



使用说明 夹持张紧工具

本夹持张紧工具每侧可承重 90 千克，可与带宽不超过 1524 毫米的大多数系列和样式的英特尔®传送带配合适用。

准备工作:

- 扫描二维码访问英特尔网站，查看这些工具的传送带适配信息和操作方法视频。



- 安装此工具前，确保设备已停止运行，电源已断开，并且所有输送机张紧装置均已停用。

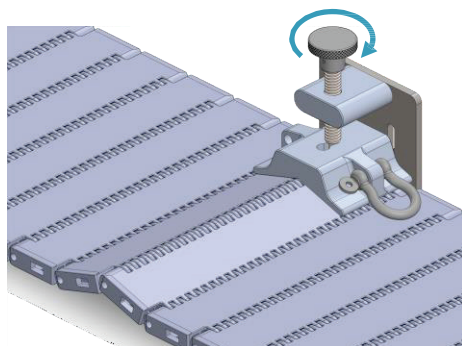
- 确保已正确执行上锁/挂牌程序。

- 张紧操作通常需要两人配合完成（传送带两侧各一人）。

第 2 步:

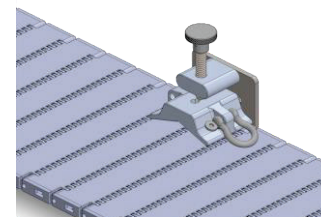
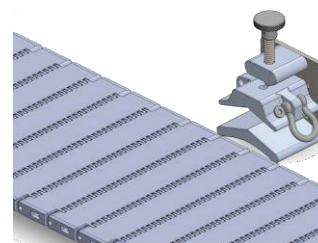
- 确保传送带模块的铰接缝位于此工具的中央，然后顺时针旋转工具的旋钮，直至工具牢固地固定在传送带上。

- 注意：不要将此工具安装在已破损的传送带模块上。



第 1 步:

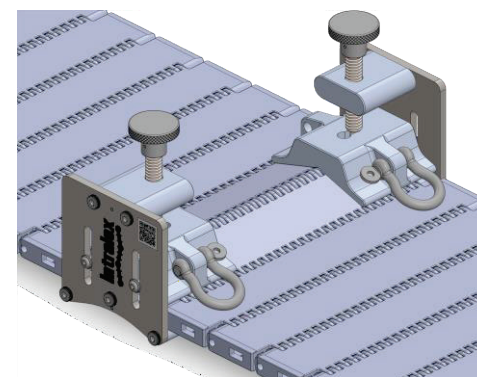
- 将传送带边缘插入夹持张紧工具的上夹爪与下夹爪之间。
- 确保将要安装工具的传送带表面清洁且无碎屑。



第 3 步:

- 在同一排传送带模块的另一侧边缘上，安装另一个夹持张紧工具。

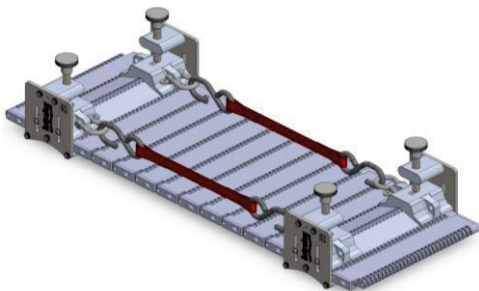
- 同样要确保传送带模块的铰接缝位于工具中央，然后工具牢固固定在传送带上。



文中图片未按比例绘制。为更清晰地展示各步骤中的关键信息，图中省略了棘轮带上的棘轮机构。

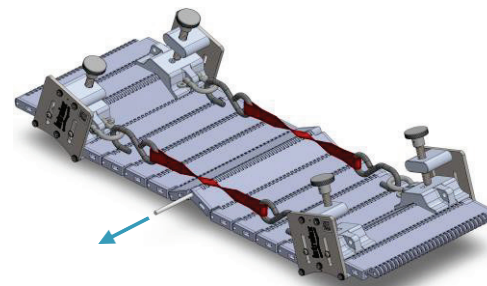
第 4 步:

- 在另一排传送带模块上, 使用第二对夹持张紧工具重复第 1-3 步。两对工具之间应留出足够距离, 以方便操作张紧装置。同一侧前后两个工具上的挂钩应彼此相对, 否则需调换挂钩的安装位置。
- 将棘轮带或其他张紧装置连接至两个工具的挂钩上。
- 注意: 确保张紧装置的额定承载能力不低于夹持张紧工具。



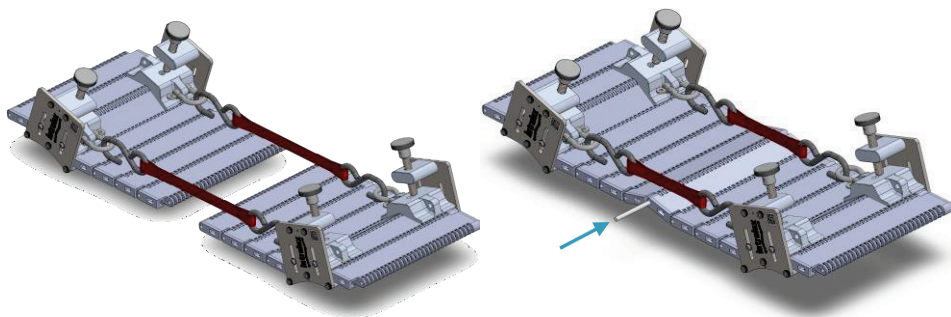
第 5 步:

- 将拉紧装置张紧, 直至传送带模块开始翘起。
- 拆下一根销杆以拆开传送带。如需观看正确安装和拆卸传送带销杆的操作视频, 可登录英特尔乐网站并在“资源”选项卡下查找。
- 由于该段传送带的张力已解除, 铰接缝/销杆已被顶起, 因此可以更轻松地靠近和拆下销杆。
- 注意: 如果此工具开始在传送带边缘处转动和偏移, 则表明工具未牢固固定在传送带上, 或施加的张力过大。



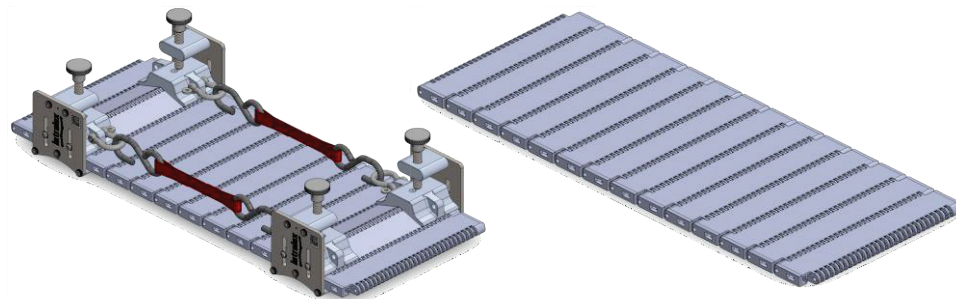
第 6 步:

- 拆下所需排数的模块, 以缩短传送带总长度, 或更换损坏的传送带模块/模块排。
- 再次将拉紧装置张紧, 使传送带合到一起。
- 将销杆穿入传送带。



第 7 步:

- 释放拉紧装置的张力。
- 在接通设备电源之前, 先拆下所有张紧工具和拉紧装置。



文中图片未按比例绘制。为更清晰地展示各步骤中的关键信息, 图中省略了棘轮带上的棘轮机构。