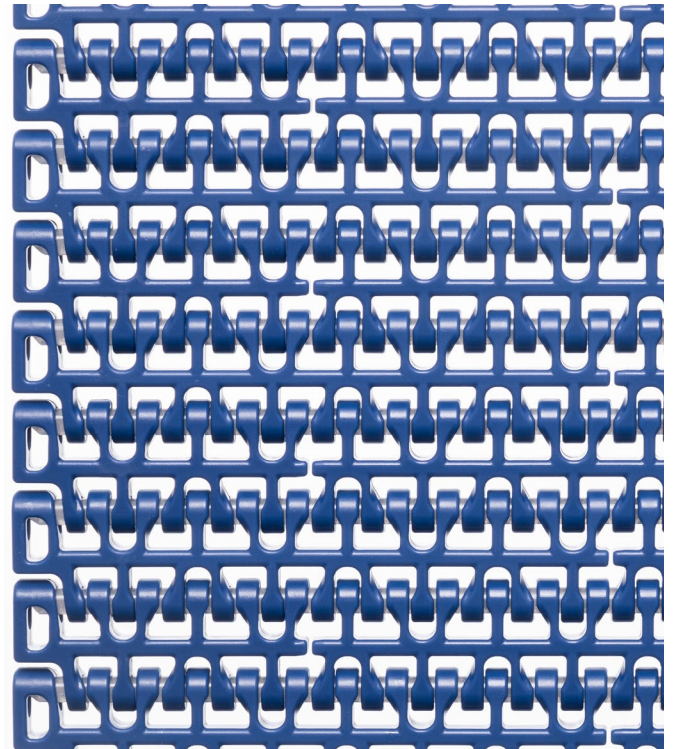
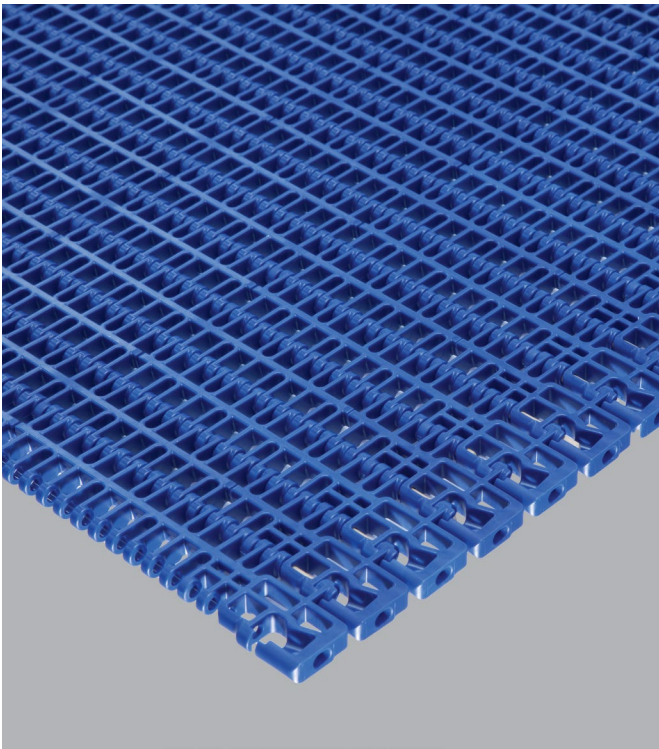


Verbesserte Produktqualität und Minimierung von Standfläche und Ausfallzeiten



Mehrbahn-Live Transfer-Förderer S900 und S1100

Die Mehrbahn-Live Transfer-Förderbänder der Serien 900 und 1100 von Intralox® ermöglichen schonende, zuverlässige und platzsparende Produktübergaben. Die engen 90-Grad-Kurven der Bänder können vor und nach der Sortierung eingesetzt werden und funktionieren auch, wenn die Standfläche für eine Radiuskurve zu eng ist. Wenn der verfügbare Platz begrenzt ist und eine kleinere Lösung als ein Radius-Förderer erforderlich ist, bietet dieses Förderband eine wartungsarme Lösung mit minimalen ungeplanten Ausfallzeiten.

Vorteile

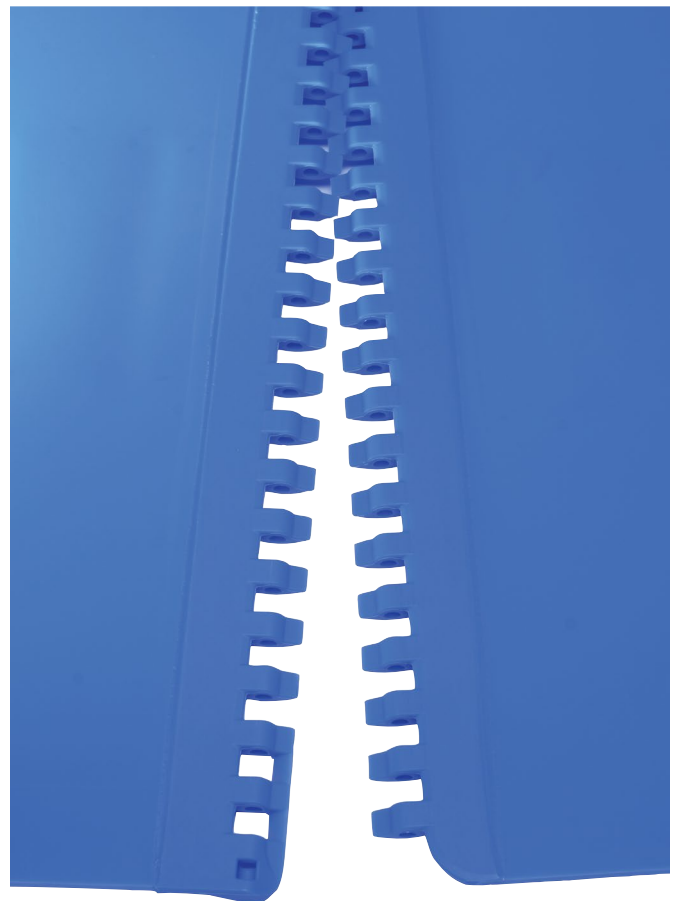
- Ermöglicht die Änderung der Flussrichtung des Produkts bei geringer Standfläche
- Handhabung empfindlicher Produkte ohne Beschädigung oder Stöße



ThermoDrive-Förderband

Intralox ThermoDrive®-Technologie kombiniert bei allen Bandtypen und Antriebsarten die Zuverlässigkeit unserer modularen Kunststoffbänder mit den hervorragenden Hygieneeigenschaften einer geschlossenen thermoplastischen Struktur. ThermoDrive-Förderbänder sind leicht und lassen sich unkompliziert in allen Anwendungen der Lebensmittelhandhabung installieren. Darüber hinaus erfordert das System keine Vorspannung und bietet damit eine bessere Spurführung und weniger Probleme mit Verunreinigungen durch Fremdkörper (Foreign Material Contamination, FMC), wie sie bei herkömmlichen spannungsbetriebenen Bändern häufig auftreten. Das patentierte positive Antriebssystem ohne Vorspannung der ThermoDrive-Technologie:

- Verlängert die Bandlebensdauer im Vergleich zu gespannten Flachförderbändern
- Reduziert die Reinigungszeit und den Wasserverbrauch erheblich
- Minimiert die Risiken für die Lebensmittelsicherheit
- Beseitigt Bandprobleme, die durch Spannen oder Gewebe verursacht werden
- Senkt die Gesamtbetriebskosten





S2400 Radius HDE- Förderbänder

Die Radiusbänder der Serie 2400 mit Heavy Duty Edge (HDE) – die haltbarsten Radiusbänder für die Lebensmittelbranche – eliminieren häufige Probleme mit verschobenen Scharnierstäben und Bandschäden bei der Prüfung von Äpfeln bei Roche Fruit. Diese Lösung verlängerte zudem die Lebensdauer der Bänder und Komponenten bei Roche und minimiert geplante und ungeplante Ausfallzeiten.



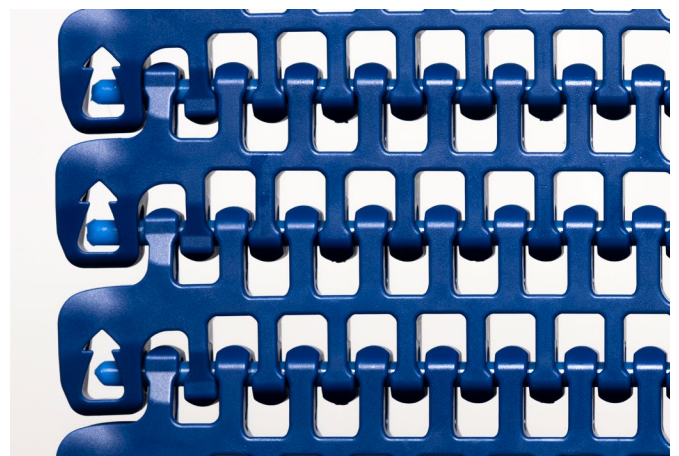
Scannen Sie den QR-Code, oder [klicken Sie hier](#), um die Fallstudie zu lesen.

48

**STUNDEN GEPLANTE
UND UNGEPLANTE
AUSFALLZEITEN PRO JAHR
ELIMINIERT**

**BIS ZU
33**

**ARBEITSSTUNDEN FÜR
GEPLANTE AUSFALLZEITEN
PRO MONAT EINGESPART**



Vorteile

- Das langlebigste und fehlertoleranteste Radiusband für die Lebensmittelindustrie
- Robuste Bandkantenkonstruktion für Bruchfestigkeit im Falle von unsachgemäßer Verwendung, Verhakungspunkten und falscher Ausrichtung
- Load-Sharing™ Bandkantendesign für verbesserte Lastverteilung auf die Glieder und weniger Belastung in kritischen Bereichen

Wenn Sie mehr darüber erfahren möchten, wie Sie unsere Förderbänder für die Produkthandhabung und -sortierung nutzen können, wenden Sie sich an den Intralox-Kundenservice unter <https://ilox.co/contact>.