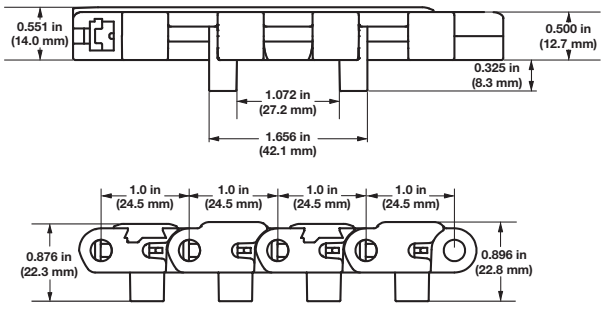
Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
PP rintracciabile antiaderente	Polipropilene arancione (non FDA)	1200	1790	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,86	9,08

ProTrax™ with Tabs

	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezze stampati	4,5	114,3
Dimensioni apertura (approssimative)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	







Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- I nastri integrano dei potenti magneti.
- La configurazione standard del nastro è costituita da moduli magnetici e da moduli Raised Flat Top S1400 disposti a file alterne per garantire la massima resistenza all'usura.
- Le alette di guida impediscono i movimenti laterali.
- Le alette si inseriscono in un tratto di scorrimento rettilineo con una spaziatura di 1,75 poll. (44,5 mm).
- Gli Slidelox garantiscono il bloccaggio dei perni.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- È sufficiente un pignone di azionamento e un pignone di rinvio per ciascuna corsia.
- I pignoni sono tutti in plastica con dispositivi di fissaggio in acciaio inox e denti grandi e resistenti per la massima durata e resistenza all'usura.
- La maggior parte dei pignoni presenta un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- Ideale per tratti in salita, discesa, nelle deviazioni verticali e per applicazioni di misurazione e indicizzazione teglie.
- Installare le corsie dei nastri nella stessa direzione.
- Determinare la spaziatura del nastro in base al massimo contatto della superficie con la superficie inferiore del prodotto trasportato.

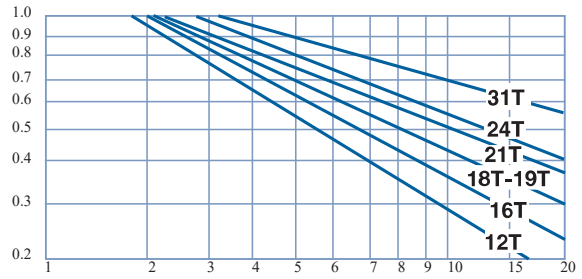
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro dritto		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m
Acetale	Nylon	550	250	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,46	2,18
Nylon HHR	Nylon	550	250	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,296	1,95

Quantità di pignoni e guide

Larghezza del nastro[1]		Numero minimo di pignoni per albero[2]	Guide antiusura	
poll.	mm		Lato di trasporto	Tratto di ritorno[3]
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	4	3
16	406	3	4	3
18	457	3	4	3
20	508	5	5	3
24	610	5	5	3
30	762	5	6	4
32	813	7	7	4
36	914	7	7	4
42	1067	7	8	5
48	1219	9	9	5
54	1372	9	10	6
60	1524	11	11	6
72	1829	12	13	7
84	2134	15	15	8
96	2438	17	17	9
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm).[4]			Distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

Fattore di resistenza

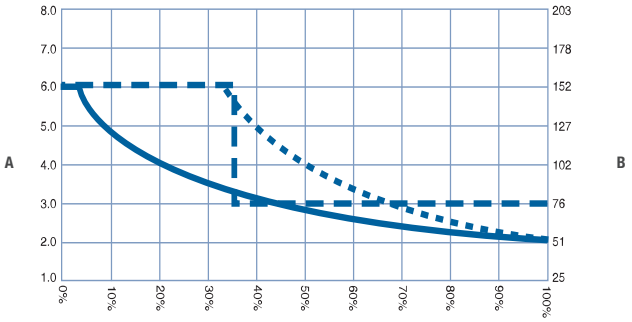


Rapporto velocità/lunghezza (V/L)

Dividere la velocità del nastro (V) per la distanza dell'asse centrale dell'albero (L). Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il valore del rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere *Guida alla scelta del nastro*.

V = ft/min (m/min); T = numero di denti; L = ft (m)

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



Percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm

Linea lunga tratteggiata: Flush Grid
Linea corta tratteggiata: fori tondi
Linea continua: tutti gli altri modelli

PARTE 2

[1] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili con incrementi di 1,00 poll.(25,4 mm) iniziando con una larghezza minima di 5 poll.(127 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio Clienti Intralox.

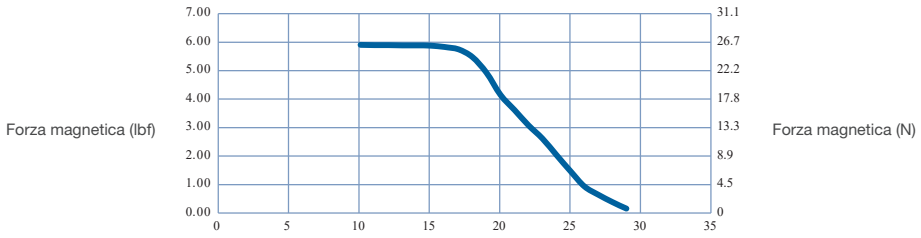
[2] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

[3] Per le applicazioni Friction Top, prestare attenzione e contattare il Servizio Clienti Intralox.

[4] Il pignone centrale deve essere bloccato in posizione. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per la posizione di blocco, vedere *Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale*. Per Flush Grid, vedere Tabella per il posizionamento del pignone bloccato nella guida contenente le istruzioni per l'installazione o contattare il Servizio Clienti Intralox.

S1400 ProTrax con alette

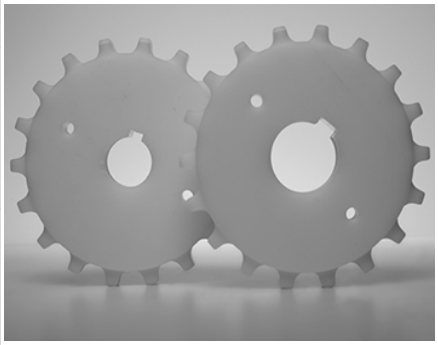
Tabella Forza magnetica e Spessore del metallo



Nota: La forza magnetica mostrata è quella tipica di un prodotto in acciaio alluminato con una superficie piana e la massima superficie di contatto. I risultati possono variare in base al materiale e alla struttura della superficie.

Pignone lavorato a macchina[1]

N. di denti (azione cordale)	Larghezza primitivo nominale poll.	Larghezza primitivo nominale mm	Larghezza nom. est. poll.	Larghezza nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	1,5	38			30, 40	



Pignoni stampati[2]

N. di denti (azione cordale)	Diam. primitivo nominale poll.	Diam. primitivo nominale mm	Diam. nom. est. poll.	Diam. nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
12 (3,41%)	3,9	99	3,9	99	1,5	38	-	1,5	-	40
15 (2,19%)	4,9	124	4,9	124	1,5	38		2,5		60
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	1,5	38	2	2,5	50	60
24 (0,86%)	7,7	196	7,8	198	1,5	38		2,5		60

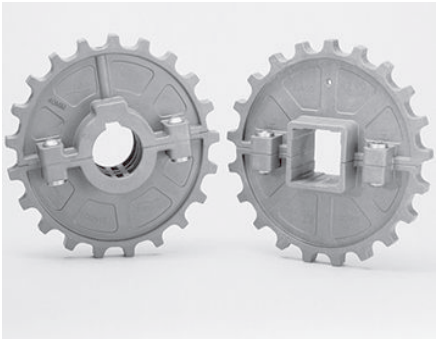


[1] Contattare il Servizio Clienti Intralox per i tempi di spedizione.

[2] Contattare il Servizio Clienti per i tempi di spedizione.

Pignoni in due metà in nylon con vetro[1]

N. di denti (azione cordale)	Diam. primitivo nominale poll.	Diam. primitivo nominale mm	Diam. nom. est. poll.	Diam. nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo[2]	Quadro	Tondo[3]	Quadro
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	2,0	51	Da 1 a 2 con incrementi da 1/16	1,5	Da 25 a 50 in incrementi di 5	40
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	2,0	51	Da 1 a 2 con incrementi da 1/16	1,5 2,5	Da 25 a 50 in incrementi di 5	40 60
21 (1,12%)	6,7	170	6,8	172	2,0	51	Da 1 a 2 con incrementi di 1/16[3]	1,5 2,5	Da 25 a 50 in incrementi di 5	40 60



Resistenza massima del nastro per pignoni in due metà con foro tondo in nylon rinforzato in vetro[4]

N. di denti	Diametro primitivo		1 poll. - 1-3/16 poll.		1-1/4 poll. - 1-3/8 poll.		1-7/16 poll. - 1-3/4 poll.		1-13/16 poll. - 2 poll.		25 mm - 35 mm		40 mm - 50 mm	
	poll.	mm	lb/ft	kg/m	lb/ft	kg/m	lb/ft	kg/m	lb/ft	kg/m	lb/ft	kg/m	lb/ft	kg/m
16	5,1	130	1500	2232	1740	2589	2100	3125	2160	3214	1140	1697	2160	3214
18	5,7	145	1800	2679	2040	3036	2400	3572	3240	4822	1440	2143	2460	3661
21	6,7	170	1350	2009	1650	2455	2100	3125	3000	4464	1050	1563	2400	3572

Pignone in due metà in nylon FDA[5]

N. di denti (azione cordale)	Larghezza primitivo nominale poll.	Larghezza primitivo nominale mm	Larghezza nom. est. poll.	Larghezza nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure		Metriche	
							Tondo (poll.)[6]	Quadro (poll.)	Tondo mm[2]	Quadro (mm)
12 (3,41%)	3,9	99	3,9	99	0,75	19	1,25	1,5		40
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,5	38	1,25 1,5	1,5	30	
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	1,5	38	1,25	1,5	25, 30, 40	40



PARTE 2

[1] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.**

[2] Dimensioni imperiali dei pignoni con foro tondo conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989) e dimensioni metriche conformi allo standard DIN 6885.

[3] I fori tondi stretti sono disponibili in dimensioni da 1-1/4, 1-3/16, 1-1/2 e 1-7/16".

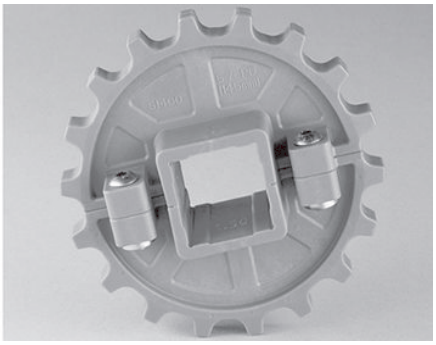
[4] **La resistenza del nastro determinata in base alle dimensioni dei pignoni con foro tondo consente di calcolare la spaziatura tra i pignoni. Può essere utilizzato anche per effettuare altri calcoli. Tuttavia, se la resistenza di un tipo di nastro e di un materiale impiegato è inferiore alla resistenza del nastro calcolata in base alle dimensioni dei pignoni con foro tondo, è necessario utilizzare il valore inferiore per calcolare gli altri valori diversi dalla spaziatura tra i pignoni.**

[5] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.**

[6] Le misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.

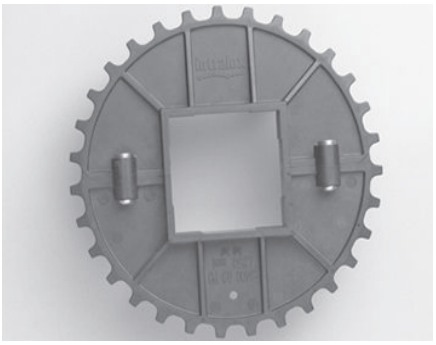
Pignone in due metà in polipropilene composito Enduralox[1]

N. di denti (azione cordale)	Larghezza primitivo nominale poll.	Larghezza primitivo nominale mm	Larghezza nom. est. poll.	Larghezza nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure		Metriche	
							Tondo poll.[2]	Quadro (poll.)	Tondo mm[2]	Quadro (mm)
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	2,0	51		1,5		40
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	2,0	51		1,5		40
								2,5		60
21 (1,12%)	6,7	170	6,8	172	2,0	51		1,5		40
								2,5		
31 (0,51%)	9,9	251	10,1	257	2,0	51		3,5		



Pignone in due metà in poliuretano composito[3]

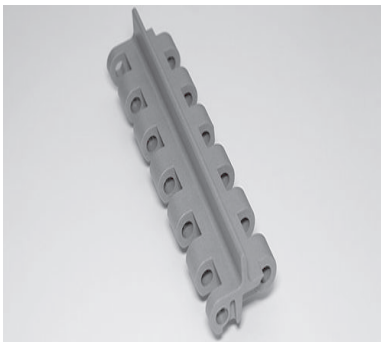
N. di denti (azione cordale)	Larghezza primitivo nominale poll.	Larghezza primitivo nominale mm	Larghezza nom. est. poll.	Larghezza nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
31 (0,51%)	9,9	251	10,1	257	1,50	38		3,5		
					1,67	44		2.,5[4]		



Facchini con base Flat Top (Streamline)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
0,43	11	Polipropilene rintracciabile antiaderente

- I facchini Streamline sono lisci su entrambi i lati.
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Il margine minimo varia a seconda della larghezza del nastro. Per incrementi di margine validi, contattare il Servizio Clienti Intralox.



[1] **Contattare il Servizio Clienti per i tempi di spedizione.**

[2] Dimensioni imperiali dei pignoni con foro tondo conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989) e dimensioni metriche conformi allo standard DIN 6885.

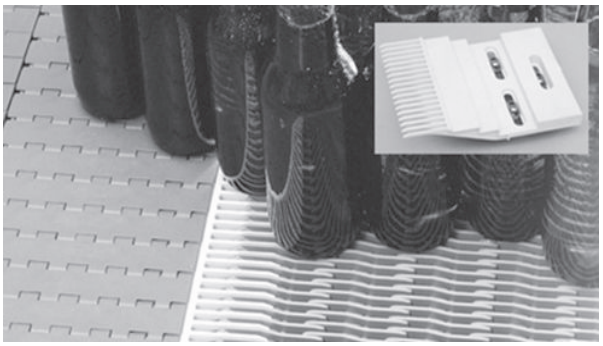
[3] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per i tempi di spedizione.**

[4] Per praticare il foro quadro da 2,5 poll., utilizzare un adattatore per foro nel pignone con foro quadro da 3,5 poll..

Pettini di trasferimento self-clearing[1]

Larghezza disponibile		N. di denti dei pettini	Materiali disponibili
poll.	mm		
6	152	18	Materiale termoplastico rinforzato in vetro

- Consiste in un pettine di trasferimento e un nastro con bordo di trasferimento progettati per il funzionamento combinato.
- Stampato con alette di guida robuste per un supporto del nastro in condizioni di caricamento laterale.
- La superficie piana e liscia permette un ottimo trasferimento laterale dei contenitori.
- Bordi perfettamente a filo, sistema di ritenzione del perno con testina e perni in nylon per un'ottima resistenza all'usura.
- Elimina l'esigenza di installare barre, bracci spintori o piastre di trasferimento larghe. I trasferimenti self-clearing avvengono in modo regolare e sono completamente autopulenti, consentendo trasferimenti ad angolo retto corretti per qualsiasi tipo di contenitore.
- Ideale per applicazioni di riscaldamento/raffreddamento con frequenti sostituzioni del prodotto.
- Il sistema bidirezionale consente l'uso dello stesso nastro di trasferimento per trasferimenti a destra e a sinistra.
- Compatibile con qualsiasi serie e modello di nastro Intralox sui trasportatori di alimentazione e scarico.
- In grado di trasferire il prodotto da e verso i nastri Serie 400, Serie 1200 e Serie 1900 Raised Rib.
- Il design robusto offre una durata eccezionale nelle applicazioni difficili del settore del vetro.
- Facile installazione e fissaggio alle piastre di montaggio di qualsiasi spessore, con bulloni in acciaio inox e rondelle ovali che consentono il movimento di espansione e contrazione del nastro.
- La bulloneria in acciaio inox è venduta separatamente.



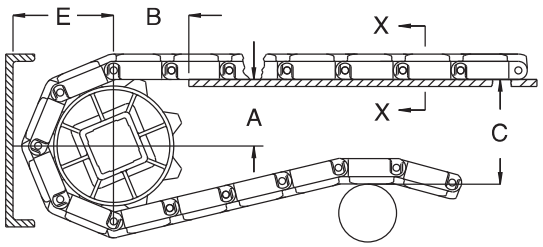
[1] Su licenza dei brevetti statunitensi Rexnord n. 7,314,130 e 7,448,490

Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, è necessario implementare in ciascun progetto le dimensioni *A*, *B*, *C* e *E*.

Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la dimensione *A* inferiore.

Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere *Requisiti di base del telaio del trasportatore*.



A ± 0,031 poll. (1 mm)
B ± 0,125 poll. (3 mm)
C ± (max.)
E ± (min.)

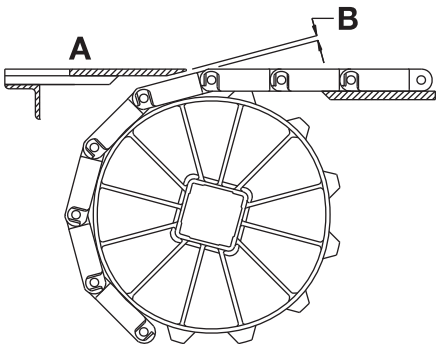
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm
poll.	mm		poll.	mm						
S1400 Embedded Diamond Top, Flat Top, Flush Grid										
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,80	46	3,86	98	2,24	57
4.9	124	15	2,10-2,15	53-55	2,06	52	4,81	122	2,72	69
5,1	130	16	2,26-2,32	57-59	2,11	54	5,13	130	2,88	73
5,7	145	18	2,59-2,63	66-67	2,22	56	5,76	146	3,19	81
6,7	170	21	3,07-3,10	78-79	2,44	62	6,71	170	3,75	95
7,7	196	24	3,55-3,58	90-91	2,64	67	7,66	195	4,14	105
9,9	251	31	4,67	119	3,07	78	9,88	251	5,25	133
S1400 Flat Friction Top, Oval Friction Top, Square Friction Top										
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,80	46	4,06	103	2,44	62
4.9	124	15	2,10-2,15	53-55	2,06	52	5,01	127	2,92	74
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,33	135	3,08	78
5,7	147	18	2,59-2,63	66-67	2,22	56	5,96	151	3,39	86
6,7	170	21	3,07-3,10	78-79	2,44	62	6,91	176	3,87	98
7,7	196	24	3,55-3,58	90-91	2,64	67	7,86	200	4,34	110
9,9	251	31	4,67	119	3,07	78	10,08	256	5,45	138
S1400 Roller Top										
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,80	46	4,66	118	3,04	77
4.9	124	15	2,10-2,15	53-55	2,06	52	5,61	142	3,52	89
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,93	151	3,68	93
5,7	145	18	2,59-2,63	66-67	2,22	56	6,56	167	3,99	101
6,7	170	21	3,07-3,10	78-79	2,44	62	7,51	191	4,47	113
7,7	196	24	3,55-3,58	90-91	2,64	67	8,46	215	4,94	125
9,9	251	31	4,67	119	3,07	78	10,68	271	6,05	154
S1400 Non Skid, ProTrax										
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,80	46	3,91	99	2,29	58
4.9	124	15	2,05-2,10	52-53	2,06	52	4,86	123	2,77	70
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,18	132	2,93	74
5,7	145	18	2,59-2,63	66-67	2,22	56	5,81	148	3,24	82
6,7	170	21	3,07-3,10	78-79	2,44	62	6,76	172	3,72	94
7,7	196	24	3,55-3,58	90-91	2,64	67	7,71	196	4,19	106
9,9	251	31	4,67	119	3,07	78	9,93	252	5,30	135

Tolleranza della piastra morta

Nei punti di trasferimento tra un nastro senza pettini di trasferimento e una piastra morta è necessaria la presenza di un gioco. Tale gioco tra le superfici compensa l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente riporta il gioco minimo presente tra la piastra morta e il nastro. Questa misurazione indica il gioco minimo che si crea nel punto più basso del modulo, non appena il punto più alto del modulo entra in contatto con la piastra morta.

Quando è necessario mantenere il contatto tra il bordo della piastra morta e il nastro, incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. L'incernieramento della staffa di montaggio consente il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli. Nota: le staffe di montaggio producono un lieve movimento oscillatorio che può causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

Nota: La superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sopra della superficie del nastro per il trasferimento dei prodotti sul nastro. Per il trasferimento dei prodotti dal nastro, la superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sotto della superficie del nastro.



A Superficie superiore della piastra morta

B Tolleranza della piastra morta

Descrizione del pignone			Distanza	
primitivo nominale		N. denti	poll.	mm
poll.	mm			
3,9	99	12	0,066	1,7
4,9	124	15	0,053	1,3
5,1	130	16	0,050	1,3
5,7	145	18	0,044	1,1
6,7	170	21	0,038	1,0
7,7	196	24	0,033	0,8
9,9	251	31	0,025	0,6

Flush Grid

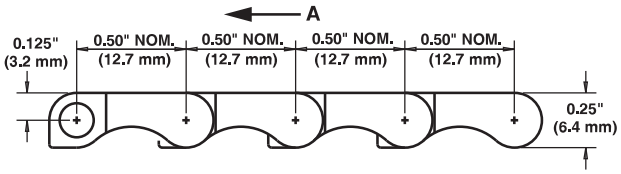
	poll.	mm
Passo	0,50	12,7
Larghezza minima	8	203
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,87 × 0,30	22,1 × 7,6
	0,66 × 0,30	16,8 × 7,6
Area aperta	48%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia con bordi perfettamente a filo.
- Il materiale rilevabile ha una resistività di superficie secondo ASTM_D257 di 545 Ohm per metro quadrato.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Diametro del perno: 0,140 poll. (3,6 mm).
- Progettato per una penna con diametro di 0,5 poll. (12,7 mm).





A - Direzione di scorrimento preferenziale

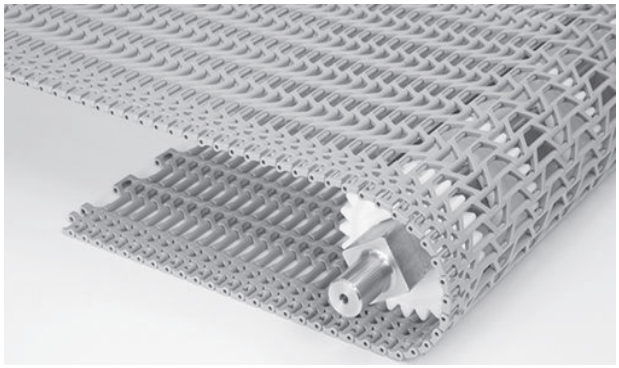
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,140 poll. (3,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	125	186	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,44	2,12
Polipropilene	Acetal	150	223	Da 34 a 200	Da 1 a 93	0,51	2,40
Nylon RC	Nylon	175	260	Da -50 a 240	Da -46 a 116	0,58	2,83
Nylon HHR	Nylon HHR	175	260	Da -50 a 310	Da -46 a 154	0,58	2,83
Acetal	Acetal	240	357	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,73	3,56
Acetal rilevabile	Acetal	200	298	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,69	3,35
Polipropilene rilevabile A22	Acetal	80	119	Da 0 a 150	Da -18 a 66	0,57	2,78
Acetal rilevabile ai raggi x[1]	Acetal	240	357	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,78	3,66

[1] Sviluppato in modo specifico per essere rilevato da dispositivi ai raggi x.

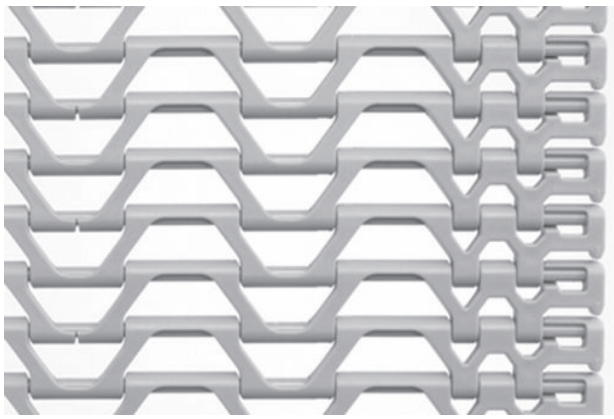
Flush Grid with Contained Edge

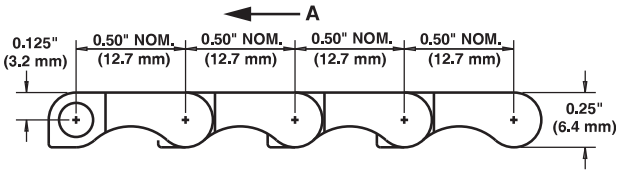
	poll.	mm
Passo	0,50	12,7
Larghezza minima	8	203
Incrementi larghezza	2,0	50,8
Dimensioni apertura min. (circa)	0,87 × 0,30	22,1 × 7,6
Dimensioni apertura max. (circa)	0,66 × 0,30	16,8 × 7,6
Area aperta	48%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Chiedere sempre all'Ufficio Tecnico le misure precise della larghezza del nastro e lo stato delle scorte dei nastri prima di progettare un trasportatore o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia con bordi perfettamente a filo.
- La funzione di bloccaggio del perno rientrato assicura un contenimento maggiore del perno.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Disponibile con incrementi di 2 poll. (50.8 mm).
- Progettato per una penna con diametro di 0,5 poll. (12,7 mm).
- Diametro del perno: 0,140 poll. (3,6 mm).





A - Direzione di scorrimento preferenziale

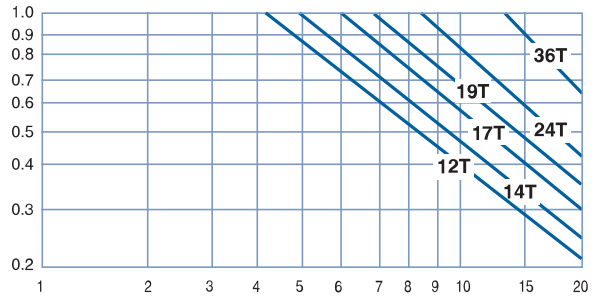
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,140 poll. (3,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Nylon RC	Nylon	175	260	Da -50 a 240	Da -46 a 116	0,58	2,83

Quantità di pignoni e guide

Larghezza nominale[1]		Numero minimo di pignoni per albero[2]	Guide antiusura	
poll.	mm		Lato di trasporto	Tratto di ritorno
8	203	3	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
22	559	5	5	3
24	610	7	5	3
26	660	7	6	4
28	711	7	6	4
30	762	7	6	4
32	813	9	7	4
34	864	9	7	4
36	914	9	7	4
38	965	9	8	5
40	1016	11	8	5
42	1067	11	8	5
44	1118	11	9	5
46	1168	11	9	5
48	1219	13	9	5
50	1270	13	10	6
52	1321	13	10	6
54	1372	13	10	6
56	1422	15	11	6
58	1473	15	11	6
60	1524	15	11	6
62	1575	15	12	7
64	1626	17	12	7
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 4 poll. (102 mm).[3]			Distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

Fattore di resistenza

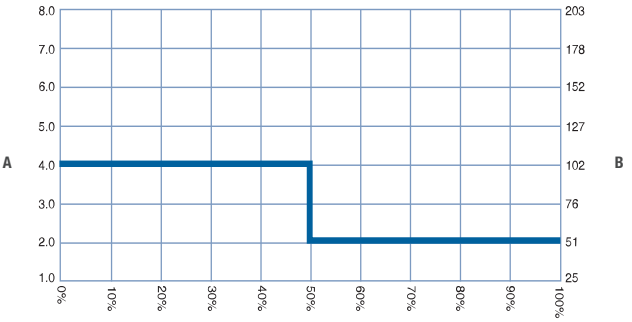


Rapporto velocità/lunghezza (V/L)

Dividere la velocità del nastro (V) per la distanza dell'asse centrale dell'albero (L). Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il valore del rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere *Guida alla scelta del nastro*.

V = ft/min (m/min); T = numero di denti; L = ft (m)

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



Percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm

PARTE 2

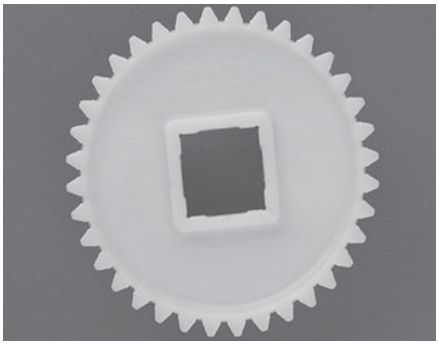
[1] I nastri sono disponibili con incrementi da 0,50 poll.(12,7 mm) a partire da 8 poll. (203 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio Clienti Intralox.

[2] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

[3] Il pignone centrale deve essere bloccato in posizione. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Vedere Tabella per il posizionamento del pignone bloccato nella guida contenente le istruzioni per l'installazione o contattare il Servizio Clienti Intralox per conoscere la posizione di blocco.

Pignoni stampati[1]

N. di denti (azione cordale)	Diam. primitivo nominale poll.	Diam. primitivo nominale mm	Diam. nom. est. poll.	Diam. nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo (poll.)[2]	Quadro poll.	Tondo mm [b]	Quadro mm
10 (4,89%)	1,6	41	1,8	46	0,65	17		5/8		
12 (3,41%)	1,9	48	2,1	53	0,65	17	1	1,0	25	
14 (2,51%)	2,3	58	2,4	61	0,75	19	3/4, 1, 1-3/16, 1-1/4	1,0	25	
17 (1,70%)	2,7	69	2,9	73	0,75	19	3/4, 1, 1-3/16, 1-1/4, 1-3/8		25	
19 (1,36%)	3,1	79	3,2	82	0,75	19	1, 1-3/8			
24 (0,86%)	3,8	97	4,0	101	0,75	19	1	1,5	25	40
36 (0,38%)	5,7	145	5,9	150	0,75	19	1	1,5, 2		40



Pignoni in due metà in nylon[3]

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo (poll.)[4]	Quadro (poll.)	Tondo mm[4]	Quadro (mm)
24 (0,86%)	3,8	97	4,0	101	1,5	38				40
36 (0,38%)	5,7	145	5,9	150	1,5	38				40



Facchini Flush Grid (Streamline)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
1	25	Acetal, nylon RC

- I facchini Streamline sono lisci su entrambi i lati.
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Il margine minimo varia a seconda della larghezza del nastro. Intervallo margine minimo: da 3 poll. (76 mm) a 3,75 poll. (95 mm).



[1] **Contattare il Servizio Clienti per i tempi di spedizione.**

[2] Le misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.

[3] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.**

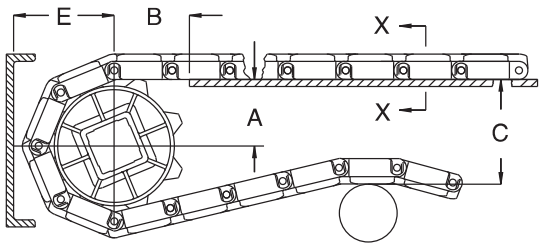
[4] Le misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.

Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, è necessario implementare in ciascun progetto le dimensioni *A*, *B*, *C* e *E*.

Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la dimensione *A* inferiore.

Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere *Requisiti di base del telaio del trasportatore*.



A ± 0,031 poll. (1 mm)
B ± 0,125 poll. (3 mm)
C ± (max.)
E ± (min.)

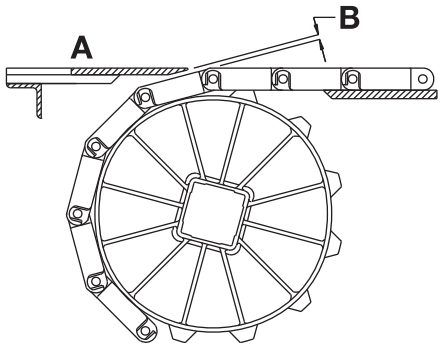
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
pollici	mm		pollici	mm						
S1500 Flush Grid, Flush Grid with Contained Edge										
1,6	41	10	0,64-0,68	16-17	1,13	29	1,62	41	1,00	25
1,9	48	12	0,81-0,84	21	1,24	31	1,93	49	1,15	29
2,3	58	14	0,97-1,00	25	1,34	34	2,25	57	1,31	33
2,7	69	17	1,21-1,24	31	1,49	38	2,72	69	1,55	39
3,1	79	19	1,37-1,39	35	1,59	40	3,04	77	1,71	43
3,8	97	24	1,77-1,79	45	1,76	45	3,83	97	2,10	53
5,7	145	36	2,73-2,74	69-70	2,71	55	5,74	146	3,06	78

Tolleranza della piastra morta

Nei punti di trasferimento tra un nastro senza pettini di trasferimento e una piastra morta è necessaria la presenza di un gioco. Tale gioco tra le superfici compensa l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente riporta il gioco minimo presente tra la piastra morta e il nastro. Questa misurazione indica il gioco minimo che si crea nel punto più basso del modulo, non appena il punto più alto del modulo entra in contatto con la piastra morta.

Quando è necessario mantenere il contatto tra il bordo della piastra morta e il nastro, incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. L'incernieramento della staffa di montaggio consente il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli. Nota: le staffe di montaggio producono un lieve movimento oscillatorio che può causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

Nota: La superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sopra della superficie del nastro per il trasferimento dei prodotti sul nastro. Per il trasferimento dei prodotti dal nastro, la superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sotto della superficie del nastro.



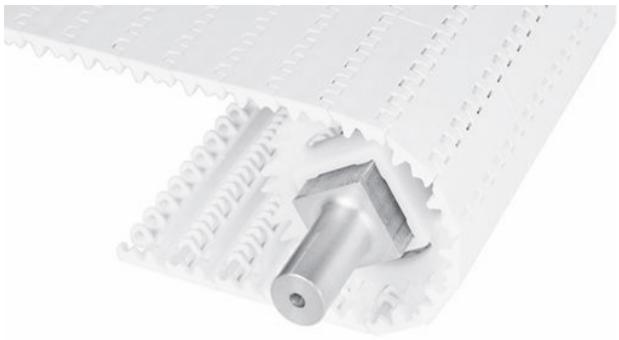
A Superficie superiore della piastra morta

B Tolleranza della piastra morta

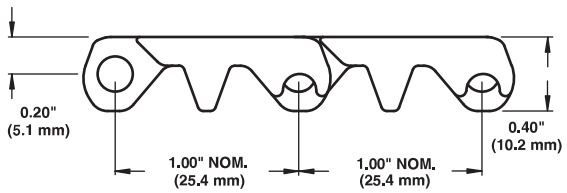
Descrizione del pignone			Distanza	
primitivo nominale		N. denti	poll.	mm
poll.	mm			
1,6	41	10	0,040	1,0
1,9	48	12	0,033	0,8
2,3	58	14	0,028	0,7
2,7	69	17	0,023	0,6
3,1	79	19	0,021	0,5
3,8	97	24	0,017	0,4
5,7	145	36	0,011	0,3

Open Hinge Flat Top

	poll.	mm
Passo (nominale)	1,00	25,4
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Dimensioni apertura (approssimative)	—	—
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	







Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Angoli completamente sagomati e raccordati.
- Sono state eliminate possibili aree di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- Le cerniere cam-link forniscono un facile accesso per la pulizia grazie a una grande cerniera e a una maggiore esposizione durante lo spostamento del nastro attorno ai pignoni. Questa caratteristica esclusiva Intralox, che consente un accesso di estrema facilità all'area, non ha rivali in questo campo.
- La barra di azionamento sul lato inferiore del nastro convoglia l'acqua e i detriti verso l'esterno per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Sono disponibili facchini antiaderenti.
- Altezza del facchino standard: 4 poll. (102 mm).
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.

Dati del nastro

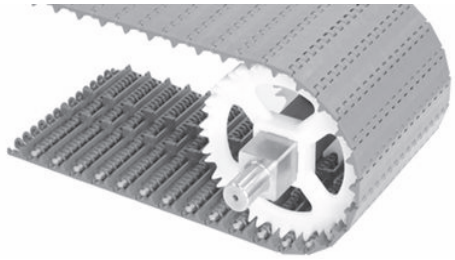
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,05	5,13
Polietilene	Polietilene	350	520	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,10	5,37
Acetal	Polipropilene	1400	2100	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,58	7,71
Acetal	Polietilene[1]	1000	1488	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,58	7,71
Alta temperatura	Alta temperatura	1000	1488	Da 70 a 400	Da 21 a 204	1,54	7,52
Acetal rilevabile ai raggi x[2]	Polietilene blu	1000	1488	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,92	9,35
PK	PK	1000	1488	da -40 a 200	da -40 a 93	1,39	6,79

[1] I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori.

[2] Sviluppato in modo specifico per essere rilevato da dispositivi ai raggi x.

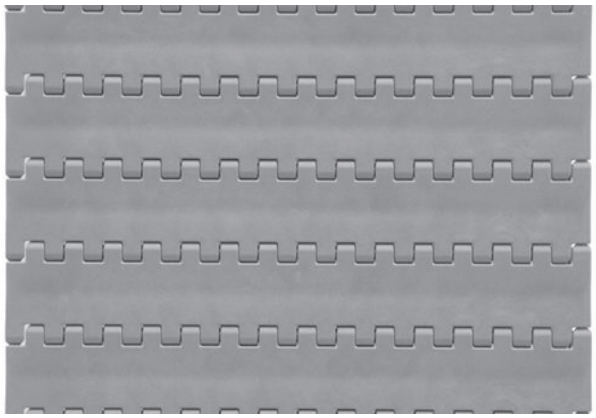
Flat Top Open Hinge Mold to Width

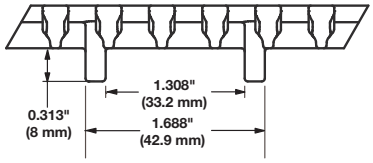
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza stampata	7,5	190,5
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



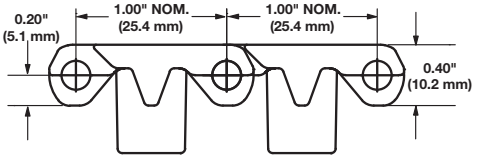
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Le alette assicurano il traino laterale.
- Utilizza perni rientrati.
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m).
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Non utilizzare con pignoni di diametro inferiore a 3,9 poll. (99 mm) (pignone a 12 denti).





Vista frontale



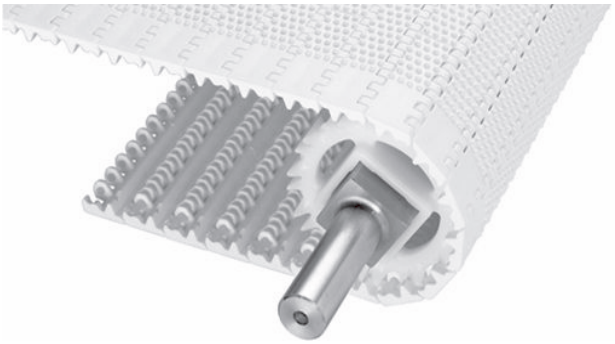
Vista laterale

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m
Acetale	Polietilene	625	283	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,02	1,52

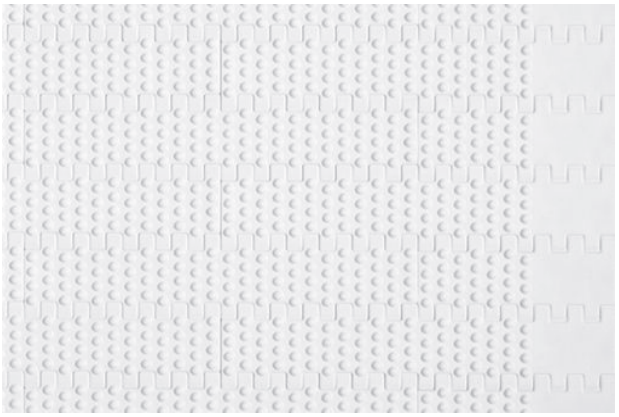
Nub Top

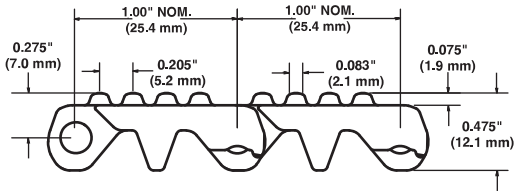
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Area aperta	0%	
Area di contatto con il prodotto	10%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Non consigliato per condizioni di accumulo del prodotto. Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui valori di attrito tra il prodotto e il nastro.
- Facchini standard disponibili in polipropilene, polietilene e acetal. I facchini sono stampati come parte del nastro e possono essere tagliati all'altezza desiderata.
- Consigliato per prodotti sufficientemente grandi da coprire la distanza tra i rilievi [0,250 poll. (6,35 mm)].
- Margine standard dei rilievi: 1,3 poll. (33,0 mm).
- Altezza del facchino: 4 poll. (102 mm).





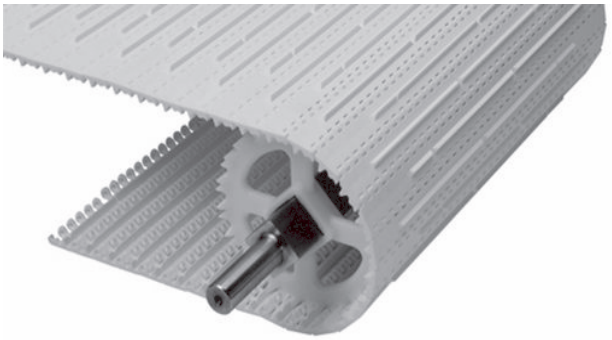
Dati del nastro

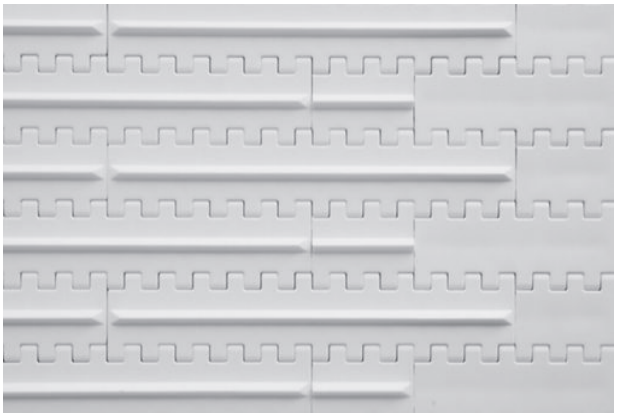
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,13	5,52
Polietilene	Polietilene	350	520	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,18	5,76
Acetal	Polipropilene	1400	2100	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,74	8,49
Acetal	Polietilene[1]	1000	1490	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,74	8,49
Acetal rilevabile con metal detector	Acetal rilevabile con metal detector	1400	2083	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,01	9,81

[1] I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori.

Mini Rib

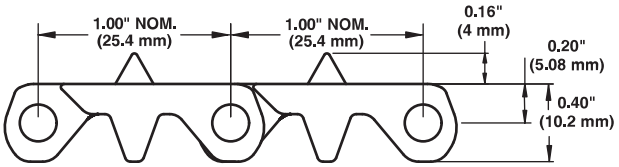
	poll.	mm
Passo (nominale)	1,00	25,4
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Dimensioni apertura (approssimative)	—	—
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	





Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Gli angoli completamente raccordati e sagomati sono studiati appositamente per eliminare qualsiasi area di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- Le cerniere cam-link forniscono un facile accesso per la pulizia grazie a una grande cerniera e a una maggiore esposizione durante lo spostamento del nastro attorno ai pignoni. Questa caratteristica esclusiva Intralox, che consente un accesso di estrema facilità all'area, non ha rivali in questo campo.
- La barra di azionamento sul lato inferiore del nastro convoglia l'acqua e i detriti verso l'esterno per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- La versione Mini Rib con nervature in superficie da 0,16 poll. (4 mm) è indicata per i tratti in salita e discesa. Non consigliato per applicazioni di accumulo del prodotto.
- Sono disponibili facchini antiaderenti.
- Altezza del facchino standard: 4 poll. (102 mm).
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Margini dei bordi alternati minimi nominali: 1,5 poll. (38 mm) e 2 poll. (51 mm).

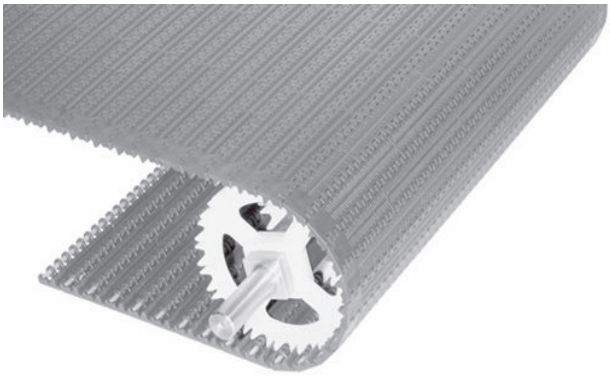


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,135	5,54
Acetale	Polipropilene	1400	2100	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,705	8,32

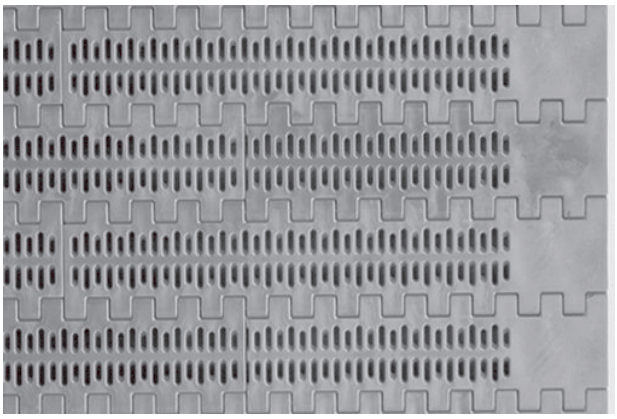
Mesh Top

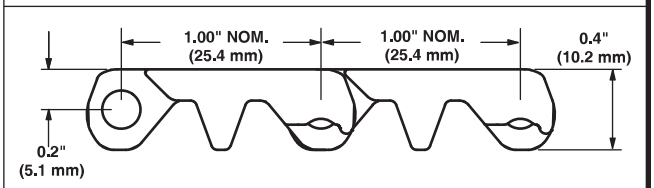
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Dimensioni apertura min. (circa)	0,06 x 0,12	1,5 x 3,0
Dimensioni apertura max. (circa)	0,06 x 0,20	1,5 x 5,1
Area aperta	16%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Gli angoli completamente raccordati e sagomati sono studiati appositamente per eliminare qualsiasi area di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- Le cerniere cam-link forniscono un facile accesso per la pulizia grazie a una grande cerniera e a una maggiore esposizione durante lo spostamento del nastro attorno ai pignoni. Questa caratteristica esclusiva Intralox, che consente un accesso di estrema facilità all'area, non ha rivali in questo campo.
- La barra di azionamento sul lato inferiore del nastro convoglia l'acqua e i detriti verso l'esterno per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Margine Mesh Top standard: 1,0 poll. (25,4 mm).
- Sono disponibili facchini antiaderenti.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.



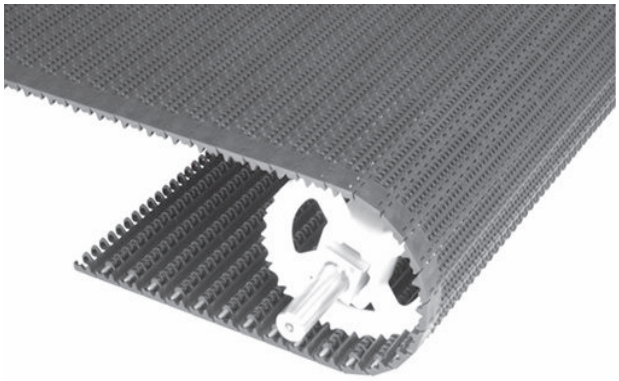


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro lb/ft	Resistenza del nastro kg/m	Gamma di temperature (in continuo) °F	Gamma di temperature (in continuo) °C	Peso del nastro lb/ft²	Peso del nastro kg/m²
Acetal	Polipropilene	1200	1780	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,40	6,84
Polipropilene	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,94	4,59
LMAR	Nylon RC	1100	1637	Da 0 a 212	Da -18 a 100	1,18	5,76

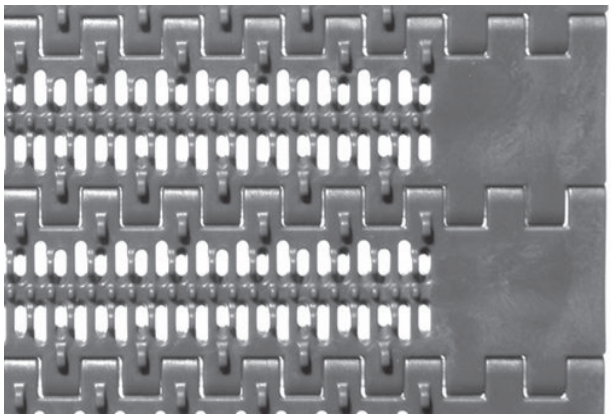
Mesh Nub Top

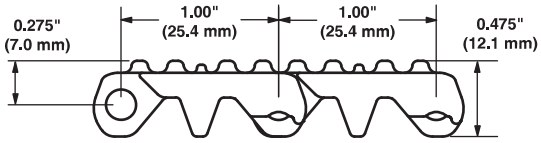
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Dimensioni apertura min. (circa)	0,06 x 0,12	1,5 x 3,0
Dimensioni apertura max. (circa)	0,06 x 0,20	1,5 x 5,1
Area aperta	16%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Gli angoli completamente raccordati e sagomati sono studiati appositamente per eliminare qualsiasi area di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- La barra di azionamento sul lato inferiore del nastro convoglia l'acqua e i detriti verso l'esterno per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Margine Mesh Nub Top standard: 1,0 poll. (25,4 mm).
- Sono disponibili facchini antiaderenti (no-cling).
- Altezza del facchino standard: 4 poll. (102 mm).
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.



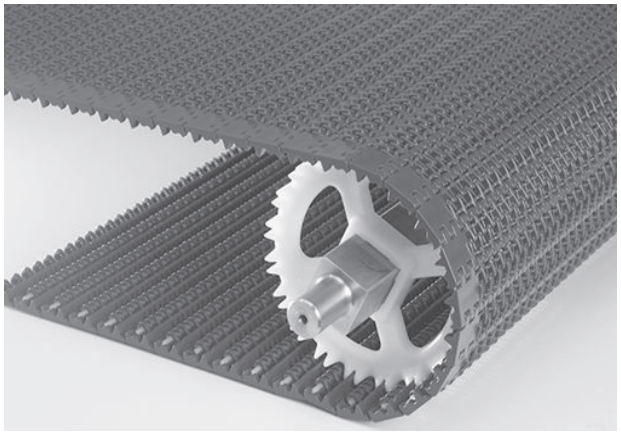


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetale	Polipropilene	1200	1780	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,45	7,08
Polipropilene	Polipropilene	700	1040	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,98	4,81

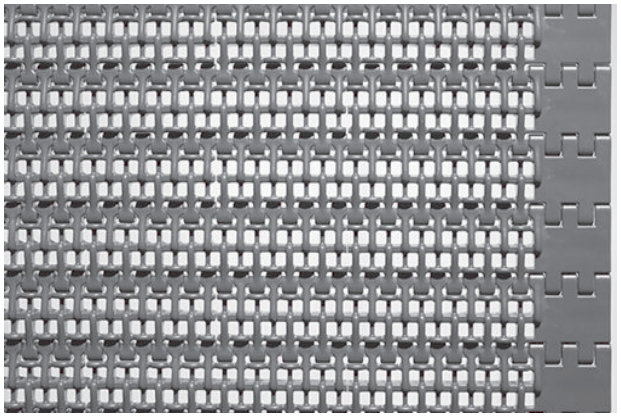
Raised Open Grid

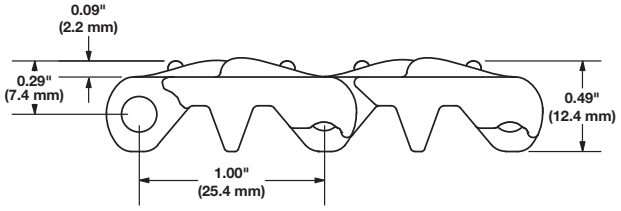
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	5	127
Larghezza massima	60	1524
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Dimensioni apertura (approssimative)	0,20 x 0,16	5,1 x 4,1
Area aperta	28%	
Area aperta minima	n/d	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Gli angoli completamente raccordati e sagomati sono studiati appositamente per eliminare qualsiasi area di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- Lo spazio aperto è stato progettato per delimitare la formazione della pellicola d'acqua e massimizzarne lo scolo.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Come per le serie S800 e S1800, la barra di azionamento sul lato inferiore del nastro convoglia l'acqua e i detriti verso l'esterno per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Margine standard: 1 poll. (25,4 mm).



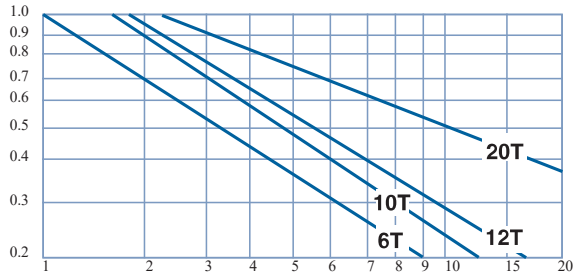


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetale	Polipropilene	800	1190	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,32	6,44
Polipropilene	Polipropilene	400	595	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,89	4,35
Polietilene	Polietilene	200	298	Da -50 a 150	Da -46 a 66	0,92	4,49

Quantità di pignoni e guide				
Larghezza nominale[1]		Numero minimo di pignoni per albero[2]	Guide antiusura	
poll.	mm		Lato di trasporto	Tratto di ritorno
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	3	3	2
9	229	3	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	4	3
15	381	5	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
24	610	7	5	3
30	762	9	6	4
32	813	9	7	4
36	914	9	7	4
42	1067	11	8	5
48	1219	13	9	5
54	1372	15	10	6
60	1524	15	11	6
72	1829	19	13	7
84	2134	21	15	8
96	2438	25	17	9
120	3048	31	21	11
144	3658	37	25	13
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 4 poll. (102 mm).[3]			Distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm).	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

Fattore di resistenza

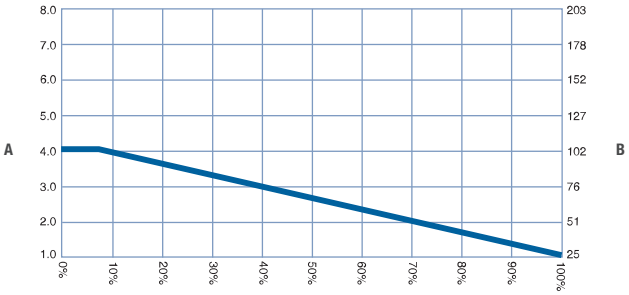


Rapporto velocità/lunghezza (V/L)

Dividere la velocità del nastro (V) per la distanza dell'asse centrale dell'albero (L). Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il valore del rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere *Guida alla scelta del nastro*.

V = ft/min (m/min); T = numero di denti; L = ft (m)

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



Percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm

[1] I nastri sono disponibili con incrementi da 0,50 poll.(12,7 mm) a partire da 5 poll. (127 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio Clienti Intralox.

[2] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

[3] Il pignone centrale deve essere bloccato in posizione. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per la posizione di blocco, vedere *Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale*.

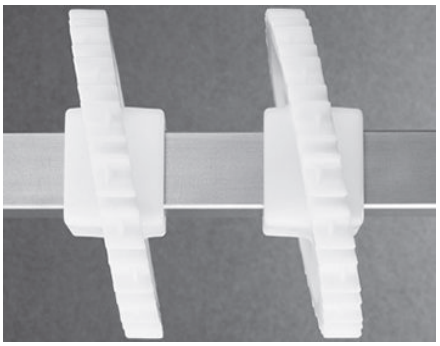
Pignoni EZ Clean™[1]

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo (poll.)[2]	Quadro (poll.)	Tondo mm[2]	Quadro (mm)
6 (13,40%)	2,0	51	1,8	46	1,0	25	1,0		25	
10 (4,89%)	3,2	81	3,2	81	1,0	25	1,0	1,5	25	40
12 (3,41%)	3,9	99	3,8	97	1,0	25		1,5		40
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1,0	25		1,5		40



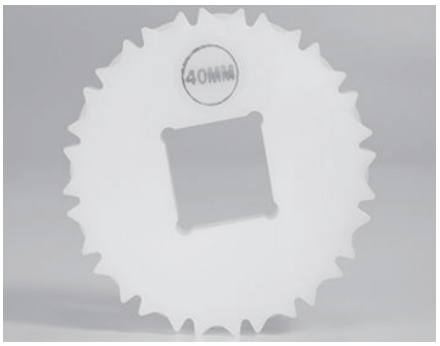
Pignone Angled EZ Clean™[3]

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
12 (3,41%)	3,9	99	3,8	97	2,0	50,8		1,5		40
16 (1,92%)	5,2	132	5,1	130	2,0	50,8		1,5		40
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	2,0	50,8		1,5		40



Pignone in due metà in polietilene UHMW[4]

N. di denti (azione cordale)	Larghezza primitivo nominale poll.	Larghezza primitivo nominale mm	Larghezza nom. est. poll.	Larghezza nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
16 (1,92%)	5,3	135	5,1	130	1,0	25				40



PARTE 2

[1] Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione. Quando si fa uso di pignoni in poliuretano, la resistenza dei nastri superiore a 500 lb/ft (744 kg/m) viene ridotta a500 lb/ft (744 kg/m), mentre tutti gli altri nastri manterranno la resistenza indicata. La temperatura idonea per i pignoni in poliuretano è compresa tra 0 °F (-18 °C) e 120 °F (49 °C). Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sulla disponibilità dei pignoni in poliuretano.

[2] Le misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.

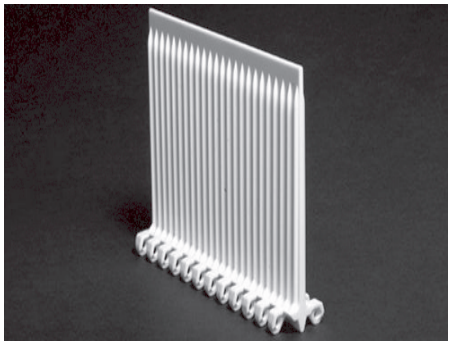
[3] Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.

[4] Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.

Facchino con base Open Hinge Flat Top (No-Cling)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
4,0	102	Acetal, polietilene, polipropilene, acetal rilevabile ai raggi x

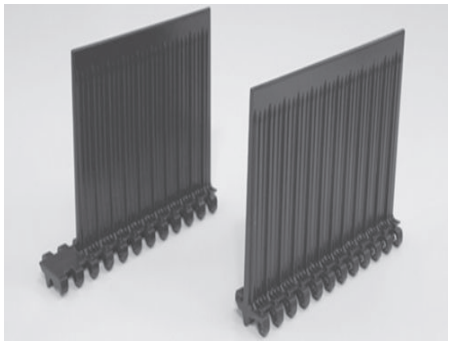
- I rilievi verticali antiaderenti sono su entrambi i lati del facchino.
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Margine minimo: 1,0 poll. (25,4 mm)
- I facchini possono essere tagliati all'altezza desiderata. Altezza minima: 0,25 poll. (6,4 mm).



Facchini Mesh Nub Top (No-Cling)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
4,0	102	Acetal, polietilene

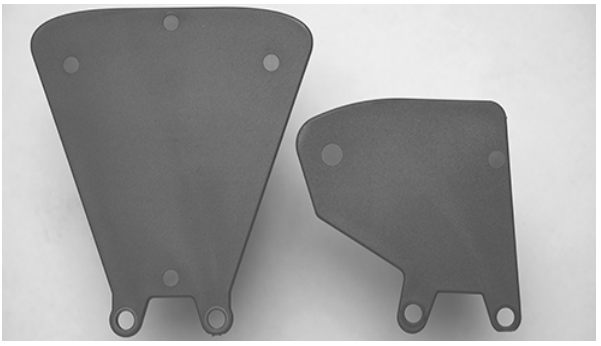
- I rilievi verticali antiaderenti sono su entrambi i lati del facchino.
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Margine minimo: 1,0 poll. (25,4 mm).



Sponde

Misure disponibili		Materiali disponibili
poll.	mm	
2	51	Polipropilene
3	76	

- La sponda standard è angolata verso l'interno in direzione del prodotto (idonea al prodotto). Se necessario, le sponde possono essere angolate verso l'esterno in direzione del trasportatore.
- Al momento della rotazione sui pignoni da 6 e 10 denti, le sponde si aprono a ventaglio, creando delle aperture che potrebbero lasciar cadere prodotti di piccole dimensioni. Con pignoni da 12, 16 e 20 denti le sponde laterali rimangono invece perfettamente unite.
- Distanza standard tra le sponde e il bordo di un facchino: 0,3 poll. (7,6 mm).
- Margine minimo: 1,0 poll. (25 mm)

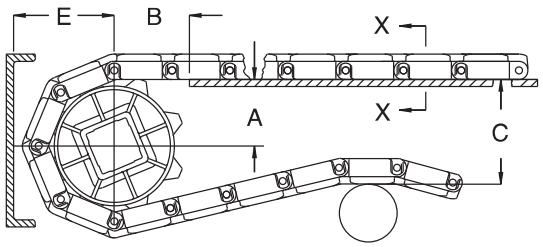


Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, è necessario implementare in ciascun progetto le dimensioni *A*, *B*, *C* e *E*.

Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la dimensione *A* inferiore.

Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere *Requisiti di base del telaio del trasportatore*.



A ± 0,031 poll. (1 mm)
B ± 0,125 poll. (3 mm)
C ± (max.)
E ± (min.)

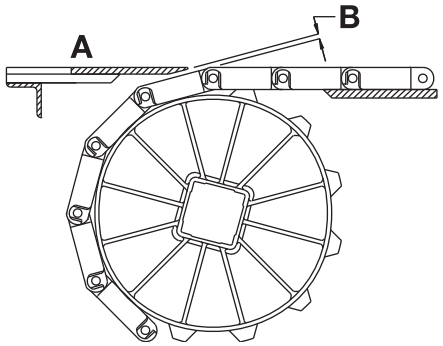
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
S1600 Mesh Top, Open Hinge Flat Top										
2,0	51	6	0,67-0,80	17-20	1,10	28	2,00	51	1,26	32
3,2	81	10	1.34-1.42	34-36	1.56	40	3,24	82	1,88	48
3,9	99	12	1,67-1,73	42-44	1,70	43	3,86	98	2,19	56
5,2	132	16	2,31-2,36	59-60	1,99	51	5,13	130	2,83	72
6,4	163	20	2.96-3.00	75-76	2,25	57	6,39	162	3,46	88
S1600 Mesh Nub Top, Nub Top										
2,0	51	6	0,67-0,80	17-20	1,10	28	2,08	53	1,34	34
3,2	81	10	1.34-1.42	34-36	1.56	40	3,31	84	1,96	50
3,9	99	12	1,67-1,73	42-44	1,70	43	3,94	100	2,27	58
5,2	132	16	2,31-2,36	59-60	1,99	51	5,13	130	2,83	72
6,4	163	20	2.96-3.00	75-76	2,25	57	6,47	164	3,53	90
S1600 Mini Rib										
2,0	51	6	0,67-0,80	17-20	1,10	28	2,16	55	1,42	36
3,2	81	10	1.34-1.42	34-36	1.56	40	3,40	86	2,04	52
3,9	99	12	1,67-1,73	42-44	1,70	43	4,02	102	2,35	60
5,2	132	16	2,31-2,36	59-60	1,99	51	5,13	130	2,83	72
6,4	163	20	2.96-3.00	75-76	2,25	57	6,55	166	3,62	92

Tolleranza della piastra morta

Nei punti di trasferimento tra un nastro senza pettini di trasferimento e una piastra morta è necessaria la presenza di un gioco. Tale gioco tra le superfici compensa l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente riporta il gioco minimo presente tra la piastra morta e il nastro. Questa misurazione indica il gioco minimo che si crea nel punto più basso del modulo, non appena il punto più alto del modulo entra in contatto con la piastra morta.

Quando è necessario mantenere il contatto tra il bordo della piastra morta e il nastro, incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. L'incernieramento della staffa di montaggio consente il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli. Nota: le staffe di montaggio producono un lieve movimento oscillatorio che può causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

Nota: La superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sopra della superficie del nastro per il trasferimento dei prodotti sul nastro. Per il trasferimento dei prodotti dal nastro, la superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sotto della superficie del nastro.



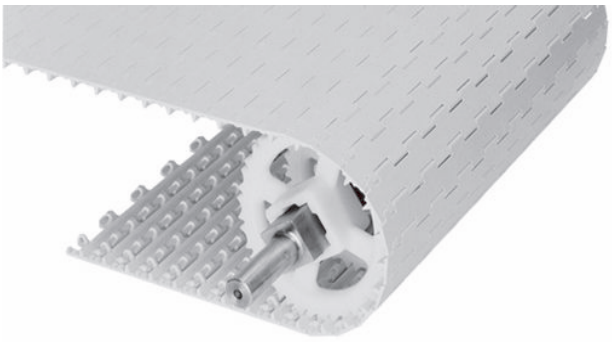
A Superficie superiore della piastra morta

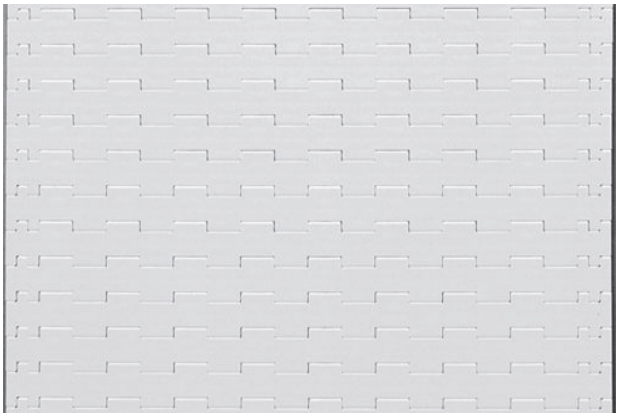
B Tolleranza della piastra morta

Descrizione del pignone			Distanza	
primitivo nominale		N. denti	poll.	mm
poll.	mm			
2,0	51	6	0,134	3,4
3,2	81	10	0,079	2,0
3,9	99	12	0,066	1,7
6,4	163	20	0,039	1,0

SeamFree™ Minimum Hinge Flat Top

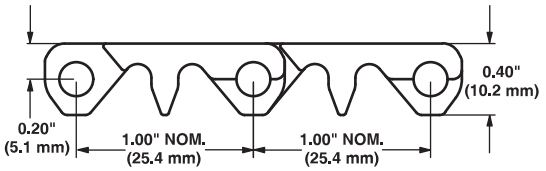
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	4	102
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura (approssimative)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	





Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Gli angoli completamente raccordati e sagomati sono studiati appositamente per eliminare qualsiasi area di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- I nastri di lunghezza superiore a 18 poll. (457 mm) vengono realizzati con più moduli per fila, riducendo al minimo la presenza di giunture.
- Le cerniere cam-link forniscono un facile accesso per la pulizia grazie a una grande cerniera e a una maggiore esposizione durante lo spostamento del nastro attorno ai pignoni. Questa caratteristica esclusiva Intralox, che consente un accesso di estrema facilità all'area, non ha rivali in questo campo.
- La barra di azionamento sul lato inferiore del nastro si combina con il disegno a canale, con brevetto in corso di registrazione, per convogliare l'acqua e i detriti verso l'esterno in modo da consentire una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Progettato per l'uso con i pignoni S1600 Angled EZ Clean. Compatibile anche con i pignoni standard S1600 EZ Clean.

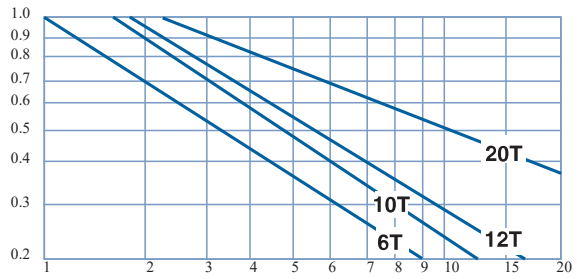


Dati del nastro

Tabella	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetale	Acetale	350	520	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,47	7,18
Acetale	Polipropilene	325	480	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,40	6,84
Acetale	Polietilene	225	330	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,40	6,83

Quantità di pignoni e guide				
Larghezza nominale[1]		Numero minimo di pignoni per albero[2]	Guide antiusura	
poll.	mm		Lato di trasporto	Tratto di ritorno
4	102	2	2	2
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	3	3	2
9	229	3	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	4	3
15	381	5	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
24	610	7	5	3
30	762	9	6	4
32	813	9	7	4
36	914	9	7	4
42	1067	11	8	5
48	1219	13	9	5
54	1372	15	10	6
60	1524	15	11	6
72	1829	19	13	7
84	2134	21	15	8
96	2438	25	17	9
120	3048	31	21	11
144	3658	37	25	13
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 4 poll. (102 mm).[3]			Distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

Fattore di resistenza

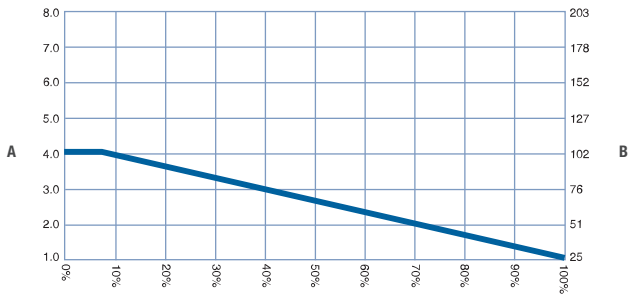


Rapporto velocità/lunghezza (V/L)

Dividere la velocità del nastro (V) per la distanza dell'asse centrale dell'albero (L). Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il valore del rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere *Guida alla scelta del nastro*.

V = ft/min (m/min); T = numero di denti; L = ft (m)

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



Percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm

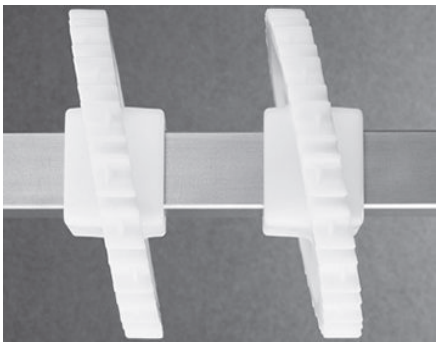
[1] I nastri sono disponibili con incrementi da 1,0 poll.(25,4 mm) a partire da 4 poll. (101,6 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio Clienti Intralox.

[2] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

[3] Il pignone centrale deve essere bloccato in posizione. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta.

Pignone Angled EZ Clean™[1]

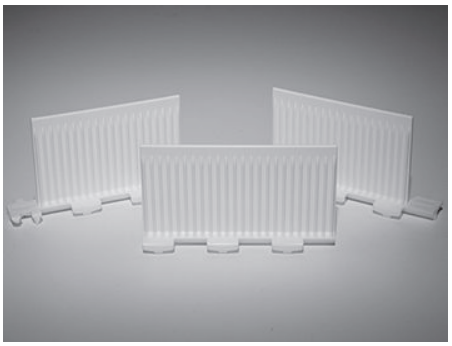
N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
12 (3,41%)	3,9	99	3,8	97	2,0	50,8		1,5		40
16 (1,92%)	5,2	132	5,1	130	2,0	50,8		1,5		40
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	2,0	50,8		1,5		40



Facchini Minimum Hinge Flat Top (Double No-Cling)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
3,0	76,2	Acetale

- i rilievi verticali antiaderenti sono su entrambi i lati del facchino.
- i facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- È possibile ridurre i facchini a un'altezza minima di 0,5 poll. (12,7 mm).
- I facchini con larghezza pari in pollici sono forniti di serie con margini di 1 poll. (25,4 mm). I facchini con larghezza dispari in pollici sono disponibili per il retrofit e richiedono margini lavorati, che contengono tracce della lavorazione e segni di modifica.



PARTE 2

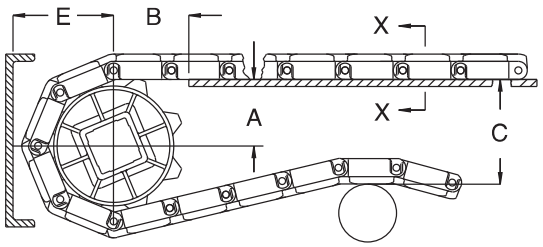
[1] Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.

Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, è necessario implementare in ciascun progetto le dimensioni *A*, *B*, *C* e *E*.

Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la dimensione *A* inferiore.

Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere *Requisiti di base del telaio del trasportatore*.



A ± 0,031 poll. (1 mm)
B ± 0,125 poll. (3 mm)
C ± (max.)
E ± (min.)

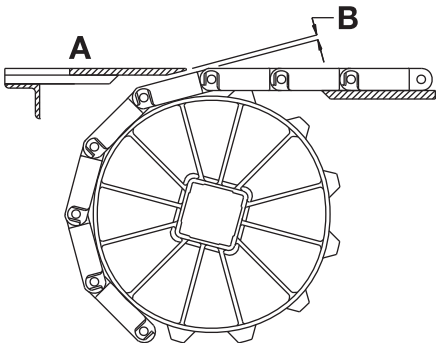
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
pollici	mm		pollici	mm						
S1650 Minimum Hinge Flat Top Seamfree										
2,0	51	6	0,67-0,80	17-20	1,10	28	2,00	51	1,26	32
3,2	81	10	1.34-1.42	34-36	1.56	40	3,24	82	1,88	48
3,9	99	12	1,67-1,73	42-44	1,70	43	3,86	98	2,19	56
5,2	132	16	2,31-2,36	59-60	1,99	51	5,13	130	2,83	72
6,4	163	20	2.96-3.00	75-76	2,25	57	6,40	163	3,46	88

Tolleranza della piastra morta

Nei punti di trasferimento tra un nastro senza pettini di trasferimento e una piastra morta è necessaria la presenza di un gioco. Tale gioco tra le superfici compensa l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente riporta il gioco minimo presente tra la piastra morta e il nastro. Questa misurazione indica il gioco minimo che si crea nel punto più basso del modulo, non appena il punto più alto del modulo entra in contatto con la piastra morta.

Quando è necessario mantenere il contatto tra il bordo della piastra morta e il nastro, incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. L'incernieramento della staffa di montaggio consente il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli. Nota: le staffe di montaggio producono un lieve movimento oscillatorio che può causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

Nota: La superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sopra della superficie del nastro per il trasferimento dei prodotti sul nastro. Per il trasferimento dei prodotti dal nastro, la superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sotto della superficie del nastro.



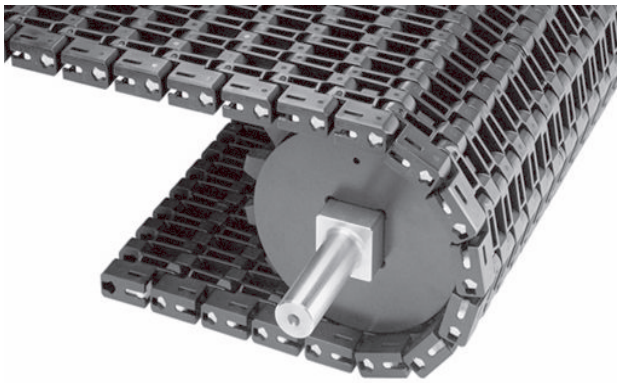
A Superficie superiore della piastra morta

B Tolleranza della piastra morta

Descrizione del pignone			Distanza	
primitivo nominale		N. denti	poll.	mm
poll.	mm			
2,0	51	6	0,134	3,4
3,2	81	10	0,079	2,0
3,9	99	12	0,066	1,7
6,4	163	20	0,039	1,0

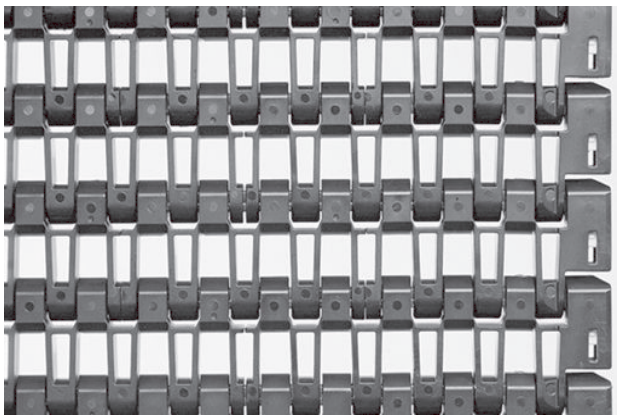
Flush Grid

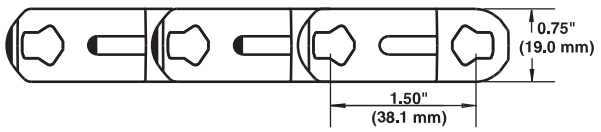
	poll.	mm
Passo	1,50	38,1
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura (approssimative)	0,62 x 0,50	15,7 × 12,7
	0,70 x 0,26	17,8 × 6,6
Area aperta	37%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo.
- Gli Slidelox sono in acetal arancione altamente visibile.
- Il design con cerniere a più perni riduce significativamente l'usura dei perni. Ciascuna fila contiene due perni rettangolari.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Pignoni in poliuretano ultraresistente alle abrasioni con denti ampi e resistenti.
- Il sistema resistente alle abrasioni ha una durata da 2,5 a 3 volte superiore rispetto ai normali nastri modulari in plastica.
- Garantisce un'eccellente durata dei pignoni e del nastro, specialmente nelle applicazioni impegnative di movimentazione dei materiali.
- Requisiti del trasportatore: Intralox consiglia l'uso di tratti di scorrimento in acciaio con disposizione a freccia o un tratto di scorrimento piano e continuo. Non utilizzare guide antiusura dritte e parallele. Non utilizzare sui trasportatori-spintori.





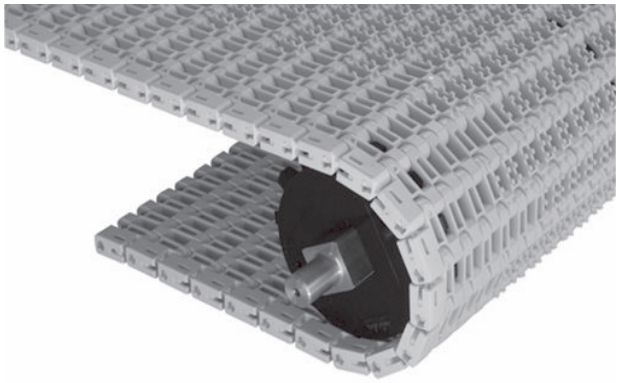
Dati del nastro

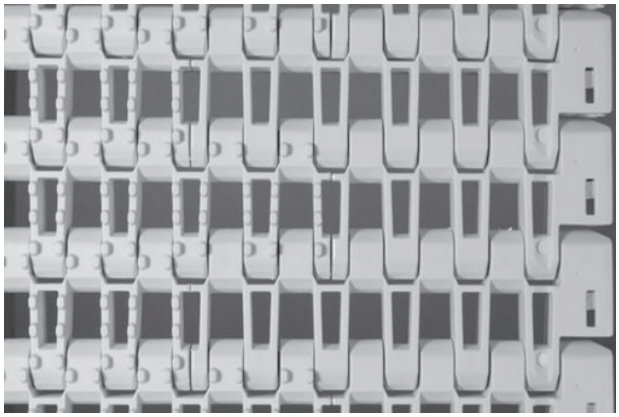
Materiale del nastro	Materiale del perno standard 0,25 × 0,17 poll. (6,4 × 4,3 mm)	Resistenza del nastro		Intervallo di temperatura (in continuo)[1]		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Nylon AR	Nylon	1800	2678	Da -50 a 240	Da -46 a 116	2,21	10,78
Nylon rilevabile	Nylon	1500	2232	Da -50 a 180	Da -46 a 82	2,28	11,13
Low Wear Plus	Low Wear Plus	500	744	Da 0 a 120	Da -18 a 49	2,56	12,50

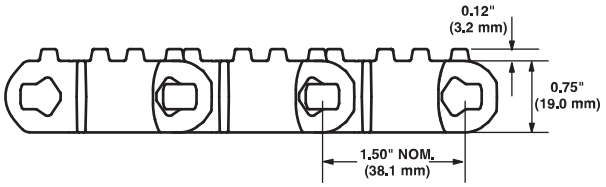
[1] Le temperature del pignone devono essere sempre comprese tra -40 °F e 160 °F (-40 °C e 70 °C). I nastri utilizzati nell'intervallo di temperatura compreso tra 212°F e 240°F(100 °C e 116°C) non sono omologati FDA.

Flush Grid Nub Top

	poll.	mm
Passo	1,50	38,1
Larghezza minima	16	406,4
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura (approssimative)	0,70 x 0,26	18 x 7
Area aperta	37%	
Area di contatto con il prodotto	8%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	







Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo.
- Gli Slidelox sono in acetal arancione altamente visibile.
- Il design con cerniere a più perni riduce significativamente l'usura dei perni. Ciascuna fila contiene due perni rettangolari.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Pignoni in due metà in poliuretano ultraresistente alle abrasioni con denti ampi e resistenti.
- Il sistema resistente alle abrasioni ha una durata da 2,5 a 3 volte superiore rispetto ai normali nastri modulari in plastica.
- Garantisce un'eccellente durata dei pignoni e del nastro, specialmente nelle applicazioni impegnative di movimentazione dei materiali.
- Requisiti del trasportatore: Intralox consiglia l'uso di tratti di scorrimento in acciaio con disposizione a freccia o un tratto di scorrimento piano e continuo. Non utilizzare guide antiusura dritte e parallele. Non utilizzare sui trasportatori-spintori.
- Margini dei bordi alternati minimi nominali: 4 poll. (102 mm) e 6 poll. (152 mm).

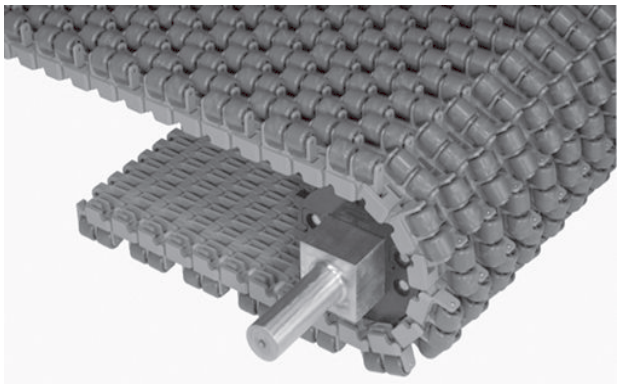
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard 0,25 × 0,17 poll. (6,4 × 4,3 mm)	Resistenza del nastro		Intervallo di temperatura (in continuo)[1]		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Nylon AR	Nylon	1800	2678	Da -50 a 240	Da -46 a 116	2,21	10,78
PP rintracciabile antiaderente	Nylon	1500	2230	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,84	8,98
Low Wear Plus	Low Wear Plus	500	744	Da 0 a 120	Da -18 a 49	2,58	12,60

[1] Le temperature del pignone devono essere sempre comprese tra -40 °F e 160 °F (-40 °C e 70 °C). I nastri utilizzati nell'intervallo di temperatura compreso tra -212 °F e 240°F(100 °C e 116°C) non sono omologati FDA.

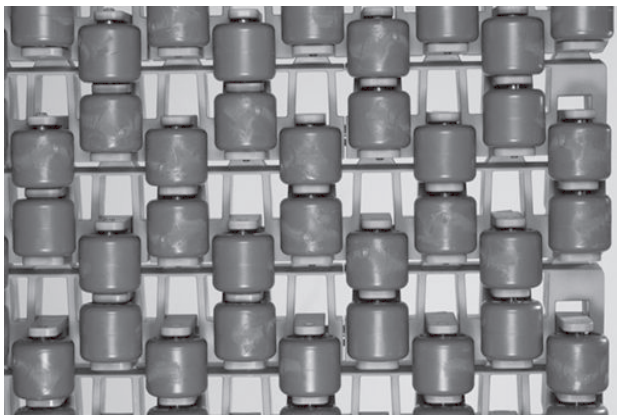
Transverse Roller Top™ (TRT™)

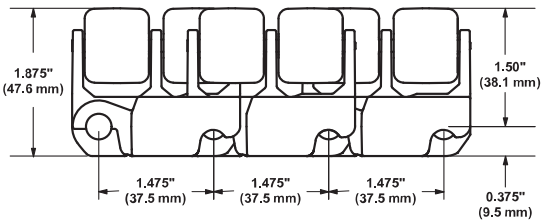
	poll.	mm
Passo	1,475	37,5
Larghezza minima	12	304,8
Incrementi larghezza	2.00[1]	50,8
Dimensioni apertura min. (circa)	0,62 x 0,50	16 x 13
Dimensioni apertura max. (circa)	0,70 x 0,26	18 x 7
Area aperta	26%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- I rulli in acciaio inox garantiscono una lunga durata e prestazioni durature.
- Da montare in incrementi di due file.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Pignoni in due metà in poliuretano ultraresistente alle abrasioni con denti ampi e resistenti.
- Sono disponibili pignoni in due metà.
- Garantisce un'eccellente durata dei pignoni e del nastro, specialmente nelle applicazioni impegnative di movimentazione dei materiali.
- Diametro del rullo: 0,95 poll. (24,1 mm).
- Lunghezza del rullo: 0,825 poll. (21 mm).
- Spaziatura del rullo: 1,0 poll. (25,4 mm).
- Diametro del rullo di ritorno minimo: 6,0 poll. (152,4 mm).





Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,312 poll. (7,9 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Nylon	2200	3270	Da 34 a 200	Da 1 a 93	4,70	22,96

[1] Disponibile con incrementi di larghezza di 2 poll. (50,8 mm) tranne la larghezza nastro 14 poll. (356 mm) non disponibile.

Quantità di pignoni e supporti Flush Grid e Flush Grid Nub Top

Larghezza del nastro[1]		Numero minimo di pignoni per albero[2]	Guide antiusura	
poll.	mm		Lato di trasporto	Tratto di ritorno
5	127	2	Collocare le guide antiusura in una disposizione a freccia o utilizzare un tratto di scorrimento piano e continuo. Non utilizzare guide antiusura dritte e parallele.	Collocare le guide antiusura in una disposizione a freccia o utilizzare un tratto di ritorno piano e continuo. Non utilizzare guide antiusura dritte e parallele.
6	152	2		
7	178	3		
8	203	3		
9	229	3		
10	254	3		
12	305	3		
14	356	3		
15	381	3		
16	406	5		
18	457	5		
20	508	5		
24	610	5		
30	762	7		
32	813	9		
36	914	11		
42	1067	13		
48	1219	15		
54	1372	17		
60	1524	19		
72	1829	23		
84	2134	27		
96	2438	31		
120	3048	39		
144	3658	47		
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 4 poll. (102 mm).[3]			Distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

Quantità di pignoni e supporti Transverse Roller Top

Larghezza nominale[4]		Numero minimo di pignoni per albero[5]	Guide antiusura	
poll.	mm		Lato di trasporto	Tratto di ritorno
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	3	2	2
8	203	3	2	2
9	229	3	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	5	3	3
18	457	5	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	7	5	4
32	813	7	5	4
36	914	9	5	4
42	1067	9	6	5
48	1219	11	7	5
54	1372	11	7	6
60	1524	13	8	6
72	1829	15	9	7
84	2134	17	11	8
96	2438	21	12	9
120	3048	25	15	11
144	3658	29	17	13
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 4 poll. (102 mm).[6]			Distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

[1] I nastri sono disponibili con incrementi da 1,00 poll. (25,4 mm) a partire da 5 poll. (127 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio Clienti Intralox.

[2] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

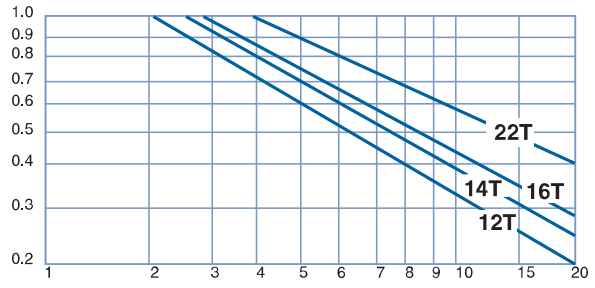
[3] Il pignone centrale deve essere bloccato in posizione. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per la posizione di blocco, vedere *Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale*.

[4] I nastri sono disponibili con incrementi da 1,00 poll.(25,4 mm) a partire da 5 poll. (127 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio Clienti Intralox.

[5] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

[6] Il pignone centrale deve essere bloccato in posizione. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per la posizione di blocco, vedere *Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale*.

Fattore di resistenza

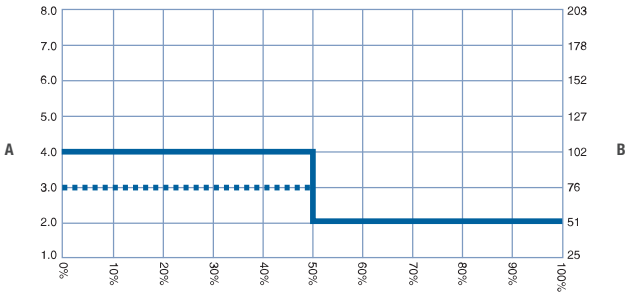


Rapporto velocità/lunghezza (V/L)

Dividere la velocità del nastro (V) per la distanza dell'asse centrale dell'albero$_L$ (L). Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il valore del rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere *Guida alla scelta del nastro*.

V = ft/min (m/min); T = numero di denti; L = ft (m)

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



Percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm

Linea continua: Flush Grid e Flush Grid Nub Top
Linea tratteggiata: Transverse Roller Top

Pignoni in poliuretano ultraresistenti alle abrasioni[1]

N. di denti (azione cordale)	Larghezza primitivo nominale poll.	Larghezza primitivo nominale mm	Larghezza nom. est. poll.	Larghezza nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
12 (3,41%)	5,8	147	5,85	149	1,5	38		1,5		40
14 (2,51%)	6,7	170	6,80	173	1,5	38		1,5		40
16 (1,92%)	7,7	196	7,74	197	1,5	38		1,5 2,5		40 60
22 (1,02%)	10,5	267	10,59	269	1,5	38		2,5		



Pignoni in due metà in poliuretano ultraresistente alle abrasioni

N. di denti (azione cordale)	Larghezza primitivo nominale poll.	Larghezza primitivo nominale mm	Larghezza nom. est. poll.	Larghezza nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
14 (2,51%)	6,7	170	6,80	173	1,5	38		1,5 2,5		40 60
16 (1,92%)	7,7	196	7,74	197	1,5	38		1,5 2,5		40 60
22 (1,02%)	10,5	267	10,59	269	1,5	38		2,5 3,5		60



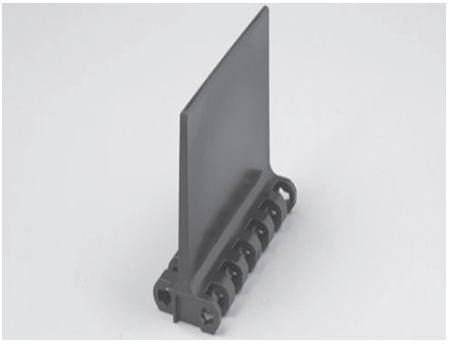
[1] Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.

PARTE 2

Facchini Streamline

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
4,0	102	Nylon (AR), nylon rilevabile
6,0	152	

- I facchini Streamline sono lisci su entrambi i lati.
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Margine minimo: 2,0 poll. (51 mm).

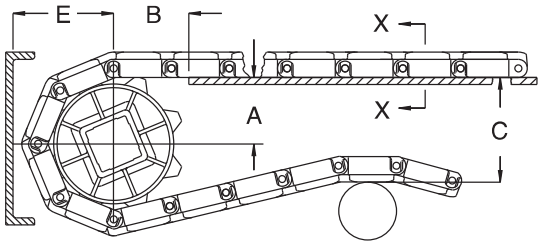


Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, è necessario implementare in ciascun progetto le dimensioni *A*, *B*, *C* e *E*.

Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la dimensione *A* inferiore.

Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere *Requisiti di base del telaio del trasportatore*.



A ± 0,031 poll. (1 mm)
B ± 0,125 poll. (3 mm)
C ± (max.)
E ± (min.)

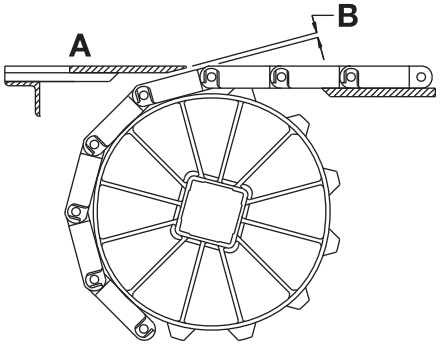
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm
poll.	mm		poll.	mm						
S1700 Flush Grid										
5,8	147	12	2,36-2,46	60-62	2,42	61	5,67	144	3,27	83
6,7	170	14	2,85-2,93	72-74	2,63	67	6,61	168	3,74	95
7,7	196	16	3,33-3,40	85-86	2,81	71	7,56	192	4,22	107
10,5	267	22	4,78-4,83	121-123	3,30	84	10,41	264	5,64	143
S1700 Flush Grid Nub Top										
5,8	147	12	2,36-2,46	60-62	2,42	61	5,79	147	3,39	86
6,7	170	14	2,85-2,93	72-74	2,63	67	6,73	171	3,86	98
7,7	196	16	3,33-3,40	85-86	2,81	71	7,68	195	4,34	110
10,5	267	22	4,78-4,83	121-123	3,30	84	10,53	267	5,76	146
S1700 Transverse Roller Top										
5,8	147	12	2,42-2,52	61-64	2,36	60	6,92	176	4,46	113
6,7	170	14	2,91-3,00	74-76	2,56	65	7,87	200	4,93	125
7,7	196	16	3,40-3,47	86-88	2,73	69	8,81	224	5,41	137
10,5	267	22	4,84-4,90	123-124	3,20	81	11,67	296	6,83	173

Tolleranza della piastra morta

Nei punti di trasferimento tra un nastro senza pettini di trasferimento e una piastra morta è necessaria la presenza di un gioco. Tale gioco tra le superfici compensa l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente riporta il gioco minimo presente tra la piastra morta e il nastro. Questa misurazione indica il gioco minimo che si crea nel punto più basso del modulo, non appena il punto più alto del modulo entra in contatto con la piastra morta.

Quando è necessario mantenere il contatto tra il bordo della piastra morta e il nastro, incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. L'incernieramento della staffa di montaggio consente il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli. Nota: le staffe di montaggio producono un lieve movimento oscillatorio che può causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

Nota: La superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sopra della superficie del nastro per il trasferimento dei prodotti sul nastro. Per il trasferimento dei prodotti dal nastro, la superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sotto della superficie del nastro.



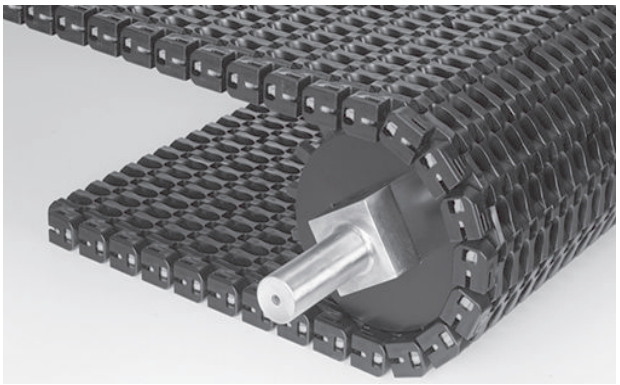
A Superficie superiore della piastra morta

B Tolleranza della piastra morta

Descrizione del pignone			Distanza	
primitivo nominale		N. denti	poll.	mm
poll.	mm			
5,8	147	12	0,099	2,5
6,7	170	14	0,085	2,2
7,7	196	16	0,074	1,9
10,5	267	22	0,054	1,4

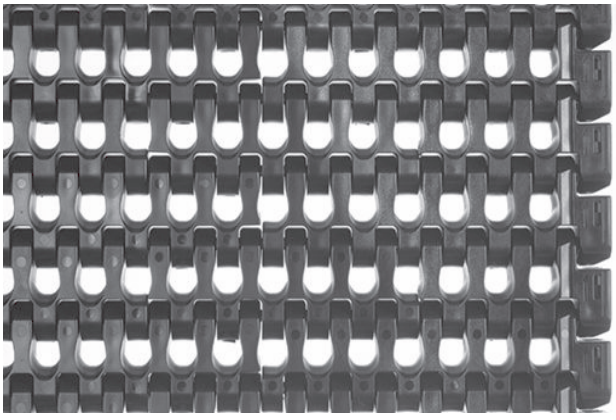
Flush Grid

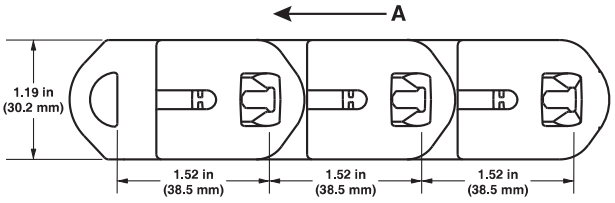
	poll.	mm
Passo	1,52	38,6
Larghezza minima	12	304,8
Larghezza massima	120	3048
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura (approssimative)	0,66 x 0,53	16,7 x 13,5
Area aperta	21%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo.
- Dispositivo di ritenzione del perno Slidelox ad alta visibilità.
- Le ampie aperture del nastro consentono maggiori volumi di flusso d'acqua e drenaggio.
- Il design dei perni a semicerchio riduce notevolmente l'usura dei perni e l'allungamento del passo, offrendo prestazioni prevedibili per la pianificazione della manutenzione nelle applicazioni più impegnative.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Pignoni in poliuretano ultraresistente alle abrasioni. I pignoni hanno denti ampi e resistenti che forniscono un ingranamento affidabile, aumentano la durata dei pignoni e rimuovono i detriti dalle tasche di azionamento.
- Garantisce un'eccellente durata dei pignoni e del nastro, specialmente nelle applicazioni impegnative di movimentazione dei materiali.
- Requisiti del trasportatore: Intralox consiglia l'uso di tratti di scorrimento in acciaio con disposizione a freccia o un tratto di scorrimento piano e continuo. Non utilizzare guide antiusura dritte e parallele. Non utilizzare sui trasportatori-spintori.
- Per le linee guida di progettazione specifiche dei trasportatori, contattare il Servizio Clienti Intralox.





A - Direzione di scorrimento preferenziale

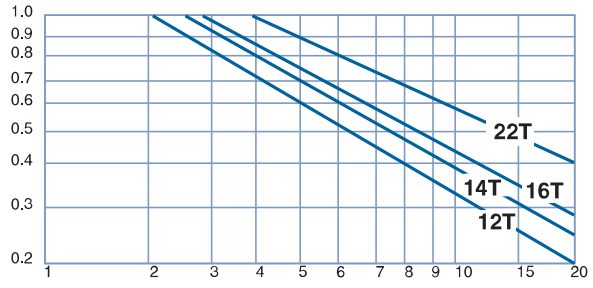
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard 0,5 poll. (12,5 mm) semicircolare	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Low Wear Plus	Acciaio inox	1200	1790	Da 0 a 120	Da -18 a 49	7,10	34,66
LMAR	Acciaio inox	1800	2680	Da 0 a 212	Da -18 a 100	6,73	32,86

Quantità di pignoni e supporti Flush Grid

Larghezza nominale[1]		Numero minimo di pignoni per albero[2]	Guide antiusura	
poll.	mm		Lato di trasporto	Tratto di ritorno
12-14	305-356	5	Per le linee guida specifiche per il tratto di scorrimento, contattare il Servizio Clienti Intralox o consultare le Linee guida di progettazione S1750.	Per le linee guida specifiche per il tratto di ritorno, contattare il Servizio Clienti Intralox o consultare le Linee guida di progettazione S1750.
15-18	381-457	7		
20	508	9		
24	610	11		
30	762	13		
32	813	15		
36	914	17		
42	1067	19		
48	1219	23		
54	1372	25		
60	1524	29		
72	1829	35		
84	2134	41		
96	2438	47		
108	2743	53		
120	3038	59		
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 2 poll. (51 mm).[3]				

Fattore di resistenza

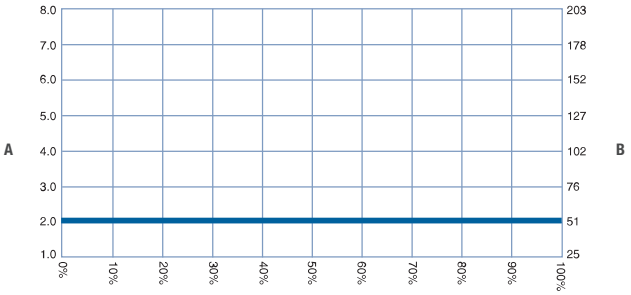


Rapporto velocità/lunghezza (V/L)

Dividere la velocità del nastro (V) per la distanza dell'asse centrale dell'albero$_L$ (L). Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il valore del rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere *Guida alla scelta del nastro*.

V = ft/min (m/min); T = numero di denti; L = ft (m)

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



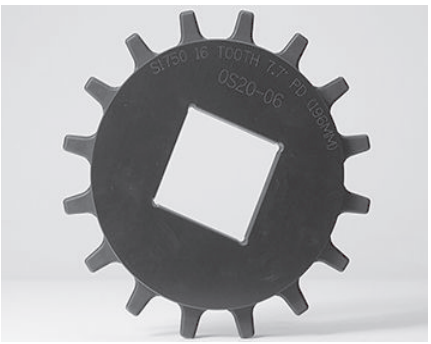
Percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm

Linea continua: Flush Grid
Linea tratteggiata: Transverse Roller Top

Pignone in poliuretano ultraresistente alle abrasioni[4]

N. di denti (azione cordale)	Larghezza primitivo nominale poll.	Larghezza primitivo nominale mm	Larghezza nom. est. poll.	Larghezza nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
16 (1,92%)	7,8	198	7,9	201	1,5	38		2,5		60
22 (1,02%)	10,6	269	10,9	277	1,5	38		2,5 3,5		60



[1] I nastri sono disponibili con incrementi da 1,00 poll.(25,4 mm) a partire da 12 poll. (305 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio Clienti Intralox.

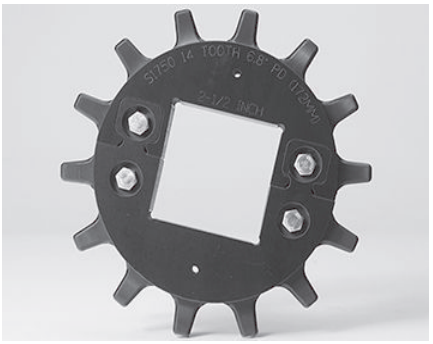
[2] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

[3] Il pignone centrale deve essere bloccato in posizione. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta.

[4] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.**

Pignoni in poliuretano ultraresistenti alle abrasioni[1]

N. di denti (azione cordale)	Diam. primitivo nominale poll.	Diam. primitivo nominale mm	Diam. nom. est. poll.	Diam. nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
14 (2,51%)	6,8	173	6,9	175	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92%)	7,8	198	7,9	201	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
22 (1,02%)	10,6	269	10,9	277	1,5	38		2,5, 3,5		60



Facchino "streamline" (liscio) in 3 pezzi

Altezza del facchino		Materiali
poll.	mm	
3,0	76	Low Wear Plus, LMAR
4,0	102	

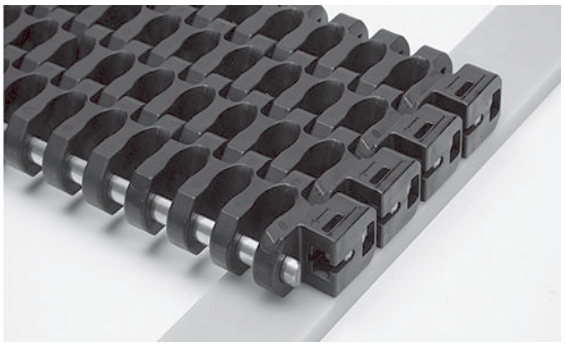
- Il facchino è composto di 3 pezzi: il modulo di base, il dispositivo di fissaggio e il perno.
- I facchini Streamline sono lisci su entrambi i lati.
- Disponibile senza margine. Il primo margine disponibile è di 1,625 poll. (41 mm). Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Se necessario per una particolare applicazione, i facchini possono essere tagliati raggiungendo le dimensioni di 1,5 poll. (38 mm). Se occorre un facchino più corto, il modulo di base senza dispositivo di fissaggio del facchino funziona come una maglia aumentata di 0,75 poll. (19 mm). Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.



Guida antiusura in uretano

Dimensioni		Colori disponibili
poll.	mm	
0,50 x 2 x 216	13 x 51 x 5486	Blu

- Per applicazioni con alimenti secchi, acquosi e grassi. Non utilizzare per applicazioni con olio liquido.
- Per l'analisi della resistenza del nastro e dell'attrito, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Intervallo di temperature da 32 °F (0 °C) a 120 °F (49 °C).



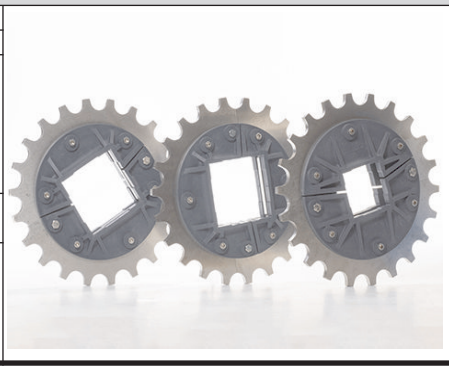
PARTE 2

[1] Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.

PARTE 2

Pignone in due metà di metallo Serie 1750

N. di denti (azione cordale)	Larghezza primitivo nominale poll.	Larghezza primitivo nominale mm	Larghezza nom. est. poll.	Larghezza nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili – Misure: Tondo (poll.)	Misure: Quadro (poll.)	Metriche: Tondo (mm)	Metriche: Quadro (mm)
22 (1,02%)	10,6	269	10,7	272	1,625	41		2,5 3,5		90

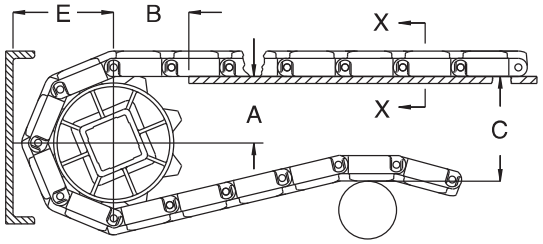


Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, è necessario implementare in ciascun progetto le dimensioni *A*, *B*, *C* e *E*.

Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la dimensione *A* inferiore.

Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere *Requisiti di base del telaio del trasportatore*.



A ± 0,031 poll. (1 mm)
B ± 0,125 poll. (3 mm)
C ± (max.)
E ± (min.)

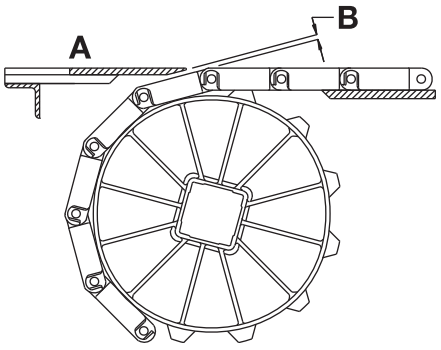
Descrizione del pignone: Diametro primitivo poll.	Descrizione del pignone: Diametro primitivo mm	N. denti	A: Intervalli (dal basso verso l'alto) poll.	A: Intervalli (dal basso verso l'alto) mm	B poll.	B mm	C poll.	C mm	E poll.	E mm
S1750 Flush Grid										
6,8	173	14	2,72-2,81	69-71	2,83	72	6,81	173	4,06	103
7,8	198	16	3,21-3,29	82-84	3,04	77	7,77	197	4,54	115
10,6	269	22	4,67-4,73	119-120	3,68	93	10,65	271	5,98	152

Tolleranza della piastra morta

Nei punti di trasferimento tra un nastro senza pettini di trasferimento e una piastra morta è necessaria la presenza di un gioco. Tale gioco tra le superfici compensa l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente riporta il gioco minimo presente tra la piastra morta e il nastro. Questa misurazione indica il gioco minimo che si crea nel punto più basso del modulo, non appena il punto più alto del modulo entra in contatto con la piastra morta.

Quando è necessario mantenere il contatto tra il bordo della piastra morta e il nastro, incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. L'incernieramento della staffa di montaggio consente il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli. Nota: le staffe di montaggio producono un lieve movimento oscillatorio che può causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

Nota: La superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sopra della superficie del nastro per il trasferimento dei prodotti sul nastro. Per il trasferimento dei prodotti dal nastro, la superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sotto della superficie del nastro.



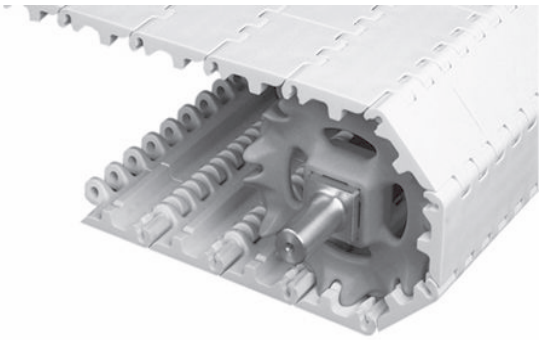
A Superficie superiore della piastra morta

B Tolleranza della piastra morta

Descrizione del pignone: primitivo nominale poll.	Descrizione del pignone: primitivo nominale mm	N. denti	Distanza poll.	Distanza mm
6,8	173	14	0,085	2,2
7,8	198	16	0,075	1,9
10,6	269	22	0,054	1,4

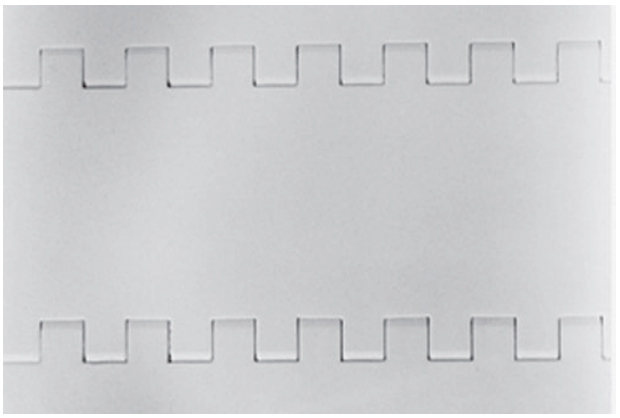
Flat Top

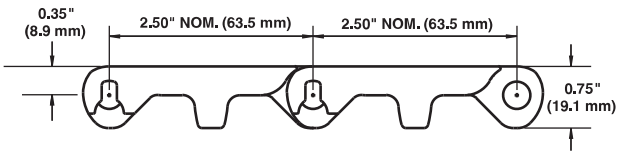
	poll.	mm
Passo	2,50	63,5
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Nastro resistente agli urti progettato per applicazioni gravose.
- Come per le serie S800 e S1600, la barra di azionamento sul lato inferiore del nastro convoglia l'acqua e i detriti verso l'esterno per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Le cerniere cam-link forniscono un facile accesso per la pulizia grazie a una grande cerniera e a una maggiore esposizione durante lo spostamento del nastro attorno ai pignoni.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Semplice retrofit dei nastri S800 nella maggior parte delle applicazioni dell'industria della carne senza dover apportare sostanziali modifiche al telaio del trasportatore, in quanto le dimensioni A, B, C ed E non sono superiori a 0,25 poll. (6 mm) nella serie S800.





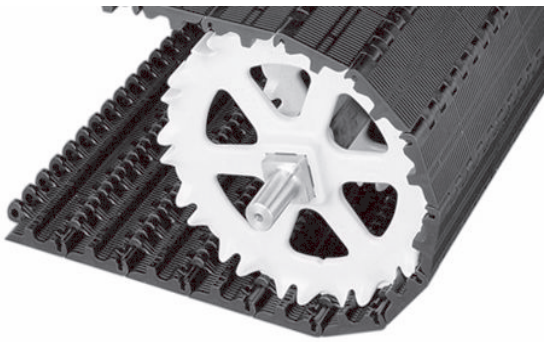
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,312 poll. (7,9 mm)	Resistenza del nastro lb/ft	Resistenza del nastro kg/m	Gamma di temperature (in continuo) °F	Gamma di temperature (in continuo) °C	Peso del nastro lb/ft²	Peso del nastro kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	1200	1786	Da 34 a 220	Da 1 a 104	2,06	10,06
Acetal	Polietilene	1200	1786	Da -50 a 150	Da -46 a 66	3,36	16,40
Acetal	Polipropilene	1500	2232	Da 34 a 200	Da 1 a 93	3,36	16,40
Acetal rilevabile ai raggi x[1]	Polietilene	1000	1490	Da -50 a 150	Da -46 a 66	3,77	18,41
PK	PK	1200	1786	da -40 a 200	da -40 a 93	3,02	14,74

[1] Sviluppato in modo specifico per essere rilevato da dispositivi ai raggi x.

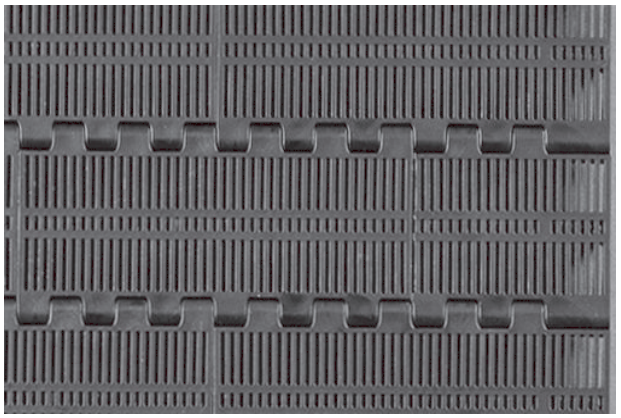
Mesh Top

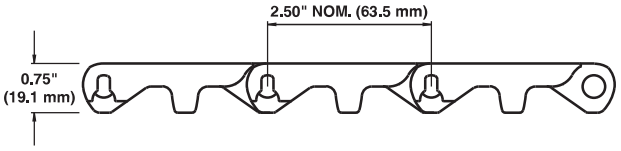
	poll.	mm
Passo	2,50	63,5
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura (approssimative)	0,07 × 0,75	1,7 × 19,1
Area aperta	32%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- I bordi lisci con perni rientrati impediscono danneggiamenti ai bordi e spostamenti dei perni stessi.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Sono disponibili facchini e altri accessori.





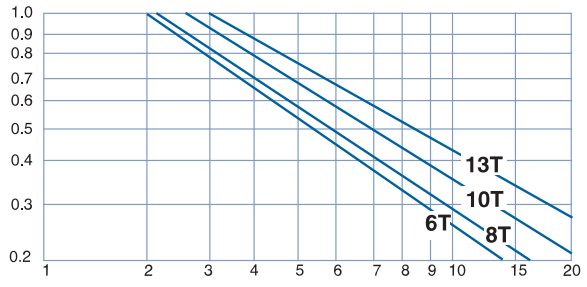
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,312 poll. (7,9 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	800	1190	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,44	7,03
Acetal resistente ai raggi UVA	Acetal	1500	2230	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,27	11,08
Polietilene	Polietilene	400	595	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,50	7,32
Nylon	Nylon	1000	1488	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,81	8,84

Quantità di pignoni e guide

Larghezza del nastro[1]		Numero minimo di pignoni per albero[2]	Guide antiusura	
poll.	mm		Lato di trasporto	Tratto di ritorno
5	127	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
9	229	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	3	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	5	5	4
36	914	7	5	4
42	1067	7	6	5
48	1219	9	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	11	8	6
72	1829	13	9	7
84	2134	15	11	8
96	2438	17	12	9
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm).[3]			Distanza dell'asse centrale massima di 9 poll. (229 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

Fattore di resistenza

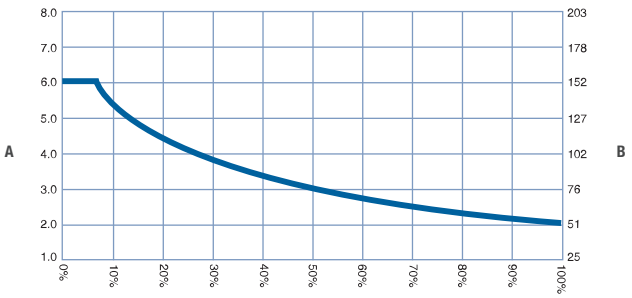


Rapporto velocità/lunghezza (V/L)

Dividere la velocità del nastro (V) per la distanza dell'asse centrale dell'albero (L). Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il valore del rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere *Guida alla scelta del nastro*.

V = ft/min (m/min); T = numero di denti; L = ft (m)

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



Percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm

PARTE 2

[1] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili con incrementi di 1,00 poll. (25,4 mm) a partire da 5,0 poll. (127 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio Clienti Intralox.

[2] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

[3] Il pignone centrale deve essere bloccato in posizione. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per la posizione di blocco, vedere *Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale.*

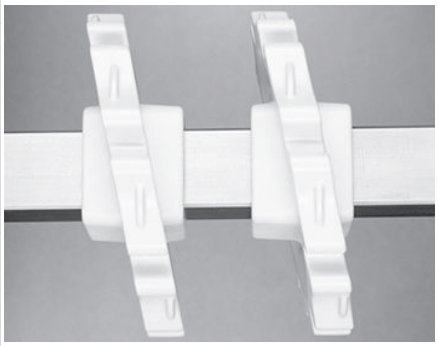
Pignoni EZ Clean™[1]

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
6 (13,40%)	5,0	127	4,6	117	1,5	38		1,5		40
8 (7,61%)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		1,5		40
10 (4,89%)	8,1	206	7,8	198	1,5	38		1,5		40
13 (2,91%)	10,5	267	10,3	262	1,5	38		1,5		40
								2,5		60



Pignone Angled EZ Clean™[2]

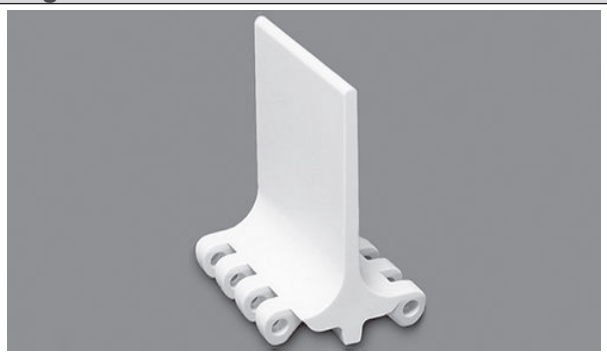
N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
8 (7,61%)	6,5	165	6,2	157	2,0	50,8		1,5		40



Facchini resistenti agli urti

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
4,0	102	Acetal, PK, polietilene, polipropilene, acetal rilevabile ai raggi X.

- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.



[1] Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione.

[2] Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.

Gruppo di sistemi di tensionamento dei nastri Intralox

Sistema di tensionamento dei nastri singolo	Imperiali imperiali	Unità metriche
Lunghezza	14,4 poll.	365,8 mm
Larghezza	4,2 poll.	106,7 mm
Altezza	0,5 poll.	12,7 mm
Peso	2 lb	0,9 kg
Peso totale del set sistema di tensionamento dei nastri	6 lb	2,7 kg



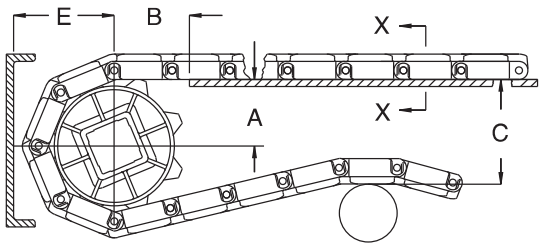
- Utilizzabili nei tratti di scorrimento e di ritorno per installare, chiudere o aprire nastri compatibili.
- Più sicurezza per i lavoratori.
- Riduce il numero di persone necessarie per installare o rimuovere nastri larghi o inclinati.
- Inoltre in tal modo si riduce anche il rischio di danni al nastro che possono causare contaminazione da materiale estraneo.
- Il set include due sistemi di tensionamento dei nastri e una cinghia a cricchetto Intralox.
- Struttura in metallo resistente con perno metallico dedicato che si blocca nel sistema di tensionamento del nastro.
- Il codice QR inciso sullo strumento si collega a un video informativo.
- Compatibile con i nastri S800 e S1800. Per informazioni aggiornate sulla compatibilità, contattare il Servizio Clienti Intralox.

Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, è necessario implementare in ciascun progetto le dimensioni *A*, *B*, *C* e *E*.

Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la dimensione *A* inferiore.

Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere *Requisiti di base del telaio del trasportatore*.



A ± 0,031 poll. (1 mm)
B ± 0,125 poll. (3 mm)
C ± (max.)
E ± (min.)

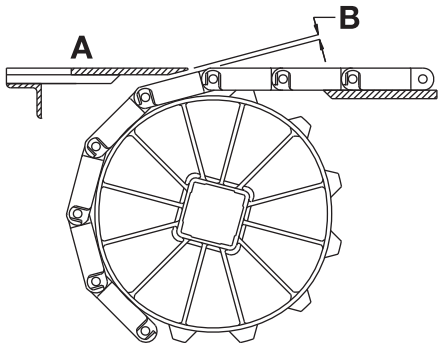
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
pollici	mm		pollici	mm						
S1800 Flat Top, Mesh Top										
5,0	127	6	1,77-2,10	45-53	1,87	47	4,95	126	2,91	74
6,5	165	8	2,62-2,87	66-73	2,23	57	6,48	165	3,68	93
8,1	206	10	3,45-3,65	88-93	2,59	66	8,04	204	4,46	113
10,5	267	13	4,67-4,82	119-123	3,02	77	10,40	264	5,64	143

Tolleranza della piastra morta

Nei punti di trasferimento tra un nastro senza pettini di trasferimento e una piastra morta è necessaria la presenza di un gioco. Tale gioco tra le superfici compensa l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente riporta il gioco minimo presente tra la piastra morta e il nastro. Questa misurazione indica il gioco minimo che si crea nel punto più basso del modulo, non appena il punto più alto del modulo entra in contatto con la piastra morta.

Quando è necessario mantenere il contatto tra il bordo della piastra morta e il nastro, incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. L'incernieramento della staffa di montaggio consente il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli. Nota: le staffe di montaggio producono un lieve movimento oscillatorio che può causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

Nota: La superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sopra della superficie del nastro per il trasferimento dei prodotti sul nastro. Per il trasferimento dei prodotti dal nastro, la superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sotto della superficie del nastro.



A Superficie superiore della piastra morta

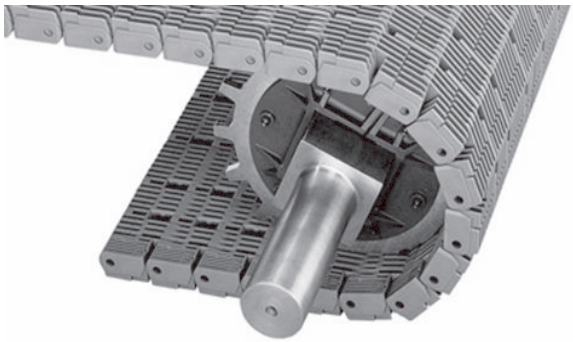
B Tolleranza della piastra morta

PARTE 2

Descrizione del pignone			Distanza	
primitivo nominale		N. denti	poll.	mm
poll.	mm			
5,0	127	6	0,150	3,8
6,5	165	8	0,108	2,8
8,1	206	10	0,091	2,3
10,5	267	13	0,074	1,9

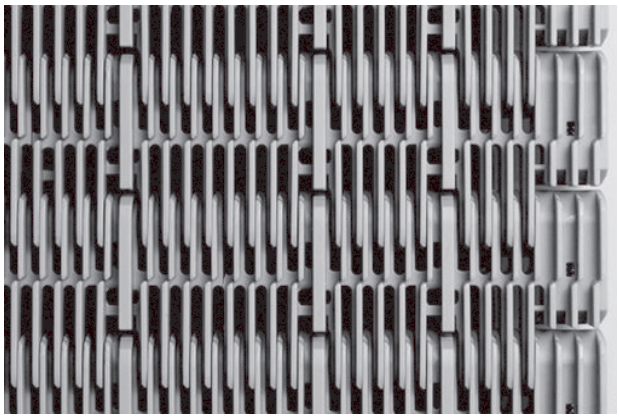
Raised Rib

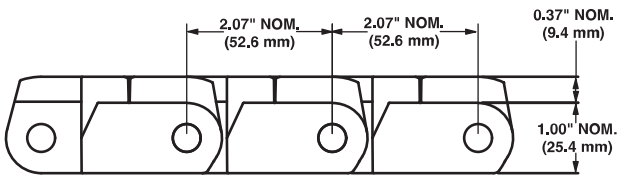
	poll.	mm
Passo	2,07	52,6
Larghezza minima	15	381
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	27%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Shuttleplug, senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Lo spessore del modulo e il diametro del perno maggiorati incrementano la resistenza e la durata del nastro.
- Le nervature alte del nastro e i pettini resistenti consentono trasferimenti massicci.
- Il materiale del modulo in resina appositamente progettata offre una maggiore resistenza agli agenti chimici e all'escursione termica.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- La tensione posteriore richiesta è minima.
- Pignoni in due metà disponibili per un'installazione più semplice.





Dati del nastro

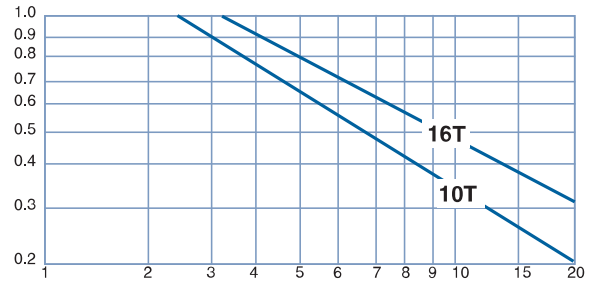
Materiale del nastro	Materiale del perno standard 0,38 poll. (9,7 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene Enduralox	Polipropilene	4000	5952	Da 34 a 220	Da 1 a 104	3,90	19,04

PARTE 2

Quantità di pignoni e guide

Larghezza del nastro[1]		Numero minimo di pignoni per albero[2]	Guide antiusura	
poll.	mm		Lato di trasporto	Tratto di ritorno
15	381	3	3	3
18	457	3	3	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
36	914	7	5	4
42	1067	7	6	5
48	1219	9	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	11	8	6
72	1829	13	9	7
84	2134	15	11	8
96	2438	17	12	9
120	3048	21	15	11
144	3658	25	17	13
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm).[3]			Distanza dell'asse centrale massima di 9 poll. (229 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

Fattore di resistenza

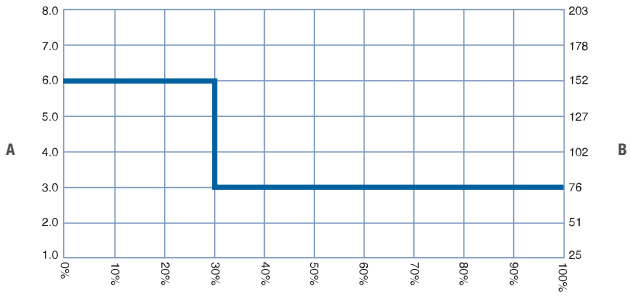


Rapporto velocità/lunghezza (V/L)

Dividere la velocità del nastro (V) per la distanza dell'asse centrale dell'albero (L). Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il valore del rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere *Guida alla scelta del nastro*.

V = ft/min (m/min); T = numero di denti; L = ft (m)

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



Percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm

Pignone in due metà di metallo

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Le		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
10 (4,89%)	6,7	170	7,0	177	1,7	43		2,5		60
15 (2,19%)	10,0	254	10,3	262	1,7	43		3,5		
16 (1,92%)	10,6	269	11,0	279	1,7	43	3,5	3,5		90



[1] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio Clienti Intralox.

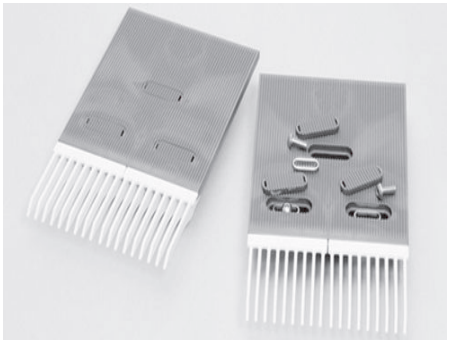
[2] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

[3] Il pignone centrale deve essere bloccato in posizione. Vedere Tabella per il posizionamento del pignone bloccato nella guida contenente le istruzioni per l'installazione o contattare il Servizio Clienti Intralox per conoscere la posizione di blocco.

Pettini di trasferimento in due materiali

Larghezze disponibili		Numero di denti dei pettini	Materiali disponibili
poll.	mm		
6,0	152	18	Pettini in materiale termoplastico rinforzato con vetro, piastra in acetal

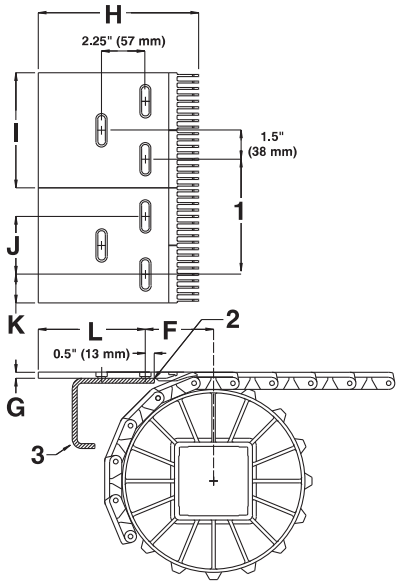
- Offre denti ad alta resistenza combinati con una piastra a basso attrito.
- La piastra a basso attrito è collegata ai due inserti ad alta resistenza.
- Elimina i problemi di trasferimento e rovesciamento del prodotto. I 18 denti dei pettini si intersecano alle nervature del nastro creando una superficie continua per il trasferimento dei prodotti mentre il nastro si ingrana nei pignoni.
- Facile installazione sul telaio del trasportatore tramite i bulloni con collare in dotazione. I pettini sono dotati di cappucci a scatto per coprire le asole di fissaggio con lo scopo di impedire l'accumulo di polvere e residui.
- La piastra estesa è dotata di tre asole per il fissaggio. La bulloneria di montaggio è venduta separatamente e include rondelle ovali e bulloni in acciaio inox. Sono forniti a corredo anche i cappucci a scatto.



Requisiti dimensionali per l'installazione dei pettini di trasferimento

	A due materiali	
	poll.	mm
F	3,50	89
G	0,31	8
H	9,56	243
I	5,91	150
J	3,00	76
K	1,45	37
L	5,50	140
Distanza a temperatura ambiente	**PP Enduralox**	
	5,98	151,9

Pettini di trasferimento in due materiali per la movimentazione dei prodotti in vetro

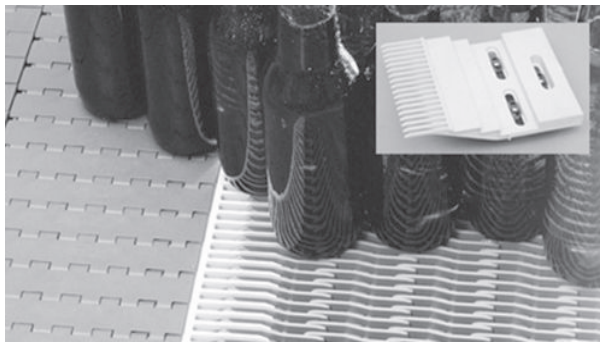


1 Spaziatura
2 Raggio di 0,5 poll. (13 mm) (bordo d'entrata dell'elemento del telaio)
3 Elemento del telaio

Pettini di trasferimento self-clearing[1]

Larghezza disponibile		N. di denti dei pettini	Materiali disponibili
poll.	mm		
6	152	18	Materiale termoplastico rinforzato in vetro

- Consiste in un pettine di trasferimento e un nastro con bordo di trasferimento progettati per il funzionamento combinato.
- Stampato con alette di guida robuste per un supporto del nastro in condizioni di caricamento laterale.
- La superficie piana e liscia permette un ottimo trasferimento laterale dei contenitori.
- Bordi perfettamente a filo, sistema di ritenzione del perno con testina e perni in nylon per un'ottima resistenza all'usura.
- Elimina l'esigenza di installare barre, bracci spintori o piastre di trasferimento larghe. I trasferimenti self-clearing avvengono in modo regolare e sono completamente autopulenti, consentendo trasferimenti ad angolo retto corretti per qualsiasi tipo di contenitore.
- Ideale per applicazioni di riscaldamento/raffreddamento con frequenti sostituzioni del prodotto.
- Il sistema bidirezionale consente l'uso dello stesso nastro di trasferimento per trasferimenti a destra e a sinistra.
- Compatibile con qualsiasi serie e modello di nastro Intralox sui trasportatori di alimentazione e scarico.
- In grado di trasferire il prodotto da e verso i nastri Serie 400, Serie 1200 e Serie 1900 Raised Rib Intralox.
- Il design robusto offre una durata eccezionale nelle applicazioni difficili del settore del vetro.
- Facile installazione e fissaggio alle piastre di montaggio di qualsiasi spessore, con bulloni in acciaio inox e rondelle ovali che consentono il movimento di espansione e contrazione del nastro.
- La bulloneria in acciaio inox è venduta separatamente.

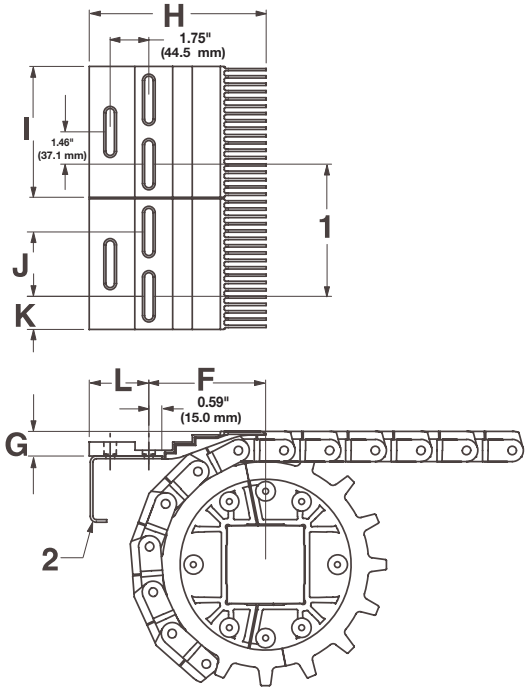


Requisiti dimensionali per le installazioni dei pettini di trasferimento Self-Clearing[2]

	Self-Clearing	
	poll.	mm
F	5,25	133,4
G	1,15	29,2
H	8,05	204,5
I	5,93	150,6
J	2,92	74,2
K	1,51	38,4
L	2,71	68,8

Distanza a temperatura ambiente

PP	5,98 poll.	151,9 mm



1 Spaziatura
2 Elemento del telaio

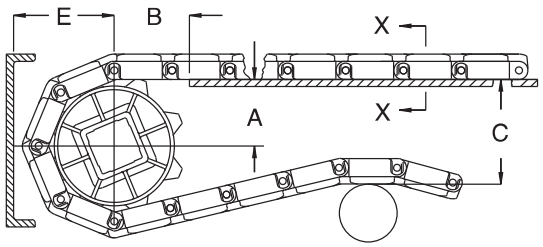
[1] Su licenza dei brevetti statunitensi Rexnord n. 7,314,130 e 7,448,490
[2] Su licenza dei brevetti statunitensi Rexnord n. 7,314,130 e 7,448,490

Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, è necessario implementare in ciascun progetto le dimensioni *A*, *B*, *C* e *E*.

Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la dimensione *A* inferiore.

Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere *Requisiti di base del telaio del trasportatore*.



A ± 0,031 poll. (1 mm)
B ± 0,125 poll. (3 mm)
C ± (max.)
E ± (min.)

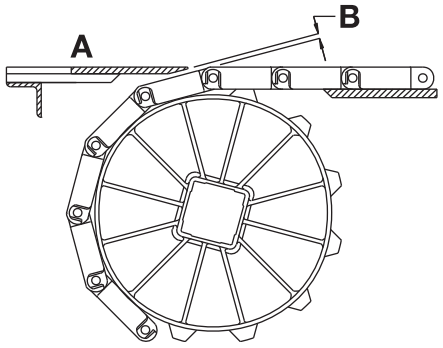
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm
poll.	mm		poll.	mm						
S1900 Raised Rib										
6,7	170	10	2,69-2,85	68-72	2,82	72	7,08	180	4,29	109
10,0	254	15	4,37-4,48	111-114	3,52	89	10,33	262	5,91	150
10,6	269	16	4,71-4,81	120-122	3,65	93	11	279	6,25	159

Tolleranza della piastra morta

Nei punti di trasferimento tra un nastro senza pettini di trasferimento e una piastra morta è necessaria la presenza di un gioco. Tale gioco tra le superfici compensa l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente riporta il gioco minimo presente tra la piastra morta e il nastro. Questa misurazione indica il gioco minimo che si crea nel punto più basso del modulo, non appena il punto più alto del modulo entra in contatto con la piastra morta.

Quando è necessario mantenere il contatto tra il bordo della piastra morta e il nastro, incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. L'incernieramento della staffa di montaggio consente il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli. Nota: le staffe di montaggio producono un lieve movimento oscillatorio che può causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

Nota: La superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sopra della superficie del nastro per il trasferimento dei prodotti sul nastro. Per il trasferimento dei prodotti dal nastro, la superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sotto della superficie del nastro.



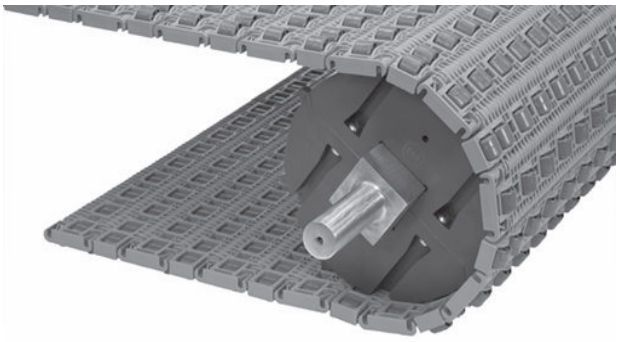
A Superficie superiore della piastra morta

B Tolleranza della piastra morta

Descrizione del pignone			Distanza	
primitivo nominale		N. denti	poll.	mm
poll.	mm			
6,7	170	10	0,164	4,2
10,0	254	15	0,109	2,8
10,6	269	16	0,102	2,6

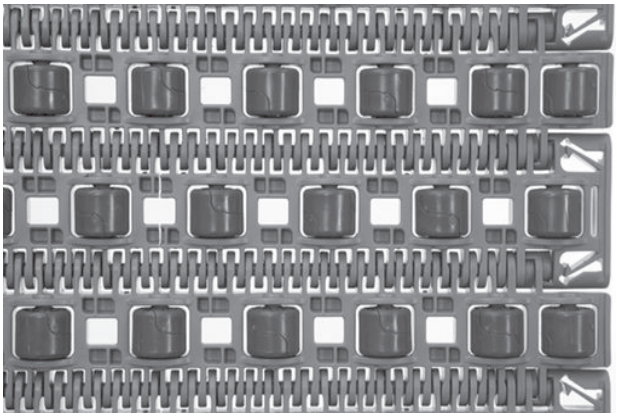
Transverse Roller Top™ (TRT™)

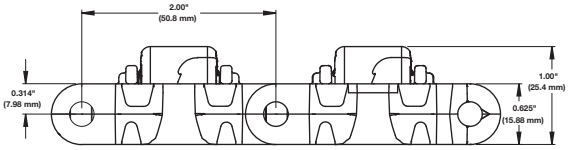
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	8	203
Incrementi larghezza	2,00	50,8
Dimensioni apertura (approssimative)	0,43 x 0,53	10,9 x 13,5
Area aperta	17,8%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Utilizza rulli in acetal con perni in plastica.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Progettato per trasferimenti a 90 gradi.
- I pignoni hanno denti ampi e molto resistenti.
- Si consiglia l'uso di pignoni in due metà rinforzati con vetro a denti alternati S4400.
- La struttura robusta garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni, specialmente nelle applicazioni impegnative di movimentazione dei materiali.
- Sono disponibili linee guida per la configurazione dei trasportatori. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Regolare la lunghezza del nastro in incrementi di 4 in. (10,16 cm), due file.
- Diametro del rullo: 0,95 poll. (24,1 mm).
- Lunghezza del rullo: 0,825 poll. (20,9 mm).
- Margine del rullo standard: 0,26 poll. (6,6 mm).
- Passo dei rulli alternati: 2 poll. (50,8 mm).





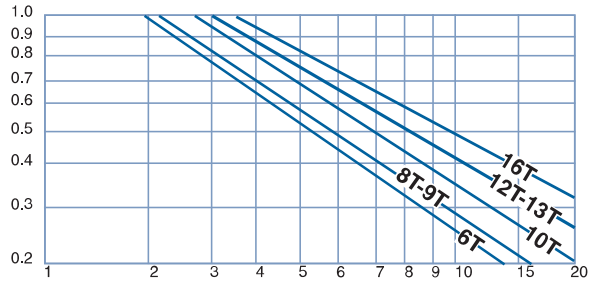
Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,240 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro dritto		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Nylon	2200	3270	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,25	10,985

PARTE 2

Quantità di pignoni e guide

Larghezza del nastro[1]		Numero minimo di pignoni per albero[2]	Guide antiusura	
poll.	mm		Lato di trasporto	Tratto di ritorno
10-14	254-356	2	3	2
16-18	406-457	3	3	3
20-24	508-610	3	4	3
26	660	4	4	3
28-32	711-813	4	5	3
34-36	864-914	5	5	4
38-42	965-1067	5	6	4
44	1118	6	6	5
46-50	1168-1270	6	7	5
52-54	1321-1372	7	7	5
56-60	1422-1524	7	8	6
62	1575	8	8	6
64-68	1626-1727	8	9	6
70-72	1778-1829	9	9	6
74-78	1879-1981	9	10	7
80	2032	10	10	7
Distanza dell'asse centrale massima di 9 poll. (229 mm), margine minimo dal bordo a filo			Distanza dell'asse centrale massima di 9 poll. (229 mm)	Spaziatura massima tra i tratti di ritorno 12 poll. (304,8 mm)

Fattore di resistenza

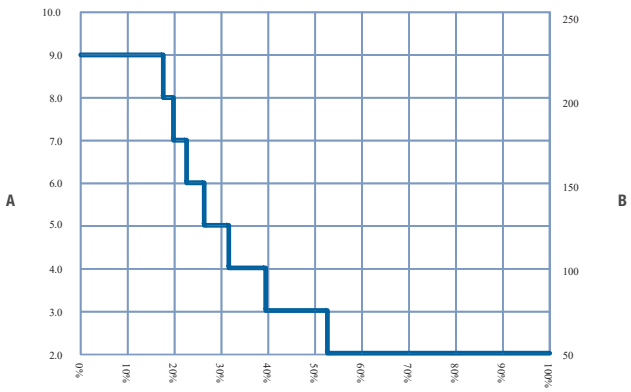


Rapporto velocità/lunghezza (V/L)

Dividere la velocità del nastro (V) per la distanza dell'asse centrale dell'albero (L). Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il valore del rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere *Guida alla scelta del nastro*.

V = ft/min (m/min); T = numero di denti; L = ft (m)

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



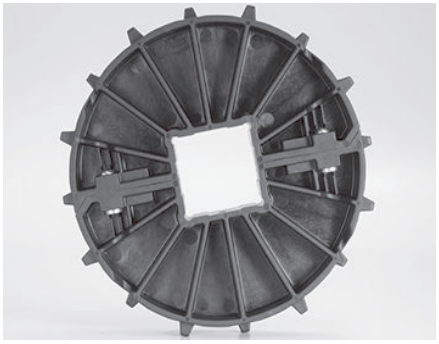
Percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm

Linea continua: pignoni con foro quadro
Linea tratteggiata: pignoni con foro tondo

Pignoni in due metà in nylon a denti alternati con vetro[3]

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
10 (4,89%)	6,5	165	6,7	170	1,9	48		1,5 2,5		40 60
12 (3,41%)	7,8	198	8,0	198	1,9	48		1,5 2,5		40 60
16 (1,92%)	10,3	262	10,5	267	1,9	48		1,5 2,5		40 60



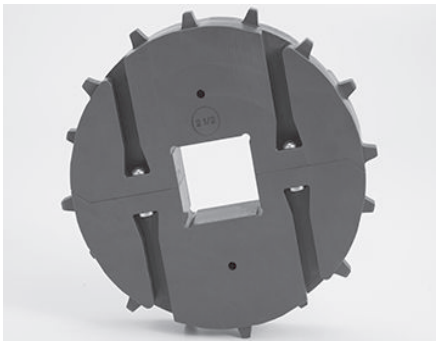
[1] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili con incrementi di 2,00 poll.(51 mm) iniziando con una larghezza minima di 10 poll.(254 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio Clienti Intralox.

[2] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

[3] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di consegna.**

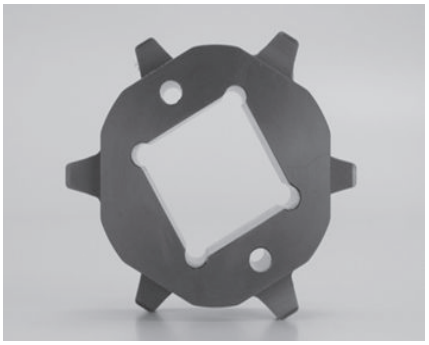
Pignoni in due metà in nylon a denti alternati[1]

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
8 (7,61%)	5,3	135	5,5	140	1,9	48		1,5		40
16 (1,92%)	10,3	262	10,5	267	1,9	48		3,5		



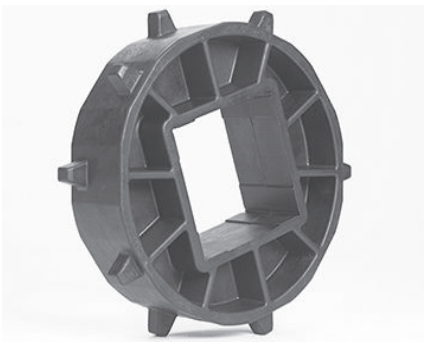
Pignone in nylon a denti alternati[2]

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
6 (13,40%)	4,0	102	4.2	107	1,9	48		1,5		40



Pignone in nylon con vetro a denti alternati[3]

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
10 (4,89%)	6,5	165	6,5	165	2,0	51		1,5 2,5		40 60
12 (3,41%)	7,8	198	7,8	198	2	51		1,5 2,5		40 60
16 (1,92%)	10,3	262	10,4	264	2	51		2,5		60



PARTE 2

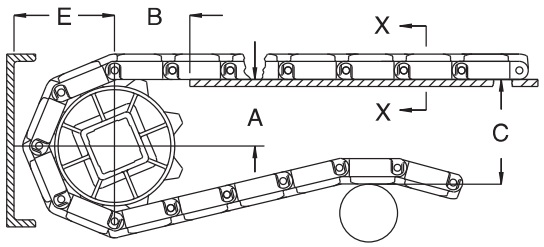
[1] Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.
[2] Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di consegna.
[3] Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di consegna.

Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, è necessario implementare in ciascun progetto le dimensioni *A*, *B*, *C* e *E*.

Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la dimensione *A* inferiore.

Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere *Requisiti di base del telaio del trasportatore*.

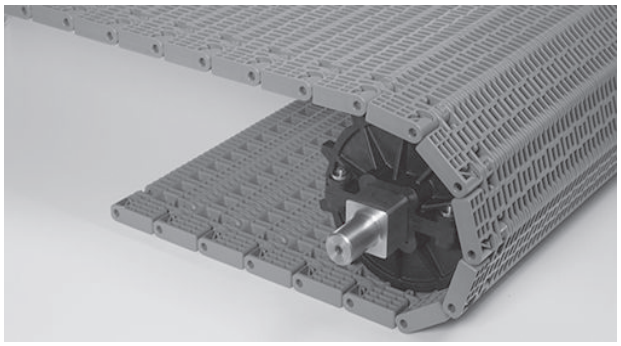


A ± 0,031 poll. (1 mm)
B ± 0,125 poll. (3 mm)
C ± (max.)
E ± (min.)

Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm
poll.	mm		poll.	mm						
S4400 Transverse Roller Top										
4,0	102	6	1,43-1,70	36-43	1,85	47	4,40	112	2,76	70
5,3	135	8	2,12 - 2,32	54 - 59	2,24	57	5,64	143	3,38	86
6,5	165	10	2,79-2,95	71 - 75	2,39	61	6,90	175	4,01	102
7,8	198	12	3,45-3,58	88-91	2,64	67	8,16	207	4,64	118
10,3	262	16	4,75-4,85	121-123	3,10	79	10,70	272	5,91	150

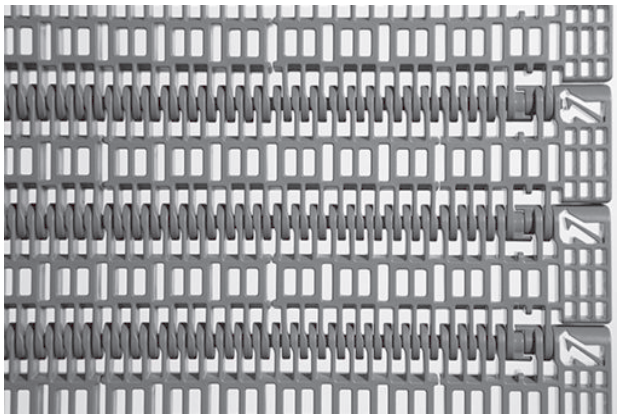
Flush Grid

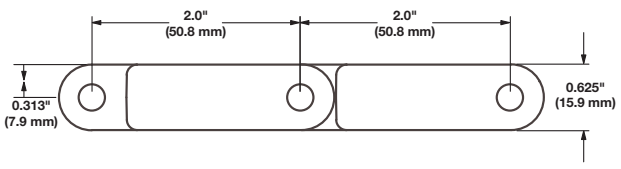
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	5,00	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura (approssimative)	0.24 x 0.23	6,1 x 5,8
Area aperta	35%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- La superficie liscia e la forma rettilinea permettono una facile movimentazione del prodotto.
- La dimensione dell'apertura impedisce a un bullone da 0,25 poll. (6,35 mm) o più grande di passare attraverso la superficie del nastro.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- I pignoni hanno denti ampi e molto resistenti.



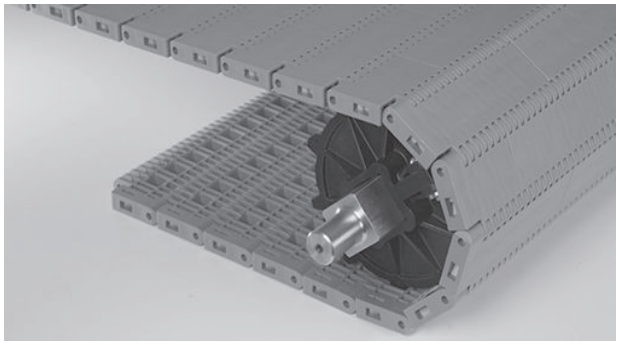


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Nylon	2400	3572	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,54	7,52
Polipropilene	Polipropilene	2200	3274	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,54	7,52

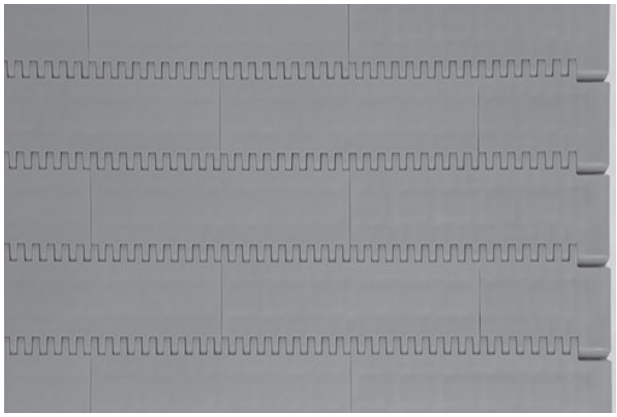
Flat Top

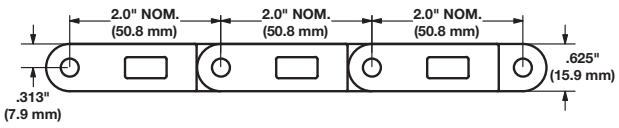
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	5,00	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura	—	—
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia e chiusa.
- Bordi perfettamente a filo.
- Disponibile con bordi gialli. I bordi gialli sfalsati fanno sì che sia possibile distinguere agevolmente il nastro in movimento dalla zona fissa del pavimento.
- Gli Slidelox sono in polipropilene rinforzato a vetro.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.



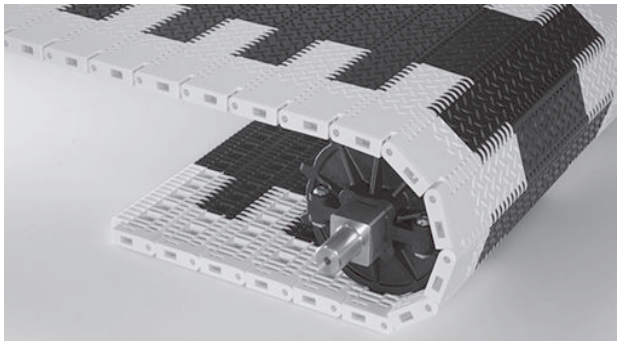


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetale	Nylon	4400	6548	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,07	14,96
Acetal HSEC	Nylon	4100	6101	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,08	15,04
AC/EC	Nylon	4400	6548	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,08	15,04
Polipropilene	Nylon	2900	4316	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,97	9,62
Polipropilene rintracciabile antiaderente	Nylon	2500	3720	Da 34 a 220	Da 1 a 104	2,26	11,03

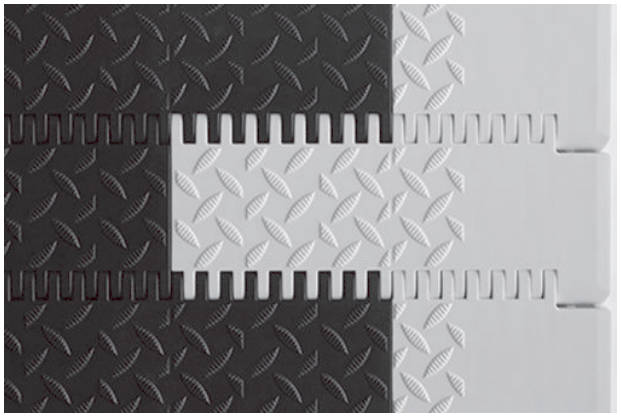
Non Skid

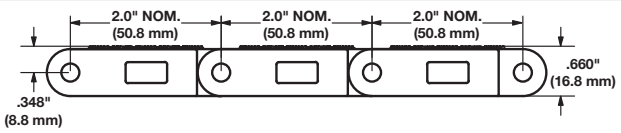
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	5,00	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura	—	—
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo.
- I bordi presentano una superficie Flat Top con profilo non dentellato.
- Disponibile con bordi gialli. I bordi gialli sfalsati fanno sì che sia possibile distinguere agevolmente il nastro in movimento dalla zona fissa del pavimento.
- La superficie dentellata con motivi romboidali fornisce una superficie antiscivolo su cui camminare al fine di una migliore sicurezza.
- Gli Slidelox sono in polipropilene rinforzato a vetro.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Margine Flat Top: 2,0 poll. (50 mm) dal bordo del nastro.



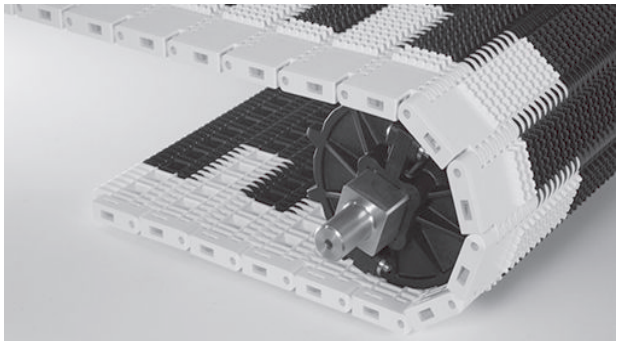


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetale	Nylon	4400	6548	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,09	15,09
Acetal HSEC	Nylon	4100	6101	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,10	15,14
AC/EC	Nylon	4400	6548	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,10	15,14
Polipropilene	Nylon	2900	4316	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,98	9,67
FR anti-statico	Nylon	2000	2976	Da -50 a 150	Da -46 a 66	3,00	14,65

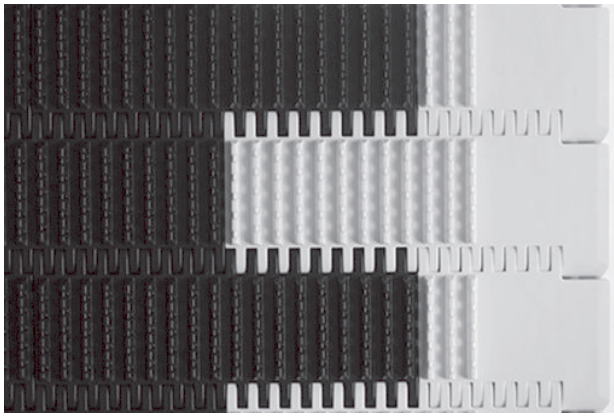
Non Skid Raised Rib

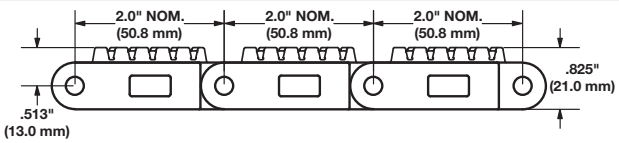
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	5,00	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura	—	—
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo.
- I bordi presentano una superficie Flat Top con profilo non dentellato.
- Disponibile con bordi gialli. I bordi gialli sfalsati fanno sì che sia possibile distinguere agevolmente il nastro in movimento dalla zona fissa del pavimento.
- Il profilo dentellato antiscivolo aumenta la sicurezza.
- Gli Slidelox sono in polipropilene rinforzato a vetro.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Sono disponibili pettini di trasferimento. I pettini di trasferimento rimuovono i detriti dalla superficie del nastro.
- Margine Flat Top: 2,0 poll. (50 mm) dal bordo del nastro.





Dati del nastro

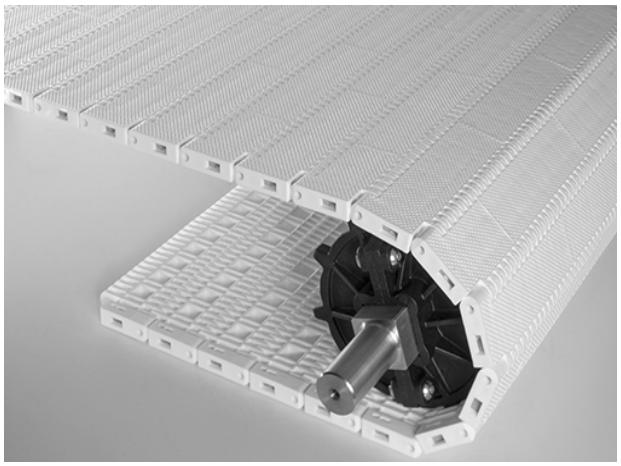
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetale	Nylon	4400	6548	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,39	16,55
Acetal HSEC	Nylon	4100	6101	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,39	16,55
AC/EC	Nylon	4400	6548	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,39	16,55

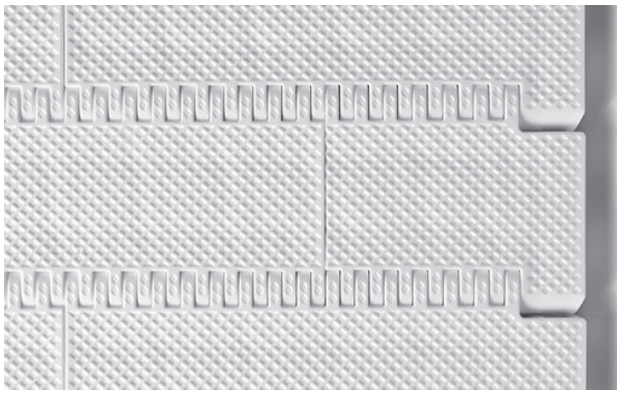
Embedded Diamond Top

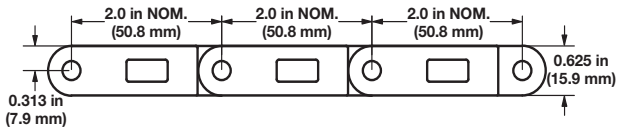
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	5,00	127,0
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox®; senza testa	

Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo.
- Il disegno del nastro Embedded Diamond Top facilita il rilascio di materiali appiccicosi.
- Gli Slidelox sono in polipropilene rinforzato a vetro.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.







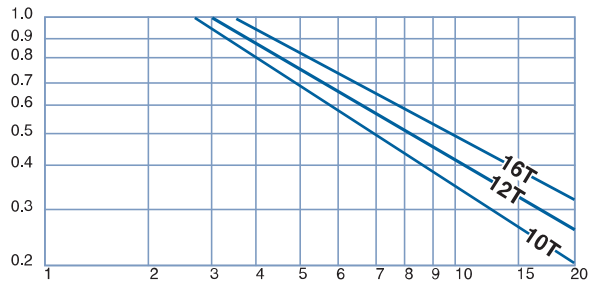
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Nylon	2900	4316	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,97	9,62

Quantità di pignoni e guide

Larghezza del nastro[1]		Numero minimo di pignoni per albero[2]	Guide antiusura	
poll.	mm		Lato di trasporto	Tratto di ritorno
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1087	7	6	5
48	1219	9	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	11	8	6
72	1829	13	9	7
84	2134	15	11	8
96	2438	17	12	9
120	3048	21	15	11
144	3658	25	17	13
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm).[3]			Distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

Fattore di resistenza

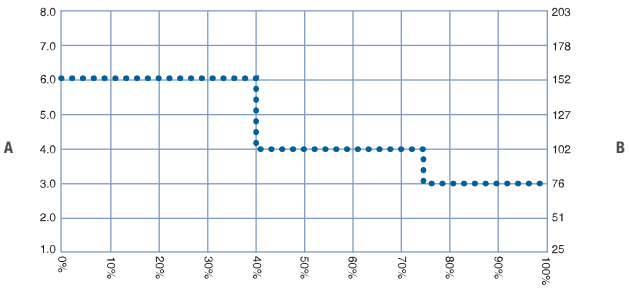


Rapporto velocità/lunghezza (V/L)

Dividere la velocità del nastro (V) per la distanza dell'asse centrale dell'albero (L). Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il valore del rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere *Guida alla scelta del nastro*.

V = ft/min (m/min); T = numero di denti; L = ft (m)

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



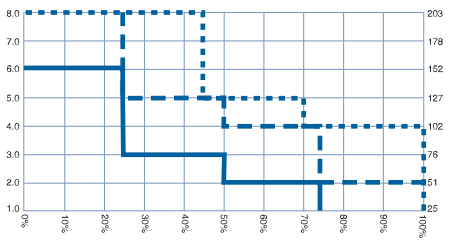
Percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm

Linea tratteggiata: foro quadro Flat Top, Non Skid, Non Skid Raised Rib

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro

Spaziatura tra i pignoni, poll.



Spaziatura tra i pignoni, mm

Percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

Linea continua: Flush Grid–Round Bore
Linea lunga tratteggiata: Flush Grid–Square Bore
Linea corta tratteggiata: Flush Grid–Dual Tooth

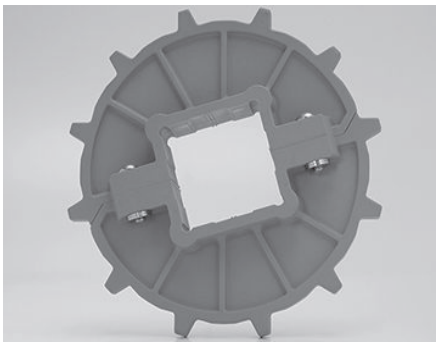
[1] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili con incrementi di 1,00 poll.(25,4 mm) iniziando con una larghezza minima di 5 poll.(127 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio Clienti Intralox.

[2] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

[3] Il pignone centrale deve essere bloccato in posizione. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per la posizione di blocco, vedere *Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale*.

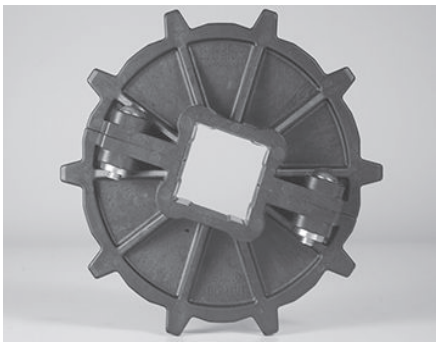
Pignoni in due metà in polipropilene composito Enduralox[1, 2]

N. di denti (azione cordale)	Diam. primitivo nominale poll.	Diam. primitivo nominale mm	Diam. nom. est. poll.	Diam. nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
10 (4,89%)	6,5	165	6,7	170	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
12 (3,41%)	7,8	198	8	203	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92%)[3]	10,3	262	10,5	267	1,5	38	2,5, 3,5	2,5	60, 90	60



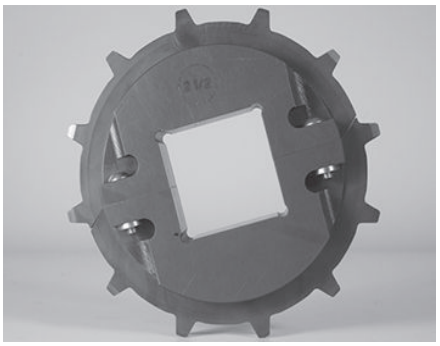
Pignoni in due metà in nylon con vetro[4]

N. di denti (azione cordale)	Diam. primitivo nominale poll.	Diam. primitivo nominale mm	Diam. nom. est. poll.	Diam. nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
10 (4,89%)	6,5	165	6,7	170	1,45	37		1,5[5], 2,5		40[5], 60
12 (3,41%)	7,8	198	8	203	1,45	37		1,5[5], 2,5, 3,5		40[5], 60, 90
16 (1,92%)	10,3	262	10,5	267	1,45	37		2,5, 3,5		60, 90



Pignoni in due metà in nylon[6]

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
16 (1,92%)	10,3	262	10,5	267	1,9	38		1,5		40

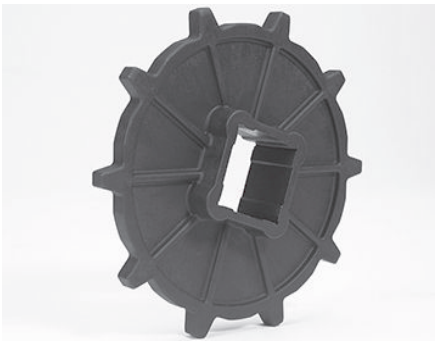


PARTE 2

[1] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.**
[2] **Bulloneria realizzata in acciaio inox 316**
[3] I fori del pignone a 16 denti sovradimensionati.
[4] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.**
[5] I fori da 1,5 poll. e 40 mm hanno una larghezza mozzo di 1,95 poll. (50 mm).
[6] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.**

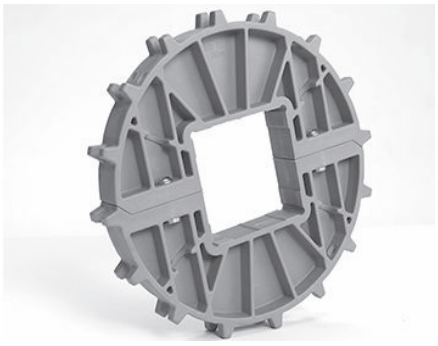
Pignoni in due metà in nylon con vetro[1]

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
10 (4,89%)	6,5	165	6,5	165	2	51		1,5 2,5		40 60
12 (3,41%)	7,8	198	7,8	198	2	51		1,5 2,5		40 60



Pignoni in due metà a due denti in polipropilene composito Enduralox[2, 3]

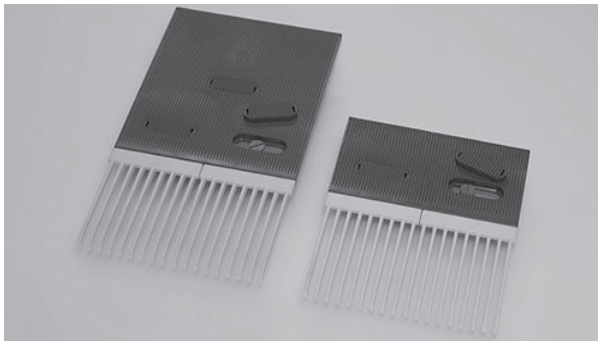
N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
16 (1,92%)	10,3	262	10,5	267	1,5	38		I fori sono da 3,5[4]		90[3]



Pettini di trasferimento

Larghezze disponibili		Numero di denti dei pettini	Materiali disponibili
poll.	mm		
6	152	18	Pettini in materiale termoplastico rinforzato in vetro, piastra in acetal

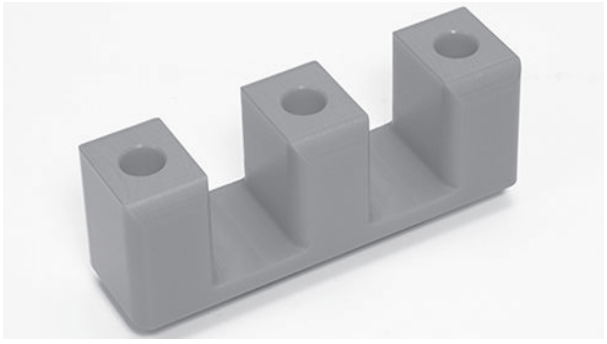
- Per l'uso con i nastri Serie 4500 Non Skid Raised Rib.
- I pettini si estendono tra le nervature per impedire che la bulloneria cada dall'estremità del trasportatore.
- Sono inclusi bulloni con collare in plastica e appositi cappucci per il fissaggio dei pettini di trasferimento standard in due materiali.
- Facilmente installabili sul telaio del trasportatore.
- Disponibili in due diverse configurazioni. La configurazione standard presenta denti lunghi e una piastra corta. La configurazione standard con piastra estesa presenta denti lunghi e piastra estesa. La piastra corta dispone di due asole per il fissaggio, mentre quella estesa ne ha tre.



Cunei per ruote Flat Top

Altezza disponibile		Larghezza disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	poll.	mm	
1,6	41	5	127	UHMW
1,97	50	5	127	UHMW

- sono necessari dispositivi di fissaggio e moduli S4500 Flat Top modificati.
- Specifica della coppia del dispositivo di fissaggio: 40-45 in-lb (4,5-5 N-m).
- Margine minimo dal bordo del nastro senza cunei per ruote: 2,0 poll. (50 mm).



[1] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.**

[2] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.**

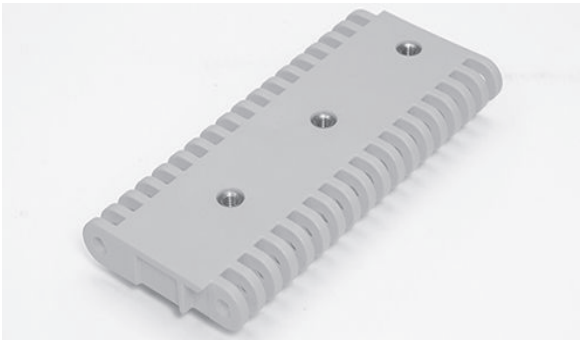
[3] **Bulloneria realizzata in acciaio inox 316**

[4] sovradimensionati

Bulloni ad inserto

Versione del nastro base - Materiale	Dimensioni dei dadi di inserimento
Flat Top - Acetal	6 mm – 1 mm
Flat Top - Polipropilene	6 mm – 1 mm

- I bulloni a inserto facilitano il fissaggio di elementi sul nastro.
- vengono forniti dadi a inserto quadrato. La flangia quadrata garantisce che il dado di inserimento rimanga in sede quando viene allentato o serrato il bullone.
- Assicurarsi che i dispositivi di fissaggio collegati a più file non impediscano la rotazione del nastro intorno ai pignoni.
- Non posizionare i pignoni in linea con i bulloni a inserto. Contattare il Servizio Clienti Intralox per il posizionamento di pignone e dado di inserimento.
- Sono necessari dispositivi di fissaggio e moduli Serie 4500 Flat Top modificati.
- Specifica della coppia del dispositivo di fissaggio: 40-45 in-lb (4,5-5,0 N-m).
- Margine minimo dal bordo del nastro: 3,5 poll. (89 mm)
- Distanza minima tra i dadi nel senso della lunghezza del nastro: 1,0 poll. (25 mm)
- Contattare il Servizio Clienti Intralox per assistenza sul posizionamento del dado di inserimento.

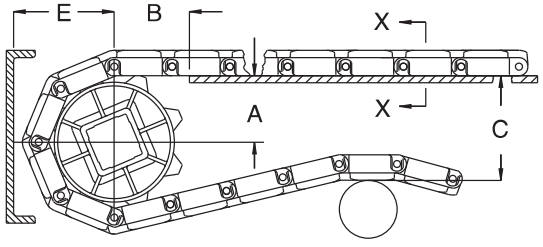


Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, è necessario implementare in ciascun progetto le dimensioni *A*, *B*, *C* e *E*.

Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la dimensione *A* inferiore.

Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere *Requisiti di base del telaio del trasportatore*.



A ± 0,031 poll. (1 mm)
B ± 0,125 poll. (3 mm)
C ± (max.)
E ± (min.)

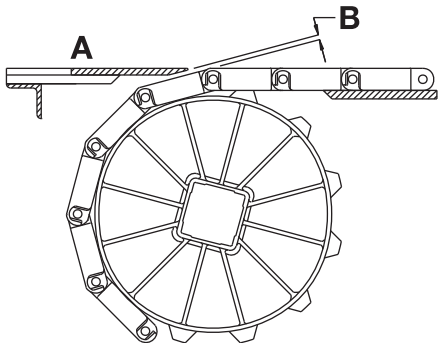
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm
poll.	mm		poll.	mm						
S4500 Flat Top, Flush Grid										
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,40	61	6,47	164	3,61	92
7,8	198	12	3,46-3,59	88-91	2,63	67	7,80	198	4,28	109
10,3	262	16	4,71-4,81	120-122	3,15	80	10,25	260	5,50	140
S4500 Non Skid										
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,40	61	6,56	167	3,70	94
7,8	198	12	3,46-3,59	88-91	2,63	67	7,89	200	4,36	111
10,3	262	16	4,71-4,81	120-122	3,15	80	10,34	263	5,59	142
S4500 Non Skid Raised Rib										
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,40	61	6,67	169	3,81	97
7,8	198	12	3,46-3,59	88-91	2,63	67	8,00	203	4,48	114
10,3	262	16	4,71-4,81	120-122	3,15	80	10,45	265	5,70	145

Tolleranza della piastra morta

Nei punti di trasferimento tra un nastro senza pettini di trasferimento e una piastra morta è necessaria la presenza di un gioco. Tale gioco tra le superfici compensa l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente riporta il gioco minimo presente tra la piastra morta e il nastro. Questa misurazione indica il gioco minimo che si crea nel punto più basso del modulo, non appena il punto più alto del modulo entra in contatto con la piastra morta.

Quando è necessario mantenere il contatto tra il bordo della piastra morta e il nastro, incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. L'incernieramento della staffa di montaggio consente il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli. Nota: le staffe di montaggio producono un lieve movimento oscillatorio che può causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

Nota: La superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sopra della superficie del nastro per il trasferimento dei prodotti sul nastro. Per il trasferimento dei prodotti dal nastro, la superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sotto della superficie del nastro.



A Superficie superiore della piastra morta

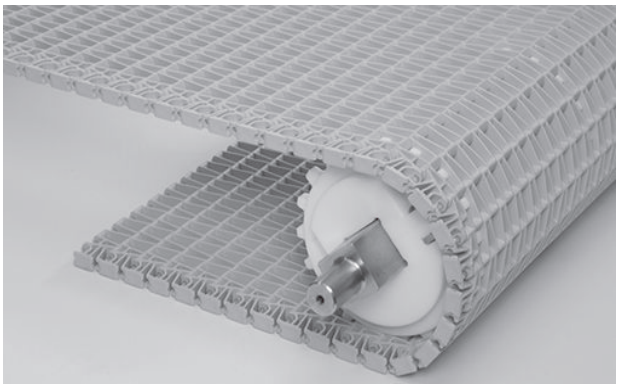
B Tolleranza della piastra morta

PARTE 2

Descrizione del pignone			Distanza	
primitivo nominale		N. denti	poll.	mm
poll.	mm			
6,4	163	10	0,160	4,1
7,8	198	12	0,130	3,3
10,1	257	16	0,100	2,5

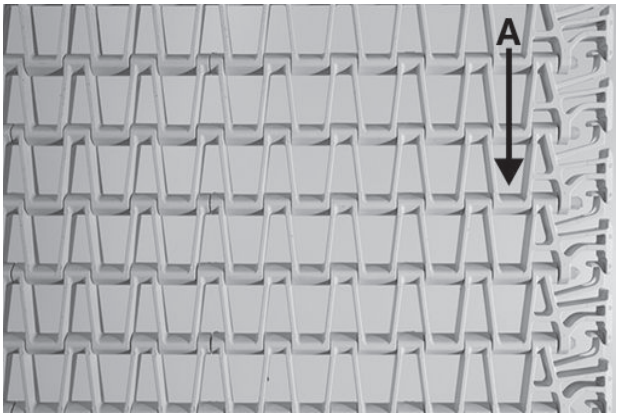
Flush Grid

	poll.	mm
Passo	1,01	25,7
Larghezza minima	6	152,4
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura (approssimative)	0,7 x 0,5	17,8 x 12,7
Area aperta	58%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Centrato (preferito)/azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	

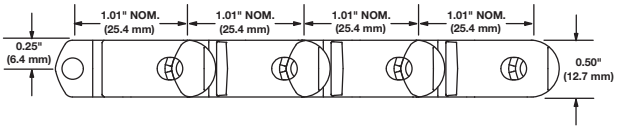


Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- La superficie aperta migliora il risultato delle operazioni di pulizia e del raffreddamento del flusso d'aria, in base all'applicazione.
- Il PVDF è un materiali polimerico testato per l'utilizzo a lungo termine negli ambienti di lavaggio.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Disponibile con pignoni in acciaio in due metà per una maggiore durata degli stessi e una sostituzione più facile.
- Facile da adattare ai nastri in acciaio in uso senza apportare nessuna modifica al telaio.



A - Direzione di scorrimento preferenziale



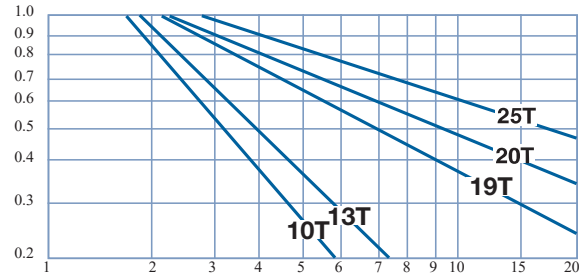
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
PVDF	PVDF	1000	1490	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,57	7,64
Polipropilene	Polipropilene	750	1120	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,82	4,00
Acetale	Polipropilene	900	1340	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,14	5,57

Quantità di pignoni e guide

Larghezza del nastro[1]		Numero minimo di pignoni per albero[2]	Guide antiusura	
poll.	mm		Lato di trasporto	Tratto di ritorno
12	305	3	2	Diametro dei rulli min. 3 poll. (76,2 mm).
24	610	6	4	
36	914	9	6	
48	1219	12	8	
60	1524	15	10	
72	1829	18	12	
84	2134	21	14	
96	2438	24	16	
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 4 poll. (102 mm).[3]				

Fattore di resistenza

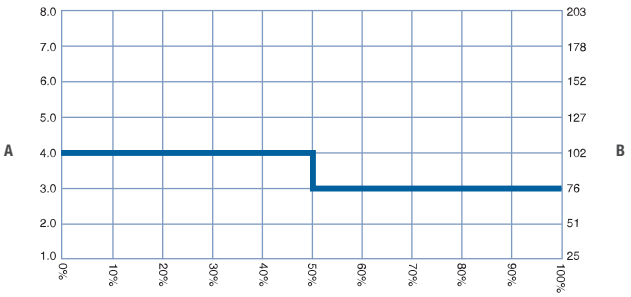


Rapporto velocità/lunghezza (V/L)

Dividere la velocità del nastro (V) per la distanza dell'asse centrale dell'albero (L). Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il valore del rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere *Guida alla scelta del nastro*.

V = ft/min (m/min); T = numero di denti; L = ft (m)

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro

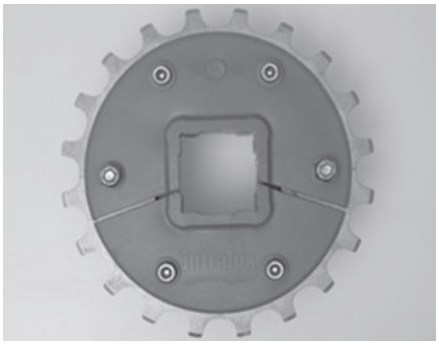


Percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm

Pignone in due metà di metallo[4]

N. di denti (azione cordale)	Larghezza primitivo nominale poll.	Larghezza primitivo nominale mm	Larghezza nom. est. poll.	Larghezza nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
20 (1,23%)	6,5	165	6,5	165	1,7	43	2-3/16, 2-7/16, 2-11/16, 3-7/16	2,5		
25 (0,8%)	8,1	206	8,1	206	1,7	43	2-7/16, 2-11/16, 3-7/16	2,5	90	



[1] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili con incrementi di 1,00 poll.(25,4 mm) iniziando con una larghezza minima di 6 poll.(152,4 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio Clienti Intralox.

[2] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

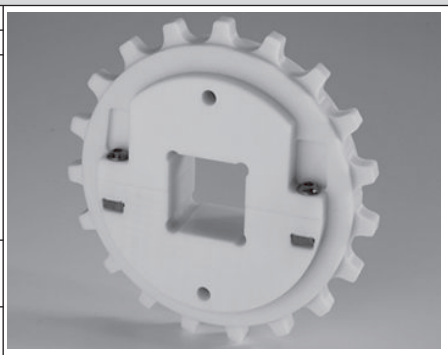
[3] Il pignone centrale deve essere bloccato in posizione. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Consultare il grafico Sfalsamento del pignone centrale per la posizione di bloccaggio.

[4] **Il pignone in due metà di metallo è in acciaio inox 316. Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.**

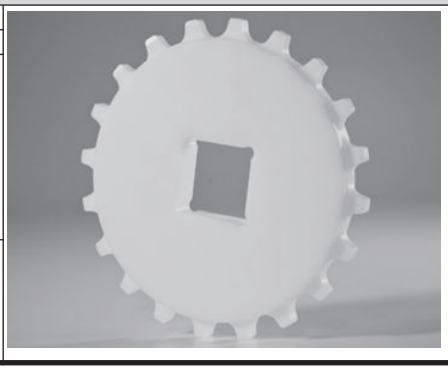
Pignoni in due metà in polietilene UHMW[1]

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili				
							Imperiali		Metriche		
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)	
40 (0,31%)	12,9	328	13,0	330	1,48	38	2-7/16 2-11/16 3-7/16		60		

Pignoni in due metà in nylon[2]

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili				
							Imperiali		Metriche		
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)	
13 (2,90%)	4.2	107	4.2	107	1,48	38	1-1/4	1-1/2		40	
19 (1,38%)	6,1	155	6,1	155	1,48	38	1-1/4	1-1/2		40	

Pignoni in acetal[3]

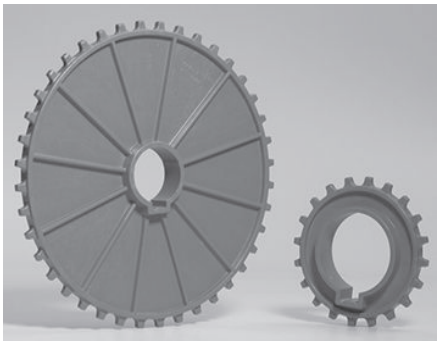
N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili				
							Imperiali		Metriche		
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)	
20 (1,23%)	6,5	165	6,5	165	0,75	19		1,5			

PARTE 2

[1] Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.
[2] Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.
[3] Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.

Pignone in polipropilene composito Enduralox[1]

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
20 (1,23%)	6,5	165	6,5	165	1,48	38	2-7/16 3-7/16		90	
25 (0,8%)	8,1	206	8,1	206	1,48	38	2-7/16 3-7/16		90	
40 (0,31%)	12,9	328	13,0	330	1,48	38	2-11/16		60	



Facchini con base Flat Top (No-Cling)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
3	76	Polipropilene, nylon

- I rilievi verticali anti-aderenti si trovano su entrambi i lati del facchino.
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Margine minimo senza sponde: 2,0 poll. (50,8 mm).

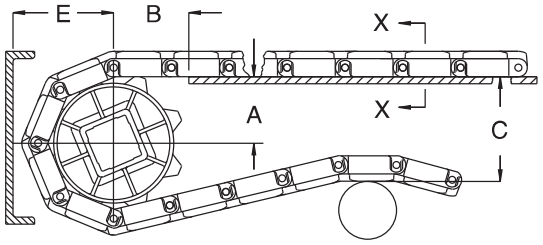


Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, è necessario implementare in ciascun progetto le dimensioni *A*, *B*, *C* e *E*.

Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la dimensione *A* inferiore.

Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere *Requisiti di base del telaio del trasportatore*.



A ± 0,031 poll. (1 mm)
B ± 0,125 poll. (3 mm)
C ± (max.)
E ± (min.)

Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm
poll.	mm		poll.	mm						
S9000 Flush Grid										
3,3	84	10	1,30-1,38	33-35	1,65	42	3,26	83	1,95	50
4.2	107	13	1,80-1,86	46-47	1,85	47	4,22	107	2,42	61
6,1	155	19	2,78-2,82	71-72	2,23	57	6,14	156	3,38	86
6,5	165	20	2,94-2,98	75-76	2,35	60	6,46	164	3,54	90
8,1	206	25	3,75-3,78	95-96	2,63	67	8,06	205	4,34	110

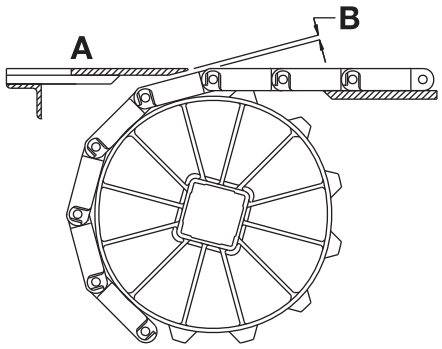
[1] Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.

Tolleranza della piastra morta

Nei punti di trasferimento tra un nastro senza pettini di trasferimento e una piastra morta è necessaria la presenza di un gioco. Tale gioco tra le superfici compensa l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente riporta il gioco minimo presente tra la piastra morta e il nastro. Questa misurazione indica il gioco minimo che si crea nel punto più basso del modulo, non appena il punto più alto del modulo entra in contatto con la piastra morta.

Quando è necessario mantenere il contatto tra il bordo della piastra morta e il nastro, incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. L'incernieramento della staffa di montaggio consente il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli. Nota: le staffe di montaggio producono un lieve movimento oscillatorio che può causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

Nota: La superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sopra della superficie del nastro per il trasferimento dei prodotti sul nastro. Per il trasferimento dei prodotti dal nastro, la superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sotto della superficie del nastro.



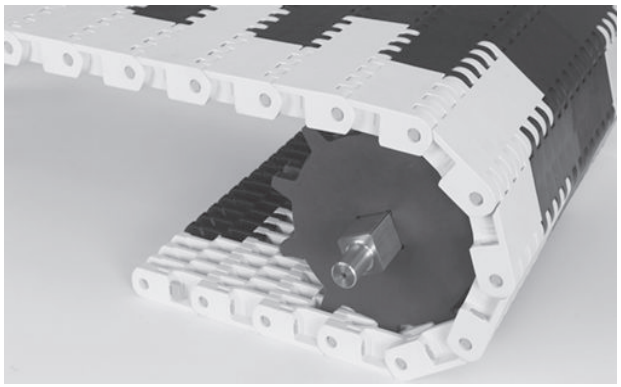
A Superficie superiore della piastra morta

B Tolleranza della piastra morta

Descrizione del pignone			Distanza	
primitivo nominale		N. denti	poll.	mm
poll.	mm			
3,3	84	10	0,081	2,1
4,2	107	13	0,061	1,5
6,1	155	19	0,042	1,1
6,5	164	20	0,040	1,0
8,1	205	25	0,032	0,8

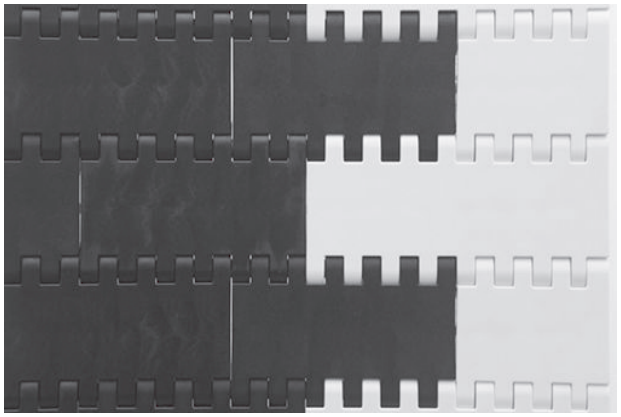
Flat Top

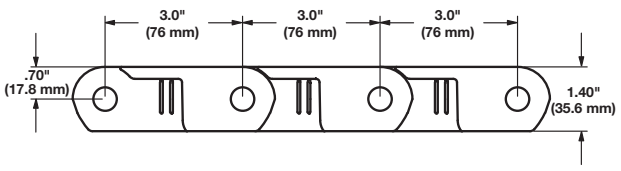
	poll.	mm
Passo	3,0	76
Larghezza minima	5,9	150
Larghezza massima	153,5	3900
Incrementi larghezza	0,98	25
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Disponibile con bordi gialli. I bordi gialli sfalsati fanno sì che sia possibile distinguere agevolmente il nastro in movimento dalla zona fissa del pavimento.
- Disponibile in acetal elettroconduttivo ad alta resistenza che presenta una resistività di superficie di 10^5 ohm per metro quadro.
- Gli Slidelox sono costituiti da un copolimero acetal.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Sono disponibili accessori per cunei per ruote.



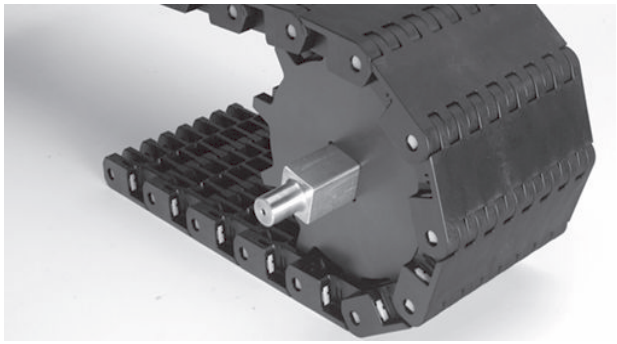


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,50 poll. (12,7 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetale	Nylon	10.000	14.882	Da -50 a 200	Da -46 a 93	6,36	31,05
Acetal HS EC	Nylon	8.000	11.905	Da -50 a 200	Da -46 a 93	6,36	31,05

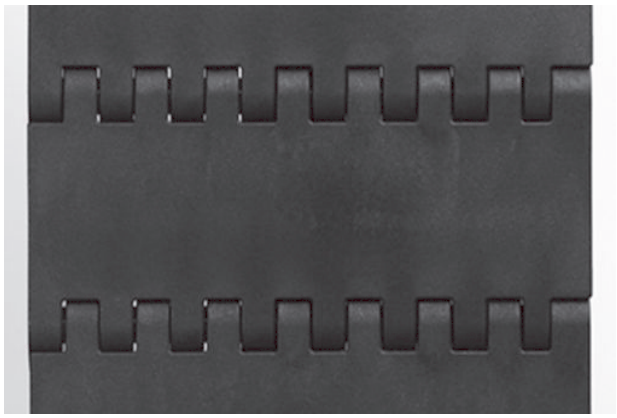
Flat Top Mold to Width

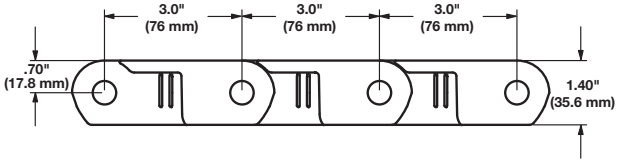
	poll.	mm
Passo	3,0	76
Larghezze stampati	3,9	100
	7,9	200
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Disponibile in acetal elettroconduttivo ad alta resistenza che presenta una resistività di superficie di 10^5 ohm per metro quadro.
- Gli Slidelox sono costituiti da un copolimero acetal.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.



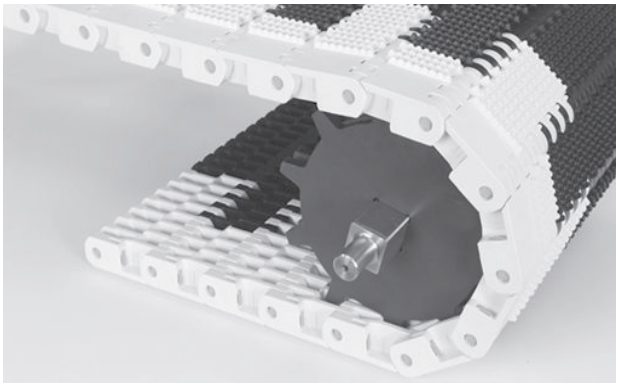


Dati del nastro

Materiale del nastro	Larghezza del nastro		Materiale del perno standard Ø 0,50 poll. (12,7 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
	poll.	mm		lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m
Acetale	3,9	100	Nylon	2.500	1.134	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,08	3,10
Acetale	7,9	200	Nylon	5.800	2.631	Da -50 a 200	Da -46 a 93	4,15	6,18
Acetal HS EC	3,9	100	Nylon	2.000	907	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,08	3,10
Acetal HS EC	7,9	200	Nylon	4.700	2.132	Da -50 a 200	Da -46 a 93	4,15	6,18

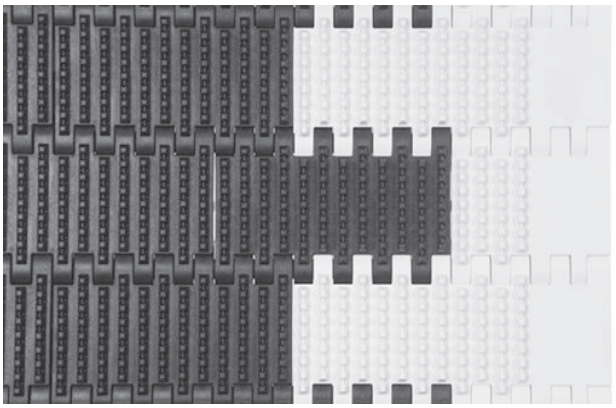
Non Skid Raised Rib

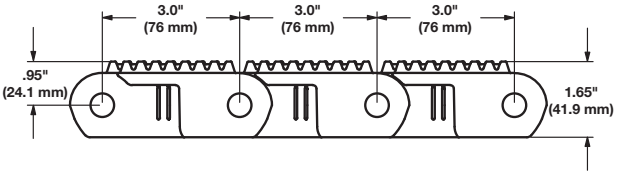
	poll.	mm
Passo	3,0	76
Larghezza minima	5,9	150
Larghezza massima	153,5	3900
Incrementi larghezza	0,98	25
Dimensioni apertura (approssimative)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Il profilo dentellato crea una superficie antiscivolo per una maggiore sicurezza
- I bordi presentano una superficie Flat Top, con profilo non dentellato.
- Disponibile con bordi gialli. I bordi gialli sfalsati fanno sì che sia possibile distinguere agevolmente il nastro in movimento dalla zona fissa del pavimento.
- Gli Slidelox sono costituiti da un copolimero acetal.
- Disponibile in acetal elettroconduttivo ad alta resistenza che presenta una resistività di superficie di 10^5 ohm per metro quadro.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Sono disponibili cunei per ruote. Per montare i cunei per le ruote utilizzare i moduli della Serie 10000 Flat Top.
- Sono disponibili dei pettini per rimuovere eventuali oggetti dalla superficie del nastro.
- Margine Flat Top: 2,0 poll. (50 mm) dal bordo del nastro.



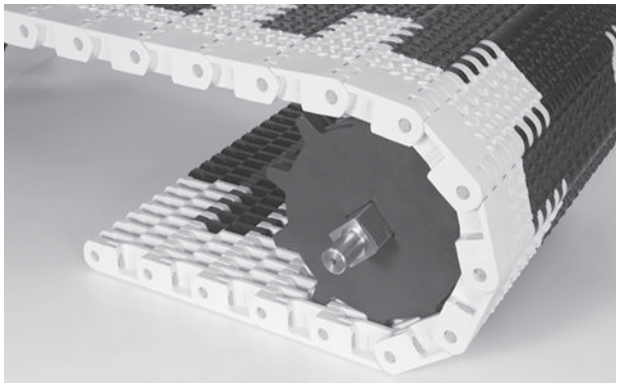


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,50 poll. (12,7 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal HS EC	Nylon	8.000	11.905	Da -50 a 200	Da -46 a 93	6,85	33,44

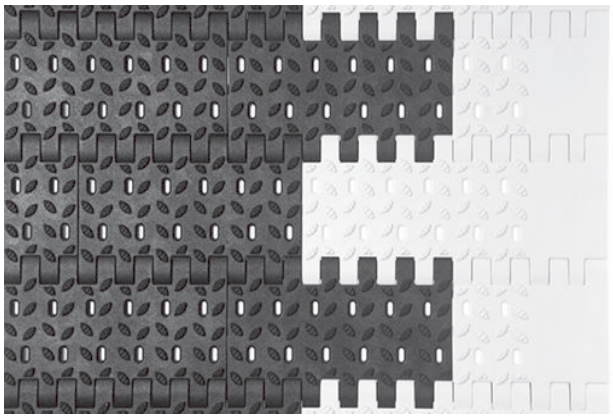
Non Skid Perforated

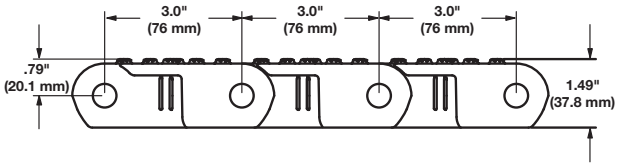
	poll.	mm
Passo	3,00	76,2
Larghezza minima	5,9	150
Larghezza massima	153,5	3900
Incrementi larghezza	0,98	25
Dimensioni apertura (approssimative)	0,10 x 0,31	2,8 x 7,9
Area aperta	3%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- I bordi perfettamente a filo presentano una superficie Flat Top con profilo non dentellato.
- Le fessure aperte migliorano il drenaggio. La superficie dentellata con motivi romboidali fornisce una superficie antiscivolo su cui camminare al fine di una migliore sicurezza.
- Disponibile con bordi gialli. I bordi gialli sfalsati fanno sì che sia possibile distinguere agevolmente il nastro in movimento dalla zona fissa del pavimento.
- Gli Slidelox sono costituiti da un copolimero acetal.
- Disponibile in acetal elettroconduttivo ad alta resistenza che presenta una resistività di superficie di 10^5 ohm per metro quadro.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Sono disponibili cunei per ruote. Per montare i cunei per le ruote utilizzare i moduli della Serie 10000 Flat Top.
- Margine Flat Top: 1,97 poll. (50,0 mm) dal bordo del nastro.





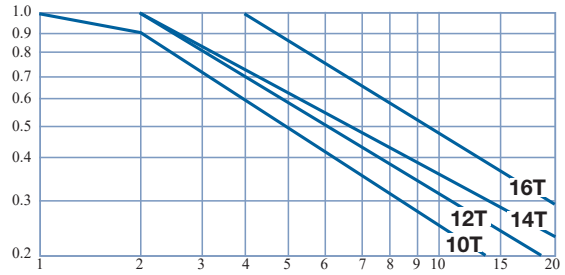
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,50 poll. (12,7 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetale	Nylon	10.000	14.882	Da -50 a 200	Da -46 a 93	6,48	31,64
Acetal HSEC	Nylon	8.000	11.905	Da -50 a 200	Da -46 a 93	6,48	31,64

Quantità di pignoni e guide

Larghezza del nastro[1]		Numero minimo di pignoni per albero[2]	Guide antiusura	
poll.	mm		Lato di trasporto	Tratto di ritorno
3	100	1	2	2
5,9	150	1	2	2
7,9	200	2	2	2
9,8	250	2	3	2
11,9	300	3	3	2
13,8	350	3	3	3
15,7	400	3	3	3
17,7	450	3	3	3
19,7	500	3	4	3
23,6	600	5	4	3
29,5	750	5	5	4
31,5	800	5	5	4
35,4	900	7	5	4
41,3	1050	7	6	5
47,2	1200	7	7	5
53,1	1350	9	7	6
59,1	1500	9	8	6
70,9	1800	13	9	7
82,7	2100	21	11	8
94,5	2400	23	12	9
118,1	3000	29	15	11
143,7	3650	35	17	13
145,7	3700	37	18	14
147,6	3750	37	18	14
149,6	3800	37	18	14
151,6	3850	37	18	14
153,5	3900	41	19	14
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm).[3]			Distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

Fattore di resistenza

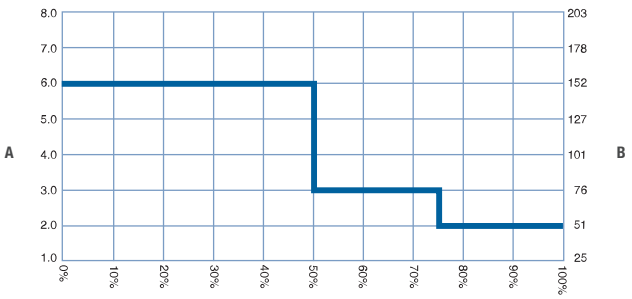


Rapporto velocità/lunghezza (V/L)

Dividere la velocità del nastro (V) per la distanza dell'asse centrale dell'albero (L). Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il valore del rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere *Guida alla scelta del nastro*.

V = ft/min (m/min); T = numero di denti; L = ft (m)

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



Percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm

[1] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili con incrementi di 1,97 poll. (50 mm) iniziando con una larghezza minima di 3,94 poll. (100 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio Clienti Intralox.

[2] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi. I pignoni richiedono una spaziatura dell'asse centrale massima di 5,91 poll (150 mm).

[3] Il pignone centrale deve essere bloccato in posizione. Con due soli pignoni, fissare il pignone solo sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per la posizione di blocco, vedere *Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale.*

Pignoni in nylon[1]

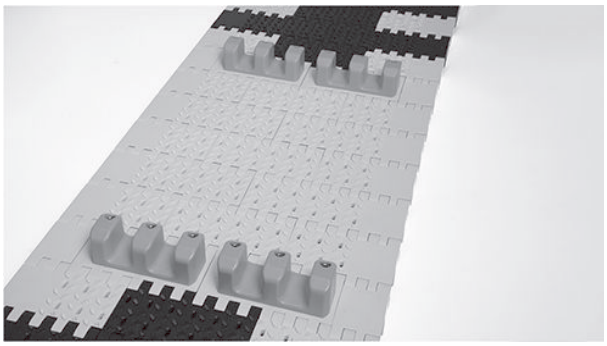
N. di denti (azione cordale)	Diam. primitivo nominale poll.	Diam. primitivo nominale mm	Diam. nom. est. poll.	Diam. nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
10 (4,70%)	9,9	251	9,7	246	1,5	38		3,5		90
12 (3,29%)	11,8	300	11,7	297	1,5	38		3,5		90
14 (2,43%)	13,7	348	13,6	345	1,5	38		3,5		90
16 (1,84%)	15,7	399	15,6	396	1,5	38		3,5	100, 120, 140	90



Cunei per ruote Flat Top e cunei per ruote laterali

Altezza disponibile		Larghezza disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	poll.	mm	
0,8	20	1,5	37	Nylon
1,6	40	4,9	125	Nylon
2	50	4,9	125	Nylon

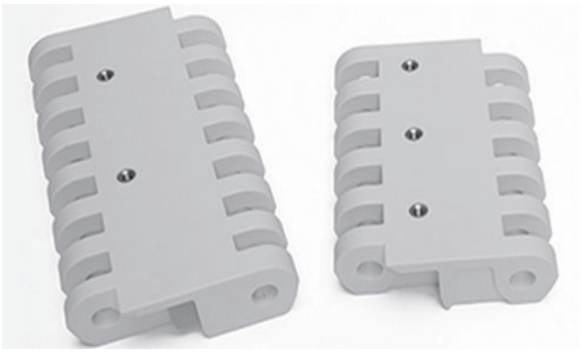
- sono necessari dispositivi di fissaggio e moduli S10000 Flat Top modificati.
- Il margine minimo senza cunei per ruote è di 2,0 poll. (50 mm).

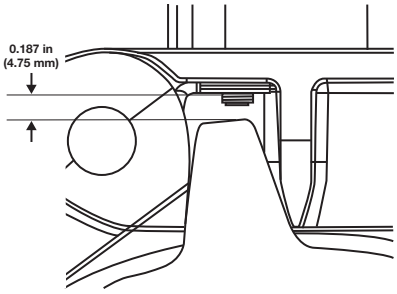


Bulloni ad inserto

Versione del nastro base; Materiale	Dimensioni dei dadi di inserimento
Flat Top; Acetal	6 mm–1 mm, 8 mm–1,25 mm

- I bulloni a inserto facilitano il fissaggio di elementi sul nastro.
- I bulloni a inserto sono quadrati. La flangia quadrata garantisce che il dado di inserimento rimanga in sede quando viene allentato o serrato il bullone.
- Assicurarsi che i dispositivi di fissaggio collegati a più file non impediscano la rotazione del nastro intorno ai pignoni.
- Prima di emettere un ordine, misurare la distanza di montaggio dei bulloni dal bordo del nastro. Per informazioni sul punto di montaggio dei bulloni a inserto per il nastro in uso, contattare il Servizio Clienti di Intralox.
- I pignoni possono essere allineati con i bulloni a inserto se viene mantenuto un gioco di 0,187 poll. (4,75 mm). Contattare il Servizio Clienti Intralox per la lunghezza del bullone adeguata all'applicazione.
- Coppia dell'elemento di fissaggio: 40-45 in-lb (4,5-5,0 N-m).
- Margine minimo dal bordo del nastro: 1,22 poll. (31 mm)
- Distanza minima tra i dadi nel senso della larghezza del nastro: 0,492 poll. (12,5 mm)
- Spaziatura nel senso della lunghezza del nastro: incrementi di 3 poll. (76 mm).





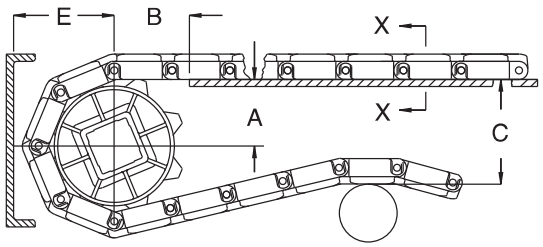
[1] Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.

Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, è necessario implementare in ciascun progetto le dimensioni *A*, *B*, *C* e *E*.

Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la dimensione *A* inferiore.

Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere *Requisiti di base del telaio del trasportatore*.



A ± 0,031 poll. (1 mm)
B ± 0,125 poll. (3 mm)
C ± (max.)
E ± (min.)

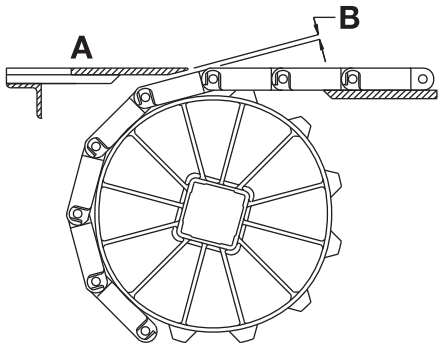
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm
poll.	mm		poll.	mm						
S10000 Flat Top										
9,9	251	10	4,02-4,25	102-108	3,33	85	9,90	251	5,71	145
11,8	300	12	5,01-5,20	127-132	3,73	95	11,80	300	6,66	169
13,7	348	14	5,98-6,15	152-156	4,03	102	13,70	348	7,61	193
15,7	399	16	7,01-7,15	178-182	4,33	110	15,70	399	8,61	219
S10000 Non Skid Raised Rib										
9,9	251	10	4,02-4,25	102-108	3,33	85	10,15	258	5,96	151
11,8	300	12	5,01-5,20	127-132	3,73	95	12,05	306	6,91	176
13,7	348	14	5,98-6,15	152-156	4,03	102	13,95	354	7,86	200
15,7	399	16	7,01-7,15	178-182	4,33	110	15,95	405	8,86	225
S10000 Non Skid Perforated										
9,9	251	10	4,02-4,25	102-108	3,33	85	9,99	254	5,80	147
11,8	300	12	5,01-5,20	127-132	3,73	95	11,89	302	6,75	171
13,7	348	14	5,98-6,15	152-156	4,03	102	13,79	350	7,70	196
15,7	399	16	7,01-7,15	178-182	4,33	110	15,79	401	8,70	221

Tolleranza della piastra morta

Nei punti di trasferimento tra un nastro senza pettini di trasferimento e una piastra morta è necessaria la presenza di un gioco. Tale gioco tra le superfici compensa l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente riporta il gioco minimo presente tra la piastra morta e il nastro. Questa misurazione indica il gioco minimo che si crea nel punto più basso del modulo, non appena il punto più alto del modulo entra in contatto con la piastra morta.

Quando è necessario mantenere il contatto tra il bordo della piastra morta e il nastro, incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. L'incernieramento della staffa di montaggio consente il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli. Nota: le staffe di montaggio producono un lieve movimento oscillatorio che può causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

Nota: La superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sopra della superficie del nastro per il trasferimento dei prodotti sul nastro. Per il trasferimento dei prodotti dal nastro, la superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sotto della superficie del nastro.



A Superficie superiore della piastra morta

B Tolleranza della piastra morta

Descrizione del pignone			Distanza	
primitivo nominale		N. denti	poll.	mm
poll.	mm			
9,9	251	10	0,233	5,9
11,8	300	12	0,194	4,9
13,7	348	14	0,166	4,2
15,7	399	16	0,145	3,7

NASTRI CURVILINEI

Programma di calcolo per l'analisi di nastri a spirale e curvilinei

Utilizzare il Programma di calcolo Intralox per calcolare il tiro del nastro stimato per le applicazioni curvilinee e assicurarsi che il nastro sia abbastanza resistente per questo tipo di applicazioni. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.

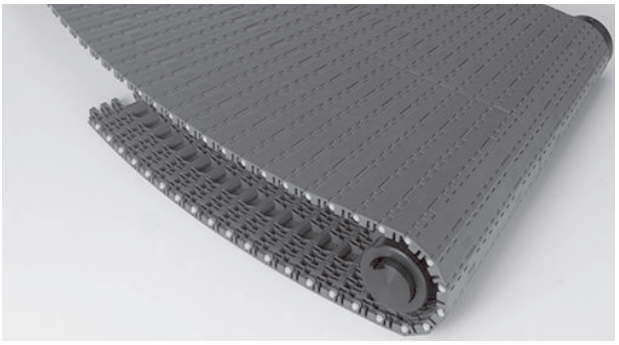
Informazioni necessarie per un'analisi

- Condizioni ambientali che possono influire sul coefficiente di attrito. Per applicazioni con sporco o sostanze abrasive, utilizzare coefficienti di attrito superiori ai valori normali.
- Larghezza del nastro
- Lunghezza di ogni tratto rettilineo
- Angolo di curvatura di ciascuna curva
- Direzione di ciascuna curva
- Raggio interno di curvatura di ciascuna curva
- Materiale del tratto di scorrimento e della guida hold down
- Carico del prodotto lb/ft^2 (kg/m^2)
- Condizioni di accumulo del prodotto
- Velocità del nastro
- Cambi di altezza in ciascuna sezione
- Temperature d'esercizio

Intralox può aiutarvi a selezionare nastri curvilinei e nastri a spirale a verricello per le vostre applicazioni. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.

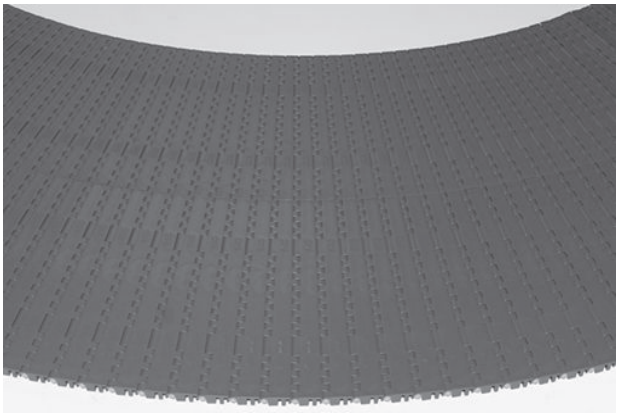
ZERO TANGENT™ Radius Flat Top

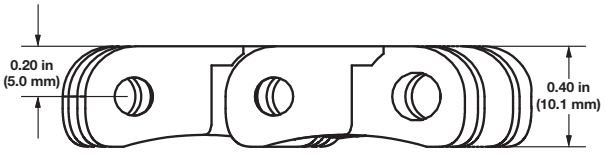
	poll.	mm
Angolo da fila a fila	1,33 gradi	
Larghezza massima	55,12	1400
Larghezza minima	7,87	200
Incrementi larghezza	7,87	200
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- La forma del nastro elimina completamente la necessità di sezioni rettilinee prima e dopo le curve.
- La distanza del passo varia in base alla posizione del modulo dal centro della curva.
- Utilizza perni in nylon.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Intralox fornisce linee guida di progettazione complete che riducono al minimo l'investimento nella progettazione tecnica.
- Progettato per applicazioni curvilinee con un raggio di curvatura interno minimo pari a 23,62 poll. (600 mm).





Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,180 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetale	Nylon	907	1350	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,89	9,25

PARTE 2

Quantità di pignoni e guide

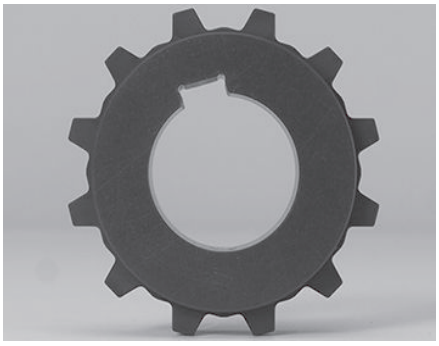
Larghezza del nastro[1]		Numero minimo di pignoni per albero[2]	Guide antiusura	
poll.	mm		Lato di trasporto	Tratto di ritorno
7,87	200	2	2	2
15,75	400	4	3	2
23,62	600	6	4	2
31,50	800	8	5	3
39,37	1000	10	6	3

Per altre larghezze, usare un numero pari di pignoni con la massima spaziatura: 3,94 poll. (100 mm). Spaziatura massima tra i tratti di scorrimento: 7,87 poll. (200 mm). Spaziatura massima tra i tratti di ritorno: 15,75 poll. (400 mm)

Pignoni in nylon[3, 4]

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
12 (3,41%)	2,3	58	2,4	61	1,0	25	1-7/16	-	40	-
12 (3,41%)	2,6	66	2,7	70	1,0	25	1-7/16	-	40	-
12 (3,41%)	3,0	76	3,1	78	1,0	25	1-7/16	-	40	-
12 (3,41%)	3,3	84	3,4	87	1,0	25	1-7/16	-	40	-
12 (3,41%)	3,7	94	3,8	96	1,0	25	1-7/16	-	40	-
12 (3,41%)	4,0	102	4,1	104	1,0	25	1-7/16	-	40	-
12 (3,41%)	4,4	112	4,5	113	1,0	25	1-7/16	-	40	-
12 (3,41%)	4,7	119	4,8	122	1,0	25	1-7/16	-	40	-
12 (3,41%)	5,1	130	5,1	131	1,0	25	1-7/16	-	40	-
12 (3,41%)	5,4	137	5,5	139	1,0	25	1-7/16	-	40	-
12 (3,41%)	5,8	147	5,8	148	1,0	25	1-7/16		40	
12 (3,41%)	6,2	157	6,2	157	1,0	25	1-7/16		40	
12 (3,41%)	6,5	165	6,5	165	1,0	25	1-7/16		40	
12 (3,41%)	6,9	175	6,9	174	1,0	25	1-7/16		40	





[1] Se la larghezza effettiva è un problema, consultare il Servizio Clienti Intralox.

[2] Tutti i pignoni devono essere bloccati.

[3] Contattare il Servizio Clienti Intralox per i tempi di spedizione.

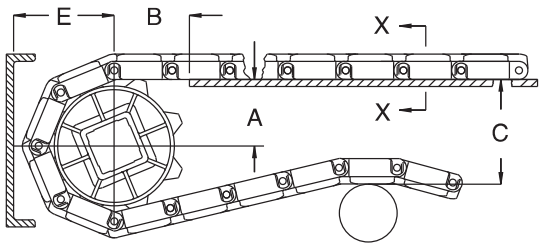
[4] I pignoni sono realizzati in nylon non-FDA.

Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, è necessario implementare in ciascun progetto le dimensioni *A*, *B*, *C* e *E*.

Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la dimensione *A* inferiore.

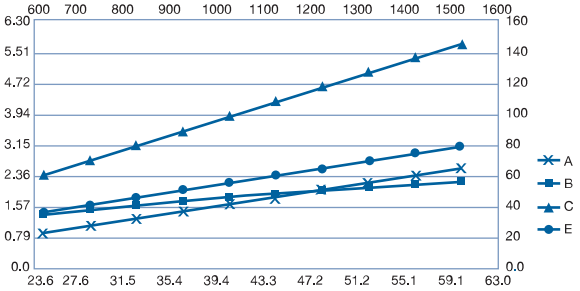
Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere *Requisiti di base del telaio del trasportatore*.



A ± 0,031 poll. (1 mm)
B ± 0,125 poll. (3 mm)
C ± (max.)
E ± (min.)

Dimensioni del telaio del trasportatore

Raggio di curvatura, mm



Dimensioni, poll.

Dimensione, mm

Raggio di curvatura, poll.

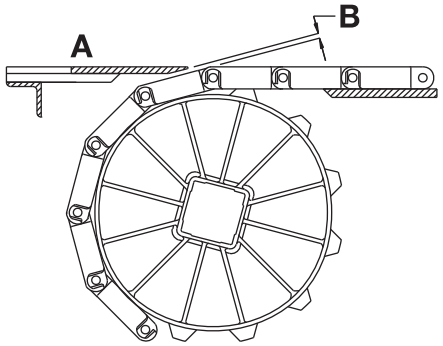
A 0,043 TR-0,20 poll. (-5 mm)
B 0,022 TR+ 0,82 poll. (+20 mm)
C 0,089 TR-0,01 poll. (0,25 mm)
E 0,045 TR+ 0,26 poll. (+6 mm)
TR = raggio di curvatura (Turn Radius)

Tolleranza della piastra morta

Nei punti di trasferimento tra un nastro senza pettini di trasferimento e una piastra morta è necessaria la presenza di un gioco. Tale gioco tra le superfici compensa l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente riporta il gioco minimo presente tra la piastra morta e il nastro. Questa misurazione indica il gioco minimo che si crea nel punto più basso del modulo, non appena il punto più alto del modulo entra in contatto con la piastra morta.

Quando è necessario mantenere il contatto tra il bordo della piastra morta e il nastro, incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. L'incernieramento della staffa di montaggio consente il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli. Nota: le staffe di montaggio producono un lieve movimento oscillatorio che può causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

Nota: La superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sopra della superficie del nastro per il trasferimento dei prodotti sul nastro. Per il trasferimento dei prodotti dal nastro, la superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sotto della superficie del nastro.

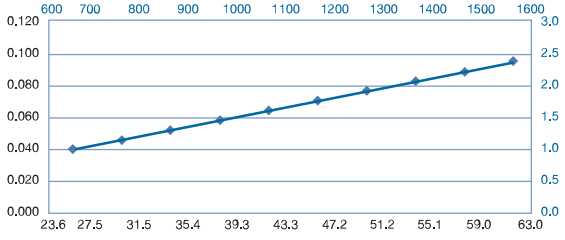


A Superficie superiore della piastra morta

B Tolleranza della piastra morta

Tolleranza della piastra morta

Raggio di curvatura, mm



Distanza, poll.

Distanza, mm

Raggio di curvatura, poll.
Tolleranza = 0,0015 TR
TR = raggio di curvatura (Turn Radius)

PARTE 2

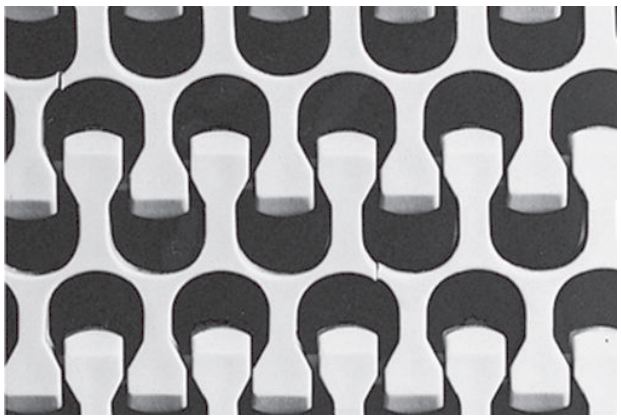
Radius Flush Grid

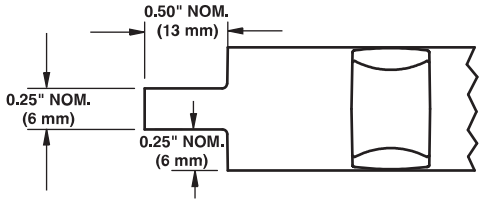
	poll.	mm
Passo	1,50	38,1
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura (approssimative)	0,50 × 0,75	12,7 × 19,7
Area aperta	50%	
Area di contatto con il prodotto	37%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



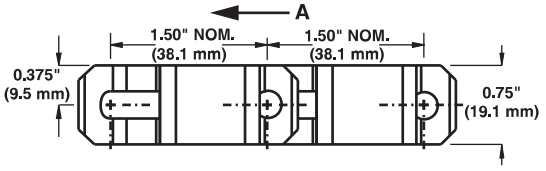
Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Disponibile con bordo liscio o con alette.
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo, semplificandone la pulizia.
- Nastro leggero e resistente con superficie a griglia liscia.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Sistema di azionamento antiscivolo riduce l'usura dei pignoni e del nastro e garantisce una bassa tensione posteriore.
- Progettato per applicazioni con un raggio di curvatura minima pari a 2,2 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- La misurazione della larghezza del nastro con bordo con alette non include le alette. Le alette si estendono di circa 0,5 poll. (13 mm) × 0,25 poll. (6 mm) su entrambi i lati del nastro, all'interno della guida antiusura.
- Larghezza massima del nastro nelle curve: 36 poll. (914 mm)





Dimensioni bordo con alette Serie 2200



A - Direzione di scorrimento preferenziale per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro

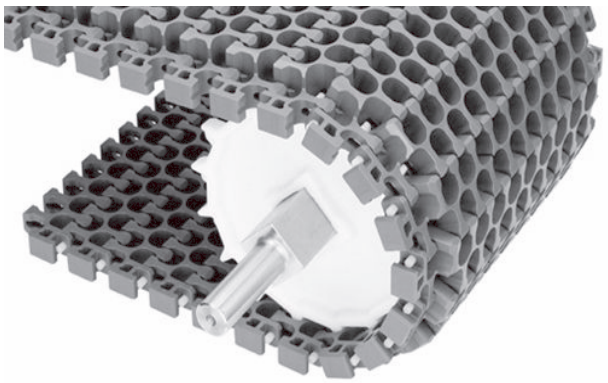
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro dritto		Resistenza del nastro curvato	Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Acetal	1600	2380	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,86	9,10
Polietilene[1]	Acetal	1000	1490		Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,96	9,56
Acetal	Nylon	2500	3720		Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,82	13,80
Polipropilene	Polipropilene[2]	1400	2100		Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,78	8,69

[1] Il polietilene non deve essere sottoposto a temperature superiori a 150 °F (66 °C)

[2] Se viene richiesta una resistenza chimica supplementare, perni in polipropilene possono essere installati su nastri in polipropilene. Si tenga presente la resistenza inferiore del nastro.

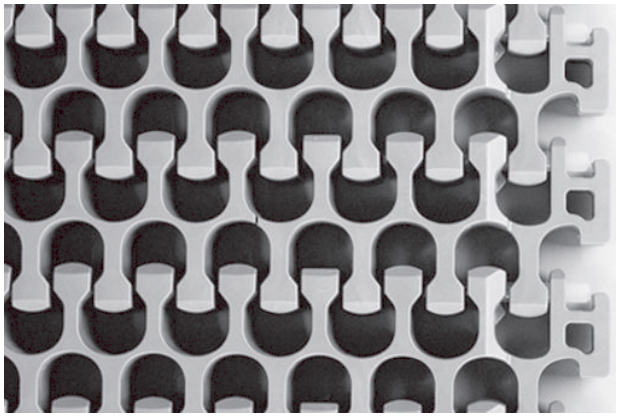
Radius Flush Grid High Deck

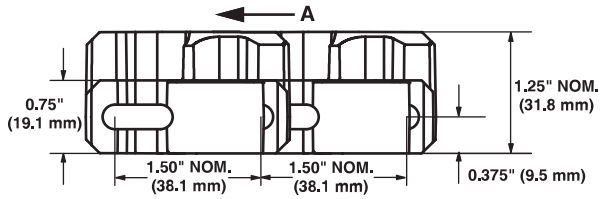
	poll.	mm
Passo	1,50	38,1
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura (approssimative)	0,50 × 0,75	12,7 × 19,7
Area aperta	50%	
Area di contatto con il prodotto	37%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Copre tratti curvilinei con un raggio interno pari a 2,2 volte la larghezza del nastro.
- Presenta una resistenza trasversale maggiore rispetto al nastro S2200 standard. Questa caratteristica comporta una riduzione dei costi nel retrofit dei nastri a spirale.
- Utilizza guide antiusura S2200 standard.
- 0,5 poll. (12,7 mm) maggiore rispetto al nastro S2200 standard.
- Margine standard: 1,25 poll. (31,8 mm).





A - Direzione di scorrimento preferenziale per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro rettilineo[1] lb/ft	Resistenza del nastro rettilineo[1] kg/m	Resistenza del nastro curvato	Gamma di temperature (in continuo) °F	Gamma di temperature (in continuo) °C	Peso del nastro lb/ft²	Peso del nastro kg/m²
Acetal	Nylon	2500	3720	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,66	17,87
Polipropilene	Acetal	1600	2381		Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,41	11,77

[1] Quando si fa uso di pignoni in poliuretano, la resistenza dei nastri superiore a 750 lb/ft (1120 kg/m) viene ridotta a 750 lb/ft (1120 kg/m). La resistenza di tutti gli altri nastri rimane invariata. La temperatura idonea per i pignoni in poliuretano è compresa tra 0 °F (-18 °C) e 120 °F (49 °C). Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sulla disponibilità dei pignoni in poliuretano.

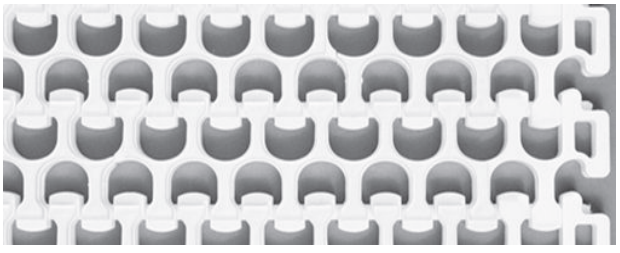
Radius Friction Top

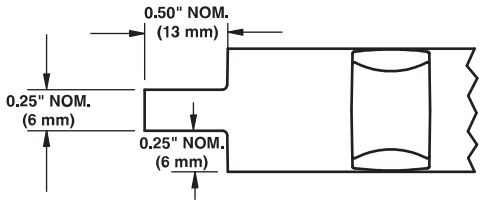
	poll.	mm
Passo	1,50	38,1
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura (approssimative)	0,50 × 0,75	12,7 × 19,7
Area aperta	50%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



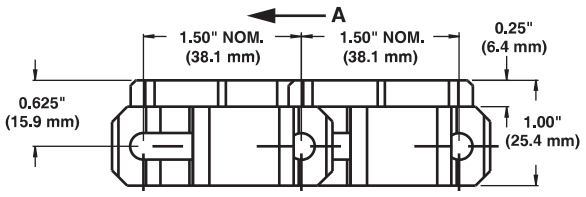
Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Disponibile con bordo liscio o con alette.
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Disponibile in polipropilene grigio con gomma grigia, polipropilene bianco con gomma bianca e polietilene naturale con gomma bianca.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Il sistema di azionamento antiscivolo garantisce una minore usura dei pignoni e del nastro e una bassa tensione posteriore.
- Progettato per applicazioni con un raggio di curvatura minima pari a 2.2 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul grado di inclinazione massimo. È opportuno considerare tali fattori durante la progettazione di sistemi trasportatori dotati di questo tipo di nastri.
- La misurazione della larghezza del nastro con bordo con alette non include le alette. (Le alette si estendono di circa 0,5 poll. (13 mm) × 0,25 poll. (6 mm) su entrambi i lati del nastro, all'interno della guida antiusura.)
- Margine stampato: 1,75 poll. (44,5 mm).
- Larghezza massima del nastro nelle curve: 36 poll. (914 mm).





Dimensioni bordo dotato di alette S2200



A - Direzione di scorrimento preferenziale per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro

Materiale del nastro base	Colore base/attrito	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Resistenza del nastro curvilineo	Gamma di temp. (in continuo)		Peso del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lb/ft	kg/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC[b]
Polipropilene	Grigio/grigio	Acetal	1600	2380	Contattare il Servizio Clienti Intralox per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei.	Da 34 a 150	Da 1 a 66	2,20	10,74	64 shore A		
Polipropilene	Bianco/bianco	Acetal	1600	2380		Da 34 a 150	Da 1 a 66	2,20	10,74	55 shore A	a	c
Polietilene	Naturale/bianco	Acetal	1000	1490		Da -50 a 120	Da -46 a 49	2,30	11,23	55 shore A	a	c
Polipropilene	Grigio/grigio	Polipropilene	1400	2100		Da 34 a 150	Da 1 a 66	2,12	10,35	64 shore A		
Polipropilene	Bianco/bianco	Polipropilene	1400	2100		Da 34 a 150	Da 1 a 66	2,12	10,35	55 shore A	a	c

• - Completamente a norma

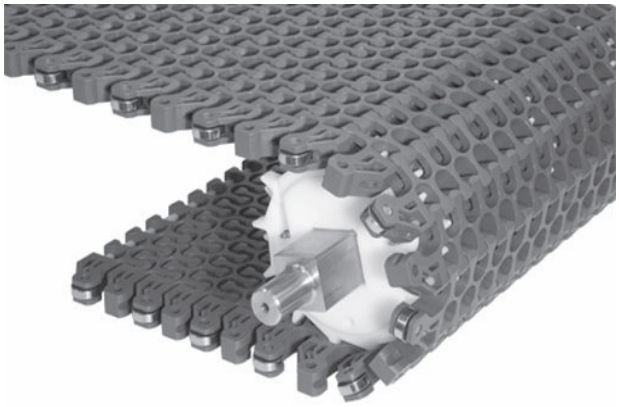
a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare a diretto contatto con alimenti grassi.

b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

c - A norma UE con limitazione: non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

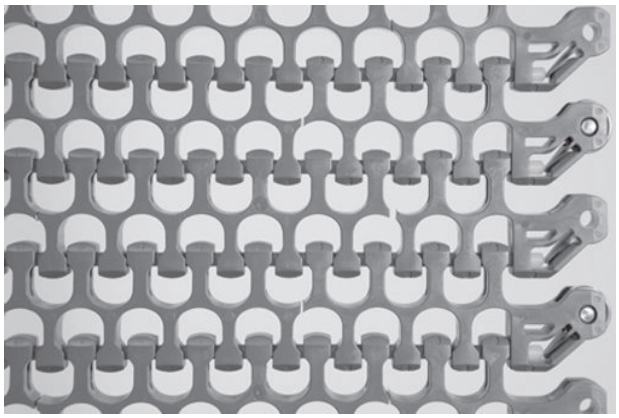
Radius with Edge Bearing

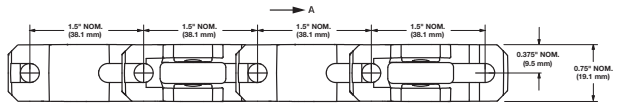
	poll.	mm
Passo	1,50	38,1
Larghezza minima (cuscinetti su un lato)	7	178
Larghezza minima (cuscinetti su entrambi i lati)	9	229
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura (approssimative)	0,50 x 0,75	12,7 x 19,7
Area aperta	50%	
Area di contatto con il prodotto	37%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Per i nastri con cuscinetti su un solo lato sono disponibili sia il bordo liscio che il bordo con alette. Il bordo liscio e il bordo con alette devono essere posizionati sul bordo esterno della curva.
- Il bloccaggio del perno ne semplifica l'inserimento e la rimozione.
- I cuscinetti laterali sono disponibili solo per i nastri per applicazioni curvilinee.
- I cuscinetti sono disponibili sia su un lato solo del nastro che su entrambi i lati, a seconda che il nastro curvi in un'unica direzione o entrambe.
- I cuscinetti devono essere configurati in file alterne sul nastro.
- I cuscinetti sono in acciaio cromato e raccomandati esclusivamente per le applicazioni a secco.
- I cuscinetti sono trattenuti con un perno in acciaio inossidabile.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- I cuscinetti devono essere posizionati nel bordo interno della curva.
- Progettato per applicazioni curvilinee con un raggio di curvatura minimo di 2,2 volte la larghezza del nastro (misurata a partire dal bordo interno del condotto della guida antiusura).
- Utilizzare il *Programma di calcolo Intralox* per determinare se i cuscinetti laterali sono adatti all'applicazione prevista.
- Velocità massima del nastro: 350 fpm (107 metri al minuto).
- La sezione in plastica del bordo del cuscinetto presenta un margine di 0,125 poll. (3,2 mm). La larghezza del nastro viene misurata alla fine del cuscinetto.
- I nastri con cuscinetti su un solo lato funzionano con guide antiusura con bordi standard e sistema hold down a una profondità di inserimento di 0,50 poll. (12,7 mm).
- La guida antiusura all'esterno delle curve dei nastri con cuscinetti su entrambi i lati deve avere una profondità di inserimento di almeno 0,75 poll. (19,1 mm).
- Larghezza massima del nastro: 36 poll. (914 mm).





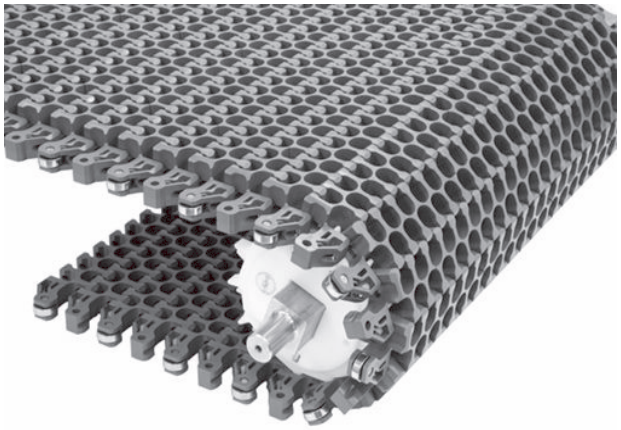
A - Direzione di scorrimento preferenziale per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro dritto		Resistenza del nastro curvato	Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetale	Nylon	2000	2976	Contattare il Servizio Clienti Intralox per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei.	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,82	13,80

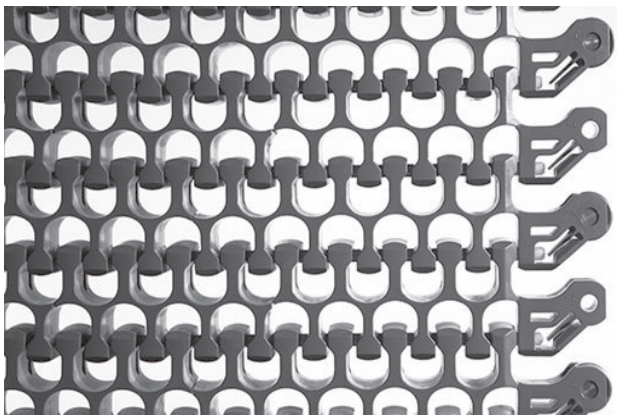
Radius Flush Grid High Deck with Edge Bearing

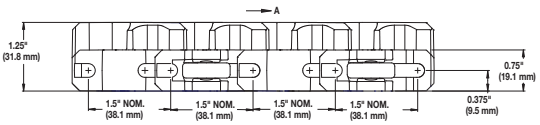
	poll.	mm
Passo	1,50	38,1
Larghezza minima (cuscinetti su un lato)	7,0	177,8
Larghezza minima (cuscinetti su entrambi i lati)	9,0	228,6
Incrementi larghezza	1,0	25,4
Dimensioni apertura (approssimative)	0,50 0,75	12,7 19,7
Area aperta	50%	
Area di contatto con il prodotto	37%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il bloccaggio del perno con bordo chiuso ne semplifica l'inserimento e la rimozione.
- I cuscinetti sono in acciaio cromato e vengono bloccati sul nastro per mezzo di un perno inossidabile.
- I cuscinetti sono posizionati in file alterne sul nastro, sul bordo interno della curva.
- I cuscinetti laterali sono disponibili solo per i nastri per applicazioni curvilinee. I cuscinetti sono disponibili sia su un lato solo del nastro che su entrambi i lati, a seconda che il nastro curvi in un'unica direzione o entrambe.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- I cuscinetti laterali sono consigliati solo per applicazioni a secco.
- Utilizzare il *Programma di calcolo Intralox* per determinare se i cuscinetti laterali sono adatti all'applicazione prevista.
- Progettato per applicazioni curvilinee con un raggio di curvatura minimo di 2,2 volte la larghezza del nastro, misurato dal bordo interno del condotto della guida antiusura.
- 0,5 poll. (12,7 mm) maggiore rispetto al nastro S2200 standard.
- Margine standard: 1,75 poll. (44,5 mm).
- La sezione in plastica del bordo del cuscinetto presenta un margine di 0,125 poll. (3,2 mm). La larghezza del nastro viene misurata alla fine del cuscinetto.
- I nastri con cuscinetti su un solo lato funzionano con guide antiusura con bordi standard e sistema hold down a una profondità di inserimento di 0,50 poll. (12,7 mm).
- La guida antiusura all'esterno delle curve dei nastri con cuscinetti su entrambi i lati deve avere una profondità di inserimento di almeno 0,75 poll. (19,1 mm).
- Larghezza massima del nastro: 36 poll. (914 mm).
- Velocità massima del nastro: 350 fpm (107 metri al minuto).





A - Direzione di scorrimento preferenziale per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro dritto		Resistenza del nastro curvato	Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetale	Nylon	2000	2976	Contattare il Servizio Clienti Intralox per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei.	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,66	17,87

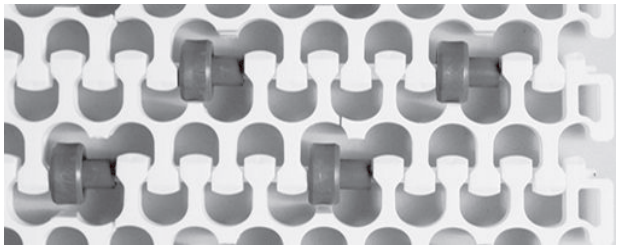
Radius Flush Grid (2.6) with Insert Rollers

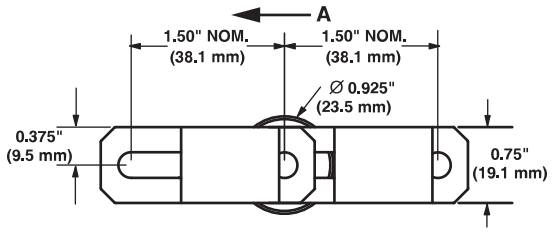
	poll.	mm
Passo	1,50	38,1
Larghezza minima	7	178
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura (approssimative)	0,50 × 0,75	12,7 × 19,7
Area aperta	50%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Disponibile con bordo liscio o con alette.
- Utilizza rulli in acetal.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Per applicazioni che richiedono un accumulo con bassa pressione di rinvio.
- Non posizionare i pignoni in linea con i rulli.
- L'accumulo del prodotto va dal 5% al 10% del peso del prodotto.
- Per applicazioni con bassa pressione di rinvio, posizionare le guide antiusura tra i rulli. Per applicazioni guidate, posizionare le guide antiusura direttamente sotto i rulli.
- La larghezza del nastro con bordo con alette non include le alette. (Le alette si estendono di circa 0,5 poll. (13 mm) × 0,25 poll. (6 mm) su entrambi i lati del nastro, all'interno della guida antiusura.)
- I nastri di larghezza uguale o inferiore a 16 poll. (406 mm) hanno un raggio di curvatura pari a 2,2 volte la larghezza del nastro. I nastri più larghi hanno un raggio di curvatura pari a 2,6 volte la larghezza del nastro.
- Per applicazioni che richiedono una larghezza del nastro superiore a 24 poll. (610 mm), contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Passo dei rulli standard per la larghezza del nastro: sfalsati - 4 poll. (102 mm) o in linea - 2 poll. (51 mm), 3 poll. (76 mm), o 4 poll. (102 mm).
- Passo dei rulli standard per la lunghezza del nastro: sfalsati - 1,5 poll. (38,1 mm) o in linea - 3 poll. (76,2 mm).
- È disponibile un posizionamento dei rulli personalizzato. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Margine minimo del rullo: 2,5 poll. (63,5 mm).





A - Direzione di scorrimento preferenziale per applicazioni piane curvilinee

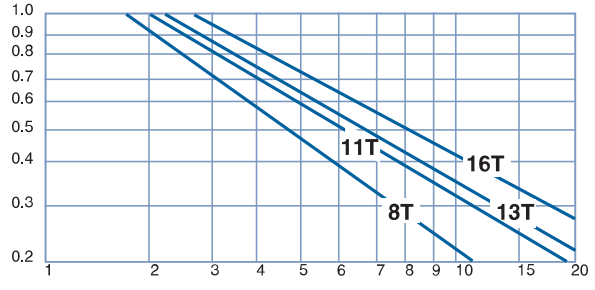
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro dritto – Distanza del rullo 2" lb/ft	51 mm kg/m	3 poll. lb/ft	7,6 mm kg/m	4" lb/ft	102 mm kg/m	Margini rullo poll.	mm	Resistenza del nastro curvato	Gamma di temp. (in continuo) °F	°C	Peso del nastro lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Acetal	400	600	710	1060	900	1340	2,5	64	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,86	9,08
								Da 3,5 a 4,5	Da 89 a 114					
Acetal	Nylon	630	940	1110	1650	1410	2100	2,5	64		Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,82	13,8
								Da 3,5 a 4,5	Da 89 a 114					
Polipropilene	Polipropilene[1]	350	520	620	920	790	1180	2,5	64		Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,78	8,69
								Da 3,5 a 4,5	Da 89 a 114					

[1] Se viene richiesta una resistenza chimica supplementare, perni in polipropilene possono essere installati su nastri in polipropilene. Si tenga presente la resistenza inferiore del nastro.

Quantità di pignoni e guide				
Larghezza del nastro[1]		Numero minimo di pignoni per albero[2]	Guide antiusura[3]	
poll.	mm		Lato di trasporto	Tratto di ritorno
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	3	3
15	381	5	3	3
16	406	5	3	3
18	457	5	3	3
20	508	5	4	3
24	610	7	4	3
30	762	9	5	4
32	813	9	5	4
36	914	9	5	4
42	1067	11	6	5
48	1219	13	7	5
54	1372	15	7	6
60	1524	15	8	6
72	1829	19	9	7
84	2134	21	11	8
96	2438	25	12	9
120	3048	31	15	11
144	3658	37	17	13
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 4 poll. (102 mm).			Distanza dell'asse centrale massima di 9 poll. (229 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

Fattore di resistenza

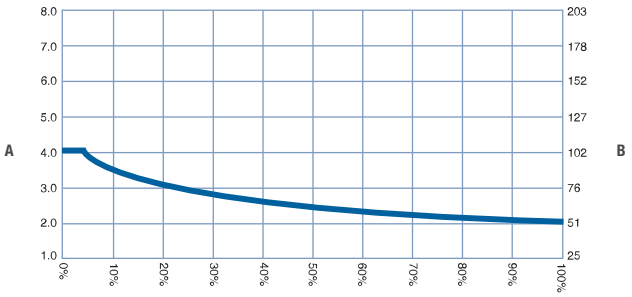


Rapporto velocità/lunghezza (V/L)

Dividere la velocità del nastro (V) per la distanza dell'asse centrale dell'albero (L). Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il valore del rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere *Guida alla scelta del nastro*.

V = ft/min (m/min); T = numero di denti; L = ft (m)

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



Percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm

PARTE 2

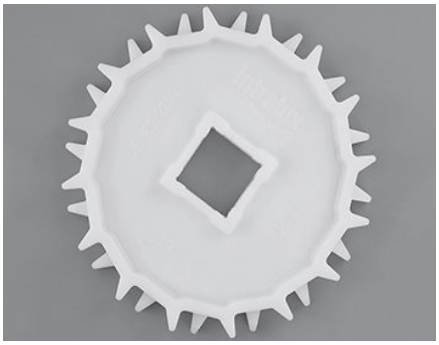
[1] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili con incrementi di 1,00 poll.(25,4 mm) iniziando con una larghezza minima di 5 poll.(127 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio Clienti Intralox. Intralox sconsiglia l'uso dei nastri per applicazioni curvilinee di larghezza superiore ai 36 poll.(914 mm). Per informazioni su applicazioni curvilinee che richiedono nastri di larghezza superiore, contattare il Servizio Clienti Intralox.

[2] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi (posizionare i pignoni alla distanza di un pollice l'uno dall'altro nelle applicazioni con carichi pesanti). Per la posizione di blocco, vedere *Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale*.

[3] Il numero di guide antiusura non comprende la guida hold down.

Pignoni stampati[1]

N. di denti (azione cordale)	Diam. primitivo nominale poll.	Diam. primitivo nominale mm	Diam. nom. est. poll.	Diam. nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
8 (7,61%)	3,9	99	4,0	102	1,0	25		1,5		40
13 (2,91%)	6,3	160	6,4	163	1,0	25		2,5		60
16 (1,92%)	7,7	196	7,8	198	1,0	25		1,5 2,5		40 60



Pignoni EZ Clean™[2]

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
11 (4,05%)	5,3	135	5,4	137	1,0	25		1,5		40
13 (2,91%)	6,3	160	6,4	163	1,0	25		1,5		40



Pignone in due metà in acetal[3]

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
13 (2,91%)	6,3	160	6,4	163	1,5	38	[4]1,5, 1-7/16.	1,5		



[1] Contattare il Servizio Clienti per i tempi di spedizione.

[2] Contattare il Servizio Clienti per informazioni sui tempi di spedizione. Quando si fa uso di pignoni in poliuretano, la resistenza dei nastri superiore a 750 lb/ft (1120 kg/m) viene ridotta a 750 lb/ft (1120 kg/m), mentre tutti gli altri nastri manterranno la resistenza indicata. La temperatura idonea per i pignoni in poliuretano è compresa tra 0 °F (-18 °C) e 120 °F (49 °C). Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sulla disponibilità dei pignoni in poliuretano.

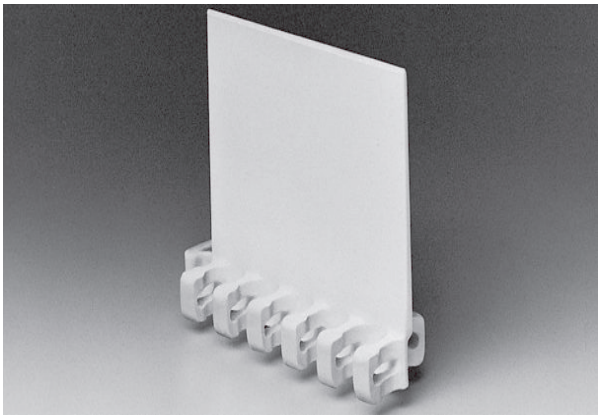
[3] Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.

[4] Fori tondi stretti da

Facchini Streamline

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
4	102	Polipropilene, polietilene, acetal

- I facchini Streamline sono lisci su entrambi i lati.
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- I facchini sono disponibili con incrementi lineari di 1,5 poll. (38 mm).
- Margine standard: 0,625 poll. (15,9 mm).

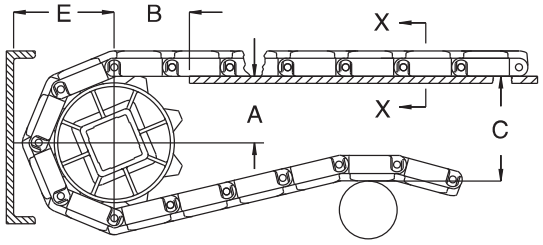


Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, è necessario implementare in ciascun progetto le dimensioni *A*, *B*, *C* e *E*.

Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la dimensione *A* inferiore.

Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere *Requisiti di base del telaio del trasportatore*.



A ± 0,031 poll. (1 mm)
B ± 0,125 poll. (3 mm)
C ± (max.)
E ± (min.)

Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm
poll.	mm		poll.	mm						
S2200 Radius Flush Grid, Radius with Edge Bearing										
3,9	99	8	1,44	37	1,93	49	3,92	100	2,40	61
5,3	135	11	2,18	55	2,27	58	5,32	135	3,10	79
6,3	160	13	2,67	68	2,52	64	6,27	159	3,57	91
7,7	196	16	3,40	86	2,78	71	7,69	195	4,28	109
S2200 Radius Friction Top										
3,9	99	8	1,44-1,58	36-40	1,93	49	4,17	106	2,65	67
5,3	135	11	2,18-2,29	55-58	2,27	58	5,57	142	3,35	85
6,3	160	13	2,67-2,76	68-70	2,52	64	6,52	166	3,82	97
7,7	196	16	3,40-3,47	86-88	2,78	71	7,94	202	4,53	115
S2200 Radius Flush Grid with Insert Roller										
3,9	99	8	1,44-1,58	36-40	1,93	49	4,00	102	2,48	63
5,3	135	11	2,18-2,29	55-58	2,27	58	5,42	138	3,19	81
6,3	160	13	2,67-2,76	68-70	2,52	64	6,36	162	3,66	93
7,7	196	16	3,40-3,47	86-88	2,78	71	7,78	198	4,37	111
S2200 Radius Flush Grid High Deck, Radius Flush Grid High Deck with Edge Bearing										
3,9	99	8	1,44-1,58	36-40	1,93	49	4,42	112	2,90	74
5,3	135	11	2,18-2,29	55-58	2,27	58	5,82	148	3,60	91
6,3	160	13	2,67-2,76	68-70	2,52	64	6,77	172	4,07	103
7,7	196	16	3,40-3,47	86-88	2,78	71	8,19	208	4,78	121

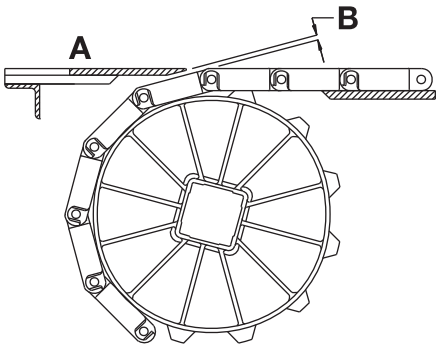
PARTE 2

Tolleranza della piastra morta

Nei punti di trasferimento tra un nastro senza pettini di trasferimento e una piastra morta è necessaria la presenza di un gioco. Tale gioco tra le superfici compensa l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente riporta il gioco minimo presente tra la piastra morta e il nastro. Questa misurazione indica il gioco minimo che si crea nel punto più basso del modulo, non appena il punto più alto del modulo entra in contatto con la piastra morta.

Quando è necessario mantenere il contatto tra il bordo della piastra morta e il nastro, incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. L'incernieramento della staffa di montaggio consente il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli. Nota: le staffe di montaggio producono un lieve movimento oscillatorio che può causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

Nota: La superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sopra della superficie del nastro per il trasferimento dei prodotti sul nastro. Per il trasferimento dei prodotti dal nastro, la superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sotto della superficie del nastro.



A Superficie superiore della piastra morta

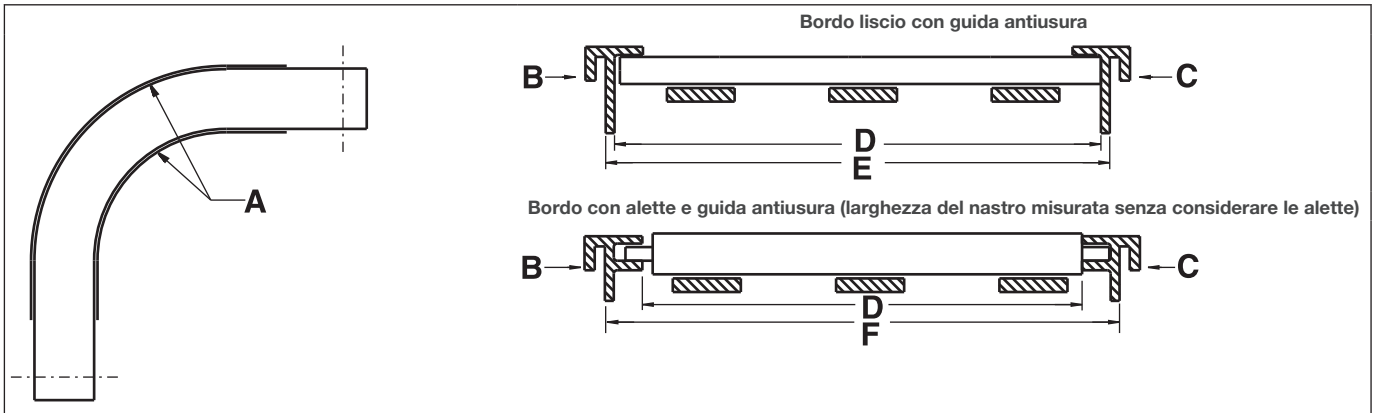
B Tolleranza della piastra morta

Descrizione del pignone			Distanza	
primitivo nominale		N. denti	poll.	mm
poll.	mm			
3,9	99	8	0,150	3,8
5,3	135	11	0,108	2,8
6,3	160	13	0,091	2,3
7,7	196	16	0,074	1,9

Guide hold down e guide antiusura

Intralox consiglia l'uso di guide hold down continue lungo un tratto curvilineo. Collocare le guide a partire da una distanza pari ad una volta la larghezza del nastro prima della curva, fino ad una distanza pari ad una volta la larghezza del nastro dopo la curva. Tale raccomandazione è valida sia per il tratto di scorrimento che per quello di ritorno. Sebbene non obbligatorio, si consiglia l'uso di guide Hold Down lungo i lati del nastro, per tutto il tratto di scorrimento.

La Serie 2200 è disponibile con o senza alette laterali. Sono disponibili anche due tipi di guida antiusura, per ciascuna delle varianti di nastro. Il disegno con alette laterali consente di mantenere il nastro sul piano di scorrimento impedendo che la guida antiusura interferisca con il piano stesso. Vedere *Guide antiusura su misura*.



A - Posizionamento della guida hold down
B - Guida hold down esterna
C - Guida hold down interna
D - Larghezza del nastro + 0,19 poll. (5 mm)
E - Larghezza del nastro + 0,52 poll. (13 mm)
F - Larghezza del nastro + 1,57 poll. (40 mm)

Figura 6: Guide hold down e guide antiusura per nastri Serie 2200 Flat-Turn

Guida alla scelta del nastro

Per assistenza nella scelta del nastro curvilineo e applicazioni a spirale a verricello con bassa tensione, contattare il Servizio Clienti Intralox. Eseguire il Programma tecnico per assicurarsi che il nastro sia abbastanza resistente per l'applicazione curvilinea in questione. Per ulteriori informazioni, vedere *Programma di calcolo per l'analisi di nastri a spirale e curvilinei*.

Riepilogo della guida S2200

Per ulteriori informazioni, vedere il *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi* fornito da Intralox.

A Il raggio di curvatura minimo e consigliato per la serie S2200 è 2,2 volte superiore alla larghezza del nastro, misurato dal bordo interno.

B Il tratto rettilineo minimo necessario tra le curve di direzione opposta è 2,0 volte superiore alla larghezza del nastro. Le sezioni rettilinee più corte causano un'elevata usura della guida sul bordo e sollecitazioni al tiro nel nastro.

C Non è necessario un tratto rettilineo minimo tra le curve nella stessa direzione.

D Il tratto rettilineo minimo finale (che porta all'albero di azionamento) deve essere di almeno 5 ft (1,5 m). Se 5 ft (1,5 m) non è fattibile, per distanze minori (fino a 1,5 volte la larghezza del nastro) è necessario un tenditore con peso per evitare l'usura dei pignoni e problemi di allineamento. *Posizioni speciali dei tenditori*Vedere .

E La lunghezza minima per il percorso rettilineo iniziale (immediatamente successivo all'albero di rinvio) è 1,5 volte superiore alla larghezza del nastro. Quando sono necessarie lunghezze inferiori (fino a 1,0 volte la larghezza del nastro), è possibile utilizzare un rullo di rinvio al posto dei pignoni.

F albero di rinvio

G prima curva

H larghezza del nastro

I direzione di scorrimento del nastro

J seconda curva

K motore di azionamento

L albero motore

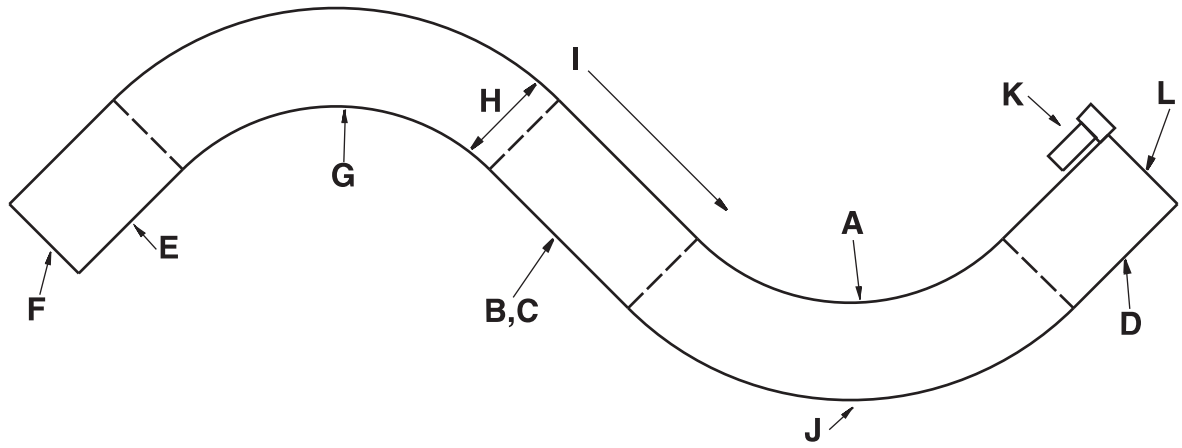
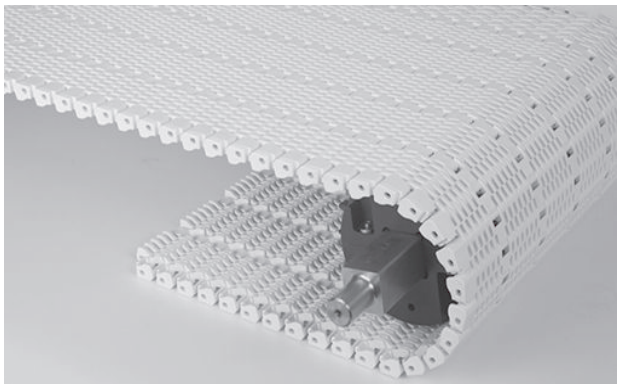
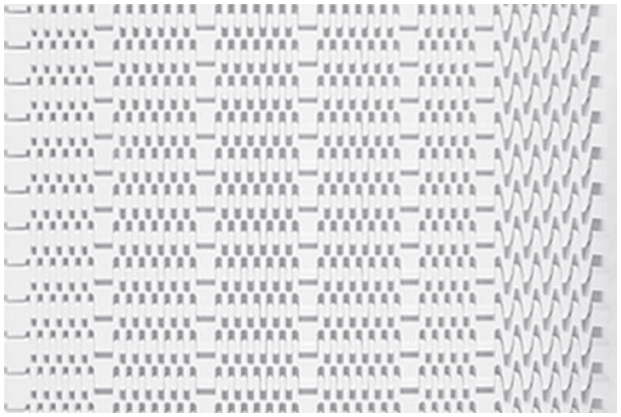


Figura 7: Configurazione tipica a doppio raggio di curvatura

Flush Grid Nose-Roller Tight Turning

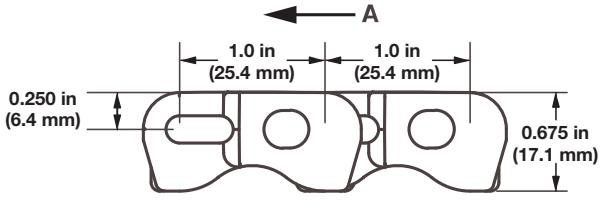
	poll.	mm
Passo	1,0	25,4
Larghezza minima	12,0	305
Larghezza massima	30,0	762
Incrementi larghezza	3,0	76,2
Dimensioni apertura max. (sfera)	0,245	6,2
Area aperta (estensione completa)	28%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	





Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- La superficie superiore liscia permette una facile movimentazione del prodotto.
- Le dimensioni ridotte dell'apertura ottimizzano la sicurezza del nastro.
- Disponibile con moduli a raggio stretto su un solo lato.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- I pignoni hanno denti ampi e resistenti per una maggiore durata.
- Può eseguire curve a 180°.
- Ingombro ridotto al minimo.
- La tensione posteriore richiesta è minima.
- La curvatura del nastro può avvenire in senso orario o antiorario. La direzione della curva deve essere specificata al momento dell'ordine. Non disponibile per applicazioni curvilinee a S.
- Progettato per applicazioni con flessione laterale con raggio di curvatura minimo pari a 1,7 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Il design della parte inferiore consente al nastro di scorrere senza intoppi attorno a una penna di 0,75 poll. (19,1 mm).
- Raggio di curvatura per nastri 12,0-27,0 poll. (305-685,8 mm): 1,7 volte la larghezza del nastro.
- Raggio di curvatura per nastri 30,0 poll. (762 mm): 1,75 volte la larghezza del nastro.
- Posizionamento dei pignoni: ogni 3,00 poll. (76,2 mm) dal bordo esterno, eccetto il bordo interno più vicino alla tasca di azionamento. Il bordo interno più vicino alla tasca di azionamento si trova a 3,75 poll. (95,3 mm) dal bordo interno.



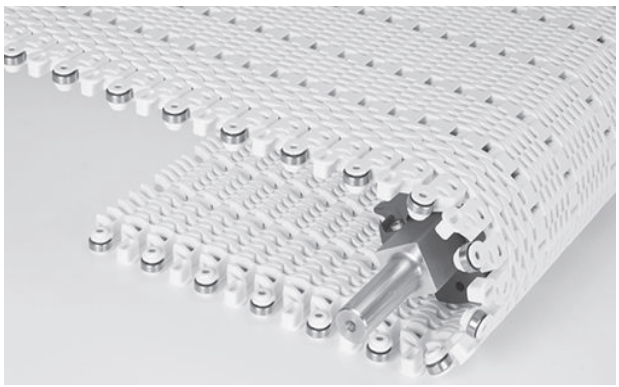
A - Direzione di scorrimento preferenziale per applicazioni piane curvilinee

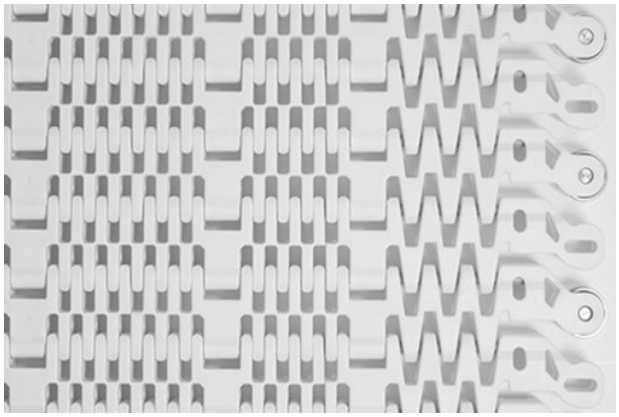
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,180 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro dritto		Resistenza del nastro curvato	Gamma di temp. (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetale	Nylon	900	1339	Contattare il Servizio Clienti Intralox per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei.	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,40	11,72

Flush Grid Nose-Roller Tight Turning with Edge Bearing

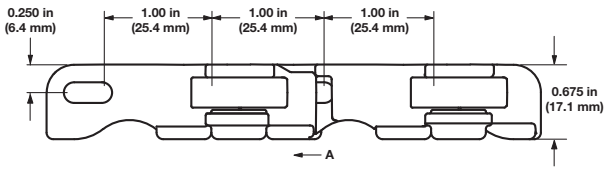
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	12,0	305
Larghezza massima	30,0	762
Incrementi larghezza	3,0	76,2
Dimensioni apertura max. (sfera)	0,245	6,2
Area aperta	28%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	





Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Le dimensioni ridotte dell'apertura ottimizzano la sicurezza del nastro.
- I cuscinetti laterali sono disponibili su un solo lato del nastro. I cuscinetti devono essere posizionati sul bordo interno della curva e devono essere disposti in file alterne sul nastro.
- I cuscinetti laterali sono in acciaio inox e sono fissati mediante perni in acciaio inox.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Progettato per applicazioni con flessione laterale con raggio di curvatura minimo pari a 1,7 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- La curvatura del nastro può avvenire in senso orario o antiorario. La direzione della curva deve essere specificata al momento dell'ordine. Non disponibile per applicazioni curvilinee a S.
- Per informazioni sul posizionamento della penna, consultare le *Linee guida di progettazione per la Serie 2300 Flush Grid Nose-Roller Tight Turning*.
- Utilizzare il *Programma di calcolo Intralox* per determinare se i cuscinetti laterali sono adatti a ogni applicazione.
- Raggio di curvatura per nastri 12,0-27,0 poll. (305-685,8 mm): 1,7 volte la larghezza del nastro.
- Raggio di curvatura per nastri 30,0 poll. (762 mm): 1,75 volte la larghezza del nastro.
- Il design della parte inferiore consente al nastro di scorrere senza intoppi attorno a una penna di 0,75 poll. (19,1 mm).



A - Direzione di scorrimento preferenziale per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro

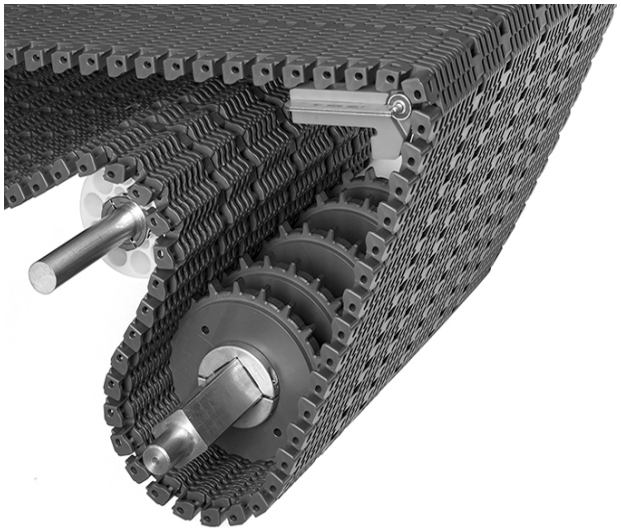
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,180 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro dritto		Resistenza del nastro curvato	Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetale	Nylon	900	1339	Contattare il Servizio Clienti Intralox per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei.	Da 0 a 200	Da -17,8 a 93	2,40	11,72

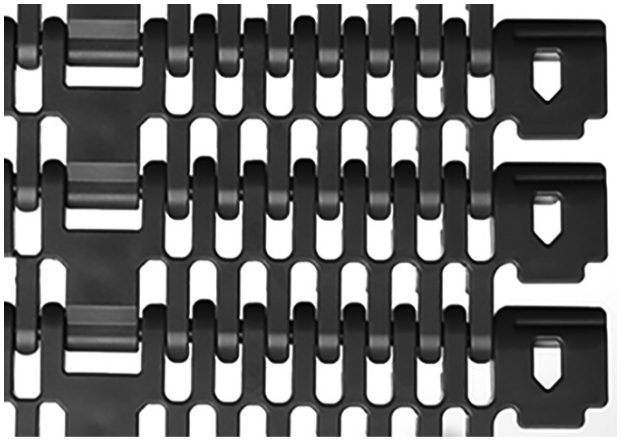
Flush Grid Nose-Roller Tight Turning

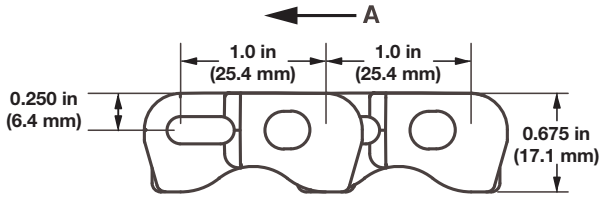
	poll.	mm
Passo	1,0	25,4
Larghezza minima	12	305
Larghezza massima	36	914
Incrementi larghezza	3	76,2
Dimensioni apertura (sfera)	0,245	6,2
Area aperta	28%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	

Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Utilizzare il *Programma di calcolo Intralox* per determinare i requisiti di resistenza della maggior parte delle applicazioni curvilinee e assicurarsi che il nastro sia abbastanza resistente per questo tipo di applicazioni.
- Ingombro ridotto al minimo.
- Può essere utilizzato in applicazioni con curva a S.
- I perni senza testa semplificano la manutenzione.
- I pignoni hanno denti ampi e resistenti per una maggiore durata.
- Il design della parte inferiore consente al nastro di scorrere senza intoppi attorno a una penna di 0,75" (19,1 mm).
- Progettato per applicazioni a flessione laterale con un raggio di curvatura minima pari a 2,2 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno) per larghezze fino a 27” (685 mm). Per le larghezze da 30“ (762 mm) a 36” (914 mm), utilizzare una larghezza del nastro di 2,3 volte superiore per il raggio di curvatura minimo.
- Posizionamento dei pignoni: ogni 3,0” (76,2 mm) dal bordo esterno, eccetto il bordo a filo più vicino alla tasca di azionamento. Il bordo a filo più vicino alla tasca di azionamento è di 3,75" (95,3 mm) dal bordo del nastro.







A - Direzione di scorrimento preferenziale per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro

Materiale del nastro base	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro dritto lb/ft	Resistenza del nastro dritto kg/m	Resistenza del nastro curvilineo	Gamma di temp. (in continuo) °F	Gamma di temp. (in continuo) °C	Peso del nastro lb/ft²	Peso del nastro kg/m²
Acetal	Nylon	900	1339	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,40	11,72

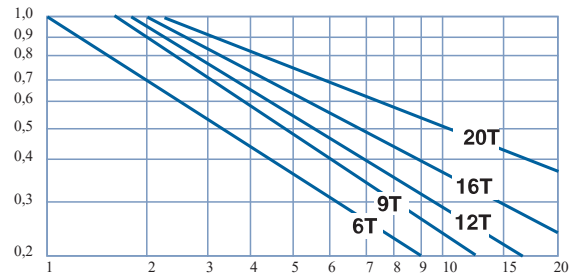
Quantità di pignoni e guide

Larghezza nominale nastro		Numero minimo di pignoni per albero[1]	Guide antiusura[2]	
poll.	mm		Tratto di scorrimento[3]	Tratto di ritorno
12	305	2	3	2
15	381	3	3	3
18	457	3	3	3
21	533	4	4	3
24	610	4	4	3
27	686	5	5	4
30	762	5	5	4

Posizione delle guide antiusura del tratto di scorrimento dal bordo del nastro

Guida antiusura[4]	Distanza dal bordo		Larghezza del nastro	
	poll.	mm	poll.	mm
1	1,5	38	12-30	305-762
2	4,5	114	12-30	305-762
3	7,5	191	12-30	305-762
4	10,5	267	12-30	305-762
5	13,5	343	15-30	381-762
6	16,5	419	18-30	457-762
7	19,5	495	21-30	533-762
8	22,5	572	24-30	610-762
9	25,5	648	27-30	686-762
10	28,5	724	30	762

Fattore di resistenza

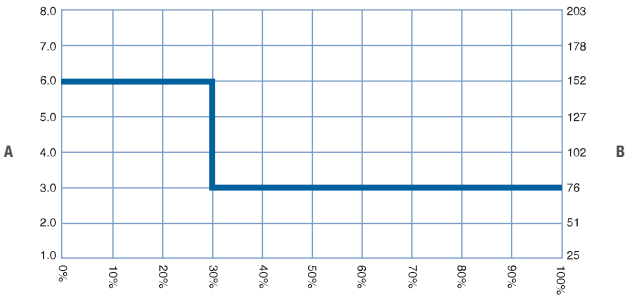


Rapporto velocità/lunghezza (V/L)

Dividere la velocità del nastro (V) per la distanza dell'asse centrale dell'albero (L). Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il valore del rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere *Guida alla scelta del nastro*.

V = ft/min (m/min); T = numero di denti; L = ft (m)

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



Percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm

Pignoni in due metà in nylon[5]

N. di denti (azione cordale)	Diam. primitivo nominale poll.	Diam. primitivo nominale mm	Diam. nom. est. poll.	Diam. nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,9	48	1,25	1,5	30, 40	40
18 (1,52%)	5,8	147	5,9	150	1,9	38	1,25, 1-7/16	1,5	40	40
20 (1,52%)	6,4	163	6,5	165	1,9	38	1,25, 1-7/16	1,5	40	40



[1] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

[2] Il numero mostrato è la quantità minima e non include le guide antiusura hold down.

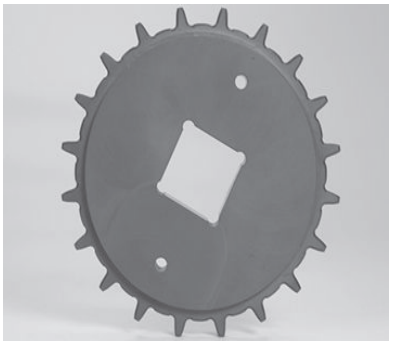
[3] Posizionare le guide antiusura tra i pignoni di azionamento. Fare riferimento alla tabella Posizione delle guide antiusura del tratto di scorrimento dal bordo del nastro per verificare le dimensioni.

[4] 1,0 poll. (25,4 mm) di larghezza minima della guida antiusura

[5] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.**

Pignoni in nylon[1]

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
12 (3,41%)	3,9	99	3,9	99	1,0	25	1,25	1,5	25 30 40	40
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25	1,25	1,5	40	40
18 (1,52%)	5,8	147	5,9	150	1,0	25	1,25	1,5	40	40
20 (1,52%)	6,4	163	6,5	165	1,0	25	1,25	1,5	40	40

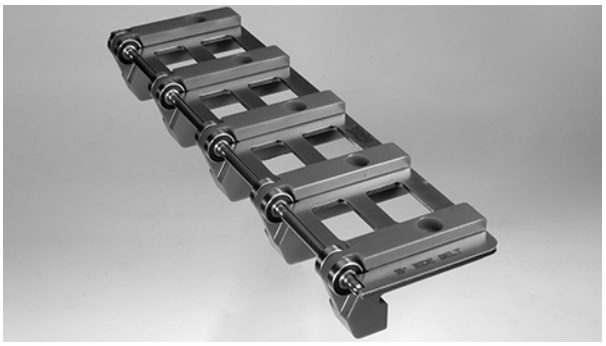


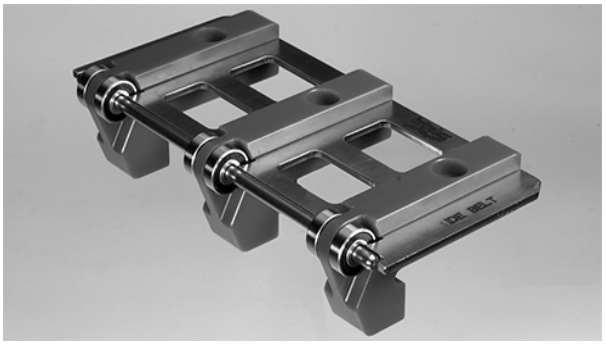
Penne a rulli dinamiche

Larghezze delle penne a rulli standard

Dimensioni imperiali (poll.)	Dimensioni metriche (mm)
4,5	170,0
6,0	255,0
9,0	340,0
12,0	425,0
15,0	
18,0	
24,0	

- Le dimensioni imperiali sono disponibili a 4,5 poll., 6 poll. e con incrementi di 3 pollici. Le misure metriche sono disponibili in incrementi di 85 mm (3,35 poll.).
- Per le altre larghezze del nastro, combinare più penne a rulli con gli incrementi disponibili. Per assistenza, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Realizzata in nylon in bagno d'olio, blu, con approvazione FDA.
- Diametro del rullo: 0,75 poll. (19 mm).





PARTE 2

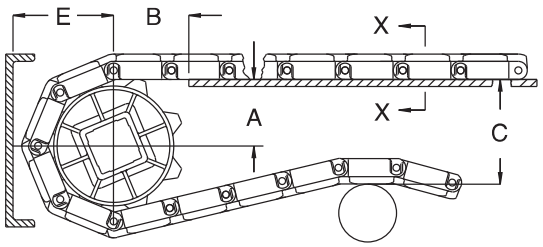
[1] Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.

Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, è necessario implementare in ciascun progetto le dimensioni *A*, *B*, *C* e *E*.

Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la dimensione *A* inferiore.

Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere *Requisiti di base del telaio del trasportatore*.



A ± 0,031 poll. (1 mm)
B ± 0,125 poll. (3 mm)
C ± (max.)
E ± (min.)

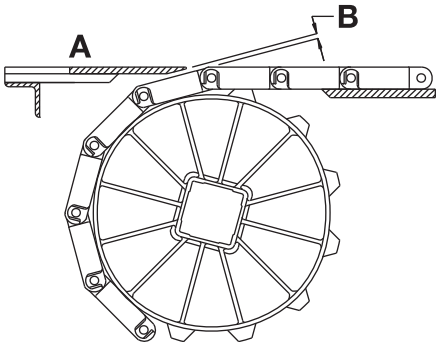
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm
poll.	mm		poll.	mm						
3,9	99	12	1,44-1,51	37-38	1,92	49	3,69	94	2,24	57
5,1	130	16	2,09-2,14	53-54	2,27	58	4,95	126	2,88	73
5,8	147	18	2,41-2,45	61-62	2,46	62	5,58	142	3,19	81
6,4	163	20	2,73-2,77	69-70	2,57	65	6,22	158	3,51	89

Tolleranza della piastra morta

Nei punti di trasferimento tra un nastro senza pettini di trasferimento e una piastra morta è necessaria la presenza di un gioco. Tale gioco tra le superfici compensa l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente riporta il gioco minimo presente tra la piastra morta e il nastro. Questa misurazione indica il gioco minimo che si crea nel punto più basso del modulo, non appena il punto più alto del modulo entra in contatto con la piastra morta.

Quando è necessario mantenere il contatto tra il bordo della piastra morta e il nastro, incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. L'incernieramento della staffa di montaggio consente il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli. Nota: le staffe di montaggio producono un lieve movimento oscillatorio che può causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

Nota: La superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sopra della superficie del nastro per il trasferimento dei prodotti sul nastro. Per il trasferimento dei prodotti dal nastro, la superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sotto della superficie del nastro.



A Superficie superiore della piastra morta

B Tolleranza della piastra morta

Descrizione del pignone			Distanza	
primitivo nominale		N. denti	poll.	mm
poll.	mm			
3,9	99	12	0,065	1,7
5,1	130	16	0,050	1,3
6,4	163	20	0,039	1,0

Guida alla scelta del nastro

Per assistenza nella scelta del nastro curvilineo e applicazioni a spirale a verricello con bassa tensione, contattare il Servizio Clienti Intralox. Eseguire il Programma tecnico per assicurarsi che il nastro sia abbastanza resistente per l'applicazione curvilinea in questione. Per ulteriori informazioni, vedere *Programma di calcolo per l'analisi di nastri a spirale e curvilinei*.

Riepilogo della guida S2300 Dual Turning

Per ulteriori informazioni, vedere il *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi* fornito da Intralox.

A Il raggio di curvatura minimo della serie S2300 Dual Turning con bordo standard è 2,2 volte superiore alla larghezza del nastro, misurato dal bordo interno. Per le larghezze da 30“ (762 mm) a 36” (914 mm), utilizzare una larghezza del nastro di 2,3 volte superiore per il raggio di curvatura minimo.

B Il tratto rettilineo minimo necessario tra le curve di direzione opposta è 2,0 volte superiore alla larghezza del nastro. Le sezioni rettilinee più corte causano un'elevata usura della guida sul bordo e sollecitazioni al tiro nel nastro.

C Non è necessaria una sezione rettilinea minima tra le curve nella stessa direzione.

D Il tratto rettilineo minimo finale (che porta all'albero motore) è di almeno 5 piedi (1,5 m). Se 5 piedi (1,5 m) non è fattibile, per distanze minori (fino a 1,5 volte la larghezza del nastro) è necessario un tenditore con peso per evitare l'usura dei pignoni e problemi di allineamento.

E La lunghezza minima della prima sezione rettilinea (immediatamente dopo l'albero di rinvio) è pari a 1,5 volte la larghezza del nastro. Quando sono necessarie lunghezze inferiori (fino a 1,0 volte la larghezza del nastro), è possibile utilizzare un rullo di rinvio al posto dei pignoni.

F albero di rinvio

G prima curva

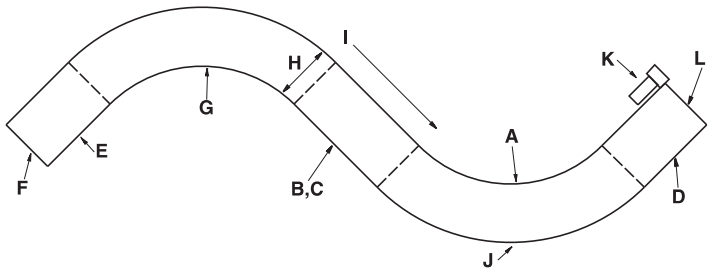
H larghezza del nastro

I direzione di scorrimento del nastro

J seconda curva

K motore di azionamento

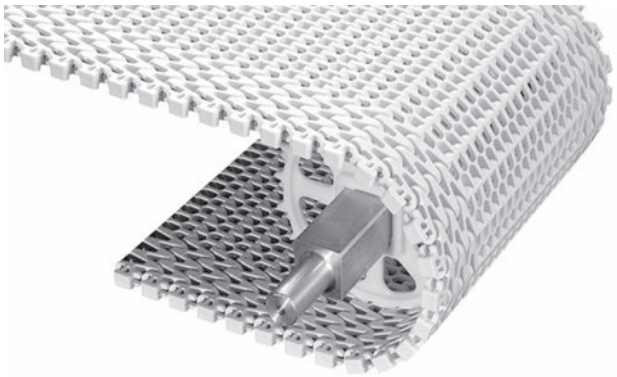
L albero motore



Configurazione tipica a doppio raggio di curvatura

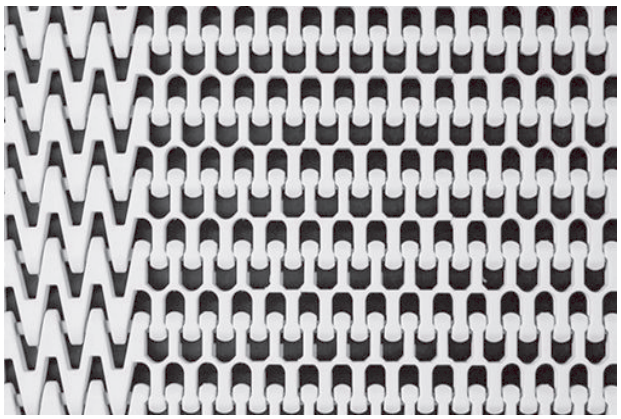
Radius Flush Grid (1.7)

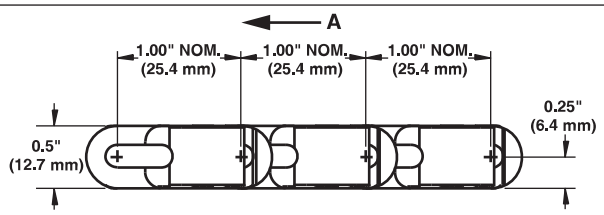
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	7	178
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Dimensioni apertura (approssimative)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Area aperta	42%	
Area di contatto con il prodotto	23%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- I fori attraversano il nastro in rettilineo, rendendolo facile da pulire.
- Disponibile con moduli a raggio stretto incorporati in uno o in entrambi i lati del nastro.
- Disponibile con moduli da 1,7 all'interno e moduli da 2,2 all'esterno per una maggiore resistenza.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Il sistema di azionamento dei pignoni è stato progettato per ridurre l'usura e richiedere una tensione molto bassa sul tratto di ritorno.
- Progettato per applicazioni con un raggio di curvatura pari a 1,7 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno). Massimizza lo spazio occupato.
- Utilizzare il *Programma di calcolo Intralox* per identificare i requisiti di resistenza della maggior parte delle applicazioni curvilinee e assicurarsi che il nastro sia abbastanza resistente per questo tipo di applicazioni.
- Sono disponibili guide antiusura per nastri curvilinei.
- Contattare il Servizio Clienti Intralox prima di utilizzare un nastro con larghezza maggiore di 18 poll. (457 mm) per applicazioni piane curvilinee o a spirale.
- Guardando in direzione del senso di scorrimento delle applicazioni piane curvilinee, il margine minimo del pignone dal bordo destro del nastro con moduli a raggio stretto è pari a 2,625 poll. (66,7 mm).
- Margine minimo del pignone dal bordo sinistro del nastro con moduli a raggio stretto: 2,875 poll. (73 mm).
- Diametro minimo della penna: 1,375 poll. (34,9 mm).





A - Direzione di scorrimento preferenziale per applicazioni piane curvilinee

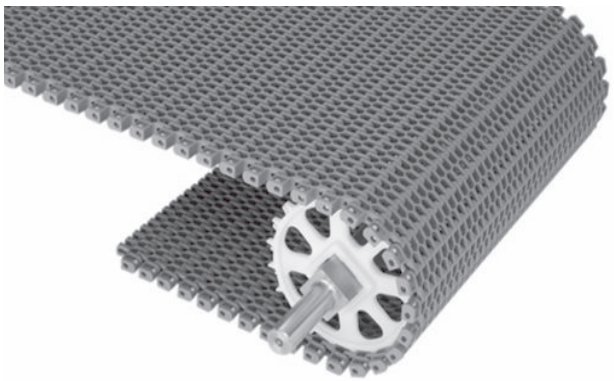
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,180 poll. (4,57 mm)	Resistenza del nastro rettilineo		Resistenza del nastro curvato	Gamma di temp. (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Acetal	600	892,8	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,20	5,86
Acetal	Nylon	600	892,8		Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,73	8,44
Polipropilene	Polipropilene[1]	600	892,8		Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,12	5,47

[1] Se viene richiesta una resistenza chimica supplementare, perni in polipropilene possono essere installati su nastri in polipropilene. Si tenga presente la resistenza inferiore del nastro.

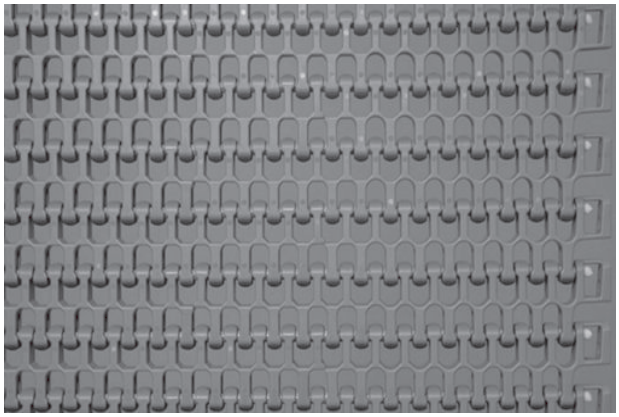
Radius Flush Grid (2.2)

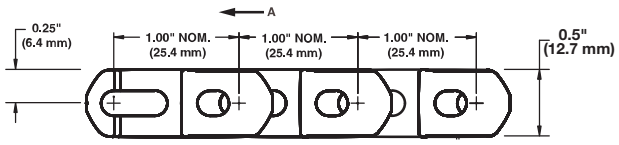
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	4	102
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Dimensioni apertura (approssimative)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Area aperta	42%	
Area di contatto con il prodotto	23%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Il sistema di azionamento dei pignoni è stato progettato per ridurre l'usura e richiedere una tensione molto bassa sul tratto di ritorno.
- Progettato per applicazioni con un raggio di curvatura pari a 2,2 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Utilizzare il *Programma di calcolo Intralox* per identificare i requisiti di resistenza delle applicazioni curvilinee e assicurarsi che il nastro sia abbastanza resistente per questo tipo di applicazioni.
- Sono disponibili guide antiusura per nastri curvilinei.
- Disponibile con guide hold down, vedere *Guide "Hold Down" (solo 2,2)* per ulteriori informazioni.
- Contattare il Servizio Clienti Intralox prima di utilizzare un nastro con larghezza maggiore di 36 poll. (914 mm) per applicazioni piane curvilinee o a spirale.
- Diametro minimo della penna: 1,5 poll. (38,1 mm) con guide hold down e 1,375 poll. (34,9 mm) senza guide hold down.





A - Direzione di scorrimento preferenziale per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro

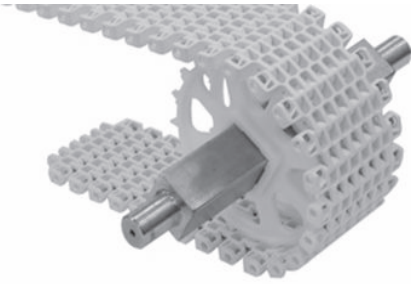
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,57 mm)	Resistenza del nastro dritto		Resistenza del nastro curvato	Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Acetal	1200	1785	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,10	5,40
Acetal	Nylon	1700	2530		Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,59	7,76
Acetal rilevabile	Nylon RC	1300	1935		Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,70	8,30
Polipropilene	Polipropilene[1]	1000	1488		Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,04	5,11
Acetal rilevabile ai raggi x[2]	Acetal rilevabile ai raggi x	1700	2530		Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,85	9,03
Nylon RC	Nylon RC	1700	2530		Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,43	6,98
Nylon HHR	Nylon HHR	1700	2530		Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,43	6,98
PK	PK	1700	2530		da -40 a 200	da -40 a 93	1,40	6,84

[1] Se viene richiesta una resistenza chimica supplementare, perni in polipropilene possono essere installati su nastri in polipropilene. Si tenga presente la resistenza inferiore del nastro.

[2] Sviluppato in modo specifico per essere rilevato da dispositivi ai raggi x.

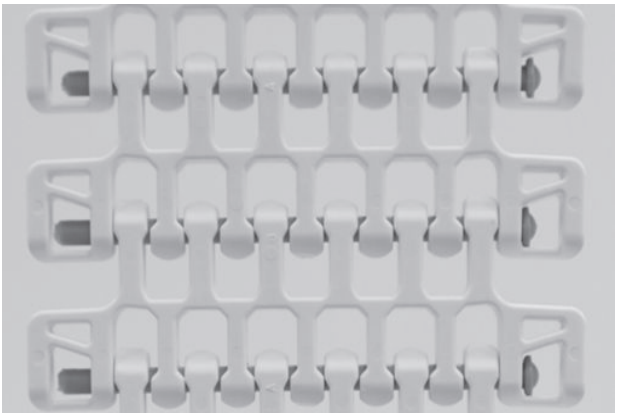
Mold to Width Radius Flush Grid 2.2

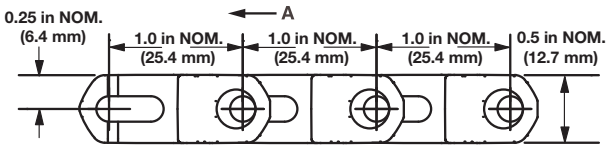
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza stampata	4	101,6
Dimensioni apertura (approssimative)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Area aperta	42%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Il sistema di azionamento dei pignoni è stato progettato per ridurre l'usura e richiede una tensione molto bassa sul tratto di ritorno.
- Utilizzare il *Programma di calcolo Intralox* per identificare i requisiti di resistenza della maggior parte delle applicazioni curvilinee e assicurarsi che il nastro sia abbastanza resistente per questo tipo di applicazioni.
- Disponibile con guide hold down, vedere *Guide "Hold Down" (solo 2,2)* per ulteriori informazioni.
- Le guide hold down non possono essere utilizzate con pignoni con diametro primitivo di 2 e 2,9 poll. o con pignoni a fori quadri con diametro primitivo di 3,9 poll..
- Sono disponibili guide antiusura per nastri curvilinei.
- Diametro minimo della penna: 1,5 poll. (38,1 mm) con guide hold down e 1,375 poll. (34,9 mm) senza guide hold down.





A - Direzione di scorrimento preferenziale per applicazioni piane curvilinee

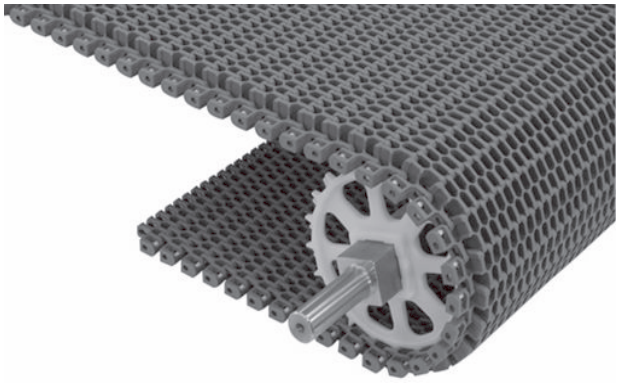
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,57 mm)	Resistenza del nastro dritto		Resistenza del nastro curvato	Gamma di temp. (in continuo)		Peso del nastro	
		lb	kg		°F	°C	lb/ft	kg/m
Acetale	Nylon	560	254	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,56	0,83
Polipropilene	Acetale	400	181		Da 34 a 200	Da 1 a 93	0,39	0,57

PARTE 2

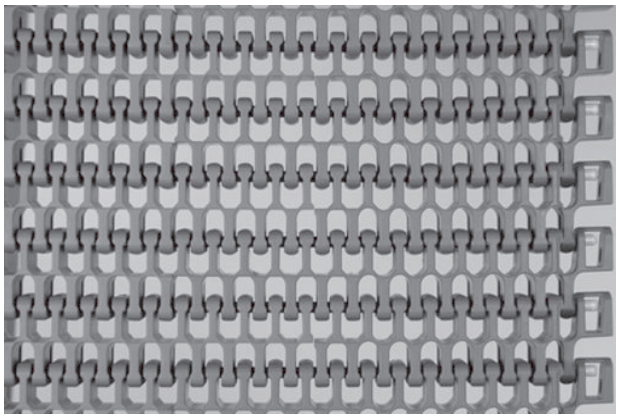
Radius Flush Grid High Deck

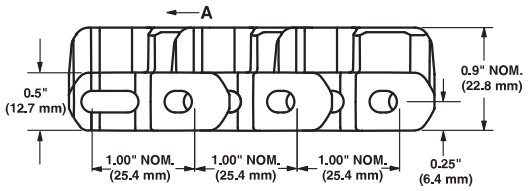
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	4	102
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Dimensioni apertura (approssimative)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Area aperta	42%	
Area di contatto con il prodotto	23%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Flush Grid High Deck è più alto di 0,4 in.(10 mm) rispetto al nastro standard S2400.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Copre tratti curvilinei con un raggio interno pari a 2,2 volte la larghezza del nastro.
- Può essere impiegato con la guida antiusura S2400 standard.
- Margine standard: 0,875 poll. (22,2 mm).





A - Direzione di scorrimento preferenziale per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro

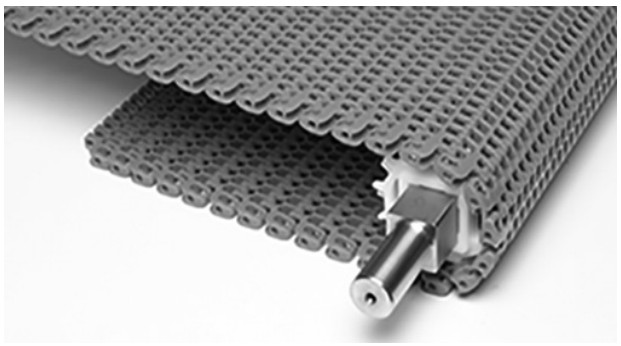
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,57 mm)	Resistenza del nastro dritto		Resistenza del nastro curvato	Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Acetal	1200	1785	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,90	9,28
Nylon RC	Nylon	1700	2530		Da -50 a 240	Da -46 a 116	2,30	11,23
Acetal	Acetal	1700	2530		Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,83	13,82
Acetal rilevabile ai raggi x	Acetal rilevabile ai raggi x	1700	2530		Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,31	16,16
PK	PK	1700	2530		da -40 a 200	da -40 a 93	2,49	12,16

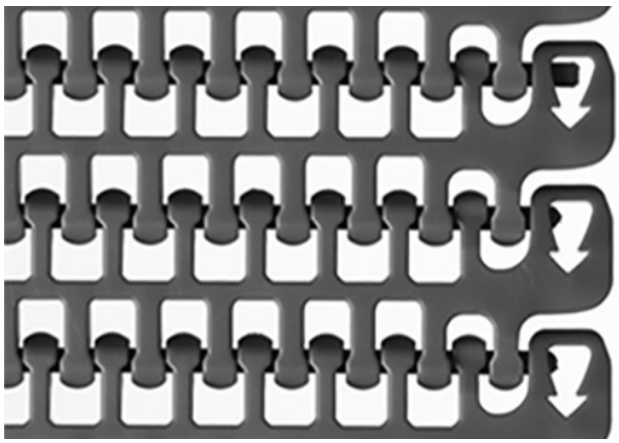
Radius Flush Grid con bordo Heavy Duty

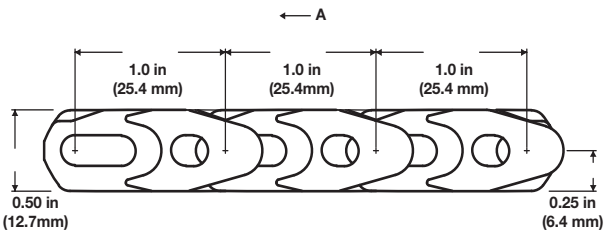
	poll.	mm
Passo	1,0	25,4
Larghezza minima	4,0	101,6
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Dimensioni apertura (approssimative)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Area aperta	42%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	

Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il bordo del nastro è rinforzato e sagomato per resistere a inceppamento del nastro e danneggiamento del bordo mantenendo allo stesso tempo un livello eccezionale di pulizia.
- Il bordo a filo presenta un'intuitiva freccia per indicare la direzione di scorrimento preferenziale, oltre a estensioni che riducono il rischio di intrappolamento delle dita.
- Il bordo Load-Sharing™ migliora la distribuzione del carico e riduce al minimo i guasti dovuti a sollecitazioni.
- Le aperture interiori attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Progettato per applicazioni con un raggio di curvatura minima pari a 2,2 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Il sistema di azionamento dei pignoni riduce l'usura e richiede una tensione bassa sul tratto di ritorno.
- Contattare il Servizio Clienti Intralox prima di utilizzare un nastro con larghezza maggiore di 36 poll. (914 mm) per applicazioni piane curvilinee o a spirale.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul grado di inclinazione massimo. È opportuno considerare tali fattori durante la progettazione di sistemi trasportatori dotati di questo tipo di nastri.
- Sono disponibili guide antiusura per nastri curvilinei.
- Diametro minimo della penna: 1,375 poll. (34,9 mm).







A - Direzione di scorrimento preferenziale per applicazioni piane curvilinee

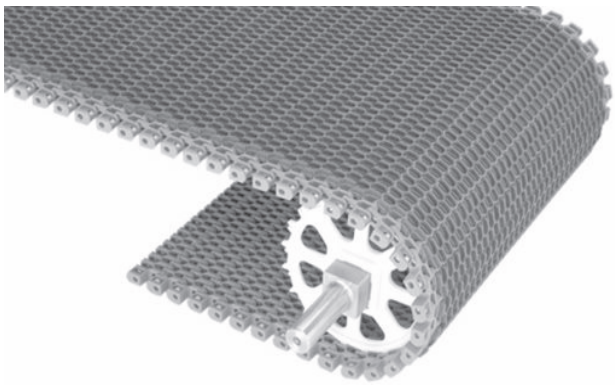
Dati del nastro

Materiale del nastro base	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro dritto		Resistenza del nastro curvilineo	Gamma di temperatura (in continuo)[1]		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	PK	1200	1790	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,10	5,37
Acetal	PK	1700	2530		da -40 a 200	da -40 a 93	1,59	7,7624
PK	PK	1700	2530		da -40 a 200	da -40 a 93	1,4	6,8348

[1] Le applicazioni con flessione laterale non devono superare i 180 °F (82 °C).

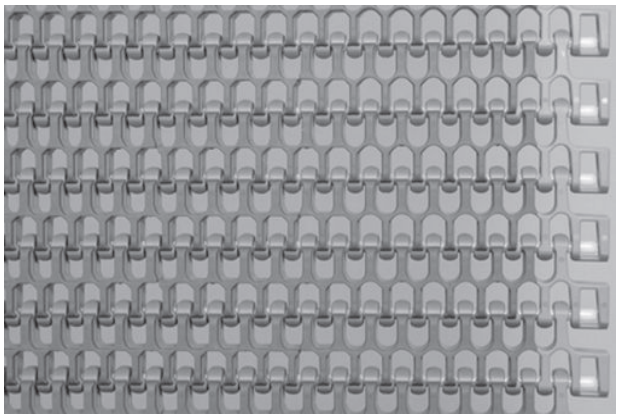
Radius Friction Top (2.2)

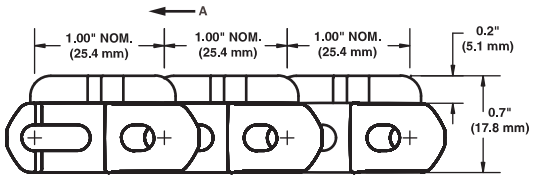
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	4	102
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Dimensioni apertura (approssimative)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Area aperta	42%	
Area di contatto con il prodotto	23%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Disponibile in polipropilene grigio con gomma nera e polipropilene bianco con gomma bianca.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul grado di inclinazione massimo. È opportuno considerare tali fattori durante la progettazione di sistemi trasportatori dotati di questo tipo di nastri.
- Sono disponibili guide antiusura per nastri curvilinei.
- Disponibile con guide hold down, vedere *Guide "Hold Down" (solo 2,2)* per ulteriori informazioni.
- Contattare il Servizio Clienti Intralox prima di utilizzare un nastro con larghezza maggiore di 36 in. (914 mm) per applicazioni curvilinee o a spirale.
- Margine della superficie Friction Top: 1,125 poll. (28,6 mm).
- Diametro minimo della penna: 1,5 poll. (38,1 mm) con guide hold down e 1,375 poll. (34,9 mm) senza guide hold down.





A - Direzione di scorrimento preferenziale per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro

Materiale del nastro base	Colore base/attrito	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,57 mm)	Resistenza del nastro lb/ft	Resistenza del nastro kg/m	Resistenza del nastro curvilineo	Gamma di temp. (in continuo) °F	Gamma di temp. (in continuo) °C	Peso del nastro lb/ft²	Peso del nastro kg/m²	Durezza Friction Top	Approvazione FDA (USA)	Approvazione EU MC[b]
Polipropilene	Grigio/grigio	Acetal	1200	1785	Contattare il Servizio Clienti Intralox per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei.	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,35	6,59	64 shore A		
Polipropilene	Bianco/bianco	Acetal	1200	1785		Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,35	6,59	55 shore A	a	c
Polipropilene	Grigio/grigio	Polipropilene	1000	1487		Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,29	6,30	64 shore A		
Polipropilene	Bianco/bianco	Polipropilene	1000	1487		Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,29	6,30	55 shore A	a	c
Polipropilene	FT blu/blu ad alte prestazioni	Acetal	1200	1785		Da 34 a 212	Da 1 a 100	1,35	6,59	59 Shore A	a	c

• - Completamente a norma

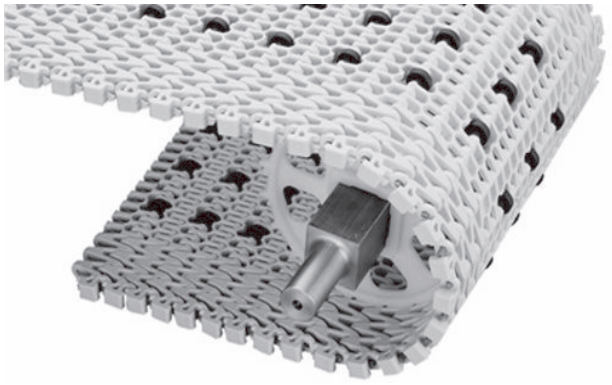
a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare a diretto contatto con alimenti grassi.

b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

c - A norma UE con limitazione: non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

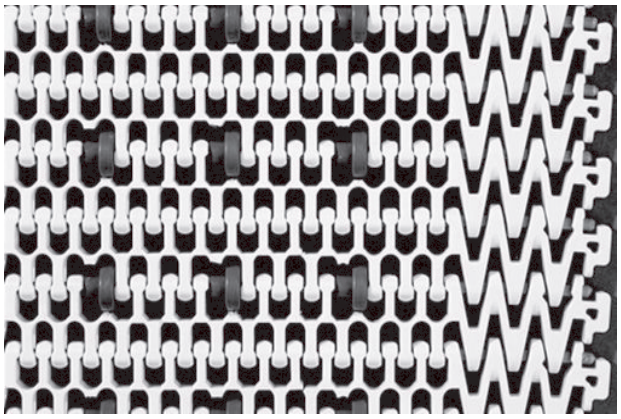
Radius Flush Grid (2.4) with Insert Rollers

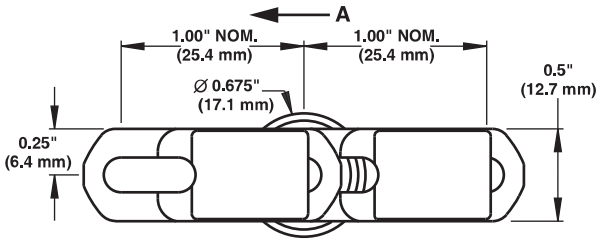
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	9	229
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura (approssimative)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Area aperta	42%	
Area di contatto con il prodotto	23%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Utilizza rulli in acetal.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Per applicazioni curvilinee che richiedono l'accumulo con bassa pressione di spinta e con un raggio minimo di 2,4 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Per applicazioni con bassa pressione di rinvio, posizionare le guide antiusura tra i rulli. Per applicazioni guidate, posizionare le guide antiusura direttamente sotto i rulli.
- NON posizionare i pignoni in linea con i rulli.
- I nastri di larghezza uguale o inferiore a 12 poll. (305 mm) hanno un rapporto di curvatura pari a 1,7.
- Contattare il Servizio Clienti Intralox prima di utilizzare un nastro con larghezza maggiore di 24 poll. (610 mm) per applicazioni piane curvilinee o a spirale.
- Passo verticale standard rulli: 2 poll. (51 mm), 3 poll. (76 mm) o 4 poll. (102 mm).
- Passo orizzontale standard rulli: 2 poll. (51 mm) o 4 poll. (102 mm).
- Margine rullo: 3,5 poll. (89 mm) o 4 poll. (102 mm) in base al passo orizzontale rulli scelto.





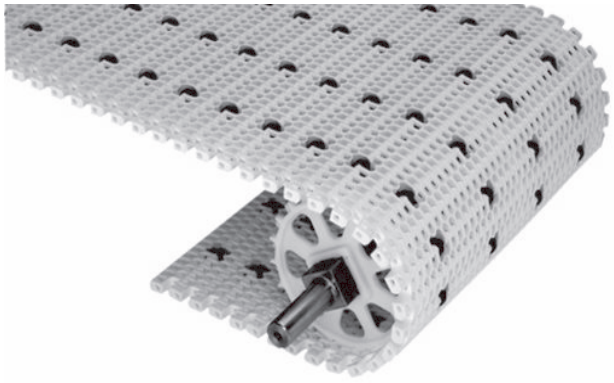
A - Direzione di scorrimento preferenziale per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,57 mm)	Resistenza del nastro dritto		Margini rullo		Resistenza del nastro curvato	Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	poll.	mm		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Acetale	500	744	3,5 o 4,0	89 o 102	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,20	5,86
Acetale	Nylon	500	744	3,5 o 4,0	89 o 102		Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,73	8,44
Polipropilene	Polipropilene	500	744	3,5 o 4,0	89 o 102		Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,12	5,47

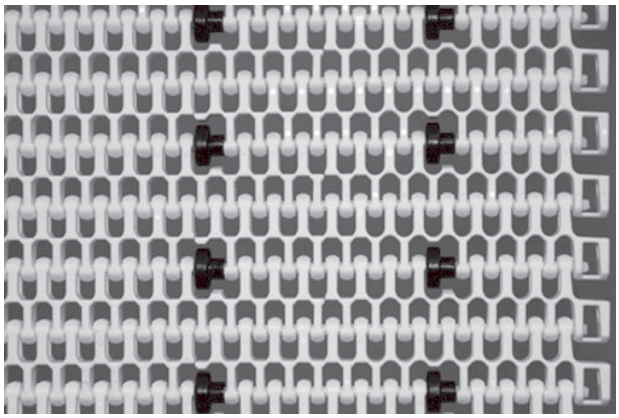
Radius Flush Grid (2.8) with Insert Rollers

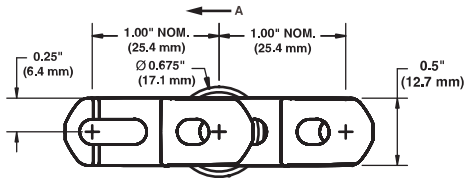
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura (approssimative)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Area aperta	42%	
Area di contatto con il prodotto	23%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Questo nastro utilizza la Serie 2400 Radius Flush Grid (2.2) come base. A causa del posizionamento del rullo, il raggio di curvatura aumenterà fino a 2,8.
- Per applicazioni con bassa pressione di rinvio, posizionare le guide antiusura tra i rulli. Per applicazioni guidate, posizionare le guide antiusura sotto i rulli.
- Non posizionare i pignoni in linea con i rulli.
- Per applicazioni curvilinee che richiedono l'accumulo con bassa pressione di rinvio e con un raggio minimo di 2,8 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Contattare il Servizio Clienti Intralox prima di utilizzare un nastro con larghezza maggiore di 24 poll. (610 mm) per applicazioni piane curvilinee o a spirale.
- Passo orizzontale standard rulli: 2 poll. (51 mm) o 4 poll. (102 mm).
- Passo verticale standard rulli: 2 poll. (51 mm), 3 poll. (76 mm) o 4 poll. (102 mm).
- Larghezza minima con guide hold down: 8 poll. (203 mm).
- Margine rullo: 2 poll. (51 mm), 2.5 poll. (63 mm), 3 poll. (76 mm) o 3.5 poll. (89 mm) in base al passo orizzontale rulli.
- Margine minimo del rullo con guide hold down: 3 poll. (76 mm).





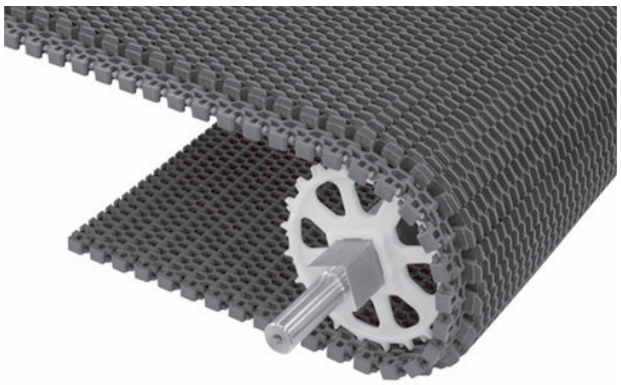
A - Direzione di scorrimento preferenziale per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,57 mm)	Resistenza del nastro dritto – Distanza del rullo 2 poll. lb/ft	51 mm kg/m	3 poll. lb/ft	76 mm kg/m	4 poll. lb/ft	102 mm kg/m	Margini rullo poll.	mm	Resistenza del nastro curvato	Gamma di temp. (in continuo) °F	°C	Peso del nastro lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Acetale	700	1040	800	1190	900	1340	2	51	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,21	1,21
								Da 2,5 a 3,5	Da 64 a 89					
Acetale	Nylon	1000	1490	1200	1780	1300	1940	2	51		Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,61	7,68
								Da 2,5 a 3,5	Da 64 a 89					
Polipropilene	Polipropilene	600	890	700	1040	800	1190	2	51		Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,04	5,11
								Da 2,5 a 3,5	Da 64 a 89					

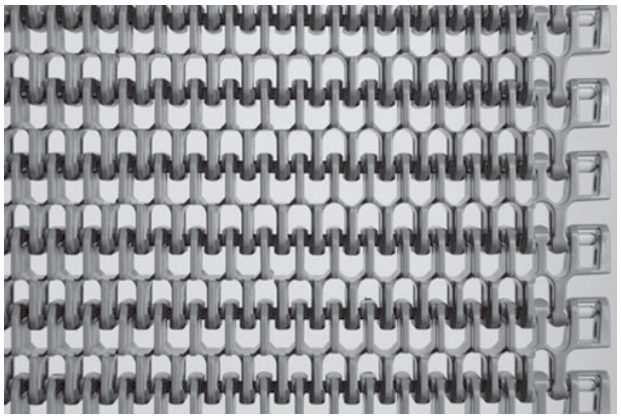
Radius Raised Rib

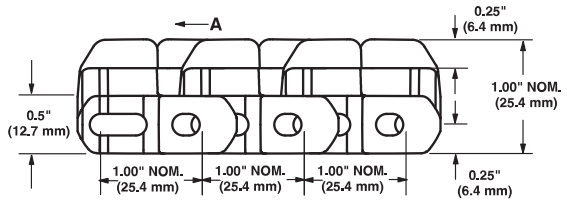
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	4	102
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Dimensioni apertura (approssimative)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Area aperta	42%	
Area di contatto con il prodotto	18%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Consente il passaggio di un flusso d'aria attraverso il nastro per facilitare il processo di raffreddamento nelle applicazioni dell'industria alimentare.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Copre tratti curvilinei con un raggio interno di curvatura pari a 2,2 volte la larghezza del nastro.
- Facilita il trasferimento delle confezioni di piccole dimensioni mediante piastre di trasferimento aggiuntive.
- Può essere impiegato con la guida antiusura S2400 standard.
- Margine standard: 1,12 poll. (28,6 mm).
- Altezza piano nastro: 0,5 in.(12,7 mm) maggiore rispetto al nastro S2400 standard.





A - Direzione di scorrimento preferenziale per applicazioni piane curvilinee

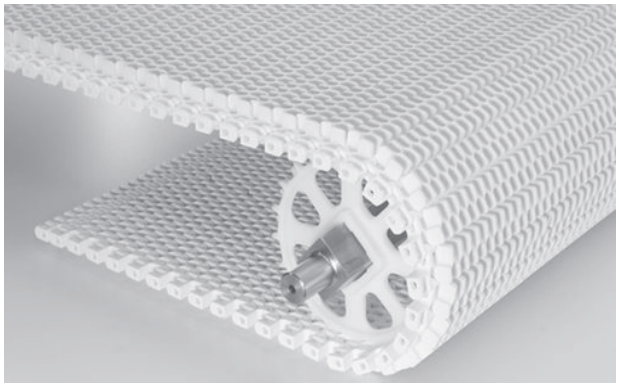
Dati del nastro

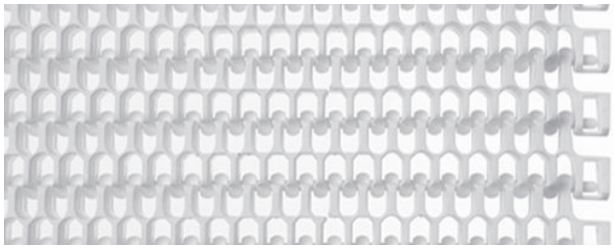
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,57 mm)	Resistenza del nastro rettilineo		Resistenza del nastro curvato	Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Acetal	1200	1785	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,98	9,68
Acetal	Nylon	1700	2528		Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,00	14,67
Polipropilene	Polipropilene[1]	1000	1487		Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,92	9,39
Nylon RC	Nylon	1700	2530		Da -50 a 240	Da -46 a 116	2,5	12,25

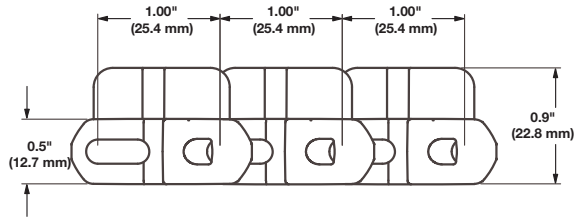
[1] Se viene richiesta una resistenza chimica supplementare, perni in polipropilene possono essere installati su nastri in polipropilene. Si tenga presente la resistenza inferiore del nastro.

High Radius Friction Top 0,4"

	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	4	102
Incrementi larghezza	0,5	12,7
Dimensioni apertura (approssimative)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Area aperta	42%	
Area di contatto con il prodotto	23%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	







Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Copre tratti curvilinei con un raggio interno di curvatura pari a 2,2 volte la larghezza del nastro.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul grado di inclinazione massimo. È opportuno considerare tali fattori durante la progettazione di sistemi trasportatori dotati di questo tipo di nastri.
- Il margine della superficie di attrito è stampato a 0,95 pollici (24,1 mm).
- Diametro minimo della penna: 1,375 poll. (34,9 mm).

Dati del nastro

Materiale del nastro base	Colore base/ attrito	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,57 mm)	Resistenza del nastro		Resistenza del nastro curvilineo	Gamma di temp. (in continuo)		Peso del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lb/ft	kg/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC[b]
Polipropilene	Bianco/bianco	Acetale	1200	1785	Contattare il Servizio Clienti Intralox per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei.	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,77	8,65	55 shore A	a	c
Polipropilene	Bianco/bianco	Polipropilene	1000	1488		Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,69	8,25	55 shore A	a	c
Polipropilene	FT blu/blu ad alte prestazioni	Polipropilene	1200	1785		Da 34 a 212	Da 1 a 100	1,77	8,65	59 Shore A	a	c

• - Completamente a norma

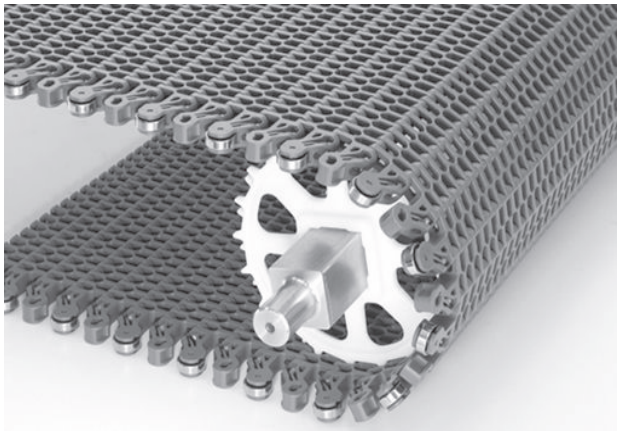
a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare a diretto contatto con alimenti grassi.

b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

c - A norma UE con limitazione: non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

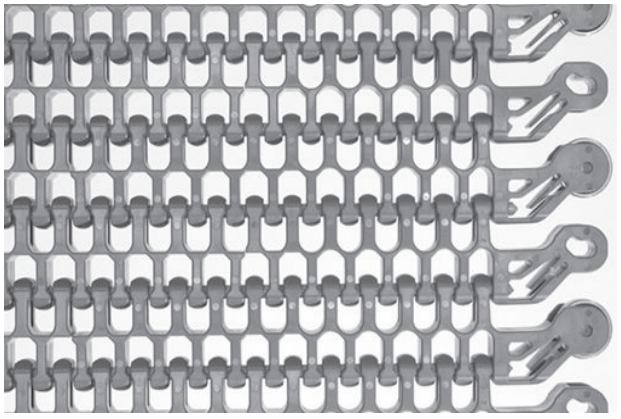
Radius with Edge Bearing

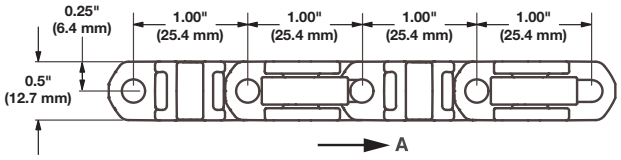
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima (cuscinetti su un lato)	7,5	191
Larghezza minima (cuscinetti su entrambi i lati)	9,0	229
Larghezza massima	36	914
Incrementi larghezza	0,5	12,7
Dimensioni apertura (approssimative)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Area aperta	42%	
Area di contatto con il prodotto	23%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il bloccaggio del perno con bordo chiuso ne semplifica l'inserimento e la rimozione.
- I cuscinetti laterali sono disponibili solo per i nastri per applicazioni curvilinee.
- I cuscinetti laterali sono in acciaio inox e sono fissati mediante un perno in plastica.
- I cuscinetti laterali sono disponibili sia su un lato del nastro (per i nastri che curvano in una sola direzione) o su entrambi i lati (per i nastri che curvano in entrambe le direzioni). I cuscinetti devono essere posizionati sul bordo interno della curva e devono essere disposti in file alterne sul nastro.
- Per i nastri provvisti di cuscinetti su un solo lato, sono disponibili bordi lisci e dotati di guide "hold-down" da posizionare sul bordo esterno della curva.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Progettato per applicazioni curvilinee con un raggio di curvatura pari a 2,2 volte la larghezza del nastro.
- Utilizzare il *Programma di calcolo Intralox* per determinare la compatibilità della propria applicazione con il nastro Edge Bearing.





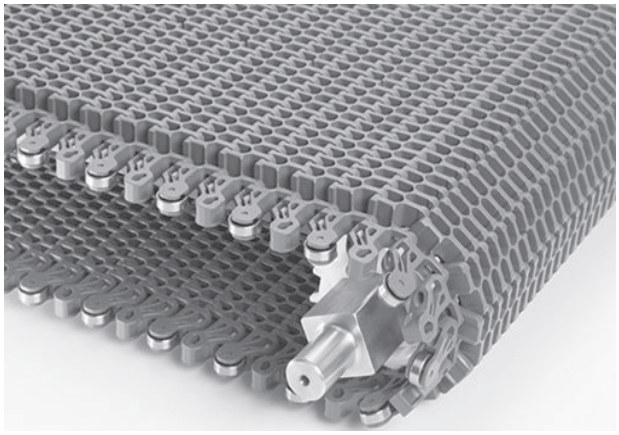
A - Direzione di scorrimento preferenziale per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro dritto		Resistenza del nastro curvato	Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetale	Nylon	1700	2530	Contattare il Servizio Clienti Intralox per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei.	Da 0 a 200	Da -18 a 93	1,59	7,76

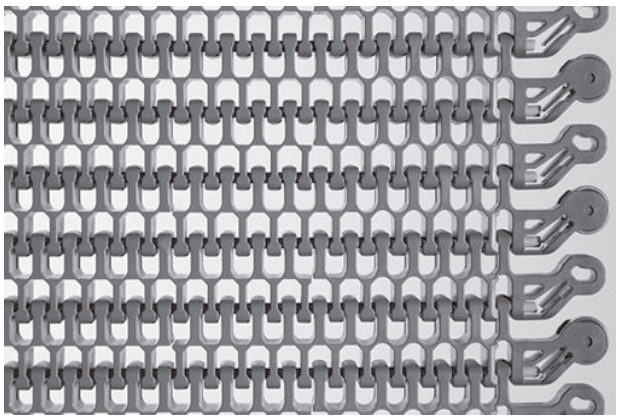
Radius Flush Grid High Deck with Edge Bearing

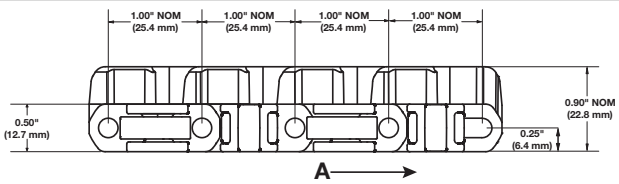
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima (cuscinetti su un lato)	7,5	191
Larghezza minima (cuscinetti su entrambi i lati)	9,0	229
Larghezza massima	36	914
Incrementi larghezza	0,5	12,7
Dimensioni apertura (approssimative)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Area aperta	42%	
Area di contatto con il prodotto	23%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il bloccaggio del perno con bordo chiuso ne semplifica l'inserimento e la rimozione.
- I cuscinetti laterali sono disponibili solo per i nastri per applicazioni curvilinee.
- I cuscinetti laterali sono disponibili sia su un lato del nastro (per i nastri che curvano in una sola direzione) o su entrambi i lati (per i nastri che curvano in entrambe le direzioni). I cuscinetti devono essere posizionati sul bordo interno della curva e devono essere disposti in file alterne sul nastro.
- I cuscinetti laterali sono in acciaio inox e sono fissati mediante perni in plastica.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Progettato per applicazioni curvilinee con un raggio di curvatura pari a 2,2 volte la larghezza del nastro.
- Utilizzare il *Programma di calcolo Intralox* per determinare la compatibilità della propria applicazione con il nastro Edge Bearing.
- Altezza nastro: 0,4 poll. (10 mm) maggiore rispetto al nastro S2400 standard.
- Margine standard: 1,88 poll. (47,75 mm).





A - Direzione di scorrimento preferenziale per applicazioni piane curvilinee

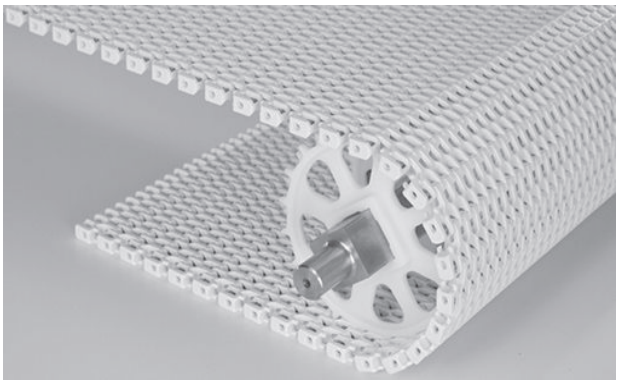
Dati del nastro

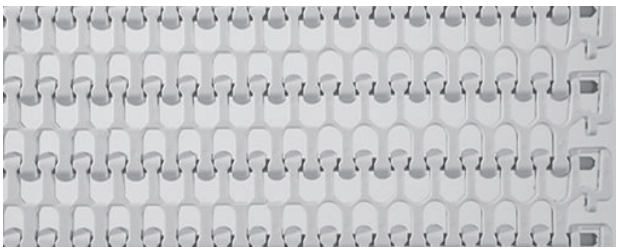
Materiale del nastro base	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro rettilineo		Resistenza del nastro curvato	Gamma di temperatura (in continuo)[1]		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Nylon	1700	2530	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da 0 a 200	Da -18 a 93	2,83	13,82

[1] Le applicazioni con flessione laterale non devono superare i 180 °F (82 °C).

Radius Flush Grid con bordo Load-Sharing™

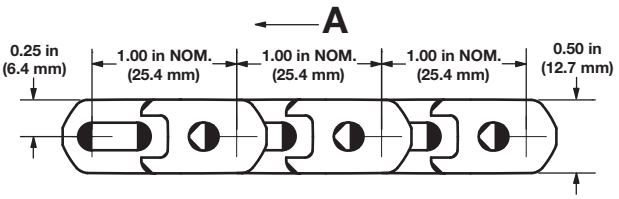
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	10,5	266,7
Larghezza massima	36	914
Incrementi larghezza	0,5	12,7
Dimensioni apertura (approssimative)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Area aperta	42%	
Area di contatto con il prodotto	23%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	





Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Il design del bordo a filo presenta un'estensione per ridurre l'apertura.
- Il bordo Load-Sharing migliora la distribuzione del carico e riduce al minimo i guasti dovuti a sollecitazioni in diverse aree del nastro.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Il sistema di azionamento dei pignoni riduce l'usura e richiede una tensione molto bassa sul tratto di ritorno.
- Progettato per applicazioni curvilinee con un raggio di curvatura pari a 2,2 volte la larghezza del nastro.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul grado di inclinazione massimo. È opportuno considerare tali fattori durante la progettazione di sistemi trasportatori dotati di questo tipo di nastri.
- Utilizzare il *Programma di calcolo Intralox* per identificare i requisiti di resistenza della maggior parte delle applicazioni curvilinee e con spirali a verricello a bassa tensione e assicurarsi che il nastro sia abbastanza resistente per questo tipo di applicazioni.
- Disponibile con guide hold down.
- Sono disponibili guide antiusura per nastri curvilinei.
- Diametro minimo della penna: 1,5 poll. (38 mm) con guide hold down e 1,375 poll. (34,9 mm) senza guide hold down.



A - Direzione di scorrimento preferenziale per applicazioni piane curvilinee

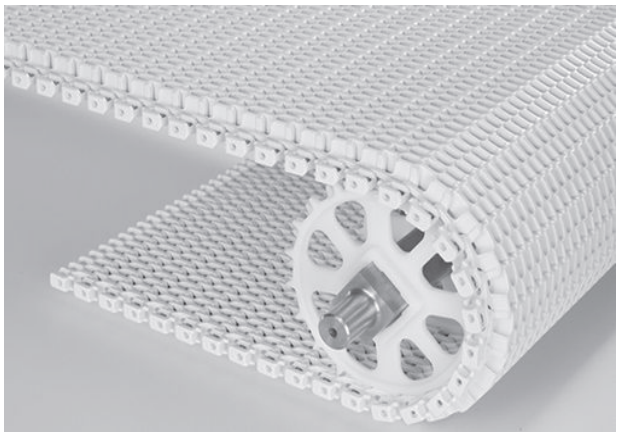
Dati del nastro

Materiale del nastro base	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro rettilineo		Resistenza del nastro curvato	Gamma di temperatura (in continuo)[1]		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Acetal	1200	1790	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,10	5,37
Acetal	Nylon	1700	2530		Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,59	7,76
Polipropilene	Polipropilene	1000	1490		Da 34 a 200	Da 1 a 104	1,04	5,10
Acetal rilevabile con metal detector	Acetal rilevabile con metal detector	1700	2530		Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,85	9,03

[1] Le applicazioni con flessione laterale non devono superare i 180 °F (82 °C).

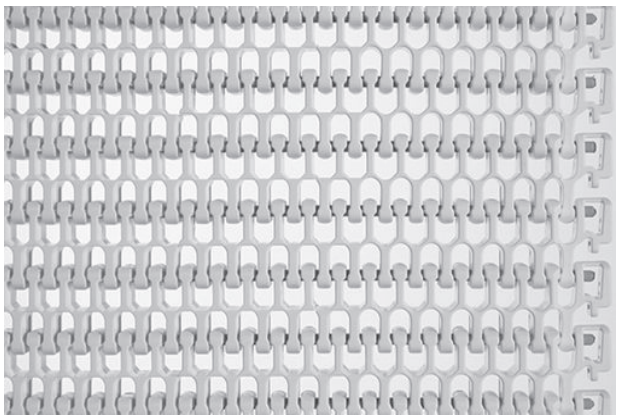
Radius Flush Grid High Deck con bordo Load-Sharing™

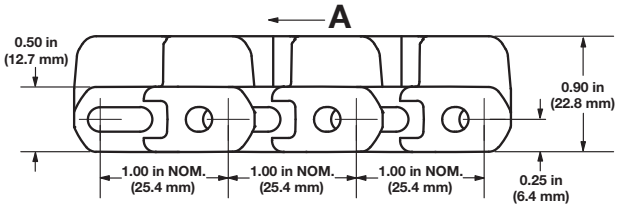
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	10,5	266,7
Larghezza massima	36	914
Incrementi larghezza	0,5	12,7
Dimensioni apertura (approssimative)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Area aperta	42%	
Area di contatto con il prodotto	23%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Il design del bordo a filo presenta un'estensione per ridurre l'apertura.
- Il bordo Load-Sharing migliora la distribuzione del carico e riduce al minimo i guasti dovuti a sollecitazioni in diverse aree del nastro.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Il sistema di azionamento dei pignoni riduce l'usura e richiede una tensione molto bassa sul tratto di ritorno.
- Progettato per applicazioni curvilinee con un raggio di curvatura pari a 2,2 volte la larghezza del nastro.
- Utilizzare il *Programma di calcolo Intralox* per identificare i requisiti di resistenza della maggior parte delle applicazioni curvilinee e con spirali a verricello a bassa tensione e assicurarsi che il nastro sia abbastanza resistente per questo tipo di applicazioni.
- Utilizzare una guida antiusura S2400 standard.
- Margine standard: 0,875 poll. (22,2 mm).
- Altezza del bordo Load-Sharing: 0,4 poll. (10 mm) maggiore rispetto al nastro S2400 standard.





A - Direzione di scorrimento preferenziale per applicazioni piane curvilinee

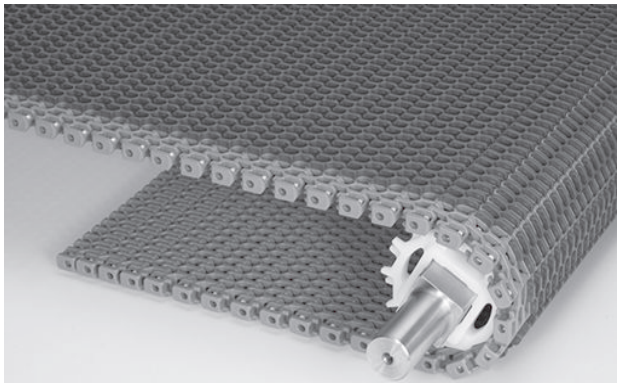
Dati del nastro

Materiale del nastro base	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro rettilineo		Resistenza del nastro curvato	Gamma di temperatura (in continuo)[1]		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Acetal	1200	1785	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,90	9,28
Acetal	Nylon	1700	2530		Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,83	13,82
Polipropilene	Polipropilene	1000	1487		Da 34 a 200	Da 1 a 104	1,84	8,99

[1] Le applicazioni con flessione laterale non devono superare i 180 °F (82 °C).

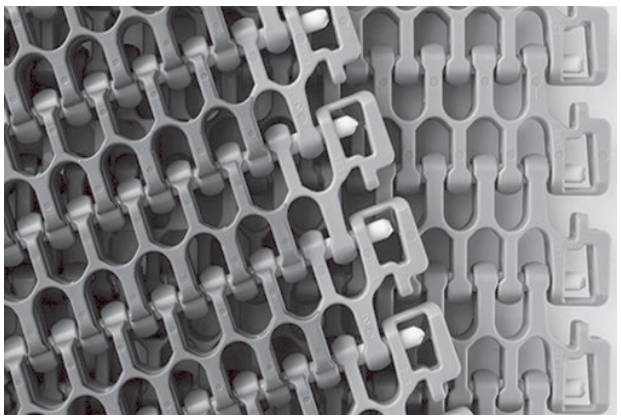
Radius Flush Grid Friction Top 2.2 con bordo Load-Sharing™

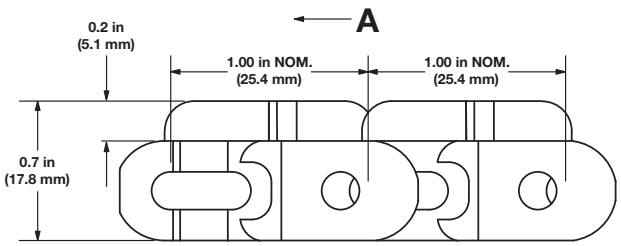
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	10,5	266,7
Larghezza massima	36,0	914,0
Dimensioni apertura (approssimative)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Area aperta	42%	
Area di contatto con il prodotto	23%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Il design del bordo a filo presenta un'estensione per ridurre l'apertura.
- Il bordo Load-Sharing migliora la distribuzione del carico e riduce al minimo i guasti dovuti a sollecitazioni in diverse aree del nastro.
- Disponibile in polipropilene grigio con gomma nera e polipropilene bianco con gomma bianca.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Il sistema di azionamento dei pignoni riduce l'usura e richiede una tensione molto bassa sul tratto di ritorno.
- Progettato per applicazioni curvilinee con un raggio di curvatura pari a 2,2 volte la larghezza del nastro.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul grado di inclinazione massimo. È opportuno considerare tali fattori durante la progettazione di sistemi trasportatori dotati di questo tipo di nastri.
- Disponibile con guide hold down.
- Sono disponibili guide antiusura per nastri curvilinei.
- Margine della superficie Friction Top: 1,125 in. (28,6 mm).
- Diametro minimo della penna: 1,5 poll. (38 mm) con guide hold down e 1,375 poll. (34,9 mm) senza guide hold down.





A - Direzione di scorrimento preferenziale per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro

Materiale del nastro base	Colore base/attrito	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,57 mm)	Resistenza del nastro		Resistenza del nastro curvilineo	Gamma di temp. (in continuo)		Peso del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lb/ft	kg/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC[b]
Polipropilene	Grigio/grigio	Acetal	1200	1790	Contattare il Servizio Clienti Intralox per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei.	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,35	6,59	64 shore A		
Polipropilene	Bianco/bianco	Acetal	1200	1790		Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,35	6,59	55 shore A	a	c
Polipropilene	Grigio/grigio	Polipropilene	1000	1490		Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,29	6,30	64 shore A		
Polipropilene	Bianco/bianco	Polipropilene	1000	1490		Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,29	6,30	55 shore A	a	c

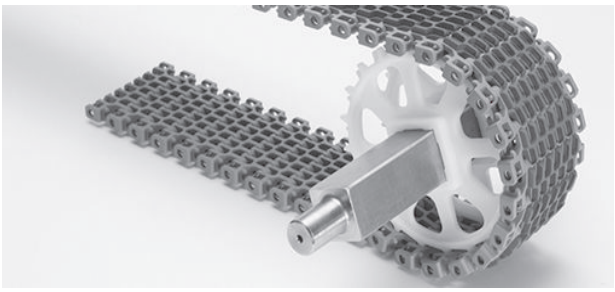
a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare a diretto contatto con alimenti grassi.

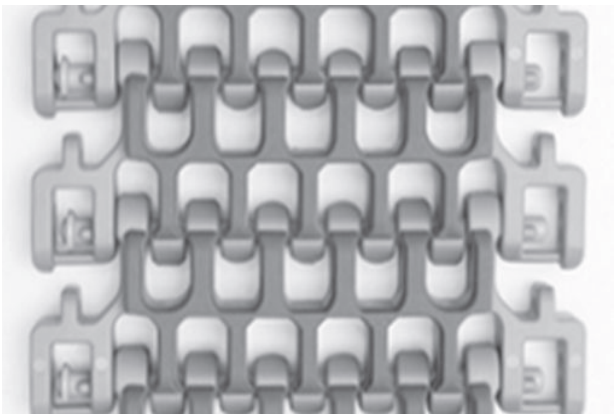
b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

c - A norma UE con limitazione: non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

MTW Radius Flush Grid Friction Top 2.2 con bordo Load-Sharing™

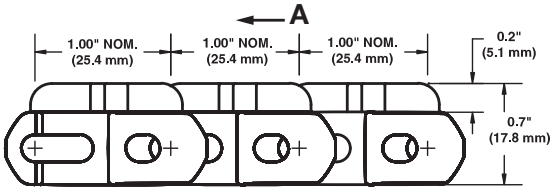
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	4,0	101,6
Dimensioni apertura (approssimative)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Area aperta	42%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	





Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il design del bordo a filo presenta un'estensione per ridurre l'apertura.
- Il bordo Load-Sharing migliora la distribuzione del carico e riduce al minimo i guasti dovuti a sollecitazioni in diverse aree del nastro.
- Disponibile in polipropilene grigio con gomma nera e polipropilene bianco con gomma bianca.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Progettato per applicazioni con flessione laterale con rapporto di curvatura standard pari a 2,2 volte la larghezza del nastro.
- Il rapporto di curvatura minimo consigliato è 1,95. Contattare il Servizio Clienti Intralox per valutare il rapporto di curvatura minimo.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul grado di inclinazione massimo. È opportuno considerare tali fattori durante la progettazione di sistemi trasportatori dotati di questo tipo di nastri.
- Disponibile con guide hold down.
- Sono disponibili guide antiusura per nastri curvilinei.
- Larghezze disponibili: 4 poll. (101,6 mm), 6 poll. (152,4 mm), 8 poll. (203,2 mm) e 10 poll. (254 mm).
- Il margine della superficie di attrito su larghezze di 4 in. (101,6 mm) e 6 in. (152,4 mm) è stampato a 0,70 in. (17,78 mm).
- Il margine della superficie di attrito su larghezze di 8 in. (203,2 mm) e 10 in. (254 mm) è stampato a 0,95 in. (24,1 mm).
- Numero massimo di pignoni:
  - Per nastri da 4 in. (101,6 mm) senza guide “hold down”: due.
  - Per nastri da 4 in. (101,6 mm) con guide “hold down”: uno.
  - Per nastri da 6 in. (152,4 mm) senza guide “hold down”: quattro.
  - Per nastri da 6 in. (152,4 mm) con guide “hold down”: tre.
  - Per nastri da 8 in. (203,2 mm) con e senza guide “hold down”: cinque.
  - Per nastri da 10 in. (254 mm) con e senza guide “hold down”: sette.
- Pignone dal diametro primitivo più piccolo utilizzabile con le guide hold down: 5,1 poll. (130 mm).
- Diametro minimo della penna per nastri senza guide hold down: 1,375 poll. (34,9 mm).
- Diametro minimo della penna per nastri con guide hold down: 1,50 poll. (38,1 mm).



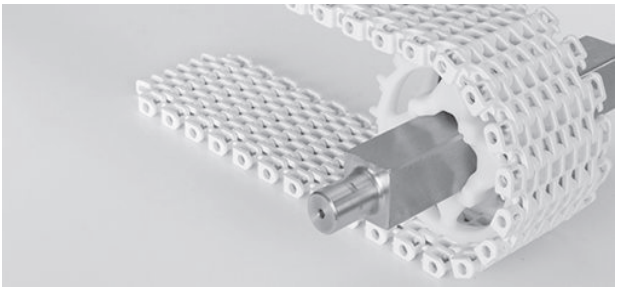
A - Direzione di scorrimento preferenziale per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro

Materiale del nastro base	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Guide hold down	Resistenza del nastro rettilineo lb (kg)				Resistenza del nastro curvato	Gamma di temp. (in continuo)		Peso del nastro lb/ft (kg/m)			
			4,0 (101,6)	6,0 (152,4)	8,0 (203,2)	10,0 (254)		F°	C°	4,0 (101,6)	6,0 (152,4)	8,0 (203,2)	10,0 (254)
Polipropilene	Nylon	Senza	400 (181)	600 (272)	800 (363)	1000 (454)	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,39 (0,58)	0,60 (0,89)	0,82 (1,22)	1,01 (1,50)
		Con	242 (110)	600 (272)	800 (363)	1000 (454)		Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,43 (0,64)	0,65 (0,978)	0,86 (1,28)	1,06 (1,58)

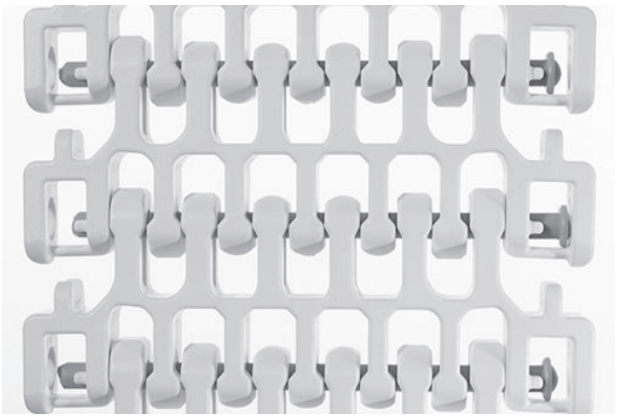
MTW Radius Flush Grid 2.2 con bordo Load-Sharing™

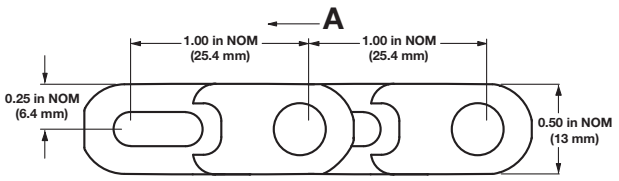
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	4,0	101,6
Dimensioni apertura (approssimative)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Area aperta	42%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il design del bordo a filo presenta un'estensione per ridurre l'apertura.
- Il bordo Load-Sharing migliora la distribuzione del carico e riduce al minimo i guasti dovuti a sollecitazioni in diverse aree del nastro.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Progettato per applicazioni con flessione laterale con rapporto di curvatura standard pari a 2,2 volte la larghezza del nastro.
- Il rapporto di curvatura minimo consigliato è 1,95. Consultare il Servizio Clienti Intralox per valutare il rapporto di curvatura minimo.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul grado di inclinazione massimo. È opportuno considerare tali fattori durante la progettazione di sistemi trasportatori dotati di questo tipo di nastri.
- Disponibile con guide hold down.
- Sono disponibili guide antiusura per nastri curvilinei.
- Larghezze disponibili: 4 poll. (101,6 mm), 6 poll. (152,4 mm), 8 poll. (203,2 mm) e 10 poll. (254 mm).
- Numero massimo di pignoni per nastri da 4 poll. (101,6 mm) senza guide hold down: due. Numero massimo di pignoni per nastri da 4 poll. (101,6 mm) con guide hold down: uno.
- Numero massimo di pignoni per nastri da 6 poll. (152,4 mm) senza guide hold down: quattro. Numero massimo di pignoni per nastri da 6 poll. (152,4 mm) con guide hold down: tre.
- Numero massimo di pignoni per nastri da 8 poll. (203,2 mm) con e senza guide hold down: cinque.
- Numero massimo di pignoni per nastri da 10 poll. (254 mm) con e senza guide hold down: sette.
- Diametro minimo della penna per nastri senza guide hold down: 1,375 poll. (34,9 mm). Diametro minimo della penna per nastri con guide hold down: 1,50 poll. (38,1 mm).





A - Direzione di scorrimento preferenziale per applicazioni piane curvilinee

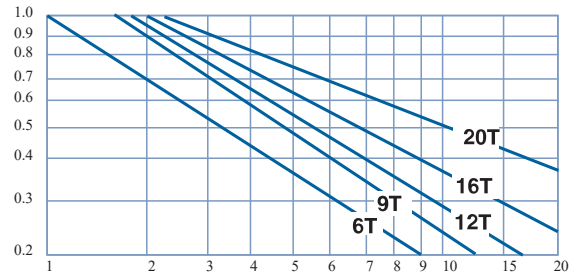
Dati del nastro

Materiale del nastro base	Materiale del perno standard Ø 0,18 poll. (4,6 mm)	Guide hold down	Resistenza del nastro rettilineo lb (kg)				Resistenza del nastro curvato	Gamma di temp. (in continuo)		Peso del nastro lb/ft (kg/m)			
			4 poll. (101,6)	6 poll. (152,4)	8 poll. (203,2)	10 poll. (254)		°F	°C	4 poll. (101,6)	6 poll. (152,4)	8 poll. (203,2)	10 poll. (254)
Acetale	Nylon	Senza	484 (220)	850 (386)	1133 (514)	1417 (643)	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,57 (0,85)	0,89 (1,32)	1,19 (1,77)	1,50 (2,23)
		Con	242 (110)	726 (329)	1133 (514)	1417 (643)		Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,64 (0,95)	0,96 (1,42)	1,26 (1,88)	1,56 (2,32)
Polipropilene	Nylon	Senza	400 (181)	600 (272)	800 (363)	1000 (454)		Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,39 (0,58)	0,60 (0,89)	0,82 (1,22)	1,01 (1,50)
		Con	242 (110)	600 (272)	800 (363)	1000 (454)		Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,43 (0,64)	0,65 (0,978)	0,86 (1,28)	1,06 (1,58)

Quantità di pignoni e guide

Larghezza del nastro[1]		Numero minimo di pignoni per albero[2]	Guide antiusura[3]	
poll.	mm		Lato di trasporto	Tratto di ritorno
4	102	1	2	2
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	5	3	3
16	406	5	3	3
18	457	5	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	7	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1067	9	6	5
48	1219	11	7	5
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm)			Distanza dell'asse centrale massima di 9 poll. (229 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

Fattore di resistenza

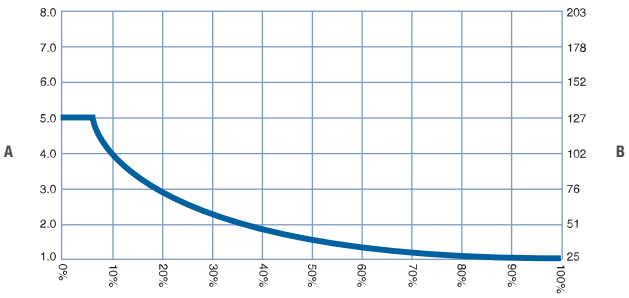


Rapporto velocità/lunghezza (V/L)

Dividere la velocità del nastro (V) per la distanza dell'asse centrale dell'albero (L). Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il valore del rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere *Guida alla scelta del nastro*.

V = ft/min (m/min); T = numero di denti; L = ft (m)

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



Percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm

[1] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili con incrementi di 0,50 poll.(12,7 mm) iniziando con una larghezza minima di 4 poll.(102 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio Clienti Intralox.

[2] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi. Per la posizione di blocco, vedere *Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale*.

[3] Il numero di guide antiusura non comprende la guida hold down.

Pignoni stampati[1]

N. di denti (azione cordale)	Diam. primitivo nominale poll.	Diam. primitivo nominale mm	Diam. nom. est. poll.	Diam. nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo poll.[2]	Quadro poll.	Tondo mm[2]	Quadro mm
6[3, 4] (13,40%)	2,0	51	2,0	51	0,54	14	3/4		20	
9[3, 4] (6.03%)	2,9	74	2,9	74	1,0	25	1	1	25	25
12 (3,41%)	3,9	99	4,0	102	1,0	25	da 1 a 1-1/2	1,5[4]	Da 25 a 40	40[4]
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25	da 1 a 1-1/2	1,5	Da 25 a 40	40
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1,0	25	da 1 a 1-1/2	1,5	Da 25 a 40	40



Pignone in due metà in poliuretano ultraresistente alle abrasioni[5]

N. di denti (azione cordale)	Larghezza primitivo nominale poll.	Larghezza primitivo nominale mm	Larghezza nom. est. poll.	Larghezza nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25		1.5[6]		40[6]
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1,0	25		1,5		40



Pignone in nylon (FDA) [7]

N. di denti (azione cordale)	Larghezza primitivo nominale poll.	Larghezza primitivo nominale mm	Larghezza nom. est. poll.	Larghezza nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure		Metriche	
							Tondo (poll.)[8]	Quadro (poll.)	Tondo mm[8]	Quadro (mm)
12 (3,41%)	3,9	99	4	102	1,0	25	1, 1-1/4	1,5[9]		
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25	1-1/4			40
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1,0	25		1,5		



PARTE 2

[1] **Contattare il Servizio Clienti per i tempi di spedizione. Quando si fa uso di pignoni in poliuretano, la resistenza dei nastri superiore a 750 lb/ft (1120 kg/m) viene ridotta a 750 lb/ft (1120 kg/m). La resistenza di tutti gli altri nastri rimane invariata. La temperatura idonea per i pignoni in poliuretano è compresa tra 0 °F (-18 °C) e 120 °F (49 °C). Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sulla disponibilità dei pignoni in poliuretano.**

[2] Dimensioni imperiali dei pignoni con foro tondo conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989) e dimensioni metriche conformi allo standard DIN 6885.

[3] I pignoni di diametro primitivo pari a 2,0 in. (51 mm) con 6 denti e pari a 2,9 in. (74 mm) con 9 denti presentano un tiro del nastro raccomandato di 60 lb/pignone (27 kg/pignone).

[4] Non utilizzare questo pignone con guide hold down.

[5] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione. Quando si fa uso di pignoni in poliuretano, la resistenza dei nastri superiore a 750 lb/ft (1120 kg/m) viene diminuita a 750 lb/ft (1120 kg/m) e tutti gli altri nastri mantengono la resistenza indicata. La temperatura idonea per i pignoni in poliuretano è compresa tra 0 °F (-18 °C) e 120 °F (49 °C). Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sulla disponibilità dei pignoni in poliuretano.**

[6] Sono disponibili materiali conformi alle normative FDA.

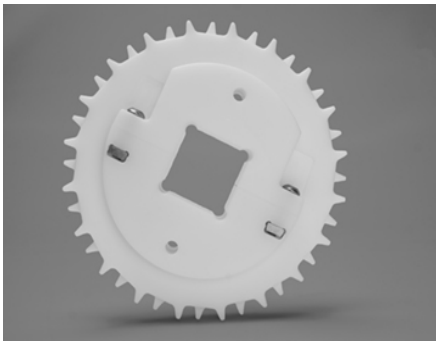
[7] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.**

[8] Le misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.

[9] Non utilizzare questo pignone con guide hold down.

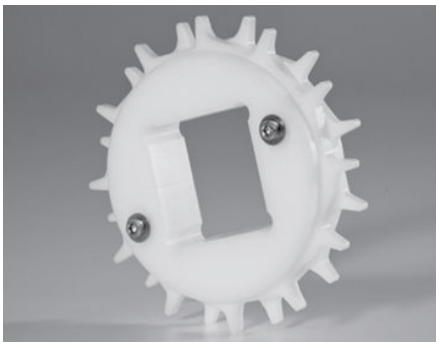
Pignone in due metà in nylon naturale (FDA)[1]

N. di denti (azione cordale)	Diam. primitivo nominale poll.	Diam. primitivo nominale mm	Diam. nom. est. poll.	Diam. nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1,5	38		1,5		



Pignone in due metà in acetal[2]

N. di denti (azione cordale)	Larghezza primitivo nominale poll.	Larghezza primitivo nominale mm	Larghezza nom. est. poll.	Larghezza nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure		Metriche	
							Tondo (poll.)[3]	Quadro (poll.)	Tondo mm[3]	Quadro (mm)
12 (3,41%)	3,9	99	3,9	99	1,0	25	1-1/4	1,5[4]		



Pignoni in due metà in nylon con vetro[5]

N. di denti (azione cordale)	Larghezza primitivo nominale poll.	Larghezza primitivo nominale mm	Larghezza nom. est. poll.	Larghezza nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure		Metriche	
							Tondo (poll.)[6]	Quadro (poll.)	Tondo mm[6]	Quadro (mm)
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25		1,5		40



[1] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.**

[2] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.**

[3] Le misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.

[4] Non utilizzare questo pignone con guide hold down.

[5] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.**

[6] Le misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.

Pignoni in due metà in nylon con vetro[1]

N. di denti (azione cordale)	Larghezza primitivo nominale poll.	Larghezza primitivo nominale mm	Larghezza nom. est. poll.	Larghezza nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure		Metriche	
							Tondo (poll.)[2]	Quadro (poll.)	Tondo mm^2	Quadro (mm)
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,5	38	1-1/4		30 40	



Pignoni EZ Clean™ in nylon RC[3]

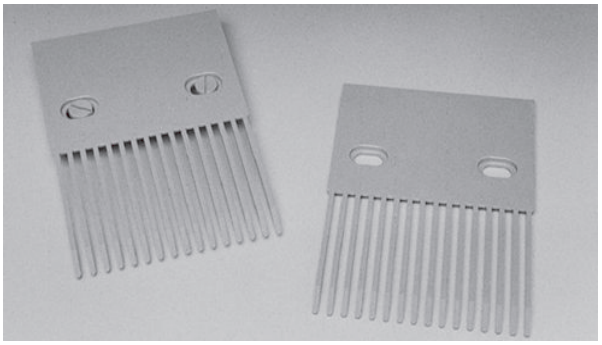
N. di denti (azione cordale)	Larghezza primitivo nominale poll.	Larghezza primitivo nominale mm	Larghezza nom. est. poll.	Larghezza nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure		Metriche	
							Tondo (poll.)[4]	Quadro (poll.)	Tondo mm^4	Quadro (mm)
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25				40



Pettini di trasferimento

Larghezze disponibili		Numero di denti dei pettini	Materiali disponibili
poll.	mm		
4	102	16	Acetale

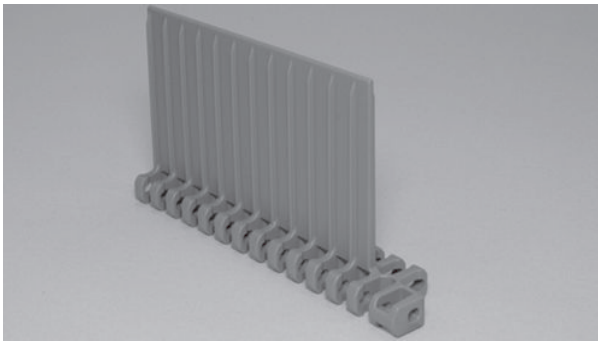
- Sono stati progettati per l'uso con nastri della Serie 2400 Raised Rib al fine di eliminare i problemi di ribaltamento e trasferimento del prodotto.
- I denti dei pettini si estendono tra le nervature del nastro per creare una superficie liscia e continua per il trasferimento dei prodotti nel punto in cui il nastro ingrana i pignoni.
- I pettini di trasferimento si installano facilmente sul telaio del trasportatore tramite dispositivi di fissaggio convenzionali.



Facchini No-Cling

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
3,0	76	Polipropilene, polietilene, acetal, acetal rilevabile con metal detector

- I facchini non sono dotati di una guida hold down inferiore, ma possono essere utilizzati in combinazione con nastri completi di guida hold down inferiore, con un passo minimo di 4 poll. (102 mm).
- Margine minimo: 1,125 poll. (29 mm).



PARTE 2

[1] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.**

[2] Le misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.

[3] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.**

[4] Le misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.

PARTE 2

Sponde universali

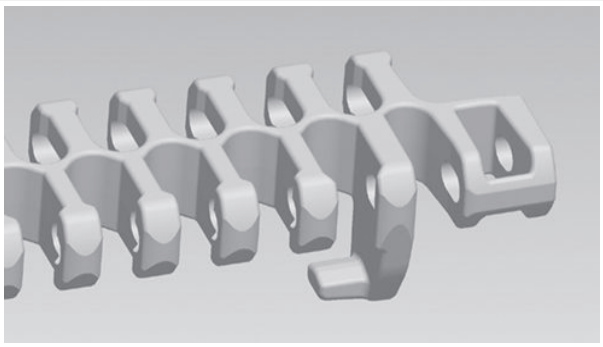
Altezza sponda disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
1,0	25	Polipropilene, acetal
3,0	76	

- sponde Intralox a sovrapposizione, simili per disegno e funzione ad altre standard. Si tratta di una parte integrale del nastro, fissata tramite perni di giunzione. Aggiungono caratteristiche di versatilità ai nastri della Serie 2400 se utilizzate in file multiple per separare i prodotti.
- Facili da pulire. Adatte per applicazioni a contatto con alimenti (approvazione FDA).
- Margine minimo richiesto: 1,5 poll. (38 mm) per rapporti di curvatura di 2,2, 3,0 poll. (76 mm) per rapporti di curvatura di 1,7.

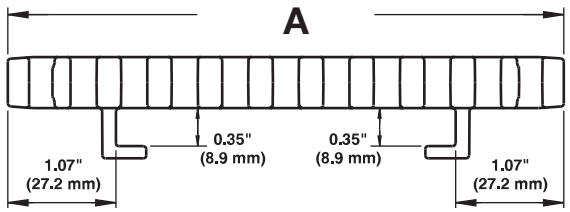


Guide "Hold Down" (solo 2,2)

- Materiali disponibili: polipropilene, acetal, nylon RC.
- Le guide hold down si trovano sulla parte inferiore del nastro e vengono utilizzate quando i bordi del nastro devono essere liberi. Disponibile anche su moduli antiscivolo.
- Le alette Hold Down consentono il funzionamento di due nastri uno vicino all'altro senza che tra i due vi sia un gioco eccessivo.
- Il bordo del nastro è stato progettato per fornire minore attrito, mentre lo spessore è stato calcolato per maggiore resistenza all'usura, oltre che per garantire la protezione adeguata per il bloccaggio dei perni.
- Non sono consigliate per applicazioni a spirale a verricello con bassa tensione.
- Non possono essere utilizzate con pignoni con diametro primitivo di 2 e 2,9 poll. o con pignoni a fori quadri con diametro primitivo di 3,9 poll..
- Altri DP di pignoni con fori di grandi dimensioni potrebbero produrre uno spazio insufficiente tra l'aletta "Hold Down" e l'albero. Sottraendo le dimensioni del foro dal DP è possibile identificare questi tipi di pignoni. Se il numero è minore di 2.0 poll. (51 mm), questo pignone non può essere utilizzato con guide hold down.
- Diametro minimo della penna: 1,5 poll. (38,1 mm).

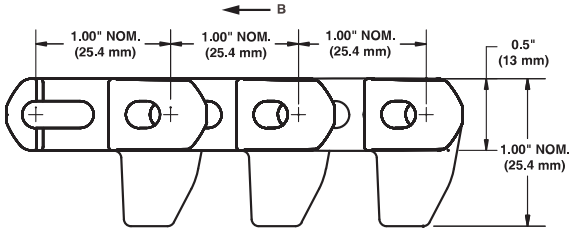


Vista frontale



A - Larghezza del nastro

Vista laterale



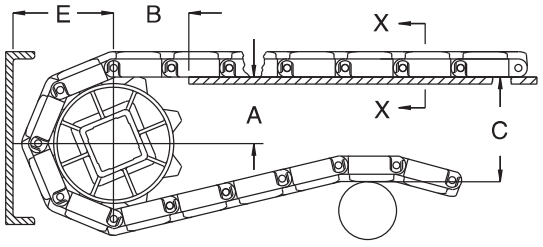
B - direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, è necessario implementare in ciascun progetto le dimensioni *A*, *B*, *C* e *E*.

Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la dimensione *A* inferiore.

Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere *Requisiti di base del telaio del trasportatore*.



A ± 0,031 poll. (1 mm)
B ± 0,125 poll. (3 mm)
C ± (max.)
E ± (min.)

Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm
poll.	mm		poll.	mm						
S2400 Radius Flush Grid - Bordo rettilineo, guide hold down										
2.0[1]	51[1]	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,00	51	1,31	33
2,9[1]	74[1]	9	1,12-1,21	28-31	1,51	38	2,92	74	1,77	45
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,86	47	3,86	98	2,24	57
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,13	130	2,88	73
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,39	162	3,51	89
S2400 Radius Flush Grid High Deck, High Radius Friction Top 0,4 poll.										
2,0[1]	51[1]	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,40	61	1,71	43
2,9[1]	74[1]	9	1,12-1,21	28-31	1,51	38	3,32	84	2,17	55
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,86	47	4,26	108	2,64	67
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,53	140	3,28	83
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,79	172	3,91	99
S2400 Radius Friction Top con o senza guide "hold down"										
2,0[1]	51[1]	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,20	56	1,51	38
2,9[1]	74[1]	9	1,12-1,21	28-31	1,51	38	3,12	79	1,97	50
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,86	47	4,06	103	2,44	62
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,33	135	3,08	78
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,59	167	3,71	94
S2400 Radius with Insert Rollers (tutti i modelli) - Rulli folli										
2,0[1]	51[1]	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,09	53	1,40	36
2,9[1]	74[1]	9	1,12-1,21	28-31	1,53	39	3,01	76	1,86	47
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,78	45	3,95	100	2,33	59
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,06	52	5,21	132	2,96	75
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,48	165	3,60	91
S2400 Radius with Insert Rollers (tutti i modelli) - Rulli motorizzati										
2,0[1]	51[1]	6	0,53-0,66	13-17	1,24	31	2,09	53	1,40	36
2,9[1]	74[1]	9	1,04-1,12	26-31	1,57	40	3,01	76	1,86	47
3,9	99	12	1,53-1,59	39-40	1,92	49	3,95	100	2,33	59
5,1	130	16	2,18-2,23	55-57	2,19	56	5,21	132	2,96	75
6,4	163	20	2,82-2,86	72-73	2,41	61	6,48	165	3,60	91
S2400 Radius Raised Rib										
2,0	51	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,50	64	1,81	46
2,9	74	9	1,12-1,21	28-31	1,51	38	3,42	87	2,27	58
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,86	47	4,36	111	2,74	70
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,63	143	3,38	86
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,89	175	4,01	102
S2400 Radius Flat Top										
2,0	51	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,15	55	1,46	37
2,9	74	9	1,12-1,21	28-31	1,51	38	3,07	78	1,92	49
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,86	47	4,01	102	2,39	61
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,28	134	3,03	77
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,54	166	3,66	93

[1] Non utilizzabile con guide Hold Down.

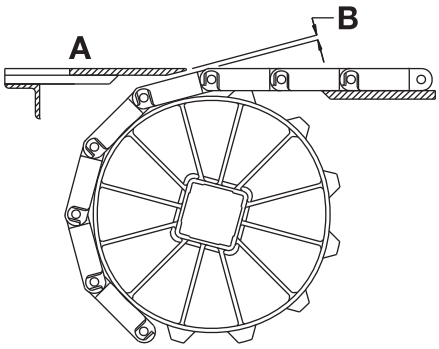
PARTE 2

Tolleranza della piastra morta

Nei punti di trasferimento tra un nastro senza pettini di trasferimento e una piastra morta è necessaria la presenza di un gioco. Tale gioco tra le superfici compensa l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente riporta il gioco minimo presente tra la piastra morta e il nastro. Questa misurazione indica il gioco minimo che si crea nel punto più basso del modulo, non appena il punto più alto del modulo entra in contatto con la piastra morta.

Quando è necessario mantenere il contatto tra il bordo della piastra morta e il nastro, incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. L'incernieramento della staffa di montaggio consente il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli. Nota: le staffe di montaggio producono un lieve movimento oscillatorio che può causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

Nota: La superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sopra della superficie del nastro per il trasferimento dei prodotti sul nastro. Per il trasferimento dei prodotti dal nastro, la superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sotto della superficie del nastro.



A Superficie superiore della piastra morta

B Tolleranza della piastra morta

Descrizione del pignone			Distanza	
primitivo nominale		N. denti	poll.	mm
poll.	mm			
2,0	51	6	0,134	3,4
2,9	74	9	0,088	2,2
3,9	99	12	0,065	1,7
5,1	130	16	0,050	1,3
6,4	163	20	0,039	1,0

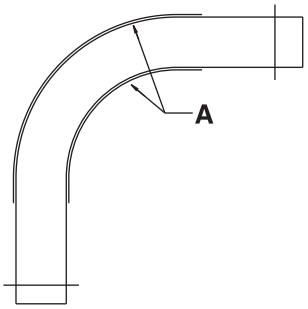
Guide hold down e guide antiusura

Intralox consiglia l'uso di guide hold down continue lungo un tratto curvilineo. Iniziare a collocare le guide prima della curva, a una distanza pari ad una volta la larghezza del nastro. Collocare le ultime guide dopo la curva, a una distanza pari ad una volta la larghezza del nastro, Tale indicazione è valida sia per il tratto di scorrimento che per quello di ritorno. Sebbene non obbligatorio, si consiglia l'uso di guide Hold Down lungo i lati del nastro, per tutto il tratto di scorrimento.

Il design con guide hold down consente di mantenere il nastro in posizione senza che la guida antiusura interferisca con la superficie di scorrimento. Per le linee guida di progettazione relative alla serie S2400 con guide "hold down", contattare il Servizio Clienti Intralox. *Guide antiusura su misura*Vedere .

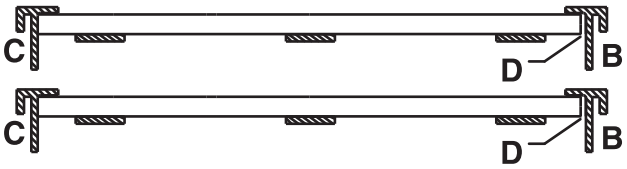
Nastri standard

Bordo liscio con guida antiusura



Vista trasversale del tratto curvilineo

Progettazione del tratto di scorrimento



Progettazione del tratto di ritorno

A - Posizionamento della guida hold down

B - Guida hold down esterna

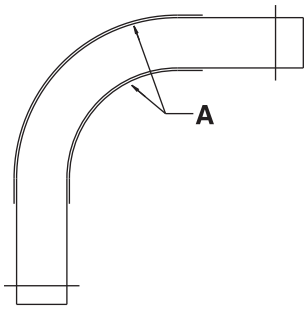
C - Guida hold down interna

D - Gioco

Figura 8: Guide hold down e guide antiusura per nastri S2400 Flat-Turn, High Deck e Raised Rib

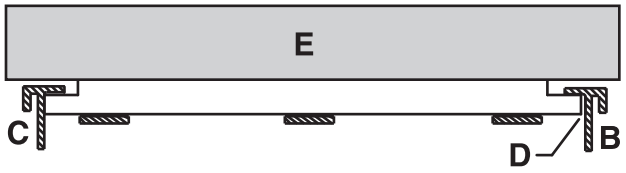
Nastri High Deck e Raised Rib

Bordo liscio con guida antiusura

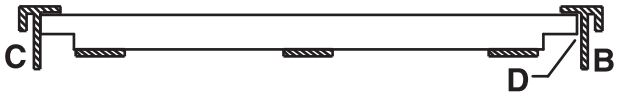


Vista trasversale del tratto curvilineo

Progettazione del tratto di scorrimento



Progettazione del tratto di ritorno



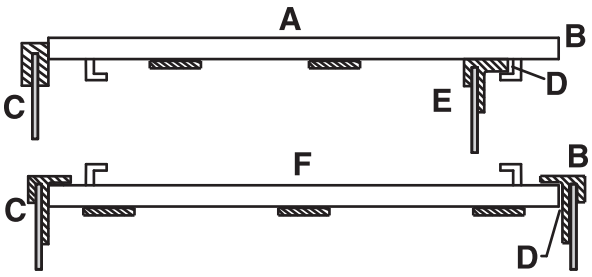
A - Posizionamento della guida hold down
B - Guida hold down esterna
C - Guida hold down interna
D - Gioco
E - Prodotto

Figura 9: Guide hold down e guide antiusura per nastri S2400 Flat-Turn e standard

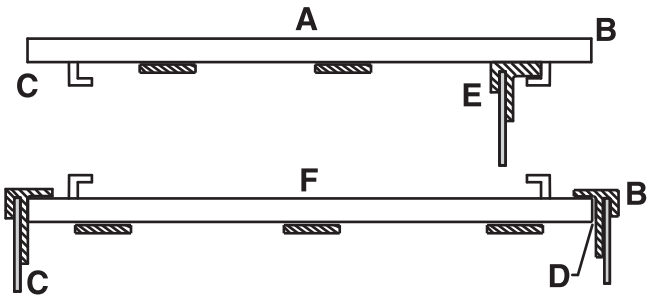
Nastri con guide hold down

Informazioni sulle guide antiusura speciali con nastri soggetti a carico ridotto e guide hold down.

Vista trasversale del tratto curvilineo - con guida antiurto interna



Vista trasversale del tratto curvilineo - senza guida antiurto
Requisiti: tiro massimo del nastro consentito <20%; velocità del nastro <50 fpm



A - Progettazione del tratto di scorrimento
B -Bordo esterno
C - Bordo interno
D - Gioco
E - Guida antiusura hold down
F - Progettazione del tratto di ritorno

Avvertenza: non utilizzare mai le guide hold down per condurre il nastro in tratti curvilinei in applicazioni ad alta velocità o soggette a carichi elevati. In tal caso, si verificherà un'usura prematura e rapida delle guide hold down e/o delle guide antiusura. Non utilizzare le guide hold down per tenere il nastro abbassato durante una transizione negativa. Per l'analisi del tiro del nastro, contattare il Servizio Clienti Intralox.

Figura 10: Guide hold down e guide antiusura per nastri Serie 2400 Flat-Turn con guide hold down

Guida alla scelta del nastro

Per assistenza nella scelta del nastro curvilineo e applicazioni a spirale a verricello con bassa tensione, contattare il Servizio Clienti Intralox. Eseguire il Programma tecnico per assicurarsi che il nastro sia abbastanza resistente per l'applicazione curvilinea in questione. Per ulteriori informazioni, vedere *Programma di calcolo per l'analisi di nastri a spirale e curvilinei*.

Riepilogo della guida S2400

Per ulteriori informazioni, vedere il *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi* fornito da Intralox.

A Il raggio di curvatura minimo della serie S2400 con bordo standard è 2,2 volte superiore alla larghezza del nastro, misurato dal bordo interno. Per il modello con curvatura stretta, il raggio di curvatura minimo è 1,7 volte superiore alla larghezza del nastro.

B Il tratto rettilineo minimo necessario tra le curve di direzione opposta è 2,0 volte superiore alla larghezza del nastro. Le sezioni rettilinee più corte causano un'elevata usura della guida sul bordo e sollecitazioni al tiro nel nastro.

C Non è necessario un tratto rettilineo minimo tra le curve nella stessa direzione.

D Il tratto rettilineo minimo finale (che porta all'albero motore) è di almeno 5 ft (1,5 m). Se 5 ft (1,5 m) non è fattibile, per distanze minori (fino a 1,5 volte la larghezza del nastro) è necessario un tenditore con peso per evitare l'usura dei pignoni e problemi di allineamento. *Posizioni speciali dei tenditori*Vedere .

E La lunghezza minima per il percorso rettilineo iniziale (immediatamente successivo all'albero di rinvio) è 1,5 volte superiore alla larghezza del nastro. Quando sono necessarie lunghezze inferiori (fino a 1,0 volte la larghezza del nastro), è possibile utilizzare un rullo di rinvio al posto dei pignoni.

F albero di rinvio

G prima curva

H larghezza del nastro

I direzione di scorrimento del nastro

J seconda curva

K motore di azionamento

L albero motore

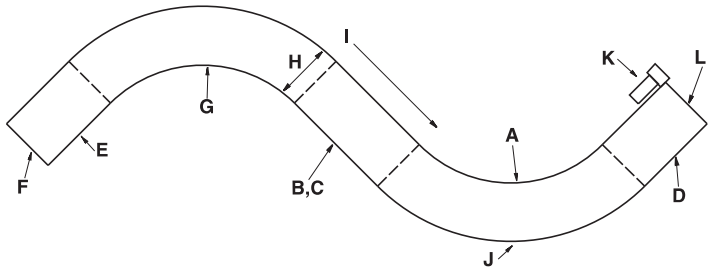
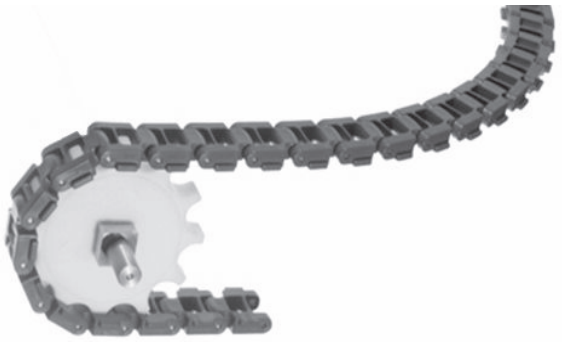


Figura 11: Configurazione tipica a doppio raggio di curvatura

Catena a snodo

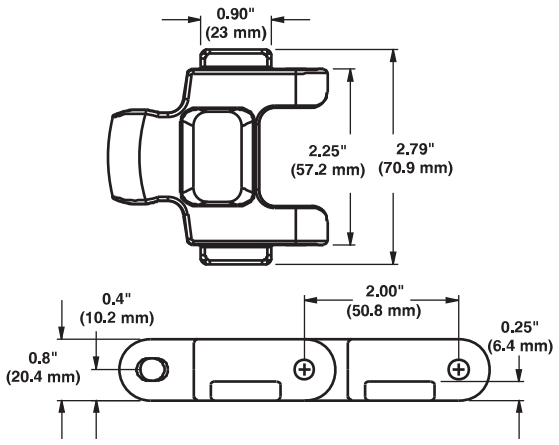
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza stampata	2,25	57
Area aperta	-	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Inserimento a pressione; perno zigrinato	



Note sul prodotto

- **ATTENZIONE: è obbligatorio l'uso di guide antiusura hold down sul bordo interno ed esterno di tutti i tratti curvilinei, sia sul tratto di scorrimento che su quello di ritorno del nastro. Utilizzare le guide antiusura hold down sul trasportatore per proteggere il nastro e il personale nelle vicinanze del trasportatore, a meno che non interferiscano con il funzionamento dei dispositivi di scorrimento.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie in plastica robusta e durevole, con perni in acciaio inox per maggiore durata e resistenza alla rottura.
- Disponibile con perni estesi.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Può funzionare sulle stesse guide di altre catene comuni.
- Disponibile nel modello rettilineo e curvilineo.
  Nota: Per applicazioni su tratti curvilinei si può utilizzare unicamente la versione curvilinea. La versione rettilinea non può essere utilizzata per i tratti curvilinei.
- La versione curvilinea è progettata per applicazioni con raggio di curvatura dell'asse centrale minimo di 16 poll. (406 mm).
- Disponibile con incrementi di 10 piedi (3 m).



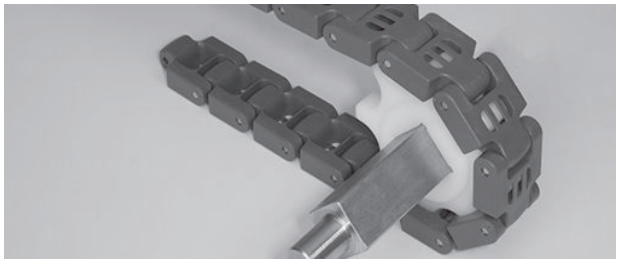


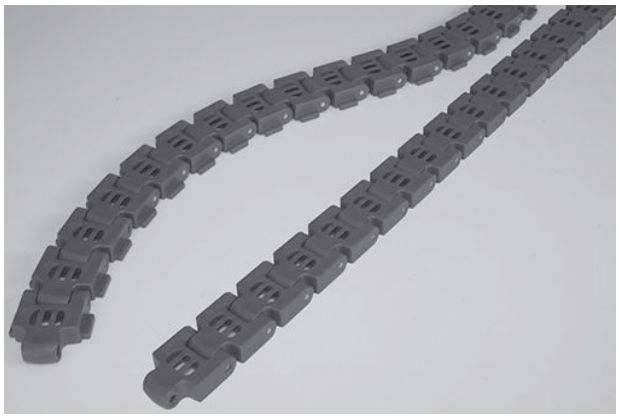
Serie 3000T illustrata

Dati del nastro							
Materiale catena	Materiale del perno standard Ø 0,25 poll. (6,4 mm)	Resistenza catena		Gamma di temperature (in continuo)		Peso catena	
		lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m
Acetal (Resistenza)	303 SS	700	317	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,88	1,21
Acetal (curvatura)	303 SS	560	254	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,90	1,25

Mesh Top

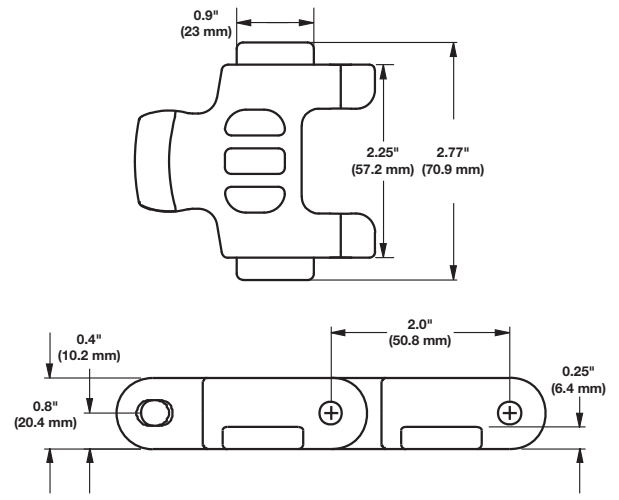
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	2,3	57,2
Dimensioni apertura (approssimative)	-	-
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Inserimento a pressione; perno zigrinato	





Note sul prodotto

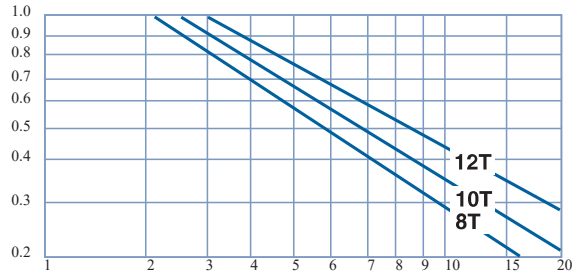
- **ATTENZIONE: è obbligatorio l'uso di guide antiusura hold down sul bordo interno ed esterno di tutti i tratti curvilinei, sia sul tratto di scorrimento che su quello di ritorno del nastro. Utilizzare le guide antiusura hold down sul trasportatore per proteggere il nastro e il personale nelle vicinanze del trasportatore, a meno che non interferiscano con il funzionamento dei dispositivi di scorrimento.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il design Mesh Top elimina lo spazio aperto per una maggiore sicurezza dei lavoratori.
- La superficie in plastica robusta e durevole intorno ai perni in acciaio inox garantisce una maggiore durata e resistenza alla rottura.
- Disponibile con perni estesi.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Può funzionare sulle stesse guide di altre catene comuni.
- Il design migliorato semplifica la pulizia.
- Disponibile nel modello rettilineo e curvilineo.
  Nota: Per applicazioni su tratti curvilinei si può utilizzare unicamente la versione curvilinea. La versione rettilinea non può essere utilizzata per i tratti curvilinei.
- La versione curvilinea è progettata per applicazioni con raggio di curvatura dell'asse centrale minimo di 16 poll. (406 mm).
- Disponibile con incrementi di 10 piedi (3 m).



Dati del nastro

Materiale catena	Materiale del perno standard 0,25 poll. (6,4 mm)	Resistenza catena		Gamma di temperature (in continuo)		Peso catena	
		lb	kg	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal (Resistenza)	303 SS	700	318	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,89	1,32
Acetal (curvatura)	303 SS	560	254	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,91	1,36

Fattore di resistenza



Dividere la velocità del nastro "V" per la distanza dell'asse centrale dell'albero "L". Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il valore del rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere *Guida alla scelta del nastro*.

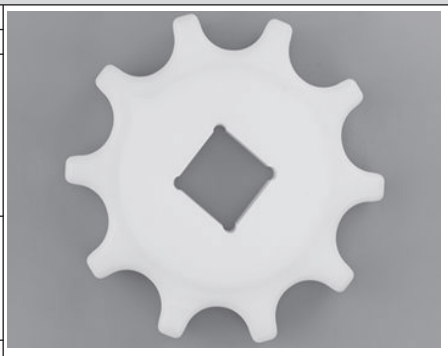
V = ft/min (m/min)
T = numero di denti
L = m (piedi)

Limite del tiro della catena con pignoni in polietilene UHMW in base alle dimensioni del foro - lb (kg)

N. di denti	Diametro primitivo nominale		1,5 poll. quadro		40 mm quadro		1 poll. tondo		1,25 poll. tondo		1,5 poll. tondo	
	poll.	mm	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg
8	5,2	132	640	290	640	290	74	34	90	41	162	74
10	6,5	165	520	236	520	236	78	35	95	43	172	78
12	7,7	196	432	196	432	196	65	29	79	36	143	65

Pignone in due metà in polietilene UHMW[1]

N. di denti (azione cordale)	Larghezza primitivo nominale poll.	Larghezza primitivo nominale mm	Larghezza nom. est. poll.	Larghezza nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure		Metriche	
							Tondo poll.[2]	Quadro (poll.)	Tondo mm^2	Quadro (mm)
8 (7,61%) *Foro quadro*	5,2	132	5,3	135	1,5	38	1-1/4	1,5		40
8 (7,61%) *Adattatori per*	5,2	132	5,3	135	1,2	30	1-1/4	1,5		40
10 (4,89%)	6,5	165	6,7	170	1,5	38	1-1/4	1,5		40
12 (3,41%)	7,7	196	8,0	203	1,5	38	1-1/4	1,5		40



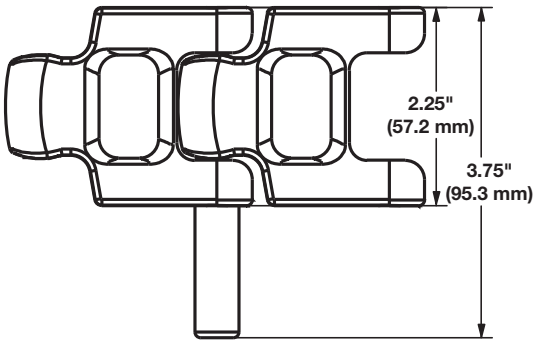
[1] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.**

[2] Dimensioni imperiali dei pignoni con foro tondo conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989) e dimensioni metriche conformi allo standard DIN 6885.

Perni e alette estesi

PERNI ESTESI I moduli con perni estesi in acciaio inox 303 possono essere divisi in due metà sia nelle catene per tratto curvilineo che in quelle per tratto rettilineo. Questi perni vengono normalmente utilizzati in file di catene parallele, in cui i rulli vengono usati per applicazioni con pressione di rinvio bassa. Distanza minima tra i perni estesi di 2,0 poll. (50,8 mm). I moduli con perni estesi possono essere installati su una catena standard a una distanza di 2,0 poll. (50,8 mm).

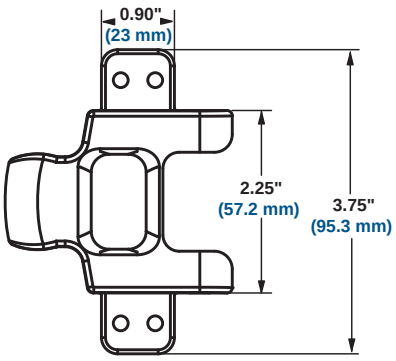




Perni estesi per catene rettilinee o curvilinee

ALETTE ESTESE - I moduli con alette estese possono essere posti sia nelle catene per tratto curvilineo che in quelle per tratto rettilineo. Le alette estese possono essere utilizzate per installare facchini, morsetti, etc. I moduli con alette estese sono basati sul design della catena curvilinea, per cui la resistenza della catena curvilinea dovrebbe essere uguale anche se i moduli con alette estese vengono utilizzati con catene rettilinee. La distanza minima tra le alette è di 2,0 poll. (50,8 mm). Le alette possono essere installate su una catena standard a una distanza di 2,0 poll. (50,8 mm).





Alette estese per catene rettilinee o curvilinee

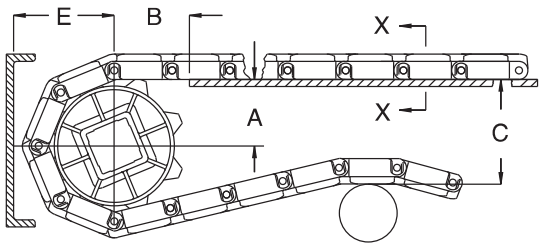
Intralox fornisce solo le alette e i perni estesi, ma non i relativi attacchi. Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.

Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, è necessario implementare in ciascun progetto le dimensioni *A*, *B*, *C* e *E*.

Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la dimensione *A* inferiore.

Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere *Requisiti di base del telaio del trasportatore*.



A ± 0,031 poll. (1 mm)
B ± 0,125 poll. (3 mm)
C ± (max.)
E ± (min.)

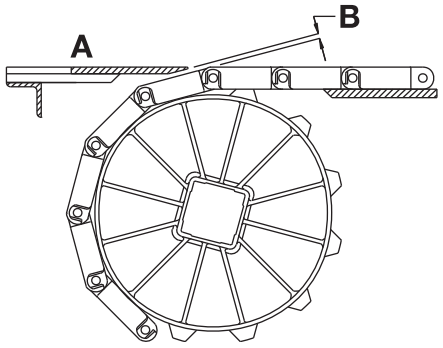
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm
poll.	mm		poll.	mm						
S3000 Knuckle Chain, Mesh Top										
5,2	132	8	2,01-2,21	51-56	2,29	58	5,23	1,33	3,14	80
6,5	165	10	2,68-2,84	68-72	2,63	67	6,47	164	3,76	96
7,7	196	12	3,33-3,46	85-88	2,94	75	7,73	196	4,39	112

Tolleranza della piastra morta

Nei punti di trasferimento tra un nastro senza pettini di trasferimento e una piastra morta è necessaria la presenza di un gioco. Tale gioco tra le superfici compensa l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente riporta il gioco minimo presente tra la piastra morta e il nastro. Questa misurazione indica il gioco minimo che si crea nel punto più basso del modulo, non appena il punto più alto del modulo entra in contatto con la piastra morta.

Quando è necessario mantenere il contatto tra il bordo della piastra morta e il nastro, incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. L'incernieramento della staffa di montaggio consente il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli. Nota: le staffe di montaggio producono un lieve movimento oscillatorio che può causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

Nota: La superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sopra della superficie del nastro per il trasferimento dei prodotti sul nastro. Per il trasferimento dei prodotti dal nastro, la superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sotto della superficie del nastro.



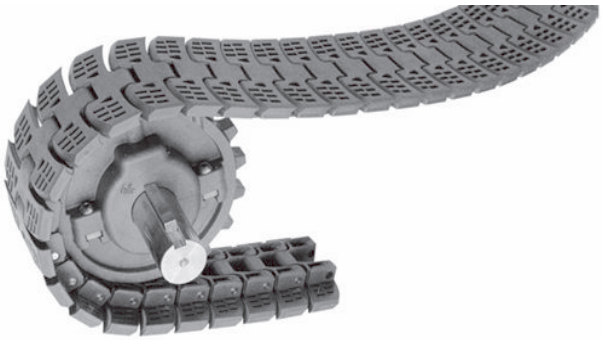
A Superficie superiore della piastra morta

B Tolleranza della piastra morta

Descrizione del pignone			Distanza	
primitivo nominale		N. denti	poll.	mm
poll.	mm			
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4

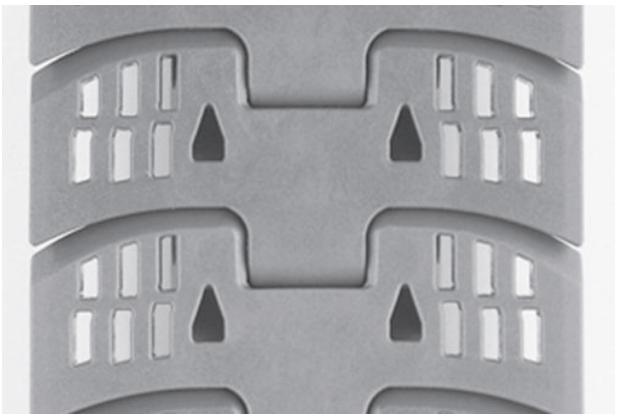
S4009 Flush Grid

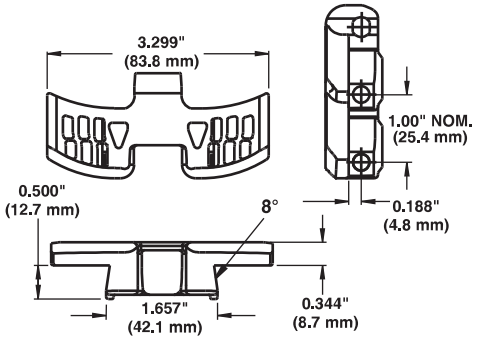
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza stampata	3,3	84
Area aperta	13%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Inserimento a pressione; perno zigrinato	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Stesso spessore del corrispondente nastro rettilineo Serie 900 FG [0,344 poll. (8,7 mm)].
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Utilizza pignoni S1400.
- Tutti i pignoni S1400 e S4000 sono costituiti da due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- Utilizzare il Programma di calcolo Intralox per calcolare il tiro del nastro stimato per la propria applicazione. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Progettato per applicazioni con un raggio di curvatura dell'asse centrale minimo pari a 18 poll. (457 mm).
- Sui bordi interni di tutti i tratti curvilinei è obbligatorio fare uso di guide angolari, con taglio obliquo.
- Disponibile con incrementi di 10 piedi (3 m).





Dati del nastro

Materiale del nastro	Larghezza del nastro		Materiale del perno standard Ø 0,25 poll. (6,4 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
	poll.	mm		lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m
Acetale	3,3	84	303 SS	500	227	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,97	1,44
Nylon HHR	3,3	84	303 SS	500	227	Da -50 a 310	Da -46 a 154	0,97	1,44

S4009 Flat Top

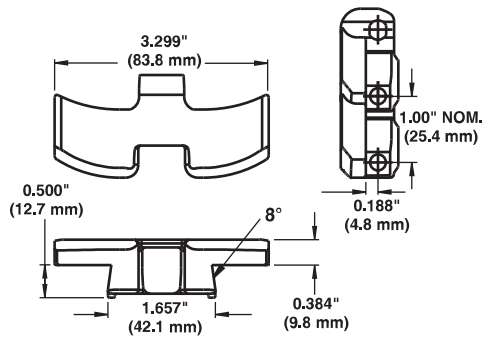
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza stampata	3,3	84
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Inserimento a pressione; perno zigrinato	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Utilizza pignoni S1400.
- Tutti i pignoni S1400 e S4000 sono costituiti da due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- Utilizzare il Programma di calcolo Intralox per calcolare il tiro del nastro stimato per la propria applicazione. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Per il raggio di curvatura dell'asse centrale minimo, vedere la tabella dei dati del nastro.
- Progettato per applicazioni con un raggio di curvatura dell'asse centrale minimo pari a 18 poll. (457 mm).
- Sui bordi interni di tutti i tratti curvilinei è obbligatorio fare uso di guide angolari, con taglio obliquo.
- Disponibile con incrementi di 10 piedi (3 m).



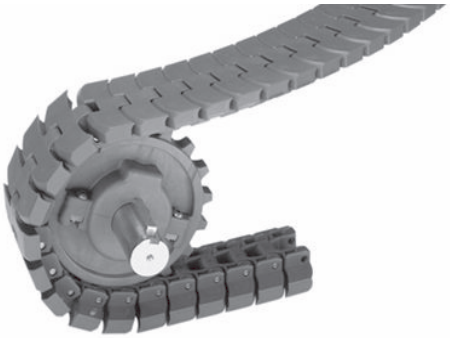


Dati del nastro

Materiale del nastro	Larghezza del nastro		Materiale del perno standard Ø 0,25 poll. (6,4 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
	poll.	mm		lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m
Acetale	3,3	84	303 SS	500	227	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,11	1,65
Nylon HHR	3,3	84	303 SS	500	227	Da -50 a 310	Da -46 a 154	0,98	1,46

S4014 Flat Top

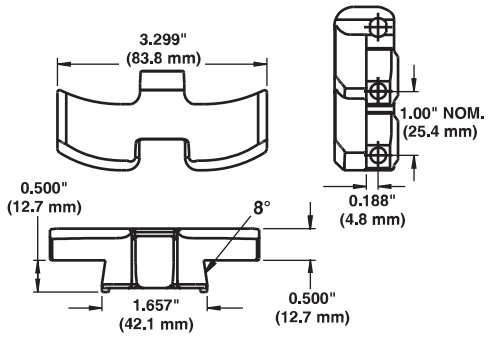
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza stampata	3,3	84
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Inserimento a pressione; perno zigrinato	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Stesso spessore del corrispondente nastro rettilineo S1400 Flat Top 0,5 poll. (12,7 mm).
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Utilizza pignoni S1400.
- Tutti i pignoni S1400 e S4000 sono costituiti da due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- Utilizzare il Programma di calcolo Intralox per calcolare il tiro del nastro stimato per la propria applicazione. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Sui bordi interni di tutti i tratti curvilinei è obbligatorio fare uso di guide angolari, con taglio obliquo.
- Disponibile con incrementi di 10 piedi (3 m).
- Progettato per applicazioni con un raggio di curvatura dell'asse centrale minimo pari a 18 poll. (457 mm).





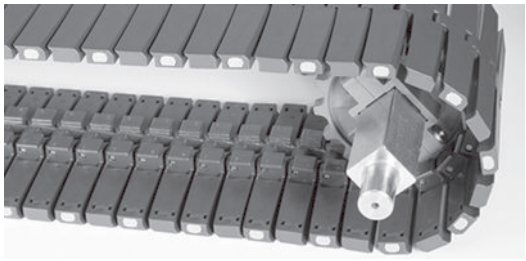
Dati del nastro

Materiale del nastro	Larghezza del nastro		Materiale del perno standard Ø 0,25 poll. (6,4 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
	poll.	mm		lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m
Acetale	3,3	84	303 SS	500	227	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,29	1,92

PARTE 2

S4030 ProTrax™ Sideflexing Flat Top with Tabs 7,5 poll.

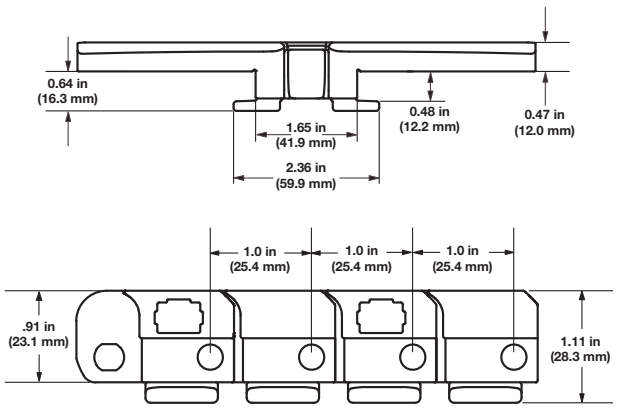
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza stampata	7,5	191
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Inserimento a pressione; perno zigrinato	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Due potenti magneti blu, rivestiti in teflon™sono integrati in ciascun modulo (un magnete per ala).
- Dei profili blu, in nylon, rilevabili al metal detector trattengono i magneti nei moduli.
- Le dimensioni delle alette hold down corrispondono a quelle della Serie 4090.
- Piano più spesso rispetto a quello della Serie 409X Flat Top per una maggiore resistenza all'usura.
- La configurazione standard è costituita da file alternate di moduli magnetici e moduli Serie 403X Sideflexing Flat Top.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Utilizza gli stessi pignoni dei modelli S1400 e S4000.
- È sufficiente un pignone di azionamento e un pignone di rinvio per ciascuna corsia.
- Determinare la spaziatura del nastro in base al massimo contatto della superficie con la superficie inferiore del prodotto trasportato.
- Ideale per tratti in salita, discesa, nelle deviazioni verticali e altre applicazioni.
- Diametro primitivo minimo del pignone: 3,9 poll. (99,0 mm).



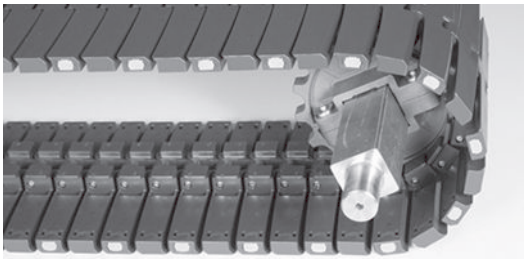


Dati del nastro

Materiale del nastro	Larghezza del nastro		Materiale del perno standard Ø 0,25 poll. (6,4 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
	poll.	mm		lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m
Nylon HHR	7,5	191,0	303 SS	500	227	Da -50 a 310	Da -46 a 154	2,44	3,63

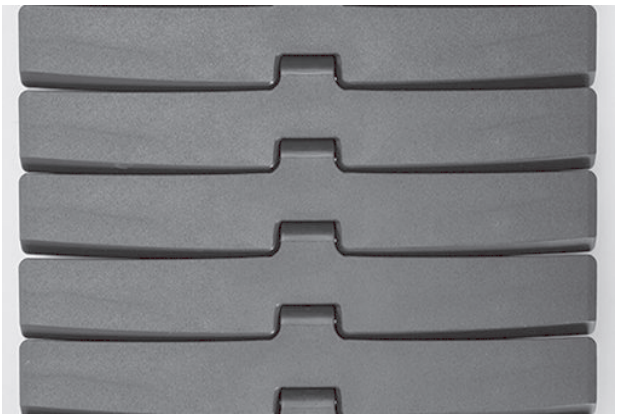
S4031 ProTrax™ Sideflexing Flat Top with Tabs 7,5 poll.

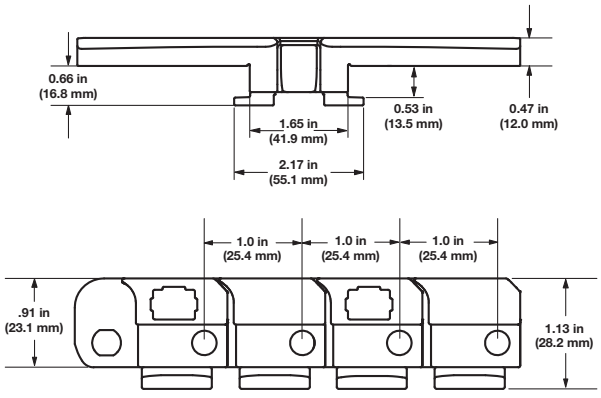
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza stampata	7,5	191
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Inserimento a pressione; perno zigrinato	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Due potenti magneti blu, rivestiti in teflon™sono integrati in ciascun modulo (un magnete per ala).
- Dei profili blu, in nylon, rilevabili al metal detector trattengono i magneti nei moduli.
- Le dimensioni delle alette hold down corrispondono a quelle della Serie 4091.
- Piano più spesso del nastro S409X Flat Top per una maggiore resistenza all'usura.
- La configurazione standard è costituita da file alternate di moduli magnetici e moduli S403X Sideflexing Flat Top.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Utilizza gli stessi pignoni dei modelli S1400 e S4000.
- È sufficiente un pignone di azionamento e un pignone di rinvio per ciascuna corsia.
- Determinare la spaziatura del nastro in base al massimo contatto della superficie con la superficie inferiore del prodotto trasportato.
- Ideale per tratti in salita, discesa, nelle deviazioni verticali e altre applicazioni.
- Diametro primitivo minimo del pignone: 3,9 poll. (99,0 mm).





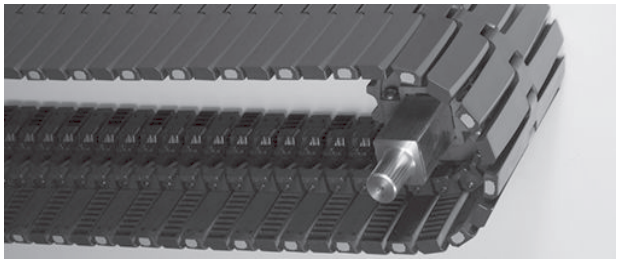
Dati del nastro

Materiale del nastro	Larghezza del nastro		Materiale del perno standard Ø 0,25 poll. (6,4 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
	poll.	mm		lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m
Nylon HHR	7,5	191,0	303 SS	500	227	Da -50 a 310	Da -46 a 154	2,44	3,63

PARTE 2

S4032 ProTrax™ Sideflexing Flat Top with Tabs 7,5 poll.

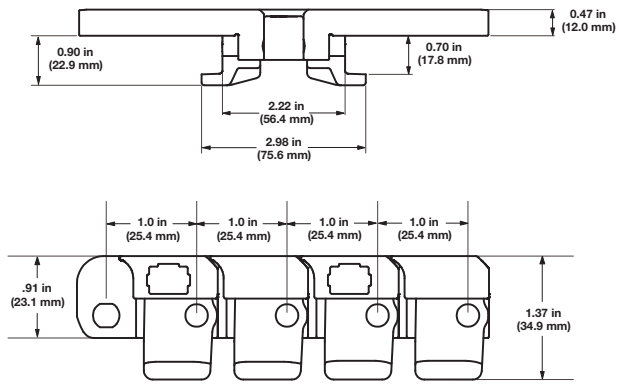
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza stampata	7,5	191
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Inserimento a pressione; perno zigrinato	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Due potenti magneti blu, rivestiti in teflon™sono integrati in ciascun modulo (un magnete per ala).
- Dei profili blu, in nylon, rilevabili al metal detector trattengono i magneti nei moduli.
- Le dimensioni delle alette hold down corrispondono a quelle della Serie 4092.
- Piano più spesso del nastro S409X Flat Top per una maggiore resistenza all'usura.
- La configurazione standard è costituita da file alternate di moduli magnetici e moduli S403X Sideflexing Flat Top.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Utilizza gli stessi pignoni dei modelli S1400 e S4000.
- È sufficiente un pignone di azionamento e un pignone di rinvio per ciascuna corsia.
- Determinare la spaziatura del nastro in base al massimo contatto della superficie con la superficie inferiore del prodotto trasportato.
- Ideale per tratti in salita, discesa, deviazioni verticali, per applicazioni curvilinee di misurazione, indicizzazione e de-lidding di teglie.
- Diametro primitivo minimo del pignone: 5,1 poll. (129,5 mm).



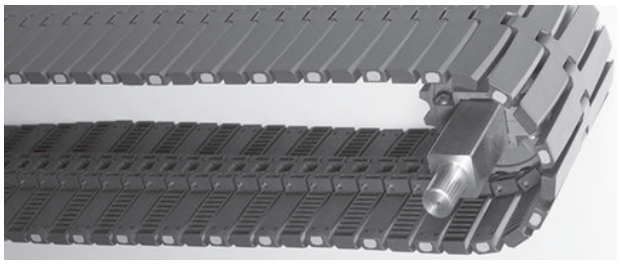


Dati del nastro

Materiale del nastro	Larghezza del nastro		Materiale del perno standard Ø 0,25 poll. (6,4 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
	poll.	mm		lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m
Nylon HHR	7,5	191,0	303 SS	500	227	Da -50 a 310	Da -46 a 154	2,66	3,95

S4033 ProTrax™ Sideflexing Flat Top 7,5 poll.

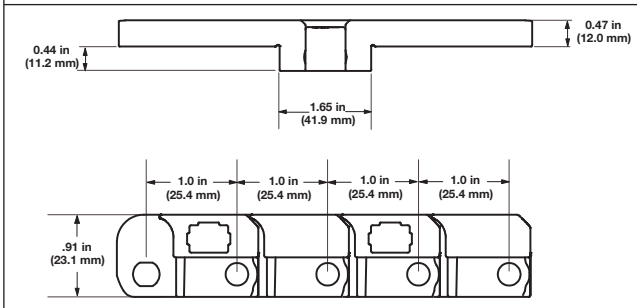
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza stampata	7,5	191
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Inserimento a pressione; perno zigrinato	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Due potenti magneti blu, rivestiti in teflon™sono integrati in ciascun modulo (un magnete per ala).
- Dei profili blu, in nylon, rilevabili al metal detector trattengono i magneti nei moduli.
- La configurazione standard è costituita da file alternate di moduli magnetici e moduli Serie 403X Sideflexing Flat Top.
- Piano più spesso rispetto a quello della Serie 409X Flat Top per una maggiore resistenza all'usura.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Utilizza gli stessi pignoni dei modelli S1400 e S4000.
- È sufficiente un pignone di azionamento e un pignone di rinvio per ciascuna corsia.
- Determinare la spaziatura del nastro in base al massimo contatto della superficie con la superficie inferiore del prodotto trasportato.
- Ideale per tratti in salita, discesa, nelle deviazioni verticali e altre applicazioni.
- Diametro primitivo minimo del pignone: 3,9 poll. (99,0 mm).



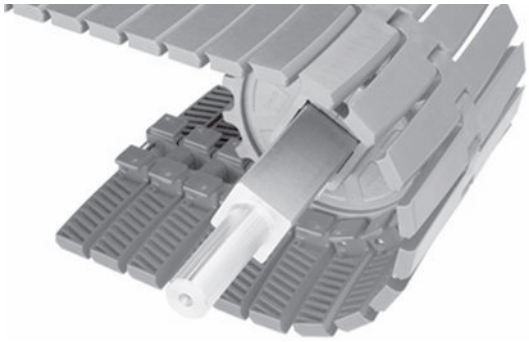


Dati del nastro

Materiale del nastro	Larghezza del nastro		Materiale del perno standard Ø 0,25 poll. (6,4 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
	poll.	mm		lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m
Nylon HHR	7,5	191,0	303 SS	500	227	Da -50 a 310	Da -46 a 154	2,29	3,41

S4090 Sideflexing Flat Top

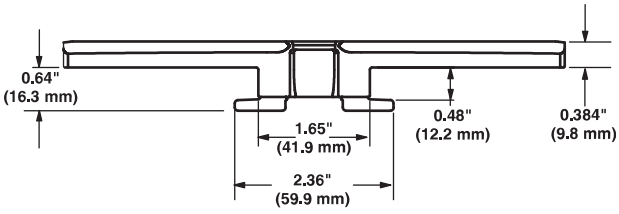
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza stampata	3,25	83
	4,5	114
	7,5	191
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Inserimento a pressione; perno zigrinato	





Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Stesso spessore del corrispondente nastro rettilineo S900 Flat Top: [0,384 in.(9,8 mm)].
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Utilizza pignoni S1400.
- Tutti i pignoni presentano un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- Utilizzare il Programma di calcolo Intralox per calcolare il tiro del nastro stimato per il proprio sistema. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Per il raggio di curvatura dell'asse centrale minimo, vedere *Dati del nastro*.
- Disponibile con incrementi di 10 piedi (3 m).
- Raggio di curvatura minimo:
  - Per i nastri larghi 3,25 poll. (83 mm) e 4,5 poll. (114 mm), il raggio minimo di curvatura posteriore è di 6 poll. (152,4 mm).
  - Per una larghezza di 7,5 poll. (191 mm), il raggio minimo di curvatura posteriore è di 9,25 poll. (235 mm) ma è consigliabile di 12 poll. (305 mm).

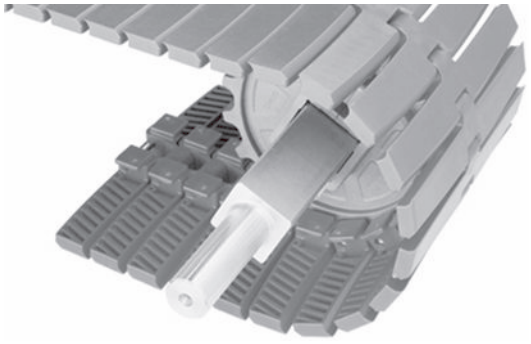


Dati del nastro

Materiale del nastro	Larghezza del nastro		Materiale del perno standard Ø 0,25 poll. (6,4 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro		Raggio di curvatura dell'asse centrale minimo	
	poll.	mm		lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m	poll.	mm
Acetale	3,25	83	303 SS	500	227	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,21	1,80	18	457
Acetale	4,5	114	303 SS	500	227	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,40	2,08	18	457
Acetale	7,5	191	303 SS	500	227	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,86	2,77	24	610
Nylon RC	3,25	83	303 SS	500	227	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,02	1,52	18	457
Nylon RC	7,5	191	303 SS	500	227	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,54	2,29	24	610
Nylon HHR	3,25	83	303 SS	500	227	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,04	1,55	18	457
Nylon HHR	4,5	114	303 SS	500	227	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,18	1,76	18	457
Nylon HHR	7,5	191	303 SS	500	227	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,57	2,34	24	610

S4091 Sideflexing Flat Top

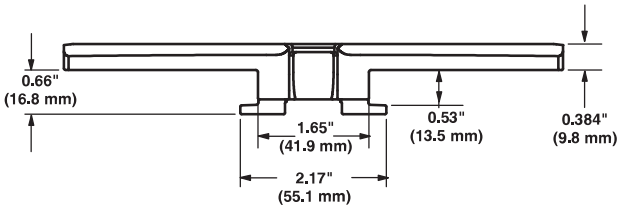
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza stampata	3,25	83
	4,5	114
	7,5	191
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Inserimento a pressione; perno zigrinato	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Stesso spessore del corrispondente nastro rettilineo Serie 900 Flat Top [0,384 in.(9,8 mm)].
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Utilizza pignoni S1400.
- Tutti i pignoni presentano un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- Per il raggio di curvatura dell'asse centrale minimo, vedere *Dati del nastro*.
- Utilizzare il *Programma di calcolo Intralox* per calcolare il tiro del nastro stimato per il proprio sistema. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Disponibile con incrementi di 10 piedi (3 m).
- Raggio di curvatura minimo:
  - Per i nastri larghi 3,25 poll. (83 mm) e 4,5 poll. (114 mm), il raggio minimo di curvatura posteriore è di 6 poll. (152,4 mm).
  - Per una larghezza di 7,5 poll. (191 mm), il raggio minimo di curvatura posteriore è di 9,25 poll. (235 mm) ma è consigliabile di 12 poll. (305 mm).



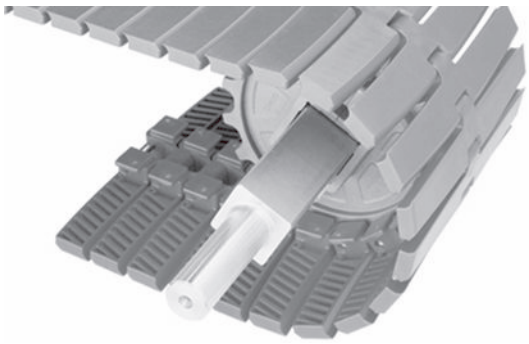


Dati del nastro

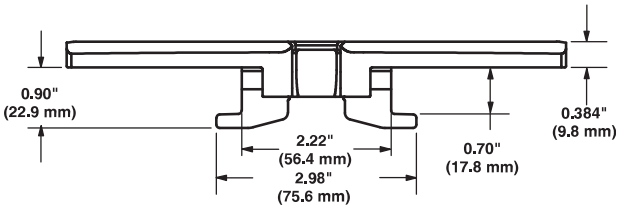
Materiale del nastro	Larghezza del nastro		Materiale del perno standard Ø 0,25 poll. (6,4 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro		Raggio di curvatura dell'asse centrale minimo	
	poll.	mm		lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m	poll.	mm
Acetale	3,25	83	303 SS	500	227	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,22	1,81	18	457
Acetale	4,5	114	303 SS	500	227	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,40	2,08	18	457
Acetale	7,5	191	303 SS	500	227	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,84	2,74	24	610
Nylon RC	3,25	83	303 SS	500	227	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,02	1,52	18	457
Nylon RC	7,5	191	303 SS	500	227	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,54	2,29	24	610
Nylon HHR	3,25	83	303 SS	500	227	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,04	1,55	18	457
Nylon HHR	4,5	114	303 SS	500	227	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,18	1,76	18	457
Nylon HHR	7,5	191	303 SS	500	227	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,57	2,34	24	610

S4092 Sideflexing Flat Top

	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza stampata	3,25	83
	4,5	114
	7,5	191
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Inserimento a pressione; perno zigrinato	







Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Stesso spessore del corrispondente nastro rettilineo S900 *Flat Top*: 0,384 poll. (9,8 mm).
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Utilizza pignoni S1400.
- Tutti i pignoni presentano un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- I pignoni con diametro primitivo da 3,9 poll. (99 mm) non sono compatibili con i nastri S4092.
- Utilizzare il Programma di calcolo Intralox per calcolare il tiro del nastro stimato per il proprio sistema. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Disponibile con incrementi di 10 piedi (3 m).
- Raggio di curvatura minimo:
  - Per i nastri larghi 3,25 poll. (83 mm) e 4,5 poll. (114 mm), il raggio minimo di curvatura posteriore è di 6 poll. (152,4 mm).
  - Per una larghezza di 7,5 poll. (191 mm), il raggio minimo di curvatura posteriore è di 9,25 poll. (235 mm) ma è consigliabile di 12 poll. (305 mm).

Dati del nastro

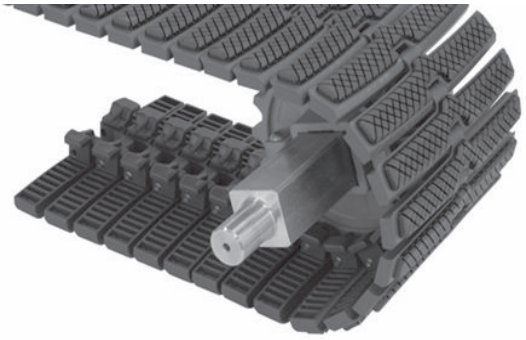
Materiale del nastro	Larghezza del nastro		Materiale del perno standard Ø 0,25 poll. (6,4 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro		Raggio di curvatura dell'asse centrale minimo		Omologazione		
	poll.	mm		lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m	poll.	mm	FDA (USA)	J[1]	EU MC[2]
Acetal	3,25	83	303 SS	500	227	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,43	2,13	18	457	•	•	•
Acetal	4,5	114	303 SS	500	227	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,61	2,40	18	457	•	•	•
Acetal	7,5	191	303 SS	500	227	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,05	3,05	24	610	•	•	•
Nylon RC	3,25	83	303 SS	500	227	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,26	1,87	18	457	•		•
Nylon RC	7,5	191	303 SS	500	227	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,71	2,55	24	610	•		•
Nylon HHR	3,25	83	303 SS	500	227	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,28	1,92	18	457	•		•
Nylon HHR	4,5	114	303 SS	500	227	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,40	2,08	18	457	•		•
Nylon HHR	7,5	191	303 SS	500	227	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,80	2,68	24	610	•		•

[1] Japan Ministry of Health, Labour, and Welfare (Ministero giapponese della sanità, del lavoro e del Welfare)

[2] Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

S4092 Sideflexing Square Friction Top

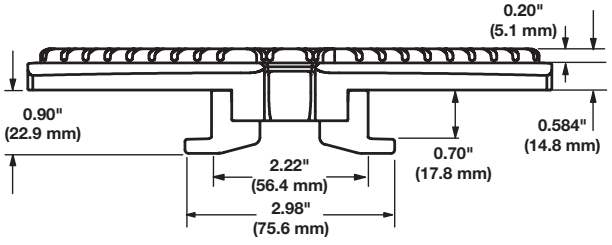
	poll.	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza stampata	7,5	191
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Inserimento a pressione; perno zigrinato	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Disponibile in acetal blu con gomma nera.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Vengono utilizzati gli stessi pignoni dei modelli S1400 e S4000.
- I pignoni presentano un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- Utilizzare il *Programma di calcolo Intralox* per calcolare il tiro del nastro stimato per il proprio sistema. Per l'assistenza, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- I pignoni con diametro primitivo da 3,9 poll. (99 mm) non sono compatibili con i nastri S4092.
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m).





Dati del nastro

Materiale del nastro base	Larghezza del nastro		Colore base/ attrito	Materiale del perno standard Ø 0,25 poll. (6,4 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temp. (in continuo)		Peso del nastro		Durezza Friction Top	Raggio di curvatura dell'asse centrale minimo		Approvazione	
	poll.	mm			lb	kg	°F	°C	lb/ft	kg/m		poll.	mm	FDA (USA)	EU MC[b]
Acetale	7,5	191	Blu/nero	303 SS	500	227	Da -10 a 130	Da -23 a 54	2,35	3,50	54 shore A	24	610	a	c

• - Completamente a norma

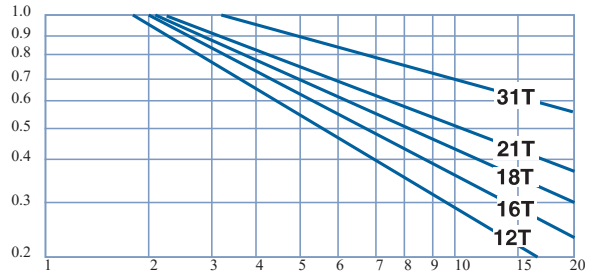
a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare a diretto contatto con alimenti grassi.

b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

c - A norma UE con limitazione: non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

PARTE 2

Fattore di resistenza



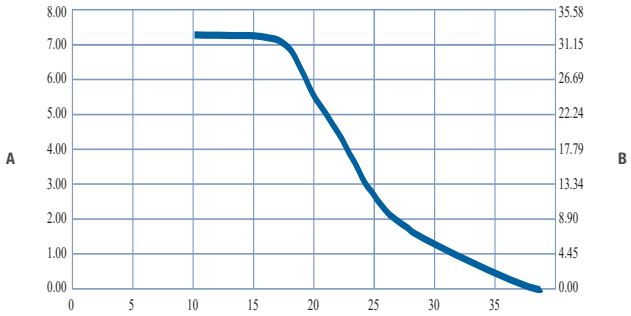
RAPPORTO VELOCITÀ/LUNGHEZZA (V/L)

Dividere la velocità del nastro "V" per la distanza "L" dell'albero ₵. Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il valore del rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere *Guida alla scelta del nastro*.

V = ft/min (m/min) T = numero di denti L = ft (m)

S4032 ProTrax with Tabs e S4033 ProTrax

Tabella Forza magnetica e Spessore del metallo



SPESSORE DEL METALLO (ACCIAIO)

A = FORZA MAGNETICA, (lbf)

B = FORZA MAGNETICA, (N)

Nota: La forza magnetica mostrata nella figura si riferisce a un solo magnete all'interno di un'ala di un modulo, utilizzando una teglia piatta.

I risultati variano a seconda dei diversi tipi di teglia e dalle trame della superficie.

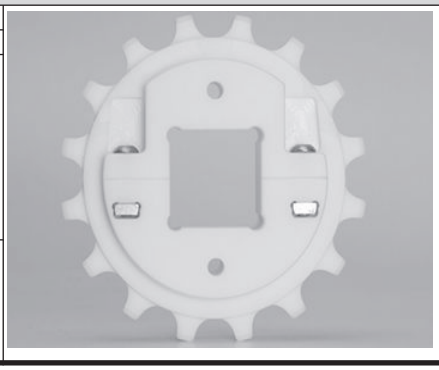
Pignoni stampati[1]

N. di denti (azione cordale)	Diam. primitivo nominale poll.	Diam. primitivo nominale mm	Diam. nom. est. poll.	Diam. nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
12 (3,41%)	3.9[2]	99[2]	3,9	99	1,5	38	-	1,5	-	40
15 (2,19%)	4,9	124	4,9	124	1,5	38		2,5		60
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	1,5	38	2	2,5	50	60
24 (0,86%)	7,7	196	7,8	198	1,5	38		2,5		60



Pignoni in due metà in nylon[3]

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							U.S.		Metriche	
							Tondo (poll.)[4]	Quadro poll.	Tondo mm[4]	Quadro mm
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,5	38	1,25, 1,5	1,5	30	40



Carico massimo dei pignoni stampati in due metà in nylon con vetro In base alle dimensioni del foro tondo - lb (kg)

N. di denti	Diametro primitivo nominale		1 poll. - 1-3/16 poll.		1-1/4 poll. - 1-3/8 poll.		1-7/16 poll. - 1-3/4 poll.		1-13/16 poll. - 2 poll.		25 mm -35 mm		40 mm -50 mm	
	poll.	mm	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg
18	5,7	145	300	135	340	155	400	180	540	245	240	110	410	185
21	6,7	170	225	102	275	124	350	158	500	226	175	79	400	181

[1] **Contattare il Servizio Clienti per i tempi di spedizione.**

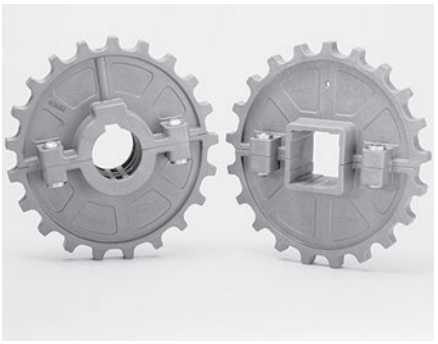
[2] I pignoni con diametro primitivo pari a 3,9 poll. non sono compatibili con i nastri serie 4092.

[3] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.**

[4] Le misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.

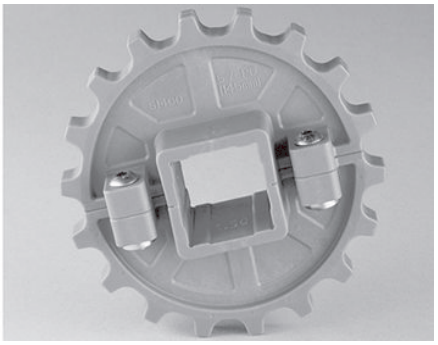
Pignoni in due metà in nylon con vetro[1]

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo poll.[2]	Quadro (poll.)	Tondo mm[2]	Quadro (mm)
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	2,0	51	da 1 a 2 con incrementi da 1/16	1,5 2,5	Da 25 a 50 in incrementi di 5	40 60
21 (1,12%)	6,7	170	6,8	172	2,0	51	Da 1 a 2 con incrementi di 1/16[3]	1,5 2,5	Da 25 a 50 in incrementi di 5	40 60



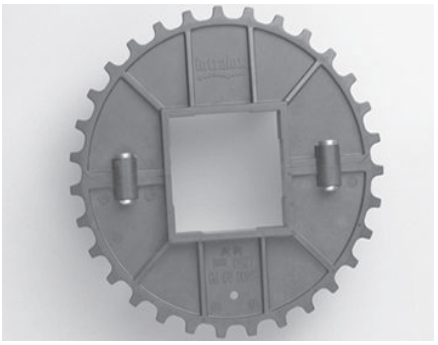
Pignoni in due metà in polipropilene composito[4]

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo (poll.)[5]	Quadro (poll.)	Tondo mm[5]	Quadro (mm)
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	2,0	51		1,5 2,5		40 60
21 (1,12%)	6,7	170	6,8	172	2,0	51		1,5 2,5		40 60
31 (0,51%)	9,9	251	10,1	257	2,0	51		3,5		



Pignoni in due metà in poliuretano composito[6]

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
31 (0,51%)	9,9	251	10,1	257	1,50 1,67	38 44		3,5 2,5[7]		



PARTE 2

[1] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.**

[2] Dimensioni imperiali dei pignoni con foro tondo conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989) e dimensioni metriche conformi allo standard DIN 6885.

[3] I fori tondi stretti sono disponibili in dimensioni da 1-1/4, 1-3/16, 1-1/2 e 1-7/16 poll.

[4] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per i tempi di spedizione.**

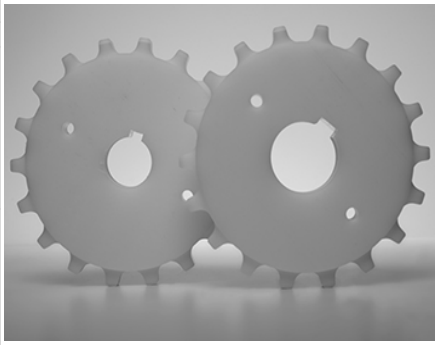
[5] Le misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi alla normativa ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi alla normativa DIN 6885.

[6] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per i tempi di spedizione.**

[7] Per praticare il foro quadro da 2,5 poll., utilizzare un adattatore per foro nel pignone con foro quadro da 3,5 poll.

Pignone lavorato a macchina[1]

N. di denti (azione cordale)	Larghezza primitivo nominale poll.	Larghezza primitivo nominale mm	Larghezza nom. est. poll.	Larghezza nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	1,5	38			30, 40	

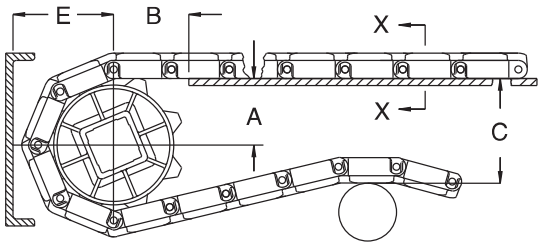


Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, è necessario implementare in ciascun progetto le dimensioni *A*, *B*, *C* e *E*.

Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la dimensione *A* inferiore.

Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere *Requisiti di base del telaio del trasportatore*.



A ± 0,031 poll. (1 mm)
B ± 0,125 poll. (3 mm)
C ± (max.)
E ± (min.)

[1] Contattare il Servizio Clienti Intralox per i tempi di spedizione.

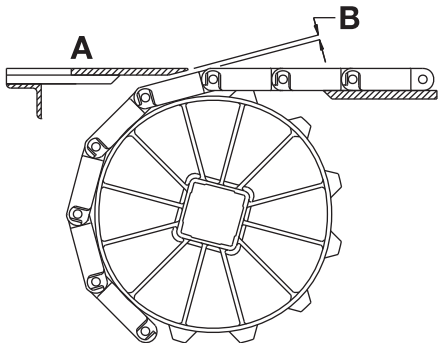
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm
poll.	mm		poll.	mm						
S4009 Flush Grid										
3,9	99	12	2,07-2,14	53-54	2,31	59	4,62	117	2,73	69
5,1	130	16	2,73-2,78	69-71	2,51	64	5,90	150	3,37	86
5,7	145	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,54	166	3,69	94
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,70	69	7,50	191	4,17	106
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,70	272	5,77	147
S4009 Flat Top										
3,9	99	12	2,07-2,14	53-54	2,31	59	4,66	118	2,77	70
5,1	130	16	2,73-2,78	69-71	2,51	64	5,94	151	3,41	87
5,7	145	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,58	167	3,73	95
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,70	69	7,54	192	4,21	107
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,74	273	5,81	148
S4014 Flat Top										
3,9	99	12	2,07-2,14	53-54	2,31	59	4,24	108	2,68	68
5,1	130	16	2,73-2,78	69-71	2,51	64	5,49	139	3,64	92
5,7	145	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,09	155	3,95	100
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,70	69	7,09	180	4,43	113
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,86	276	5,93	151
S4030 e S4031 ProTrax Sideflexing Flat Top with Tabs 7,5 poll.										
3,9	99	12	2,07-2,17	53-54	2,31	59	4,66	118	2,77	70
5,1	130	16	2,73-2,78	67-71	2,51	64	5,989	152	3,459	88
5,8	147	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,629	168	3,779	96
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,7	69	7,589	193	4,259	108
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,789	274	5,859	149
S4032 ProTrax Sideflexing Flat Top with Tabs 7,5 poll.										
5,1	130	16	2,73-2,78	67-71	2,51	64	5,99	152	3,46	88
5,8	147	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,63	168	3,78	96
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,7	69	7,59	193	4,26	108
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,79	274	5,86	149
S4033 ProTrax Sideflexing Flat Top 7,5"										
3,9	99	12	2,07-2,17	53-54	2,31	59	4,66	118	2,77	70
5,1	130	16	2,73-2,78	67-71	2,51	64	5,989	152	3,459	88
5,8	147	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,629	168	3,779	96
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,7	69	7,589	193	4,259	108
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,789	274	5,859	149
S4090, S4091, S4092 Sideflexing Flat Top										
3,9	99	12	2,07-2,14	53-54	2,31	59	4,62	117	2,73	69
5,1	130	16	2,73-2,78	69-71	2,51	64	5,90	150	3,37	86
5,7	145	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,54	166	3,69	94
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,70	69	7,50	191	4,17	106
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,70	272	5,77	147
S4092 Sideflexing Square Friction Top										
5,2	132	16	2,73-2,78	69-71	2,51	64	6,14	156	2,84	72
5,8	147	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,78	172	3,16	80
6,8	173	21	3,54-3,58	90-91	2,70	69	7,74	197	3,64	92
10,0	254	31	5,15	131	3,15	80	10,94	278	5,24	133

Tolleranza della piastra morta

Nei punti di trasferimento tra un nastro senza pettini di trasferimento e una piastra morta è necessaria la presenza di un gioco. Tale gioco tra le superfici compensa l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente riporta il gioco minimo presente tra la piastra morta e il nastro. Questa misurazione indica il gioco minimo che si crea nel punto più basso del modulo, non appena il punto più alto del modulo entra in contatto con la piastra morta.

Quando è necessario mantenere il contatto tra il bordo della piastra morta e il nastro, incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. L'incernieramento della staffa di montaggio consente il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli. Nota: le staffe di montaggio producono un lieve movimento oscillatorio che può causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

Nota: La superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sopra della superficie del nastro per il trasferimento dei prodotti sul nastro. Per il trasferimento dei prodotti dal nastro, la superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sotto della superficie del nastro.



A Superficie superiore della piastra morta

B Tolleranza della piastra morta

Descrizione del pignone			Distanza	
primitivo nominale		N. denti	poll.	mm
poll.	mm			
3,9	99	12	0,066	1,7
5,1	130	16	0,050	1,3
5,7	145	18	0,044	1,1
6,7	170	21	0,038	1,0
9,9	251	31	0,025	0,6

NASTRI A SPIRALE

Programma di calcolo per l'analisi di nastri a spirale e curvilinei

Utilizzare il Programma di calcolo Intralox per calcolare il tiro del nastro stimato per le applicazioni curvilinee e assicurarsi che il nastro sia abbastanza resistente per questo tipo di applicazioni. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.

Informazioni necessarie per un'analisi

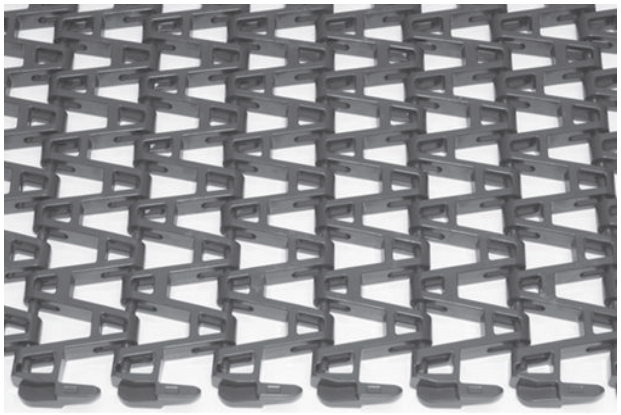
- Condizioni ambientali che possono influire sul coefficiente di attrito. Per applicazioni con sporco o sostanze abrasive, utilizzare coefficienti di attrito superiori ai valori normali.
- Larghezza del nastro
- Lunghezza di ogni tratto rettilineo
- Angolo di curvatura di ciascuna curva
- Direzione di ciascuna curva
- Raggio interno di curvatura di ciascuna curva
- Materiale del tratto di scorrimento e della guida hold down
- Carico del prodotto lb/ft^2 (kg/m^2)
- Condizioni di accumulo del prodotto
- Velocità del nastro
- Cambi di altezza in ciascuna sezione
- Temperature d'esercizio

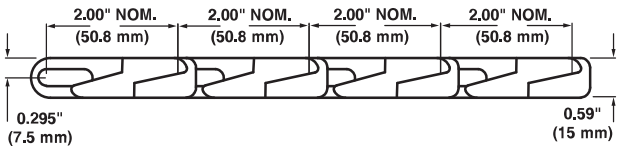
Intralox può aiutarvi a selezionare nastri curvilinei e nastri a spirale a verricello per le vostre applicazioni. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.

Spirale 1,0

	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima[1]	18	660
Larghezza massima[1]	50	1270
Incrementi larghezza	1,0	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,85 x 0,88	21,6 x 22,5
Area aperta (estensione completa)	56%	
Area aperta minima (1.0TR)	22%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	







Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Nastro leggero e relativamente robusto con superficie a griglia liscia.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Progettato per spirali a verricello con bassa tensione e con un raggio di curvatura minima pari a 1,0 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Utilizzare il *Programma di calcolo Intralox* per identificare i requisiti di resistenza delle applicazioni curvilinee e assicurarsi che il nastro sia abbastanza resistente per questo tipo di applicazioni.
- Per informazioni sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Margine minimo del pignone dal bordo interno (compresso) della spirale: 12 poll. (304,8 mm).

Dati del nastro

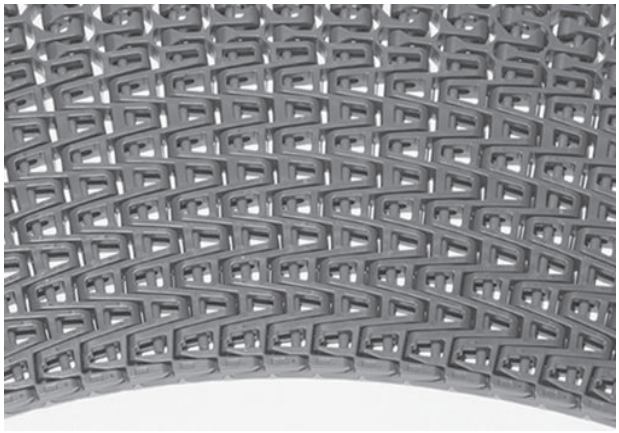
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro rettilineo		Resistenza del nastro a spirale[2]		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	lb	kg	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	1300	1935	300	136	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,46	7,13
SELM	Acetal	1300	1935	300	136	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,24	6,05

[1] Contattare il Servizio Clienti Intralox per maggiori informazioni sulle larghezze dei nastri inferiori a 26 poll.(660 mm) e superiori a 50 poll. (1270 mm).

[2] Le resistenze dei nastri a spirale pubblicate e i loro metodi di calcolo variano a seconda dei produttori di nastri. Contattare un tecnico specializzato in applicazioni a spirale Intralox per un confronto dettagliato delle resistenze dei nastri a spirale.

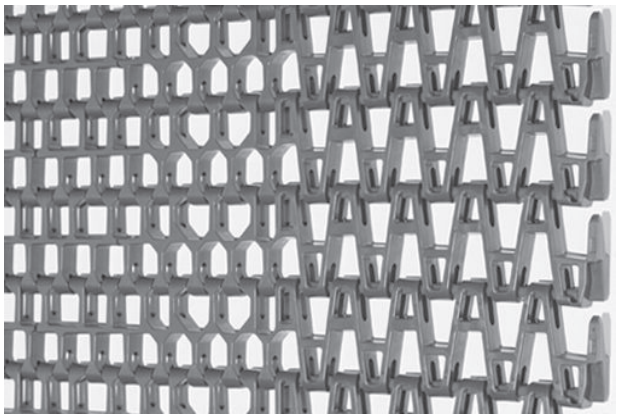
Spirale 1,1

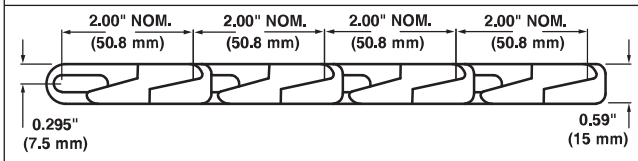
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima[1]	15	381
Larghezza massima[1]	44	1118
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,85 × 0,88	21,6 × 22,5
Area aperta (estensione completa)	56%	
Area aperta minima (raggio di curvatura pari a 1,1)	22%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Nastro leggero e relativamente robusto con superficie a griglia liscia.
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Progettato per spirali a verricello con bassa tensione e con un raggio di curvatura minima pari a 1,1 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Per informazioni sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Margine minimo del pignone dal bordo interno (compresso) della spirale: 9,0 poll. (228,6 mm).





Dati del nastro

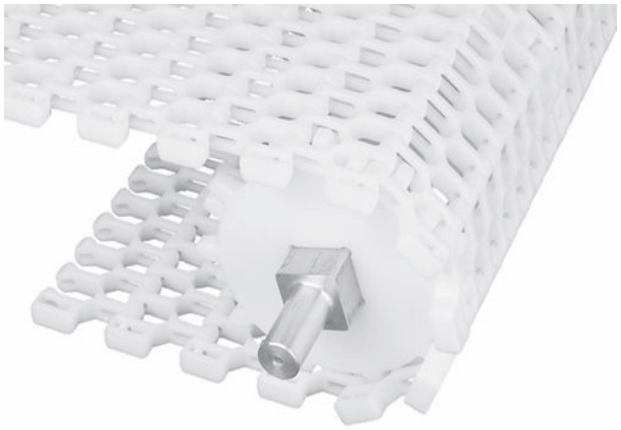
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro rettilineo		Resistenza del nastro a spirale[2]		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	lb	kg	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	1300	1935	300	136	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,44	7,03
SELM	Acetal	1300	1935	300	136	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,24	6,05

[1] Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sulle larghezze dei nastri inferiori a 15 poll. (381 mm) e superiori a 44 poll. (1118 mm).

[2] Le resistenze dei nastri a spirale pubblicate e i loro metodi di calcolo variano a seconda dei produttori di nastri. Contattare un tecnico specializzato in applicazioni a spirale Intralox per un confronto dettagliato delle resistenze dei nastri a spirale.

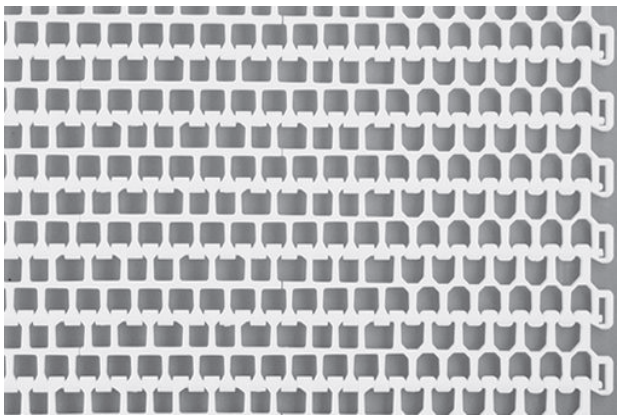
Spiral 1.6, 2.0

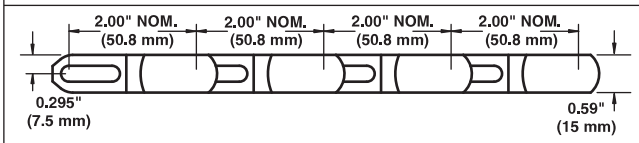
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima[1]	24	610
Larghezza massima	60	1524
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura (approssimative)	0,94 × 0,65	23,8 × 16,5
Area aperta (estensione completa)	54%	
Percentuale minima di area aperta (Rapporto di curvatura 1,6)	40%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Nastro leggero e relativamente robusto con superficie a griglia liscia.
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Progettato per spirali a verricello con bassa tensione e con un raggio di curvatura minima pari a 1,6 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Per informazioni sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare il Servizio Clienti Intralox.





Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro rettilineo		Resistenza del nastro a spirale[2]		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	lb	kg	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	1700	2530	375	170	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,41	6,88
Polipropilene[3]	Acetal	1500	2232	300	136	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,01	4,93
SELM	Acetal	1500	2232	300	136	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,24	6,05

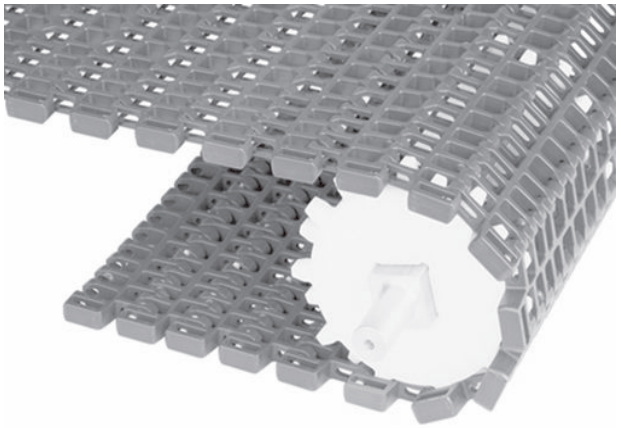
[1] Contattare il Servizio Clienti Intralox per maggiori informazioni relative ai nastri con larghezza inferiore a 24 poll. (610 mm).

[2] Le resistenze dei nastri a spirale pubblicate e i loro metodi di calcolo variano a seconda dei produttori di nastri. Contattare un tecnico specializzato in applicazioni a spirale Intralox per un confronto dettagliato delle resistenze dei nastri a spirale.

[3] Disponibile solo nella versione 1.6 Radius.

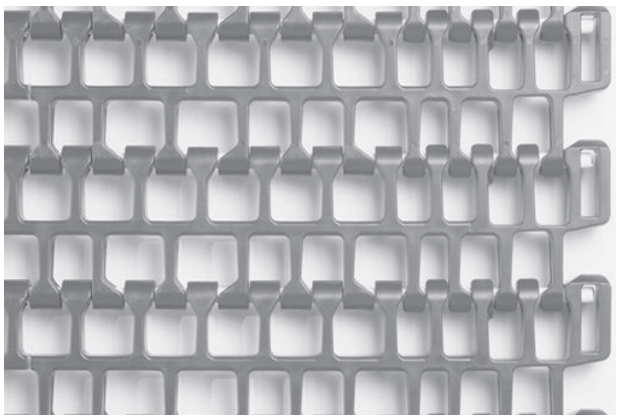
Spiral 2.2, 2.5 e 3.2

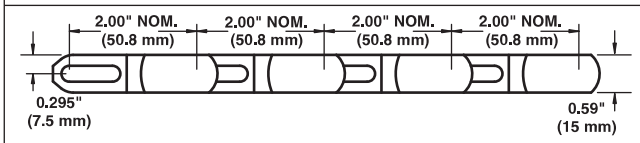
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima[1]	24	610
Larghezza massima	60	1524
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,94 × 0,65	23,8 × 16,5
Percentuale area aperta (estensione completa)	57%	
Percentuale minima di area aperta (Rapporto di curvatura 2,2)	32%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Nastro leggero e relativamente robusto con superficie a griglia liscia.
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Progettato per spirali a verricello con bassa tensione e con un raggio di curvatura minima pari a 2,2 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Per informazioni sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare il Servizio Clienti Intralox.





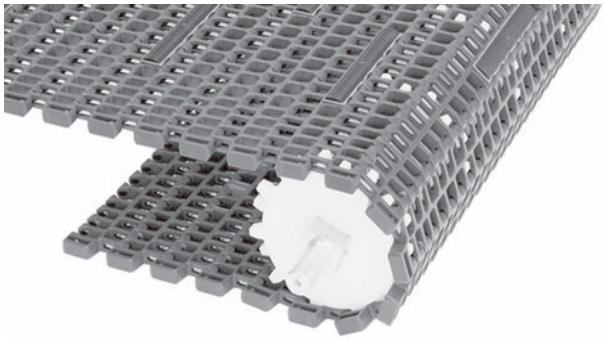
Dati del nastro									
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro rettilineo		Resistenza del nastro a spirale[2]		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	lb	kg	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	1700	2530	475	215	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,54	7,52
Polipropilene	Acetal	1500	2232	400	181	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,04	5,08
SELM	Acetal	1500	2232	375	170	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,24	6,05

[1] Contattare il Servizio Clienti Intralox per maggiori informazioni relative ai nastri con larghezza inferiore a 24 poll. (610 mm).

[2] Le resistenze dei nastri a spirale pubblicate e i loro metodi di calcolo variano a seconda dei produttori di nastri. Contattare un tecnico specializzato in applicazioni a spirale Intralox per un confronto dettagliato delle resistenze dei nastri a spirale.

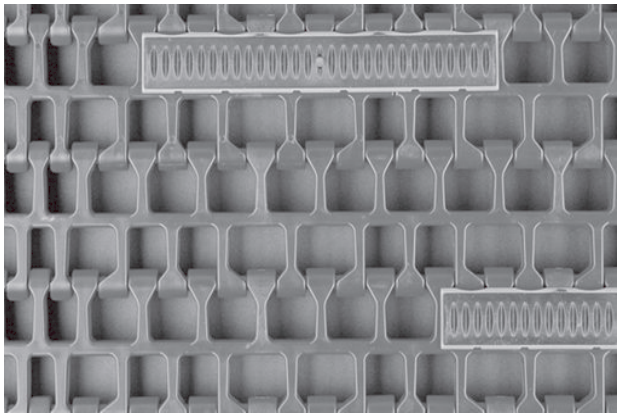
Spiral Rounded Friction Top

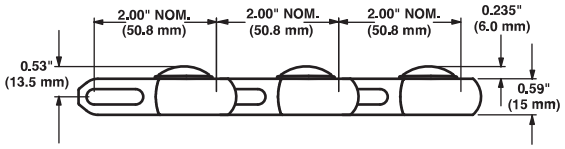
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima[1]	24	610
Larghezza massima	60	1524
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,94 × 0,65	23,8 × 16,5
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Nastro leggero e relativamente robusto con superficie a griglia liscia.
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Friction Top disponibile in polipropilene bianco con gomma bianca, polipropilene blu con gomma nera e polietilene naturale con gomma bianca.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Per informazioni sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Contattare il Servizio Clienti Intralox per i requisiti di margine minimi.





Dati del nastro

Materiale del nastro base	Colore base/attrito	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Resistenza del nastro a spirale 1,6 TR (2,2, 2,5, 3,2 TR)		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro		Durezza Friction Top	Omologazione	
			lb/ft	kg/m	lb	kg	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC[b]
Acetale	Blu/nero	Acetale	1700	2530	375 (475)	170 (215)	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,44 (1,54)	7,03 (7,52)	55 shore A	•	c
Acetale	Bianco/bianco	Acetale	1700	2530	376 (475)	171 (215)	Da 35 a 150	Da 2 a 66	1,44 (1,54)	7,03 (7,52)	55 shore A	a	c
Polipropilene	Blu/nero	Acetale	1500	2232	300 (400)	136 (181)	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,01 (1,04)	4,93 (5,08)	55 shore A	a	
Polipropilene	Bianco/bianco	Acetale	1500	2232	300 (400)	136 (181)	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,01 (1,04)	4,93 (5,08)	55 shore A	a	c

• - Completamente a norma

a - A norma FDA con limitazione: non utilizzare a diretto contatto con alimenti grassi.

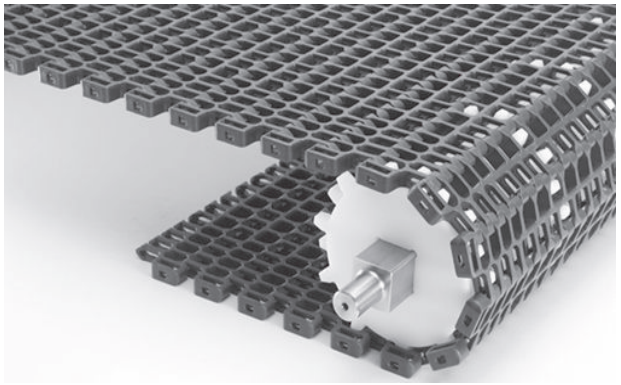
b - Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

c - A norma UE con limitazione: non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

[1] Contattare il Servizio Clienti Intralox per maggiori informazioni relative ai nastri con larghezza inferiore a 24 poll. (610 mm).

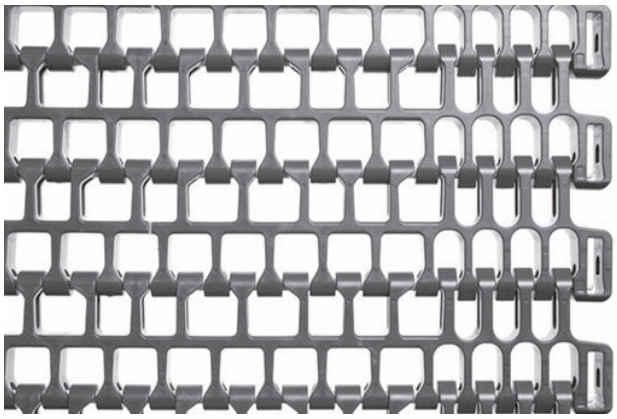
Dual Turning 2.0

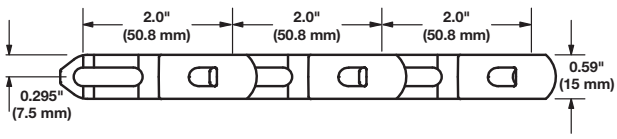
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	18	457,2
Larghezza massima	60	1524
Incrementi larghezza	1,0	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,94 x 0,65	23,8 x 16,5
Area aperta (estensione completa)	57%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- **Non utilizzare in sistemi di trasportatori a spirale.**
- Progettata per sistemi con azionamento standard e intermedio (i-Drive).
- L'inserimento del perno si esegue dal bordo del nastro. Non sono richiesti attrezzi speciali.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- La direzione di scorrimento preferenziale è allineata con le asole in avanti.
- Rapporto di curvatura pari a 2,0 volte la larghezza del nastro (raggio misurato dal bordo interno).
- Per larghezze specifiche non riportate nel presente documento, consultare il Programma di calcolo Intralox e il Programma i-Drive.





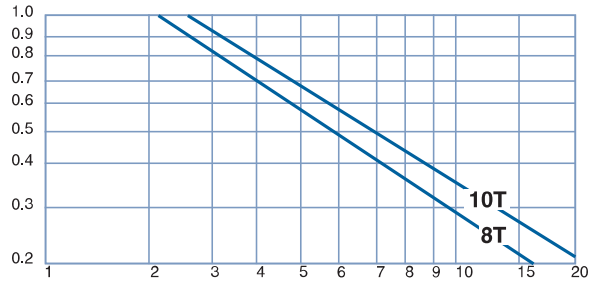
Dati del nastro

Materiale del nastro base	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro dritto		Resistenza del nastro curvato	Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetale	Acetale	1700	2530	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,54	7,52
Polipropilene	Acetale	1500	2232		Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,04	5,08
SELM	Acetale	990	1473		Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,24	6,05

Quantità di pignoni e guide[1]

Larghezza del nastro[2]		Numero minimo di pignoni per albero[3]	Guide antiusura	
poll.	mm		Lato di trasporto	Tratto di ritorno
24	610	3	3	3
26	660	3	3	3
28	711	5	3	3
30	762	5	3	3
32	813	5	3	3
34	864	5	3	3
36	914	5	3	3
38	965	5	4	4
40	1016	5	4	4
42	1067	5	4	4
44	1118	7	4	4
46	1168	7	4	4
48	1219	7	4	4
50	1270	7	4	4
52	1321	7	4	4
54	1372	7	5	5
56	1422	7	5	5
58	1473	7	5	5
60	1524	9	5	5
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm)			Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

Fattore di resistenza

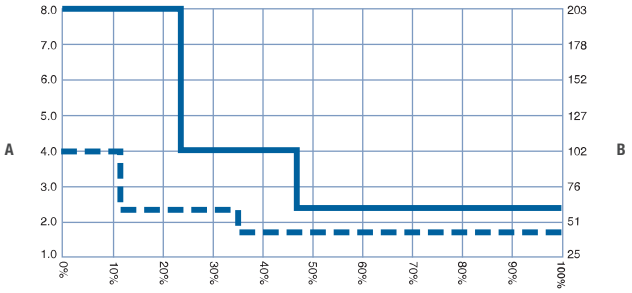


Rapporto velocità/lunghezza (V/L)

Dividere la velocità del nastro (V) per la distanza dell'asse centrale dell'albero (L). Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il valore del rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere *Guida alla scelta del nastro*.

V = ft/min (m/min); T = numero di denti; L = ft (m)

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



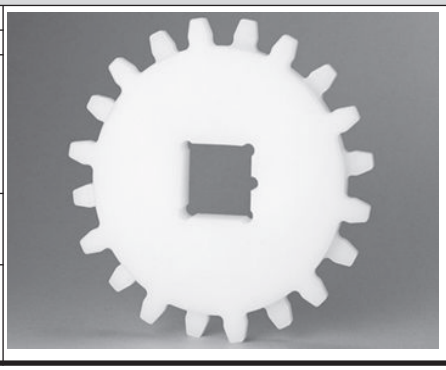
Percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm

Linea continua: pignoni con foro quadro
Linea tratteggiata: pignoni con foro tondo

Pignone in acetal[4]

N. di denti (azione cordale)	Diam. primitivo nominale poll.	Diam. primitivo nominale mm	Diam. nom. est. poll.	Diam. nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
8 (7,61%)	5,2	132	5,4	136	0,8	20,32	1-1/4, 1-7/16, 1-1/2, 2	1-1/2, 2-1/2		40, 60
10 (4,89%)	6,5	165	6,7	170	0,8	20,32	1-1/4, 1-7/16, 1-1/2, 2	1-1/2, 2-1/2		40, 60



[1] **Per le applicazioni a spirale a bassa tensione, contattare il Servizio Clienti Intralox per una consulenza sui supporti di scorrimento. Bordi dei nastri sostenuti da rulli di supporto sugli alberi motori. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.**

[2] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili con incrementi di 1,00 poll.(25,4 mm) iniziando con una larghezza minima di 24 poll.(610 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio Clienti Intralox.

[3] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi. Per la posizione di blocco, vedere *Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale.*

[4] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione, sul metodo consigliato per il blocco dei pignoni e per una corretta fasatura dei pignoni.**

PARTE 2

Pignone EZ Clean™[1]

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
10 (4,89%)	6,5	165	6,7	170	0,8	20,32		2,5		



Ruota di supporto

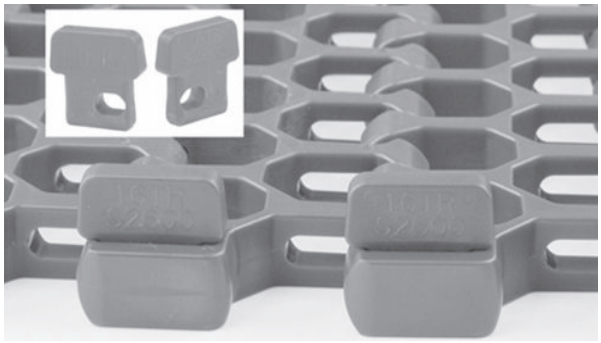
Diametro primitivo disponibile		Dimensioni fori disponibili			
		Le		Metriche	
poll.	mm	Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
5,2	132	1,25 1-7/16 1,5 2	1,5 2,5		40 60
6,5	165	1,25 1-7/16 1,5 2	1,5 2,5		40 60



Sponde universali

Altezza disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
0,50	12,7	Acetal, SELM
1,00	25,4	
2,00[2]	50,8[2]	

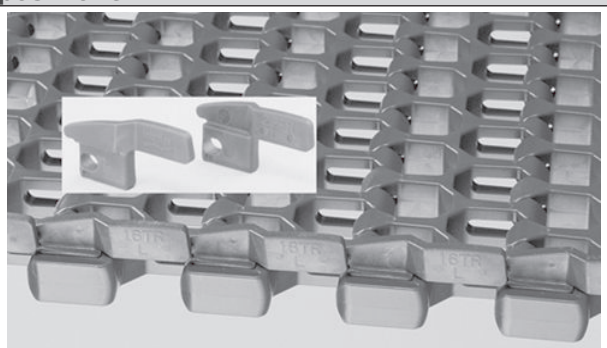
- Ottimizza la capacità di trasporto del prodotto. Le sponde si adattano all'estremità del bordo del nastro senza margine.
- Il montaggio non richiede incisioni sui moduli, pertanto la resistenza trasversale del nastro rimane inalterata.
- Rapporti di curvatura compatibili: 1,6, 2,2, 2,5 e 3,2.



Sponde a sovrapposizione

Altezza disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
0,50	12,7	Acetal, SELM
1,00	25,4	

- Ottimizza la capacità di trasporto del prodotto. Le sponde si adattano all'estremità del bordo del nastro senza margine.
- Il montaggio non richiede incisioni sui moduli, pertanto la resistenza trasversale del nastro rimane inalterata.
- Rende il bordo esterno del nastro più resistente agli strappi.
- Impedisce che i prodotti più piccoli cadano in corrispondenza delle aree aperte del nastro.
- I rapporti di curvatura per sponde a sovrapposizione in acetal da 0,50" (12,7 mm) sono 1,6, 2,2, 2,5, e 3,2.
- L'unico rapporto di curvatura per sponde a sovrapposizione da 1,00 poll. (25,4 mm) è 1,6.



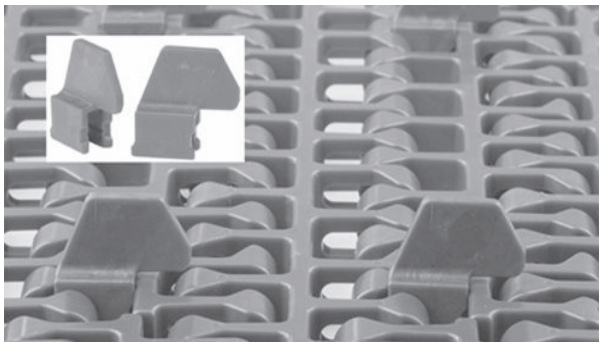
[1] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.**

[2] Disponibile solo in 1.6 TR

Divisore di corsia

Altezza disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
0,75	19,0	Acetal, polipropilene

- Il montaggio non richiede incisioni sui moduli, pertanto la resistenza trasversale del nastro rimane inalterata.
- Per i moduli con raggio di curvatura 1,6, i divisori di corsia possono essere posizionati su margini di 1,5 poll. (38,1 mm), 2,5 poll. (63,5 mm), 3,5 poll. (88,9 mm), 4,5 poll. (114 mm), 11,5 poll. (292 mm) e con incrementi di massimo 1,00 poll. (25,4 mm).
- Per i moduli con raggio di curvatura 2,2, i divisori di corsia possono essere posizionati su margini di 4,5 poll. (114 mm) e con incrementi di massimo 1,00 poll. (25,4 mm).

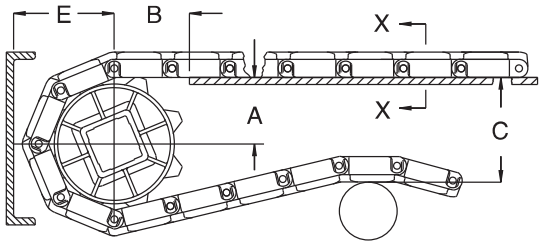


Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, è necessario implementare in ciascun progetto le dimensioni *A*, *B*, *C* e *E*.

Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la dimensione *A* inferiore.

Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere *Requisiti di base del telaio del trasportatore*.



A ± 0,031 poll. (1 mm)
B ± 0,125 poll. (3 mm)
C ± (max.)
E ± (min.)

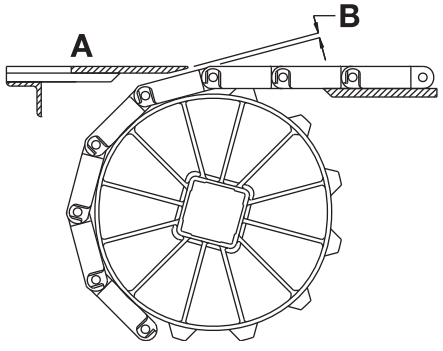
Descrizione del pignone					A		B		C		E	
Diametro primitivo		Diametro esterno nominale		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm
poll.	mm	poll.	mm		poll.	mm						
S2600 Spiral 1.0, 1.1, 1.6, 2.0, 2.2, 2.5, 3.2												
5,2	132	5,4	137	8	2,12 - 2,32	54 - 59	2,25	57	5,23	133	2,97	75
6,5	165	6,7	170	10	2,78 - 2,94	71 - 75	2,54	65	6,47	164	3,59	91
S2600 Spiral Rounded Friction Top												
5,2	132	5,4	137	8	2,12 - 2,32	54 - 59	2,25	57	5,46	139	3,21	82
6,5	165	6,7	170	10	2,78 - 2,94	71 - 75	2,54	65	6,71	170	3,83	97

Tolleranza della piastra morta

Nei punti di trasferimento tra un nastro senza pettini di trasferimento e una piastra morta è necessaria la presenza di un gioco. Tale gioco tra le superfici compensa l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente riporta il gioco minimo presente tra la piastra morta e il nastro. Questa misurazione indica il gioco minimo che si crea nel punto più basso del modulo, non appena il punto più alto del modulo entra in contatto con la piastra morta.

Quando è necessario mantenere il contatto tra il bordo della piastra morta e il nastro, incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. L'incernieramento della staffa di montaggio consente il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli. Nota: le staffe di montaggio producono un lieve movimento oscillatorio che può causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

Nota: La superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sopra della superficie del nastro per il trasferimento dei prodotti sul nastro. Per il trasferimento dei prodotti dal nastro, la superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sotto della superficie del nastro.



A Superficie superiore della piastra morta

B Tolleranza della piastra morta

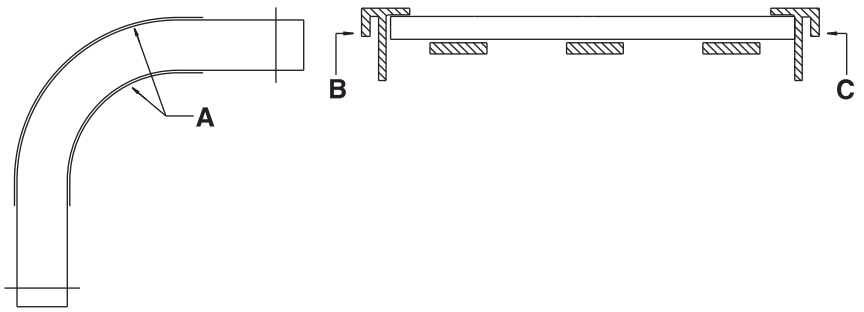
Descrizione del pignone			Distanza	
primitivo nominale		N. denti	poll.	mm
poll.	mm			
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0

PARTE 2

Guide hold down e guide antiusura

Intralox consiglia l'uso di guide hold down continue lungo un tratto curvilineo. Iniziare a collocare le guide prima della curva, a una distanza pari ad una volta la larghezza del nastro. Collocare le ultime guide dopo la curva, a una distanza pari ad una volta la larghezza del nastro, sia per il tratto di scorrimento che per quello di ritorno. Sebbene non obbligatorio, si consiglia l'uso di guide Hold Down lungo i lati del nastro, per tutto il tratto di scorrimento. Vedere *Guide antiusura su misura*.

Bordo liscio con guida antiusura



A Posizionamento della guida hold down
B Guida hold down esterna
C Guida hold down interna

Figura 12: Guide hold down e guide antiusura per nastri Serie 2600 Flat-Turn

Guida alla scelta del nastro

Per assistenza nella scelta del nastro curvilineo e applicazioni a spirale a verricello con bassa tensione, contattare il Servizio Clienti Intralox. Eseguire il Programma tecnico per assicurarsi che il nastro sia abbastanza resistente per l'applicazione curvilinea in questione. Per ulteriori informazioni, vedere *Programma di calcolo per l'analisi di nastri a spirale e curvilinei*.

Riepilogo della guida S2600

Per ulteriori informazioni, vedere il *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi* fornito da Intralox.

A Il raggio di curvatura minimo della serie S2600 è proporzionale alla larghezza del nastro, misurato dal bordo interno.
B Il tratto rettilineo minimo necessario tra le curve di direzione opposta è 2,0 volte superiore alla larghezza del nastro. Le sezioni rettilinee più corte causano un'elevata usura della guida sul bordo e sollecitazioni al tiro nel nastro.
C Non è necessario un tratto rettilineo minimo tra le curve nella stessa direzione.
D Il tratto rettilineo minimo finale (che porta all'albero motore) deve essere di almeno 5 ft (1,5 m). Se 5 ft (1,5 m) non è fattibile, per distanze minori (fino a 1,5 volte la larghezza del nastro) è necessario un tenditore con peso per evitare l'usura dei pignoni e problemi di allineamento. *Posizioni speciali dei tenditori*Vedere .
E La lunghezza minima per il percorso rettilineo iniziale (immediatamente successivo all'albero di rinvio) è 1,5 volte superiore alla larghezza del nastro. Quando sono necessarie lunghezze inferiori (fino a 1,0 volte la larghezza del nastro), è possibile utilizzare un rullo di rinvio al posto dei pignoni.
F albero di rinvio
G prima curva
H larghezza del nastro
I direzione di scorrimento del nastro
J seconda curva
K motore di azionamento
L albero motore

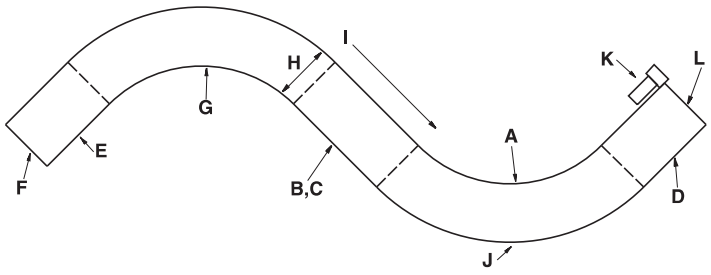
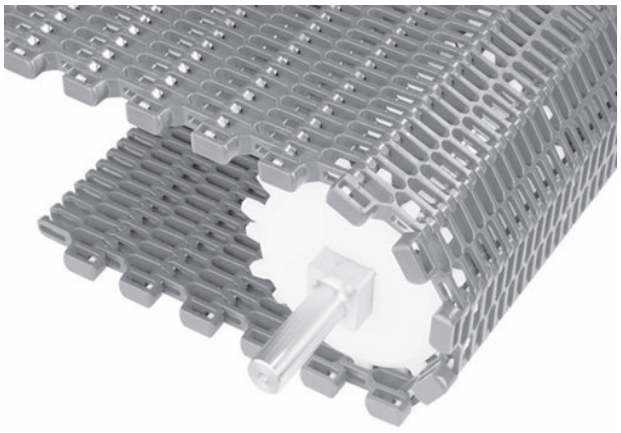


Figura 13: Configurazione tipica a doppio raggio di curvatura

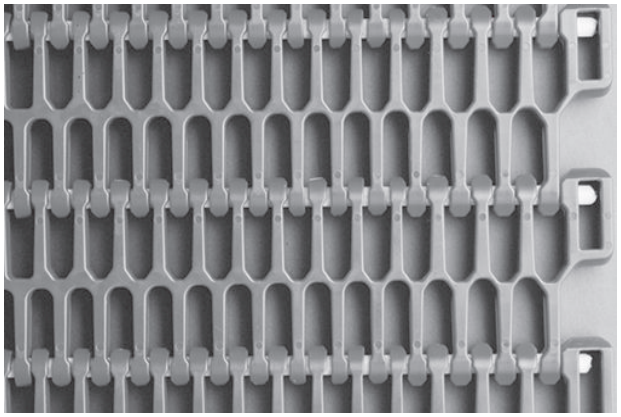
Spirale 1,6

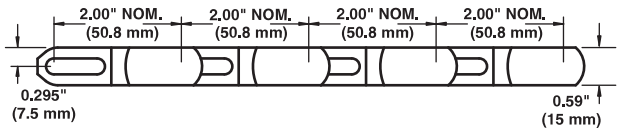
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima[1]	24	610
Larghezza massima	60	1524
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,38 × 0,64	9,52 × 16,5
Area aperta (estensione completa)	45%	
Area aperta minima (1,6 TR)	27%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Nastro leggero e relativamente robusto con superficie a griglia liscia.
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Per informazioni sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Progettato per applicazioni a spirale a verricello a bassa tensione con un raggio di curvatura minimo pari a 1,6 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).





Dati del nastro

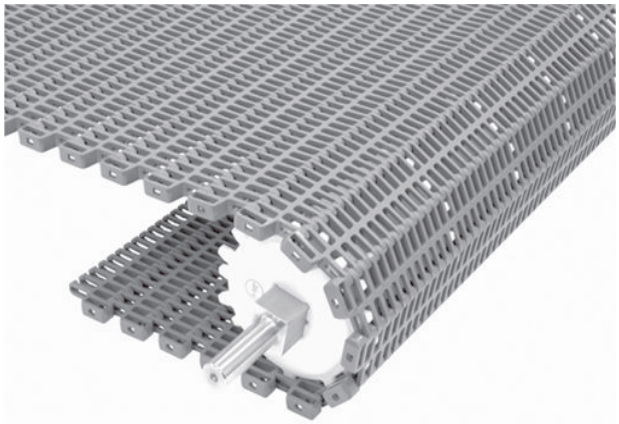
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro rettilineo		Resistenza del nastro a spirale[2]		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	lb	kg	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	2000	2976	375	170	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,74	8,50
SELM	Acetal	1060	1577	300	136	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,36	6,64

[1] Contattare il Servizio Clienti Intralox per maggiori informazioni relative ai nastri con larghezza inferiore a 24 poll. (610 mm).

[2] Le resistenze dei nastri a spirale pubblicate e i loro metodi di calcolo variano a seconda dei produttori di nastri. Contattare un tecnico specializzato in applicazioni a spirale Intralox per un confronto dettagliato delle resistenze dei nastri a spirale.

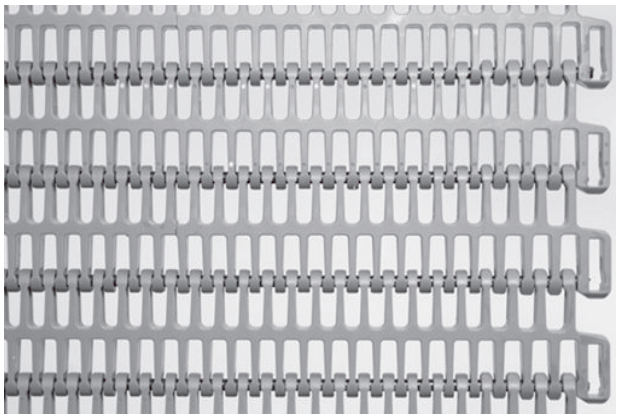
Spirale 2,2

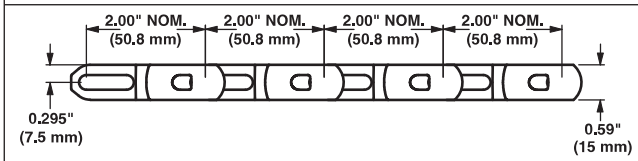
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima[1]	24	610
Larghezza massima	60	1524
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,38 x 0,64	9,52 x 16,5
Area aperta (estensione completa)	48%	
Area aperta minima (2,2 TR)	23%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Nastro leggero e relativamente robusto con superficie a griglia liscia.
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Per informazioni sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Progettato per applicazioni a spirale a verricello a bassa tensione con un raggio di curvatura minimo pari a 2,2 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).





Dati del nastro

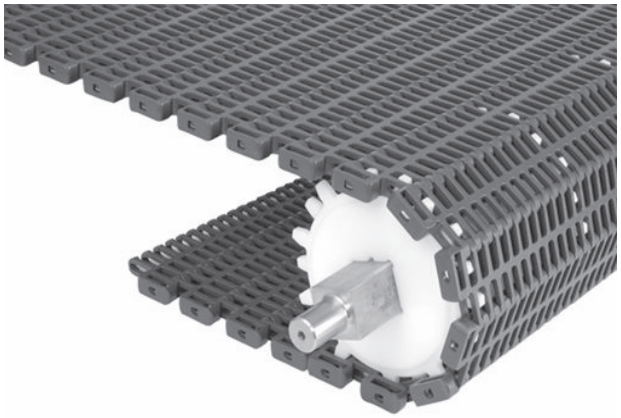
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro rettilineo		Resistenza del nastro a spirale[2]		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	lb	kg	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	1700	2530	375	170	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,85	9,03
Polipropilene	Acetal	1500	2232	300	136	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,26	6,15
SELM	Acetal	1060	1577	300	136	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,44	7,03

[1] Contattare il Servizio Clienti Intralox per maggiori informazioni relative ai nastri con larghezza inferiore a 24 poll. (610 mm).

[2] Le resistenze dei nastri a spirale pubblicate e i loro metodi di calcolo variano a seconda dei produttori di nastri. Contattare un tecnico specializzato in applicazioni a spirale Intralox per un confronto dettagliato delle resistenze dei nastri a spirale.

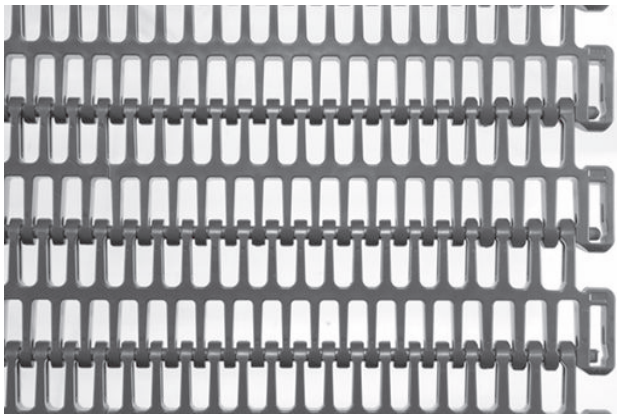
Spirale 2,7

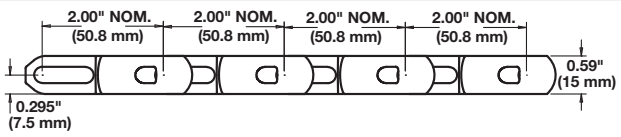
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima[1]	24	610
Larghezza massima	60	1524
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Dimensioni apertura (approssimative)	0,38 x 0,64	9,5 x 16,5
Area aperta (estensione completa)	48%	
Area aperta minima (2,7 TR)	23%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Nastro leggero e relativamente robusto con superficie a griglia liscia.
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Per informazioni sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Progettato per applicazioni a spirale a verricello a bassa tensione con un raggio di curvatura minimo pari a 2,7 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).





Dati del nastro

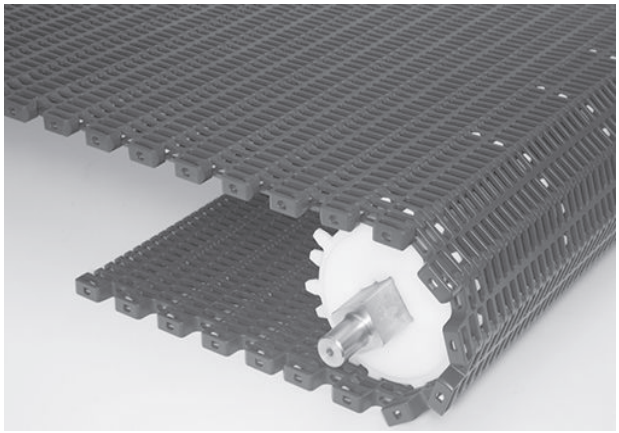
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro rettilineo		Resistenza del nastro a spirale[2]		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	lb	kg	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	1700	2530	375	170	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,86	9,08
Polipropilene	Acetal	1500	2232	300	136	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,26	6,15
SELM	Acetal	1060	1577	300	136	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,44	7,03

[1] Contattare il Servizio Clienti Intralox per maggiori informazioni relative ai nastri con larghezza inferiore a 24 poll. (610 mm).

[2] Le resistenze dei nastri a spirale pubblicate e i loro metodi di calcolo variano a seconda dei produttori di nastri. Contattare un tecnico specializzato in applicazioni a spirale Intralox per un confronto dettagliato delle resistenze dei nastri a spirale.

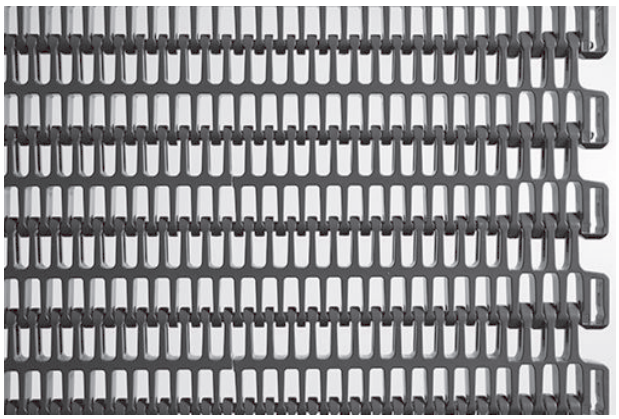
Dual Turning 2.0

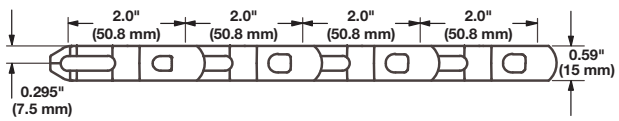
	poll.	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima[1]	12	304,8
Larghezza massima	60	1524
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,38 x 0,64	9,5 x 16,5
Area aperta (estensione completa)[2]	44%	
Area aperta minima (2,0 TR)	23%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	



Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- **Non utilizzare in sistemi di trasportatori a spirale.**
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Progettata per sistemi con azionamento standard e intermedio (i-Drive).
- Rapporto di curvatura pari a 2,0 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Per larghezze specifiche non riportate nel presente documento, consultare il *Programma di calcolo Intralox* e il *Programma i-Drive*.
- La direzione di scorrimento preferita consiste nell'allineamento con le asole in avanti.
- L'inserimento del perno si esegue dal bordo del nastro. Non sono richiesti attrezzi speciali.





Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,240 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro rettilineo		Resistenza del nastro curvato	Gamma di temperatura (continua)[3]		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	1700	2530	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,84	8,98
Acetal	Nylon	1700	2530		Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,81	8,84
SELM	Acetal	1060	1577		Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,42	6,93
SELM	Nylon	1060	1577		Da -50 a 212	Da -46 a 100	1,40	6,84

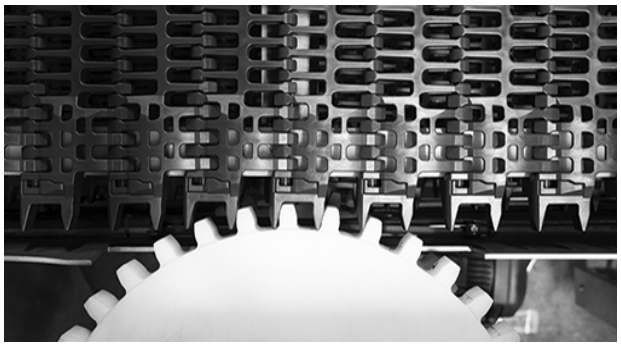
[1] Contattare il Servizio Clienti Intralox per maggiori informazioni relative ai nastri con larghezza inferiore a 12" (305 mm).

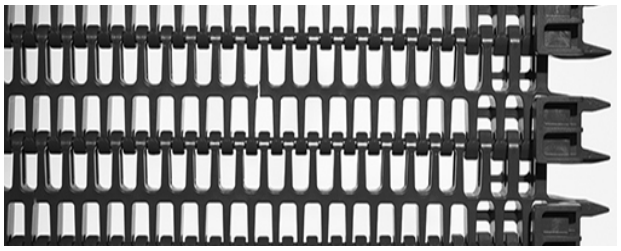
[2] I calcoli dell'area aperta per la serie S2700 Dual Turning (2.0) sono specifici per questo stile e non confrontabili direttamente con altri stili S2700.

[3] Il nastro funziona meccanicamente fino a 240 °F (116 °C). I nastri utilizzati nell'intervallo di temperatura compreso tra 212 °F e 240 °F (100 °C a 116 °C) non sono omologati FDA.

Side Drive

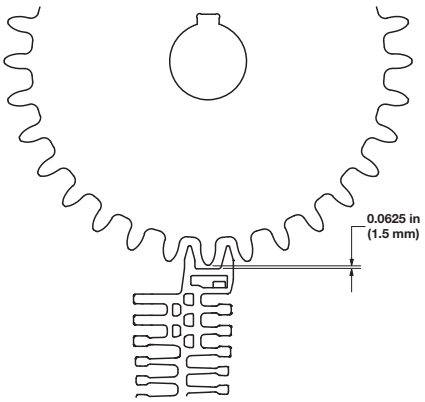
	poll.	mm
Passo del modulo	2,0	50,8
Passo dei denti di azionamento	1,0	25,4
Larghezza minima	10	254,0
Larghezza massima	42	1066,8
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,38 x 0,64	9,5 x 16,5
Area aperta	44%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Ad azionamento laterale	





Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- **Non utilizzare in sistemi di trasportatori a spirale "live drum".**
- Il nastro è azionato da denti lungo il bordo e consentono configurazioni atipiche e trasportatori lunghi senza punti di trasferimento.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Sul bordo interno è possibile usare un modulo S2700 Spiral 1.6 per ottenere un minor rapporto di curvatura, ma soltanto per applicazioni con curva unidirezionale.
- Il programma Intralox Side Drive consente di prevedere le esigenze di resistenza della maggior parte delle applicazioni ad azionamento laterale, assicurando che il nastro sia abbastanza resistente per questo tipo di applicazioni. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- La direzione di scorrimento preferenziale è allineata con le asole in avanti. Questo nastro non è progettato per scorrere nella direzione opposta.
- La misura Z è la distanza tra il bordo del nastro (esclusi i denti di azionamento) e il diametro esterno del pignone. Mantenere questa distanza per garantire il corretto innesto della cinghia e del pignone.
- Con questo nastro è possibile utilizzare i divisori di corsia S2700, ma non le sponde.
- Progettato per applicazioni ad azionamento laterale con un raggio di curvatura minima pari a 2,0 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno a quello esterno, esclusi i denti di azionamento).



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,240 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro dritto		Resistenza del nastro curvilineo[1]		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro		Approvazione	
		lb/ft	kg/m	lb	kg	°F	°C	lb/ft²	kg/m²	FDA (USA)	L'EU MC[2]
Acetal	Acetal	175	260	150	220	Da 40 a 200	Da 4 a 93	2,17	10,6	•	•

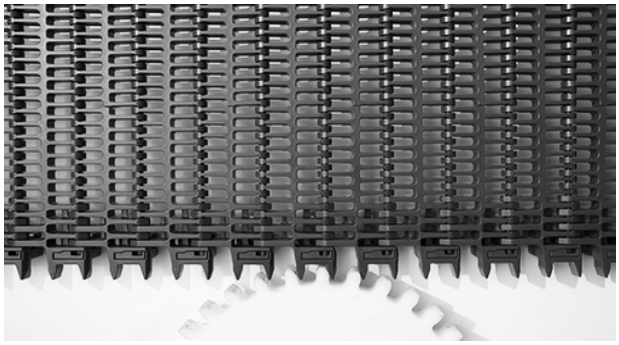
[1] Le resistenze dei nastri curvilinei pubblicate e i loro metodi di calcolo variano a seconda dei produttori di nastri. Contattare il Servizio Clienti Intralox per un confronto dettagliato delle resistenze dei nastri curvilinei.

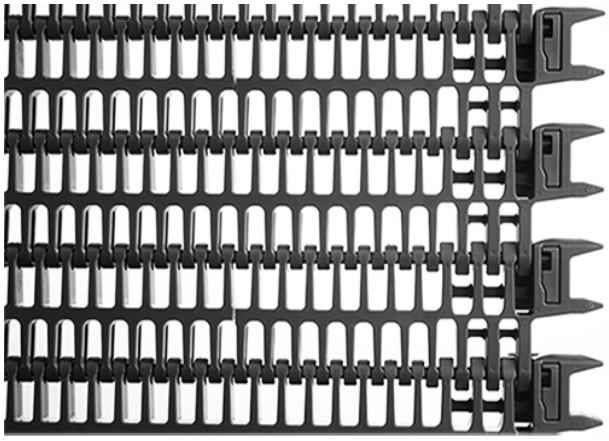
[2] European Migration Certificate (Certificato europeo per la migrazione) fornisce l'idoneità al contatto con prodotti alimentari in conformità con la Direttiva 2002/72/CE e tutti gli aggiornamenti necessari.

PARTE 2

Side Drive V2

	poll.	mm
Passo del modulo	2,0	50,8
Passo	1,0	25,4
Larghezza minima	10	254,0
Larghezza massima	42	1067
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Dimensioni apertura (approssimative)	0,38 x 0,64	9,5 x 16,5
Area aperta	44%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Ad azionamento laterale	

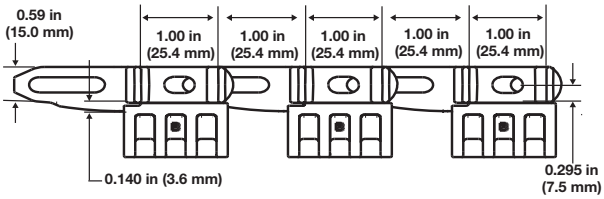


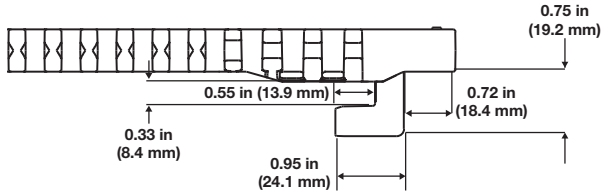


Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- **Non utilizzare in sistemi di trasportatori a spirale "live drum".**
- La superficie del nastro piano consente un trasferimento più semplice del prodotto sull'estremità del nastro
- Il nastro è azionato da denti lungo il bordo e consentono configurazioni atipiche e trasportatori lunghi senza punti di trasferimento.
- La posizione dell'aletta hold down consente di utilizzare l'intera larghezza del nastro.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Progettato per applicazioni ad azionamento laterale con un raggio di curvatura minima pari a 2,0 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno a quello esterno, esclusi i denti di azionamento).
- Il programma Intralox Side Drive consente di prevedere le esigenze di resistenza della maggior parte delle applicazioni ad azionamento laterale, assicurando che il nastro sia abbastanza resistente per questo tipo di applicazioni. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Progettare e installare il nastro con fori asolati nella direzione di movimentazione. Questo nastro non è progettato per scorrere nella direzione opposta.
- La distanza tra il bordo del nastro (esclusi i denti di azionamento) e il diametro esterno del pignone è fondamentale. Mantenere questa dimensione per garantire il corretto innesto tra nastro e pignone.
- Per le applicazioni con curvatura unidirezionale, sul bordo interno è possibile usare un modulo S2700 Spiral 1.6 per ottenere un minor rapporto di curvatura.
- Con questo nastro è possibile utilizzare i divisori di corsia S2700, ma non le sponde.





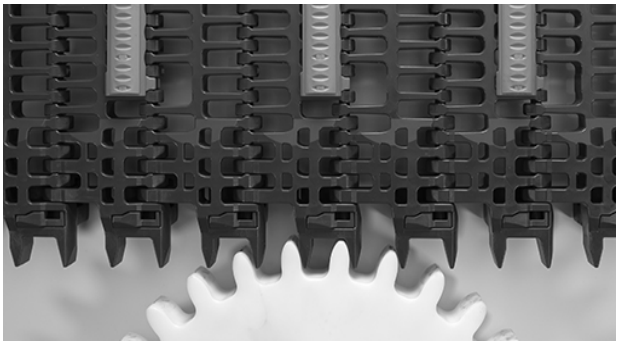


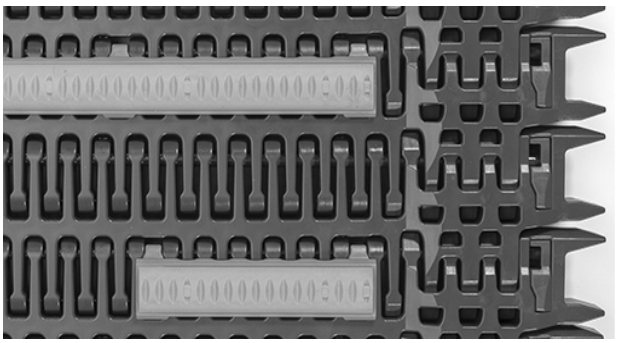
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,240 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Resistenza del nastro curvato		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	175	260	150	220	Da 40 a 200	Da 4 a 93	2,17	10,59

Spiral Rounded Friction Top

	poll.	mm
Passo del modulo	2	50,8
Larghezza minima	Varia in base al nastro base	
Larghezza massima		
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Modello cerniera	Aperto	

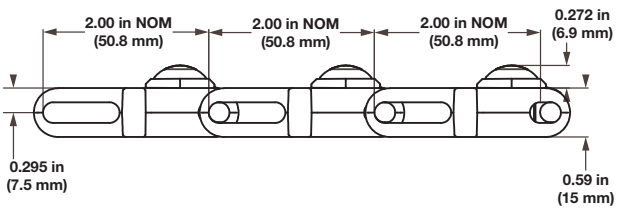




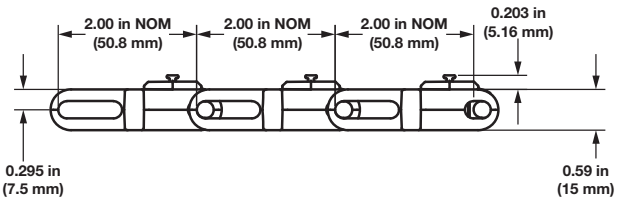
Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Disponibile solo in polipropilene blu (PP) e acetal blu con gomma blu o PP blu e Mini Rib in acetal blu.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Compatibile con S2700 Side Drive, S2700 Dual Turning 2.0 e S2700 Spiral 1.6, 2.2 e 2.7.
- Per i requisiti di margine minimi, contattare il Servizio Clienti Intralox.

Modulo con inserto Friction Top:



Modulo con inserto Mini Rib:



Dati del nastro

Materiale del nastro base	Materiale accessori	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro[1]		Resistenza del nastro a spirale[1]		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro[1]		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lb/ft	kg/m	lb	kg	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	UE MC[2]
Acetal	Inserto Friction Top: base in PP blu con rivestimento in gomma	Acetal	175	260	150	220	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,17	10,59	54 shore A	Vedere la nota[3]	Vedere la nota[4]
Acetal	Inserto Mini Rib: acetal blu	Acetal	175	260	150	220	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,17	10,59	—	Vedere la nota[3]	Vedere la nota[4]

[1] I valori forniti sono per i nastri base Side Drive. I valori per gli altri nastri base compatibili sono riportati sulla pagina del prodotto di ciascun nastro. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.

[2] Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

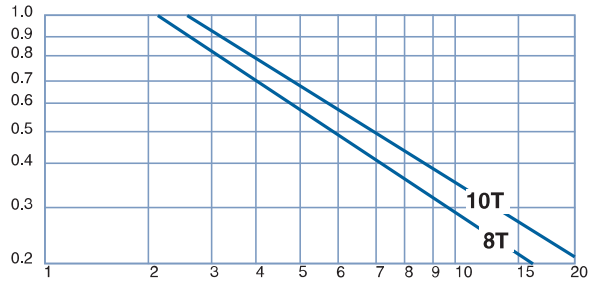
[3] A norma FDA con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

[4] A norma EU con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

Quantità di pignoni e guide[1]

Larghezza del nastro[2]		Numero minimo di pignoni per albero[3]	Guide antiusura[4]	
poll.	mm		Lato di trasporto	Tratto di ritorno
24	610	5	2	2
26	660	5	2	2
28	711	5	2	2
30	762	5	3	2
32	813	5	3	2
34	864	7	3	2
36	914	7	3	2
38	965	7	3	2
40	1016	7	3	2
42	1067	7	3	2
44	1118	7	3	2
46	1168	9	3	2
48	1219	9	3	2
50	1270	9	3	2
52	1321	9	3	2
54	1372	9	3	2
56	1422	9	4	3
58	1473	11	4	3
60	1524	11	4	3
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 8 poll. (203 mm).			Distanza dell'asse centrale massima di 25 poll. (635 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 30 poll. (762 mm)

Fattore di resistenza

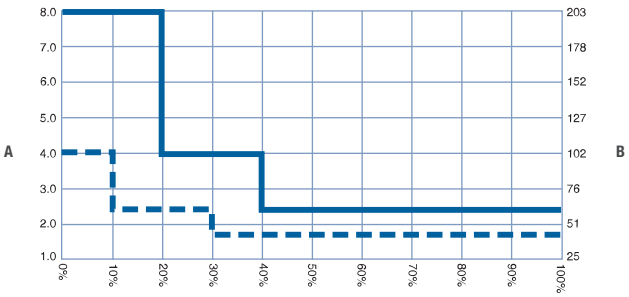


Rapporto velocità/lunghezza (V/L)

Dividere la velocità del nastro (V) per la distanza dell'asse centrale dell'albero (L). Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il valore del rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere *Guida alla scelta del nastro* nel *Manuale tecnico per i nastri modulari in plastica 2020*.

V = ft/min (m/min); T = numero di denti; L = ft (m)

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



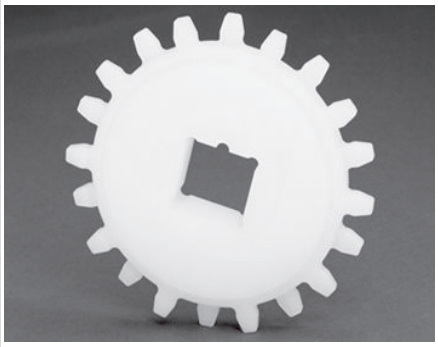
Percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

A: Distanza tra i pignoni, poll.
B: Distanza tra i pignoni, mm

Linea continua: pignoni con foro quadro
Linea tratteggiata: pignoni con foro tondo

Pignoni in acetal[5]

N. di denti (azione cordale)	Diam. primitivo nominale poll.	Diam. primitivo nominale mm	Diam. nom. est. poll.	Diam. nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
8 (7,61%)	5,2	132	5,4	136	0,8	20,32	1-1/4, 1-7/16, 2	1-1/2, 2-1/2		60
10 (4,85%)	6,5	165	6,7	170	0,8	20,32	1-1/4, 1-7/16, 2	1-1/2, 2-1/2		40, 60



[1] **Per le applicazioni a spirale a bassa tensione, contattare il Servizio Clienti Intralox per una consulenza sui supporti di scorrimento. Bordi dei nastri sostenuti da rulli di supporto sugli alberi motori. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.**

[2] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili con incrementi di 0,50 poll.(12,7 mm) iniziando con una larghezza minima di 24 poll.(610 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio Clienti Intralox.

[3] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi. Per la posizione di blocco, vedere *Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale*.

[4] La spaziatura del piano di scorrimento dipende da una superficie distribuita di 2 lb/ft² a 65 °F (18,3 °C) per nastri in acetal con perni in acetal e sporgenza di 2 poll. (50,8 mm) e 4 poll. (101,6 mm).

[5] **Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione, sul metodo consigliato per il blocco dei pignoni e per una corretta fasatura dei pignoni.**

Ruota di supporto

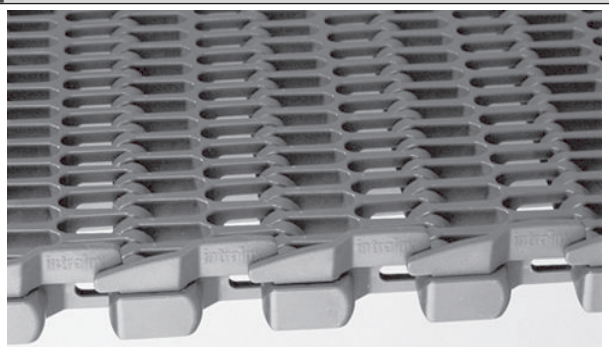
Diametro primitivo disponibile		Dimensioni fori disponibili			
		Imperiali		Metriche	
poll.	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
5,2	132	1,25, 1-7/16, 1,5, 2	1,5, 2,5		40, 60
6,5	165	1,25, 1-7/16, 1,5, 2	1,5, 2,5		40, 60



Sponde a sovrapposizione

Altezza disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
0,50	12,7	Acetal, SELM
1,00	25,4	

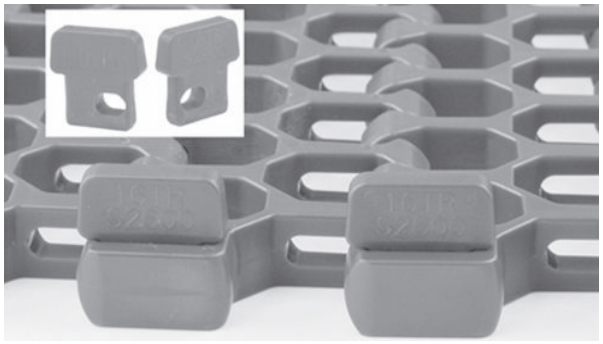
- Ottimizza la capacità di trasporto del prodotto. Le sponde si adattano all'estremità del bordo del nastro senza margine.
- Il montaggio non richiede incisioni sui moduli, pertanto la resistenza trasversale del nastro rimane inalterata.
- Rende il bordo esterno del nastro più resistente agli strappi.
- Impedisce che i prodotti più piccoli cadano in corrispondenza delle aree aperte del nastro.
- Il rapporto di curvatura per sponde a sovrapposizione in acetal da 0,50 poll. (12,7 mm) è di 1,6.
- L'unico rapporto di curvatura per sponde a sovrapposizione da 1,00 poll. (25,4 mm) è 1,6.



Sponde universali

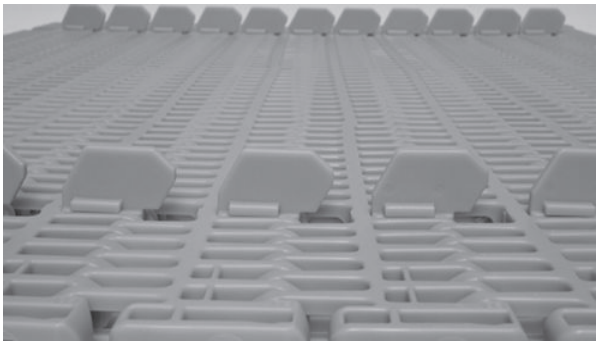
Altezza disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
0,50	12,7	Acetal, SELM
1,00	25,4	
2,00[1]	50,8[1]	

- Ottimizza la capacità di trasporto del prodotto. Le sponde si adattano all'estremità del bordo del nastro senza margine.
- Il montaggio non richiede incisioni sui moduli, pertanto la resistenza trasversale del nastro rimane inalterata.



Divisore di corsia

Altezza disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
0,75	19	Acetal, SELM



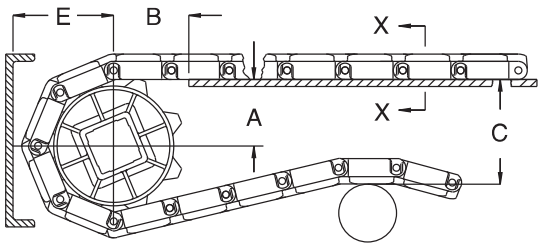
[1] Disponibile solo in 1.6 TR

Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, è necessario implementare in ciascun progetto le dimensioni *A*, *B*, *C* e *E*.

Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la dimensione *A* inferiore.

Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere *Requisiti di base del telaio del trasportatore*.



A ± 0,031 poll. (1 mm)
B ± 0,125 poll. (3 mm)
C ± (max.)
E ± (min.)

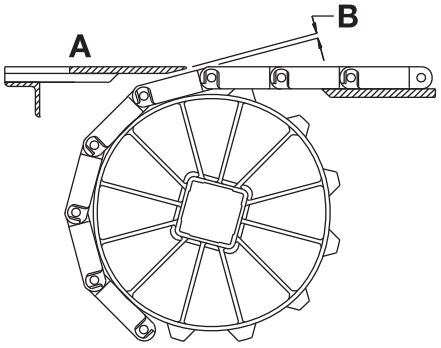
Descrizione del pignone					A		B		C		E	
Diametro primitivo		Diametro esterno nominale		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm
poll.	mm	poll.	mm		poll.	mm						
S2700 Spiral 1.6, 2.2, 2.7												
5,2	132	5,4	137	8	2,12 - 2,32	54 - 59	2,25	57	5,23	133	2,97	75
6,5	165	6,7	170	10	2,78 - 2,94	71 - 75	2,54	65	6,47	164	3,59	91
S2700 Spiral Rounded Friction Top												
5,2	132	5,4	137	8	2,12-2,32	54-59	2,25	57	5,50	140	3,24	82
6,5	165	6,7	170	10	2,78-2,94	71-75	2,54	65	6,74	171	3,87	98

Tolleranza della piastra morta

Nei punti di trasferimento tra un nastro senza pettini di trasferimento e una piastra morta è necessaria la presenza di un gioco. Tale gioco tra le superfici compensa l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente riporta il gioco minimo presente tra la piastra morta e il nastro. Questa misurazione indica il gioco minimo che si crea nel punto più basso del modulo, non appena il punto più alto del modulo entra in contatto con la piastra morta.

Quando è necessario mantenere il contatto tra il bordo della piastra morta e il nastro, incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. L'incernieramento della staffa di montaggio consente il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli. Nota: le staffe di montaggio producono un lieve movimento oscillatorio che può causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

Nota: La superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sopra della superficie del nastro per il trasferimento dei prodotti sul nastro. Per il trasferimento dei prodotti dal nastro, la superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sotto della superficie del nastro.



A Superficie superiore della piastra morta

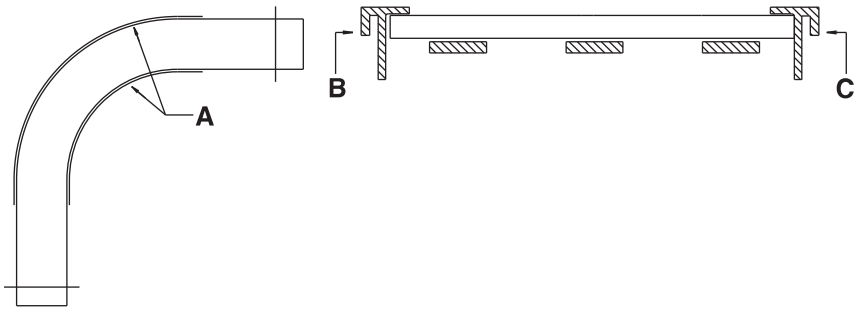
B Tolleranza della piastra morta

Descrizione del pignone			Distanza	
primitivo nominale		N. denti	poll.	mm
poll.	mm			
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0

Guide hold down e guide antiusura

Intralox consiglia l'uso di guide hold down continue lungo un tratto curvilineo. Iniziare a collocare le guide prima della curva, a una distanza pari ad una volta la larghezza del nastro. Collocare le ultime guide dopo la curva, a una distanza pari ad una volta la larghezza del nastro, sia per il tratto di scorrimento che per quello di ritorno. Sebbene non obbligatorio, si consiglia l'uso di guide Hold Down lungo i lati del nastro, per tutto il tratto di scorrimento. Vedere *Guide antiusura su misura*.

Bordo liscio con guida antiusura



A Posizionamento della guida hold down
B Guida hold down esterna
C Guida hold down interna

Figura 14: Guide hold down e guide antiusura per nastri Serie 2700 Flat-Turn

Guida alla scelta del nastro

Per assistenza nella scelta del nastro curvilineo e applicazioni a spirale a verricello con bassa tensione, contattare il Servizio Clienti Intralox. Eseguire il Programma tecnico per assicurarsi che il nastro sia abbastanza resistente per l'applicazione curvilinea in questione. Per ulteriori informazioni, vedere *Programma di calcolo per l'analisi di nastri a spirale e curvilinei*.

Riepilogo della guida S2700

Per ulteriori informazioni, vedere il *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi* fornito da Intralox.

A Il raggio di curvatura minimo della serie S2700 con bordo standard è 2,2 volte superiore alla larghezza del nastro, misurato dal bordo interno. Per il modello con curvatura stretta, il raggio di curvatura minimo è 1,7 volte superiore alla larghezza del nastro.

B Il tratto rettilineo minimo necessario tra le curve di direzione opposta è 2,0 volte superiore alla larghezza del nastro. Le sezioni rettilinee più corte causano un'elevata usura della guida sul bordo e sollecitazioni al tiro nel nastro.

C Non è necessario un tratto rettilineo minimo tra le curve nella stessa direzione.

D Il tratto rettilineo minimo finale (che porta all'albero motore) deve essere di almeno 5 ft (1,5 m). Se 5 ft (1,5 m) non è fattibile, per distanze minori (fino a 1,5 volte la larghezza del nastro) è necessario un tenditore con peso per evitare l'usura dei pignoni e problemi di allineamento. *Posizioni speciali dei tenditori*Vedere .

E La lunghezza minima per il percorso rettilineo iniziale (immediatamente successivo all'albero di rinvio) è 1,5 volte superiore alla larghezza del nastro. Quando sono necessarie lunghezze inferiori (fino a 1,0 volte la larghezza del nastro), è possibile utilizzare un rullo di rinvio al posto dei pignoni.

F albero di rinvio
G prima curva
H larghezza del nastro
I direzione di scorrimento del nastro
J seconda curva
K motore di azionamento
L albero motore

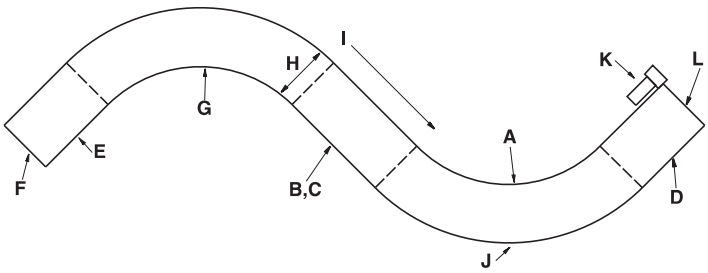
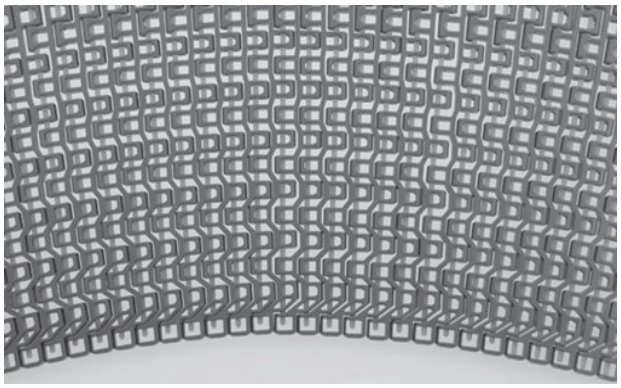
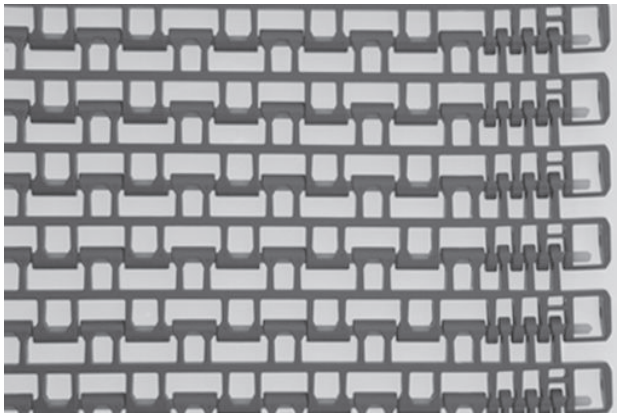


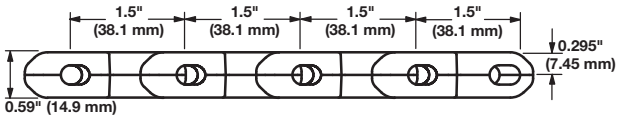
Figura 15: Configurazione tipica a doppio raggio di curvatura

Spiral GTech 1.6

	poll.	mm
Passo	1,5	38,1
Larghezza minima	24	609,6
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	1,1 x 0,42	27,9 x 10,7
Area aperta (estensione completa)	50%	
Area aperta minima	36%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	







Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- L'area aperta relativamente uniforme per tutta la larghezza del nastro consente la surgelazione e il raffreddamento del prodotto.
- Il bordo robusto rafforza il lato esterno del nastro.
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Nastro leggero e relativamente robusto con superficie a griglia liscia.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Progettato per applicazioni a spirale a verricello a bassa tensione con un raggio di curvatura minimo pari a 1,6 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Il margine minimo del pignone dal bordo interno e dal bordo esterno del nastro può variare. Contattare il Servizio Clienti Intralox per determinare il posizionamento esatto.

Dati del nastro

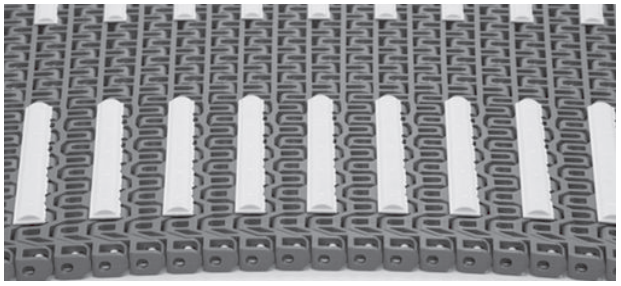
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,240 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro rettilineo		Resistenza del nastro a spirale[1]		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	lb	kg	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	1600	2381	475	215	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,60	7,81
SELM	Acetal	500	744	375	170	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,28	6,25

[1] Le resistenze dei nastri a spirale pubblicate e i loro metodi di calcolo variano a seconda dei produttori di nastri. Contattare il Servizio Clienti Intralox per un confronto dettagliato delle resistenze dei nastri a spirale.

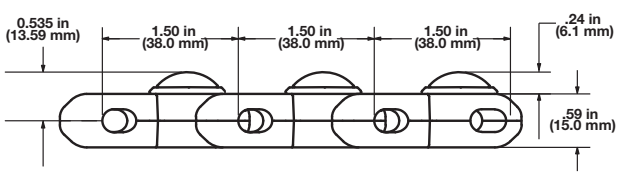
PARTE 2

Spiral GTech Rounded Friction Top

	poll.	mm
Passo	1,5	38,1
Larghezza minima	24	609,6
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	1,1 x 0,42	27,9 x 10,7
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	







Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Nastro leggero e relativamente robusto con superficie a griglia liscia.
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Il bordo robusto rafforza il lato esterno del nastro.
- Disponibile in polipropilene bianco con gomma bianca o in polipropilene blu con gomma blu ad alte prestazioni.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Il margine minimo del pignone dal bordo interno e dal bordo esterno del nastro può variare. Contattare il Servizio Clienti Intralox per determinare il posizionamento esatto.
- Deve essere presente una distanza minima di 2,0 poll. (50,8 mm) tra gli inserti antiscivolo per il posizionamento corretto dei pignoni.

Dati del nastro

Materiale del nastro base	Colore base/ attrito	Materiale del perno standard Ø 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Resistenza del nastro a spirale[1]		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione[2]	
			lb/ft	kg/m	lb	kg	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC[3]
Acetal	Bianco/bianco	Acetal	1700	2530	376 (475)	171 (215)	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,44 (1,54)	7,03 (7,52)	55 shore A	•[4]	•[5]
Acetal	FT blu/blu ad alte prestazioni	Acetal	1700	2530	376 (475)	171 (215)	Da 34 a 212	Da 1 a 100	1,44 (1,54)	7,03 (7,52)	59 Shore A	•[4]	•[5]

[1] Le resistenze dei nastri a spirale pubblicate e i loro metodi di calcolo variano a seconda dei produttori di nastri. Contattare un tecnico specializzato in applicazioni a spirale Intralox per un confronto dettagliato delle resistenze dei nastri a spirale.

[2] Prima che Intralox sviluppasse la serie S2800, l'ente USDA-FSIS sezione Carne e pollame aveva sospeso la pubblicazione dell'elenco relativo ai nuovi prodotti idonei al contatto con i generi alimentari. Al momento della stampa di questo documento, si sta prendendo in esame l'approvazione di terzi, tuttavia l'USDA-FSIS non ha ancora fornito la propria approvazione.

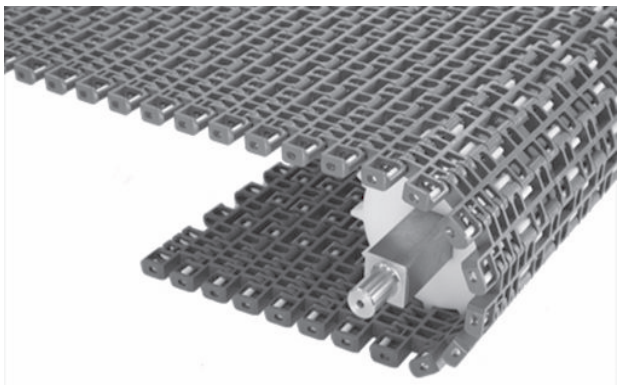
[3] Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

[4] A norma FDA con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

[5] A norma EU con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

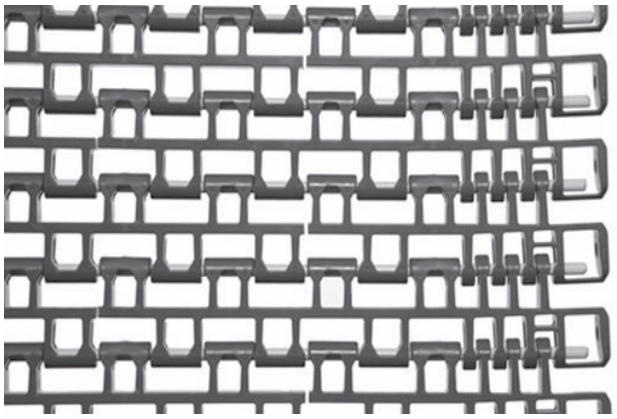
Spiral GTech 2.2 e 3.2

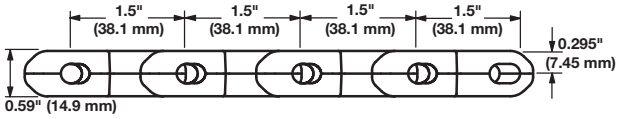
	poll.	mm
Passo	1,5	38,1
Larghezza minima	24	609,6
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	1,1 x 0,42	27,9 x 10,7
Area aperta (estensione completa)	50%	
Area aperta minima	36%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- L'area aperta relativamente uniforme per tutta la larghezza del nastro consente la surgelazione e il raffreddamento del prodotto.
- Il bordo robusto rafforza il lato esterno del nastro.
- Il design della cerniera aperta e delle asole semplifica la pulizia.
- La leggerezza del nastro e la sua maggiore resistenza trasversale consentono di prevenire gli effetti di sollevamento e ingobbimento.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Progettato per applicazioni a spirale a verricello a bassa tensione e con un raggio di curvatura minimo pari a 2,2 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Il margine minimo del pignone dal bordo interno e dal bordo esterno del nastro può variare. Contattare il Servizio Clienti Intralox per determinare il posizionamento esatto.





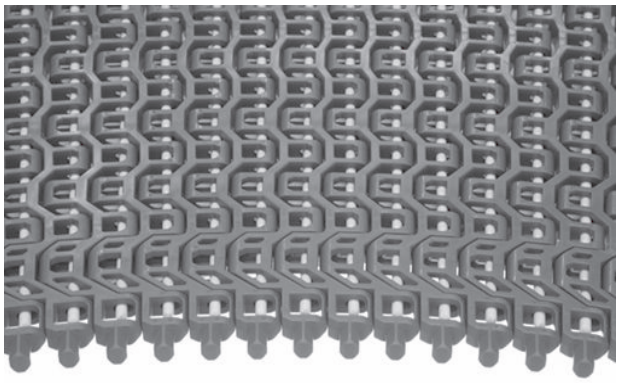
Dati del nastro

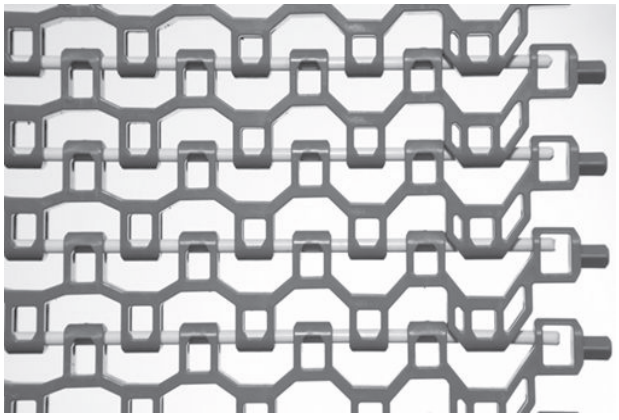
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,240 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro rettilineo		Resistenza del nastro a spirale[1]		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	lb	kg	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	1600	2381	475	215	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,60	7,81
SELM	Acetal	500	744	375	170	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,27	6,3

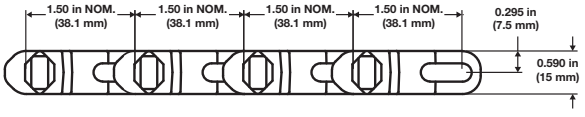
[1] Le resistenze dei nastri a spirale pubblicate e i loro metodi di calcolo variano a seconda dei produttori di nastri. Contattare un tecnico specializzato in applicazioni a spirale Intralox per un confronto dettagliato delle resistenze dei nastri a spirale.

Spiral DirectDrive™

	poll.	mm
Passo	1,5	38,1
Larghezza minima	24	609,6
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	1,1 x 0,42	27,9 x 10,7
Area aperta (estensione completa)	50%	
Area aperta minima	36%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	







Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Nastro leggero e relativamente robusto con superficie a griglia liscia.
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- L'area aperta relativamente uniforme per tutta la larghezza del nastro consente la surgelazione e il raffreddamento del prodotto.
- Il bordo robusto rafforza il lato esterno del nastro.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Il margine minimo del pignone dal bordo interno e dal bordo esterno del nastro può variare. Contattare il Servizio Clienti Intralox per determinare il posizionamento esatto.

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,240 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro dritto		Resistenza del nastro a spirale[1]		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	lb	kg	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	1600	2381	475	215	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,60	7,81
SELM	Acetal	500	744	375	170	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,27	6,2
MX rilevabile	MX rilevabile	1600	2381	475	215	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,60	7,81

[1] Le resistenze dei nastri a spirale pubblicate e i loro metodi di calcolo variano tra i produttori di nastri. Contattare un tecnico specializzato in applicazioni a spirale Intralox per un confronto dettagliato delle resistenze dei nastri a spirale.

Pignoni in acetal[1]

N. di denti (azione cordale)	Larghezza primitivo nominale poll.	Larghezza primitivo nominale mm	Larghezza nom. est. poll.	Larghezza nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
13 (1,92%)	6,2	157	6,4	163	1,2	30,5	1-7/16, 1-1/2, 2	1,5, 2,5		40, 60



Ruota di supporto

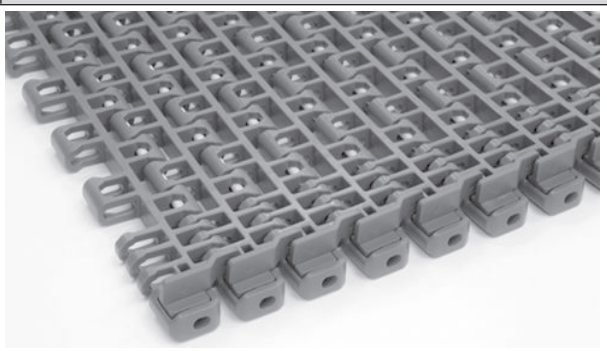
Diametro primitivo disponibile		Dimensioni fori disponibili			
		Misure		Metriche	
poll.	mm	Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
6,2	157	1-7/16, 2	1,5, 2,5		40, 60



Sponde a sovrapposizione

Altezza disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
0,50	12,7	Acetale
1,0	25,4	Acetale

- Ottimizza la capacità di trasporto del prodotto. Le sponde si adattano all'estremità del bordo del nastro senza margine.
- Il montaggio non richiede incisioni sui moduli, pertanto la resistenza trasversale del nastro rimane inalterata.
- Rende il bordo esterno del nastro più resistente agli strappi.
- Impedisce che i prodotti più piccoli cadano in corrispondenza delle aree aperte del nastro.
- Il rapporto di curvatura per sponde a sovrapposizione da 0,50 poll. (12,7 mm) è di 1,6.



Divisore di corsia

Altezza disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
0,75	19	Acetal, SELM

- Il montaggio non richiede incisioni sui moduli, pertanto la resistenza trasversale del nastro rimane inalterata.
- I divisori di corsia possono essere collocati a una distanza di 2 poll. (50,8 mm) lungo la larghezza del nastro.
- Requisiti di margine minimi: contattare il Servizio Clienti Intralox.



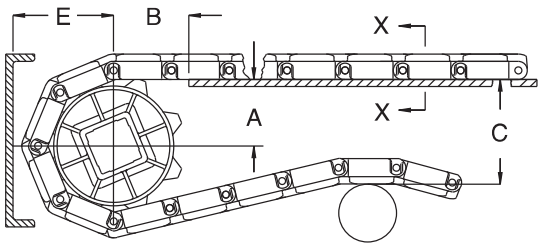
[1] Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.

Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, è necessario implementare in ciascun progetto le dimensioni *A*, *B*, *C* e *E*.

Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la dimensione *A* inferiore.

Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere *Requisiti di base del telaio del trasportatore*.



A ± 0,031 poll. (1 mm)
B ± 0,125 poll. (3 mm)
C ± (max.)
E ± (min.)

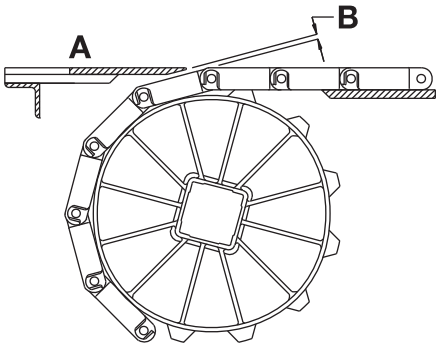
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)							
poll.	mm		poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm
S2800 Spiral GTech 1.6, 2.2 e 3.2 e DirectDrive										
6,2	157	13	2,75-2,84	70-72	2,51	64	6,27	159	3,49	89
S2800 Spiral GTech Rounded Friction Top										
6,2	157	13	2,75-2,84	70-72	2,51	64	6,51	165	3,74	95

Tolleranza della piastra morta

Nei punti di trasferimento tra un nastro senza pettini di trasferimento e una piastra morta è necessaria la presenza di un gioco. Tale gioco tra le superfici compensa l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente riporta il gioco minimo presente tra la piastra morta e il nastro. Questa misurazione indica il gioco minimo che si crea nel punto più basso del modulo, non appena il punto più alto del modulo entra in contatto con la piastra morta.

Quando è necessario mantenere il contatto tra il bordo della piastra morta e il nastro, incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. L'incernieramento della staffa di montaggio consente il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli. Nota: le staffe di montaggio producono un lieve movimento oscillatorio che può causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

Nota: La superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sopra della superficie del nastro per il trasferimento dei prodotti sul nastro. Per il trasferimento dei prodotti dal nastro, la superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sotto della superficie del nastro.



A Superficie superiore della piastra morta

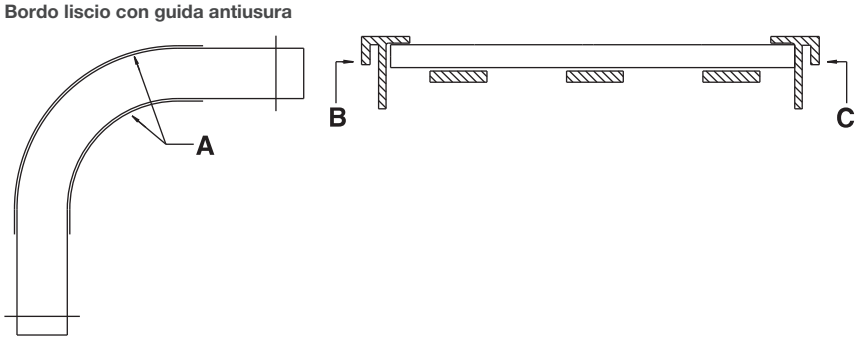
B Tolleranza della piastra morta

Descrizione del pignone			Distanza	
Diametro primitivo		N. denti	poll.	mm
poll.	mm			
6,2	157	13	0,091	2,3

Guide hold down e guide antiusura

Intralox consiglia l'uso di guide hold down continue lungo un tratto curvilineo. Iniziare a collocare le guide prima della curva, a una distanza pari ad una volta la larghezza del nastro. Collocare le ultime guide dopo la curva, a una distanza pari ad una volta la larghezza del nastro, sia per il tratto di scorrimento che per quello di ritorno. Sebbene non obbligatorio, si consiglia l'uso di guide Hold Down lungo i lati del nastro, per tutto il tratto di scorrimento. Vedere *Guide antiusura su misura*.

Bordo liscio con guida antiusura



A Posizionamento della guida hold down
B Guida hold down esterna
C Guida hold down interna

Figura 16: Guide hold down e guide antiusura per nastri Serie 2800 Flat-Turn

Guida alla scelta del nastro

Per assistenza nella scelta del nastro curvilineo e applicazioni a spirale a verricello con bassa tensione, contattare il Servizio Clienti Intralox. Eseguire il Programma tecnico per assicurarsi che il nastro sia abbastanza resistente per l'applicazione curvilinea in questione. Per ulteriori informazioni, vedere *Programma di calcolo per l'analisi di nastri a spirale e curvilinei*.

Riepilogo della guida S2800

Per ulteriori informazioni, vedere il *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi* fornito da Intralox.

A Il raggio di curvatura minimo della serie S2800 è 1,6 volte superiore alla larghezza del nastro, misurato dal bordo interno.

B Il tratto rettilineo minimo necessario tra le curve di direzione opposta è 1,6 volte superiore alla larghezza del nastro. Le sezioni rettilinee più corte causano un'elevata usura della guida sul bordo e sollecitazioni al tiro nel nastro.

C Non è necessario un tratto rettilineo minimo tra le curve nella stessa direzione.

D Il tratto rettilineo minimo finale (che porta all'albero motore) deve essere di almeno 5 ft (1,5 m). Se 5 ft (1,5 m) non è fattibile, per distanze minori (fino a 1,5 volte la larghezza del nastro) è necessario un tenditore con peso per evitare l'usura dei pignoni e problemi di allineamento. *Posizioni speciali dei tenditori*Vedere .

E La lunghezza minima per il percorso rettilineo iniziale (immediatamente successivo all'albero di rinvio) è 1,5 volte superiore alla larghezza del nastro. Quando sono necessarie lunghezze inferiori (fino a 1,0 volte la larghezza del nastro), è possibile utilizzare un rullo di rinvio al posto dei pignoni.

F albero di rinvio

G prima curva

H larghezza del nastro

I direzione di scorrimento del nastro

J seconda curva

K motore di azionamento

L albero motore

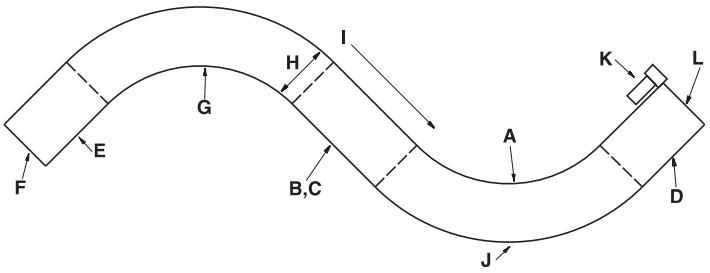


Figura 17: Configurazione tipica a doppio raggio di curvatura

Impilatore DirectDrive™

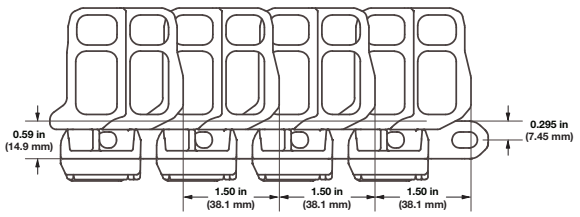
	poll.	mm
Passo	1,5	38,1
Larghezza minima	12	304,8
Incrementi larghezza	2,00	50,8
Dimensioni apertura (approssimative)	1,1 x 0,42	27,9 x 10,7
Area aperta (estensione completa)	50%	
Area aperta minima	36%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Nastro leggero e robusto con superficie a griglia liscia per un rilascio efficiente del prodotto.
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- L'area aperta relativamente uniforme per tutta la larghezza del nastro consente la surgelazione e il raffreddamento del prodotto.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Le piastre laterali sono installate in modo permanente e non possono essere sostituite.
- Progettato per applicazioni di impilaggio con la tecnologia brevettata DirectDrive.
- Distanza tra le spire: disponibile in 60 mm, 80 mm o 100 mm.





Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,240 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro rettilineo		Resistenza del nastro a spirale[1]		Intervallo di temperatura (continuo)[2]		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	lb.	kg	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	1600	2381	475	215	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,96	9,57

[1] Le resistenze dei nastri a spirale pubblicate e i loro metodi di calcolo variano a seconda dei produttori di nastri. Contattare un tecnico specializzato in applicazioni a spirale Intralox per un confronto dettagliato delle resistenze dei nastri a spirale.

[2] Le applicazioni con flessione laterale non devono superare i 180 °F (82 °C).

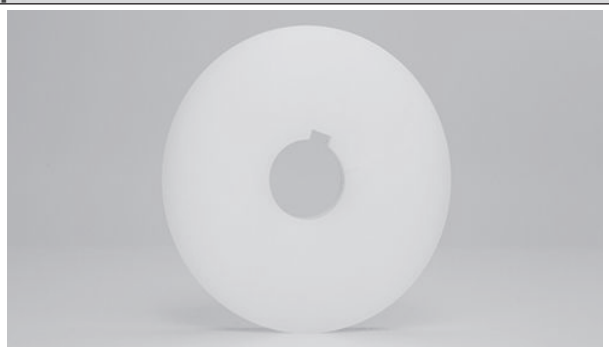
Pignoni in acetal[1]

N. di denti (azione cordale)	Larghezza primitivo nominale poll.	Larghezza primitivo nominale mm	Larghezza nom. est. poll.	Larghezza nom. est. mm	Larghezza mozzo nom. poll.	Larghezza mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Misure		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
13 (1,92%)	6,2	157	6,4	163	1,2	30,5	2, 1-7/16	1,5, 2,5		40, 60



Ruota di supporto

Diametro primitivo disponibile		Dimensioni fori disponibili			
		Misure		Metriche	
poll.	mm	Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
6,2	157	1-7/16, 2	1,5, 2,5		40, 60

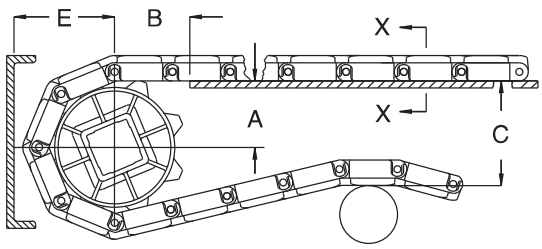


Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, è necessario implementare in ciascun progetto le dimensioni *A*, *B*, *C* e *E*.

Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la dimensione *A* inferiore.

Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere *Requisiti di base del telaio del trasportatore*.



A ± 0,031 poll. (1 mm)
B ± 0,125 poll. (3 mm)
C ± (max.)
E ± (min.)

Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm
poll.	mm		poll.	mm						
S2850 DirectDrive auto-portante										
6,2	157	13	2,75-2,84	70-72	2,51	64	6,27	159	3,49	89

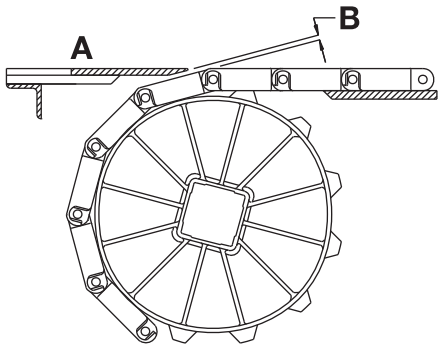
[1] Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.

Tolleranza della piastra morta

Nei punti di trasferimento tra un nastro senza pettini di trasferimento e una piastra morta è necessaria la presenza di un gioco. Tale gioco tra le superfici compensa l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente riporta il gioco minimo presente tra la piastra morta e il nastro. Questa misurazione indica il gioco minimo che si crea nel punto più basso del modulo, non appena il punto più alto del modulo entra in contatto con la piastra morta.

Quando è necessario mantenere il contatto tra il bordo della piastra morta e il nastro, incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. L'incernieramento della staffa di montaggio consente il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli. Nota: le staffe di montaggio producono un lieve movimento oscillatorio che può causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

Nota: La superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sopra della superficie del nastro per il trasferimento dei prodotti sul nastro. Per il trasferimento dei prodotti dal nastro, la superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sotto della superficie del nastro.



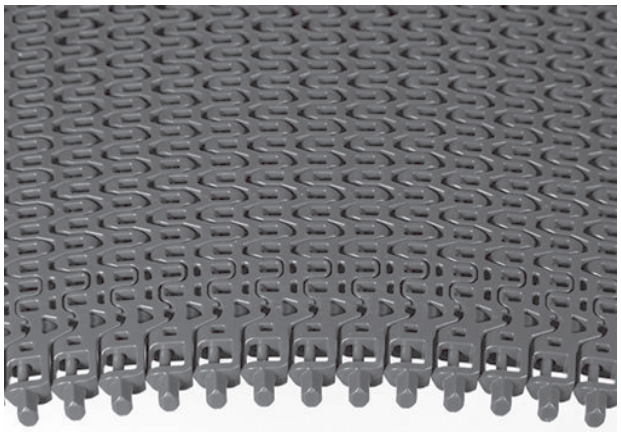
A Superficie superiore della piastra morta

B Tolleranza della piastra morta

Descrizione del pignone			Distanza	
Diametro primitivo		N. denti	poll.	mm
poll.	mm			
6,2	157	13	0,091	2,3

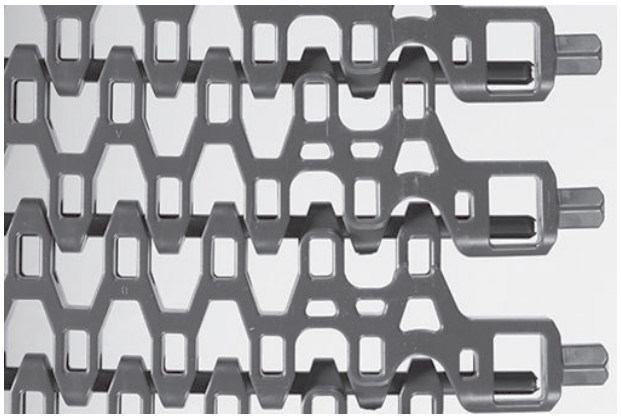
Spiral DirectDrive™ (DD)

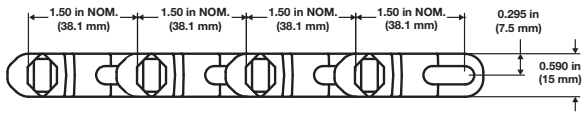
	poll.	mm
Passo	1,5	38,1
Larghezza minima[1]	13,5	343
Larghezza massima[1]	61,7	1567
Incrementi larghezza	1,0	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,52 x 0,39	13 x 10
Area aperta (estensione completa)	44%	
Area aperta minima (contratta)	26%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Il bordo robusto rafforza il lato esterno del nastro.
- L'area aperta relativamente uniforme per tutta la larghezza del nastro consente la surgelazione e il raffreddamento del prodotto.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Il margine minimo del pignone dal bordo interno e dal bordo esterno del nastro può variare. Contattare il Servizio Clienti Intralox per determinare il posizionamento esatto.





Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,240 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro rettilineo		Resistenza del nastro a spirale[2]		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	lb.	kg	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	1600	2381	475	215	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,78	8,69
SELM	Acetal	500	744	375	170	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,46	7,13
Detectable MX	Detectable MX	1600	2381	475	215	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,08	10,16

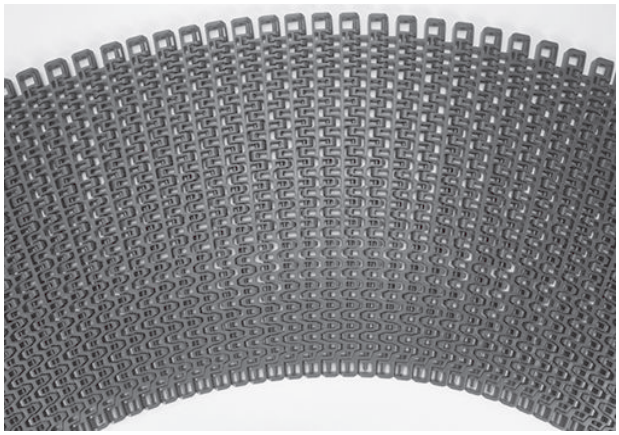
PARTE 2

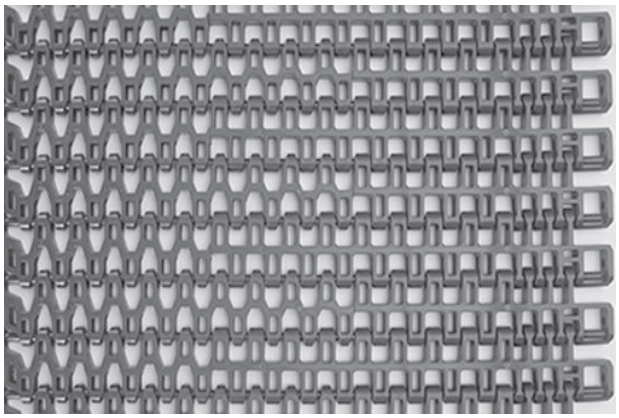
[1] Le dimensioni della larghezza includono la sporgenza dei denti.

[2] Le resistenze dei nastri a spirale pubblicate e i loro metodi di calcolo variano a seconda dei produttori di nastri. Contattare un tecnico specializzato in applicazioni a spirale Intralox per un confronto dettagliato delle resistenze dei nastri a spirale.

Spirale 1,6

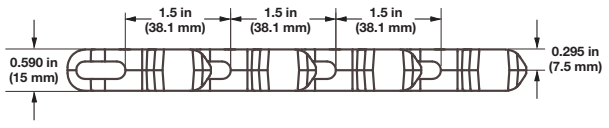
	poll.	mm
Passo	1,5	38,1
Larghezza minima[1]	13,5	343
Larghezza massima[1]	61,7	1567
Incrementi larghezza	0,5	12,7
Dimensioni apertura (approssimative)	0,52 x 0,39	13 x 10
Area aperta (estensione completa)	44%	
Area aperta minima	26%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	





Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- L'area aperta relativamente uniforme per tutta la larghezza del nastro consente la surgelazione e il raffreddamento del prodotto.
- Il bordo robusto rafforza il lato esterno del nastro.
- Il bordo interno si presta per essere usato con le casse mentre il bordo esterno agevola il telaio.
- Trave più rigida.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Eliminazione della contaminazione del prodotto da usura del metallo.
- Consente riparazioni e sostituzioni semplici e rapide.
- Progettato per applicazioni con spirale a verricello e azionamento ad attrito con un raggio di curvatura minimo pari a 1,6 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Il margine minimo del pignone dal bordo interno e dal bordo esterno del nastro può variare. Contattare il Servizio Clienti Intralox per determinare il posizionamento esatto.



Dati del nastro

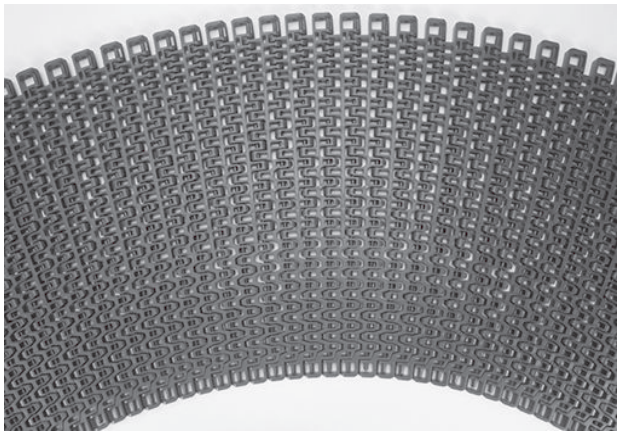
Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,240 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro rettilineo		Resistenza del nastro a spirale[2]		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	lb.	kg	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	1600	2381	475	215	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,78	8,69
SELM	Acetal	500	744	375	170	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,46	7,13

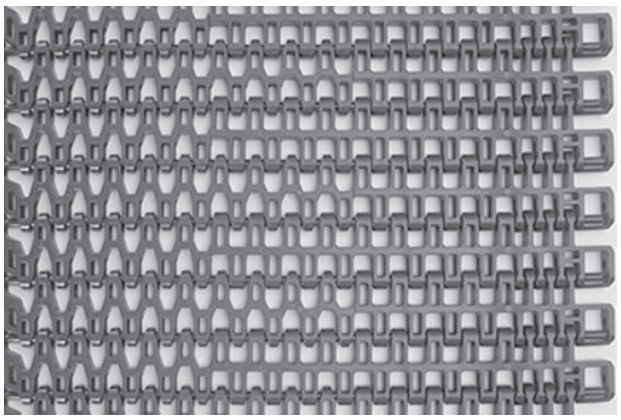
[1] Le dimensioni della larghezza includono la sporgenza dei denti.

[2] Le resistenze dei nastri curvilinei pubblicate e i loro metodi di calcolo variano a seconda dei produttori di nastri. Per ulteriori informazioni, si prega di rivolgersi a un tecnico specializzato Intralox per un confronto accurato tra i nastri curvilinei con diverse resistenze.

Spirale 2,2

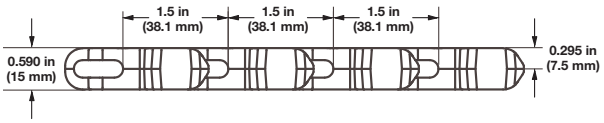
	poll.	mm
Passo	1,5	38,1
Larghezza minima[1]	13,5	343
Larghezza massima[1]	61,7	1567
Incrementi larghezza	0,5	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,52 x 0,39	13 x 10
Area aperta (estensione completa)	44%	
Area aperta minima	26%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera/ centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	





Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- L'area aperta relativamente uniforme per tutta la larghezza del nastro consente la surgelazione e il raffreddamento del prodotto.
- Il bordo robusto rafforza il lato esterno del nastro.
- Il bordo interno si presta per essere usato con le casse mentre il bordo esterno agevola il telaio.
- Trave più rigida.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Eliminazione della contaminazione del prodotto da usura del metallo.
- Consente riparazioni e sostituzioni semplici e rapide.
- Progettato per applicazioni con spirale a verricello e azionamento ad attrito con un raggio di curvatura minimo pari a 2,2 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Il margine minimo del pignone dal bordo interno e dal bordo esterno del nastro può variare. Contattare il Servizio Clienti Intralox per determinare il posizionamento esatto.



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,240 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro rettilineo		Resistenza del nastro a spirale[2]		Gamma di temperature (in continuo)		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	lb.	kg	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	1600	2381	475	215	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,78	8,69
SELM	Acetal	500	744	375	170	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,46	7,13

[1] Le dimensioni della larghezza includono la sporgenza dei denti.

[2] Le resistenze dei nastri curvilinei pubblicate e i loro metodi di calcolo variano a seconda dei produttori di nastri. Per ulteriori informazioni, si prega di rivolgersi a un tecnico specializzato Intralox per un confronto accurato tra i nastri curvilinei con diverse resistenze.

Pignone in acetal[1]

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
13 (2,97%)	6,2	157	6,4	163	1,2	30,5	1-7/16 2	1,5 2,5		40 60



Ruota di supporto

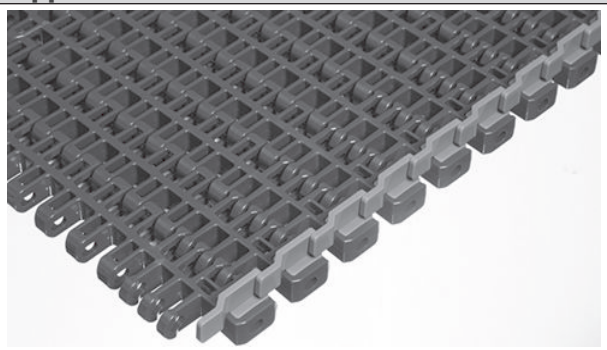
Diametro primitivo disponibile		Dimensioni fori disponibili			
		Misure		Metriche	
poll.	mm	Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
6,2	157	1-7/16, 2	1,5, 2,5		40, 60



Sponde laterali a sovrapposizione

Altezza disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
0,50	12,7	Acetal, MX rilevabile
1,0	25,4	Acetal, MX rilevabile

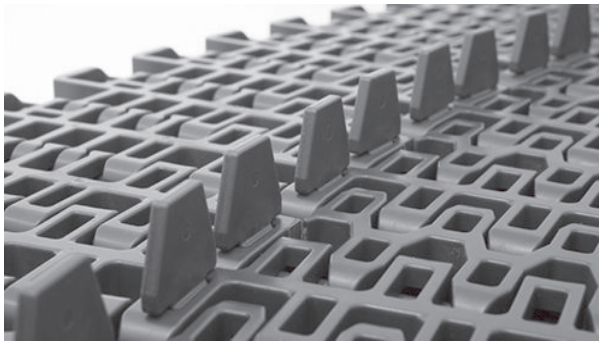
- Ottimizza la capacità di trasporto del prodotto. Le sponde si adattano all'estremità del bordo del nastro senza margine.
- Il montaggio non richiede incisioni sui moduli, pertanto la resistenza trasversale del nastro rimane inalterata.
- Rende il bordo esterno del nastro più resistente agli strappi.
- Impedisce che i prodotti più piccoli cadano in corrispondenza delle aree aperte del nastro.
- Il rapporto di curvatura per sponde a sovrapposizione da 0,50 poll. (12,7 mm) è di 1,6.



[1] Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.

Divisore di corsia

Altezza disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	
0,75	19	Acetal, MX rilevabile, SELM

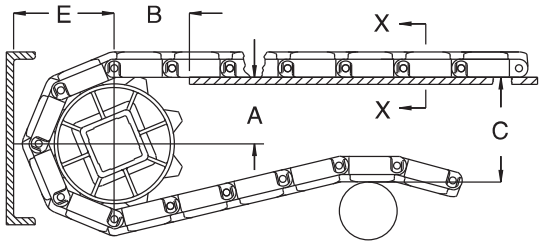


Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, è necessario implementare in ciascun progetto le dimensioni *A*, *B*, *C* e *E*.

Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la dimensione *A* inferiore.

Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere *Requisiti di base del telaio del trasportatore*.



A ± 0,031 poll. (1 mm)
B ± 0,125 poll. (3 mm)
C ± (max.)
E ± (min.)

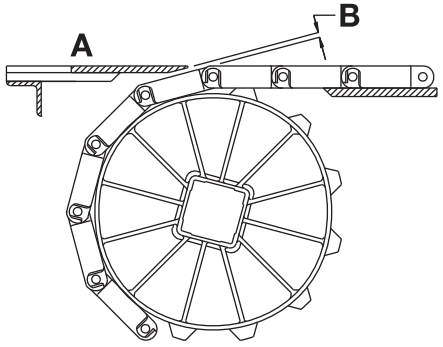
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm
poll.	mm		poll.	mm						
S2900 Spiral DirectDrive										
6,2	157	13	2,75-2,84	70-72	2,51	64	6,27	159	3,49	89

Tolleranza della piastra morta

Nei punti di trasferimento tra un nastro senza pettini di trasferimento e una piastra morta è necessaria la presenza di un gioco. Tale gioco tra le superfici compensa l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente riporta il gioco minimo presente tra la piastra morta e il nastro. Questa misurazione indica il gioco minimo che si crea nel punto più basso del modulo, non appena il punto più alto del modulo entra in contatto con la piastra morta.

Quando è necessario mantenere il contatto tra il bordo della piastra morta e il nastro, incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. L'incernieramento della staffa di montaggio consente il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli. Nota: le staffe di montaggio producono un lieve movimento oscillatorio che può causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

Nota: La superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sopra della superficie del nastro per il trasferimento dei prodotti sul nastro. Per il trasferimento dei prodotti dal nastro, la superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sotto della superficie del nastro.



A Superficie superiore della piastra morta

B Tolleranza della piastra morta

Descrizione del pignone			Distanza	
Diametro primitivo		N. denti	poll.	mm
poll.	mm			
6,2	157	13	0,091	2,3

Guide hold down e guide antiusura

Intralox consiglia l'uso di guide hold down continue lungo un tratto curvilineo. Iniziare a collocare le guide prima della curva, a una distanza pari ad una volta la larghezza del nastro. Collocare le ultime guide dopo la curva, a una distanza pari ad una volta la larghezza del nastro, sia per il tratto di scorrimento che per quello di ritorno. Sebbene non obbligatorio, si consiglia l'uso di guide Hold Down lungo i lati del nastro, per tutto il tratto di scorrimento. Vedere *Guide antiusura su misura*.

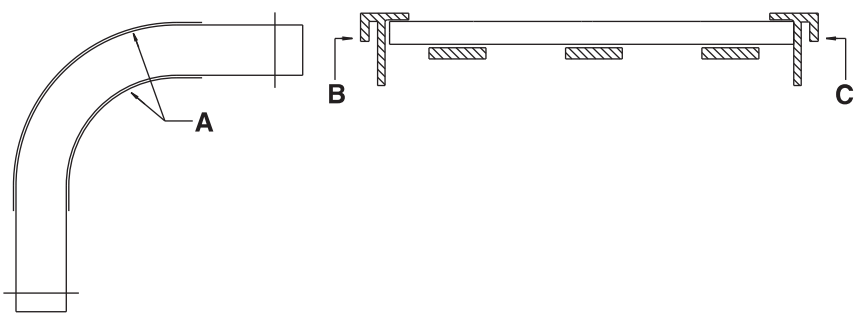


Figura 18: Guide hold down e guide antiusura per nastri Serie 2900 Flat-Turn

Guida alla scelta del nastro

Per assistenza nella scelta del nastro curvilineo e applicazioni a spirale a verricello con bassa tensione, contattare il Servizio Clienti Intralox. Eseguire il Programma tecnico per assicurarsi che il nastro sia abbastanza resistente per l'applicazione curvilinea in questione. Per ulteriori informazioni, vedere *Programma di calcolo per l'analisi di nastri a spirale e curvilinei*.

Riepilogo guida della serie S2900

Per ulteriori informazioni, vedere il *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi* fornito da Intralox.

A Il raggio di curvatura minimo della serie S2900 è 1,6 volte superiore alla larghezza del nastro, misurato dal bordo interno.

B Il tratto rettilineo minimo necessario tra le curve di direzione opposta è 1,6 volte superiore alla larghezza del nastro. Le sezioni rettilinee più corte causano un'elevata usura della guida sul bordo e sollecitazioni al tiro nel nastro.

C Non è necessario un tratto rettilineo minimo tra le curve nella stessa direzione.

D Il tratto rettilineo minimo finale (che porta all'albero motore) deve essere di almeno 5 ft (1,5 m). Se 5 ft (1,5 m) non è fattibile, per distanze minori (fino a 1,5 volte la larghezza del nastro) è necessario un tenditore con peso per evitare l'usura dei pignoni e problemi di allineamento. *Posizioni speciali dei tenditori*Vedere .

E La lunghezza minima per il percorso rettilineo iniziale (immediatamente successivo all'albero di rinvio) è 1,5 volte superiore alla larghezza del nastro. Quando sono necessarie lunghezze inferiori (fino a 1,0 volte la larghezza del nastro), è possibile utilizzare un rullo di rinvio al posto dei pignoni.

F albero di rinvio

G prima curva

H larghezza del nastro

I direzione di scorrimento del nastro

J seconda curva

K motore di azionamento

L albero motore

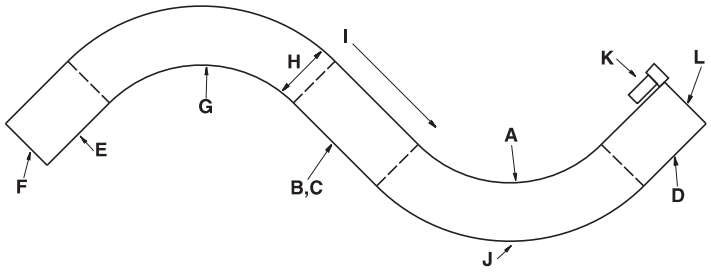


Figura 19: Configurazione tipica a doppio raggio di curvatura

PARTE 2

Impilatore DirectDrive™

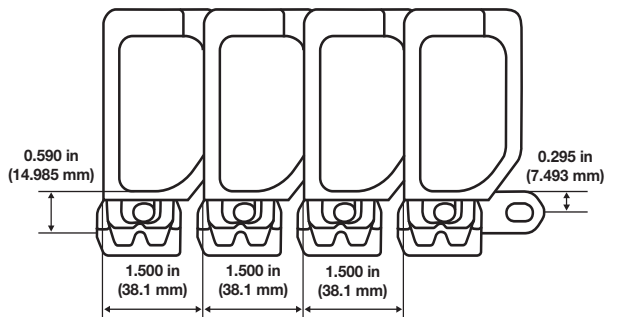
	poll.	mm
Passo	1,5	38,1
Larghezza minima	12	304,8
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,52 x 0,39	13,0 x 10,0
Area aperta (estensione completa)	44%	
Area aperta minima	26%	
Modello cerniera	Aperto	
Metodo di azionamento	Azionamento a cerniera	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Nastro leggero e robusto con superficie a griglia liscia per un rilascio efficiente del prodotto.
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- L'area aperta relativamente uniforme per tutta la larghezza del nastro consente la surgelazione e il raffreddamento del prodotto.
- Per informazioni dettagliate consultare la parte iniziale della *Sezione 2: linea di prodotti*.
- Le piastre laterali sono installate in modo permanente e non possono essere sostituite.
- Progettato per applicazioni di impilaggio con la tecnologia brevettata DirectDrive.
- Distanza tra le spire: disponibile in 60 mm, 80 mm o 100 mm.





Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard Ø 0,240 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro rettilineo		Resistenza del nastro a spirale[1]		Intervallo di temperatura (continuo)[2]		Peso del nastro	
		lb/ft	kg/m	lb	kg	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	1600	2381	475	215	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,18	10,64

[1] Le resistenze dei nastri a spirale pubblicate e i loro metodi di calcolo variano a seconda dei produttori di nastri. Contattare un tecnico specializzato in applicazioni a spirale Intralox per un confronto dettagliato delle resistenze dei nastri a spirale.

[2] Le applicazioni con flessione laterale non devono superare i 180 °F (82 °C).

Pignone in acetal[1]

N. di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nominale poll.	Diametro primitivo nominale mm	Diametro nom. est. poll.	Diametro nom. est. mm	Diametro mozzo nom. poll.	Diametro mozzo nom. mm	Dimensioni fori disponibili			
							Imperiali		Metriche	
							Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
13 (2,97%)	6,2	157	6,4	163	1,2	30,5	1-7/16 2	1,5 2,5		40 60



Ruota di supporto

Diametro primitivo disponibile		Dimensioni fori disponibili			
		Misure		Metriche	
poll.	mm	Tondo (poll.)	Quadro (poll.)	Tondo (mm)	Quadro (mm)
6,2	157	1-7/16, 2	1,5, 2,5		40, 60

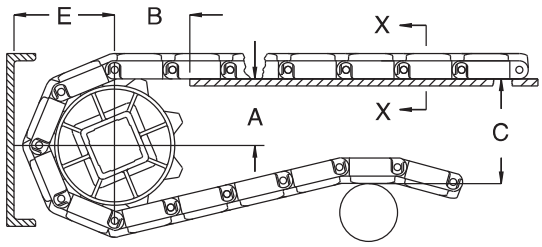


Dimensioni del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, è necessario implementare in ciascun progetto le dimensioni *A*, *B*, *C* e *E*.

Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la dimensione *A* inferiore.

Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere *Requisiti di base del telaio del trasportatore*.



A ± 0,031 poll. (1 mm)
B ± 0,125 poll. (3 mm)
C ± (max.)
E ± (min.)

Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		N. denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)		poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm
poll.	mm		poll.	mm						
S2950 DirectDrive auto-portante										
6,2	157	13	2,71-2,81	69-71	2,47	63	6,20	157	3,46	88

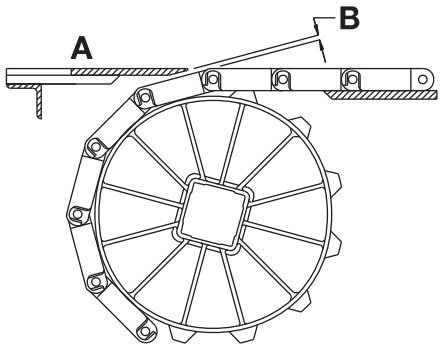
[1] Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.

Tolleranza della piastra morta

Nei punti di trasferimento tra un nastro senza pettini di trasferimento e una piastra morta è necessaria la presenza di un gioco. Tale gioco tra le superfici compensa l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto *fisso* (il bordo della piastra morta) con tolleranza *variabile*. La tabella seguente riporta il gioco minimo presente tra la piastra morta e il nastro. Questa misurazione indica il gioco minimo che si crea nel punto più basso del modulo, non appena il punto più alto del modulo entra in contatto con la piastra morta.

Quando è necessario mantenere il contatto tra il bordo della piastra morta e il nastro, incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. L'incernieramento della staffa di montaggio consente il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli. Nota: le staffe di montaggio producono un lieve movimento oscillatorio che può causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

Nota: La superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sopra della superficie del nastro per il trasferimento dei prodotti sul nastro. Per il trasferimento dei prodotti dal nastro, la superficie superiore della piastra morta si trova normalmente 0,031 poll. (0,8 mm) al di sotto della superficie del nastro.



A Superficie superiore della piastra morta

B Tolleranza della piastra morta

Descrizione del pignone			Distanza	
primitivo nominale		N. denti	poll.	mm
poll.	mm			
6,2	157	13	0,092	2,3

PARTE 2

PARTE 2

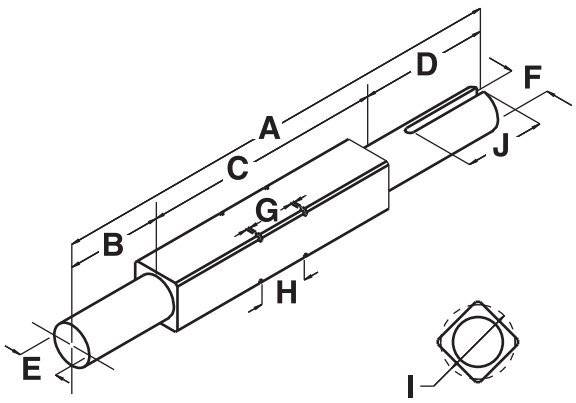
Alberi a sezione quadra

Lavorati secondo le specifiche del cliente

Dopo aver tagliato la barra su misura, l'albero senza accessori viene lavorato con precisione. I cuscinetti portanti vengono torniti, quindi le scanalature degli anelli di bloccaggio*, le cave per le chiavette e le smussature vengono tagliate. La fase finale consiste nel controllo di qualità da eseguire prima della spedizione. Per assistenza nella scelta delle dimensioni dell'albero, contattare il Servizio Clienti Intralox.

*In caso di azionamento dell'albero con carichi del nastro elevati, l'uso di anelli di bloccaggio con scanalature non è consigliato. In tal caso, si consiglia l'utilizzo di anelli di bloccaggio autobloccanti o in due metà per applicazioni pesanti. Per consigli sugli anelli di bloccaggio, contattare il Servizio Clienti Intralox.

Nota: Se si utilizza l'albero in una scatola ingranaggi cava, contattare il Servizio Clienti Intralox.



Dimensioni richieste:

A Lunghezza: totale

B Lunghezza: sezione portante

C Lunghezza: sezione quadra

D Lunghezza: sezione portante dell'estremità di azionamento e dimensioni della cava per chiavetta

E Diametro: cuscinetto portante

F Diametro: sezione portante dell'estremità di azionamento

G Larghezza: scanalatura dell'anello di bloccaggio

H Larghezza: mozzo del pignone

I Diametro: scanalatura dell'anello

J Lunghezza della cava per chiavetta

Figura 20: Dimensioni dell'albero

Alberi disponibili presso Intralox USA[1] Tolleranze degli alberi in pollici			
Dimensione della sezione quadra	Acciaio al carbonio (C-1018)	Acciaio inossidabile (303/304)	Acciaio inossidabile (316)
0,625 poll.	Da +0,000 a -0,003	Da +0,000 a -0,004	Da +0,000 a -0,004
1 poll.	Da +0,000 a -0,003	Da +0,000 a -0,004	Da +0,000 a -0,004
1,5 poll.	Da +0,000 a -0,003	Da +0,000 a -0,006	Da +0,000 a -0,006
2,5 poll.	Da +0,000 a -0,004	Da +0,000 a -0,008	Da +0,000 a -0,008
3,5 poll.[2]	Da +0,000 a -0,005	Da +0,000 a -0,005	N/D

Alberi disponibili presso Intralox Europe[3] Tolleranze degli alberi in millimetri		
Dimensione della sezione quadra	Acciaio al carbonio (KG-37)	Acciaio inossidabile (303/304)
25 mm	Da +0,000 a -0,130	Da +0,000 a -0,130
40 mm	Da +0,000 a -0,160	Da +0,000 a -0,160
60 mm	Da +0,000 a -0,180	Da +0,000 a -0,180
65 mm	Da +0,000 a -0,180	Da +0,000 a -0,180
90 mm	Da +0,000 a -0,220	Da +0,000 a -0,220

Tolleranze (se non diversamente specificato)	
Lunghezza totale	< 48 poll. ± 0,061 poll. (< 1200 ± 0,8 mm)
	> 48 poll. ± 0,125 poll. (> 1200 ± 1,2 mm)
Diametro della sezione portante	-0,0005 poll./-0,003 poll. (Øh7 in conformità a NEN-ISO 286-2)
Larghezza cava per chiavetta	+0,003 poll./-0,000 poll. (+0,05/-0,00 mm)

Finiture della superficie	
Sezione portante	63 micropollici (1,6 micrometri)
Altre superfici lavorate	125 micropollici (3,25 micrometri)

Cave per chiavetta	
Misure imperiali	Se non diversamente specificato, con cave per chiavette statunitensi si intendono le chiavi a sezione quadra in parallelo (ANSI B17.1 - 1967, R1973).
Misure metriche	Con cave per chiavette metriche si intendono le chiavette piatte con estremità arrotondate (DIN 6885-A).

[1] **Consultare Intralox per alberi di lunghezza superiore a 12 ft.**

[2] Gli alberi in acciaio al carbonio da 3,5 poll. possono essere placcati al nickel per una maggiore resistenza alla corrosione.

[3] **Consultare Intralox per alberi di lunghezza superiore a 2 m.**

Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale

Scelta degli anelli di bloccaggio consigliati

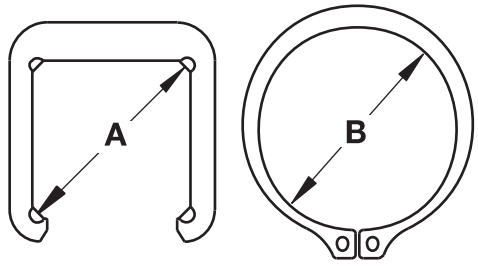
Intralox consiglia l'uso di anelli di bloccaggio per fissare i pignoni sugli alberi. Il pignone fisso limita il movimento trasversale del nastro durante il funzionamento. In molte applicazioni, vengono utilizzati anelli a molla; tuttavia, questi anelli richiedono la creazione di piccole scanalature sugli angoli degli alberi. In alcune applicazioni dove i carichi del nastro e le sollecitazioni sull'albero sono maggiori, gli anelli con scanalature sono poco indicati in quanto queste rappresentano il punto di maggiore concentrazione delle sollecitazioni. In questi casi, Intralox consiglia l'uso di anelli di bloccaggio alternativi che non richiedono scanalature, quali gli anelli autobloccanti o in due metà.

Utilizzare la *Tabella 10* per identificare i limiti consigliati del tiro del nastro rispetto alla distanza tra i cuscinetti sull'albero e stabilire se utilizzare anelli di bloccaggio con scanalature. Per una data dimensione dell'albero e distanza, se il tiro del nastro (BP) supera i valori indicati, scegliere un anello senza scanalature.

Anelli di bloccaggio standard

- Gli anelli di bloccaggio in plastica sono disponibili in diverse misure per alberi a sezione quadra da 1,5 poll. e 2,5 poll.
- Gli anelli di bloccaggio in plastica sono realizzati in polisulfone.
- Il polisulfone è idoneo per temperature da -125 °F a 300 °F (da -98 °C a 149 °C).
- Gli anelli di bloccaggio in plastica richiedono scanalature identiche a quelle previste per gli anelli di bloccaggio in acciaio inox sugli alberi da 1,5 poll. e 2,5 poll. Per informazioni, vedere la tabella delle scanalature nella sezione relativa agli anelli di bloccaggio in acciaio inox.
- Gli anelli di bloccaggio in plastica hanno le seguenti limitazioni:

Limitazioni degli anelli di bloccaggio in plastica					
Dimensioni dell'anello di bloccaggio	Gli anelli di bloccaggio in plastica NON possono essere usati con i pignoni elencati di seguito.				
	Serie	Diametro primitivo		Dimensioni foro	
		poll.	mm	poll.	mm
1,5 poll.	400	4,0	102	1,5	40
	1600	3,2	81	1,5	40
2,5 poll.	400	5,2	132	2,5	40
	1100	3,1	79	2,5	40



A diametro scanalatura per anelli di bloccaggio in polisulfone
B diametro scanalatura per anelli di bloccaggio in acciaio

Figura 21: Anelli di bloccaggio

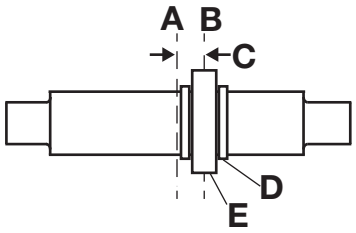
- Gli anelli di bloccaggio in acciaio inox sono disponibili in diversi formati per alberi a sezione quadra da 5/8 poll., 1,0 poll., 1,5 poll., 2,5 poll., 3,5 poll., 25 mm, 40 mm, 60 mm, 65 mm e 90 mm.
- Sono disponibili i seguenti anelli ANSI Tipo 3AMI, in conformità a MIL SPEC R-2124B:

Dimensioni dell'albero	Dimensioni smussatura e scanalatura dell'anello di bloccaggio		
	Diam. scanalatura	Larghezza	Smussatura[1]
5/8 poll.	0,762 ± 0,003 poll.	0,046 + 0,003/- 0,000 poll.	0,822 ± 0,010 poll.
1 poll.	1,219 ± 0,005 poll.	0,056 + 0,004/- 0,000 poll.	1,314 ± 0,010 poll.
1,5 poll.	1,913 ± 0,005 poll.	0,086 + 0,004/- 0,000 poll.	2,022 ± 0,010 poll.
2,5 poll.	3,287 ± 0,005 poll.	0,120 + 0,004/- 0,000 poll.	3,436 ± 0,010 poll.
3,5 poll.	4,702 ± 0,005 poll.	0,120 + 0,004/- 0,000 poll.	4,773 ± 0,010 poll.
25 mm	30 ± 0,1 mm	2,0 + 0,15/- 0,00 mm	33 ± 0,25 mm
40 mm	51 ± 0,1 mm	2,5 + 0,15/- 0,00 mm	54 ± 0,25 mm
60 mm	80 ± 0,1 mm	3,5 + 0,15/- 0,00 mm	82 ± 0,25 mm
65 mm	85 ± 0,1 mm	3,5 + 0,15/- 0,00 mm	89 ± 0,25 mm
90 mm	120 ± 0,1 mm	4,5 + 0,15/- 0,00 mm	124 ± 0,25 mm
Nota: In alcuni casi, le scanalature dell'anello di bloccaggio vanno sfalsate rispetto al centro dell'albero. Vedere *Pignoni di bloccaggio*			

- Gli anelli di bloccaggio in acciaio inox hanno le seguenti limitazioni:

Limitazione degli anelli di bloccaggio in acciaio inox			
Dimensioni dell'anello di bloccaggio	Gli anelli di bloccaggio in acciaio inox non possono essere usati con i pignoni elencati di seguito		
	Serie	Diametro primitivo[2]	
		poll.	mm
1,219 poll.	900	2,1	53
	1100	2,3	58

Posizione del pignone bloccato sull'albero



A asse centrale dell'albero
B asse centrale del pignone
C sfalsamento del pignone centrale
D anello di bloccaggio
E pignone

Figura 22: Posizione del pignone bloccato

Utilizzare la tabella seguente per determinare il corretto offset del pignone centrale.

Per evitare un posizionamento errato delle scanalature dell'anello di bloccaggio lavorate, considerare l'utilizzo di *Anelli di bloccaggio autobloccanti* o *Anelli di bloccaggio in due metà*, che consentono una facile regolazione del posizionamento del pignone centrale e non richiedono scanalature lavorate a macchine sull'albero.

Il posizionamento del pignone centrale può variare quando si combinano i diversi tipi di nastro. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.

Sfalsamento del pignone centrale						
Serie	Numero di collegamenti	Sfalsamento		Max. Spaziatura tra i pignoni		Note
		pollici	mm	pollici	mm	
100	pari	0	0	6	152	
	dispari	0,12	3	6	152	
200	pari, dispari	0	0	7,5	191	
200 Raised Rib	pari, dispari	0,09	2,3	7,5	191	
400	pari	0	0	6	152	
	dispari	0,16	4	6	152	

[1] **L'albero deve essere smussato per poter montare i pignoni stampati S200, S400 e S800.**

[2] Per fissare i pignoni S900 con diametro primitivo da 2,1 poll. (53 mm) e (58 mm), è necessaria una vite di bloccaggio. Montare una vite di bloccaggio su ciascun lato del pignone. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.

Sfalsamento del pignone centrale						
Serie	Numero di collegamenti	Sfalsamento		Max. Spaziatura tra i pignoni		Note
		pollici	mm	pollici	mm	
400 Roller Top, Angled Roller, Transverse Roller Top	Vedere *Sfalsamento del pignone centrale sui nastri a rulli*.					
550	pari	0	0	5	127	
	dispari	0,5	12,7	5	127	
560	pari	0,5	12,7	6	152	
	dispari	0	0	6	152	
800	pari, dispari	0	0	6	152	
Pignoni Angled EX Clean 800	pari, dispari	0,16	4	6	152	Assicurarsi che pignoni da 6, 10 e 16 denti siano posizionati sull'asse centrale del nastro.
800 Raised Rib	pari	3	76	6	152	
	dispari	0	0	6	152	
850	pari, dispari	0	0	6	152	
888	Vedere le istruzioni di installazione relative alla Serie 888 oppure rivolgersi al Servizio clienti Intralox.					
900	pari	0	0	4	102	
	dispari	0,16	4	4	102	
Open Flush Grid 900	Per sfalsamento e numero di maglie, vedere le istruzioni di installazione relative alla Serie 900 oppure rivolgersi al Servizio clienti Intralox.					
1000	pari	0	0	6	152	
	dispari	0,25	6,44	6	152	
Insert Roller serie 1000, High Density Insert Roller	pari	1,5	38,1	6	152	
	dispari	0	0	6	152	
High Density Insert Roller 85 mm serie 1000	pari	1,67	42,5	6	152	
	dispari	0	0	6	152	
1100	pari (intero)	0	0	4	102	È possibile posizionare i pignoni in acciaio da 8 e 12 denti sull'asse centrale del nastro.
	dispari (intero)	0,5	12,7	4	102	
	pari, dispari	0,25	6,35	4	102	Numero pari o dispari di maglie in incrementi di 0,5 in. (12,7 mm). È possibile posizionare i pignoni in acciaio da 8 e 12 denti sull'asse centrale del nastro.
Pignoni EZ Track 1100	pari (intero)	0,19	4,8	4	102	
	dispari (intero)	0,31	7,9	4	102	
	pari, dispari	0,06	1,52	4	102	Numero pari o dispari di maglie in incrementi di 0,5 in. (12,7 mm)
1200				6	152	Per sfalsamento e numero di maglie, vedere le istruzioni di installazione relative alla Serie 1200 oppure rivolgersi al Servizio clienti Intralox.
1400	pari	0	0	6	152	
	dispari	0,5	12,7	6	152	
1400 FG				6	152	Per sfalsamento e numero di maglie, vedere le istruzioni di installazione relative alla Serie 1400 oppure rivolgersi al Servizio clienti Intralox.
1500				6	152	Per sfalsamento e numero di maglie, vedere le istruzioni di installazione relative alla Serie 1500 oppure rivolgersi al Servizio clienti Intralox.
1600	pari, dispari	0	0	4	102	
1650	pari, dispari	0,25	6,4	4	102	Il pignone a 20 denti ha uno sfalsamento pari a zero.
1700	pari	0,5	12,7	4	102	
	dispari	0	0	4	102	

Sfalsamento del pignone centrale						
Serie	Numero di collegamenti	Sfalsamento		Max. Spaziatura tra i pignoni		Note
		pollici	mm	pollici	mm	
1750	pari	0	0	4	102	Per calcolare il numero delle maglie, saltare la maglia a 0,5.
	dispari	0,5	12,7			
1800	pari, dispari	0	0	6	152	
1900				3	76	Per sfalsamento e numero di maglie, vedere le istruzioni di installazione relative alla Serie 1900 oppure rivolgersi al Servizio clienti Intralox.
2100	pari, dispari	1,97	50	3,94	100	
2200	pari	0,25	6,4	4	102	Per calcolare il numero delle maglie, saltare la maglia a 0,5. Sfalsamento a sinistra dell'asse centrale dell'albero nella direzione preferenziale di scorrimento del nastro.
	dispari	0,25	6,4	4	102	Per calcolare il numero delle maglie, saltare la maglia a 0,5. Sfalsamento a destra dell'asse centrale dell'albero nella direzione preferenziale di scorrimento del nastro.
2300	pari	0	0	6	152	
	dispari	1,5	38	6	152	
2400	pari	0,125	3,2	6	152	Per calcolare il numero delle maglie, saltare la maglia a 0,5. Sfalsamento a sinistra dell'asse centrale dell'albero nella direzione preferenziale di scorrimento del nastro.
	dispari	0,125	3,2	6	152	Per calcolare il numero delle maglie, saltare la maglia a 0,5. Sfalsamento a destra dell'asse centrale dell'albero nella direzione preferenziale di scorrimento del nastro.
2600	pari, dispari	0	0	8	203	
2700	pari, dispari	0	0	8	203	
2800	pari	0	0	6	152	
	dispari	0,5	12,7	6	152	
4400	pari, dispari	0,5	12,7	9	229	
4500	pari	0,5	12,7	6	152	
	dispari	0	0	6	152	
4500 pignoni con due denti	pari	0	0	6	152	
	dispari	0,5	12,7	6	152	
9000	pari	0,5	12,7	4	102	
	dispari	0	0	4	102	
Azionamento a cerniera 10000 (preferito)	pari	0,25	6,3	5,91	150	Sfalsamento a sinistra dell'asse centrale dell'albero nella direzione preferenziale di scorrimento del nastro.
	dispari	0,25	6,3	5,91	150	Sfalsamento a destra dell'asse centrale dell'albero nella direzione preferenziale di scorrimento del nastro.
Azionamento centrale 10000	pari	0,25	6,3	5,91	150	Sfalsamento a destra dell'asse centrale dell'albero nella direzione preferenziale di scorrimento del nastro.
	dispari	0,25	6,3	5,91	150	Sfalsamento a sinistra dell'asse centrale dell'albero nella direzione preferenziale di scorrimento del nastro.
	Numero di					

Sfalsamento del pignone centrale						
Serie	Numero di collegamenti	Sfalsamento		Max. Spaziatura tra i pignoni		Note
		pollici	mm	pollici	mm	
	rulli per fila					
400 Roller Top, Angled Roller, Transverse Roller Top	pari	0	0	6	152	
	dispari	1	25,4	6	152	

Sfalsamento del pignone centrale sui nastri a rulli						
Serie	Numero di rulli	Sfalsamento		Max. Spaziatura tra i pignoni		Note
		pollici	mm	pollici	mm	
400	pari	0	0	6	152	
	dispari	1	25,4	6	152	
4500	pari	0	0	6	152	
	dispari	1	25,4	6	152	
4550	pari	0	0	6	152	
	dispari	1	25,4	6	152	
7000	Divisibile per 4	1	25,4	6	152	Numero di rulli = larghezza del nastro in pollici - 1 (larghezza del nastro in mm/25,4 - 1)
	Non divisibile per 4	0	0	6	152	
7050	Divisibile per 8	1	25,4	6	152	
7050	Non divisibile per 8	0	0	6	152	

Anelli di bloccaggio autobloccanti

Gli anelli di bloccaggio autobloccanti sono disponibili per alberi da 1,0 poll., 1,5 poll., 2,5 poll., 3,5 poll., 40 mm, 60 mm e 65 mm.

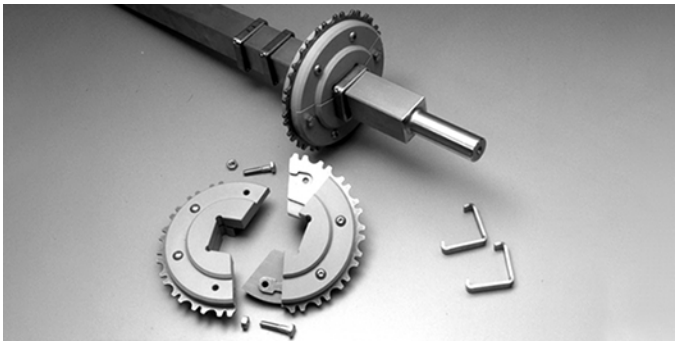
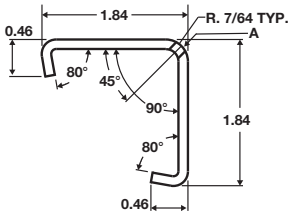


Figura 23: Anelli di bloccaggio autobloccanti

- Gli anelli di bloccaggio sono realizzati in acciaio inox 316 non corrosivo.
- L'albero non richiede scanalature e non deve essere rimosso per l'installazione degli anelli di bloccaggio.
- Gli anelli di bloccaggio autobloccanti sono approvati dall'USDA-FSIS.
- Gli anelli di bloccaggio sono progettati per essere montati direttamente sugli alberi a sezione quadra e per essere fissati in posizione mediante un'unica vite di bloccaggio che è predisposta per rimanere in posizione durante l'uso.
- L'albero deve avere bordi smussati per assicurare il funzionamento corretto degli anelli di bloccaggio.
- L'uso di anelli di bloccaggio autobloccanti non è consigliato nelle applicazioni che possono presentare forze laterali elevate.
- Gli anelli di bloccaggio autobloccanti hanno le seguenti limitazioni:

Limitazioni per gli anelli di bloccaggio autobloccanti			
Dimensioni dell'anello di bloccaggio	Gli anelli autobloccanti NON possono essere usati con i pignoni elencati di seguito.		
	Serie	Diametro primitivo	
		poll.	mm
Spaziatura 1,0 poll.	100	2,0	51
	900	2,1	53
	1100	2,3	58
40 mm	900	3,1	79
	1000	3,1	79
	1100	3,1	79
	1600	3,2	81
65 mm	400	5,2	132



A - Vite di bloccaggio su misura, inserita completamente, dalla parte della testina, su questo lato

Anelli di bloccaggio per alberi a sezione tonda

- Sono disponibili anelli di bloccaggio per alberi a sezione tonda da 0,75 poll., 1,0 poll. e 25 mm.
- Gli anelli di bloccaggio sono in acciaio inox.
- Possono essere montati senza scanalature, poiché l'attrito mantiene gli anelli di bloccaggio in posizione. È importante evitare scanalature sugli alberi a sezione tonda. Le scanalature causano fatica e danni all'albero.

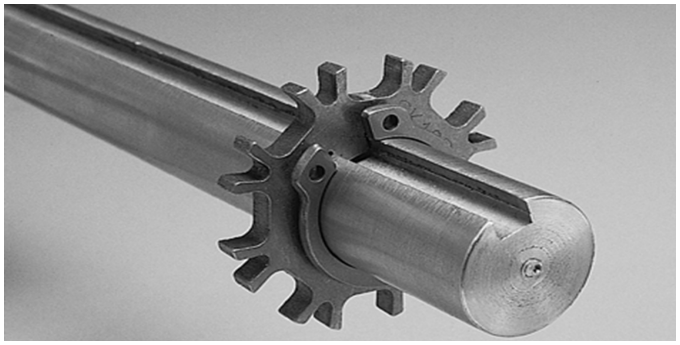


Figura 24: Anello di bloccaggio su albero a sezione tonda

Anelli di bloccaggio in due metà

Gli anelli di bloccaggio in due metà sono disponibili per i formati degli alberi seguenti:

Anelli di bloccaggio in due metà/Formati degli alberi	
Albero a sezione quadra	Albero a sezione tonda
1,5 poll.	3/4 poll.
2,5 poll.	1 poll.
40 mm	1-3/16 poll.
60 mm	1-1/4 poll.
	1-3/8 poll.
	1-7/16 poll.
	1-1/2 poll.
	2"

- Gli anelli di bloccaggio sono realizzati in acciaio inox 304.
- Utilizzabili per applicazioni con carichi laterali elevati sui pignoni.
- Questi anelli di bloccaggio non richiedono la smussatura o la rimozione dell'albero, poiché possono essere montati senza alcuna difficoltà.
- Gli anelli di bloccaggio in due metà hanno le seguenti limitazioni:

Limitazioni degli anelli di bloccaggio in due metà			
Dimensioni dell'anello di bloccaggio	Gli anelli di bloccaggio in due metà NON possono essere usati con i pignoni elencati di seguito		
	Serie	Diametro primitivo	
		poll.	mm
1,5 poll. e 40 mm	400	4,0	102
	900	3,1	79
	900	3,5	89
	1000	3,1	79
	1100	3,1	79
	1100	3,5	89
	1600	3,2	81
2,5 poll. e 60 mm	400	5,2	132
	1000	4,6	117
	1100	4,6	117
	1400	4.9	124
	2600	5,2	132
	2700	5,2	132

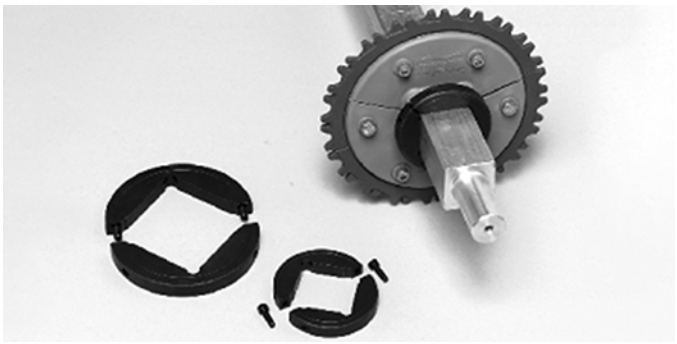


Figura 25: Anelli di bloccaggio in due metà

Distanziatori per pignoni

L'utilizzo di distanziatori per pignoni e anelli di bloccaggio nelle posizioni consigliate evita problemi associati alla migrazione dei pignoni e allo spostamento del nastro. Intralox è in grado di fornire una configurazione di azionamento consigliata, inclusi pignoni, distanziatori e anelli di bloccaggio per l'applicazione e linee guida dettagliate per la progettazione di trasportatori per l'uso con nastri modulari in plastica Intralox™ FoodSafe®. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.

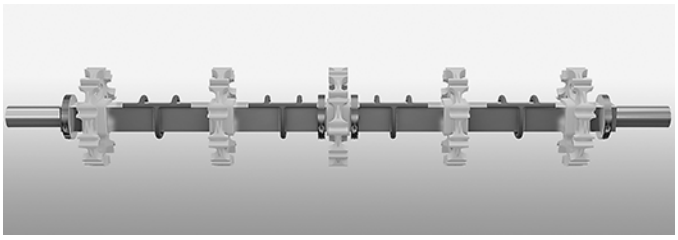


Figura 26: Distanziatori per pignoni su albero a sezione quadra con pignoni e anelli di bloccaggio

Distanziatore per pignone[1]					
Larghezza distanziatore pignone nom.		Dimensioni fori disponibili			
		Imperiali		Metriche	
poll.	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
1,0	25		1,5		40
1,5	38		1,5		40
2,0	51		1,5		40
3,0	76		1,5		40
3,5	89		1,5		40
4,0	102		1,5		40
5,0	127		1,5		40

Adattatori per foro tondo

Sono disponibili inserimenti di pignoni per adattare i pignoni con foro quadro da 1,5 poll. all'utilizzo di alberi con diametro di 1 poll. Sono consigliati solo per nastri con poco carico e con larghezza ridotta, fino a 18 poll. (460 mm).

Gli adattatori sono realizzati in polipropilene rinforzato con vetro per una maggiore robustezza e resistenza chimica. Questi adattatori non dovranno, comunque, essere utilizzati con pignoni in due metà o resistenti all'abrasione.

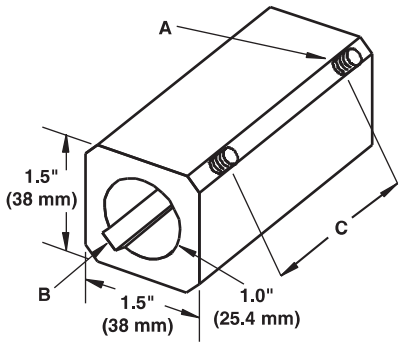
Sono disponibili due lunghezze di adattatore, 2,5 poll.(64 mm) e 3,5 poll.(89 mm). Vengono fornite viti di bloccaggio per fissare i pignoni sugli adattatori e per bloccare il pignone centrale sull'albero. L'adattatore da 3,5 poll. (89 mm) dispone di un terzo foro filettato per consentire l'inserimento di mozzi di larghezze diverse. Per determinare quale adattatore utilizzare con una data larghezza del mozzo del pignone, vedere la seguente *Tabella relativa alla selezione degli adattatori per foro tondo*.

Per alcune combinazioni tra il mozzo del pignone e le dimensioni dell'adattatore, è possibile utilizzare più pignoni su ciascun adattatore. Per ulteriori informazioni, vedere la colonna pignoni/adattatore nella seguente *Tabella relativa alla selezione degli adattatori per foro tondo*.

L'adattatore da 2,5 poll. (64 mm) dispone di un limite di coppia di 875 pollici-libbre (10.000 mm-kg). L'adattatore da 3,5 poll. (89 mm) dispone di un limite di 1200 pollici-libbre (13.800 mm-kg). I limiti della temperatura di servizio sono compresi tra 45 °F (7 °C) e 120 °F (50 °C).

Non è consigliato utilizzare gli adattatori per foro tondo con pignoni in due metà o pignoni resistenti all'abrasione.

[1] Contattare il Servizio Clienti Intralox per i materiali disponibili.



A - Viti di bloccaggio da 1/4 poll. - 20 × 5/8 poll. (filetti UNC)
B - Cava per chiavetta - 0,25 poll. × 0,125 poll. (6 mm × 3 mm)
C - Distanza tra le viti di bloccaggio:
Adattatore da 2,5 poll. (64 mm)
Distanza di 1,5 poll. (38 mm)
Adattatore da 3,5 poll. (89 mm)
Distanza di 2,5 poll. (64 mm)

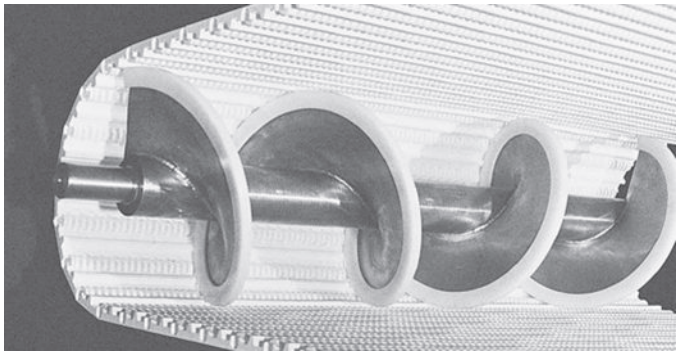
Figura 27: Adattatore per foro tondo

Tabella di selezione di adattatori per foro tondo[1]							
Larghezza mozzo del pignone		Pignone centrale bloccato			Pignoni liberi		
		Dimensioni adattatori		Pignoni/adattatore	Dimensioni adattatori		Pignoni/adattatore
poll.	mm	poll.	mm		poll.	mm	
0,75	19	2,5	64	2	2,5	64	1
1,00	25	2,5	64	1	3,5	89	1
1,25	32	3,5	89	2	3,5	89	1
1,50	38	2,5	64	1	3,5	89	1
2,50	64	3,5	89	1	3,5	89	1

PARTE 2

[1] Potrebbero essere necessari distanziatori per bloccare i pignoni centrali sugli adattatori.

Coclee di rinvio



Le coclee Intralox possono essere utilizzate nelle applicazioni che richiedono la costante pulizia dell'estremità di azionamento dell'albero e dei pignoni. La superficie a facchini curva della coclea consente di convogliare i residui in accumulo direttamente dal centro alle estremità del nastro, consentendone la caduta al suolo o in appositi contenitori.

Intralox offre coclee in due diversi diametri nominali: 6 poll. (152 mm) e 9 poll. (229 mm). Anche il passo tra i facchini, ossia la distanza assiale che il facchino copre con una rotazione completa, è rispettivamente di 6 poll. (152 mm) e 9 poll. (229 mm). Poiché la coclea serve anche come supporto all'estremità di rinvio del nastro, a ogni diametro nominale è associata una lunghezza minima della coclea, in modo da garantire il supporto necessario. Per nastri molto stretti o per un supporto aggiuntivo, è disponibile una coclea a doppio facchino. Tutte le coclee sono montate su un albero a sezione tonda con diametro di 2,5 poll. (63,5 mm). Il diametro massimo della sezione portante è di 2,5 poll. (63,5 mm) mentre la lunghezza minima è di 2 poll. (50,8 mm).

Scorri dimensioni							
Diametro nominale		Diametro effettivo		Lunghezza minima della coclea con facchino doppio (esclusi i cuscinetti)		Lunghezza minima della coclea con facchino doppio (esclusi i cuscinetti)	
poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm
6	152	6,7	170	12,5	318	6,5	165
9	229	9,7	246	18,5	470	9,5	241

Le coclee Intralox sono disponibili in acciaio al carbonio e in acciaio inox. Le coclee in acciaio al carbonio sono trattate e verniciate per una maggiore protezione. Tutte le coclee dispongono di una spessa guida antiusura in UHMW sui bordi dei facchini. Le coclee in acciaio inox con saldatura a cordone lucidata sono disponibili per applicazioni conformi ai requisiti USDA-FSIS.

È possibile utilizzare le coclee Intralox nelle applicazioni in cui quantità eccessive di residui potrebbero limitare le prestazioni dei pignoni oppure danneggiare il nastro.

Posizionare il gruppo della coclea di rinvio sul telaio del trasportatore in modo che la "V" al centro della coclea (dove convergono i facchini sinistro e destro) punti nella direzione dello scorrimento del nastro. Regolare l'eventuale tenditore dell'albero per ottenere la stessa tensione su entrambi i lati.

Caratteristiche della coclea	Materiale dei facchini		
	Acciaio al carbonio	Acciaio inox	Acciaio inox USDA-FSIS
Dimensione coclea 6 poll. (152 mm)	•	•	•
Dimensione coclea 9 poll. (229 mm)	•	•	•
Saldature a punti	•	•	
Saldature lucidate continue			•
Bordo facchini UHMW	•	•	•
Mano di fondo di verniciatura grigia	•		

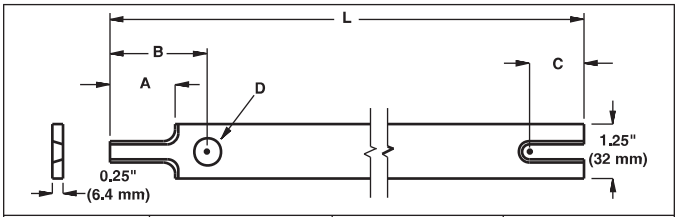
Le coclee Intralox non sono dotate di capacità di allineamento incorporata. Potrebbe essere necessario utilizzare guide antiusura montate lateralmente sull'estremità di rinvio.

su misura

Guide antiusura piatte

Le guide piatte standard sono disponibili in UHMW e Nylatron (nylon rinforzato con molibdeno). Le guide antiusura in UHMW misurano 0,25 poll. (6 mm) di spessore × 1,25 poll. (32 mm) di larghezza × 120 poll. (3048 mm). Le guide antiusura in nylatron misurano 0,125 poll. (3 mm) di spessore × 1,25 poll. (32 mm) di larghezza × 48 poll. (1219 mm). Le guide antiusura UHMW sono omologate FDA e USDA-FSIS per l'uso nell'industria alimentare. Le guide antiusura in Nylatron non sono omologate FDA o USDA-FSIS per l'uso con prodotti alimentari.

Le guide antiusura piatte ad incastro presentano estremità maschio/femmina che si sovrappongono le une alle altre per un supporto continuo. Le guide antiusura in UHMW sono disponibili con lunghezze di 24 poll. (610 mm) e 60 poll. (1524 mm). Sono fornite con dispositivi di fissaggio.



L	A	B	C
24 poll. (610 mm)	1,125 poll. (28,6 mm)	1,75 poll. (44,5 mm)	0,75 poll. (19,1 mm)
60 poll. (1524 mm)	1,875 poll. (47,6 mm)	2,25 poll. (57,2 mm)	1,50 poll. (38,1 mm)

Figura 28: Guide antiusura piatte ad incastro

Guide antiusura ad angolo e a innesto

Intralox offre anche diverse guide antiusura ad angolo e a innesto. Le guide antiusura a innesto sono disponibili con una lunghezza di 120 poll. (3048 mm). Le guide antiusura sono state progettate per essere installate direttamente sul telaio del trasportatore, senza dispositivi di fissaggio.

- Per nuove applicazioni, utilizzare guide antiusura piatte con un'ampia superficie per i tratti di scorrimento e i tratti di ritorno.
- Utilizzare le guide antiusura a innesto solo per le applicazioni retrofit con carichi leggeri o per la dimostrazione di concetti. Le guide antiusura a innesto non sono consigliate per l'attività produttiva ordinaria.
- Per informazioni su applicazioni specifiche, contattare il Servizio Clienti Intralox.

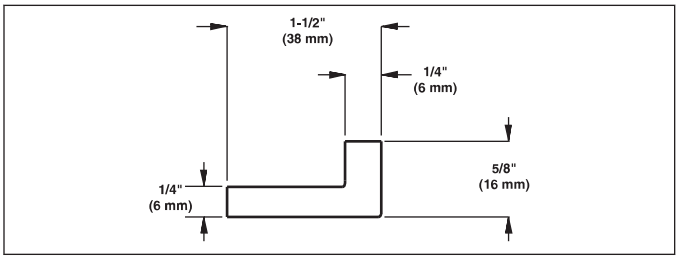


Figura 29: Guide antiusura ad angolo standard (B6XX21IXXWMV)

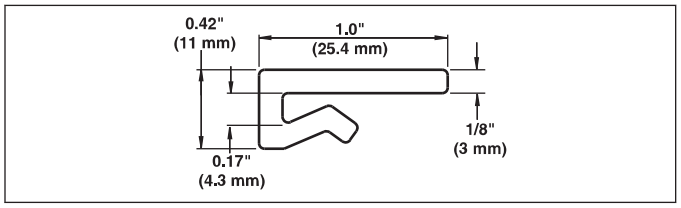


Figura 30: Guide antiusura in UHMW a innesto (B6XX25IXXWMV)

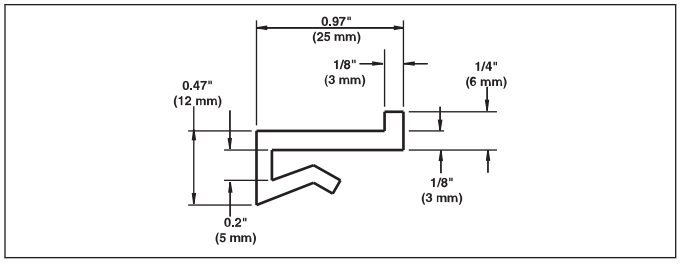


Figura 31: Guide antiusura in UHMW a innesto con piedino (B6XX26IXXWMV)

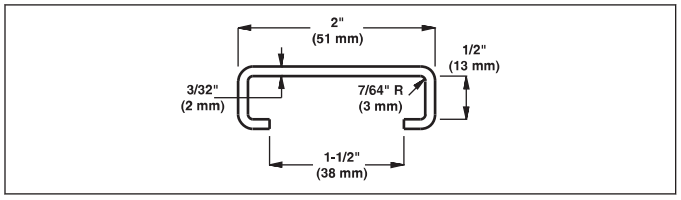


Figura 32: Guide antiusura in UHMW a scatto con guide (B6XX27IXXWMV)

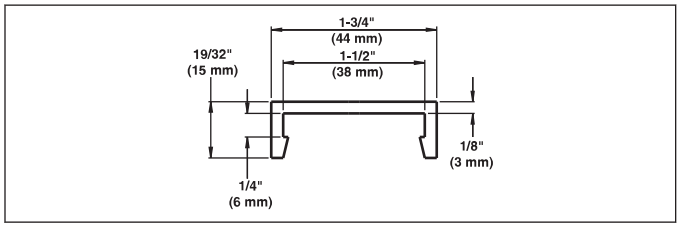


Figura 33: Guide antiusura in UHMW a innesto con denti e piedino (B6XX23IXXWMV)

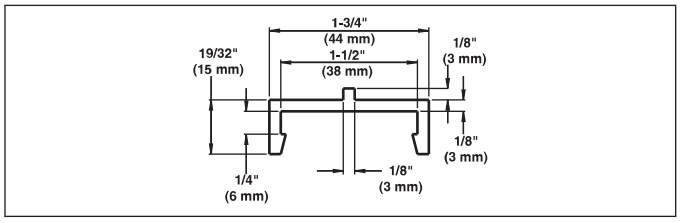
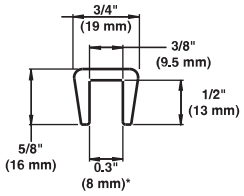


Figura 34: Guide antiusura in UHMW a innesto con denti e piedino (B6XX24IXXWMV)



*min. (convergenza)

Figura 35: Guide antiusura in UHMW con scatto della barra standard (B6XX28IXXWMV)

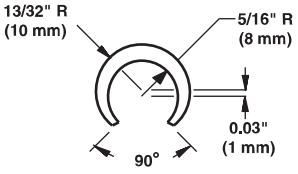
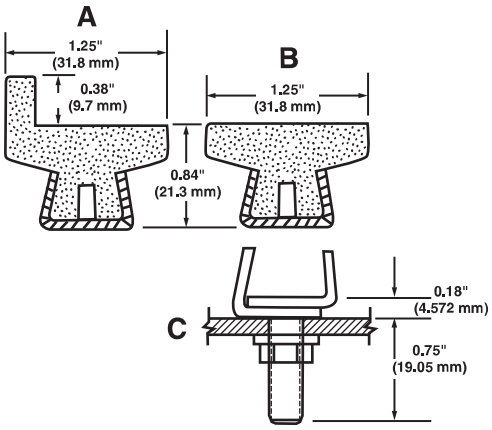


Figura 36: Guide antiusura in UHMW rotonde a scatto (B6XX29IXXWMV)

Guida antiusura in UHMW con base in acciaio inox



A - Guida antiusura in UHMW con base in acciaio inox L da 120 poll. (B6XX43IXXWMV-00)

B - Guida antiusura in UHMW con base in acciaio inox T da 120 poll. (B6XX42IXXWMV-00)

C - Morsetto per guida antiusura autobloccante in acciaio inox con dado -5/16-18 UNC (C9AX1XXXXXX-01)

Figura 37: Guide antiusura in UHMW con base in acciaio inox

- Le guide antiusura in UHMW con base in acciaio inox possono essere utilizzate per creare una superficie rigida del tratto di scorrimento del nastro su qualsiasi telaio con traversi.
- La guida antiusura in UHMW con base in acciaio inox viene montata sui traversi tramite un morsetto autobloccante in acciaio inox con dado (componente acquistabile a parte).
- Può essere installata in configurazioni parallele, a freccia e in altre configurazioni.
- Utilizzabile per temperature fino a 160 °F (71 °C).
- Disponibile in due profili: guida antiusura piatta a "T" e guida antiusura a "L".
- Disponibile con lunghezze da 120 poll. (3048 mm).
- Consentire l'espansione e la contrazione termica durante l'installazione delle guide antiusura.
- Smussare o piegare i bordi anteriori di tutte le guide antiusura.

Nastro sensibile alla pressione UHMW

Intralox offre nastri di guide antiusura anti-aderenti UHMW in rulli di 54 ft. (16,5 m). Questo nastro può essere utilizzato per una conversione rapida e semplice di guide antiusura in acciaio in guide antiusura UHMW a minore attrito. I nastri larghi 1 poll. (25,4 mm) e 2 poll. (50,8 mm) sono disponibili nello spessore di 0,010 poll. (0,25 mm) e 0,030 poll. (0,76 mm).

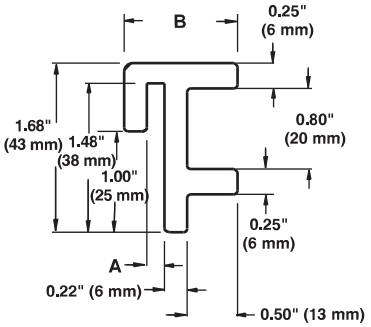
Nota: il nastro sensibile alla pressione UHMW deve essere impiegato solo in applicazioni leggere e soluzioni temporanee.

Guide antiusura su misura

Guide antiusura per nastri curvilinei

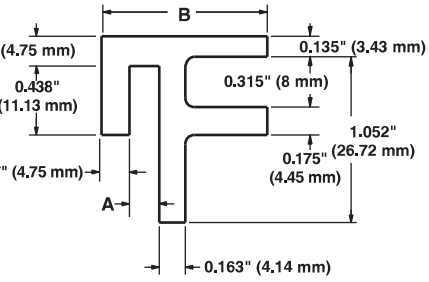
Tutte le guide antiusura per nastri curvilinei sono disponibili in UHMW-PE naturale e UHMW-PE grigio autolubrificante, in bagno d'olio. Le guide antiusura ad angolo e centrali fanno uso del design EZ Clean. Tutte le guide antiusura sono disponibili con misure di 1/8 poll. (3,2 mm) o 3/16 poll. (4,7 mm). S2400 disponibile solo in UHMW-PE.

Vedere i dati seguenti per le dimensioni e i codici delle guide antiusura. Vedere la tabella *Dimensioni guida antiusura* per le dimensioni della guida antiusura A.



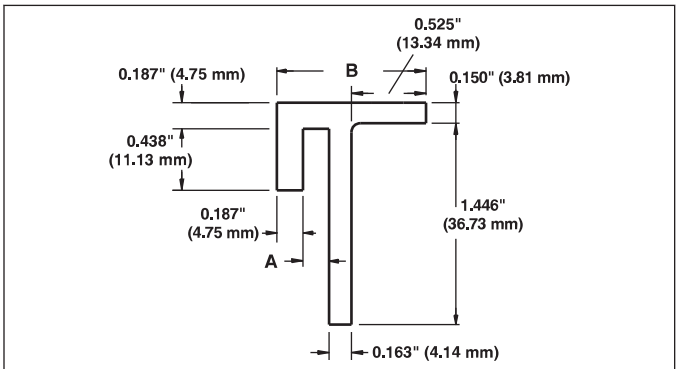
UHMW-PE 1/8 poll. (3,2 mm): (B6XX33IXXWMV-00)
UHMW-PE 3/16 poll. (4,7 mm): (B6XX32IXXWMV-00)
UHMW-PE in bagno d'olio da 1/8 poll. (3,2 mm): (B6XX33IXXWMW-00)
UHMW-PE in bagno d'olio da 3/16 poll. (4,7 mm): (B6XX32IXXWMW-00)

Figura 38: Guide antiusura hold down con bordi standard



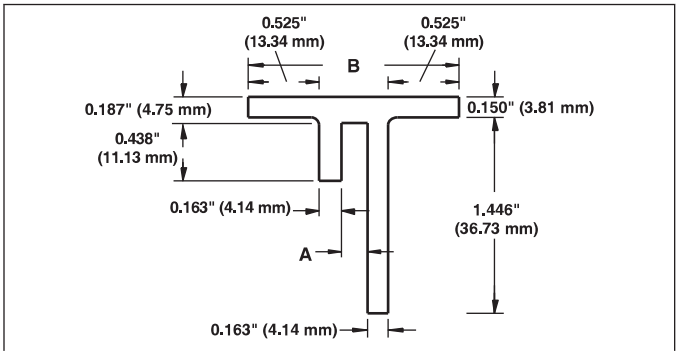
UHMW-PE 1/8 poll. (3,2 mm): (B6XX39IXXWMV-20)
UHMW-PE 3/16 poll. (4,7 mm): (B6XX38IXXWMV-10)
UHMW-PE in bagno d'olio da 1/8 poll. (3,2 mm): (B6XX39IXXWMW-00)
UHMW-PE in bagno d'olio da 3/16 poll. (4,7 mm): (B6XX38IXXWMW-00)

Figura 39: Guide antiusura hold down con bordi dotati di alette



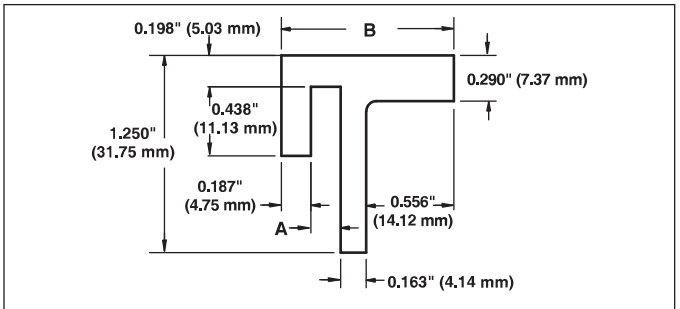
UHMW-PE 1/8 poll. (3,2 mm): (B6XX37IXXWMV-00)
UHMW-PE 3/16 poll. (4,7 mm): (B6XX36IXXWMV-00)
UHMW-PE in bagno d'olio 1/8 poll. (3,2 mm): (B6XX37IXXWMW-00)
UHMW-PE in bagno d'olio da 3/16 poll. (4,7 mm): (B6XX36IXXWMW-00)

Figura 40: Guide antiusura hold down ad angolo



UHMW-PE 1/8 poll. (3,2 mm): (B6XX41IXXWMV-00)
UHMW-PE 3/16 poll. (4,7 mm): (B6XX40IXXWMV-00)
UHMW-PE in bagno d'olio da 1/8 poll. (3,2 mm): (B6XX41IXXWMW-00)
UHMW-PE in bagno d'olio da 3/16 poll. (4,7 mm): (B6XX40IXXWMW-00)

Figura 41: Guide antiusura hold down centrali



UHMW-PE 1/8 poll. (3,2 mm): (B6F546IXXWMV-00)
UHMW-PE 3/16 poll. (4,7 mm): (B6F547IXXWMV-00)

Figura 42: Guide antiusura "hold-down" serie 2400

Dimensioni guida antiusura			
		Dimensione A (nominale)	
		Guide antiusura da 1/8 poll. (3,2 mm)	**Guide antiusura da 3/16" (4,7 mm)**
B	bordo standard	25,4 mm (1,00")	1,13" (29 mm)
	bordo dotato di alette	25,4 mm (1,00")	27 mm (1,06")
	angolo	25,4 mm (1,00")	27 mm (1,06")
	guida centrale	1,56" (40 mm)	1,56" (40 mm)
	Guida Hold Down S2400	26 mm (1,03")	28 mm (1,09")

Dispositivi spintori

I tavoli di accumulo sono per lo più utilizzati nell'industria delle bevande per consentire ai macchinari a monte di operare continuamente e senza sprechi di energia, anche quando si verificano guasti a valle che interrompono il flusso del prodotto. Questi tavoli agiscono come tamponi in grado di assorbire il flusso del prodotto fino a quando il problema a valle non viene risolto. La funzione principale dei dispositivi spintori consiste nello spostare le ultime file di prodotto dal tavolo di accumulo oltre la piastra di trasferimento e fino alle linee di trasporto principali. I dispositivi spintori poggiano sul tavolo di accumulo che deve montare un nastro modello Raised Rib (S100, S400 e S900).

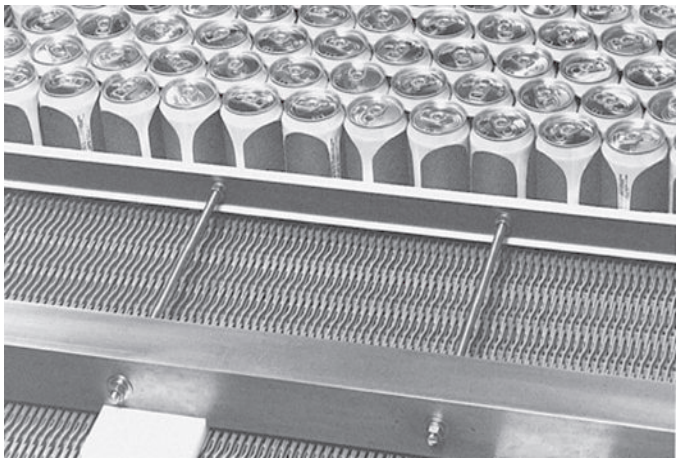
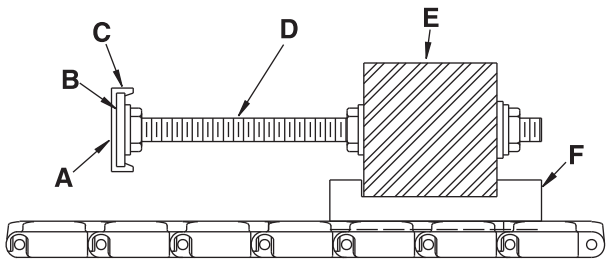


Figura 43: Vista laterale del dispositivo spintore

Il dispositivo è costituito da un albero in acciaio al carbonio o in acciaio inox a sezione quadra da 2,5 poll. (63,5 mm) che si sposta poggiandosi sui pattini della guida in UHWM dotati di scanalature. I pattini presentano delle scanalature sulla superficie inferiore che si adattano alle nervature del nastro e mantengono la barra allineata, in posizione perpendicolare rispetto alla direzione di scorrimento. Poiché sono i pattini a sopportare tutto il peso del dispositivo spintore, si consiglia di sistemare le guide antiusura in modo che supportino il nastro direttamente sotto i pattini.

La lama del dispositivo spintore effettua la spinta. Può essere disponibile in lunghezze da 24 poll. a 120 poll. (da 610 mm a 3.048 mm) e consiste in una barra d'acciaio rigida dotata di una guida antiusura in UHWM, per evitare di ammaccare o danneggiare il prodotto. La lama è distanziata dall'albero tramite perni in acciaio filettati, che permettono di regolare lo sfalsamento secondo le esigenze del caso.



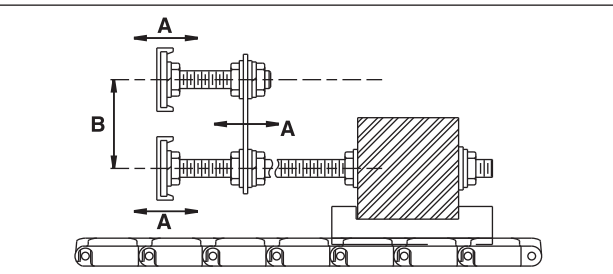
A Lama
B Barra
C Guida antiusura a innesto
D Perno filettato
E Peso
F Pattino della guida (superficie inferiore dotata di scanalature)

Figura 44: Gruppo del dispositivo spintore

È anche disponibile un dispositivo spintore a lama doppia per prodotti lunghi e contornati. La lama superiore di questa configurazione può essere regolata verso l'alto o verso il basso e può essere estesa o ritratta rispetto alla lama inferiore.

La regolazione del dispositivo spintore dipende da: 1) posizionamento del dispositivo che limita lo scorrimento in avanti del dispositivo spintore; 2) dimensioni del prodotto da trasportare. Lo sfalsamento standard è all'incirca uguale alla lunghezza del pettine da utilizzare:

- S100: 5,75 poll. (146 mm)
- S400: 7,5 poll. (191 mm)
- S900: 6,5 poll. (165 mm)

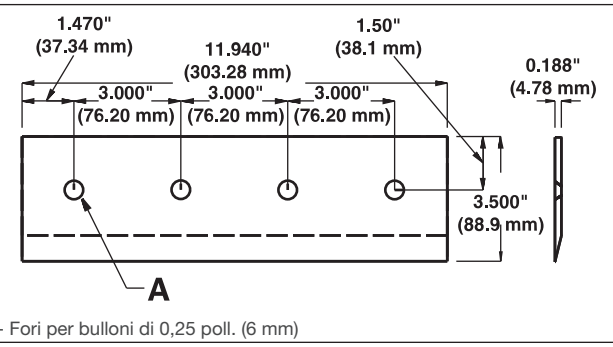


A Regolabile **B** Regolabile da 2-4 poll.(51-102 mm)

Figura 45: Gruppo del dispositivo spintore a lama doppia

Piastre di trasferimento

Intralox dispone di piastre di trasferimento in UHWM con limiti di temperatura di servizio compresi tra -100° F (-73 °C) e 180 °F (82 °C).

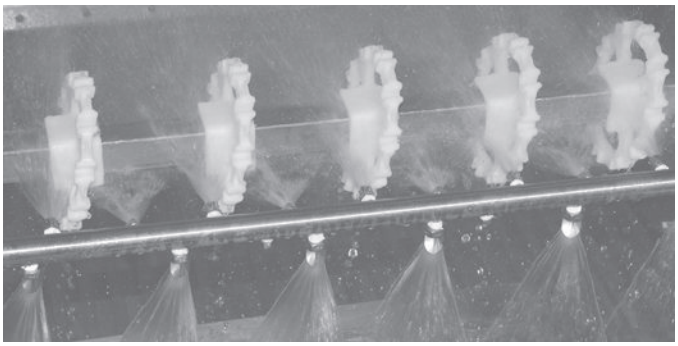


A - Fori per bulloni di 0,25 poll. (6 mm)

Figura 46: Piastre di trasferimento

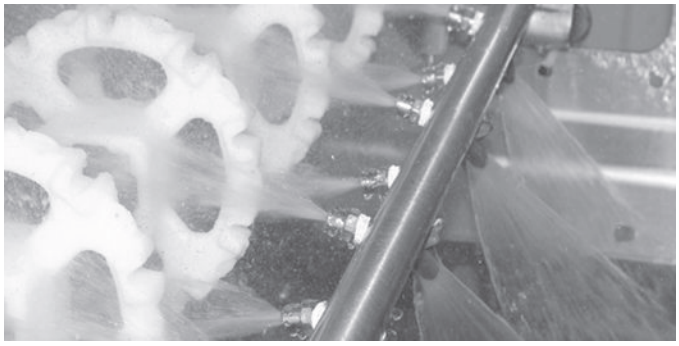
Sistema EZ Clean™ In Place (CIP)

Compatibile con la maggior parte dei trasportatori, il sistema EZ CIP system consente di pulire i nastri in modo rapido, efficace e uniforme riducendo anche il consumo di acqua.



Il sistema CIP è dotato di una barra spruzzatrice posizionata in modo da aumentare e rendere più veloce la rimozione dei residui avvalendosi di un disegno di spruzzatura personalizzato. Il disegno di spruzzatura è progettato specificamente per pulire a fondo la superficie inferiore del nastro, i pignoni e l'albero. Il sistema è montato all'interno della struttura del trasportatore dietro l'albero ed è in grado di spruzzare il nastro con l'acqua in tre punti separati. Gli ugelli spruzzano l'acqua attraverso la cerniera del nastro sopra e sotto l'albero mentre il nastro scorre intorno ai pignoni. Gli ugelli ad alto impatto consentono di pulire la superficie inferiore del nastro lungo le barre di azionamento in modo da massimizzare l'incanalamento dei residui nei nastri EZ Clean. Il processo di pulitura viene ottimizzato ulteriormente se si utilizzano pignoni di tipo Angled EZ Clean.

Il sistema può essere installato sull'estremità di azionamento o sull'estremità di rinvio, ma è preferibile l'estremità di azionamento. Il sistema è realizzato in acciaio inox 303/304 con la superficie lucidata. Si raccomanda una pressione minima dell'acqua di 150 PSI (10 bar) all'ingresso del sistema.



Rulli hold down

I gruppi a rullo Hold Down possono essere utilizzati in sostituzione dei pattini o delle guide Hold Down sui trasportatori elevatori di larghezza notevole. Su trasportatori elevatori standard, i facchini presentano una scanalatura in corrispondenza del centro del nastro necessario per consentire alle guide o ai pattini Hold Down di trattenere il nastro sul telaio del trasportatore. La perdita o il danno al prodotto causati da questi pattini sono una conseguenza inevitabile.

I gruppi a rullo standard sono dotati di una staffa in acetal, con rulli e perni in polipropilene e sono disponibili per i seguenti nastri:

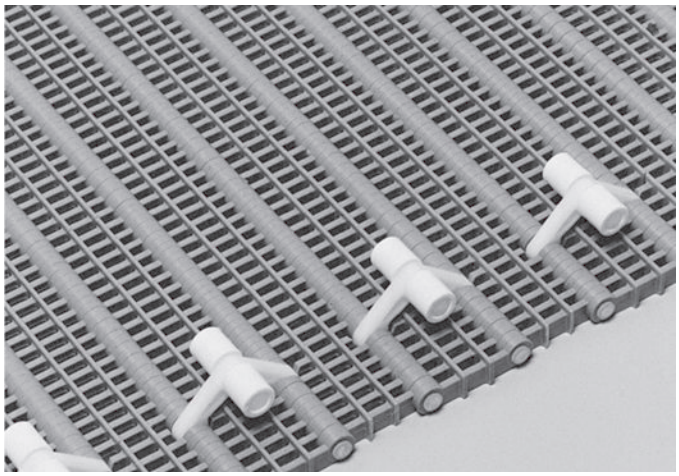
Serie 200 — Flush Grid, Open Grid, Open Hinge, Flat Top e Perforated Flat Top

Serie 400 — Flush Grid, Open Hinge e Flat Top

Serie 800 — Flat Top, Perforated Top, Flush Grid e Mesh Top.

I gruppi a rullo Hold Down sono incorporati saldamente alla superficie inferiore del nastro tramite perni di giunzione. I rulli si spostano su binari che mantengono il nastro in posizione al momento dell'ingresso nella sezione inclinata del trasportatore. Questi gruppi possono anche essere utilizzati in sostituzione dei pattini o delle guide Hold Down tradizionali posti ai lati del trasportatore.

I rulli hold down possono essere disposti a file alterne a una distanza minima di 4 poll. (102 mm) e una distanza massima consigliata di 24 poll. (610 mm). In genere, è sufficiente una spaziatura di 8 poll. (203 mm) ogni quattro file. Le dimensioni dei pignoni sono limitate dalla sporgenza dei rulli dalla superficie inferiore del nastro. Per evitare che i rulli entrino in contatto con l'albero, in caso di utilizzo di un albero a sezione quadra da 1,5 poll. (o 40 mm), il diametro primitivo minimo del pignone deve essere pari a 6,4 poll. (163 mm). In caso di utilizzo di un albero da 2,5 poll. (o 60 mm), il diametro primitivo minimo del pignone deve essere pari a 7,7 poll. (196 mm). Per maggiori informazioni, vedere *Linee guida di progettazione*.



Sistema resistente all'abrasione

L'eccessiva usura dei pignoni e dei perni può provocare varie condizioni indesiderabili nelle applicazioni con abrasione. Insieme all'effetto ovvio del ridursi della durata di un nastro, vi è il problema delle riparazioni difficili. Un perno molto consumato può essere difficile da rimuovere. Spesso, si possono danneggiare i moduli. Inoltre, l'usura dei perni può causare un aumento del passo del nastro, fatto che impedisce il corretto ingranamento del pignone e fa aumentare l'usura dei denti del pignone stesso. In tali condizioni, il nastro può non ingranare correttamente.

La Intralox ha sviluppato un nuovo pignone in due metà in acciaio inox e dei perni a cerniera resistenti all'abrasione (RA) che migliorano notevolmente le prestazioni dei nastri Intralox in condizioni abrasive. Test rigorosi dimostrano che i componenti resistenti all'abrasione durano significativamente più a lungo di quelli standard e incrementano la durata del modulo del nastro. Poiché è meno probabile che le particelle abrasive intacchino i materiali resistenti all'abrasione più duri, i componenti stessi non diventano superfici abrasive in grado di usurare il nastro.

Pignoni in due metà

I pignoni in due metà Intralox sono un'alternativa ai pignoni in plastica stampati. I pignoni in due metà sono realizzati con materiali approvati dall'FDA ma non accettati dall'USDA-FSIS. Per maggiori informazioni, consultare le pagine relative ai dati dell'albero e del pignone.

Sono ancora disponibili su ordinazione i precedenti modelli di pignoni resistenti all'abrasione in acciaio inox. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.

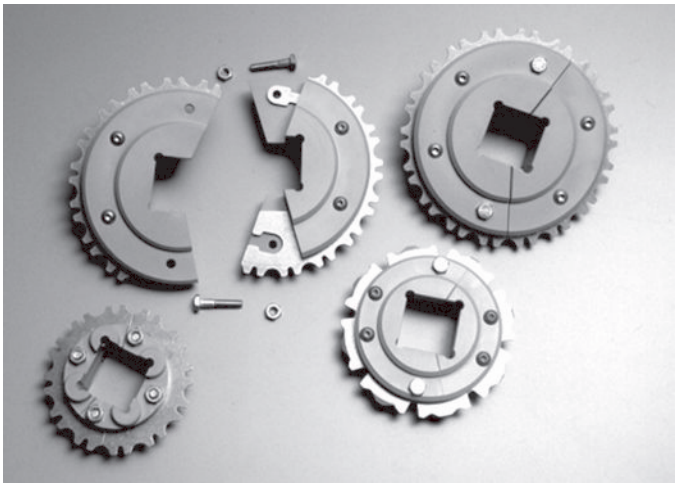


Figura 47: Pignoni in due metà

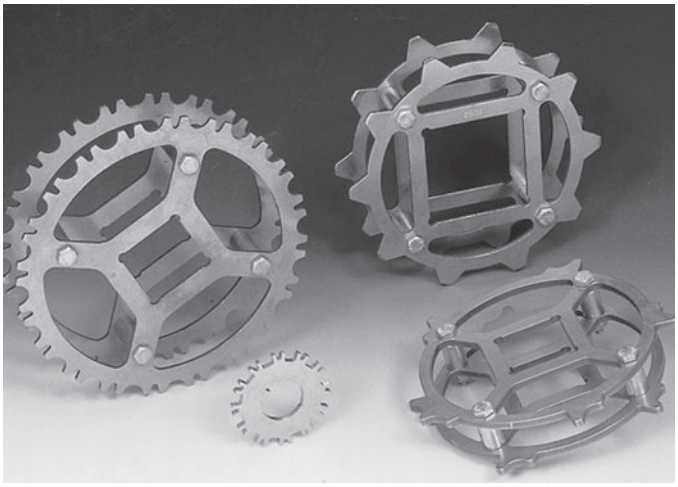


Figura 48: Pignoni resistenti all'abrasione (interamente in acciaio)

Perni a cerniera resistenti all'abrasione

I perni resistenti all'abrasione (RA) sono più rigidi di quelli standard, pertanto la capacità di tiro del nastro non viene compromessa. I perni AR sono più leggeri, meno costosi e più flessibili dei perni in acciaio. Inoltre, hanno buona resistenza chimica, basso attrito, sopportano un'ampia escursione termica e sono conformi ai requisiti FDA per il contatto diretto con prodotti alimentari.

In tutti i modelli di nastro dotati del sistema di ritenzione dei perni a scatto Intralox, i perni RA sono tenuti in sede da pernetti installati su entrambi i lati del nastro. I pernetti sono piccoli perni con testina realizzati anche con materiale resistente all'abrasione.

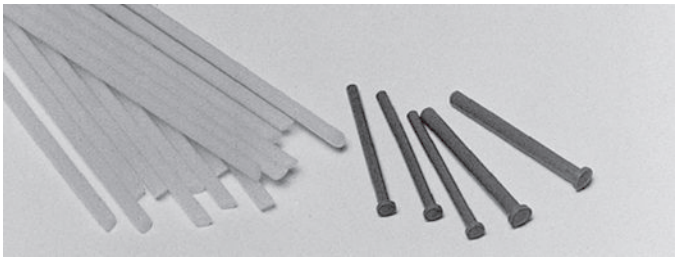


Figura 49: Perni AR e pernetti

I nastri che utilizzano un sistema di ritenzione dei perni senza testa o i nastri con sistema Slidelox non richiedono alcun tipo di testa.

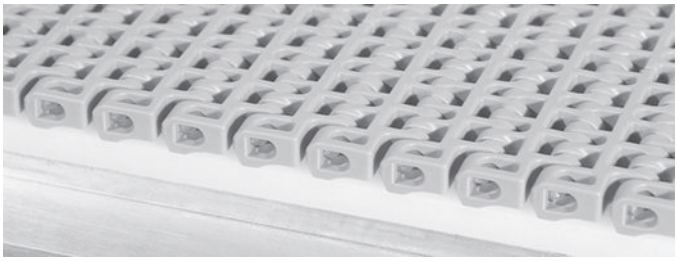


Figura 50: Ritenzione dei perni senza testa

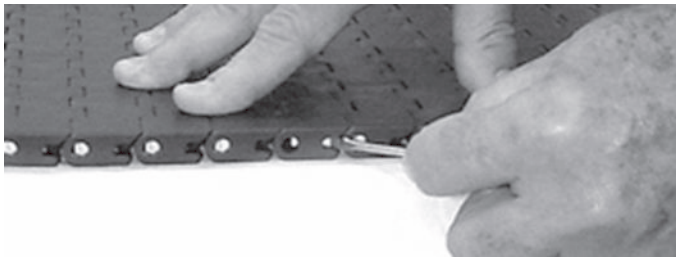


Figura 51: Ritenzione dei perni Slidelox

Slidelox è un sistema di ritenzione dei perni senza testa. Tale sistema utilizza uno Shuttleplug per fermare i perni durante il funzionamento. Il meccanismo Slidelox può essere facilmente spostato lateralmente quando è necessario operare sul nastro.

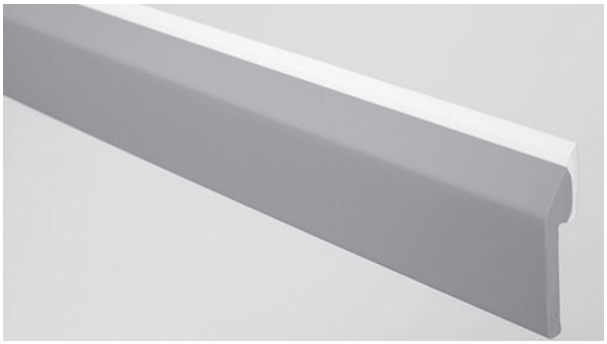
Per rimuovere un perno dopo che il nastro è stato utilizzato per un certo tempo, applicare una soluzione saponosa o un altro lubrificante sulla cerniera del nastro. In questo modo verrà rimossa la graniglia intrappolata tra il perno e il modulo.

I perni AR possono assorbire acqua ed espandersi in lunghezza e diametro se utilizzati in ambienti a umidità costante e a temperatura elevata. Se i perni AR vengono utilizzati per un'applicazione sottoposta a tali condizioni, contattare il Servizio Clienti Intralox per calcolare l'espansione dovuta all'assorbimento d'acqua.

Raschiatore con bordo flessibile EZ Mount

Altezza disponibile		Lunghezza disponibile		Materiali disponibili
poll.	mm	poll.	mm	
2,75	70	72	1830	base in PVC rigido con bordo in poliuretano flessibile

- Disponibile in un'unica misura.
- Deve essere tagliato su misura dopo l'arrivo.
- Progettato per applicazioni con prodotti umidi o grassi.
- Non è destinato all'uso con applicazioni o prodotti secchi.
- A norma FDA.



Anelli del tratto di ritorno

Misure disponibili				Larghezza dell'anello		Materiali disponibili
Diametro esterno		Diametro interno				
poll.	mm	poll.	mm	poll.	mm	
4	102	1,90	48,3	1,0	25	Gomma nera
4	102	2,50	63,5	0,7	19	
6	152	2,50	63,5	2,0	51	
6	152	2,36	60,0	2,0	51	

- Gli anelli con diametro di 4 poll. (102 mm) non sono disponibili con il testo che indica il diametro del foro.
- Il robusto materiale in gomma attutisce il rumore.

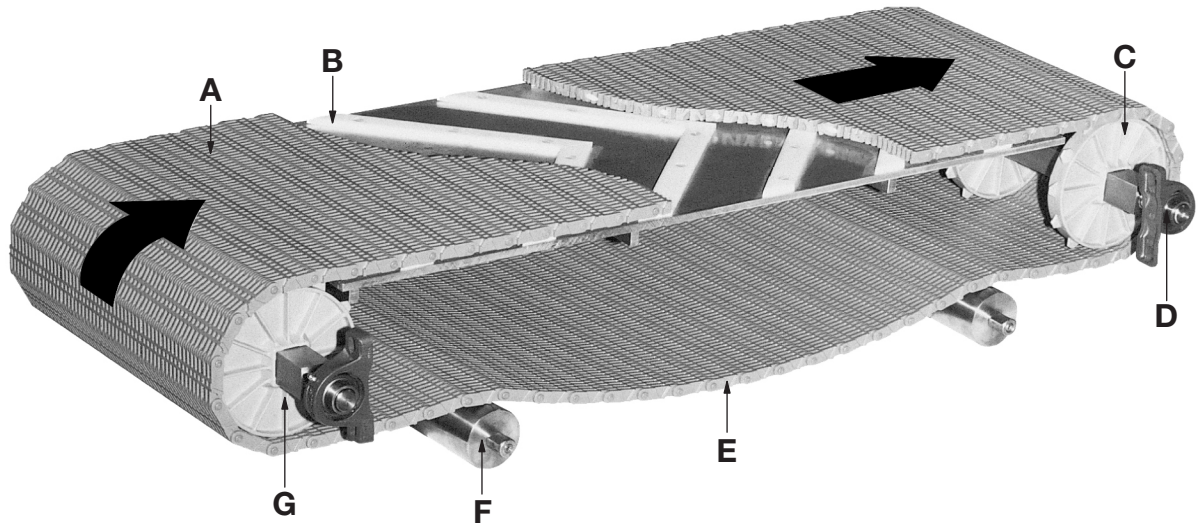


PARTE 3: Linee guida di progettazione

Dopo la scelta del nastro (modello, serie e materiale) e dei suoi accessori, si può procedere alla progettazione del telaio del trasportatore. Intralox è in grado di fornire i seguenti dati, basati sulla propria esperienza, sulle dimensioni dei telai e requisiti di progettazione, per l'uso nella progettazione di nuovi telai o per la modifica dei telai esistenti.

L'illustrazione sottostante contiene la maggior parte dei componenti di un trasportatore orizzontale convenzionale. Le parti indicate sono solo rappresentative dei componenti più diffusi. Esistono molte varianti di componenti e dettagli di progettazione. Il progettista deve valutare tutto ciò per poter realizzare il trasportatore più adatto ed economico possibile.

Contattare il Servizio Clienti Intralox per richiedere il Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi del nastro trasportatore o per ulteriori linee guida.



A nastro Intralox
B tratto di scorrimento (guide antiusura a freccia)
C albero motore e pignone
D cuscinetti dell'albero
E sagola catenaria
F rulli del tratto di ritorno
G albero di rinvio e pignoni

Figura 52: Componenti di un trasportatore convenzionale

Requisiti di base del telaio del trasportatore

Indipendentemente dal tipo o dalla configurazione, tutti i trasportatori che montano nastri Intralox devono soddisfare determinati criteri dimensionali. In particolare, le dimensioni "A", "B", "C", "D" ed "E" nelle illustrazioni e tabelle seguenti devono essere utilizzate per ogni progetto. Inoltre, la struttura del trasportatore deve consentire l'accesso al lato del nastro - almeno in un punto - per la rimozione o inserimento del perno durante l'installazione, la tensione o la rimozione del nastro.

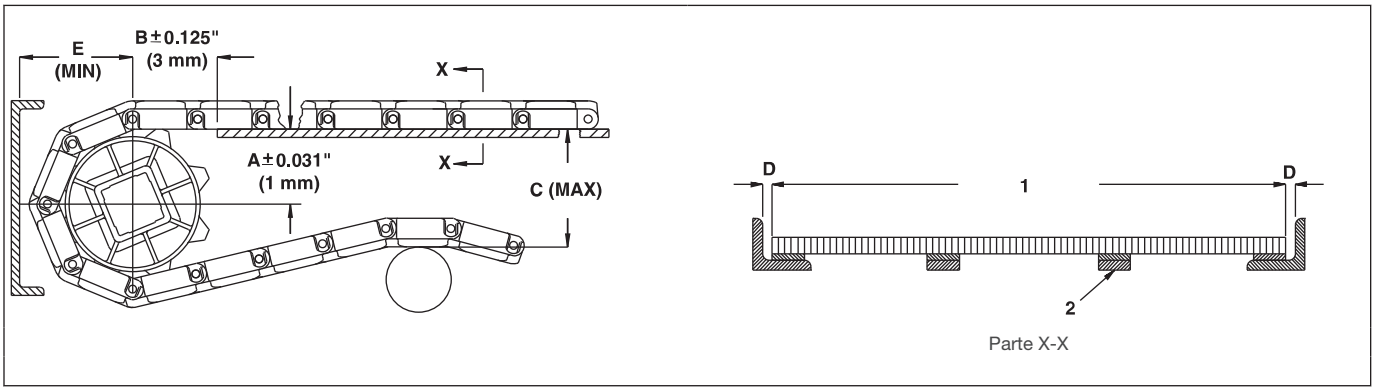


Figura 53: Requisiti dimensionali di base (tratto di ritorno del rullo)

Descrizione dimensioni

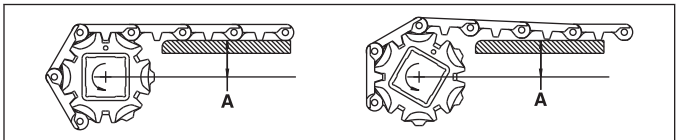
A - La distanza verticale fra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento.

L'ingranamento del nastro e del pignone e i trasferimenti di uscita/scarico e ingresso/carico del prodotto vengono condizionati dalla misura "A" e dall'azione cordale fra il nastro ed i pignoni. L'azione cordale si verifica mentre ogni fila di moduli di un nastro si solleva e si abbassa durante l'ingranaggio dei pignoni di traino o il disinnesto dei pignoni di rinvio. L'effetto è più evidente nella combinazione nastro con passo grande/pignoni con diametro primitivo ridotto, come nella Serie 800 con pignoni con diametro primitivo di 4,0 poll. (102 mm).

Per i pignoni con diametro primitivo ridotto, la dimensione "A" indica quando il nastro sarà orizzontale sia rispetto al punto superiore che a quello inferiore dell'azione cordale.

Per la combinazione pignoni dal diametro grande/nastro dal passo ridotto, gli effetti dell'azione cordale sono limitati e rientrano nei limiti ammissibili. Per questi pignoni, non occorre un intervallo per la dimensione "A".

Il punto inferiore viene determinato quando il centro del modulo si trova sul punto più alto del pignone. In questo punto, il modulo principale innestato è orizzontale (vedere la figura seguente). Mentre questa fila di moduli ruota intorno al pignone, la fila seguente inizia a innestarsi nei pignoni e viene sollevata. Il modulo torna alla posizione orizzontale mentre la fila si innesta completamente nei pignoni.



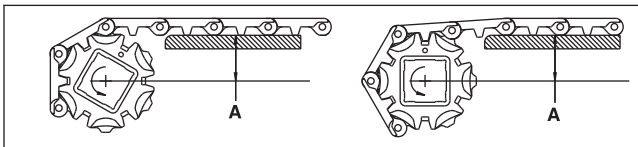
A Distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento

La fila di moduli in fase di innesto si solleva dalla posizione orizzontale quando il centro della cerniera si trova sul punto più alto del pignone. La fila di moduli in fase di innesto torna in posizione orizzontale non appena il centro del modulo passa per il centro del pignone.

Figura 54: Effetti cordali - punto inferiore

Per applicazioni generali e applicazioni in cui il trasferimento di prodotti sensibili al ribaltamento non è essenziale, utilizzare la dimensione "A" inferiore.

Il punto superiore viene determinato quando il centro della cerniera, fra due file di moduli, si trova sul punto più alto del pignone. In questo punto, il modulo principale è orizzontale (vedere la figura seguente). Mentre questa fila di moduli si innesta nei pignoni, la fila scende in orizzontale. Il modulo torna in posizione orizzontale mentre il bordo d'entrata della fila seguente inizia a innestarsi nei pignoni. Evitare questa disposizione con i nastri della Serie 800, poiché la geometria della parte inferiore dei moduli può provocare vibrazioni, rumore e usura sui bordi della piastra o della guida antiusura.



A Distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento

La fila dei moduli che s'innestano è orizzontale quando il centro della cerniera si trova sul punto più alto del pignone, ma si sposta al di sotto della linea orizzontale non appena il centro del modulo passa per il centro del pignone.

Figura 55: Effetti cordali - punto superiore

La dimensione "A" può essere impostata in qualsiasi punto dell'intervallo. Se viene selezionata una dimensione "A", che si trova fra il punto superiore e quello inferiore, il nastro si solleva e scende al di sotto della linea orizzontale ogni volta che una fila si innesta nei pignoni.

B - La distanza orizzontale fra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento. Questa dimensione si basa sull'assunto che venga utilizzato un tratto di scorrimento con spessore di 0,5 poll. (12,7 mm), con un sostegno di 0,25 poll. (6,4 mm) e guide antiusura di 0,25 poll. (6,4 mm). Il tratto di scorrimento può essere esteso fino a un massimo di 0,5 poll. (12,7 mm) dall'asse centrale dell'albero se i supporti si estendono tra i pignoni. *Configurazione anti-ingobbatura della guida di scorrimento antiusura*Vedere .

C - La distanza verticale tra la parte superiore tratto di scorrimento e la parte superiore delle guide o rulli del tratto di ritorno. Questo approccio fornisce un avvolgimento del nastro di 180 gradi (minimo) e un avvolgimento del nastro di 210 gradi intorno ai pignoni di azionamento. Le dimensioni indicate garantiscono l'avvolgimento

minimo di 180 gradi richiesto da molti nastri per un innesto adeguato.

Alcune eccezioni sono rappresentate dalla Serie 1700, che richiede un avvolgimento del nastro massimo di 180 gradi, e dalla Serie 550, che richiede né più né meno di 180 gradi di avvolgimento del nastro.

D - La tolleranza tra i bordi del nastro e gli elementi laterali del telaio, min. 0,25 poll. (6,4 mm). Si noti che la tolleranza minima tra gli elementi laterali del telaio e il nastro deve essere determinata dalla temperatura d'esercizio del nastro. Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro. Vedere le sezioni *Espansione e contrazione termica* e *Espansione dovuta all'assorbimento d'acqua* per calcolare la larghezza d'esercizio del nastro a temperature superiori a quella ambiente.

E - La distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e qualsiasi parte del telaio.

Indicazioni per il traino

L'impiego di alberi a sezione quadra Intralox offre la massima efficienza nell'azionamento del nastro. I due vantaggi principali sono la trasmissione positiva della coppia ai pignoni senza chiavette e relative cave e la libertà di movimento laterale dei pignoni sull'albero, per compensare gli effetti di espansione e contrazione termica tra plastica e metallo.

Dimensioni e materiali degli alberi

Intralox, LLC USA offre alberi a sezione quadra in acciaio al carbonio (C-1018) e acciaio inox (303/304 e 316) nelle seguenti misure:

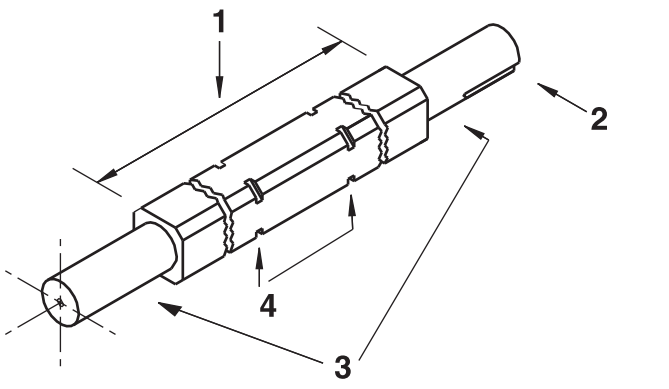
Acciaio al carbonio	0,625 poll., 1 poll., 1,5 poll., 2,5 poll., 3,5 poll.
Acciaio inox 303/304	0,625 poll., 1 poll., 1,5 poll., 2,5 poll., 40 mm e 60 mm
Acciaio inox 304 HR	3,5 poll.
Acciaio inox 316	1,5 poll. e 2,5 poll.

Intralox, LLC Europe offre alberi a sezione quadra in acciaio al carbonio (KG-37) e acciaio inox (304) nelle seguenti misure:

Acciaio al carbonio	25 mm, 65 mm e 90 mm.
Acciaio inox	25 mm, 40 mm, 60 mm, 65 mm e 90 mm.

Determinare l'albero della misura corretta per l'applicazione di interesse eseguendo i calcoli indicati nelle *Guida alla scelta del nastro* o nella sezione *Formule*. Vedere *Tabella 8* per le dimensioni tipiche degli alberi e le proprietà dei materiali.

Nota: Se l'albero verrà utilizzato in una scatola ingranaggi cava, contattare il Servizio Clienti Intralox.



1 - Lunghezza sezione quadra [Distanza fra i cuscinetti, inferiore a 1/4 poll. (6 mm)]
2 - Cava per chiavetta per mozzo di traino (non richiesta per l'albero di rinvio)
3 - Sezioni portanti
4 - Scanalature dell'anello di bloccaggio

Figura 56: Caratteristiche tipiche degli alberi

Momento torcente dell'albero motore

Un dato importante nella scelta delle dimensioni dell'albero è il momento torcente che dovrà essere assorbito dall'albero motore. Il tiro del nastro azionato dai pignoni genera un momento torcente sull'albero motore. Date determinate condizioni, quali il caricamento del prodotto e la resistenza di attrito, il tiro del nastro rimane costante mentre la coppia sull'albero motore varia al variare delle dimensioni del pignone utilizzato. Aumentando il diametro primitivo del pignone, aumenta la coppia che agisce sull'albero. Pertanto, se si desidera usare una determinata dimensione dell'albero ma la coppia da assorbire supera quella consigliata nella *Tabella 9*, ricalcolare la coppia con un pignone di dimensioni inferiori se per la serie di nastro prescelta è disponibile un pignone con un diametro primitivo inferiore. Per ottenere la stessa velocità del nastro, la velocità di rotazione (RPM) del pignone con diametro inferiore deve essere proporzionalmente superiore.

Requisiti di potenza

La potenza necessaria per azionare il nastro può essere calcolata secondo la procedura indicata nelle *Guida alla scelta del nastro* oppure dalle formule riportate in *Formule*. Nota: la potenza calcolata non comprende la potenza necessaria a superare inefficienze meccaniche o di altro tipo. Esiste una varietà di disposizioni del trasportatore e di sistemi di trasmissione. Utilizzare la tabella seguente per determinare la potenza supplementare necessaria per il progetto in studio.

Elementi meccanici	Perdite medie di rendimento meccanico
Cuscinetti a manicotto normali	2% - 5%
Cuscinetti a sfera	1%
Riduttori:	
Ingranaggi cilindrici o elicoidali	
Riduzione singola	2%
Riduzione doppia	4%
Riduzione tripla	5%
Ingranaggi a vite senza fine	
Riduzione singola	5%
Riduzione doppia	10% - 20%
Catene a rulli	3% - 5%
Nastri a V	2% - 4%
Sistemi di azionamento idraulici	Rivolgersi al produttore.

Determinare le perdite totali di rendimento dei componenti del sistema e aumentare la potenza calcolata per ottenere la potenza motore necessaria:

$$\text{POTENZA MOTORE} = \frac{\text{Potenza di azionamento del nastro}}{\text{100\% - Perdite totali in \%}} \times 100$$

Ad esempio, se si determina una perdita totale di rendimento del sistema del 15% e la potenza di azionamento del nastro è di 2,5 HP, la potenza motore necessaria si calcola nel modo seguente:

$$\text{POTENZA MOTORE} = \frac{2.5}{100 - 15} \times 100 = 2.94$$

In questo caso la potenza motore necessaria per azionare il nastro è di 3 HP.

Pignoni di bloccaggio

È sufficiente bloccare lateralmente un solo pignone sull'albero motore e uno su quello di rinvio. Il pignone bloccato garantisce l'allineamento positivo per la corretta direzione del nastro tra le strutture laterali del trasportatore. Permettendo il movimento laterale degli altri pignoni si compensano facilmente le differenze di espansione termica tra nastro e telaio. Intralox consiglia di bloccare il pignone situato sull'asse centrale del nastro, o a esso più vicino, utilizzando anelli di bloccaggio su entrambi i lati del pignone. Se si usano solo due pignoni, bloccare quello posto sul lato del mozzo con cavità porta-chiavetta del trasportatore.

Talvolta, il pignone centrale è lievemente sfalsato rispetto all'asse centrale del nastro. Assicurarsi che i pignoni bloccati sull'albero di rinvio e sull'albero di azionamento siano allineati agli alberi. Se si fa uso delle guide antiusura Standard Edge o Tabbed Edge per il contenimento del nastro Serie 2200, si consiglia di non fissare pignoni sull'albero. In tal caso, la guida antiusura viene utilizzata per mantenere la posizione laterale del nastro.

Cuscinetti centrali

Su sistemi a nastri larghi o sottoposti a carichi di tensione elevati, può essere necessario aggiungere uno o più cuscinetti. I cuscinetti aggiuntivi sostengono il centro dell'albero motore e dell'albero di rinvio per ridurre la flessione a livelli accettabili. L'eccessiva flessione dell'albero motore impedisce il corretto innesto del nastro sui denti.

Quando si prende in considerazione l'aggiunta di supporti centrali, le formule di flessione dell'albero sono diverse da quelle applicabili per gli alberi con due soli supporti. Quando si aggiunge un terzo supporto, posizionato al centro dell'albero, la formula della flessione (vedere *Flessioni con cuscinetti centrali*) è chiara e di facile utilizzo.

$$D_3 = \frac{1}{185} \times \frac{\frac{w}{2} \times L_S^3}{E \times I}$$

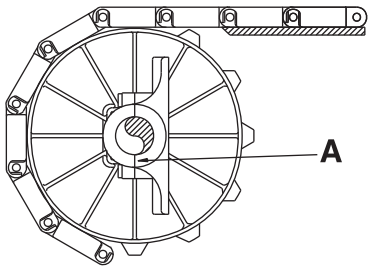
$$= \frac{w \times L_S^3}{370 \times E \times I}$$

Dove:

D	=	Flessione, poll. (mm)
w	=	Carico totale sull'albero, lb (kg)
L_S	=	Lunghezza albero *tra cuscinetti*, poll. (mm)
E	=	Modulo d'elasticità, lb/in^2 (kg/mm^2)
I	=	Momento di inerzia, poll.^{4} (mm^4)

Quando il terzo cuscinetto è decentrato o quando si usano più di tre cuscinetti, l'analisi è talmente complessa da non permettere l'uso di formule generali per la flessione. Conviene lasciare al progettista la determinazione della spaziatura massima di sicurezza, utilizzando i grafici riportati nella Parte quarta. Dopo aver calcolato il carico complessivo sull'albero, la distanza massima, sulla base delle dimensioni e del materiale dell'albero, viene determinata facilmente utilizzando la *Tabella 12*. Utilizzare le tavole 12A e 12B per trasportatori convenzionali con due, tre o più cuscinetti. Utilizzare le tavole 12C e 12D per trasportatori bidirezionali e trasportatori-spintori.

I cuscinetti centrali sono normalmente cuscinetti portanti in due metà. Montare tali cuscinetti sul telaio del trasportatore con la fessura dell'alloggiamento del cuscinetto perpendicolare alla direzione di scorrimento del nastro. (Nota: se la fessura fosse parallela alla direzione di scorrimento, la capacità di carico risulterebbe molto ridotta). Quando l'uso di cuscinetti centrali è opportuno, è prudente usare pignoni con il maggiore diametro possibile, date le dimensioni dell'alloggiamento. In caso contrario, può essere necessario modificare il cuscinetto per consentirne l'inserimento nel limitato spazio disponibile.



A - La fessura dell'alloggiamento del cuscinetto deve essere perpendicolare alla direzione del tiro del nastro.

Figura 57: Montaggio consigliato per i supporti intermedi

Rulli al posto di alberi di rinvio e pignoni

In molte applicazioni, gli alberi di rinvio e i relativi pignoni possono essere sostenuti da un albero per la flessione dei rulli. I tubi sono considerevolmente più rigidi di ogni albero a sezione quadra di peso e lunghezza simili. Ad esempio, un tubo Schedule 40 con diametro di 4 poll. (102 mm) e un tubo Schedule 40 con diametro di 6 poll. (152 mm) presentano una rigidezza più che doppia rispetto ad alberi a sezione quadra in acciaio rispettivamente da 2,5 poll. (63,5 mm) e 3,5 poll. (88,9 mm). Nei casi in cui il nastro è molto largo e sottoposto a forte carico, l'uso di rulli può ridurre la necessità di supporti intermedi per contenere la flessione dell'albero entro limiti accettabili. In alcuni casi è necessario flangiare le estremità dei rulli per bloccare lateralmente il nastro.

È possibile usare delle coclee di rinvio al posto dei pignoni di rinvio. Vedere *Coclee di rinvio*. Le coclee servono per mantenere il tratto di ritorno sgombro e pulito.

Motori ad avvio dolce e giunti idraulici

Gli avviamenti rapidi di trasportatori ad alta velocità o con carico elevato sono sconsigliabili e compromettono la durata del nastro e dei pignoni, oltre a causare effetti nocivi per l'intero gruppo di comando. Quando la potenza motrice supera i 1/4 HP per piede di larghezza del nastro (612 watt per metro), Intralox consiglia vivamente l'impiego di motori elettrici ad avvio dolce, di azionamenti a frequenza variabile (VFD) o di giunti idraulici (a secco o lubrificati). Questi sistemi sono vantaggiosi per tutti i componenti, in quanto consentono l'accelerazione graduale del trasportatore (aumento o diminuzione della portata) fino al raggiungimento della velocità di esercizio.

Piani di scorrimento

I nastri Intralox possono essere sostenuti nella parte portante con diversi tipi di tratti di scorrimento. Loro scopo primario è fornire una superficie di scorrimento a basso attrito e ridurre l'usura del nastro e del telaio, è quindi opportuno studiare attentamente questa parte del progetto.

Le superfici di contatto del tratto di scorrimento possono essere di metallo, generalmente acciaio inox o al carbonio laminato a freddo, o di una delle plastiche correntemente usate da Intralox. Per le caratteristiche di attrito di ciascun materiale, vedere le pagine relative ai dati del nastro nella *Linea dei prodotti*, o i coefficienti di attrito iniziale e attrito dinamico nella *Tabella 2* e *Tabella 3*. Per una descrizione delle guide antiusura in plastica disponibili presso Intralox, vedere *Tipi e misure delle guide antiusura*.

Piani di scorrimento a piastra liscia

I tratti di scorrimento a piastra liscia sono lastre continue in UHMW o HDPE, sulle quali scivola il nastro. Si estendono per l'intera larghezza del nastro e per quasi l'intera lunghezza tra i pignoni di traino e di rinvio. Le piastre possono presentare asole o fori per il drenaggio e il passaggio di materiale. In applicazioni sottoposte a forti carichi, questo tipo di tratto di scorrimento è considerato una buona soluzione grazie al sostegno continuo che fornisce al nastro. Contattare il Servizio clienti Intralox per consigli sugli elementi di ritegno.

Tratti di scorrimento con guide antiusura

Tutte le guide antiusura sono disponibili in polietilene dal peso molecolare ultraelevato (UHMW). Alcuni tipi sono disponibili anche in polietilene ad alta densità (HDPE) e nylon rinforzato con molibdeno (nylatron).

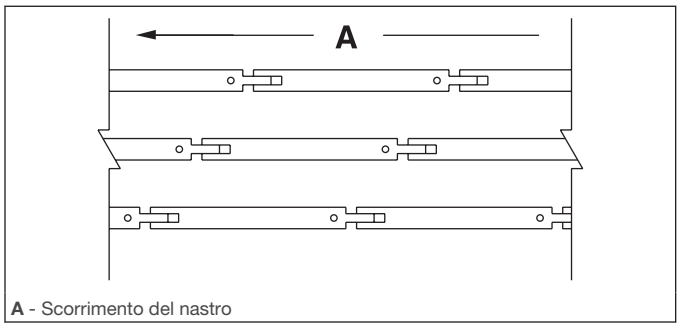
Tipi e misure delle guide antiusura

Intralox fornisce tre tipi diversi di guide antiusura:

- Le guide antiusura piatte standard sono barre piatte, strette e pesanti, in UHMW, HDPE o nylatron. Sono disponibili guide antiusura piatte in UHMW e HDPE da 0,25 poll. (6,4 mm) di spessore × 1,25 poll. (31,8 mm) di larghezza × 10 ft (3 m) di lunghezza. Sono disponibili guide antiusura piatte in nylon rinforzato con molibdeno (Nylatron) da 0,125 poll. (3,2 mm) di spessore × 1,25 poll. (31,8 mm) di larghezza × 8,5 ft (2,6 m) di lunghezza. Le guide vengono collocate direttamente sul telaio e fissate con dadi e bulloni in plastica nelle apposite asole. Ciò consente alle guide di dilatarsi e contrarsi liberamente al variare della temperatura.
- Le guide antiusura piatte ad incastro presentano estremità maschio/femmina che si sovrappongono le une alle altre per un supporto continuo senza bordi affilati. Le guide antiusura hanno uno spessore di 0,25 poll. (6,4 mm) e sono fissate solo per brevi tratti all'estremità con un gioco di 0,375 poll. (9,5 mm), per compensare l'allungamento causato dalle variazioni di temperatura. Disponibili in UHMW e HDPE.
- Le guide antiusura ad angolo e a innesto vengono usate normalmente in applicazioni che richiedono la protezione del bordo o per il trasferimento laterale del carico. Sono disponibili in UHMW nella lunghezza da 10 ft.. (3 m). Oltre alle guide ad angolo standard, sono disponibili vari tipi di guide a scatto o a innesto. Entrambe le versioni non necessitano di dispositivi di fissaggio. Vedere *su misura* per maggiori informazioni sulle guide antiusura disponibili.

Disposizioni delle guide antiusura

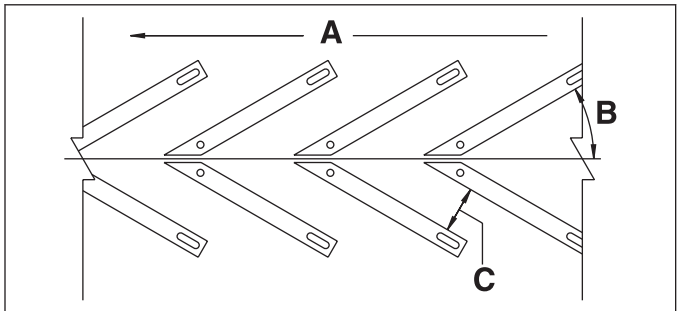
- Le guide di scorrimento rettilinee e parallele sono supporti costituiti da strisce in metallo o plastica sistemate sul telaio in senso parallelo alla direzione di scorrimento del nastro. Benché relativamente economiche da installare, esse presentano però il difetto di limitare l'usura del nastro alle strette aree a contatto con le barre. Questa disposizione è pertanto consigliata solo per applicazioni soggette a carichi leggeri.
- Sistemando le guide in uno schema a "V" sovrapposte, o a freccia, il lato inferiore del nastro viene sostenuto per l'intera larghezza durante il movimento lungo il tratto di scorrimento. L'usura viene distribuita in modo uniforme. La disposizione "ad angolo" può risultare efficace per rimuovere materiali granulosi o abrasivi dal lato inferiore del nastro. Si consiglia uno spazio minimo di 0,4 poll. (10,2 mm) fra i punti della guida antiusura per ridurre l'accumulo di detriti. Questa disposizione è adeguata anche per gli impieghi con carichi elevati. Riducendo la spaziatura tra le frecce adiacenti, si riducono sia il carico del cuscinetto sulle guide, sia la porzione di nastro non sostenuta.



A - Scorrimento del nastro

Figura 58: Disposizione delle guide antiusura rettilinee e parallele

Le guide antiusura piatte standard possono essere adattate a questa disposizione.



A - Scorrimento del nastro
B - È ammessa un'angolazione tra 10 e 30 gradi
C - Convenzionale - 2 poll. (51 mm), massimo - 5 poll. (127 mm)

Figura 59: Disposizione a freccia delle guide antiusura

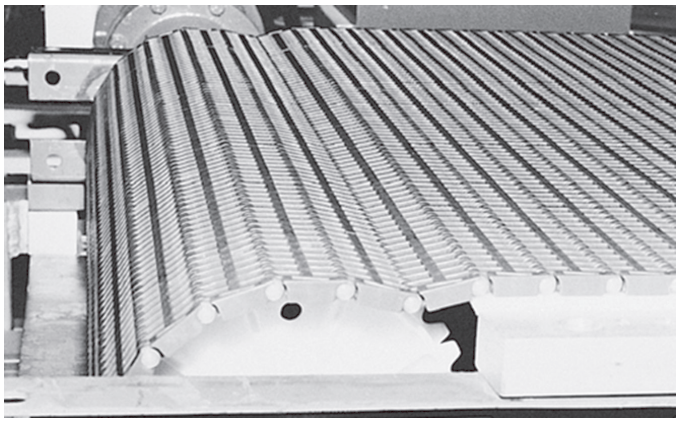


Figura 60: Nastro a gobbe

Configurazione anti-ingobbatura della guida di scorrimento antiusura

In alcune condizioni, i nastri richiedono un supporto del piano di scorrimento maggiore in prossimità dei pignoni, dal momento che la tensione del nastro non è sufficiente a sostenere i prodotti tra la fine del supporto della guida antiusura e l'inizio del supporto del pignone. In mancanza di un supporto adeguato, il nastro può incurvarsi, vedere *Disposizioni delle guide antiusura*. Questo effetto si può eliminare estendendo i supporti della guida antiusura, tra i pignoni, fino a 0,5 poll. (12,7 mm) dell'asse centrale dell'albero. (Vedere la figura seguente.)

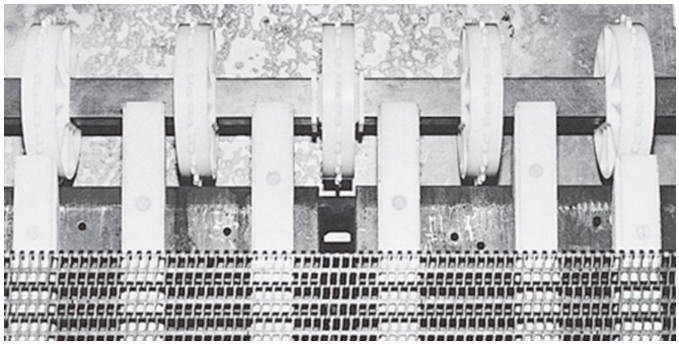


Figura 61: Configurazione anti-ingobbatura

I nastri con passo di 1,07 poll. (27,18 mm) o inferiore possono richiedere un supporto maggiore, con una lunghezza non supportata non inferiore a 2 poll. (51 mm). Per evitare l'abbassamento o l'incurvamento del nastro a causa del peso, disporre le guide antiusura in modo che le distanze non supportate tra le strisce, nelle disposizioni in parallelo o a freccia, non superino 2 poll. (50,8 mm). La distanza non supportata di 2 poll. (50,8 mm) viene misurata perpendicolarmente alla struttura di supporto, indipendentemente dall'angolo che il supporto forma con la direzione di scorrimento del nastro.

Considerazioni sulla progettazione delle guide antiusura

Limiti di temperatura

Si consiglia di utilizzare le guide antiusura UHMW piatte e ad angolo con temperature fino a 160 °F (71 °C). L'HDPE è consigliato con temperature fino a 140 °F (60 °C); il nylon rinforzato con molibdeno (Nylatron) con temperature fino a 250 °F (121 °C).

Espansione e contrazione termica

L'installazione delle guide antiusura Intralox piatte e ad angolo deve consentire l'espansione e la contrazione termica. Per i coefficienti di espansione, vedere *Espansione e contrazione termica* . Se la temperatura massima di esercizio è di 100 °F (38 °C), è sufficiente tagliare di sbieco le estremità opposte dei nastri formando un angolo di 30° rispetto alla linea orizzontale, consentendo una tolleranza di 0,30" (7,6 mm). Per temperature superiori a 100 °F (38 °C), l'angolo di taglio deve essere di 60°. La tolleranza deve essere determinata calcolando l'espansione termica. Per un funzionamento scorrevole del nastro, si consiglia di sfalsare i punti di giunzione delle guide antiusura.

Resistenza agli agenti chimici

Per informazioni sulle guide antiusura in UHMW e HDPE, vedere le colonne relative al polietilene della *Guida alla resistenza agli agenti chimici*.

Tratti di ritorno e tenditori

I tratti di ritorno dei trasportatori convenzionali che utilizzano nastri Intralox sono generalmente sottoposti a carichi di tensione relativamente bassi, ma nonostante questo sono molto importanti nel progetto complessivo.

Nota: sui trasportatori bidirezionali o con configurazione push-pull, nei quali la tensione sul tratto di ritorno è alta, è necessario porre una particolare attenzione a questa parte del progetto, vedere *Trasportatori speciali*.

Controllo della lunghezza del nastro

Una delle principali funzioni del tratto di ritorno consiste nel regolare in modo appropriato la lunghezza del nastro durante il funzionamento.

Il controllo della lunghezza del nastro è essenziale per mantenerne sufficiente la tensione dopo il disinnesto dai pignoni di azionamento dell'albero motore. L'allungamento del nastro può provocarne il disinnesto dai pignoni di traino se non vengono adottati i corretti criteri durante il progetto.

La contrazione del nastro causata dalle basse temperature provoca tensionamento eccessivo e carichi eccessivi sull'albero in mancanza di nastro aggiuntivo. L'allungamento o la contrazione del nastro durante il funzionamento dipende da tre fattori: variazioni di temperatura, allungamento (deformazione) sotto carico e allungamento dovuto a rottura e usura.

Variazioni della temperatura

Supponendo che i nastri vengano installati a una temperatura ambiente media, pari di solito a circa 70 °F (21 °C), qualunque variazione di rilievo della temperatura causa una contrazione o un allungamento del nastro. L'entità della contrazione o espansione termica dipende dal materiale del nastro, dalla variazione della temperatura e dalla lunghezza totale del nastro. Per determinare gli effetti della temperatura in una particolare applicazione, vedere *Espansione e contrazione termica*.

Allungamento (deformazione) sotto carico

Tutti i nastri sottoposti a tensione subiscono un allungamento. L'aumento in lunghezza dipende dalla serie, dal modello e dal materiale del nastro, dalla tensione (tiro del nastro) applicata e dalla temperatura d'esercizio. Generalmente, nei trasportatori convenzionali dove il tiro corretto del nastro (ABP) è circa il 30% della resistenza massima del nastro (ABS), l'allungamento dovuto al carico è approssimativamente l'1% della lunghezza del trasportatore. Se ABP assume lo stesso valore di ABS, la deformazione non supera il 2,5% della lunghezza del trasportatore.

Allungamento per rodaggio e usura

I nastri nuovi normalmente si allungano durante i primi giorni di funzionamento a causa dell'adattamento reciproco dei moduli e dei perni a cerniera. In alcune applicazioni particolarmente critiche, in presenza di carichi pesanti o sostanze abrasive, i nastri utilizzati da lungo tempo subiscono un allungamento provocato dall'usura dei perni a cerniera e un allargamento dei fori dei perni sulle maglie dei moduli.

Sagola catenaria

Sui nastri Intralox con tensione bassa, a causa dell'allungamento sotto carica, delle variazioni di temperatura e dell'allungamento del passo, è necessaria una sagola catenaria per creare tensione posteriore e accogliere il nastro. Le applicazioni che sperimentano notevoli espansioni in lunghezza richiedono altre posizioni dei tenditori. Per ulteriori informazioni su tali disposizioni alternative, vedere *Posizioni speciali dei tenditori*.

Tensione posteriore

Per il corretto ingranamento tra nastro e denti del pignone, è necessaria una tensione adeguata del tratto di ritorno direttamente dopo il pignone di traino. Questa tensione viene comunemente chiamata *tensione posteriore*.

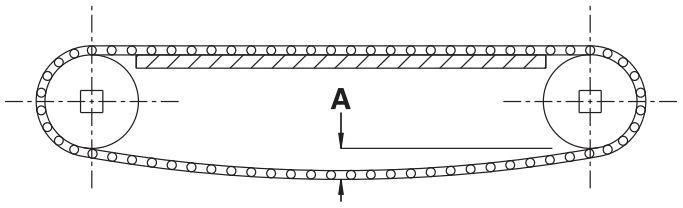
La tensione posteriore viene fornita dalla lunghezza e dalla profondità della prima sezione della sagola catenaria direttamente dopo i pignoni di azionamento. La tensione posteriore aumenta all'aumentare della lunghezza o al diminuire della profondità. Per tale motivo, evitare che la profondità della sezione catenaria superi i valori consigliati nelle figure riportate di seguito. Evitare inoltre che il nastro incurvato tocchi la parte inferiore esterna del telaio del trasportatore. Questa condizione riduce notevolmente la tensione posteriore e può causare il disinnesto del pignone.

Il rullo situato direttamente dopo il pignone di azionamento è comunemente noto come *rullo di rinvio*. Posizionare il rullo di rinvio in modo da avere un avvolgimento del nastro intorno ai pignoni di azionamento tra 180 gradi e 210 gradi. Vedere la dimensione "C" in *Descrizione dimensioni*.

Nella progettazione di trasportatori convenzionali, raramente è necessario conoscere la sagola catenaria e la tensione richiesta per un buon ingranamento tra nastro e denti del pignone. Nei casi in cui la sagola catenaria viene utilizzata per compensare le variazioni della lunghezza del nastro, può essere necessario conoscere la lunghezza del nastro aggiuntivo o in eccesso tra due supporti adiacenti e la tensione dovuta alla sezione sospesa. Per le formule necessarie per determinare questi fattori, vedere *Formule*. Queste formule semplificate forniscono con una buona approssimazione i risultati delle condizioni della sagola catenaria. Le formule effettive relative alle curve catenarie sono più complesse. Tuttavia, in pratica, laddove il rapporto distanza/catenaria sia grande, le formule semplificate sono sufficientemente accurate per la maggior parte delle applicazioni. Ad esempio, con un rapporto distanza/catenaria pari a 10/1, l'errore nelle formule di tensione è pari a circa il 2%.

Tratti di ritorno standard

Le figure riportate di seguito forniscono le disposizioni consigliate dei tratti di ritorno che sono state adottate con successo in molte applicazioni.



Nota: Per i trasportatori di breve lunghezza, inferiore a 6 ft (1,8 m), generalmente non è necessario un supporto del tratto di ritorno. La sagola catenaria tra i pignoni di rinvio e di azionamento è in grado da sola di garantire un buon funzionamento se la curva catenaria è limitata a massimo 4 poll. (102 mm).

A La sagola catenaria tra ciascun gruppo di rulli di ritorno sui trasportatori più lunghi o tra i pignoni di azionamento e di rinvio sui trasportatori corti deve essere compresa tra 1 poll. (25,4 mm) e 4 poll. (102 mm).

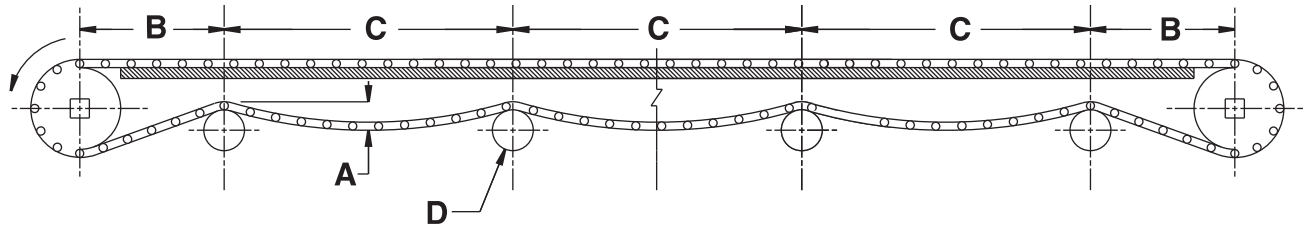
B Il rullo di rinvio deve essere collocato tra 9 poll. (229 mm) e 18 poll. (457 mm) di distanza dall'albero motore e dall'albero di rinvio. Il rullo di rinvio deve essere posizionato in modo da avere un avvolgimento del nastro intorno al pignone fra i 180° e i 210°.

C I rulli di ritorno devono avere una distanza compresa tra 36 poll. (914 mm) e 48 poll. (1219 mm) per tutti i nastri tranne quelli della Serie 100 e 400, che dovrebbero avere una distanza compresa tra 48 poll. (1219 mm) e 60 poll. (1524 mm). Il rispetto dei requisiti A, B e C fornisce la tensione sul tratto di ritorno corretta per il buon ingranamento del pignone.

D Il diametro minimo del rullo è di 2 poll. (51 mm) per i nastri con un passo fino a 1,07 poll. (27 mm) e 4 poll. (102 mm) per nastri con un passo superiore.

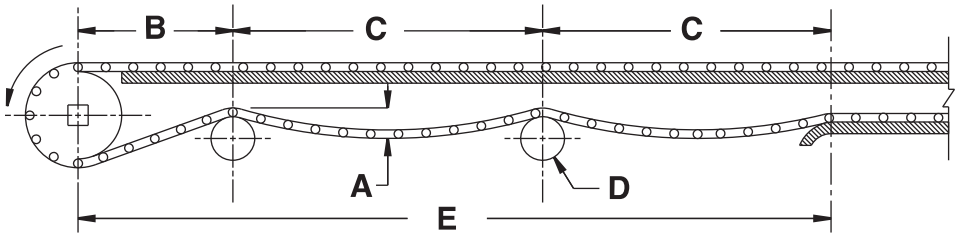
E I piani di scorrimento dovrebbero iniziare ad almeno 60 poll. (1524 mm) dai pignoni di azionamento. È possibile utilizzare anche una combinazione di rulli di ritorno e piano di scorrimento pieno. Le lunghezze delle sagole dovrebbe corrispondere ad almeno 1/3 della lunghezza del trasportatore.

Figura 62: Trasportatori corti—inferiori a 6 ft (1,8 m)



Vedere la legenda nella figura precedente.

Figura 63: Trasportatori medi e lunghi—uguali o superiori a 6 ft (1,8 m)



Vedere la legenda nella figura precedente.

Figura 64: Trasportatori con piani di scorrimento pieni

Tratti di ritorno a rulli

Se si aumenta la lunghezza del trasportatore, è necessario posizionare dei rulli di supporto intermedi nel tratto di ritorno, ma è ancora più importante lasciare libero il nastro per la maggior parte della lunghezza totale, come mostrato nelle seguenti figure.

Tratti di ritorno con piano di scorrimento

Se si utilizza un piano di scorrimento come parte del tratto di ritorno, iniziare ad almeno 60 poll. (1524 mm) di distanza dai pignoni di azionamento. Per ulteriori informazioni, vedere *Trasportatori con piani di scorrimento*.

Posizioni speciali dei tenditori

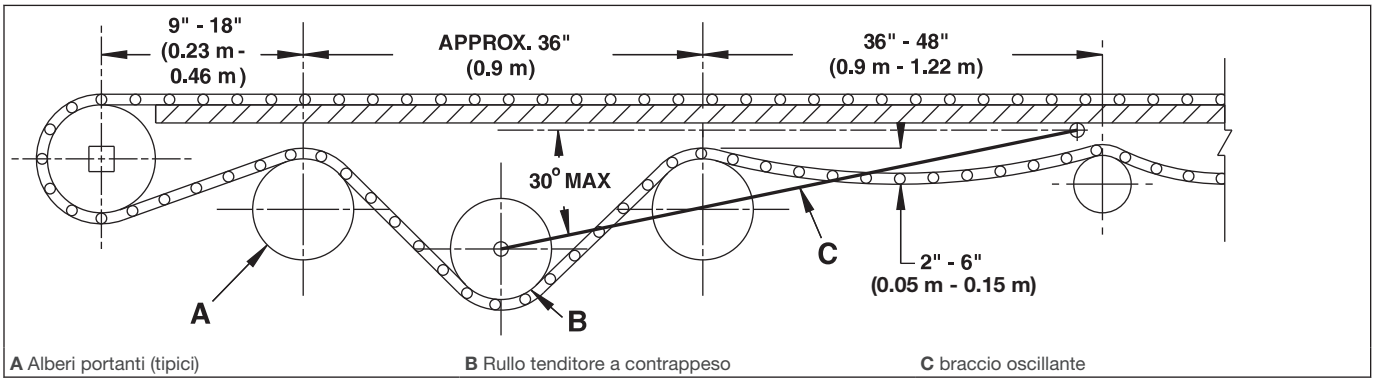
La sagola catenaria può essere considerata un tenditore dinamico. In molte applicazioni non fornisce la tensione sufficiente a evitare lo slittamento dei pignoni. In questi casi, sono richiesti altri tipi di tenditori.

Tenditori a contrappeso

I tenditori a gravità generalmente consistono di un rullo poggiato sul nastro nel tratto di ritorno, il cui peso fornisce la tensione necessaria a mantenere il corretto innesto del pignone. La sua azione è più efficace quando viene situato vicino all'albero motore sul tratto di ritorno. Questi tenditori sono consigliati per trasportatori convenzionali con le seguenti caratteristiche:

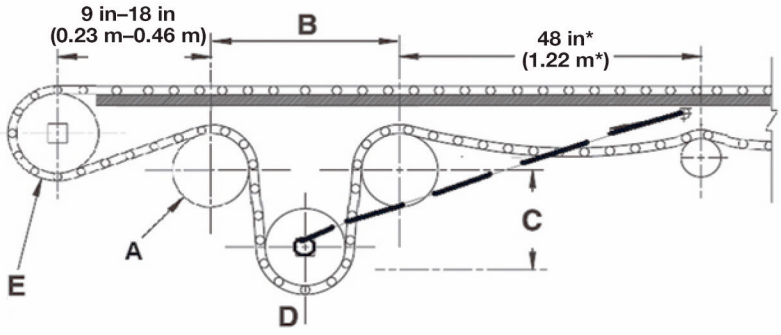
1. Lunghezza superiore a 75 ft (23 m) o
2. Lunghezza superiore a 50 ft (15 m) con velocità del nastro superiore a 150 ft/min (30 m/min) o
3. Sottoposti a grandi variazioni di temperatura o
4. Funzionanti a velocità superiori a 50 ft/min (15 m/min)e con avvii frequenti sotto carichi superiori a 25 lb/ft² (120 kg/m²). Per nastri con passo di 1,00 poll. (25,4 mm), è consigliato un rullo con diametro di 4 poll. (100 mm) con una massa in grado di generare una tensione posteriore minima di 10 lb/ft (15 kg/m) per la larghezza del nastro. Questa tensione posteriore garantisce il corretto innesto del pignone con una percentuale di tiro del nastro ammessa del 100%. Per nastri con passo di 2,00 poll. (50,8 mm), i

valori delle specifiche consigliati sono 6 poll. (152 mm) di diametro e un peso di 20 lb/ft (30 kg/m) per la larghezza del nastro.



A Alberi portanti (tipici) **B** Rullo tenditore a contrappeso **C** braccio oscillante

Figura 65: Creare tensione posteriore sui trasportatori corti



A il diametro del rullo portante deve essere almeno tre (3) volte il passo del nastro.
B distanza appena sufficiente per l'apertura attraverso i rulli **A** che deve essere maggiore del rullo **D**
C questa distanza non deve essere inferiore al triplo del passo del nastro
D almeno grande quanto **A** (braccio oscillante opzionale, se necessario)
E pignone di azionamento
* tipico

Passo	Diametro del rullo portante
Con passo di 0,5 poll. (12,7 mm)	diam. 2 poll. (50,8 mm)
Con passo compreso tra 0,6 poll. (15,2 mm) e 1 poll. (25,4 mm)	diam. 4 poll. (101,6 mm)
Con passo di 2 poll. (50,8 mm)	diam. 6 poll. (152,4 mm)

Figura 66: Creare tensione posteriore e accogliere il nastro sui trasportatori lunghi

Tenditori a vite

I tenditori a vite spostano la posizione di uno degli alberi, generalmente quello di rinvio, tramite l'impiego di viti regolabili. I supporti dell'albero sono inseriti nelle asole orizzontali del telaio del trasportatore. I tenditori a vite spostano l'albero longitudinalmente, cambiando la lunghezza del trasportatore. I tenditori a vite possono essere utilizzati solo per effettuare piccole regolazioni che riportino la sagola catenaria nella posizione migliore. Non possono essere utilizzati come dispositivi principali per il controllo della lunghezza.

Gli svantaggi dei tenditori a vite sono il facile disallineamento degli alberi e la sovratensione del nastro, che riducono la durata del nastro e del pignone, oltre ad aumentare la flessione del nastro.

Trasportatori speciali

Trasportatore bidirezionale

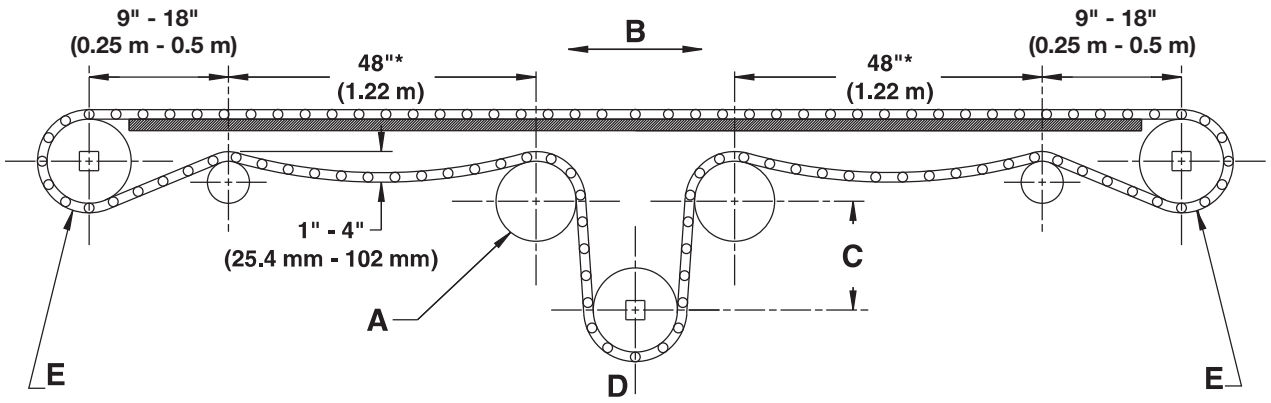
I trasportatori bidirezionali sono normalmente progettati in due tipi di configurazioni di traino basilari per il motore: pull-pull e push-pull. Le due configurazioni presentano caratteristiche comuni, ma ognuna ha determinati vantaggi e svantaggi. Utilizzare le seguenti informazioni per determinare la configurazione migliore per una particolare applicazione.

Design di configurazione pull-pull

I trasportatori pull-pull sono progettati per funzionare in entrambe le direzioni. I tre design pull-pull più comuni sono l'azionamento centrale, l'azionamento a due motori e l'azionamento dall'estremità a doppia catena.

Design ad azionamento centrale

L'azionamento centrale è illustrato nelle figure seguenti. In questa configurazione, un albero motore reversibile è situato nel tratto di ritorno vicino al centro del trasportatore. Posizionare questo albero motore in modo che si sviluppi una tensione adeguata del nastro su entrambi i lati del tratto di ritorno con le sezioni della sagola catenaria. Notare che i rulli indicati con "A" nella figura sono portanti. Gli alberi e i cuscinetti che li sostengono sono indicati allo stesso modo.



A - Rulli portanti (tipici):

- Con passo di 0,5 poll. (12,7 mm), diametro di 2 poll. (50,8 mm)
- Con passo compreso tra 0,6 poll. (15,2 mm) e 1 poll. (25,4 mm), diametro di 4 poll. (101,6 mm).
- Con passo di 2 poll. (50,8 mm), diametro di 6 poll. (152,4 mm)
- Con passo di 2,5 poll. (63,5 mm), diametro di 8 poll. (203,2 mm)

B - Direzione di scorrimento del nastro

C - Questa distanza non deve essere inferiore al triplo del passo del nastro

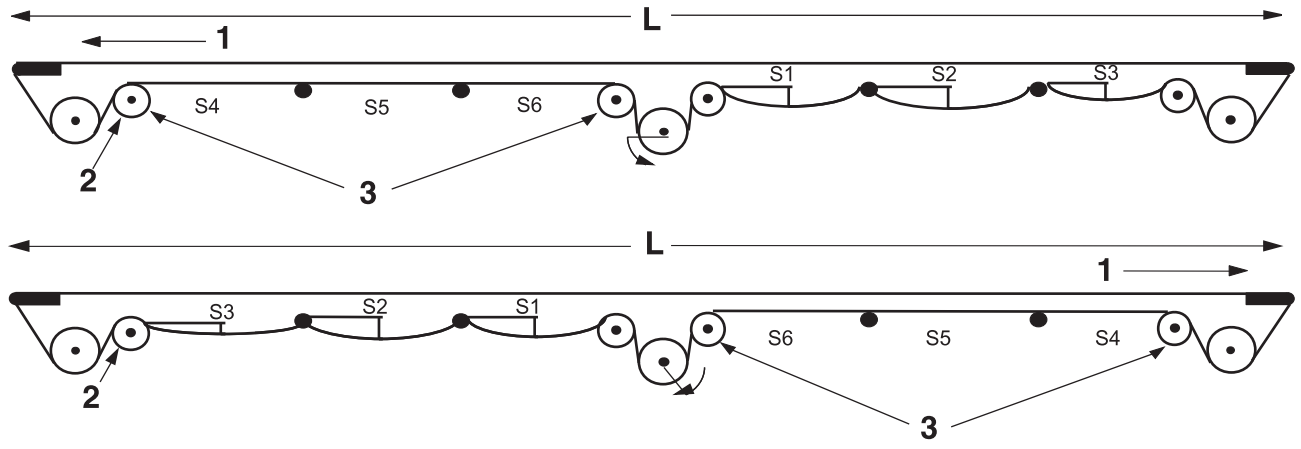
D - Pignoni di azionamento

E - È possibile sostituire i pignoni con i rulli per evitare l'uso di cuscinetti centrali. Su trasportatori la cui lunghezza non supera il doppio della larghezza, è possibile utilizzare rulli senza avvolgimento. Sui trasportatori più lunghi, i rulli devono essere avvolti consentendo una tolleranza compresa tra 3/16 poll. (5 mm) e 3/8 poll. (10 mm) tra l'interno della flangia e i bordi del nastro.

Nota: Per nastri che funzionano a temperature superiori a quella ambiente, la tolleranza deve essere presente alla temperatura d'esercizio.

*Tipico

Figura 67: Trasportatori bidirezionali ad azionamento centrale



1 Direzione di scorrimento del nastro

2 Rulli di rinvio

3 Forza di reazione

L Lunghezza del trasportatore, ft (m) tra ℄ e ℄

Figura 68: Azionamento centrale con penne

I trasportatori bidirezionali ad azionamento centrale, progettati in modo corretto, offrono eccellenti caratteristiche operative poiché l'ingranamento del pignone avviene con un angolo di rotazione superiore a 180 gradi. Inoltre, richiedono un solo motore bi-direzionale.

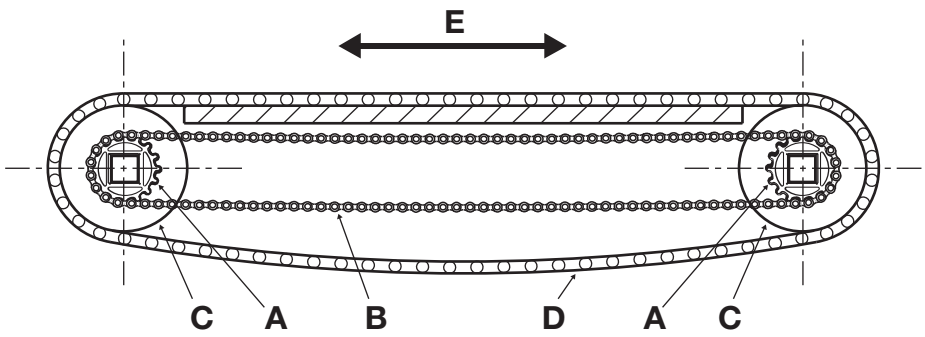
Nota: Dal momento che la tensione del nastro viene applicata sia al tratto di scorrimento che al tratto di ritorno degli alberi di rinvio posti sulle estremità opposte del trasportatore, è importante progettare tali alberi in modo che sopportino il doppio della tensione del nastro ricavata dal calcolo del tiro corretto del nastro (ABP). Quindi, i calcoli della flessione del nastro e la determinazione della distanza tra i pignoni devono essere basati sul valore doppio dell'ABP. In presenza di carichi elevati, su questi modelli può essere necessario utilizzare alberi molto grandi oppure rulli al posto di pignoni o alberi di rinvio.

Configurazione a due motori

Il design di traino a due motori presenta il vantaggio di una tensione del nastro per il tratto di ritorno relativamente bassa, ma richiede componenti hardware (motore e frizione a scorrimento aggiuntivi) e componenti elettrici di controllo aggiuntivi. Nonostante le apparecchiature aggiuntive necessarie, questo è spesso il sistema di azionamento più facilmente utilizzabile su trasportatori di grandi dimensioni con carichi pesanti.

Design con azionamento dall'estremità a doppia catena

Un'altra opzione a bassa tensione è la configurazione reversibile a motore singolo. Questa configurazione del trasportatore impiega una catena a rulli che aziona in modo alternato le due catene calibrate articolate sull'albero del trasportatore. L'equipaggiamento supplementare necessario per questa configurazione ne aumenta i costi. Per via della lunghezza della catena a rulli, il design con azionamento dall'estremità a doppia catena viene solitamente utilizzato su trasportatori corti. Vedere i dati seguenti per un esempio di questo design.



A Pignone della catena

B Catena a rulli

C Pignone di azionamento del nastro

D Nastro

E Direzione di scorrimento del nastro

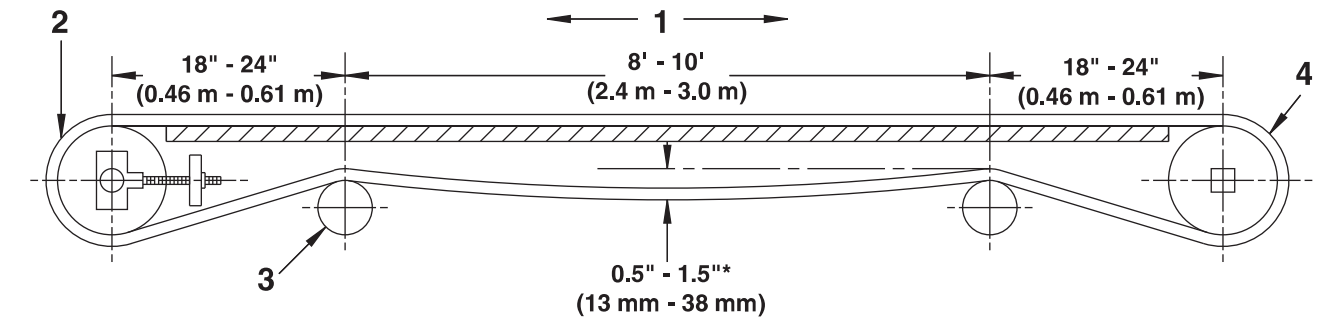
Figura 69: Trasportatore con azionamento dall'estremità a doppia catena

Design con configurazione push-pull

I design con configurazione push-pull richiedono una particolare attenzione riguardo la tensione del tratto di ritorno, la flessione dell'albero e la spaziatura tra i pignoni. Quando l'albero motore tira il carico verso di sé, il trasportatore si comporta come le altre unità convenzionali. Se la direzione di scorrimento del nastro viene invertita, l'albero motore spinge il nastro sotto carico. In questa situazione, può verificarsi lo slittamento o il salto del pignone, se la tensione sul tratto di ritorno non è superiore alla tensione del tratto di scorrimento. Il nastro in eccesso può incurvarsi verso l'alto nel tratto di scorrimento e ostacolare il trasporto dei prodotti.

È importante progettare un trasportatore bidirezionale con configurazione push-pull con la necessaria tensione del nastro sul tratto di rinvio. L'esperienza mostra che tale tensione deve essere pari a circa il 120% dell'ABP sul tratto di scorrimento. Per determinare l'ABP sul tratto di scorrimento, vedere *Guida alla scelta del nastro* o *Formule*. Dopo aver individuato l'ABP sul tratto di scorrimento, utilizzare la seguente formula per calcolare la tensione del tratto di ritorno necessaria.

Tensione del tratto di ritorno necessaria = 1,2 × ABP



1 Direzione di scorrimento del nastro
2 Estremità del tenditore a vite
3 Rullo o pattino
4 Pignone di azionamento
* Sagola

Figura 70: Trasportatori bidirezionali con configurazione push-pull

Effetto sulla flessione dell'albero e sulla spaziatura tra i pignoni

Dal momento che sia l'albero motore che quello di rinvio sono sottoposti a un carico di tensione nel momento in cui il nastro si avvicina e si allontana dai pignoni, il carico totale sull'albero è superiore al doppio di un trasportatore convenzionale unidirezionale. Quindi, quando si calcola la flessione dell'albero, è molto importante aumentare il carico totale sull'albero in movimento per la tensione aggiuntiva del nastro. È possibile ricavare il tiro corretto del nastro da:

ABP corretto = 2,2 × ABP

Utilizzare questo valore nel calcolo del carico totale sull'albero e della flessione dell'albero. Per calcolare queste grandezze utilizzare le formule contenute nelle *Guida alla scelta del nastro* o nelle *Formule*.

Poiché il nastro è sottoposto a tensione su entrambi i lati dei pignoni, questi trasportatori tollerano una flessione dell'albero maggiore di circa 0,22 poll. (5,6 mm).

L'ABP corretto può anche essere utilizzato per determinare la spaziatura appropriata dei pignoni dell'albero. Vedere il grafico Spaziatura tra i pignoni sull'albero motore nella *Linea dei prodotti* per il nastro preso in considerazione. Per il calcolo della flessione e della spaziatura fra i pignoni è necessario considerare entrambi gli alberi come alberi motore.

La potenza e la coppia necessarie ad azionare l'unità push-pull non sono condizionate dalla tensione del tratto di ritorno, tuttavia i cuscinetti sono condizionati dal maggiore carico sull'albero. Dunque il tecnico deve tenere in considerazione questo carico aggiuntivo nella scelta dei supporti dell'albero.

Nastri elevatori

Gli elevatori sono simili alle unità orizzontali con alcune differenze di progettazione necessarie per il buon funzionamento. Per prima cosa, si consiglia di utilizzare l'albero superiore come albero motore. L'estrema difficoltà di spinta dei prodotti in direzione verticale non rende questo metodo un'alternativa praticabile. In secondo luogo, all'aumentare dell'angolo di inclinazione, diminuisce l'efficacia della sagola catenaria come metodo di controllo della lunghezza. Intralox consiglia di utilizzare un componente meccanico (vite o molla) per il tenditore sull'albero inferiore o di rinvio.

Gli elevatori implicano quasi sempre l'uso di facchini e sponde che richiedono speciali requisiti di progettazione. Ad esempio, i pattini o i piani di scorrimento devono essere progettati in modo che tali facchini e sponde non ostacolino il funzionamento regolare del trasportatore. Per ulteriori informazioni, vedere *Note generali*.

Note generali

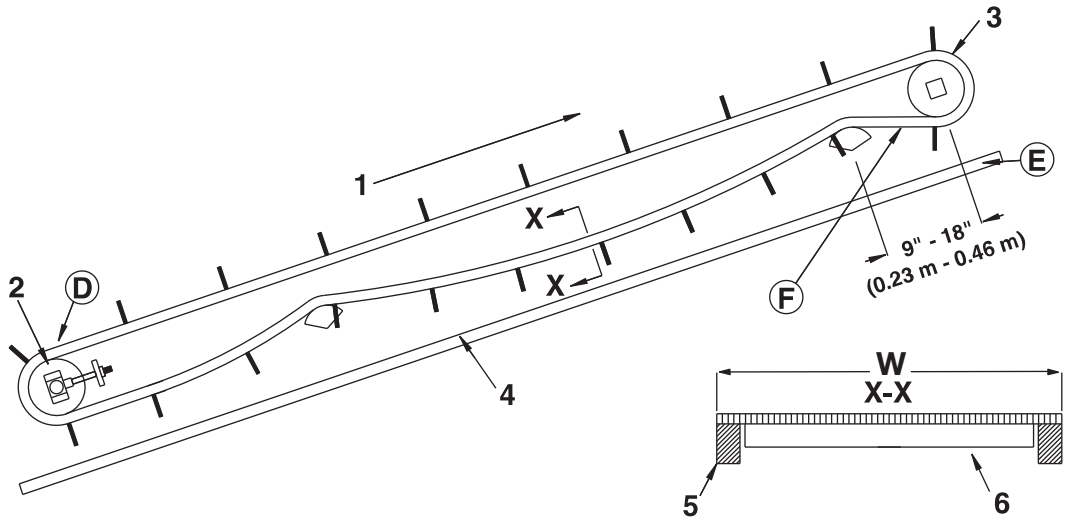
Le seguenti note generali si applicano a tutti i nastri elevatori. Vedere *Varianti* per le illustrazioni e le note aggiuntive sulle varianti specifiche.

Note generali sui nastri elevatori

- **A** Se i pignoni vengono utilizzati come punti intermedi, i pignoni centrali NON sono bloccati. Se si utilizzano rulli o pattini, si richiede un raggio minimo di 3 poll. (76 mm) per i nastri con passo di 1,00 poll. (25,4 mm); un raggio minimo di 5 poll. (127 mm) per i nastri con passo di 2,00 poll. (50,8 mm).
- **B** Per ridurre al minimo l'usura, assicurarsi che il raggio del pattino hold down abbia la larghezza consentita dall'applicazione. Il raggio minimo è di 6 poll. (152 mm).
- **C** Il rullo o il pattino interno devono avere un diametro minimo di 3 poll. (76 mm).
- **D** Se si prevede l'accumulo di prodotti o residui tra nastro e pignoni, prendere in considerazione un tamburo o una coclea sull'estremità folle.
- **E** Tenere libere le vaschette di raccoglimento dei facchini e delle sponde tra i pignoni di traino e il primo pattino o rullo.
- **F** Per il corretto ingranamento del pignone, non sviluppare la sagola catenaria del nastro tra il pignone di traino e il primo pattino o rullo.

Varianti

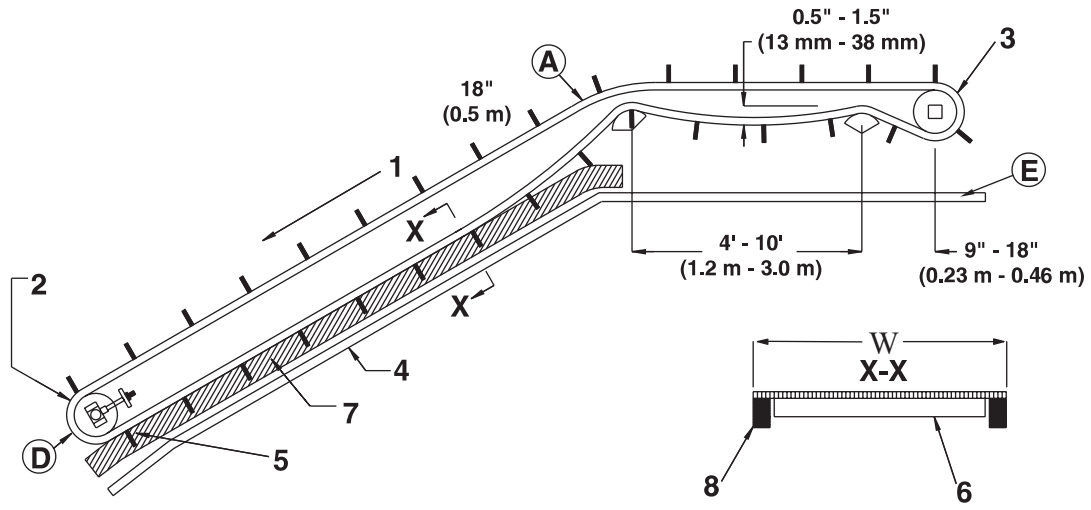
- *Trasportatore elevatore*
- *Trasportatore discensore*
- *Elevatori con scivolo del bordo del nastro sul tratto di ritorno*
- *Nastri elevatori con ampie sponde e pattini di ritorno*
- *Elevatori con pattini di ritorno*



1 direzione di scorrimento del nastro
2 pignone di rinvio
3 pignone di azionamento
4 protezione o vaschetta di raccoglimento come richiesto
5 pattini o rulli
6 facchini

Nota: Scanalatura centrale richiesta se "W" (larghezza nastro) supera i 24 poll. (610 mm) (per passo del nastro > 1,07 poll. [27,2 mm]) o 18 poll. (457 mm) (per passo del nastro ≤ 1,07 poll. [27,2 mm]).

Figura 71: Trasportatore elevatore



1 direzione di scorrimento del nastro

2 pignone di rinvio

3 pignone di azionamento

4 protezione o vaschetta di raccoglimento come richiesto

5 utilizzare un tenditore attivo sull'estremità di rinvio per mantenere una tensione adeguata sul lato di ritorno

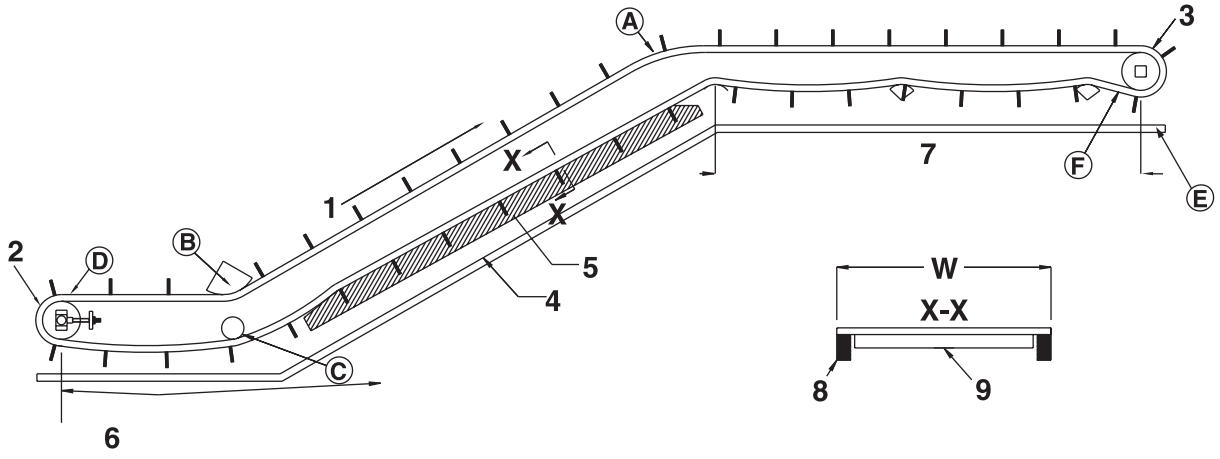
6 facchini

7 guide di sostegno

8 guide di sostegno sui bordi del nastro

Nota: La lunghezza della sagola catenaria è compresa tra 4 ft (1,2 m) e 5 ft (1,5 m) per carichi inferiori a 10 lb/ft² (50 kg/m²).
Nota: La lunghezza della sagola catenaria è compresa tra 8 ft (2,5 m) e 10 ft (3 m) per carichi inferiori a 10 lb/ft² (50 kg/m²).
Nota: Scanalatura centrale richiesta se "W" (larghezza nastro) supera i 24 poll. (610 mm).

Figura 72: Trasportatore discensore



1 direzione di scorrimento del nastro

2 pignone di rinvio

3 pignone di azionamento

4 protezione o vaschetta di raccoglimento come richiesto

5 guide di sostegno

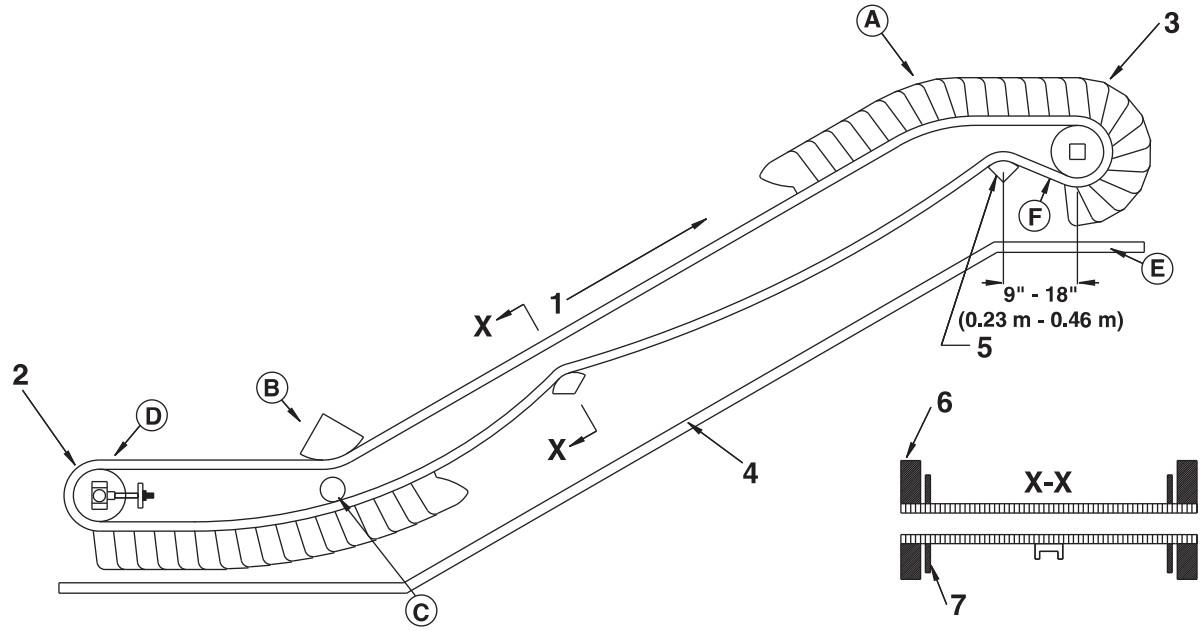
6 fornire alla sagola catenaria l'adeguata lunghezza non supportata per l'assorbimento dell'allungamento previsto del nastro oppure fornire un tenditore attivo dell'estremità di rinvio del tipo a contrappeso, caricato a molla o pneumatico

7 utilizzare per il progetto del tratto di ritorno le dimensioni in *Tratti di ritorno standard*

8 guide di sostegno sui bordi del nastro

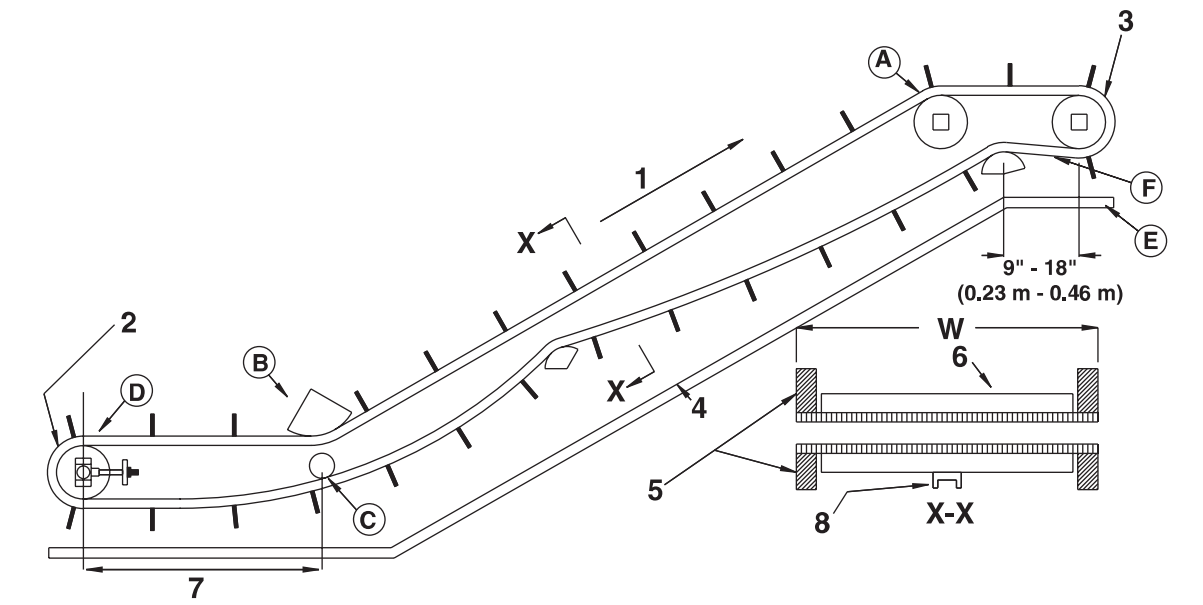
9 scanalatura centrale richiesta se "W" (larghezza nastro) supera i 24 poll. (610 mm) (per passo del nastro > 1,07 poll. [27,2 mm]) o 18 poll. (457 mm) (per passo del nastro ≤ 1,07 poll. [27,2 mm]).

Figura 73: Elevatori con scivolo del bordo del nastro sul tratto di ritorno



1 direzione di scorrimento del nastro
2 pignone di rinvio
3 pignone di azionamento
4 protezione o vaschetta di raccoglimento come richiesto
5 raggio di curvatura posteriore minimo 4,5 poll. (115 mm)
6 pattini o rulli
7 sponde

Figura 74: Nastro elevatore con ampie sponde e pattini di ritorno



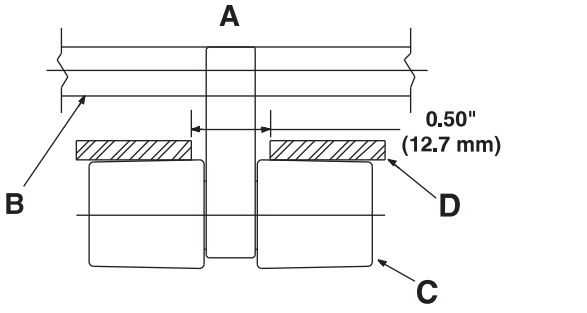
1 direzione di scorrimento del nastro
2 pignone di rinvio
3 pignone di azionamento
4 protezione o vaschetta di raccoglimento come richiesto
5 pattini o rulli
6 facchini
7 se la lunghezza è superiore a 4 ft (1,2 m) utilizzare un supporto per traino di ritorno in questa sezione.
8 scanalatura centrale richiesta se "W" (larghezza nastro) supera i 24 poll. (610 mm) (per passo del nastro > 1,07 poll. [27,2 mm]) o 18 poll. (457 mm) (per passo del nastro ≤ 1,07 poll. [27,2 mm]).

Figura 75: Elevatori con pattini di ritorno

Rulli hold down

Alcuni nastri elevatori possono impiegare gruppi di rulli hold down al posto di pattini o rulli hold down. Questi gruppi di rulli viaggiano su guide di acciaio sul tratto di scorrimento e sul tratto di ritorno del trasportatore. Per ridurre al minimo l'usura, assicurarsi che il raggio di curvatura della guida abbia la larghezza consentita dall'applicazione. Assicurarsi che il raggio di curvatura minimo sia di 12 poll. (305 mm). Lo spessore minimo della guida è 0,125 poll. (3,2 mm) e la larghezza deve essere di almeno 0,75 poll. (19 mm). Il raggio di curvatura minimo è proporzionale allo spessore della guida del piano di scorrimento. Una guida più spessa richiede un raggio di curvatura più ampio. In genere, i gruppi di rulli sono distanziati ogni

quattro righe lungo il nastro. La spaziatura minima possibile è ogni due righe. La distanza di montaggio non produce effetti sul raggio di curvatura.



A - Superficie superiore del nastro
B - Superficie inferiore del nastro
C - Gruppo di rulli
D - Guida in acciaio 0,125 poll. (3,2 mm) × 0,175 poll. (19 mm)

Figura 76: Rullo Hold Down

Quando si prevedono grandi variazioni di temperatura, è necessario posizionare con cura le guide per consentire l'espansione termica del nastro. È possibile calcolare il movimento trasversale dei gruppi di rulli tramite i Coefficienti di espansione termica. Vedere *Espansione e contrazione termica*. Per calcolare il movimento, viene utilizzata la distanza tra il gruppo di rulli Hold Down e il centro del nastro.

Ad esempio:

Un nastro in polipropilene da 24 poll. (610 mm) della Serie 400 Flush Grid, con rulli hold down indentati da 4 poll. (102 mm) su entrambi i lati, funziona a 100 °F (38 °C). A temperatura ambiente, 70 °F(21 °C), la distanza tra un gruppo di rulli hold down e il centro del nastro è di 8 poll. (203 mm).

$$\Delta = L_1 \times (T2 - T1) \times e$$

$$\Delta = 8 \text{ poll.} \times (100 \text{ °F} - 70 \text{° F}) \times 0{,}0008 \text{ in/ft/°F} \times \frac{1 \text{ ft}}{12 \text{ poll.}}$$

$$\Delta = 0{,}016 \text{ poll. } (0{,}41 \text{ mm})$$

Dove:

- L_1 = Distanza tra il rullo hold down e l'asse centrale del nastro
- T_1 = Temperatura ambiente
- T_2 = Temperatura d'esercizio
- **e** = Coefficiente di espansione termica (0,0008 in/ft/°F per il polipropilene)

Ciascun gruppo di rulli hold down si sposta di 0,016 poll. (0,41 mm) quando il nastro viene portato alla temperatura d'esercizio.

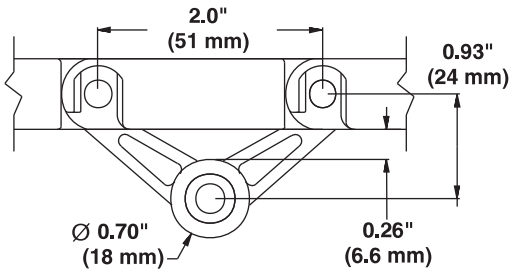
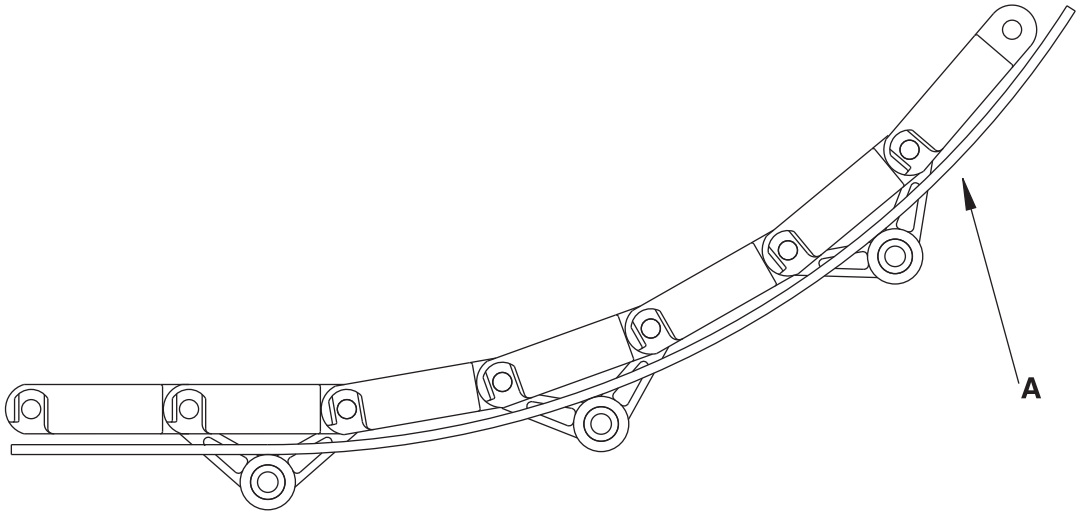


Figura 77: Rullo Hold Down, vista laterale



A - Raggio di curvatura di 12 poll. (305 mm) con guida di 0,125 poll. (3,2 mm) di spessore

Rulli hold down installati nella Serie 400 Flush Grid ogni 4 poll. (102 mm)

Figura 78: Rullo Hold Down, vista laterale

Facchini a tazza chiusa per nastri Serie 200

I facchini a tazza chiusa sono disponibili per l'uso con i nastri Serie 200 Open Grid, Flush Grid, Flat Top e Perforated Flat Top. Le stesse linee guida che si applicano ai nastri dotati di facchini si applicano generalmente ai nastri con facchini a tazza chiusa. Il raggio di curvatura posteriore minimo di un nastro dotato di facchini a tazza

chiusa è di 3,5 poll. (88,9 mm). Le dimensioni dei rulli e dei pattini devono essere conformi a tali requisiti.

I pignoni non possono essere posizionati dietro i lati dei facchini a tazza chiusa, dal momento che ne possono ostacolare il normale movimento.

Moduli antiscivolo

Alcuni modelli di nastro Intralox sono dotati di un materiale antiscivolo per la movimentazione dei prodotti (cartoni, vassoi, sacchetti, ecc.) sugli elevatori.

Moduli con superficie antiscivolo integrale

La gomma antiscivolo dei moduli Friction Top è stampata su una base in polipropilene o polietilene. Sono validi i suggerimenti che normalmente si adottano per la guida antiusura, il tratto di scorrimento e il pignone.

Linee guida per la progettazione di trasportatori con moduli antiscivolo

Seguire le linee guida riportate di seguito:

- Progettare il tratto di ritorno in modo da eliminare il contatto dovuto allo sfregamento con i moduli antiscivolo. Quando si utilizzano i rulli di ritorno, il diametro minimo dei rulli è di 3 poll. (76 mm). Per informazioni dettagliate sul tratto di ritorno, vedere *Nastri elevatori*.
- L'attrito tra i prodotti e il nastro è intenzionalmente molto alto. La pressione di flusso e il tiro del nastro sono elevati nelle applicazioni in cui è previsto l'accumulo dei prodotti. Queste condizioni non sono consigliate per i nastri Friction Top.
- Si consigliano i trasferimenti testa-testa in entrambe le estremità di ingresso e scarico. I trasferimenti sul tratto scorrevole sono inefficaci a causa della qualità antiscivolo dei moduli.
- L'espansione termica dipende dal materiale di base.
- I limiti della temperatura d'esercizio dipendono dai limiti del materiale Friction Top e dal materiale di base.

Trasportatori curvilinei

Le serie S2200 e S2400 sono progettate per le applicazioni curvilinee con raggio di curvatura pari a 2,2, misurato a partire dal bordo interno del nastro, o 1,7 per la serie S2400 a curvatura stretta. La progettazione dei sistemi curvilinei è più complessa rispetto ai sistemi rettilinei. Alcuni considerazioni sulla progettazione sono espresse nella *Linea dei prodotti*. Le pagine contenenti i dati relativi alle serie S2200 e S2400 elencano i requisiti per il calcolo del carichi del nastro sui sistemi curvilinei e i requisiti della progettazione di base per ciascun nastro. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.

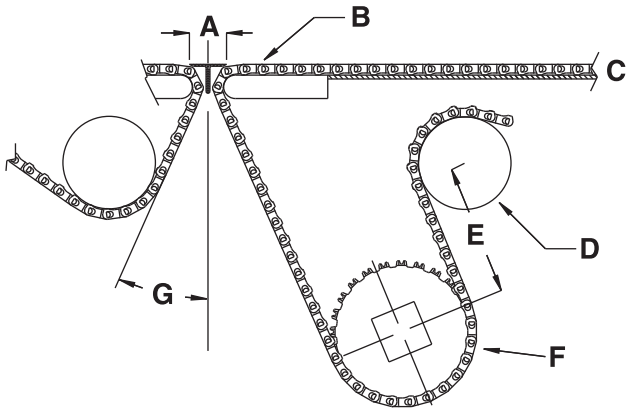
Metodi di trasferimento ravvicinato

Quando si desiderano trasferimenti ravvicinati, è possibile utilizzare penne o rulli per le Serie 560, 1000, 1100, 1500, 2300 e 2400. Per le Serie 550, 560 e 2300, contattare il Servizio Clienti Intralox per le linee guida di progettazione.

Si consigliano le disposizioni che consentono la libera rotazione delle penne. La tensione del nastro aumenta rapidamente quando scorre intorno alle penne fisse. L'aumento del tiro del nastro è una funzione dell'attrito esistente tra il nastro scorrevole e la penna fissa e dell'angolo di curvatura tra il nastro e la penna.

I nastri a penna causano spesso l'aumento del movimento delle cerniere, con una conseguente accelerazione dell'usura. Pertanto, si raccomanda l'utilizzo di materiali di prima qualità sia per i moduli sia per i perni. Se l'applicazione consente tale approccio, i materiali da preferire sono i moduli in acetal e i perni in nylon AR. Contattare il Servizio Clienti Intralox per ricevere consigli specifici per la propria applicazione.

Selezionare il materiale della penna più idoneo a garantire il minimo attrito di scorrimento tra il nastro e la penna. Un attrito minore riduce la tensione del nastro. La quantità di nastro avvolto attorno alla penna influisce sulla tensione del nastro. Fare in modo che l'avvolgimento sia minimo. Nella figura seguente è illustrata una configurazione comune a penna. Per i nastri con passo inferiore a 0,6 poll. (15,2 mm), vedere le *Linee guida di progettazione dei trasportatori a penna Serie 550*.



A - Piastra morta da 1 poll. (25,4 mm)
B - Diametro minimo della penna o del rullo 0,875 poll. (22,2 mm)
C - Uso di guide antiusura laterali per il traino
D - Diametro minimo consigliato 3 poll. (76 mm)
E - Minimo 4 poll. (102 mm)
F - Pignone di azionamento
G - In genere da 20 a 25 gradi. Si utilizza questo angolo per ridurre l'usura sui perni e sui relativi fori. Un angolo maggiore aumenta l'usura.

Figura 79: Configurazione comune a penna per nastri con passo ≥ 0,6 poll. (15,2 mm)

Un sistema statico a penna è spesso esposto alla doppia combinazione di pressione di contatto e velocità del nastro elevate. Pertanto, il materiale della penna deve essere in grado di sopportare questa combinazione di pressione (P) e velocità (v). Per la combinazione delle relative velocità e pressione basse, è indicato un materiale resistente all'usura come il nylon in bagno d'olio (verificare il valore PV con il proprio fornitore). Per le applicazioni con un'elevata pressione di contatto e/o un'elevata velocità del nastro, si consiglia di usare una penna a rulli (verificare le forze applicate e i giri/min con il proprio fornitore).

Serie 1100 Flat Top e Perforated Flat Top Edge Loss

Per assicurare la rotazione intorno a una penna di 0,875 poll. e a piastre morte self-clearing, i nastri Serie 1100 Flat Top e Perforated Flat Top non hanno un bordo sigillato. Per determinare in modo accurato la dimensione dell'aspiratore, occorre prendere in considerazione sia il flusso d'aria che la perdita laterale d'aria. L'esempio qui presentato illustra in che modo si può determinare il flusso dell'aspiratore necessario per i nastri Serie 1100 Perforated Flat Top.

Per un nastro largo 30 poll. e lungo 10 ft, a una depressione di 4 poll. d'acqua, l'area sotto vuoto è pari a 25 sq ft. La lunghezza sotto vuoto è 10 ft. Come dalla tabella sul flusso d'aria, a una depressione di 4 poll. d'acqua, il flusso d'aria è 450 SCFM per sq ft attraverso il nastro e 110 SCFM per piede lineare per il bordo. SCFM = (area in piedi quadrati sotto vuoto x flusso d'aria attraverso il nastro) + (piedi lineari x

perdita laterale). Quindi, il flusso totale sarà (25 × 450) + (10 × 110) = 12.350 SCFM.

Linee guida per il disegno del trasferimento

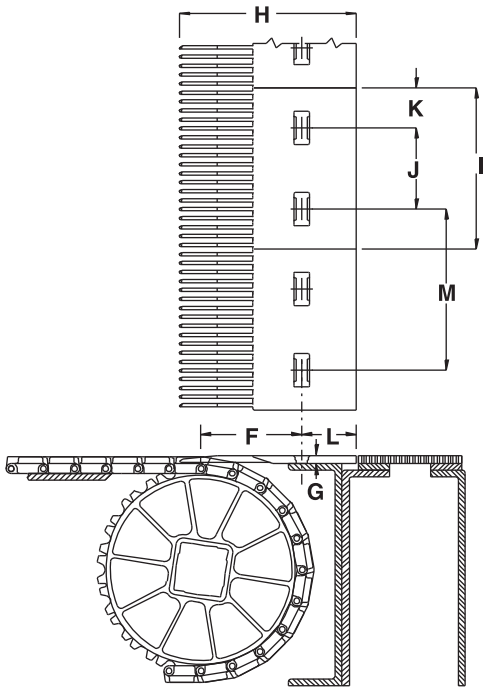
Trasferimenti di uscita scarico/ingresso carico

Pettini di trasferimento

I nastri Raised Rib Intralox e i relativi pettini di trasferimento sono un sistema di trasferimento ad elevata efficienza e bassa manutenzione attualmente utilizzato in molte applicazioni per la movimentazione di contenitori.

La corretta installazione dei pettini di trasferimento è essenziale per una manutenzione senza problemi e una lunga durata del nastro. Un'installazione appropriata è particolarmente importante nelle aree in cui il nastro è sottoposto a elevate variazioni di temperatura e a una significativa espansione termica.

Eseguire la foratura e la filettatura dell'angolo di supporto della piastra in metallo utilizzato per fissare i pettini di trasferimento al telaio del trasportatore per viti da 1/4-20 (misura metrica M6). La procedura di foratura e filettatura è molto importante. I pettini di trasferimento vengono stampati con asole per i bulloni laschi Intralox. Questi bulloni evitano che il pettine sia bloccato troppo strettamente all'angolo di supporto. L'installazione lenta consente ai pettini di muoversi lateralmente e di rimanere correttamente innestati alle nervature del nastro durante l'espansione e la contrazione termica provocate dalle variazioni di temperatura. La lunghezza delle asole nei pettini di trasferimento limita la quantità di espansione e dilatazione che può essere tollerata. È possibile che nastri molto larghi sottoposti a elevate variazioni di temperatura superino i limiti di espansione e contrazione. Contattare il Servizio Clienti Intralox se i valori indicati nella tabella allegata non sono abbastanza grandi per le applicazioni che si intende utilizzare.



Nel caso di un numero pari di pettini di trasferimento, effettuare il posizionamento dall'asse centrale del nastro. Nel caso di un numero dispari di pettini di trasferimento, disporli a forcella sull'asse centrale.

Il pettine di trasferimento deve essere in linea con il nastro a +0,03 poll. (0,8 mm), -0,00 con il perno a cerniera nel punto morto superiore.

Figura 80: Requisiti dimensionali dei pettini di trasferimento

Requisiti dimensionali per l'installazione dei pettini di trasferimento, poll. (mm)												
	S100, S2400		S400[1]		S1200[2]		S900				S1900	
							6 poll. (152 mm)		4 poll. (102 mm) retrofit			
F	2,38	(61)	3,50	(89)	3,50	(89)	3,50	(89)	2,38	(61)	3,50	(89)
G	0,19	(5)	0,31	(8)	0,31	(8)	0,25	(6)	0,19	(5)	0,31	(8)
H	5,83	(148)	7,25	(184)	7,25	(184)	6,50	(165)	5,83	(148)	6,11	(155)
I	3,96	(101)	5,91	(150)	5,91	(150)	5,92	(150)	3,94	(100)	5,91	(150)
J	2,50	(64)	3,00	(76)	3,00	(76)	3,00	(76)	2,18	(55)	3,00	(76)
K	0,74	(19)	1,45	(37)	1,45	(37)	1,45	(37)	0,90	(23)	1,45	(37)
L	2,00	(51)	2,00	(51)	2,00	(51)	2,00	(51)	2,00	(51)	5,50	(140)
M	Spaziatura											
Distanza a temperatura ambiente	Polipropilene	Acetal	Polipropilene	Polietilene	Polipropilene composito		Polipropilene	Acetal	Acetal		Polipropilene Enduralox™	
	3,979 (101,1)	3,976 (101,0)	5,952 (151,2)	5,933 (150,7)	6,000 (152,4)		5,981 (151,9)	5,975 (151,8)	3,976 (101,0)		6,000 (152,4)	

Larghezza massima del nastro × temperatura			
Materiale del nastro	S100	S400	S900
	Pollici × °F (mm × °C)		
Polipropilene	3750 (52.900)	15.000 (211.700)	7500 (105.800)
Polietilene	2000 (28.200)	8000 (112.900)	4000 (56,400)
Acetal	5000 (70.600)	—	10.000 (141.000)

[1] Le dimensioni sono valide solo per pettini di trasferimento standard in due materiali S400. Per ulteriori informazioni, vedere le dimensioni dei pettini di trasferimento *S400*.

[2] Le dimensioni sono valide solo per pettini di trasferimento standard in due materiali S1200. Per ulteriori informazioni, vedere le dimensioni dei pettini di trasferimento *S1200*.

Effetti della temperatura

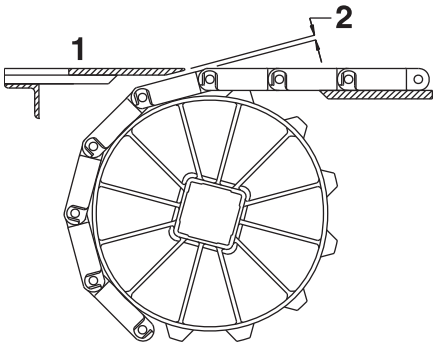
Al variare della temperatura, la larghezza del nastro cambia in funzione del valore della variazione della temperatura. Per garantire il funzionamento corretto dei pettini di trasferimento, eseguire i controlli riportati di seguito:

1. Determinare la massima variazione di temperatura ambiente prevista, in °F (°C).
2. Moltiplicare la variazione massima di temperatura per la larghezza del nastro, in pollici (millimetri).
3. Se il valore calcolato è superiore al valore ottenuto dal grafico, prima di procedere contattare il Servizio Clienti Intralox.

Piastre morte

Nel caso di punti di trasferimento tra un nastro privo di pettini e una piastra morta, è necessario prevedere un gioco tra le superfici. Tale gioco compensa l'azione cordale del nastro. Quando il nastro ingrana con i pignoni, l'azione cordale fa passare i moduli oltre un punto fisso (il bordo della piastra morta) con tolleranza variabile. Vedere le tabelle relative alle tolleranze delle piastre morte in fondo a ciascuna serie nella *Linea dei prodotti* per la distanza. Questa indica il gioco minimo che si crea nel punto più basso dei moduli se il bordo della piastra morta entra appena in contatto con il punto più alto, al momento del passaggio del modulo.

In alcune installazioni è preferibile mantenere l'estremità della piastra morta a contatto con il nastro, piuttosto che ottenere un gioco. A questo scopo, si può incernierare la staffa di montaggio della piastra morta. Ciò permette il movimento della piastra morta durante il passaggio dei moduli; tuttavia provoca un leggero movimento oscillatorio che potrebbe causare il ribaltamento di contenitori o prodotti sensibili all'oscillazione.

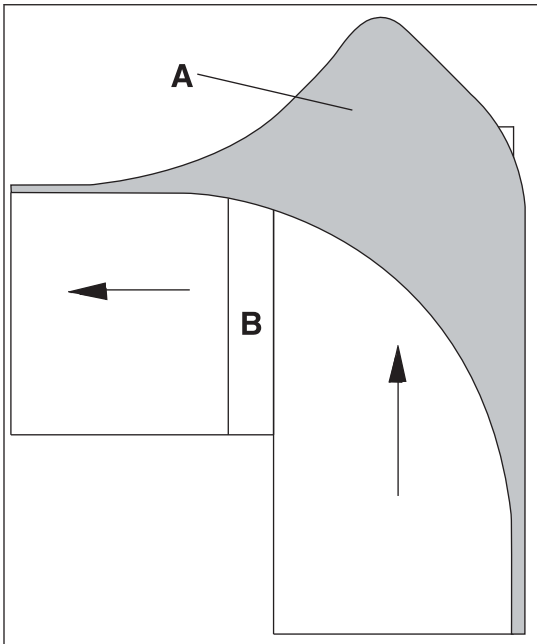


1 superficie superiore della piastra morta: in genere 0,031 poll. (0,8 mm) al di sopra della superficie del nastro per il trasferimento dei prodotti sul nastro e 0,031 poll. (0,8 mm) al di sotto della superficie del nastro per il trasferimento dei prodotti dal nastro.
2 tolleranza della piastra di trasferimento

Figura 81: Tolleranza della piastra morta

Trasferimenti di contenitori a 90 gradi

Per il trasferimento a 90 gradi di contenitori di bevande da un trasportatore all'altro, vengono normalmente utilizzate guide curvilinee con piastre morte. Le piastre morte coprono la distanza tra i trasportatori di mandata e prelievo. I contenitori che si muovono lungo la guida curvilinea esercitano una pressione elevata sia sulla guida che gli uni sugli altri. Ciò spesso si traduce nel danneggiamento dei contenitori stessi. Vedere la figura seguente. Il valore massimo della forza di pressione viene raggiunto alla fine del raggio esterno quando i contenitori si spostano sulla piastra morta.

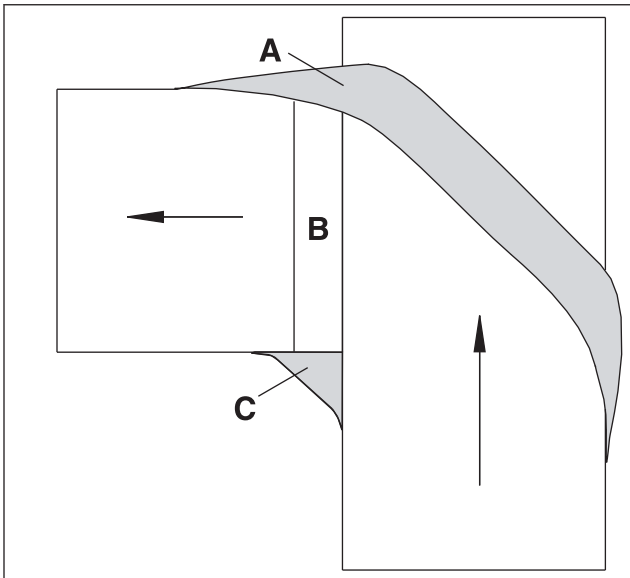


A Forze di elevata pressione sulla guida causate dal movimento dei contenitori
B Piastra morta

Figura 82: Profilo tradizionale della sponda curvilinea piena con un eccessivo accumulo della forza di pressione del contenitore

Guide paraboliche

I tecnici dell'industria delle bevande hanno progettato la guida parabolica per una migliore distribuzione delle forze di pressione dei contenitori lungo la guida esterna. La figura seguente mostra come le forze sono distribuite più uniformemente. Questo approccio produce una significativa diminuzione dei possibili danni lungo la sponda esterna. Tuttavia, lungo il profilo interno della sponda parabolica si genera una zona morta eccessivamente grande che blocca i contenitori.



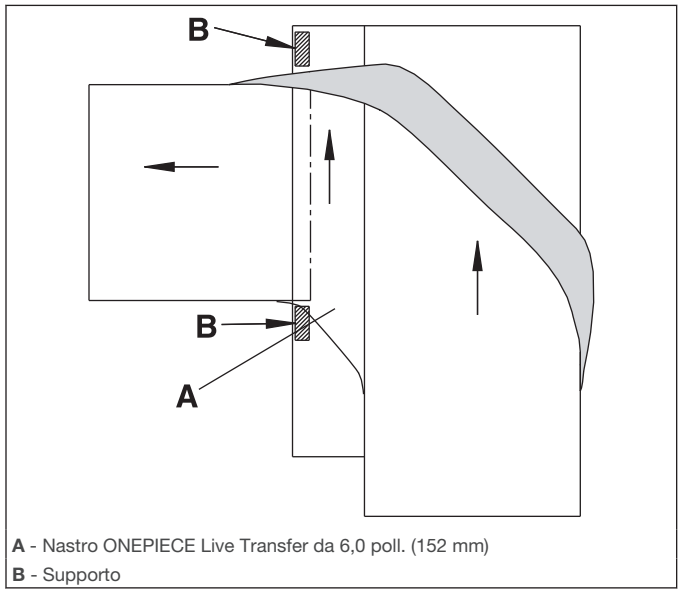
A Forze di pressione distribuite più uniformemente causate dal movimento dei contenitori
B Piastra morta
C Zona morta

(Che presenta minore accumulo della forza di pressione e della zona morta)

Figura 83: Profilo della sponda parabolica

Nastri di trasferimento attivo ONEPIECE S900, S1100 e S1400

Il nastro di trasferimento attivo ONEPIECE S900, S1100 o S1400, azionato dal trasportatore di mandata o in modo autonomo, presenta una soluzione al problema relativo alla zona morta. Nella figura seguente, un nastro di trasferimento da 6,0 poll. (152 mm) scorre parallelo e nella stessa direzione del trasportatore di mandata. Tale approccio elimina la zona morta lungo la guida parabolica interna e nella stessa piastra morta, rendendo possibile il movimento continuo dei contenitori e l'eliminazione dei contenitori fermi sulla piastra di trasferimento lungo la curva.



A - Nastro ONEPIECE Live Transfer da 6,0 poll. (152 mm)
B - Supporto

Figura 84: Profilo della guida parabolica con nastro ONEPIECE Live Transfer da 6,0 poll. (152 mm)

Per ulteriori informazioni sui nastri di trasferimento attivo ONEPIECE S900, S1100 e S1400, vedere *Linea dei prodotti*.

Per il numero massimo di pignoni consentito sui nastri di trasferimento attivo, contattare il Servizio Clienti Intralox.

Applicazioni per il trasferimento sotto vuoto

I nastri Serie 900 e 1100 Perforated Flat Top vengono spesso utilizzati per capovolgere i contenitori vuoti spinti sulla superficie del nastro dal vuoto creato sul lato opposto del trasportatore. Quando i contenitori passano intorno ai rulli di grande diametro del tratto di ritorno del trasportatore, vengono capovolti e scaricati dal nastro.

La pressione differenziale che mantiene i contenitori sul nastro, mantiene anche il nastro sul tratto di scorrimento. Quindi, viene introdotto un tiro del nastro supplementare. Per nastri di piccole dimensioni con basse pressioni differenziali, tale tiro del nastro aggiunto può essere basso e insignificante. Per nastri di grandi dimensioni con basse pressioni differenziali, il tiro del nastro aggiunto può essere piuttosto elevato. Mediamente, il tiro specifico del nastro aggiunto non dovrebbe superare il valore di una colonna d'acqua di 1,25 lb/ft² (0,24 kg/m²) per poll. (mm) nel vuoto.

È possibile che il tecnico sia interessato anche alla quantità d'aria che fluisce attraverso il nastro in presenza di valori diversi della pressione differenziale. Il flusso d'aria dipende dalla quantità di aria aperta, dalla pressione differenziale, dalla distanza dei contenitori sul nastro e dalle prese d'aria lungo il perimetro del nastro. Per informazioni sul flusso d'aria per serie e modelli di nastri differenti, vedere la *Tabella 11*.

Linee guida per la progettazione speciale

Espansione e contrazione termica

Tranne alcune eccezioni, le dimensioni delle sostanze aumentano all'aumentare della temperatura e diminuiscono al diminuire della temperatura. Poiché la plastica si dilata e si espande in modo significativo, questo fattore deve essere preso in considerazione quando le temperature d'esercizio differiscono dalla temperature ambiente.

Il tecnico progettista deve fare in modo che le variazioni della lunghezza e della larghezza del nastro si adattino ai fenomeni di dilatazione e contrazione. Per assorbire l'aumento della lunghezza del nastro, è necessaria una adeguata distanza non supportata nel tratto di ritorno. Ci deve essere un sufficiente gioco laterale, in particolare per i nastri larghi, per evitare interferenze con il rapporto della distanza dello spostamento laterale. Nelle applicazioni a bassa temperatura, il telaio deve sostenere pienamente il nastro nella condizione di bassa temperatura ma non interferire a temperatura ambiente.

Le variazioni delle dimensioni del nastro vengono determinate con la seguente espressione:

$$\Delta = L1 \times (T2 - T1) \times e$$

dove:
- **Δ** = variazione di dimensione, poll. (mm)
- **L, W** = lunghezza/larghezza totale del nastro a temperatura iniziale, ft. (m)
- **T2** = temperatura d'esercizio, °F (°C)
- **T1** = temperatura iniziale, °F (°C)
- **e** = coefficiente di espansione termica, in/ft/°F (mm/m/°C)

Esempio:

La temperatura ambiente è 70 °F (21 °C). La temperatura d'esercizio è 180 °F (82 °C). Qual è l'aumento massimo della lunghezza e della larghezza di un nastro in polipropilene lungo 60 ft (18,3 m) e largo 10 ft (3 m) durante il funzionamento?

L = 60 × (180-70) × 0,0010
Δ = 6,6 poll. (168 mm)

La lunghezza del nastro aumenta di 6,6 poll. (134 mm), una quantità non irrilevante. L'aumento della larghezza è pari a:

W = 10 × (180-70) × 0,0010
Δ = 1,1 poll. (28 mm)

Quindi è necessario un metodo che assorba l'incremento della lunghezza del nastro di 5,5 poll. (140 mm) sul tratto di ritorno del trasportatore. La larghezza del telaio del trasportatore deve essere approssimativamente superiore a 1 poll. (25 mm) del valore corrispondente stabilito per le condizioni di funzionamento a temperatura ambiente.

La tabella seguente riporta i coefficienti di espansione termica per i materiali dei componenti del nastro e del trasportatore.

Coefficienti di espansione termica		
materiali	**in/ft/°F**	**mm/m/°C**
cerniera		
Acetal, acetal HSEC	0,00072	0,11
Polipropilene composito	0,0004	0,06
ChemBlox	0,00087	0,13
Acetal rilevabile	0,00072	0,11
MX rilevabile	0,00072	0,11
Nylon rilevabile	0,00072	0,11
PP rilevabile A22	0,0011	0,17
Antiaderente PLUS	0,0004	0,06
PP rintracciabile antiaderente (superiore a 100 °F [38 °C])	0,001	0,15
PP rintracciabile antiaderente (inferiore a 100 °F [38 °C])	0,0008	0,12
PP Enduralox	0,0004	0,06
Ignifugo	0,0008	0,12
Impatto elevato	0,0010	0,156
LMAR	0,00096	0,15
Low Wear Plus	0,001	0,15
Nylon (RC, HHR, RA)	0,0005	0,07
PK	0,00073	0,11
Polietilene: nastri S100	0,0015	0,23
Polietilene: nastri S400 Raised Rib	0,0015	0,23
Polietilene: tutti gli altri nastri	0,0011	0,17
Polipropilene (più di 100 °F [38° C])	0,0010	0,15
Polipropilene (meno di 100 °F [38 °C])	0,0008	0,12
PVDF	0,00087	0,13
SELM	0,0005	0,07
UVFR	0,00087	0,13
Acetal resistente ai raggi UVA	0,00072	0,11
Polipropilene resistente ai raggi UV (superiore a 100 °F [38 °C])	0,001	0,15
Polipropilene resistente ai raggi UV (inferiore a 100 °F [38 °C])	0,0008	0,12
Rilevabile ai raggi X	0,00072	0,10
Guide antiusura		
HDPE e UHMW-PE da -100 °F a 86 °F (da -73 °C a 30 °C)	0,0009	0,14
HDPE e UHMW-PE da 86 °F a 210 °F (da 30 °C a 99 °C)	0,0012	0,18
Nylatron	0,0004	0,06
Teflon	0,0008	0,12
Metalli		
Alluminio	0,00014	0,02
Acciaio (al carbonio e inox)	0,00007	0,01

Espansione dovuta all'assorbimento d'acqua

I nastri in nylon utilizzati in ambienti a umidità costante o a temperatura elevata tendono ad assorbire acqua e a espandersi in lunghezza e larghezza. Se i nastri in nylon vengono utilizzati per un'applicazione sottoposta a tali condizioni, contattare il Servizio Clienti Intralox per calcolare la dilatazione dovuta all'assorbimento dell'acqua.

Effetto a singhiozzo

Una condizione nota come "effetto a singhiozzo" può causare l'oscillazione dei trasportatori lunghi. In tale situazione, il nastro si comporta come una grande molla o un elastico. Il nastro si muove vibrando leggermente lungo tutto il trasportatore. In alcuni casi, l'estremità folle del nastro non può muoversi finché la tensione non è sufficiente a superare le forze di attrito tra il nastro e il piano di scorrimento. Invece di avanzare scorrevolmente, il nastro si impenna in avanti. L'oscillazione causa una breve diminuzione della tensione del nastro, che viene rallentato dall'attrito. In alcuni casi, il nastro si ferma per qualche istante fino a quando la tensione non viene ristabilita, quindi la procedura si ripete. L'estremità folle del nastro si impenna nonostante la velocità di rotazione costante dei pignoni sul lato del motore.

L'attrito del piano di scorrimento, la rigidità, il peso e la lunghezza del nastro giocano un ruolo importante nel determinare il livello di oscillazione di un trasportatore. La rigidità del nastro rappresenta l'allungamento di un nastro sottoposto a una determinata tensione. Un nastro più rigido svilupperà tensione con un minore

allungamento. Un nastro più leggero non dovrà superare una grande forza di attrito.

Altri fattori che possono provocare un'oscillazione sono azione cordale, velocità del nastro, pulsazione del sistema di azionamento, diametro e distanza del rullo di ritorno. L'azione cordale e la pulsazione del sistema di azionamento possono provocare l'oscillazione, ma la distanza e il diametro del rullo di ritorno sono più critici. I rulli di ritorno influenzano il modo in cui il nastro oscilla nel tratto di ritorno. Le oscillazioni del tratto di ritorno possono trasmettersi al piano di scorrimento del nastro provocando l'oscillazione. Per ulteriori informazioni sul diametro e il passo dei rulli, vedere *Tratti di ritorno e tenditori*. Per informazioni sull'azione cordale, vedere *Azione cordale e scelta dei pignoni*.

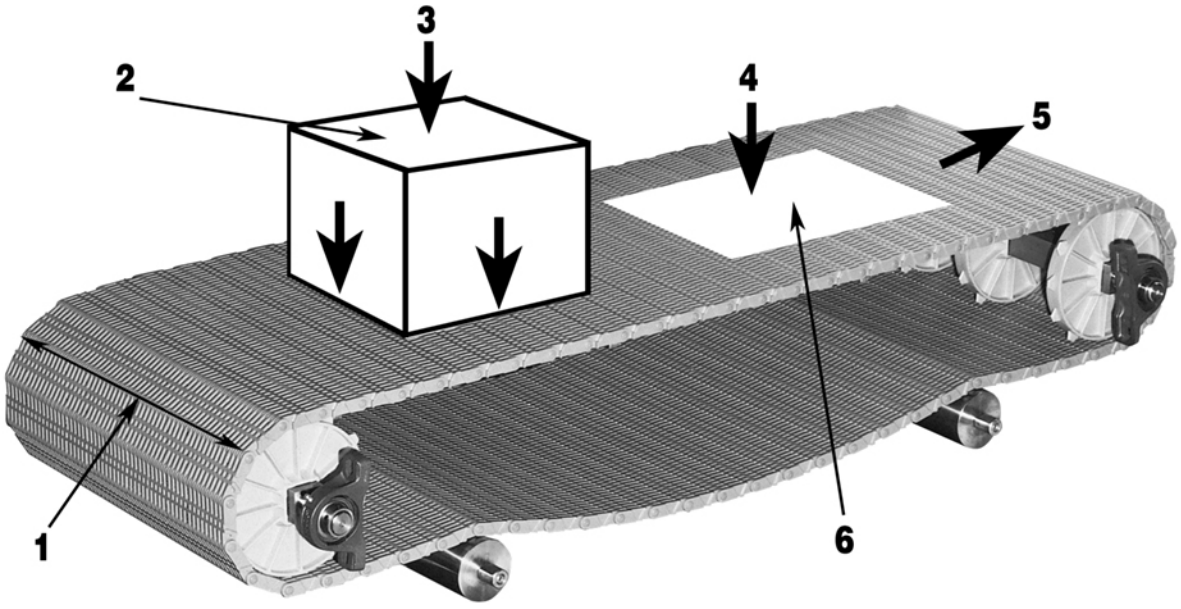
PARTE 4: Formule e tabelle

La Parte 4 contiene le formule e le tabelle necessarie per il calcolo dei valori decisivi nella scelta del nastro. In questa parte vengono anche forniti i fattori di conversione per tutte le unità utilizzate nelle formule e nelle tabelle. È presente una *Guida alla resistenza agli agenti chimici* per determinare se il materiale del nastro scelto è compatibile dal punto di vista chimico con una determinata applicazione.

Simboli utilizzati

		Unità di misura	
		U.S.	Sistema metrico (SI)
BS	Resistenza nominale del nastro [70° F (21 °C)]	lb/ft di larghezza	kg/m di larghezza
ABS	Resistenza ammessa del nastro in condizioni di esercizio	lb/ft di larghezza	kg/m di larghezza
ABSU	Resistenza ammissibile del nastro utilizzata	%	%
BP	Tiro del nastro sul pignone di azionamento	lb/ft di larghezza	kg/m di larghezza
ABP	Tiro corretto del nastro	lb/ft di larghezza	kg/m di larghezza
M	Carico del prodotto sul nastro	lb/ft²	kg/m²
M_p	Carico di prodotto in accumulo	lb/ft²	kg/m²
W	Peso del nastro	lb/ft²	kg/m²
℄	Asse	—	—
L	Lunghezza del trasportatore, da albero ℄ ad albero ℄	ft	m
H	Dislivello del trasportatore	ft	m
F	Coefficiente di attrito totale	—	—
F_w	Coefficiente di attrito tra guida antiusura e nastro	—	—
F_p	Coefficiente di attrito tra prodotto e nastro	—	—
SF	Fattore di servizio	—	—
B	Larghezza del nastro	ft	m
Q	Peso dell'albero	lb/ft	kg/m
w	Carico complessivo sull'albero	lb	kg
L_s	Lunghezza dell'albero tra i cuscinetti	poll.	mm
T_o	Coppia sull'albero motore	in-lb	kg-mm
PD	Diametro primitivo dei pignoni	poll.	mm
V	Velocità di scorrimento del nastro	ft/min	m/min
°F	Gradi Fahrenheit	°F	—
°C	Gradi Celsius	—	°C
T	Fattore di temperatura	—	—
S	Fattore di resistenza	—	—
HP	Cavallo vapore	hp	—
P_w	Potenza in watt	—	Watt
E	Modulo di elasticità (Modulo di Young)	lb/in²	kg/mm²
I	Momento d'inerzia	poll.^{4}	mm^4
D	Flessione dell'albero	poll.	mm
n	Velocità di rotazione dell'albero	rpm	rpm
Ø	Diametro	poll.	mm

Formule



1 - **B**, la larghezza del nastro
2 - Unità, 1 ft² (1 m²)
3 - **M**, carico del prodotto
4 - **W**, peso del nastro
5 - **BP**, tiro del nastro per 1 ft (1 m) di larghezza
6 - Unità, 1 ft² (1 m²)

Figura 85: Carichi principali - trasportatore convenzionale

Calcolo del tiro del nastro o del carico di tensione

Lo sforzo di tensione esercitato sui nastri trasportatori in funzione viene generato dalla combinazione di carichi imposti dalla resistenza di attrito e, se presente, dallo spostamento del prodotto ad un'elevazione diversa.

Le forze di attrito si sviluppano in due modi. In primo luogo, il peso del nastro e il peso del prodotto trasportato si ripercuotono sul tratto di scorrimento creando una resistenza durante l'azionamento del nastro. In secondo luogo, se il prodotto viene mantenuto stazionario mentre il nastro continua a scorrere, si sviluppa un'ulteriore resistenza fra il nastro e il prodotto.

Ciascuna di queste forze di attrito è proporzionale a un coefficiente di attrito. Il coefficiente di attrito dipende dai materiali utilizzati, dalla qualità delle relative superfici, dalla presenza o assenza di lubrificanti, dalla pulizia delle superfici e da altri fattori. Per i valori tipici dei coefficienti di attrito per applicazioni comuni con nastri Intralox, vedere *Tabella 2*. Il coefficiente di attrito tra nastro e guide antiusura del tratto di scorrimento si indica con F_w. Il coefficiente di attrito tra prodotto e nastro si indica con F_p.

Il primo passo necessario nel calcolo del tiro del nastro (BP), consiste nel calcolo del carico del prodotto in accumulo, M_p:

Fase 1: Carico del prodotto in accumulo

$$M_P = M \times F_p \times \left(\frac{\text{Percentuale di area del nastro in accumulo}}{100} \right)$$

Nota: Se il prodotto non scivola sul nastro, ovvero non vi è accumulo, non occorre tenere conto di M_p, poiché non influenza il coefficiente di attrito.

Si noti che nella *Tabella 2* vi è un duplice riferimento al fattore F_w per i nastri in polipropilene, il primo per le applicazioni pulite e scorrevoli, il secondo per le applicazioni abrasive. In questo caso, il termine *abrasivo* indica la presenza di piccole quantità di graniglia, sporcizia, fibre o particelle di vetro sul tratto di scorrimento. Il tecnico deve tenere presente che molti fattori influiscono sull'attrito e che variazioni minime delle condizioni possono provocare rilevanti modifiche delle condizioni operative. Tenere conto di tali variazioni durante il calcolo dei coefficienti di attrito necessari per la progettazione.

Dopo aver determinato M_p e aver individuato il fattore di attrito F_w, calcolare il tiro del nastro (BP), usando la seguente formula:

Formula 2: Tiro del nastro

$$BP = [(M + 2W) \times F_w + M_p] \times L + (M \times H)$$

L'equazione del tiro del nastro riflette i due componenti: $[(M + 2W) \times F_w + M_p] \times L$ per il carico di attrito e $(M \times H)$ per il cambio di elevazione, se presente.

Adattamento del tiro del nastro calcolato per reali condizioni di servizio

Le condizioni di servizio possono variare notevolmente. Correggere il tiro del nastro (BP), calcolato con la Formula 2 sulla base di tali fattori. Il tiro corretto del nastro (ABP) viene determinato con l'impiego di un opportuno fattore di servizio (SF).

Sui trasportatori bidirezionali o spintori, nei quali la tensione sul tratto di ritorno è alta, considerare entrambi gli alberi terminali come alberi motore al momento della determinazione del tiro corretto del nastro.

Formula 3: Tiro corretto del nastro

$$ABP = BP \times SF$$

Per trasportatori-spintori:

$$ABP = BP \times SF \times 2{,}2$$

Per determinare i fattori di servizio, vedere *Tabella 6*.

Calcolo della resistenza ammessa del nastro, ABS

I nastri Intralox sono classificati in base alla resistenza, determinata a temperatura ambiente e a bassa velocità. La resistenza delle materie plastiche tende a diminuire con l'aumentare della temperatura. Il tasso di usura è direttamente proporzionale alla velocità ma inversamente proporzionale alla lunghezza del trasportatore. A causa di questi fattori, è necessario adattare la resistenza nominale del nastro (BS) in base alla seguente formula:

Formula 4: Resistenza ammessa del nastro

$$ABS = BS \times T \times S$$

La resistenza nominale del nastro (BS) e il fattore di resistenza (S) sono riportate nella sezione *Linea dei prodotti*. Se la resistenza del nastro è specificata per il materiale del pignone utilizzato e la resistenza è inferiore alla resistenza del nastro, utilizzare la resistenza inferiore. Per il fattore di temperatura (T), vedere *Tabella 7: (T) Fattore di temperatura*. Se si utilizza un azionamento centrale, determinare il fattore di resistenza (S) con la seguente equazione:

per S superiore a 0,6	$S' = 1\text{-}2\,(1\text{-}S)$
per S inferiore a 0,6	$S' = 0{,}2$
Quindi:	$ABS = BS \times T \times S'$

Determinazione della distanza massima tra pignoni dell'albero motore e il numero massimo di pignoni consigliato

Per la determinazione del numero di pignoni necessari, determinare innanzitutto il tiro del nastro in relazione alla resistenza disponibile del nastro. Utilizzando il tiro corretto del nastro e la resistenza ammessa del nastro calcolare la resistenza ammessa del nastro utilizzata (ABSU) con la seguente formula.

Formula 5: Resistenza ammessa del nastro utilizzata

$$ABSU = (ABP \div ABS) \times 100\%$$

Vedere il grafico *Quantità di pignoni in funzione della resistenza del nastro* per la serie appropriata nella sezione *Linea dei prodotti*. Utilizzare l'ABSU per ricavare la spaziatura minima tra i pignoni in pollici (o metri). Determinare il numero di pignoni di azionamento richiesti per un trasportatore dividendo la larghezza del nastro in pollici (o metri) per la spaziatura tra i pignoni e arrotondando al numero intero successivo.

I pignoni dell'albero di rinvio su trasportatori convenzionali sono in genere sottoposti a minor tensione rispetto ai pignoni di azionamento e possono perciò funzionare con spaziature maggiori. Tuttavia, la spaziatura non deve mai superare i 6,0 poll. (152 mm) per tutte le serie, tranne che per la Serie 200, in cui la spaziatura massima tra i pignoni non deve mai essere maggiore di 7,5 poll. (190 mm). Indicazioni specifiche per il numero minimo di pignoni dell'albero di rinvio sono riportate nelle apposite tabelle dei pignoni per il nastro appropriato nella sezione *Linea dei prodotti*.

Se il valore calcolato dell'ABSU è superiore al 75%, contattare il Servizio Clienti Intralox per l'esecuzione del *Programma di calcolo Intralox* e il controllo dei risultati.

Verifica della resistenza dell'albero

È necessario analizzare due funzioni importanti dell'albero motore prima di poter stabilire se funzionerà correttamente. Tali funzioni sono la sua capacità di assorbire la forza di flessione causata dal tiro del nastro con un livello di flessione accettabile e la sua capacità di trasmettere la coppia necessaria dal sistema motore.

La fase iniziale riguarda la scelta preliminare delle dimensioni dell'albero che si adatta al pignone prescelto. L'albero si flette sotto l'azione combinata del tiro corretto del nastro (ABP) e del proprio peso. Si presume che queste forze siano complanari e che possano essere sommate nel carico complessivo sull'albero (w), determinato da:

Formula 6: Carico complessivo sull'albero

$$w = (ABP + Q) \times B$$

Per il peso dell'albero (Q), vedere *Tabella 8*: *Dati albero*. I Dati albero B rappresentano la larghezza del nastro.

Flessione dell'albero

Per gli alberi sostenuti da due cuscinetti, la flessione (D) si ricava da:

Formula 7: Flessione dell'albero - 2 cuscinetti

$$D = \frac{5}{384} \times \frac{w \times L_S^{\,3}}{E \times I}$$

Per i valori del modulo di elasticità (E) e del momento di inerzia (I), vedere *Tabella 8*. L_s rappresenta la parte non supportata dell'albero tra i cuscinetti.

Consigli sulla flessione massima dell'albero motore

Dato che gli alberi motore si flettono sotto l'effetto di carichi pesanti, la distanza longitudinale tra l'albero motore e quello di rinvio è minore sull'asse centrale del nastro che non sui bordi. Questa differenza causa una distribuzione irregolare della tensione sul nastro, con il massimo assorbimento lungo i bordi. Dato che la distribuzione della tensione è irregolare, anche il carico assorbito dalla dentatura dei pignoni è irregolare. Intralox ha stabilito che si può ottenere un funzionamento soddisfacente quando la flessione degli alberi non eccede i seguenti limiti:

Trasportatori unidirezionali convenzionali

Flessione massima dell'albero = 0,10 poll. (2,5 mm)

Trasportatori bidirezionali o spintori

Flessione massima dell'albero = 0,22 poll. (5,6 mm)

Se l'albero scelto preliminarmente dovesse subire una flessione eccessiva, sarà necessario scegliere un albero di dimensioni maggiori, oppure un materiale più robusto, ovvero usare dei cuscinetti centrali per ridurre la distanza dell'albero.

Flessioni con cuscinetti centrali

Con un terzo cuscinetto posto al centro dell'albero, la formula di flessione è la seguente:

Formula 8: Flessione dell'albero - 3 cuscinetti

$$D_3 = \frac{1}{185} \times \frac{\frac{w}{2} \times L_S^{\,3}}{E \times I}$$

$$D_3 = \frac{w \times L_S^{\,3}}{370 \times E \times I}$$

In questo caso, L_S rappresenta lo spazio tra il cuscinetto centrale e uno esterno.

In applicazioni con nastri molto larghi e sottoposti a forti carichi, potrebbe essere necessario usare più di un cuscinetto centrale per ridurre la flessione a livelli accettabili. Poiché in questi casi le formule per il calcolo della flessione diventano particolarmente complesse, Intralox fornisce una lunghezza massima sicura per il carico complessivo sull'albero (w) nella *Tabella 12: lunghezza massima dell'albero motore*. Quando si utilizzano queste tabelle, ricordarsi di calcolare prima il carico complessivo sull'albero (w), utilizzando la formula fornita in *Verifica della resistenza dell'albero*.

Nelle applicazioni con trasportatori bidirezionali o trasportatori-spintori, adattare inoltre il tiro corretto del nastro (ABP) alla maggiore tensione necessaria. Per l'ABP corretto, vedere la Formula 5.

Coppia dell'albero motore

Per superare la resistenza allo spostamento del nastro e del prodotto, l'albero motore deve essere sufficientemente robusto da trasmettere le forze di torsione o rotazione imposte dal motore di azionamento. L'azione torsionale introduce sforzi di taglio sull'albero. Gli sforzi di taglio sono solitamente più critici sulle sezioni portanti adiacenti al sistema motore.

Invece di calcolare gli sforzi di taglio, utilizzare *Tabella 9* per determinare rapidamente la coppia massima raccomandata dell'albero motore per un dato materiale e diametro della sezione portante dell'albero. Per esempio, supponiamo che l'albero scelto inizialmente abbia un diametro di 2,5 poll. (63,5 mm) e sia d'acciaio al carbonio. Dato che il diametro massimo della sezione portante è di 2,5 poll. (63,5 mm), la coppia massima raccomandata per questa misura è 22.500 in-lb (259.000 kg-mm).

La coppia effettiva (T_o), da trasmettere si ricava dalla seguente formula:

Formula 9: Coppia, albero motore

$$T_o = ABP \times B \times \frac{P.D.}{2}$$

dove PD rappresenta il diametro primitivo del pignone, poll. (mm)

Confrontare la coppia effettiva con quella massima raccomandata per determinare se il diametro della sezione portante è adeguato. Se non è adeguato, provare l'albero di misura immediatamente più grande, oppure un materiale più robusto. Se queste alternative non sono possibili, provare con un pignone di diametro minore. Spesso, la coppia effettiva è considerevolmente inferiore a quella massima raccomandata. Si potrà dunque ridurre il diametro della sezione portante ad una dimensione relativamente inferiore per ridurre il costo dei cuscinetti necessari.

Determinazione della potenza necessaria per azionare il nastro

La potenza necessaria per superare la resistenza del nastro e del prodotto allo spostamento si ricava dalle formule seguenti:

Formula 10: Potenza - Unità inglesi

$$\text{Cavallo vapore, HP} = \frac{ABP \times B \times V}{33{,}000}$$

dove:
- **ABP** = Tiro corretto del nastro, lb/ft di larghezza
- **B** = Larghezza del nastro, ft
- **V** = Velocità del nastro, ft/min

Un'altra formula, usando fattori diversi:

Formula 11: Potenza - Unità inglesi

$$\text{CAVALLO VAPORE, HP} = \frac{T_o \times V}{16{,}500 \times P.D.}$$

dove:
- T_o = Coppia, in-lb
- **P.D.** = Diametro primitivo, poll.
- **V** = Velocità del nastro, ft/min

Formula 12: Potenza - Unità metriche

$$\text{POTENZA, WATT} = \frac{ABP \times B \times V}{6.12}$$

dove:
- **ABP** = Tiro corretto del nastro, kg/m di larghezza
- **B** = Larghezza del nastro, m
- **V** = Velocità del nastro, m/min

e un'altra versione è:

Formula 13: Potenza - Unità metriche

$$\text{POTENZA, WATT} = \frac{T_o \times V}{3.06 \times P.D.}$$

dove:
- T_o = Coppia, kg-mm
- **P.D.** = Diametro primitivo, mm
- **V** = Velocità del nastro, m/min

Se la coppia si esprime in Newton-millimetri, l'equazione per la potenza sarà la seguente:

Formula 14: Potenza - Unità SI

$$\text{POTENZA, WATT} = \frac{T_o \times V}{30 \times P.D.}$$

dove: T_o = Coppia, N-mm

Determinazione dei requisiti di potenza del motore di azionamento

La potenza calcolata per l'azionamento del nastro non include la potenza necessaria a superare l'attrito di ingranaggi, cuscinetti, catene e altre parti meccaniche del sistema. Vedere la sezione *Linee guida di progettazione* per un elenco delle perdite di rendimento di componenti di uso comune, quindi aumentare la potenza di azionamento del nastro.

Espansione e contrazione termica dei materiali

All'aumentare e diminuire della temperatura, i materiali tendono rispettivamente all'espansione o contrazione. I nastri che sono installati a una certa temperatura, ma funzionano a temperatura diversa, oppure attraversano fasi operative con temperature diverse, si espandono e contraggono di conseguenza. Poiché le materie plastiche hanno dei coefficienti di espansione e contrazione relativamente significativi, è necessario tenere conto di tale caratteristica se si prevedono variazioni di temperatura rilevanti.

Utilizzare la seguente formula per determinare le variazioni di lunghezza, larghezza o spessore di un materiale.

Formula 15: Espansione o contrazione termica

$$\Delta = L_1 \times (T_2 - T_1) \times e$$

dove:
- Δ = variazione di dimensione, poll. (mm)
- L_1 = dimensione a temperatura iniziale, ft (m)
- T_2 = temperatura d'esercizio, °F (°C)
- T_1 = temperatura iniziale, °F (°C)
- **e** = coefficiente d'espansione termica, in/ft/°F (mm/m/°C)

Per i coefficienti d'espansione termica dei vari materiali, vedere *Espansione e contrazione termica*.

Sagola catenaria

Un nastro sospeso tra due supporti soggetto alla forza di gravità assume la forma di una curva definita *catenaria*. Le dimensioni di questa curva dipendono dalla distanza tra i supporti, dalla lunghezza della parte di nastro sospesa e dal peso del nastro. Generalmente, la forma effettiva della curva non è importante, tuttavia il tecnico si interessa a due cose: la lunghezza supplementare richiesta e la tensione creata dall'abbassamento del nastro.

Nota: Per ulteriori informazioni sulla sagola catenaria, vedere *Tratti di ritorno e tenditori*

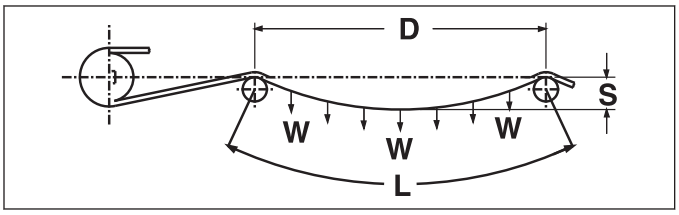


Figura 86: Sagola catenaria

La lunghezza supplementare (X) o la differenza tra L e D nella figura precedente si ricava da:

Formula 16: Lunghezza supplementare – Sagola catenaria

$$X = \frac{2.66 \times S^2}{D}$$

dove:
- **X** = lunghezza supplementare, ft (m)
- **S** = sagola catenaria, ft (m)
- **D** = distanza fra supporti, ft (m)

La tensione (T) creata dalla sezione di catenaria di un nastro si ricava da:

Formula 17: Tensione – Sagola catenaria

Le inglesi

$$T = \frac{d^2 \times W}{96 \times s}$$

dove:
- **T** = tensione, lb/ft di larghezza nastro
- **s** = sagola catenaria, poll.
- **d** = distanza fra supporti, poll.
- **W** = peso nastro, lb/ft².

Unità metriche

$$T = \frac{d^2 \times W}{8000 \times s}$$

dove:
- **T** = tensione, kg/m di larghezza nastro
- **s** = sagola catenaria, mm
- **d** = distanza fra supporti, mm
- **W** = peso nastro, kg/m²

Nota: Le formule per i nastri curvilinei sono fornite dal programma *Flat-Turn Program, per applicazioni curvilinee*. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.

Problemi campione

Movimentazione di lattine metalliche

Condizioni (in unità metriche)

Un imbottigliatore prevede di usare un nastro Serie 400 Raised Rib in polipropilene per il trasporto di lattine metalliche con un peso totale di 122 kg per metro quadrato, su un trasportatore lungo 18,3 m e largo 1,2 m. Il nastro prevede la movimentazione con uso di lubrificanti e/o acqua su guide antiusura UHMW a una velocità di 6 m al minuto. Si prevedono avvii frequenti sotto carico e le lattine metalliche verranno accumulate sul nastro per 15,2 m. La temperatura di esercizio è di 28 °C. Il pignone scelto ha 12 denti e un diametro primitivo di 198 mm. È possibile usare alberi in acciaio al carbonio.

Step 1: Fase 1: Calcolare il carico del prodotto in accumulo (M_P)—Formula 1

$$M_p = M \times F_p \times \left(\frac{\text{Percentuale di area del nastro in accumulo}}{100}\right)$$

Il coefficienti d'attrito (F_w) tra il nastro e le guide UHMW che si ricava dalla *Tabella 2* è pari a 0,11. Il coefficienti d'attrito (F_p) tra le lattine metalliche e il nastro che si ricava dalla *Tabella 3* è pari a 0,26. Dato che le lattine metalliche saranno in accumulo per 15,2 m, la percentuale di area del nastro in accumulo è

$$\frac{15.2}{18.3} \text{ or } 83.1\%$$

Il carico del prodotto in accumulo, M_p, sarà:

$$M_p = 122 \times 0.26 \times \left(\frac{83.1}{100}\right)$$

$$M_p = 26.4 \text{ kg/m}^2$$

Fase 2: Calcolare il tiro del nastro (BP)—Formula 2

- **BP** = $[(M + 2W) \times F_w + M_p] \times L + (M \times H)$
- **M** = Carico del prodotto (122 kg/m²)
- **W** = Peso del nastro (9,52 kg/m²)
- **L** = Lunghezza del trasportatore (18,3 m)
- **M_p** = Carico di prodotto in accumulo (26,4 kg/m²)
- **H** = Dislivello (zero)

Nota: poiché non si verifica alcun cambio di elevazione, ignorare il fattore M x H.
Quindi:

BP = $[(122 + (2 \times 9{,}52)) \times 0{,}11 + 26{,}4] \times 18{,}3$
BP = 767 kg/m di larghezza nastro

Fase 2: Calcolare il tiro del nastro (ABP)—Formula 3

ABP = BP × SF

Il fattore di servizio (SF) che si ricava dalla *Tabella 6* è pari a 1,2.
Quindi:

ABP = 767 × 1,2
ABP = 920 kg/m di larghezza del nastro

Fase 4: Calcolare la resistenza ammessa del nastro (ABS) —Formula 4

ABS = **BS** × **T** × **S**
BS = Resistenza nominale del nastro (vedere *Tabella 4*)
T = 0,98 (vedere *Tabella 7*)
S = 1,0
ABS = 3570 × 0,98 × 1,0
ABS = 3498 kg/m di larghezza

Pertanto, dato che ABS è maggiore di ABP, il nastro Serie 900 Raised Rib in acetal è adatto all'applicazione.

Fase 5: Determinare la spaziatura massima tra i pignoni dell'albero motore

ABSU = (ABP ÷ ABS) × 100%
ABSU = (920 ÷ 3498) × 100%
ABSU = 26%

Dal grafico relativo alla spaziatura tra i pignoni nella linea di prodotti *Serie 400*, risulta che la spaziatura massima tra i pignoni è pari a circa 125 mm.

Fase 6: Determinare la flessione dell'albero motore

Poiché il nastro è piuttosto largo, provare innanzitutto un albero a sezione quadra di 60 mm.

Utilizzare la seguente formula per calcolare il carico complessivo sull'albero (w):

$$\mathbf{w} = (\text{ABP} + \text{Q}) \times \text{B} \qquad \text{(Formula 6)}$$

Dalla *Tabella 8*, si ricava che il peso dell'albero (Q) è pari a 29,11 kg/m di lunghezza. Quindi:

w = (920 + 29,11) × 1,2
w = 1.139 kg

Per la flessione dell'albero, si supponga che l'albero sia supportato da due cuscinetti. Quindi, la flessione (D), si ricava da:

$$\mathbf{D} = \frac{5}{384} \times \frac{\text{w} \times L_S^{\,3}}{\text{E} \times \text{I}} \qquad \text{(Formula 7)}$$

Poiché il nastro avrà una larghezza di 1,2 m o 1200 mm, si supponga che la lunghezza dell'albero non supportata (L_s) sia pari a 1320 mm e, dalla *Tabella 8*, il modulo di elasticità (E) e il momento di inerzia (I), corrispondano rispettivamente a 21.100 kg/mm² e 1.080.000 mm^4. Quindi:

$$\mathbf{D} = \frac{5}{384} \times \frac{1139 \times 1320^3}{21{,}000 \times 1{,}080{,}000}$$
$$\mathbf{D} = 1.50 \text{ mm}$$

Poiché la flessione risulta essere inferiore a quella massima consigliata di 2,5 mm, due supporti sono sufficienti.

Fase 7: Calcolare la coppia dell'albero motore (T_O)— Formula 9

$$T_o = \text{ABP} \times \text{B} \times \frac{\text{P.D.}}{2}$$
$$T_o = 920 \times 1.2 \times \frac{198}{2}$$
$$= 109{,}296 \text{ kg-mm}$$

Dalla curva relativa alla coppia massima consigliata in *Tabella 9*, si nota che la coppia massima per un diametro della sezione portante di 60 mm è di 180.000 kg-mm. Pertanto, il diametro minimo della sezione portante in questo caso sarà circa 55 mm.

Fase 8: Calcolare la potenza di azionamento del nastro— Formula 10

$$\text{Potenza nastro} = \frac{\text{ABP} \times \text{B} \times \text{V}}{6.12}$$

$$\text{Potenza nastro} = \frac{920 \times 1.2 \times 6.0}{6.12}$$

Potenza nastro = 1082 Watt

Fase 9: Determinare la potenza del motore di azionamento

Si supponga che il trasportatore venga azionato da un motore elettrico, con riduttore a ingranaggi cilindrici a riduzione tripla, catene e pignoni. Gli alberi sono sostenuti con cuscinetti a sfera. Dalla tabella a *Requisiti di potenza*, le perdite totali di rendimento meccanico risultano essere di circa 11%.

La potenza motore si ricava da:

$$\text{Potenza motore} = \frac{1082}{100 - 11} \times 100$$
$$= 1216 \text{ Watt}$$

Quindi, un motore da 2 kW è la scelta adeguata.

Movimentazione di prodotti alimentari

Condizioni (in unità inglesi)

120.000 lb/hr di verdura cruda, lavata (il peso del prodotto è 10 lb/sq ft) devono essere sollevate a una distanza verticale di 15 ft su un trasportatore elevatore lungo 25 ft e largo 2 ft. L'ambiente è umido, la temperatura è ambiente e la velocità del nastro deve essere 75 ft/min. Il materiale delle guide antiusura è UHMW (peso molecolare ultraelevato) e il nastro scelto è della Serie 800 Perforated Flat Top in polipropilene con facchini e sponde. Il passo tra i facchini è di 8 poll. Il nastro parte senza carico e scorre senza arresti. Il pignone adatto ha 10 denti e diametro primitivo di 6,5 poll. Sono necessari alberi in acciaio inox (303/304).

Fase 1: Determinare il carico del prodotto in accumulo (M_P)—Formula 1

$$\mathbf{M_p} = \text{M} \times \mathbf{F_p} \times \left(\frac{\text{Percentuale di area del nastro in accumulo}}{100}\right)$$

Poiché non c'è prodotto in accumulo, ignorare M_p. Da *Tabella 2*, F_w = 0,11.

Fase 2: Calcolare il tiro del nastro (BP)—Formula 2

BP = (M + 2W) × F_w × L + (M × H)
BP = [10 + 2(1,54)] × 0,11 × 25 + (10 × 15)
BP = 186 lb/ft di larghezza nastro

Fase 2: Calcolare il tiro del nastro (ABP)—Formula 3

ABP = BP × SF

Il fattore di servizio è 1,4 (vedere *Tabella 6*, Nastro elevatore).

Quindi:

ABP = 186 × 1,4
ABP = 260 lb/ft di larghezza nastro

Fase 4: Calcolare la resistenza ammessa del nastro (ABS) —Formula 4

$$\mathbf{ABS} = \mathbf{BS} \times \mathbf{T} \times \mathbf{S}$$

La resistenza nominale del nastro (BS) corrisponde a 1.000 lb/ft. (Vedere*Tabella 4*.) Il fattore di temperatura (T) è 0,98 e il fattore di resistenza (S) è 0,92. (Vedere *Tabella 7*.)

$$\mathbf{ABS} = 1.000 \times 0{,}98 \times 0{,}92$$
$$\mathbf{ABS} = 902 \text{ lb/ft di larghezza nastro}$$

Dato che ABS è maggiore di ABP, il nastro Serie 800 Perforated Flat Top, in polipropilene, è adatto all'applicazione.

Fase 5: Determinare la spaziatura massima tra i pignoni dell'albero motore

$$\mathbf{ABSU} = (\text{ABP} \div \text{ABS}) \times 100\%$$
$$\mathbf{ABSU} = (260 \div 902) \times 100\%$$
$$\mathbf{ABSU} = 29\%$$

Dal grafico relativo alla spaziatura tra i pignoni nella linea di prodotti *Serie 800*, risulta che la spaziatura massima tra i pignoni dell'albero motore è di 6,0 poll.

Fase 6: Determinare la flessione dell'albero motore

Il carico totale sull'albero (w) è:

$$\mathbf{w} = (\text{ABP} + \text{Q}) \times \text{B} \qquad \text{(Formula 6)}$$

Preselezionare un albero a sezione quadra in acciaio inox da 1,5 poll. Quindi:

$$\mathbf{w} = (260 + 7{,}65) \times 2$$
$$\mathbf{w} = 535 \text{ lb}$$

e la flessione dell'albero (D), è:

$$\mathbf{D} = \frac{5}{384} \times \frac{\mathbf{w} \times L_S^{\,3}}{\mathbf{E} \times \mathbf{I}} \qquad \text{(Formula 7)}$$

Si supponga che L_s sia 28 poll. dalla *Tabella 8*, E sia 28.000.000 lb/in² e I sia 0,42 poll.^{4}.
Quindi:

$$\mathbf{D} = \frac{5}{384} \times \frac{535 \times 28^3}{28{,}000{,}000 \times 0.42}$$
$$\mathbf{D} = 0.013 \text{ in.}$$

Valore inferiore a quello consigliato, pari a 0,10 poll.

Fase 7: Calcolare la coppia dell'albero motore (T_O)— Formula 9

$$\mathbf{T_o} = \text{ABP} \times \text{B} \times \frac{\text{P.D.}}{2}$$
$$\mathbf{T_o} = 260 \times 2 \times \frac{6.5}{2}$$
$$\mathbf{T_o} = 1690 \text{ in-lb}$$

La *Tabella 9* mostra che una coppia di 1690 in/lb richiede un diametro minimo nei cuscinetti di circa 0,85 poll. con acciaio inox 303/304. Pertanto, si consiglia un diametro della sezione portante di 1,0 poll. (25,4 mm).

Fase 8: Calcolare la potenza di azionamento del nastro— Formula 10

$$\text{Potenza motore del nastro} = \frac{\text{ABP} \times \text{B} \times \text{V}}{33{,}000}$$
$$\text{Potenza motore del nastro} = \frac{260 \times 2 \times 75}{33{,}000}$$
$$\text{Potenza motore del nastro} = 1{,}18 \text{ HP}$$

Fase 9: Determinare la potenza del motore di azionamento

Si supponga che dalla *Requisiti di potenza*, le perdite totali di rendimento siano circa del 20%. La potenza motore si ricava da:

$$\text{Potenza motore} = \frac{1{,}18}{100 - 20} \times 100$$
$$= 1{,}48 \text{ HP}$$

In questo caso, un motore da 1,5 HP è la scelta adatta.

Esempio di trasportatori bidirezionali

Condizioni (in unità metriche)

Il tavolo dell'accumulatore di uno stabilimento d'inscatolamento è lungo 6 m e largo 2,4 m e serve per barattoli del peso di 50 kg/m². La velocità del nastro sarà pari a 3,0 m/min. Si prevedono avviamenti frequenti sotto carico. Il nastro funzionerà alla temperatura di 21° C. Le guide antiusura devono essere in acciaio inox. Il nastro prevede una movimentazione a secco. Il nastro scelto è della Serie 900 Raised Rib in acetal con pignoni da 18 denti e diametro primitivo di 156 mm su alberi a sezione quadra da 60 mm in acciaio inox 304.

Fase 1: Determinare il carico del prodotto in accumulo (M_P)—Formula 1

$$\mathbf{M_p} = \text{M} \times \mathbf{F_p} \times \left(\frac{\text{Percentuale di area del nastro in accumulo}}{100}\right)$$

Poiché non c'è prodotto in accumulo, ignorare M_p.

$F_w = 0{,}19$

Fase 2: Calcolare il tiro del nastro (BP)—Formula 2

$$\mathbf{BP} = (\text{M} + 2\text{W}) \times F_w \times \text{L} + (\text{M} \times \text{H})$$
$$\mathbf{M} = 50 \text{ kg/m}^2$$
$$\mathbf{W} = 8{,}19 \text{ kg/m}^2$$
$$\mathbf{L} = 6 \text{ m}$$
$$\mathbf{F_w} = 0{,}19$$
$$\mathbf{H} = \text{zero}$$
$$\mathbf{BP} = [50 + 2(8{,}19)] \times 0{,}19 \times 6$$
$$\mathbf{BP} = 76 \text{ kg/m di larghezza}$$

Fase 2: Calcolare il tiro del nastro (ABP)—Formula 3

$$\mathbf{ABP} = \text{BP} \times \text{SF} \times 2{,}2$$
$$\mathbf{ABP} = 76 \times 1{,}2 \times 2{,}2$$
$$\mathbf{ABP} = 201 \text{ kg/m di larghezza}$$

Fase 4: Calcolare la resistenza ammessa del nastro (ABS) —Formula 4

ABS = **BS** × **T** × **S**
BS = Resistenza nominale del nastro (vedere *Tabella 4*)
T = 0,98 (vedere *Tabella 7*)
S = 1,0
ABS = 3570 × 0,98 × 1,0
ABS = 3498 kg/m di larghezza

Pertanto, dato che ABS è maggiore di ABP, il nastro Serie 900 Raised Rib in acetal è adatto all'applicazione.

Fase 5: Determinare la spaziatura massima tra i pignoni dell'albero motore

Poiché sia il tratto di scorrimento che il tratto di ritorno sono sottoposti a tensione, gli alberi di rinvio devono essere considerati allo stesso modo degli alberi motore nei calcoli relativi alla spaziatura tra i pignoni e alla flessione dell'albero.

ABSU = (ABP ÷ ABS) × 100%
ABSU = (201 ÷ 2.156) × 100%
ABSU = 9%

Dal grafico relativo alla spaziatura tra i pignoni nella linea di prodotti *Serie 900*, risulta che la spaziatura massima tra i pignoni è pari a 95 mm.

Fase 6: Verificare la resistenza dell'albero motore

Il carico totale sull'albero (w) è:

w = (ABP corretto + Q) × B (Formula 6)
w = (182 + 29,11) × 2,4
w = 507 kg

Leggendo la *Tabella 12* si evince il carico dell'albero di 507 kg applicato a un albero a sezione quadra da 60 mm in acciaio inox. Ciò permette una distanza massima di circa 2600 mm. Poiché questo trasportatore è largo 2,4 m o 2400 mm, non occorrono cuscinetti centrali.

Calcolare la coppia dell'albero motore (T_o) (Formula 9):

$$T_o = T_o = ABP \times B \times \frac{P.D.}{2}$$

ABP = 201 kg/m di larghezza
B = 2,4 m di larghezza
P.D. = 156 mm

$$T_o = T_o = 201 \times 2.4 \times \frac{156}{2}$$

T_o = 37.627 kg-mm

Secondo la tabella relativa alla coppia massima consigliata, il diametro minimo della sezione portante per una coppia di 37.627 kg-mm dovrebbe essere di circa 27 mm. Poiché, a causa della flessione, è necessario un albero da 60 mm, il diametro della sezione portante è, ad esempio, 55 mm.

Fase 7: Calcolare la potenza necessaria per azionare il nastro (Formula 10)

$$\text{Potenza nastro} = \frac{ABP \times B \times V}{6.12}$$

ABP = 201 kg/m di larghezza (come sopra)
B = 2,4 kg/m di larghezza (come sopra)
V = 3,0 m/min (come sopra)

$$\text{Potenza nastro} = \frac{201 \times 2.4 \times 3.0}{6.12}$$

Potenza nastro = 236 Watt

Fase 8: Determinare la potenza del motore di azionamento

Per informazioni sulle perdite di rendimento dei componenti meccanici, vedere *Requisiti di potenza*. Si supponga che, in questo caso, le perdite di rendimento meccanico totali siano circa del 25%. Quindi, la potenza motore è:

$$\text{Potenza motore} = \frac{236}{100 - 25} \times 100$$

= 315 Watt

Quindi, un motore da 1/3 kW è la scelta adeguata.

Tabelle

Tabella 1. **(W) Peso del nastro in lb/ft² (kg/m²)**

Serie	Modello	Materiali standard			Materiali per applicazioni speciali
		Polipropilene	Polietilene	Acetal e acetal HSEC	
Queste informazioni sono contenute nelle tabelle dei dati sul nastro relative a ogni serie e modello.					

Tabella 2. **(F_w) Coefficiente di attrito tra nastro e guida antiusura**

Materiale guida antiusura	Materiali standard[1]									
	Polipropilene				Polietilene		Acetal		Acetal HSEC	
	Superficie liscia		Superficie abrasiva[2]		Superficie liscia		Superficie liscia		Superficie liscia	
	Umido	Asciutto	Umido	Asciutto	Umido	Asciutto	Umido	Asciutto	Umido	Asciutto
UHMW	0,11	0,13	NR	NR	0,24	0,32[3]	0,10	0,10	0,10	0,10
HDPE	0,09	0,11	NR	NR	NR	NR	0,09	0,08	0,09	0,08
Nylon rinforzato con silicone o molibdeno	0,24	0,25	0,29	0,30	0,14	0,13	0,13	0,15	0,13	0,15
Acciaio inox o acciaio al carbonio laminato a freddo	0,26	0,26	0,31	0,31	0,14	0,15	0,18	0,19	0,18	0,19

Tabella 3. **(F_p) Coefficiente di attrito dinamico tra nastro e contenitore**

Materiale dei contenitori	Materiali standard[4, 5]							
	Polipropilene		Polietilene[6]		Acetal		Acetal HSEC	
	Umido	Asciutto	Umido	Asciutto	Umido	Asciutto	Umido	Asciutto
Vetro	0,18	0,19	0,08	0,09	0,13	0,14	0,13	0,14
Acciaio	0,26	0,32	0,10	0,13	0,13	0,13	0,19	0,20
Plastica	0,11	0,17	0,08	0,08	0,13	0,16	0,13	0,16
Cartone	—	0,21	—	0,15	—	0,18	—	0,18
Alluminio	0,40	0,40	0,20	0,24	0,33	0,27	0,33	0,27
Nota: I nastri operanti a secco su trasportatori con accumulo potrebbero, a seconda della velocità e del peso, essere soggetti a forte usura sulla superficie. Una superficie ruvida può aumentare sostanzialmente il coefficiente di attrito.								

Tabella 4. **Resistenza del nastro in lb/ft (kg/m)**

Serie	Modello	Materiali standard			Materiali per applicazioni speciali
		Polipropilene	Polietilene	Acetal e acetal HSEC	
Queste informazioni sono contenute nelle tabelle dei dati sul nastro relative a ogni serie e modello.					

[1] **Per i materiali per applicazioni speciali, consultare le pagine apposite.**

[2] **Dati basati su test condotti da Intralox.**

[3] L'usura del nastro tende ad aumentare a velocità superiori a 50 ft/min (15 metri/min).

[4] **I valori dei coefficienti di attrito dipendono in larga misura dalle condizioni ambientali. Il valore basso dell'intervallo di attrito è un coefficiente di attrito sperimentale derivato dall'uso di nastri nuovi con guide antiusura nuove. Questo valore deve essere usato solo negli ambienti puliti o nei casi in cui siano presenti acqua o altri agenti lubrificanti. Per la maggior parte delle applicazioni, sarà necessario regolare i valori in base alle condizioni ambientali nell'area intorno al trasportatore.**

[5] **Per i materiali per applicazioni speciali, consultare le pagine apposite.**

[6] **Il polietilene generalmente non è consigliato per la movimentazione dei prodotti.**

Tabella 5. **Quantità di pignoni e guide**

Larghezza nominale[1]		Numero minimo di pignoni per albero[2]				Numero minimo di supporti			
poll.	mm	S200	S1700	S100, S400, S800, S850, S1200, S1400, S1800, S1900	S900, S1100, S1500, S1600, S2200	S100, S900, S1000, S1100, S1400, S1500, S1600, S1650		S200, S400, S800, S850, S1200, S1800, S1900, S2200, S2400	
						Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno	Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
2	(51)	1	N/D	1	1	2	2	2	2
4	(102)	1	N/D	1	1	2	2	2	2
6	(152)	2	2	2	2	2	2	2	2
7	(178)	2	2	2	2	3	2	2	2
8	(203)	2	2	2	2	3	2	2	2
10	(254)	2	3	2	3	3	2	3	2
12	(305)	3	3	3	3	3	2	3	2
14	(356)	3	3	3	5	4	3	3	3
15	(381)	3	3	3	5	4	3	3	3
16	(406)	3	4	3	5	4	3	3	3
18	(457)	3	4	3	5	4	3	3	3
20	(508)	3	4	5	5	5	3	4	3
24	(610)	5	5	5	7	5	3	4	3
30	(762)	5	6	5	9	6	4	5	4
32	(813)	5	7	7	9	7	4	5	4
36	(914)	5	8	7	9	7	4	5	4
42	(1067)	7	9	7	11	8	5	6	5
48	(1219)	7	10	9	13	9	5	7	5
54	(1372)	9	11	9	15	10	6	7	6
60	(1524)	9	12	11	15	11	6	8	6
72	(1829)	11	15	13	19	13	7	9	7
84	(2134)	13	17	15	21	15	8	11	8
96	(2438)	13	20	17	25	17	9	12	9
120	(3048)	17	24	21	31	21	11	15	11
144	(3658)	21	29	25	37	25	13	17	13
Per altre larghezze,		Usare un numero dispari di pignoni con una distanza massima di 7,5 poll. (191 mm)	Usare un numero dispari di pignoni con una distanza massima di 5 poll. (127 mm)	Usare un numero dispari di pignoni con una distanza massima di 6 poll. (152 mm)	Usare un numero dispari di pignoni con una distanza massima di 4 poll. (102 mm)	Distanza massima di 6 poll. (152 mm)	Distanza massima di 12 poll. (305 mm)	Distanza massima di 9 poll. (229 mm)	Distanza massima di 12 poll. (305 mm)

Note

Se le guide di scorrimento si estendono nell'area dei pignoni, accertarsi che i pignoni non interferiscano con le guide stesse.

Il numero di pignoni indicato rappresenta la quantità minima prevista. Possono essere necessari pignoni aggiuntivi. Vedere le pagine relative ai dati di serie e modelli per applicazioni specifiche.

Ulteriori quantità sono disponibili nelle tabelle di riferimento sulle quantità di pignoni e guide per le serie S1200, S1500, S1700, S2400 e S2600.

Tabella 6. **(SF) Fattore di servizio**

Avvio a vuoto o a carico graduale		1,0
Avvio frequente sotto carico (più di un avvio all'ora)	aggiungere 0,2	_____
A velocità maggiori di 100 FPM (piedi al minuto) (30 metri/min)	aggiungere 0,2	_____
Elevatori	aggiungere 0,4	_____
Trasportatori-spintori	aggiungere 0,2	_____
	totale	_____

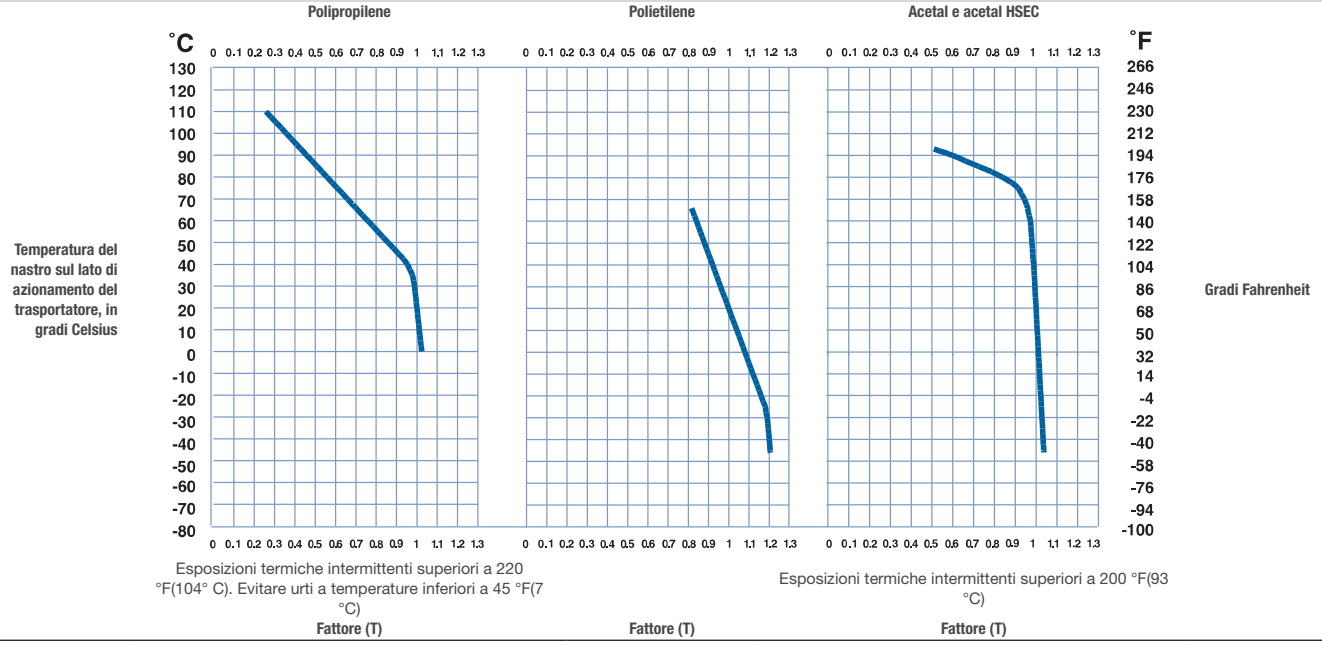
Nota: Per i trasportatori che vengono avviati con prodotto in accumulo e operano a velocità maggiori di 50 fpm (15 m/min), considerare la possibilità di utilizzare motori ad avvio dolce.

[1] Le larghezze effettive del nastro possono differire da quelle nominali. Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio Clienti Intralox.

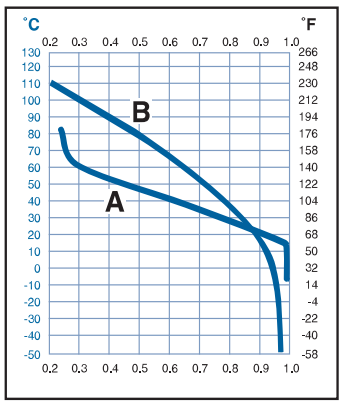
[2] Solo pignoni a centro fisso. (Se sull'albero si trovano due pignoni, fissare solamente quello di destra).

Tabella 7. **(T) Fattore di temperatura**

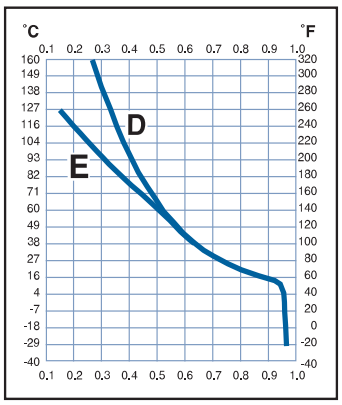
Materiali standard



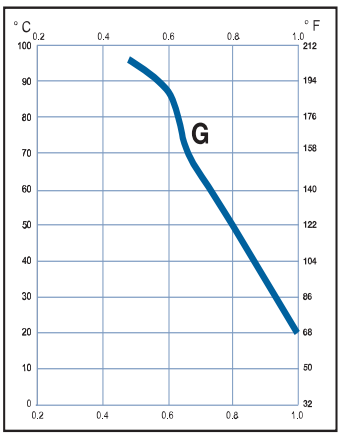
Materiali per applicazioni speciali



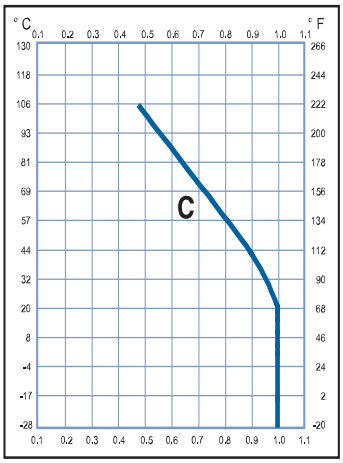
A Ignifugo
B nylon, SELM, LMAR



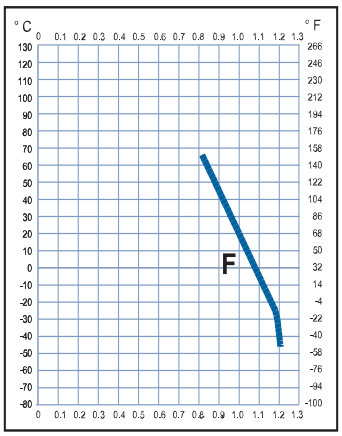
D Nylon HHR
E Nylon RC



G ChemBlox™



C polipropilene composito



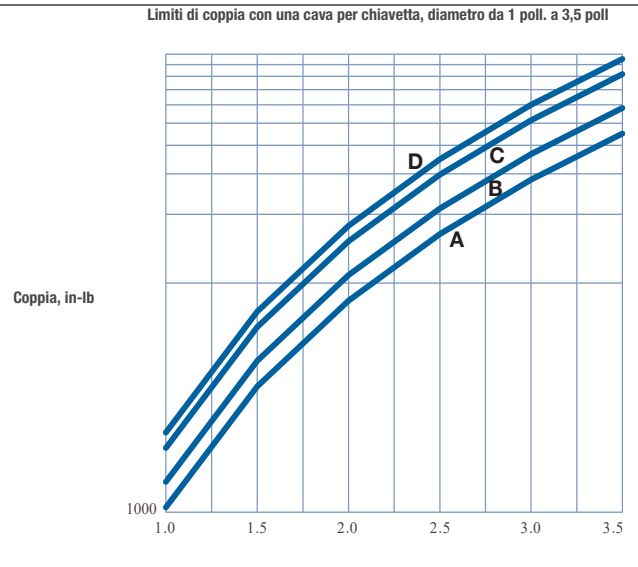
F polipropilene rilevabile

Esposizioni termiche intermittenti superiori a 220 °F (104 °C). Evitare urti a temperature inferiori a 45 °F (7 °C).

Tabella 8. **Dati albero**

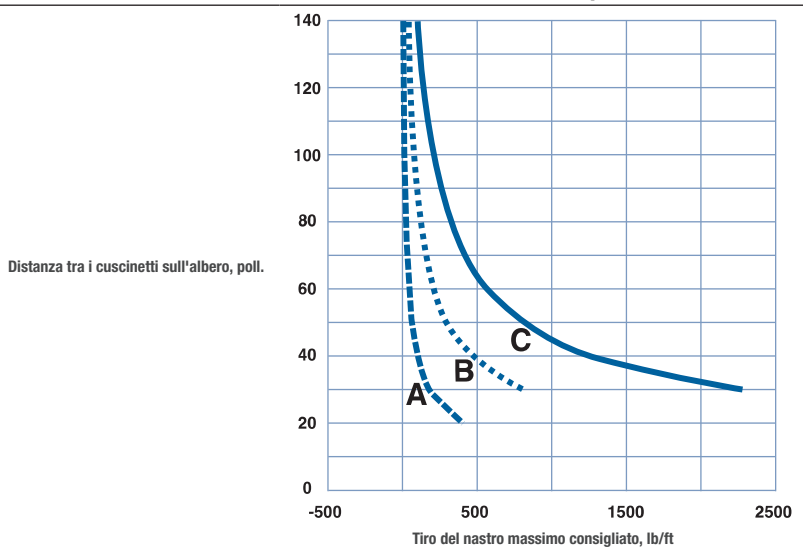
Dati albero B	(Q) Peso dell'albero, lb/ft (kg/m)		(I) Momento di inerzia, poll.^{4} (mm)^4
DIMENSIONI	Acciaio al carbonio	Acciaio inox	
5/8 poll. quadro	1,33[1]	1,33[1]	0,013
1 poll. quadro	3,40[1]	3,40[1]	0,083
1,5 poll. quadro	7,65[1]	7,65[1]	0,42
2,5 poll. quadro	21,25[1]	21,25[1]	3,25
3,5 poll. quadro	41,60[1]	41,60	12,50
25 mm quadro	(4,920)[2]	(4,920)[2]	(32,550)
40 mm quadro	(12,55)[2]	(12,55)[2]	(213.300)
60 mm quadro	(29,11)[2]	(29,11)[2]	(1.080.000)
65 mm quadro	(34,16)[2]	(34,16)[2]	(1.487.600)
(E) Modulo d'elasticità, lb/in² (kg/mm²)	30.000.000 (21.100)	28.000.000 (19.700)	

Tabella 9. **Coppia massima consigliata sull'albero motore**



A Acciaio inox 303/304/316
B Acciaio al carbonio 1018 (laminato a freddo)
C Acciaio inox duplex 2205 (laminato a freddo)
D Lega d'acciaio 4140 (laminata a freddo)

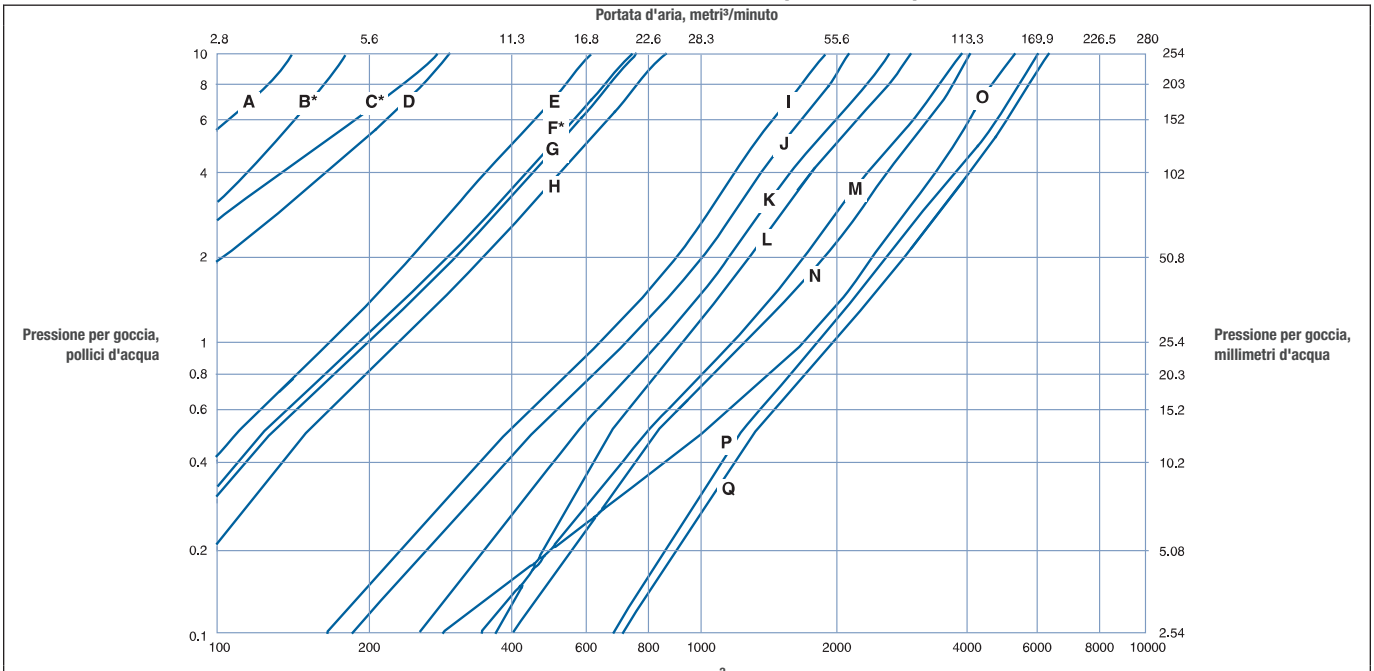
Tabella 10. **Limiti tiro del nastro e Distanza albero per anelli di bloccaggio con scanalature**



A Alberi a sezione quadra da 1,5 poll.
B Alberi a sezione quadra da 2,5 poll.
C Alberi a sezione quadra da 3,5 poll.

[1] Intralox USA offre alberi a sezione quadra lavorati secondo le specifiche nelle misure indicate e nei seguenti materiali: acciaio al carbonio (C-1018), acciaio inox (303/304 e 316) e alluminio (6061-T6).
[2] Intralox Europe offre alberi a sezione quadra nelle misure indicate e nei seguenti materiali: acciaio al carbonio (KG-37) e acciaio inox (304).

Tabella 11. **Velocità del flusso d'aria attraverso il nastro, per metro quadrato di area del nastro**

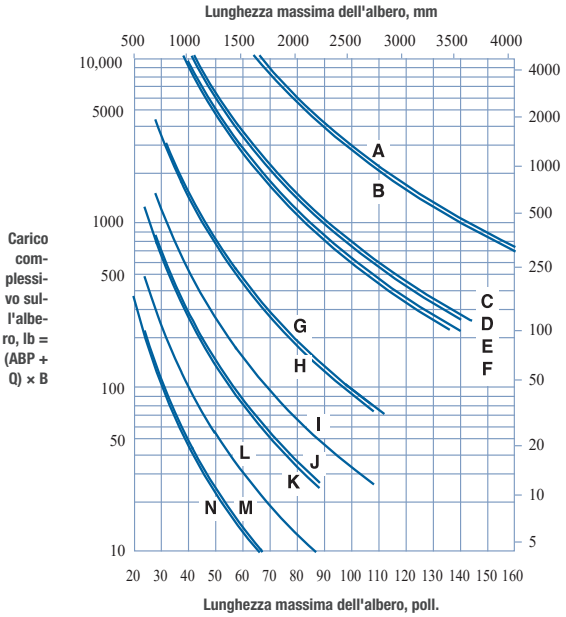


A - S400 Flat Top
B - S1100 Edge Loss
C - S1100 Flat Top
D - S900 Flat Top
E - S900 Perforated Flat Top Ø 1/8 poll.
F - S1100 Perforated Flat Top Ø 5/32 poll.
G - S900 Perforated Flat Top Ø 5/32 poll.
H - S900 Perforated Flat Top Ø 3/16 poll.
I - S400 Flush Grid
J - S800 PFT, S800 PFT Ø 5/32 poll., S2000
K - S100 Flush Grid
L - S100 e S400 Raised Rib
M - S200 Flush Grid, S200 Open Hinge
N - S1100 Flush Grid
O - S900 Flush Grid e Raised Rib
P - S200 Open Hinge
Q - S2200

Tabella 12. **Lunghezza massima dell'albero motore**

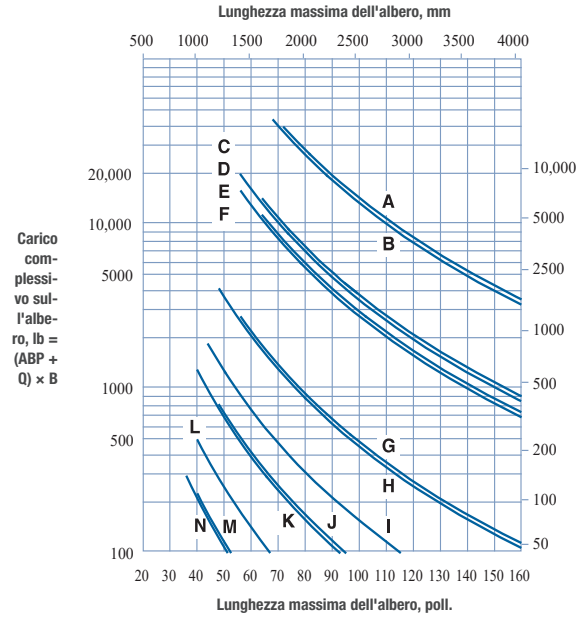
12A **Con 2 cuscinetti**

Flessione massima consentita = 0,10 poll. (2,5 mm)



12B **Con 3 o più cuscinetti, a distanza costante**

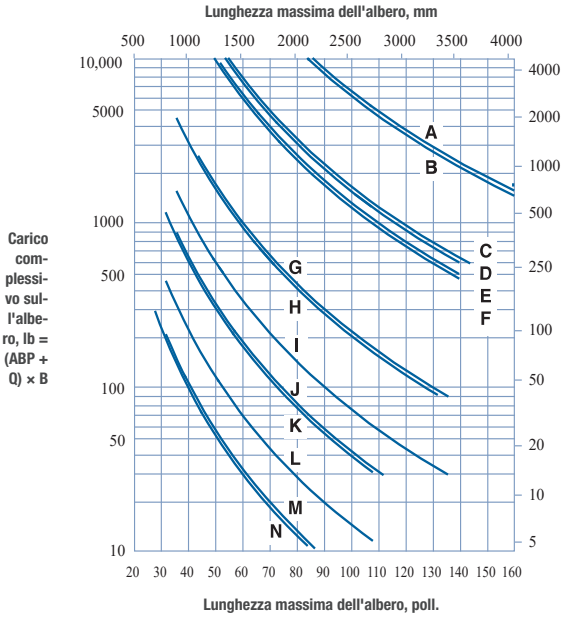
Flessione massima consentita = 0,10 poll. (2,5 mm)



Lunghezza massima dell'albero motore e di rinvio (trasportatori bidirezionali e trasportatori-spintori)

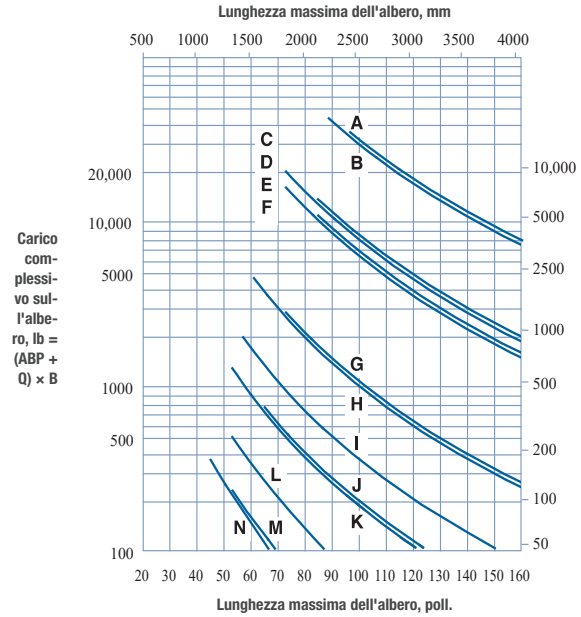
12C **Con 2 cuscinetti**

Flessione massima consentita = 0,22 poll. (5,6 mm)



12D **Con 3 o più cuscinetti, a distanza costante**

Flessione massima consentita = 0,22 poll. (5,6 mm)



A 3,5 poll. e 90 mm quadro, in acciaio al carbonio
B 3,5 poll. e 90 mm quadro, in acciaio inox
C 2,5 poll. e 65 mm quadro, in acciaio al carbonio
D 2,5 poll. e 65 mm quadro, in acciaio inox
E 60 mm quadro, in acciaio al carbonio
F 60 mm quadro, in acciaio inox
G 1,5 poll. e 40 mm quadro, in acciaio al carbonio
H 1,5 poll. e 40 mm quadro, in acciaio inox
I 1,5 poll. quadro, in alluminio
J 1,0 poll. e 25,4 mm quadro, in acciaio al carbonio
K 1,0 poll. e 25,4 mm quadro, in acciaio inox
L 1,0 poll. quadro, in alluminio
M 5/8 poll. quadro, in acciaio al carbonio
N 5/8 poll. quadro, in acciaio inox

Fattori di conversione di unità di misura

Le inglese	Moltiplicare per →	Unità metrica (SI)	Moltiplicare per →	Le inglese
		dell'albero motore		
Pollice (poll.)	25,40	Millimetro (mm)	0,03937	Pollice (poll.)
Pollice (poll.)	0,0254	Metro (m)	39,37	Pollice (poll.)
Piede (ft)	304,8	Millimetro (mm)	0,0033	Piede (ft)
Piede (ft)	0,3048	Metro (m)	3,281	Piede (ft)
		Area		
Pollice² (in^2)	645,2	Millimetro² (mm^2)	0,00155	Pollice² (in^2)
Pollice² (in^2)	0,000645	Metro² (m^2)	1550,0	Pollice² (in^2)
Piede² (ft^2)	92.903	Millimetro² (mm^2)	0,00001	Piede² (ft^2)
Piede² (ft^2)	0,0929	Metro² (m^2)	10,764	Piede² (ft^2)
		Volume		
Piede³ (ft^3)	0,0283	Metro³ (m^3)	35,31	Piede³ (ft^3)
Piede³ (ft^3)	28,32	Litro (l)	0,0353	Piede³ (ft^3)
		Velocità		
Piede/secondo (ft/s)	18,29	Metro/min (m/min)	0,0547	Piede/secondo (ft/s)
Piede/minuto (ft/min)	0,3048	Metro/min (m/min)	3,281	Piede/minuto (ft/min)
		Massa e densità		
Libbra (lb)	0,4536	Chilogrammo (kg)	2,205	Libbra (lb)
Libbra/piede³ (lb/ft^3)	16,02	Chilogrammo/metro3 (kg/m3)	0,0624	Libbra/piede³ (lb/ft^3)
		Forza e forza/lunghezza		
Libbra-forza (lb)	0,4536	Chilogrammo-forza (kg)	2,205	Libbra-forza (lb)
Libbra-forza (lb)	4,448	Newton (N)	0,225	Libbra-forza (lb)
Chilogrammo-forza (kg)	9,807	Newton (N)	0,102	Chilogrammo-forza (kg)
Libbra/piede (lb/ft)	1,488	Chilogrammo/metro (kg/m)	0,672	Libbra/piede (lb/ft)
Libbra/piede (lb/ft)	14,59	Newton/metro (N/m)	0,0685	Libbra/piede (lb/ft)
Chilogrammo/metro (kg/m)	9,807	Newton/metro (N/m)	0,102	Chilogrammo/metro (kg/m)
		consentita		
Pollice-libbra (in-lb)	11,52	Chilogrammo-millimetro (kg-mm)	0,0868	Pollice-libbra (in-lb)
pollice-libbra (in-lb)	0,113	Newton-metro (N-m)	8,85	Pollice-libbra (in-lb)
Chilogrammo-millimetro (kg-mm)	9,81	Newton/millimetro (N-mm)	0,102	Chilogrammo-millimetro (kg-mm)
		Momento d'inerzia		
Pollice^4 (in^4)	416.231	Millimetro^4 (mm^4)	0,0000024	Pollice^4 (in^4)
Pollice^4 (in^4)	41,62	Centimetro^4 (cm^4)	0,024	Pollice^4 (in^4)
		Pressione e sollecitazione		
Libbra/pollice² (lb/in^2)	0,0007	Chilogrammo/millimetro² (kg/mm^2)	1422	Libbra/pollice² (lb/in^2)
Libbra/pollice² (lb/in^2)	0,0703	Chilogrammo/centimetro² (kg/cm^2)	14,22	Libbra/pollice² (lb/in^2)
Libbra/pollice² (lb/in^2)	0,00689	Newton/millimetro² (N/mm^2)	145,0	Libbra/pollice² (lb/in^2)
libbra/pollice² (lb/in^2)	0,689	Newton/centimetro² (N/cm^2)	1,450	Libbra/pollice² (lb/in^2)
Libbra/piede² (lb/ft^2)	4,882	Chilogrammo/metro² (kg/m^2)	0,205	Libbra/piede² (lb/ft^2)
Libbra/piede² (lb/ft^2)	47,88	Newton/metro² (N/m^2)	0,0209	Libbra/piede² (lb/ft^2)
		Potenza		
cavalli vapore (hp)	745,7	Watt	0,00134	cavalli vapore (hp)
Piede-libbra/minuto (ft-lb/min)	0,0226	Watt	44,25	Piede-libbra/minuto (ft-lb/min)
		Temperatura		
Per convertire da		**To**	**Usare la formula**	
Temperatura Fahrenheit, °F		Temperatura Celsius, °C	°C = (°F - 32) ÷ 1,8	
Temperatura Celsius, °C		Temperatura Fahrenheit, °F	°F = (1,8 x °C) + 32	

Guida alla resistenza agli agenti chimici

I dati sulla resistenza agli agenti chimici si basano su informazioni ottenute da produttori di polimeri e da esperienze sul campo di Intralox. I dati valgono solo con riferimento alle condizioni in cui sono stati rilevati e vanno considerati come consigli e non come una garanzia. I dati si riferiscono solo agli agenti chimici e le temperature indicate sono, in genere, le temperature per le applicazioni chimiche. Problemi riguardanti il progetto e la sicurezza personale non sono stati presi in considerazione nella compilazione della tabella. Materiali e prodotti devono essere sottoposti a test in condizioni di servizio reali per verificarne l'idoneità allo scopo previsto.

Gli agenti chimici elencati senza indicarne la concentrazione si intendono non diluiti. Quelli indicanti la percentuale di concentrazione si intendono diluiti in soluzione acquosa. Le descrizioni tra parentesi corrispondono al componente attivo. In genere, all'aumentare della temperatura dell'applicazione chimica, della concentrazione chimica e del tempo di esposizione, la resistenza agli agenti chimici dei materiali tende a ridursi. Per ulteriori informazioni su materiali e agenti chimici, contattare il Servizio Clienti Intralox.

Gli elastomeri termoplastici (TPE) sono una classe di polimeri in crescita che offre una combinazione unica di proprietà elastomeriche e plastiche. La più nota di queste proprietà è la capacità di stampa a iniezione in un sostrato per raggiungere criteri di prestazioni apprezzate. La presenza di un componente in gomma (elastomerico) implica che nell'applicazione occorre tener conto dell'esposizione a vari prodotti chimici. Le fonti di prodotti chimici comprendono il prodotto da trasportare, i materiali usati per pulire e conservare l'attrezzatura e il nastro, con altre fonti potenziali in quest'area. Intralox consiglia di effettuare prove appropriate e di consultare tempestivamente il nostro personale di esperti per stabilire l'idoneità all'uso in un'applicazione particolare. In generale, i TPE sono abbastanza compatibili con acidi deboli e con la gran parte degli alcali e alcool. Il contatto con acidi forti crea un problema. A causa di un componente in gomma, gli oli e i grassi avranno un effetto di rigonfiamento a lungo andare. I solventi biologici e vari idrocarburi potranno causare problemi. Carburanti di qualsiasi tipo causeranno problemi nel tempo. In applicazioni di movimentazione di prodotti alimentari, tener conto degli ingredienti utilizzati nel cibo. Inoltre, nella movimentazione di prodotti alimentare, in presenza di temperatura chimica applicata, concentrazione chimica e tempo di esposizione elevati, la reazione fra i prodotti chimici e i TPE sarà più rapida.

Codici per la scelta appropriata del materiale

R = Resistente | NR = Non resistente | LR = Resistenza limitata | — = Informazioni non disponibili

Nome chimico	Materiali standard								Materiali per applicazioni speciali							
	Polipropilene		Polietilene		Acetal		Acetal HSEC		Nylon resistente al calore		Nylon SELM		Materiale autoestinguibile		Impatto elevato	
	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)
	Codici di idoneità del materiale: R = Resistente NR = Non resistente LR = Resistenza limitata — = Informazioni non disponibili															
Acido acetico																
Acido acetico - 5%	R	R	R	R	R	—	R	—	LR	—	LR	NR	R	—	R	—
Acido acetico - 10%	R	R	R	R	R	—	R		R	NR	—	—	R	—	—	—
Acido acetico - 50%	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	—	—
Acetone	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—	R	R	NR	NR	NR	NR
Alcool - Tutti i tipi	R	R	R	R	—	—	—	—	R	R	R	R	R	R	NR	—
Allume – Tutti i tipi	R	R	R	R	—	—	—	—	LR	—	—	—	—	—	—	—
Olio di mandorla	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Allume di alluminio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Composti di alluminio	R	R	R	R	—	—	—	—	LR	R	R	R	R	R	LR	—
Cloruro di alluminio	R	R	R	R	LR	NR	LR	NR	R	—	—	—	R	—	R	R
Fluoruro di alluminio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Idrossido di alluminio	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—
Nitrato di alluminio	R	R	—	—	LR	NR	LR	NR	LR	LR	—	—	R	—	R	—
Fosfato di alluminio	R	R	R	R	—	—	—	—	LR	LR	—	—	—	—	—	—
Solfato di alluminio	R	R	R	R	LR	NR	LR	NR	LR	LR	R	R	R	—	R	—
Ammoniaca	R	R	R	R	R	R	R	R	LR	LR	R	R	R	NR	R	—
Composti di ammoniaca	R	R	R	R	—	—	R	—	LR	R	R	R	R	R	LR	—
Acetato di ammonio	R	—	R	R	R	—	R	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Carbonato di ammonio	R	R	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	R	—
Cloruro di ammonio	R	R	R	R	R	LR	R	LR	R	LR	R	R	R	—	R	—
Fluoruro di ammonio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Idrossido di ammonio	R	R	—	—	R	R	R	R	—	—	—	—	LR	NR	LR	—
Nitrato di ammonio	R	R	R	R	R	LR	R	LR	R	LR	R	R	R	—	R	—
Fosfato di ammonio	R	R	R	R	R	—	R	—	R	LR	R	R	—	—	—	—
Sali di ammonio	—	—	R	—	R	—	R	—	R	LR	—	—				
Solfato di ammonio	R	R	R	R	R	LR	R	LR	R	LR	R	R	R	—	R	—
Acetato di amile	NR	NR	R	R	R	—	R	—	R	NR	NR	NR	R	NR	NR	NR
Cloruro di amile	NR	NR	LR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Anilina	R	LR	R	R	—	LR	—	LR	LR	—	—	—	LR	—	NR	NR
Antigelo	R	R	R	T	—	—	—	—	—	—	R	R	R	R	—	—
Acqua regia	LR	NR	NR	NR	LR	—	LR	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Succo di mela	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Acido arsenico	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Bitume	—	—	R	LR	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Composti di bario	R	R	R	R	—	—	—	—	R	R	R	R	R	R	—	—
Carbonato di bario	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Cloruro di bario	R	R	R	R	R	—	R	—	LR	—	—	—	R	—	—	—
Idrossido di bario	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Grasso di sapone di bario	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Solfato di bario	R	R	R	R	R	—	R	—	LR	—	—	—	R	—	—	—
Acido della batteria	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Birra	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Benzene	LR	NR	LR	NR	R	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	R	—

Nome chimico	Materiali standard								Materiali per applicazioni speciali							
	Polipropilene		Polietilene		Acetal		Acetal HSEC		Nylon resistente al calore		Nylon SELM		Materiale autoe-stinguibile		Impatto elevato	
	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)
	Codici di idoneità del materiale: R = Resistente NR = Non resistente LR = Resistenza limitata — = Informazioni non disponibili															
Acido benzensolfonico – 10%	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Acido benzoico	R	R	R	R	LR	—	LR	—	LR	LR	—	—	R	—	NR	NR
Olio di Dippel	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Borace	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Acido borico	R	R	R	R	LR	—	LR	—	LR	—	R	R	R	—	R	—
Liquido per freni	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—	R	R	R	LR	LR	—
Acido salino	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Salamoia satura	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Acqua salina	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Acido bromico	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Bromo – Liquido o vapori	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—
Acqua di bromo	NR	NR	R	—	LR	—	LR	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—
Burro	R	R	R	R	R	—	R	—	LR	—	R	R	R	—	—	—
Acetato butilico	NR	NR	R	LR	—	—	—	—	R	—	R	R	R	R	NR	NR
Acrilato butilico	NR	NR	R	LR	—	—	—	—	R	—	—	—	LR	LR	—	—
Butilglicole	—	—	R	R	R	LR	R	LR	R	—	—	—	R	R	—	—
Acido butirico	R	R	R	LR	—	—	—	—	LR	—	—	—	R	—	NR	NR
Composti di calcio	R	R	R	R	—	—	—	—	LR	—	—	—	R	R	R	—
Carbonato di calcio	R	R	R	R	R	—	R	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Cloruro di calcio	R	R	R	R	R	—	R	—	R	LR	R	LR	R	—	R	—
Idrossido di calcio	R	R	R	R	R	—	R	—	R	—	—	—	R	—	NR	NR
Ipoclorito di calcio	R	R	R	R	NR	—	NR	—	NR	NR	—	—	LR	—	R	—
Nitrato di calcio	R	R	R	R	R	—	R	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Fosfato di calcio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Grasso di sapone di calcio	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Solfato di calcio	R	R	R	R	R	—	R	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Calgonite – 0.3%	R	R	—	—	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—
Biossido di carbonio	R	R	R	R	R	R	R	R	—	—	—	—	R	R	R	—
Solfuro di carbonio	LR	NR	LR	NR	R	—	R	—	R	NR	R	—	R	—	NR	NR
Tetracloruro di carbonio	LR	NR	NR	NR	R	LR	R	LR	R	R	R	R	R	LR	LR	—
Olio di ricino	R	R	R	R	R	—	R	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Cellosolve - TM	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Acido cloracetico 0-10%	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Cloro - Gas	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	NR	NR	NR	NR	NR	LR	—
Cloro - Liquido	NR	NR	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Acqua di cloro (0.4% Cl)	R	LR	R	LR	NR	NR	NR	NR	—	NR	NR	NR	—	—	NR	—
Clorobenzolo	NR	NR	LR	NR	R	R	R	R	R	R	LR	LR	NR	NR	NR	NR
Cloroformio	NR	NR	NR	NR	LR	NR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Acido clorobenzoico	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Acido cromico – 10%	R	R	LR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	LR	—	NR	NR
Acido citrico	R	R	R	R	—	—	—	—	—	R	R	—	R	R	R	—
Acido citrico – 10%	R	LR	R	R	LR	NR	LR	NR	LR	—	R	—	R	LR	R	—
Succhi di agrumi	R	R	R	R	R	—	R	—	—	—	—	—	R	—	—	—
Clorox - TM	R	R	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	NR	—
Olio di cocco	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Caffè	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Composti di rame	R	R	R	R	—	—	—	—	LR	—	LR	—	R	R	R	—
Cloruro di rame	R	R	R	R	R	—	R	—	LR	—	—	—	R	—	R	—
Fluoruro di rame	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Nitrato di rame	R	R	R	R	R	—	R	—	LR	—	—	—	R	—	R	—
Sali di rame	R	R	R	R	R	—	R	—	LR	—	—	—	R	—	R	—
Solfato di rame	R	R	R	R	R	R	R	R	LR	—	R	—	R	—	R	—
Olio di mais	R	R	R	LR	—	—	—	—	—	—	R	—	R	—	—	—
Olio di semi di cotone	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	R	—
Cresolo	R	R	R	LR	—	—	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR
Petrolio greggio	—	—	R	LR	R	—	R	—	—	—	—	—	R	NR	—	—
Cicloesano	R	NR	R	R	R	—	R	—	R	—	R	—	R	—	R	—
Cicloesanolo	R	LR	R	R	R	—	R	—	R	—	—	—	R	—	—	—
Cicloesanone	R	NR	R	LR	R	—	R	—	R	—	—	—	R	—	N	—
Detergenti	R	R	R	R	R	R	R	R	—	—	—	—	R	R	—	—
Destrina	R	R	R	R	R	—	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Dibutil ftalato	R	LR	R	LR	—	—	—	—	R	R	—	—	R	LR	NR	NR
Gasolio	R	LR	R	LR	R	R	R	R	R	R	R	R	LR	NR	R	—
Etere dietilico	R	NR	LR	LR	R	R	R	R	R	—	R	—	R	—	NR	NR
Dietilammina	R	R	R	R	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—	R	—
Dietilene	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
Acido diglicolico – 30%	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ftalato diisottilico	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ftalato dimetilico	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Dimetillammina	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—
Ftalato diottilico	R	LR	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—
Acetato di etilene	R	LR	R	LR	R	NR	R	NR	R	—	—	—	LR	LR	NR	NR
Alcool etilico (etanolo)	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—	R	—			LR	LR
Etere di etilene	LR	LR	LR	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Etilammina	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Cloruro di etilene	NR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Glicol etilenico	R	R	R	R	R	LR	R	LR	R	LR	—	—	R	—	LR	—
Composti ferrici - ferrosi	R	R	R	R	—	—	—	—	LR	—	—	—	—	—	LR	—
Cloruro ferrico	R	R	R	R	R	R	LR	—	LR	—	LR	—	—	—	R	—
Cloruro ferroso	R	R	R	R	R	R	—	—			—	—	—	—	R	—
Nitrato ferrico	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—

Nome chimico	Materiali standard								Materiali per applicazioni speciali							
	Polipropilene		Polietilene		Acetal		Acetal HSEC		Nylon resistente al calore		Nylon SELM		Materiale autoestinguibile		Impatto elevato	
	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)
	Codici di idoneità del materiale: R = Resistente NR = Non resistente LR = Resistenza limitata — = Informazioni non disponibili															
Nitrato ferroso	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Solfato ferrico/ferroso	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Fertilizzanti	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—
Formaldeide – 30%	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—	R	NR	R	—	NR	NR
Acido formico – 10%	R	—	R	R	LR	LR	LR	LR	NR	NR	LR	NR	R	LR	NR	NR
Acido formico – 85%	R	LR	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	LR	NR	NR	NR
Freon	R	LR	R	R	R	R	R	R	R	—	—	—	R	R	—	—
Oli combustibili	R	LR	R	LR	R	—	R	—	R	—	R	R	R	—	R	—
Furfurolo	—	NR	R	R	R	—	R	—	R	—	—	—	R	—	—	—
Benzina	R	NR	R	LR	R	R	R	R	R	—	R	R	R	LR	LR	—
Glucosio	R	R	R	R	R	—	R	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Glicerina	R	R	R	R	R	R	R	R	R	LR	R	R	R	LR	R	—
Glicerolo	R	R	—	—	R	LR	R	LR	—	—	R	R	—	—	—	—
n-eptano	LR	NR	R	LR	R	—	R	—	R	—	R	R	R	R	R	—
Esano	R	NR	R	LR	R	R	R	R	R	—	R	R	R	R	R	—
Acido idrobromico – 10%	R	R	R	R	LR	—	LR	—	NR	NR	—	—	LR	—	NR	NR
Acido cloridrico	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	LR	LR	NR	—
Acido cloridrico - 2%	—	—	R	R	LR	NR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	R	—	R	—
Acido cloridrico - 10%	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	—	—	—
Acido cloridrico - 38%	R	LR	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—
Acido idrofluorico - 10%	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	LR	NR	NR	NR
Acido idrofluorico - 35%	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR
Acido idrofluorico - 50%	R	LR	R	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR
Acqua ossigenata - 3%	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	NR	R	R	R	LR	R	—
Acqua ossigenata - 30%	R	LR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	LR	NR	R	LR	LR	—
Acqua ossigenata - 90%	LR	LR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR
Idrogeno solforato	R	R	R	R	LR	—	LR	—	LR	—	R	R	R	—	R	—
Acido iodidrico	NR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	—
Igepal	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—
Iodio	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	R	—
Alcool isobutilico	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Alcool isopropilico	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—	R	—
Isoottano	NR	NR	R	—	—	—	—	—	R	R	R	R	—	—	NR	—
Combustibile per aviogetti	LR	NR	—	—	R	R	R	R	—	—	—	—	R	—	R	—
Cherosene	R	NR	R	LR	R	R	R	R	—	—	—	—	R	R	R	—
Acido lattico – 10%	—	—	R	R	R	LR	R	LR	R	NR	R	R	R	—	LR	—
Acido lattico – 80%	R	R	R	R	R	NR	R	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	—
Lattosio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Lanolina	R	LR	R	R	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Lardo	—	—	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Acido laurico	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Acetato di piombo	R	R	R	R	—	—	—	—	R	—	—	—	R	—	R	—
Olio di limone	LR	NR	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	R	—
Ligroina	LR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Polisolfuro di calcio	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Olio di semi di lino	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—	R	R	—	—	R	—
Oli lubrificante	R	LR	R	LR	R	—	R	—	R	LR	R	R	R	R	R	—
Composti di magnesio	R	R	R	R	—	—	—	—	LR	—	R	—	—	—	NR	—
Carbonato di magnesio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Cloruro di magnesio	R	R	R	R	R	—	R	—	R	—	R	—	R	—	R	—
Idrossido di magnesio	R	R	R	R	R	—	R	—	LR	—	—	—	—	—	R	—
Nitrato di magnesio	R	R	R	R	R	—	R	—	R	—	—	—	R	—	R	—
Solfato di magnesio	R	R	R	R	R	—	R	—	R	—	—	—	R	—	R	—
Acido malico	R	LR	R	R	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	R	—	R	—
Sciroppo d'acero	R	—	—	—							—	—	—	—	—	—
Solfato di manganese	R	LR	R	R	—	R	—	R	R	—	R	—	R	—	—	—
Margarina	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Sughi/salse a base di carne	R	R	—	—					—	—	—	—	—	—	—	—
Composti di mercurio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	—
Cloruro mercurico	R	R	R	R	—	—	—	—	NR	NR	R	—	—	—	R	—
Mercurio	R	R	R	R	R	—	R	—	R	—	R	R	R	—	R	—
Alcool metilico	R	R	R	R	R	R	R	R	LR	—	R	R	NR	NR	LR	
Cellosolve di metile	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Cloruro di metile	NR	NR	LR	—	R	—	R	—	R	—	—	—	—	—	—	—
Chetone di metiletile	R	R	R	NR	LR	LR	LR	LR	R	—	R	R	NR	NR	LR	—
Chetone di isobutano metilico	R	R	R	NR	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	NR	NR
Cloruro di metilene	LR	NR	LR	LR	NR	NR	NR	NR	LR	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Acido metilsolforico	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Latte	R	R	R	R	R	—	R	—	LR	—	R	R	R	—	R	—
Olio minerale	R	LR	R	LR	R	R	R	R	—	—	R	R	R	R	R	—
Spiriti minerali	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Molassa	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	R	—
Olio motore	R	NR	R	LR	R	R	R	R	R	—	R	R	R	LR	R	—
Nafta	R	LR	R	LR	R	—	R	—	R	—	R	R	R	—	R	—
Composti di nickel	R	R	R	R	—	—	—	—	LR	—	LR	—	—	—	—	—
Cloruro di nichel	R	R	R	R	R	—	R	—	R	—	—	—	R	—	R	—
Nitrato di nichel	R	R	R	R	—	—	—	—	R	—	R	R	R	—	R	—
Solfato di nichel	R	R	R	R	R	—	R	—	R	—	R	R	R	—	R	—
Acido nitrico - 10%	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	LR	NR	NR
Acido nitrico - 30%	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—

Nome chimico	Materiali standard								Materiali per applicazioni speciali							
	Polipropilene		Polietilene		Acetal		Acetal HSEC		Nylon resistente al calore		Nylon SELM		Materiale autoestinguibile		Impatto elevato	
	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)
	Codici di idoneità del materiale: R = Resistente NR = Non resistente LR = Resistenza limitata — = Informazioni non disponibili															
Acido nitrico - 50%	NR	NR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Acido nitrico - Fumante	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—
Nitrobenzene	R	LR	NR	LR	LR	—	LR	—	LR	NR	LR	LR	R	—	NR	NR
Acido nitroso	LR	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Olio di noce	LR	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Noce moscata	NR	NR	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Protossido d'azoto	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Acido oleico	R	LR	R	LR	R	—	R	—	R	R	R	NR	R	R	R	—
Olio d'oliva	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Olio all'arancia	R	—	—	—							R	R	—	—	—	—
Acido ossalico – 10%	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	LR	NR	R	LR	R	R	—	—
Acido ossalico – 50%	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	—	—	NR	—
Ossigeno (pressione atmosferica)	R	R	R	R	R	—	R	—	R	R	R	R	R	—	R	—
Ozono	LR	NR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	—	LR	NR	R	—
Olio di palma	R	—	R	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Acido palmitico	R	R	R	R	—	—	—	—	R	—	R	—	R	R	R	—
Olio di arachidi	R	LR	R	R	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Olio alla menta piperita	R	NR	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—
Acido perclorico – 20%	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	—	—	NR	NR
Percloroetilene	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	LR	NR	LR	NR	—	—	—	—
Acido perossiacetico	R	R	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	LR	NR	—	—	R	—
Acido ftalico – 50%	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Fenolo	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—
Fenolo –5%	R	R	R	LR	NR	NR	NR	NR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Acido fosforico - 10%	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Acido fosforico - 30%	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Acido fosforico - 50%	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Acido fosforico - 85%	R	R	R	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Soluzioni fotografiche	R	R	LR	LR	R	—	R	—	—	—	R	R	R	R	R	—
Succo d'ananas	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Soluzioni di placcatura	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Composti di potassio	R	R	R	R	—	—	—	—	R	—	—	—	R	R	NR	—
Carbonato di potassio	R	R	R	R	R	—	R	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Clorato di potassio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	LR	—	—	—	—
Cloruro di potassio	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	LR	R	—
Idrossido di potassio	R	R	R	R	LR	—	LR	—	R	—	R	R	R	R	R	—
Iodio di potassio	R	—	R	R					—	—	R	R	—	—	R	—
Ioduro di potassio (3% di iodio)	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	—
Permanganato di potassio	R	R	R	R	R	—	R	—	NR	NR	NR	NR	R	LR	NR	NR
Solfato di potassio	R	R	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	R	—
Silicone	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Olio di silicone	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—
Cianuro d'argento	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Nitrato d'argento	R	R	R	R	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—	R	—
Composti di sodio	R	R	R	R	—	—	R	R	LR	—	—	—	R	R	R	—
Acetato di sodio	R	R	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	R	—
Bicarbonato di sodio	R	R	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	—	LR	R	—
Bisolfato di sodio	R	R	R	R	R	—	R	—	—	—	R	—	R	—	R	—
Bisolfato di sodio	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	—	—	R	LR	R	LR	—	—
Borato di sodio	R	—	R	R	R	—	R	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Bromuro di sodio	R	R	R	R	—	—	—	—	LR	—	—	—	—	—	—	—
Carbonato di sodio	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—	R	R	R	LR	R	—
Clorato di sodio	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—	R	LR	—	—	R	—
Cloruro di sodio	R	R	R	R	—	—	—	—	R	—	R	LR	R	—	R	—
Cianuro di sodio	R	R	R	R	R	—	R	—	R	—	—	—	—	—	NR	NR
Fluoruro di sodio	R	R	R	R					—	—	—	—	—	—	R	—
Idrossido di sodio	R	R	R	R	—	—	R	R	R	NR	NR	NR	LR	LR	LR	—
Idrossido di sodio – 10%	R	R	R	R	R	R	R	R	LR	NR	R	R	R	—	R	—
Idrossido di sodio – 50%	R	R	R	R	LR	—	LR	—	NR	NR	R	R	—	—	NR	—
Ipoclorito di sodio - (5% Cl)	R	LR	R	—	NR	NR	NR	NR	LR	NR	R	NR	LR	NR	R	—
Ipoclorito di sodio - (12,5% Cl)	R	LR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	NR	LR	NR	—	—
Nitrato di sodio	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—	R	R	R	—	R	—
Fosfato di sodio	R	—	R	R	R	—	R	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Clorito di sodio	R	LR	R	R	—	—	R	R	LR	NR	NR	NR	R	R	LR	—
Idrossido di sodio	R	R	R	R	—	—	R	R	R	NR	NR	NR	LR	LR	LR	—
Idrossido di sodio – 60%	R	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	NR	NR	LR	LR	LR	—
Ipoclorito di sodio	R	LR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	—	LR	—	R	R	NR	—
Cloruro stannico	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	LR	—
Cloruro stannoso	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Amido	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Sciroppo di amido	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Acido stearico	R	—	R	LR	R	—	R	—	R	—	R	NR	R—	—	R	—
Acido succinico	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Saccarosio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Zucchero	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Acido solfammico – 20%	R	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Liquori di solfato	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Zolfo	R	R	R	R	R	—	R	—	R	—	R	—	—	—	—	—

Nome chimico	Materiali standard								Materiali per applicazioni speciali							
	Polipropilene		Polietilene		Acetal		Acetal HSEC		Nylon resistente al calore		Nylon SELM		Materiale autoestinguibile		Impatto elevato	
	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)
	Codici di idoneità del materiale: R = Resistente NR = Non resistente LR = Resistenza limitata — = Informazioni non disponibili															
Cloruro di zolfo	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Anidride solforosa	R	R	R	R	NR	—	NR	—	R	LR	R	R	R	—	LR	—
Acido solforico -3%	R	R	R	R	LR	—	LR	—	NR	NR	NR	NR	R	R	R	—
Acido solforico -50%	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	—	—	—
Acido solforico -70%	R	LR	R	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—
Acido solforico - Fumante	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	LR	LR	—	—
Acido solforoso	R	LR	R	R	—	—	—	—	LR	—	—	—	R	—	R	—
Sego	R	R	R	R	R	—	R	—	—	—	—	—	R	—	—	—
Acido tannico – 10%	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Acido tartarico	R	R	R	R	R	—	R	—	R	LR	R	LR	R	—	R	—
Tetraidofurano	R	LR	NR	NR	LR	—	LR	—	R	—	R	NR	LR	NR	NR	NR
Toluene	R	NR	LR	NR	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	NR
Succo di pomodoro	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Olio per trasformatori	R	NR	R	LR	—	—	—	—	R	—	R	R	R	R	—	—
Fosfato di tributile	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Acido tricloroacetico	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR
Tricloretilene	R	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—
Tricresilfosfato	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Fosfato di trisodio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Olio di trementina	R	NR	LR	NR	R	—	R	—	R	—	R	LR	R	—	—	—
Urea	R	R	R	R	R	—	R	—	R	—	R	R	R	—	R	—
Vernice	R	—	R	R					—	—	—	—	—	—	—	—
Vaselina	R	R	LR	LR	R	—	R	—	R	—	R	R	R	—	—	—
Olio vegetale			R	LR	R	—	R	—	—	—	—	—	R	R	—	—
Aceto	R	R	R	R	R	—	R	—	—	—	R	LR	—	—	R	—
Vino	R	R	R	—	R	—	R	—	—	—	R	LR	R	—	—	—
Xilolo	NR	NR	LR	NR	R	R	R	R	R	R	R	R	LR	NR	NR	NR
Composti di zinco	R	R	R	R	—	—	—	—	LR	—	LR	—	R	R	LR	—
Carbonato di zinco	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Cloruro di zinco	R	R	R	R	R	—	R	—	NR	NR	R	R	R	—	R	—
Ossido di zinco	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Solfato di zinco	R	R	R	R	—	—	—	—	LR	—	R	R	R	—	R	—

Indice analitico

A

Acciaio inox: 20
Acetal: 13, 15, 16, 20
Acetal elettroconduttivo ad alta resistenza (HSEC): 15
Acetal, elettroconduttivo ad alta resistenza (HSEC): 15
Acetal, rilevabile: 13
Acetal rilevabile: 13
Acetal rilevabile ai raggi x: 16
Acetal, rilevabile, raggi x: 16
Alberi: 10, 10
Albero, a sezione quadra: 422
Albero a sezione quadra: 422
Alette di guida: 161, 220, 364, 365, 366
Alette estese: 357
Alette Hold Down: 61, 151, 198
Allineamento laterale: 161, 211
Allungamento per rodaggio e usura: 443
Allungamento sotto carico (deformazione): 443
Analisi per nastri curvilinei e a spirale: 9
Analisi per nastri rettilinei: 9
Anelli del tratto di ritorno: 436
Anelli di bloccaggio: 423, 425, 425
Anelli di bloccaggio autobloccanti: 425
Anelli di bloccaggio in acciaio inox: 423
Anelli di bloccaggio per alberi a sezione tonda: 425
Anelli di bloccaggio standard: 423
Angled Roller, 0 gradi: 51
Angled Roller, 30 gradi: 52
Angled Roller, 90 gradi: 53
Angled Roller, 90 gradi (diametro di 0,78 poll.): 54
Antiaderente: 219
Antiaderente PLUS: 14
Applicazioni per il trasferimento sotto vuoto: 455
Aumento del materiale del nastro: 9
Azione cordale: 10

B

Ball Belt: 55
Basso grado di umidità autoestinguente (SELM): 16
Bordo Load-Sharing: 341, 342, 343, 344, 345
Bulloni ad inserto: 61, 198, 286, 300

C

Caratteristiche del materiale dei nastri: 17
Carico di prodotto: 24
Carico di tensione: 460
Carico di tensione sul nastro: 24
Catena a snodo: 355
Cava per chiavetta: 422
Cavallo vapore: 25, 463
ChemBlox: 13
Clean in Place (CIP): 432
Coclee di rinvio: 428
Coefficiente d'attrito: 10
Coefficienti di attrito: 17
Condizioni di servizio: 461
Cone Top: 91, 181
Cone Top, Open Hinge: 92
Cone Top, SeamFree Minimum Hinge: 112
Cone Top, SeamFree Open Hinge: 93
Configurazione a due motori: 446
Configurazione anti-ingobbatura della guida di scorrimento antiusura: 442
Conformità del materiale: 19
Conformità del materiale del nastro: 19
Guida antiusura, considerazioni sulla progettazione: 442
Contained Edge, Flush Grid: 230
Contrazione del materiale: 463
Controllo della lunghezza del nastro: 443
Coppia dell'albero motore: 439, 462
Coppia, albero motore: 462
Albero, coppia massima consentita: 10
Costruzione del nastro: 5
Cunei per ruote Flat Top: 286, 300
Cunei per ruote laterali: 300
Cuscinetti centrali: 440, 440, 462
Cuscinetti laterali: 313, 322, 339, 340
Cuscinetto portante, in due metà: 434

D

Descrizione dimensioni: 438, 438
Design con azionamento dall'estremità a doppia catena: 446
Design dei trasportatori ad azionamento centrale: 445
Diamond Friction Top: 138
Diamond Top, Embedded: 180, 217
Albero, dimensioni: 422
Albero, dimensioni e materiali: 439
DirectDrive (DD), Spiral: 404, 413
Disponibilità dei materiali per i pignoni: 21
Dispositivi spintori: 431
Disposizione a freccia: 441
Guide antiusura, disposizione a freccia: 441
Distanziatori per pignoni: 426
Divisore di corsia: 386, 397, 405, 417
Dual Turning: 323, 384, 392

E

Edge Loss: 452
Temperatura, effetti: 453
Effetti dinamici del funzionamento ad alta velocità: 9
Effetto a singhiozzo: 456
Elettricità statica: 11
Elevatori con scivolo del bordo del nastro sul tratto di ritorno: 449
Elevatori, pattini di ritorno: 450
Embedded Diamond Top: 180, 217
Espansione del materiale: 463
Espansione dovuta all'assorbimento d'acqua: 434, 456
Espansione/contrazione termica: 442, 456, 463
Estrattori perni: 106
Estrattori perni Intralox: 106

F

Facchini con base Flat Top (No-Cling): 100, 292
Facchini con base Flat Top (Streamline): 60, 186, 224
Facchini con base Flush Grid (Double No-Cling): 60
Facchini con base Flush Grid (Streamline/No-Cling): 60, 150
Facchini con base Open Hinge (Streamline/No-Cling): 60
Facchini con nervature: 39
Facchini Flat Top (Gomma Streamline): 150
Facchini Flat Top Streamline: 149
Facchini Flush Grid (Streamline): 232
Facchini Flush Grid Nub Top (Double No-Cling): 149
Facchini Flush Grid Nub Top (No Cling): 186
Facchini Heavy-Duty Edge: 103
Facchini Mesh Nub Top, (No-Cling): 244
Facchini Minimum Hinge Flat Top (Double No-Cling): 249
Facchini No-Cling: 349
Facchini Nub Top (Double No-Cling): 101
Facchini Open Flush Grid Flush Edge (No-Cling): 150
Facchini Open Hinge Flat Top, (No-Cling): 244
Facchini resistenti agli urti: 103, 266
Facchini resistenti agli urti, Open Hinge: 103
Facchini Streamline: 39, 60, 100, 114, 149, 150, 186, 224, 232, 255, 261, 317
Facchini, Streamline: 39, 60, 100, 114, 149, 150, 186, 224, 232, 255, 261, 317
Facchini, Streamline/No-Cling: 32, 60, 60, 150
Facchini Streamline/No-Cling: 32, 60, 60, 150
Facchino con base Flush Grid (No-Cling): 102
Facchino Open Hinge: 102
Fattori di servizio: 24, 461
Finiture della superficie: 422
Flat Friction Top: 164, 166, 211
Flat Friction Top 85 mm: 160
Flat Top: 46, 71, 77, 133, 155, 161, 165, 174, 192, 203, 263, 280, 295, 296, 362, 363
Flat Top 85 mm: 162
Flat Top, antiaderente PLUS: 218, 219
Flat Top con fori: 145
Flat Top con fori, Mold to Width: 145
Flat Top, Mold to Width: 134, 204
Flat Top Mold to Width: 134, 204
Flat Top, Mold to Width Open Hinge: 236
Flat Top Mold to Width Self Clearing Edge: 206
Flat Top, ONEPIECE Live Transfer: 135, 163, 205, 207
Flat Top, Open Hinge: 78, 235
Flat Top Open Hinge Mold to Width: 236
Flat Top Perforated: 82, 136, 175
Flat Top, Perforated Round Hole: 83
Flat Top, ProTrax Sideflexing: 364, 365, 366, 367
Flat Top, SeamFree Minimum Hinge: 247
Flat Top, SeamFree Open Hinge: 80
Flat Top Sideflexing: 368, 369, 370
Flat Top, Tight Transfer: 67
Flat Top, Tough: 81
Flat Top, ZERO TANGENT Radius: 305
Flessione dell'albero: 462
Flessione massima dell'albero: 462
Flush Grid: 29, 36, 43, 72, 85, 126, 142, 144, 173, 191, 208, 229, 251, 259, 279, 289, 361
Flush Grid, Contained Edge: 230
Flush Grid Friction Top: 176
Flush Grid, Friction Top, No Indent: 177
Flush Grid High Deck: 313
Flush Grid, High Deck, Radius: 310
Flush Grid High Deck With Edge Bearing: 313, 340
Flush Grid, Mold to Width: 128, 182
Flush Grid Nose-Roller Tight Turning: 321, 323
Flush Grid Nose-Roller Tight Turning with Edge Bearing: 322
Flush Grid, Nub Top: 89, 179, 252
Flush Grid, ONEPIECE Live Transfer: 129, 178
Flush Grid, Open: 127
Flush Grid, Radius: 309, 314, 329, 330, 331, 332, 335, 336, 341, 343, 344, 345
Flusso d'aria: 455
Foro rotondo migliorato: 120
Forza dell'albero motore: 25
Friction Top Diamond: 138
Friction Top Flat: 141, 209
Friction Top Flush Grid: 176, 177
Friction Top, High Radius: 311, 334, 338
Friction Top, Mold to Width, Oval: 214
Friction Top, Oval: 213
Friction Top Rounded: 96
Friction Top Square: 139, 140, 210, 212

Friction Top, Square, Sideflexing: 371

G

Giunti idraulici: 440
Gruppo di sistemi di tensionamento dei nastri Intralox: 107, 267
GTech: 401, 402, 403
Guida alla scelta del nastro: 24
Guide antiusura: 429, 431
Guide antiusura a innesto: 441
Guide antiusura, a innesto: 441
Guide antiusura, a scatto: 441
Guide antiusura a scatto: 441
Guide antiusura ad angolo: 441
Guide antiusura, ad angolo: 441
Guide antiusura, guide di scorrimento parallele: 441
Guida antiusura, UHMW con base in acciaio inox: 430
Guide antiusura in UHMW con base in acciaio inox: 430
Guide antiusura, piatte ad incastro: 429, 441
Guide antiusura piatte ad incastro: 429, 441
Guida antiusura, piatte standard: 429, 441
Guide antiusura piatte standard: 429, 441
Guide antiusura su misura: 431
Guide di scorrimento parallele: 441
Guide paraboliche: 454

H

High Deck: 310, 313, 332, 340, 342
High-Density Insert Roller: 158
High-Density Insert Roller 85 mm: 159

I

Impatto elevato: 15
DirectDrive (DD), impilatore: 409, 419
Indicazioni per il traino: 439
Insert Roller: 142, 157, 158, 159, 314, 335, 336
Guide antiusura, Installazione: 442

L

Large Slot Stainless Steel Link (SSL): 119
Temperatura, Limiti: 442
Linea dei prodotti: 11
Linee guida per il disegno del trasferimento: 453
Linee guida per la progettazione di trasportatori con moduli antiscivolo: 452
Low Wear Plus: 15
Lunghezza supplementare: 464

M

Materiale a norma FDA: 19
Materiale, a norma UE: 19
Materiale a norma UE: 19
Materiale dei facchini: 428
Materiale del nastro a norma UE: 19
Materiale del perno: 9
Materiale del pignone: 20
Materiale del pignone per applicazioni speciali: 20
Conformità, materiale: 19
Materiale termoplastico: 14
Materiale, testato per industria casearia 3A: 19
Materiali dei pignoni per applicazioni generali: 20
Materiali per applicazioni speciali: 21
Materiali per nastri per applicazioni speciali: 13, 13
Materiali standard dei nastri: 13
Materiali T 3A testati per industria casearia: 19
Medium Slot: 117
Medium Slot Stainless Steel Link (SSL): 118
Mesh Top: 86, 137, 239, 264, 356
Metodi di trasferimento ravvicinato: 452
Metodo di azionamento: 7, 8
Mini Rib: 87, 238
Minimum Hinge Flat Top SeamFree: 111
Moduli antiscivolo: 452
Moduli con superficie antiscivolo integrale: 452
Mold to Width: 145, 161, 165, 166, 296
Mold to Width Flat Friction Top: 211
Mold to Width Flat Top con fori: 145
Mold to Width Flush Grid: 128, 182
Mold to Width Friction Top, Square: 140
Mold to Width Oval Friction Top: 214
Mold to Width Radius Flush Grid: 331
Mold to Width Radius Flush Grid con bordo Load-Sharing: 345
Mold to Width Radius Flush Grid Friction Top 2.2 con bordo Load-Sharing: 344
Mold to Width Raised Rib: 132
Mold to Width Self Clearing Edge: 206
Mold To Width Square Friction Top: 212
Motori ad avvio dolce: 440
MX: 13
MX rilevabile: 13

N

Angled Roller 90 gradi: 53
Angled Roller 90 gradi (diametro di 0,78 poll.): 54
Nastri elevatori: 448, 448
Nastri elevatori con ampie sponde e pattini di ritorno: 450
Nastro a gobbe: 441
Nastro sensibile alla pressione UHMW: 430
Non Skid: 47, 167, 194, 216, 281, 297
Non Skid, Perforated: 298
Non Skid, Raised Rib: 195, 282
Note generali sui nastri elevatori: 448

Nub Top: 88, 143, 144, 237
Nub Top, Flush Grid: 89, 252
Nub Top, Mesh: 240
Nub Top, SeamFree Open Hinge: 90
Nylon: 15, 20
Nylon con vetro: 20
Nylon resistente al calore (RC): 14
Nylon resistente al calore elevato (HHR): 15
Nylon, resistente al calore elevato (HHR): 15
Nylon, resistente al calore (RC): 14
Nylon resistente all'abrasione (AR): 13
Nylon, resistente all'abrasione (AR): 13
Nylon, rilevabile: 14
Nylon rilevabile: 14

O

ONEPIECE: 455
ONEPIECE Live Transfer Flat Top: 135, 163, 205, 207
ONEPIECE Live Transfer Flush Grid: 129, 178
Open Flush Grid: 127
Open Grid: 35, 125, 241
Open Hinge: 37, 45
Open Hinge Cone Top: 92
Open Hinge Flat Top: 78, 235
Oval Friction Top: 213

P

Passo del nastro: 8
Pattini di ritorno, elevatori: 450
Penna a rulli, dinamica: 171, 325
Penne: 171, 325, 452
Penne a rulli: 452
Penne a rulli dinamiche: 171, 325
Perforated: 298
Perforated Flat Top: 82, 136, 175
Perforated Flat Top Round Hole: 83
Perni a cerniera: 5
Perni estesi: 357
Peso molecolare ultraelevato (UHMW, Ultra High Molecular Weight): 430
Peso specifico: 17
Pettine di trasferimento Self-Clearing: 63, 200, 224, 271
Pettini di trasferimento: 453
Pettini di trasferimento in due materiali: 63, 199, 270
Piani di scorrimento: 440
Piani di scorrimento a piastra liscia: 441
Piastre di trasferimento: 432
Piastre morte: 454
Pignone a doppia corona: 38
Pignoni: 222, 261, 373, 433
Pignoni di bloccaggio: 440, 440
Pignoni in acetal: 122, 291, 385, 396, 405, 410, 416, 420
Pignoni in acetal resistenti all'accumulo: 122
Pignoni in due metà: 434
Pignoni in due metà con piastre di giunzione in polipropilene: 20
Pignoni in due metà di metallo: 32, 59, 147, 184, 197, 261, 270, 290
Pignoni in due metà in nylon: 285, 324
Pignoni in due metà in nylon con vetro: 170, 222, 285, 348, 372
Pignoni in due metà in nylon con vetro EZ Track: 185
Pignoni in due metà in nylon naturale (FDA): 347
Pignoni in due metà in nylon resistente al calore (RC): 59
Pignoni in metallo resistenti all'abrasione: 39
Pignoni, lavorati a macchina: 222, 373
Pignoni lavorati a macchina: 222, 373
Pignoni liberi: 7
Pignoni resistenti all'abrasione in metallo: 39
Pignoni, stampati: 32, 38, 57, 58, 58, 73, 98, 146, 148, 169, 183, 222, 231, 315, 346, 372
Pignoni stampati: 32, 38, 57, 58, 73, 98, 146, 148, 169, 183, 222, 231, 315, 346, 372
PK: 15
Poliestere termoplastico ignifugo (FR TPES): 14
Polietilene: 13, 21
Polietilene dal peso molecolare ultraelevato (UHMW-PE): 431
Polipropilene: 20
Polipropilene (PP): 13
Polipropilene composito: 15, 20
Polipropilene Enduralox: 14, 14
Polipropilene, rilevabile A22: 14
Polipropilene rilevabile A22: 14
Polipropilene rintracciabile: 219
Polipropilene rintracciabile antiaderente: 14, 14
Polisulfone: 423
Poliuretano: 20
Poliuretano composito: 20
Poliuretano, ultraresistente alle abrasioni: 21
Poliuretano ultraresistente alle abrasioni: 21
Posizione del pignone bloccato: 423
Posizioni speciali dei tenditori: 444
Problema campione movimentazione di lattine metalliche: 464
Problema campione movimentazione di prodotti alimentari: 465
Problema campione stabilimento d'inscatolamento: 466
Problema campione, trasportatore bidirezionale: 466
Problema campione trasportatore bidirezionale: 466
Problemi campione: 464, 464, 465, 466
ProTrax: 220
ProTrax Sideflexing Flat Top: 367
ProTrax Sideflexing Flat Top with Tabs: 364, 365, 366

PVDF: 15

R

Radius Flush Grid: 309, 330
Radius Flush Grid (1.7): 329
Radius Flush Grid (2.4) with Insert Rollers: 335
Radius Flush Grid con bordo Load-Sharing: 341
Radius Flush Grid con rullini: 314, 336
Radius Flush Grid Friction Top 2.2 con bordo Load-Sharing: 343
Radius Flush Grid High Deck: 310, 332, 342
Radius Flush Grid High Deck con bordo Load-Sharing: 342
Radius Friction Top: 311, 334, 338
Radius, Raised Rib: 337
Radius, with Edge Bearing: 312, 339
Raised Open Grid: 241
Raised Rib: 30, 44, 94, 130, 167, 193, 269, 297
Raised Rib Mold to Width: 132
Raised Rib Non Skid: 195, 282
Raised Rib Radius: 337
Raschiatore con bordo flessibile EZ Mount: 435
Requisiti dei pignoni: 461
Requisiti, di base telaio del trasportatore: 438
Requisiti di base del telaio del trasportatore: 438
Requisiti di potenza: 25, 439, 439, 463
Requisiti di progettazione: 8
Requisiti dimensionali per l'installazione dei pettini di trasferimento: 453
Resistente ai raggi UVA: 16
Resistente all'abrasione, con basso grado di umidità (LMAR): 15
Resistenza agli agenti chimici: 442
Resistenza ammessa del nastro: 24, 461
Resistenza del nastro: 9, 24
Resistenza dell'albero: 10, 461
Roller Top: 48, 95, 215
Rounded Friction Top: 96
Rounded Friction Top, Spiral: 383
Rounded Friction Top, Spiral GTech: 402
Rulli al posto di alberi di rinvio e pignoni: 440
Rulli, hold down: 450
Rulli hold down: 450
Rullo di rinvio: 443
Ruota di supporto: 59, 386, 396, 405, 410, 416, 420

S

Sagola catenaria: 443, 448, 464
Scelta degli anelli di bloccaggio: 423
Scelta del materiale: 8
Scelta del nastro: 8
SeamFree, Minimum Hinge Cone Top: 112
SeamFree Minimum Hinge Flat Top: 111, 247
SeamFree, Open Hinge Cone Top: 93
SeamFree, Open Hinge Flat Top: 80
SeamFree, Open Hinge Nub Top: 90
Self Clearing Edge: 206
Serie 1100 Flat Top Edge Loss: 452
Serie 1100 Perforated Flat Top Edge Loss: 452
Sezioni portanti: 422
Sfalsamento del pignone centrale: 423
Side Drive: 393, 394
Sideflexing: 368, 369, 370, 371
Sistema del nastro: 8
Sistema EZ Clean In Place (CIP): 432
Sistema resistente all'abrasione: 434
Sistemi di tensionamento dei nastri: 107, 267
Spaziatura tra i pignoni: 24, 461
Spaziatura tra i pignoni dell'albero motore: 24
Spiral DirectDrive (DD): 404, 413
Spiral GTech 1.6: 401
Spiral GTech 2.2: 403
Spiral GTech 3.2: 403
Spiral GTech Rounded Friction Top: 402
Spiral Rounded Friction Top: 383, 395
Spirale 1,0: 379
Spirale 1,1: 380
Spirale 1,6: 381, 389, 401, 414
Spirale 2,0: 381
Spirale 2,2: 382, 390, 415
Spirale 2,5: 382
Spirale 2,7: 391
Spirale 3,2: 382
Sponde a sovrapposizione: 386, 397, 405
Sponde laterali a sovrapposizione: 416
Square Friction Top: 139, 140, 210
Stainless Steel Link (SSL): 118, 119
Stainless Steel Link (SSL) Large Slot: 119
Stainless Steel Link (SSL) Medium Slot: 118
Struttura a mattoni: 5
su misura: 11, 429

T

Angled Roller 30 gradi: 52
Facchini Streamline 3 pezzi: 261
Temperatura: 17
Tenditore, a contrappeso: 444
Tenditore a contrappeso: 444
Tenditore a vite: 445
Tenditore, a vite: 445
Tensione posteriore: 443
Tratto di ritorno, tensione richiesta: 443
Tight Turning: 321, 322
Guide antiusura, tipi e misure: 441

Tiro corretto del nastro (BP): 461
Tiro del nastro (BP): 24, 460, 461
Tiro del nastro calcolato (BP): 461
Tiro specifico del nastro aggiunto (BP): 455
Tolleranza della piastra morta: 33, 40, 65, 69, 75, 108, 114, 123, 153, 171, 189, 201, 226, 233, 245, 250, 256, 262, 267, 273, 287, 292, 301, 307, 317, 326, 351, 359, 375, 387, 398, 406, 410, 417, 420
Tolleranze: 422
Albero, tolleranze: 422
Tough Flat Top: 81
Transverse Roller Top (TRT): 49, 50, 253, 275
Trasferimenti di contenitori, a 90 gradi: 454
Trasferimenti di uscita scarico/ingresso carico: 453
Trasferimento di prodotti: 455
Trasferimento di prodotti, trasferimenti di contenitori a 90 gradi: 454
Trasferimento ravvicinato: 67
Trasportatori bidirezionali: 445
Trasportatori bidirezionali pull-pull: 445
Trasportatori bidirezionali push-pull: 447
Trasportatori curvilinei: 452
Trasportatori elevatori: 448
Trasportatori speciali: 445
Tratti di ritorno a rulli: 444
Tratti di ritorno con piano di scorrimento: 444
Tratti di ritorno e tenditori: 443
Tratti di ritorno standard: 443
Tratti di ritorno, standard: 443
Tratti di scorrimento: 440, 442
Tratti di scorrimento, piastra liscia: 441
Tratti di scorrimento con guide antiusura: 441

U

Usura della superficie del nastro: 9
UVFR: 16

V

Varianti di nastri elevatori: 448, 449
Temperatura, variazioni: 443

Z

Angled Roller 0 gradi: 51
ZERO TANGENT Radius: 305

CONTATTO

Intralox L.L.C. USA, New Orleans, LA • +1-800-535-8848 • +1-504-733-0463
Intralox L.L.C. Europa, Amsterdam, Paesi Bassi • +800-4687-2569 • +31-20-540-36-00
Intralox Shanghai LTD., Shanghai, Cina • 4008-423-469 • +86-21-5111-8400
Centri di assemblaggio mondiali: Australia • Brasile • India • Giappone • Regno Unito
Per i dati di contatto locali e specifici del settore, visitare il sito web ***www.intralox.com*.**

© 2022 Intralox, L.L.C. 5010554_IT-IT