

intralox®

MANUEL TECHNIQUE 2026

TAPIS MODULAIRES EN MATIÈRE PLASTIQUE

Garantie : Intralox, LLC garantit les produits de sa propre fabrication pour une période d'un an à partir de la date d'expédition. Dans le cadre de cette garantie, Intralox, LLC s'engage à réparer ou à remplacer tout produit qui, dans des conditions d'utilisation ou de fonctionnement normales, s'avérerait être de qualité défectueuse. Il n'existe aucune autre garantie, explicite ou implicite, sauf si elle est indiquée par écrit et approuvée par un représentant dûment autorisé à cet effet par Intralox, LLC.

Attention : Intralox, LLC n'offre aucune garantie quant à la conformité de la conception et/ou du fonctionnement de toute machine, sur laquelle sont montés ses produits ou destinée à les recevoir, aux réglementations et normes locales, nationales et/ou fédérales relatives à la sécurité publique, à la sécurité de l'opérateur, aux protections contre les accidents, à l'hygiène, à la sécurité incendie et à toute autre réglementation de sécurité. **TOUS LES ACHETEURS ET UTILISATEURS DOIVENT CONSULTER LES NORMES ET RÉGLEMENTATIONS DE SÉCURITÉ LOCALES, NATIONALES ET FÉDÉRALES APPLICABLES.**

Remarque : les informations contenues dans ce manuel sont fournies à nos clients à titre indicatif uniquement. En particulier, Intralox, LLC ne garantit pas la précision ni l'applicabilité de ces informations et Intralox, LLC n'assume aucune responsabilité relative aux blessures et/ou dommages, qu'ils soient directs ou indirects, pour les dommages et/ou défaillances causés par une conception, une application, une installation ou un fonctionnement incorrect ou abusif de ses produits, qu'ils résultent ou non des informations contenues dans ce manuel.

Avertissement : les produits Intralox sont en matière plastique et peuvent brûler. S'ils sont exposés à des flammes ou à des températures supérieures aux spécifications d'Intralox, ces produits peuvent se décomposer et dégager des fumées toxiques. N'exposez pas les tapis transporteurs Intralox à des températures extrêmes ou à des flammes. Des tapis ignifuges sont disponibles dans certaines séries. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.

Maintenance : avant d'installer, de nettoyer, de lubrifier ou d'effectuer des opérations de maintenance sur un tapis transporteur, un pignon ou un système quelconque, consultez les réglementations locales, fédérales et nationales en vigueur dans votre région en matière de contrôle d'énergie dangereuse/accumulée (verrouillage/étiquetage).

Filiale de Laitram, LLC. Tous droits réservés dans le monde entier. Intralox est une marque déposée de Laitram, LLC.

Pour obtenir les coordonnées du service clientèle et des ingénieurs, rendez-vous sur www.intralox.com.

Le contenu de ce document appartient à Intralox. Les destinataires ne sont pas autorisés à divulguer le contenu à quiconque sans l'accord écrit d'Intralox et ne peuvent utiliser le contenu qu'en relation avec les produits Intralox.

TABLE DES MATIÈRES

1 PRÉSENTATION INTRALOX.....	5
OUTIL DE RECHERCHE DE TAPIS INTRALOX.....	6
RESSOURCES INTRALOX.....	6
CONCEPTION DU TAPIS.....	6
SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT.....	7
EXIGENCES DE CONCEPTION.....	8
PROCÉDURE DE SÉLECTION DES TAPIS.....	9
2 GAMME DE PRODUITS.....	13
MATÉRIAUX DE TAPIS POUR APPLICATIONS GÉNÉRALES.....	13
MATÉRIAUX POUR APPLICATIONS SPÉCIALES.....	14
PROPRIÉTÉS DES MATÉRIAUX DU TAPIS.....	20
CONFORMITÉ DU MATÉRIAU DU TAPIS.....	22
MATÉRIAUX DES PIGNONS POUR APPLICATIONS GÉNÉRALES.....	23
MATÉRIAUX DES PIGNONS POUR APPLICATIONS SPÉCIALES.....	24
INSTRUCTIONS POUR LA SÉLECTION DU TAPIS.....	25
TAPIS RECTILIGNES.....	31
SÉRIE 100.....	33
SÉRIE 200.....	41
SÉRIE 400.....	49
SÉRIE 560.....	77
SÉRIE 570.....	83
SÉRIE 800.....	87
SÉRIE 850.....	121
SÉRIE 888.....	127
SÉRIE 900.....	135
SÉRIE 1000.....	171
SÉRIE 1100.....	189
SÉRIE 1200.....	207
SÉRIE 1400.....	221
SÉRIE 1500.....	245
SÉRIE 1600.....	251
SÉRIE 1650.....	265
SÉRIE 1700.....	269
SÉRIE 1750.....	277
SÉRIE 1800.....	283
SÉRIE 1900.....	291
SÉRIE 4400.....	297
SÉRIE 4500.....	301
SÉRIE 9000.....	311
SÉRIE 10000.....	317
TAPIS COURBES.....	325
SÉRIE 2100.....	327
SÉRIE 2200.....	331
SÉRIE 2300.....	343
SÉRIE 2400.....	353
SÉRIE 3000.....	379
SÉRIE 4000.....	385
TAPIS EN SPIRALE.....	401
SÉRIE 2600.....	403
SÉRIE 2700.....	415
SÉRIE 2800.....	427
SÉRIE 2900.....	435
SÉRIE 2950.....	447
OUTILS DE SUPPORT DE TAPIS.....	451
ARBRES CARRÉS.....	452
CIRCLIPS DE RETENUE ET DÉCALAGE DU PIGNON CENTRAL.....	454

TABLE DES MATIÈRES

BAGUES DE BRIN DE RETOUR.....	460
ROULEAUX ONETRACK™.....	461
RÉPARTITEURS POUR PIGNONS.....	461
ADAPTATEURS À ALÉSAGE ROND.....	462
RENOI À VIS SANS FIN.....	463
GLISSIÈRES.....	464
GLISSIÈRES SUR MESURE.....	467
DISPOSITIFS POUSSEURS.....	469
PLAQUES DE TRANSFERT.....	470
SYSTÈME DE NETTOYAGE EN PLACE EZ CLEAN.....	471
ROULEAUX DE RETENUE.....	472
SYSTÈME RÉSISTANT À L'ABRASION.....	472
AXES DE CHARNIÈRES RÉSISTANTS À L'ABRASION.....	473
RACLEUR À BOUT FLEXIBLE FACILE À MONTER EZ MOUNT.....	474
3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION.....	477
RESSOURCES SUPPLÉMENTAIRES.....	477
CONCEPTION DU CONVOYEUR.....	477
BÂTIS DE CONVOYEUR.....	478
BRINS DE TRAVAIL.....	481
BRINS DE RETOUR ET SYSTÈMES DE TENSION.....	487
SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT.....	495
MAINTIEN DES PRODUITS.....	503
TRANSFERTS.....	504
POINTS SUPPLÉMENTAIRES À PRENDRE EN COMPTE POUR LA CONCEPTION.....	509
AUTRES CONCEPTIONS DE CONVOYEURS.....	512
4 TABLEAUX DE RÉFÉRENCE.....	523
TABEAU 1 : FACTEURS DE SERVICE.....	523
TABEAU 2 : FACTEURS DE TEMPÉRATURE.....	523
TABEAU 3 : CARACTÉRISTIQUES DES ARBRES.....	527
TABEAU 4 : LIMITES DE TRACTION DU TAPIS PAR RAPPORT AUX PORTÉES DE L'ARBRE POUR LES GORGES DE CIRCLIPS DE RETENUE.....	527
TABEAU 5 : DÉBIT D'AIR SUR LE TAPIS, PAR PIED CARRÉ DE SURFACE DE TAPIS.....	528
TABEAU 6 : DISTANCE MAXIMALE ENTRE LES PORTÉES L'ARBRE D'ENTRAÎNEMENT.....	529
GUIDE DE RÉSISTANCE CHIMIQUE.....	530
5 INDEX.....	539

1 PRÉSENTATION INTRALOX

Forte d'une expérience de plus de 50 ans, Intralox continue de donner les moyens à ses clients d'atteindre leurs objectifs grâce à des systèmes de transport complets permettant de générer une valeur ajoutée substantielle. Intralox conçoit des technologies de pointe innovantes dans le cadre d'un modèle commercial direct avec des structures dédiées à chaque industrie à une échelle internationale. Nos équipes spécialisées possèdent une connaissance approfondie des applications des clients et fournissent un service clientèle et une assistance technique toute la journée, tous les jours et toute l'année. En travaillant en coopération avec Intralox, vous êtes sûr de trouver la solution qui vous convient et qui résoudra tous vos problèmes.

Nous avons déjà repoussé les limites des systèmes de transport classiques grâce à notre invention révolutionnaire, le tapis modulaire en plastique, et nous continuons à redéfinir les normes de l'industrie en concevant de nouveaux produits, équipements, solutions et services. Notre engagement en matière d'innovation nous a permis de déposer plus de 1 500 brevets actuellement en vigueur dans le monde entier. Lorsque nos clients font face à des défis, nous inventons des solutions intelligentes pour y répondre.



1 PRÉSENTATION INTRALOX

OUTIL DE RECHERCHE DE TAPIS INTRALOX

Accédez à notre outil complet pour obtenir des informations sur les produits Intralox à l'adresse intralox.com/belt-finder.

- Consultez les caractéristiques du produit et des photos couleur de haute qualité.
- Téléchargez les fichiers de dessins CAO. Les modèles DXF reprennent les caractéristiques des pignons moulés et des tapis qui peuvent être utilisés dans la conception des convoyeurs en CAO.
- Identifiez la série et les styles de tapis.
- Demander un devis.

RESSOURCES INTRALOX

Pour obtenir un service clientèle et des informations par pays et par industrie sur les produits Intralox, notre société ou pour accéder aux ressources répertoriées ci-dessous, rendez-vous sur le site intralox.com/resources.

- **Manuels techniques** : téléchargez la dernière version du Manuel technique MPB et du *Manuel technique de la technologie ThermoDrive®*.
- **Documentation produit et guides techniques** : les guides techniques téléchargeables comprennent un guide de maintenance préventive pour les tapis modulaires en plastique, un guide de nettoyage des tapis et bien plus encore. Intralox propose également des directives techniques ou portant sur les applications, pour la plupart des produits référencés dans ce manuel.
- **Instructions d'installation** : le *Manuel d'installation, de maintenance et de dépannage* fournit des informations générales sur la maintenance et des instructions d'installation détaillées pour la plupart des tapis Intralox.
- **Formulaires d'évaluation** : nos formulaires d'évaluation en ligne constituent la première étape pour créer la meilleure conception pour votre application. Après réception de votre formulaire d'évaluation, les experts techniques d'Intralox vous contacteront pour vous fournir une assistance technique et des révisions de conception.
- **Vidéos explicatives** : relevez les défis les plus courants en matière de tapis grâce à nos vidéos d'aide. Chaque vidéo est conçue pour vous aider à installer, entretenir ou dépanner vos tapis transporteurs et composants Intralox.
- **CalcLab** : Intralox fournit CalcLab™ pour vous aider à calculer et à évaluer de nombreux aspects de la conception du convoyeur. CalcLab est une solution de remplacement toujours à jour pour les anciens programmes techniques qui s'exécute dans le navigateur et est accessible depuis n'importe quel ordinateur connecté à Internet. Pour utiliser CalcLab, rendez-vous sur calclab.intralox.com.

CONCEPTION DU TAPIS

Intralox propose différents tapis pour toutes les industries. Nos tapis modulaires en plastique sont construits avec des modules en matière plastique moulés par injection assemblés en quinconce et reliés par des axes de charnières. Nos tapis ThermoDrive® sont composés de thermoplastiques homogènes.

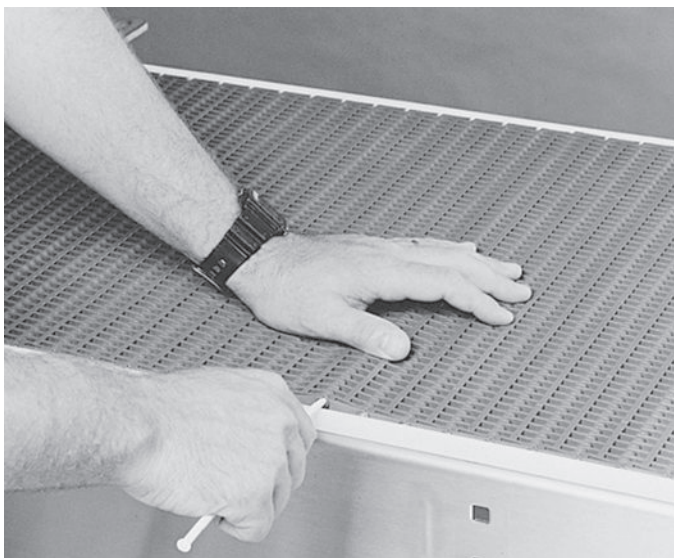


Figure 1: Modules en matière plastique assemblés par des axes de charnière

1 PRÉSENTATION INTRALOX

Les tapis peuvent être d'une largeur d'un module (pour les tapis étroits ou SeamFree™), ou conçus en quinconce à partir de deux modules ou plus. Les tapis en quinconce sont conçus avec les joints entre les modules décalés entre les joints des rangées adjacentes. Cette structure en quinconce permet d'immobiliser les modules tout en conférant au tapis une résistance latérale élevée. Les axes de charnière ne servant pas à maintenir le tapis latéralement, ils ne font office que de pivots, sollicités uniquement au cisaillement. Le tapis offre par conséquent une résistance intrinsèque élevée, à savoir une résistance latérale résultant du décalage des modules et une résistance longitudinale due aux axes de charnière absorbant les efforts au cisaillement.

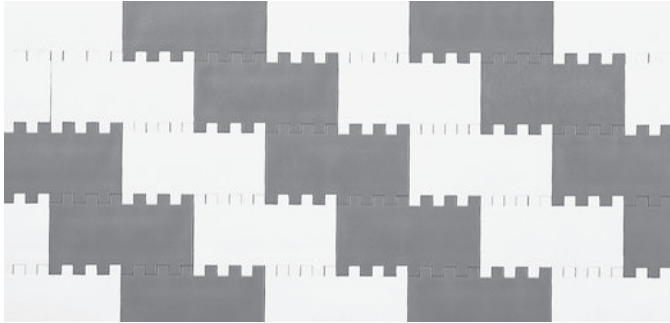


Figure 2: Structure en quinconce

Grâce à leur conception modulaire, les tapis Intralox peuvent être assemblés en pratiquement n'importe quelle largeur, à partir de trois maillons de largeur.

Chaque style de tapis présente plusieurs caractéristiques distinctes. Les caractéristiques de la surface, du pas et de l'entraînement sont décrites en détail dans [Procédure de sélection des tapis](#). Les caractéristiques des charnières et des bords sont les suivantes :

- Axes exposés — les axes de charnière sont visibles soit du dessus, soit du dessous (soit du dessus et du dessous) de la surface du tapis pour faciliter l'inspection ou le nettoyage de celui-ci.
- Axes cachés — les axes de charnière sont complètement recouverts afin de les protéger des particules abrasives ou des produits polluants.
- Bords plans — les bords plans offrent la possibilité de rajouter un guidage latéral (cas des convoyeurs longs), sans joints ni têtes de charnière affleurantes. Ils réduisent les risques d'accrochage du produit ou du tapis au bâti.

SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT

Les tapis Intralox sont entraînés positivement par des pignons en matière plastique ou métalliques et non par des rouleaux entraînant le tapis par friction. Les pignons, un autre élément du système breveté Intralox, présentent des alésages carrés et sont entraînés par des arbres carrés correspondants.

REMARQUE : Des pignons à alésage rond sont disponibles pour certains tapis.

1 PRÉSENTATION INTRALOX

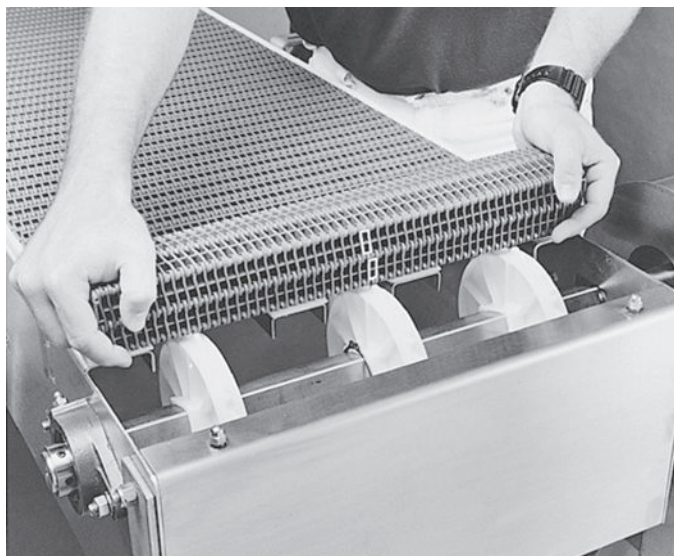


Figure 3: Tapis Intralox entraîné par pignon

En plus de transmettre du couple (force rotative) sans nécessiter de clavettes, les arbres carrés prennent en charge les différences d'expansion latérale du matériau du tapis plastique et des arbres en acier. Seul un pignon est immobilisé sur chaque arbre. Les autres peuvent glisser librement le long de l'arbre au fur et à mesure que le tapis se dilate ou se contracte. De cette manière, les pignons transmettent toujours le couple. De tous les systèmes d'entraînement testés, l'arbre de section carrée utilisé avec des pignons à alésage carré s'est révélé être la solution la plus efficace, la plus économique, la plus fiable et la plus simple.

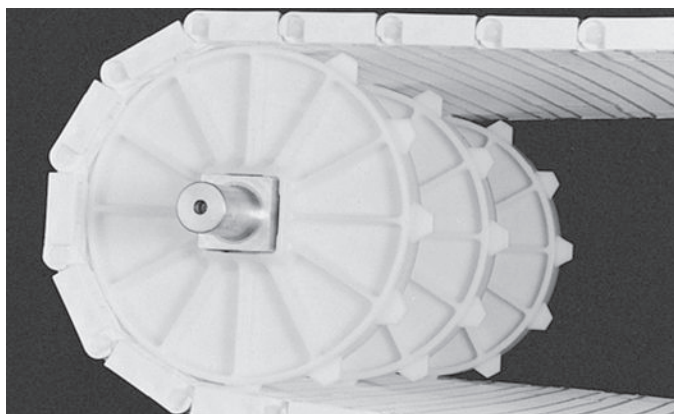


Figure 4: Pignons à alésage carré sur arbre carré

EXIGENCES DE CONCEPTION

Les tapis transporteurs Intralox sont disponibles en différents styles, matériaux et couleurs avec de nombreux accessoires en option. Afin de pouvoir faire les choix appropriés au moment de la conception d'une application particulière, il est important de pouvoir disposer d'informations fiables sur les conditions et l'environnement d'exploitation. Les facteurs à évaluer comprennent :

- Type de tapis : rectiligne, à rayon de courbure ou en spirale
- Dimensions globales du tapis installé :
 - Espacement entre les arbres d'entraînement et de renvoi
 - Largeur du tapis
 - Dénivellation du convoyeur
- Vitesse du tapis

- Caractéristiques du produit :
 - Densité
 - Dimensions et forme unitaires
 - Dureté, résilience, fragilité, rigidité
 - Texture (lisse, rugueux, granuleux, grumeleux, spongieux)
 - Sensibilité à la corrosion
 - Teneur en humidité
 - Température
 - Caractéristiques de friction
- Tout changement de processus pendant le transport :
 - Échauffement
 - Refroidissement
 - Lavage, rinçage, égouttage
 - Séchage
- Exigences et conditions en matière de normes sanitaires et d'hygiène :
 - homologation USDA-FSIS
 - Températures extrêmes ou produits chimiques agressifs
 - Nettoyage continu en ligne
- Modes de chargement et de déchargement : transferts réguliers ou déversements
- Conditions d'environnement de fonctionnement :
 - Température
 - Humidité
 - Milieu chimique (acide, basique)
 - Présence de matériaux abrasifs (sable, graviers)
 - Présence de matériaux nocifs (poussières, vapeurs)
- Type de système d'entraînement :
 - Entraînement par moteur
 - Entraînement par chaîne

Pour des informations plus détaillées, voir [Lignes directrices de conception](#).

PROCÉDURE DE SÉLECTION DES TAPIS

ÉTAPE 1 : CHOISISSEZ LE BON TYPE DE SYSTÈME DE TAPIS

Sélectionnez un système de tapis rectiligne, courbe ou en spirale.

ÉTAPE 2 : CHOISISSEZ LE MATÉRIAU ADAPTÉ À VOTRE APPLICATION

Les tapis et accessoires Intralox sont disponibles dans des matériaux génériques et des matériaux pour applications spéciales. Pour une description complète des matériaux, voir [Matériaux de tapis pour applications générales](#) et [Matériaux pour applications spéciales](#).

Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox. Les numéros de téléphone sont indiqués au dos du manuel.

Pour des recommandations spéciales sur les propriétés chimiques, voir [Guide de résistance chimique](#).

ÉTAPE 3 : SÉLECTIONNEZ LA SURFACE DU TAPIS, LE PAS ET LE SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT LES MIEUX ADAPTÉS

L'étape suivante consiste à déterminer la surface de tapis ou le style les mieux adaptés au produit ou au matériau transporté.

REMARQUE : Sauf indication contraire, tous les tapis ont des bords entièrement plans.

1 PRÉSENTATION INTRALOX

Le pas du tapis est le critère de sélection suivant. Un pas plus petit réduit l'effet polygonal (sur des pignons de même taille) et l'espace requis pour le transfert des produits. Les tapis Intralox sont disponibles dans les pas de tapis suivants :

0,315 pouce (8,0 mm)	1,07 pouces (27,2 mm)	2,07 pouces (52,6 mm)
0,50 pouces (12,7 mm)	1,44 pouces (36,6 mm)	2,50 pouces (63,5 mm)
0,60 pouces (15,2 mm)	1,50 pouce (38,1 mm)	3,00 pouces (76,2 mm)
1,00 pouce (25,4 mm)	2,00 pouces (50,8 mm)	

Prenez également en compte le système d'entraînement. Lorsqu'il faut tenir compte de la tension du tapis, la méthode d'entraînement joue un rôle significatif. Les tapis Intralox sont dotés d'entraînements sur charnières ou centraux.

ÉTAPE 4 : SÉLECTIONNEZ UN TAPIS SUFFISAMMENT RÉSISTANT POUR VOTRE APPLICATION

Après avoir choisi le matériau et le type de surface correspondant à vos besoins, vous devez déterminer si le tapis sélectionné présente la résistance mécanique suffisante pour l'application considérée.

ANALYSE APPLICABLE AUX TAPIS RECTILIGNES

Après avoir effectué une série provisoire et sélectionné le style, reportez-vous à la section [Instructions pour la sélection du tapis](#) pour connaître les instructions permettant de déterminer la traction du tapis et la traction du tapis ajustée afin de comparer la résistance admissible pour ce tapis. Afin de pouvoir calculer la traction du tapis, il vous faut les informations suivantes :

1. La charge de produit sur le tapis, en livre-force par pied carré (ou Newtons par mètre carré),
2. La longueur du convoyeur, en pieds (ou en mètres),
3. Les éventuelles dénivellations du convoyeur, en pieds (ou en mètres),
4. La vitesse de fonctionnement souhaitée, en pieds par minute (ou en mètres par minute),
5. Le pourcentage de surface du tapis avec le produit accumulé,
6. La température de fonctionnement maximale du tapis, en degrés Fahrenheit ou Celsius,
7. Le type de matériau sur lequel le tapis doit fonctionner dans le bâti du convoyeur. Par exemple : acier inoxydable ou au carbone, PE 1000, PE 500, nylon, etc.,
8. Le facteur de service, c'est-à-dire les démarrages fréquents sous une lourde charge, un convoyeur-élévateur ou un « convoyeur-poussoir », etc.

ANALYSE POUR LES TAPIS À RAYON DE COURBURE ET EN SPIRALE

Ces tapis demandent une analyse plus complexe. Les informations supplémentaires suivantes sont nécessaires :

1. La longueur de chaque section rectiligne,
2. L'angle de rotation et la direction de chaque courbe et
3. Le rayon de courbure interne, mesuré à partir du bord intérieur du tapis.

ÉTAPE 5 : AUTRES CONSIDÉRATIONS IMPORTANTES

Tenez compte des facteurs suivants avant de poursuivre la sélection du tapis.

MATÉRIAU D'AXE

Les matériaux d'axe par défaut pour chaque type de tapis et chaque matériau sont répertoriés dans les tableaux des caractéristiques du tapis du chapitre [Gamme de produits](#). D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axes pour votre application. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

EXPANSION DU MATÉRIAU DU TAPIS

Les matériaux des tapis, en particulier le nylon, peuvent se dilater ou se contracter en fonction des conditions de stockage et d'utilisation. Dans les environnements à haute température et à humidité élevée, les tapis peuvent se dilater en largeur et en longueur au fil du temps. Dans des conditions plus froides et plus sèches, les tapis peuvent se contracter. Intralox fournit des largeurs et des tolérances de tapis qui tiennent compte de l'expansion et de la contraction potentielles pendant le processus d'assemblage du tapis. Les conditions de fonctionnement ne sont pas prises en compte. Une fois qu'un tapis quitte notre site d'assemblage, les conditions environnementales peuvent entraîner une modification de la largeur du tapis. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

VITESSE DU TAPIS

La vitesse du tapis influence l'usure et la longévité de la façon suivante :

1. Usure des pignons et des charnières : La fréquence de mouvement des modules autour des axes de charnière (lorsque le tapis s'engrène sur les pignons et se désengrène) est proportionnelle à la vitesse. Le mouvement de rotation peut causer l'usure des axes et des modules. Le taux d'usure est cependant inversement proportionnel à la longueur du tapis (lorsque deux convoyeurs de longueur différente fonctionnent à la même vitesse, le convoyeur le plus court peut donc s'user plus rapidement que le convoyeur le plus long). Il s'en suit que l'usure des pignons/dents est proportionnelle à la vitesse. Plus les pignons comportent de dents, moins les rotations des modules/charnières sont nombreuses et moins l'usure est rapide.
2. Usure de la surface du tapis : le tapis glissant sur les brins de travail, les brins de retour, les patins et autres éléments fixes, l'usure est inévitable. Les conditions les plus difficiles sont les vitesses élevées, les lourdes charges, les matériaux abrasifs et un fonctionnement à sec ou non lubrifié.
3. Effets dynamiques susceptibles de se produire sous un fonctionnement à vitesse élevée : Un fonctionnement à vitesse élevée peut entraîner un phénomène de « *battement* » du tapis (oscillation dans les sections non soutenues) ou un « *afflux de charges* » si des produits lourds et stationnaires sont brusquement soumis à l'accélération du tapis. Dans la mesure du possible, évitez ces deux conditions.

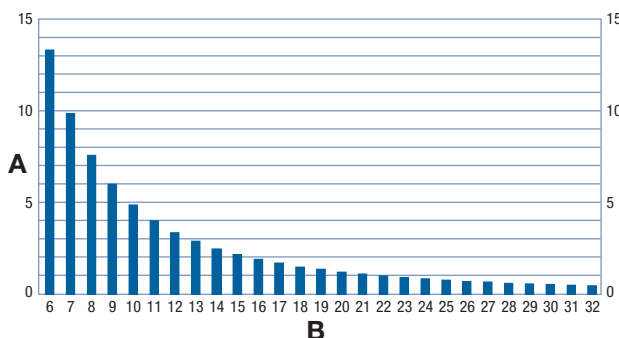
CONDITIONS D'UTILISATION ABRASIVES ET EFFETS DE FRICTION

Afin d'augmenter la durée de vie du tapis, il convient d'identifier les éléments abrasifs présents dans une application de transport, de choisir la combinaison de matériaux la plus adéquate et d'inclure des dispositifs de protection. Tous les matériaux sont sujets aux abrasifs mais un choix adéquat des matériaux peut augmenter la longévité du tapis de façon significative. Dans les applications fortement abrasives, les axes de charnière et les pignons sont en général les premiers affectés. L'usure des axes résulte en une elongation excessive du pas du tapis. Ceci peut empêcher l'engrènement correct des dents des pignons dans le tapis et donc, entraîner leur usure. Intralox propose des pignons en deux parties en acier inoxydable et des axes résistants à l'abrasion qui contribuent à prolonger la durée de vie du tapis en milieu abrasif.

EFFET POLYGONAL ET CHOIX DES PIGNONS

Au moment où les pignons d'entraînement s'engrènent dans le tapis, il se produit une variation au niveau de la vitesse linéaire de celui-ci. Cette variation est due à l'effet polygonal, c'est-à-dire la montée et la retombée d'un module tournant autour de l'axe central d'un arbre. Ceci est caractéristique des tapis et des chaînes entraînés par pignons. La variation de vitesse est inversement proportionnelle au nombre de dents du pignon. Par exemple, un tapis entraîné par un pignon à six dents présente une variation cyclique de vitesse de 13,4 %, contre 1,36 % seulement pour un tapis entraîné par un pignon à 19 dents.

- Pour les applications de transport de produits instables ou lorsque la souplesse de fonctionnement, la stabilité de la vitesse, sont cruciales, utilisez des pignons comportant le plus grand nombre de dents.



A Pourcentage de variation de vitesse

B Nombre de dents des pignons

Figure 5: Variation cyclique de vitesse

ARBRES

Intralox, LLC USA peut fournir des arbres de section carrée, usinés pour vos spécifications, dans des dimensions standard de 5/8 pouce, 1 pouce, 1,5 pouce, 2,5 pouces, 3,5 pouces, 40 mm et 60 mm. Les matériaux disponibles sont l'acier au carbone (C-1018) (non disponible en 40 mm et en 60 mm) et l'acier inoxydable (303, 304 et 316). Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

1 PRÉSENTATION INTRALOX

Intralox, LLC Europe propose des arbres de section carrée dans des dimensions standard de 25 mm, 40 mm, 60 mm, 65 mm et 90 mm. Les matériaux disponibles sont l'acier au carbone (KG-37) et l'acier inoxydable (304).

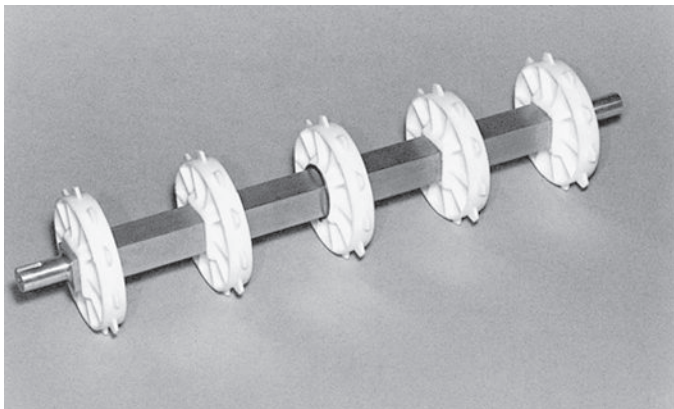


Figure 6: Arbre carré

Sur les arbres de section carrée, seules les portées des paliers doivent être usinées. Le clavetage des pignons n'est pas nécessaire. Il suffit de fixer un seul pignon par arbre afin d'éviter le déplacement latéral du tapis et d'assurer un guidage positif. La retenue du pignon se fait généralement en plaçant des circlips de chaque côté du pignon central. Certains circlips de retenue reposent dans les rainures usinées dans les quatre coins de l'arbre. Ces rainures introduisent des zones de concentration des contraintes sur l'arbre. En conditions de charge élevée, les rainures peuvent entraîner une rupture prématurée de l'arbre par fatigue. Intralox propose des circlips de retenue auto-verrouillables et des circlips de retenue en deux parties dont l'installation ne nécessite pas de rainures.

RÉSISTANCE DES ARBRES

Les arbres moteur du convoyeur doivent être suffisamment rigides pour tirer le tapis sans subir de déformation excessive d'une part, et suffisamment résistants pour transmettre le couple nécessaire à l'entraînement du tapis, d'autre part. Dans le premier cas, l'arbre fonctionne comme une poutre soutenue par des paliers et soumise à la tension du tapis par le biais des pignons. Dans le second cas, l'arbre tourne sous l'action du moteur d'entraînement. La résistance due à la tension du tapis suscite des contraintes de torsion. Ces deux types de contraintes, déflexion maximale et couple maximal admissible, sont analysés séparément. Des formules simples permettent de sélectionner les arbres appropriés.

La déformation maximale est régie par un engrènement adéquat des dents du tapis et des pignons. Si la déflexion de l'arbre est supérieure à 0,10 pouce (2,5 mm), les pignons risquent de ne pas s'engrener correctement et de « sauter ». Sur les convoyeurs bidirectionnels à arbre moteur central, la limite est augmentée jusqu'à 0,22 pouce (5,6 mm), car la tension du brin de retour est plus importante et la charge des dents est distribuée de manière plus uniforme.

GLISSIÈRES

Pour augmenter la durée de vie du bâti du convoyeur et du tapis tout en réduisant la friction lors du glissement, des glissières sont montées sur le bâti. Le choix judicieux de la forme et du matériau de ces glissières permet de minimiser le coefficient de friction, réduisant ainsi l'usure du bâti et du tapis ainsi que la puissance des moteurs d'entraînement nécessaire.

Tout liquide propre tel que l'huile ou l'eau contribue au refroidissement du système et forme un film séparateur entre le tapis et les brins, ce qui réduit en général le coefficient de friction. Les corps abrasifs tels que le sel, les débris de verre, la terre et les fibres végétales s'incrustent dans les matériaux les moins durs et contribuent à l'usure des matériaux plus durs. Dans de telles applications, des glissières fabriquées en un matériau dur augmenteront la durée d'utilisation du tapis.

ÉLECTRICITÉ STATIQUE

Utilisés en milieu sec, les tapis en matière plastique peuvent produire une décharge électrique ou une étincelle. Si, dans le cadre de votre application, l'électricité statique peut être source de problèmes, il est conseillé d'effectuer une mise à la terre. Il est aussi conseillé de lubrifier ou d'humidifier les surfaces de glissement du convoyeur. Certains types de tapis sont disponibles en acétal conducteur (EC). Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

2 GAMME DE PRODUITS

MATÉRIAUX DE TAPIS POUR APPLICATIONS GÉNÉRALES

ACÉTAL

Ce matériau est un thermoplastique beaucoup plus résistant que le polypropylène et le polyéthylène. L'acétal présente un bon équilibre entre les propriétés mécaniques et thermiques.

- Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C).
- Coefficient d'expansion thermique : 0,00072 pouce/pied/°F (0,11 mm/m/°C).
- Son faible coefficient de friction le rend tout particulièrement adapté à la manutention et au transport des boîtes.
- L'acétal conducteur haute résistance (HSEC) est disponible pour les applications nécessitant une évacuation de l'électricité statique. L'évacuation est relativement lente avec l'acétal HSEC et s'améliore en ambiance humide. L'acétal HSEC est disponible pour le tapis Série 400 Non Skid.
- Bonne résistance à la fatigue et bonne élasticité.
- Résistance aux chocs, aux coupures et au rainurage.
- Densité : 1,40. Ne flotte pas sur l'eau.

POLYÉTHYLÈNE (PE)

Le PE est un thermoplastique léger présentant une flexibilité supérieure et une grande résistance aux chocs. Intralox recommande le polyéthylène noir pour les applications à basse température exposées à la lumière directe du soleil.

- Variation de température : de -100 °F à 150 °F (-73 °C à 66 °C). Pour connaître les températures exactes, consultez le tableau des caractéristiques du type de tapis sélectionné.
- Coefficient d'expansion thermique :
 - S100 et S400 Raised Rib : 0,0015 pouce/pied/°F (0,23 mm/m/°C).
 - Tous les autres tapis : 0,0011 pouce/pied/°F (0,17 mm/m/°C).
- Excellentes performances à basse température.
- Excellentes propriétés de dégagement des produits.
- Résistant à de nombreux acides, bases et hydrocarbures.
- Densité : 0,95. Flottant sur l'eau.

POLYPROPYLÈNE (PP)

Matériau standard utilisé pour les applications générales et lorsque le tapis doit offrir une bonne résistance chimique.

- Leur plage de température s'étend de 34 °F (1 °C) à 220 °F (104 °C).
- Coefficient d'expansion thermique :
 - À des températures de fonctionnement supérieures à 100 °F (38 °C) : 0,0010 pouce/pied/°F (0,15 mm/m/°C).
 - À des températures de fonctionnement inférieures à 100 °F (38 °C) : 0,0008 pouce/pied/°F (0,12 mm/m/°C).
- Matériau relativement résistant dans des conditions d'utilisation normales, le polypropylène devient quelque peu cassant à basses températures.
- Bon équilibre entre résistance moyenne et faible poids.
- Bonne résistance chimique à de nombreux acides, bases, sels et alcools.
- Densité de 0,90. Flottant sur l'eau.
- Par conséquent, en cas de chocs importants, il est déconseillé aux températures inférieures à 45 °F (7 °C).
- Utilisez du polypropylène noir pour les applications exposées à la lumière directe du soleil.

2 GAMME DE PRODUITS

MATÉRIAUX POUR APPLICATIONS SPÉCIALES

NYLON RÉSISTANT À L'ABRASION

Ce matériau est recommandé pour les applications abrasives humides ou sèches et à usage intensif.

- Le matériau conforme aux normes de la FDA est disponible en noir et blanc.
- Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 240 °F (116 °C).
- Le nylon peut s'étendre ou se contracter en fonction des conditions de stockage et d'utilisation. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
- Utilise le même tableau de facteurs température que le nylon ordinaire.
- Thermo stabilisé pour une résistance supérieure à l'extérieur.
- Densité : 1,06. Ne flotte pas sur l'eau.

CHEMBLOX

Chemblox™ est un matériau technique optimisé pour la transformation des produits alimentaires lorsqu'un haut degré de résistance aux produits chimiques est nécessaire. Ce matériau est recommandé pour les cuves de trempage antimicrobiennes à usage continu qui utilisent de l'acide peracétique (PAA) ou des produits chimiques similaires.

- Variation de température : entre 0 °F (-18 °C) et 150 °F (66 °C).
- Coefficient d'expansion thermique : 0,00087 pouce/pied/°F (0,13 mm/m/°C).
- Norme d'inflammabilité UL 94 : V-0 à 1/32 pouce (0,8 mm). Pour de plus amples informations sur le comportement du feu et les recommandations de protection, contactez le service clientèle Intralox.
- Résistance exceptionnelle aux acides concentrés.
- Haute résistance à d'autres produits chimiques d'assainissement, sels, alcools et oxydants.
- Résistant à la lumière UVA et UVB, à l'ozone et au rayonnement.
- Densité : 1,77-1,79. Ne flotte pas sur l'eau.
- Résistant et durable, même après exposition aux produits chimiques en continu.
- Extrêmement hydrophobe par rapport à d'autres plastiques ou métaux.

ACÉTAL DÉTECTABLE

Ce matériau a été développé pour les applications de l'industrie de transformation des produits alimentaires, où la contamination par corps étrangers est un souci constant. L'acétal détectable est optimisé pour la détection par un détecteur de métaux. Dans certaines conditions, il peut également être détecté par un détecteur de rayons X. Si seule la détection par rayons X est utilisée, Intralox recommande de sélectionner les matériaux détectables par rayons X développés spécifiquement pour la détection par rayons X. La meilleure façon de déterminer la sensibilité de détection consiste à tester le matériau sur votre détecteur de métaux dans des conditions de production.

- Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C).
- Coefficient d'expansion thermique : 0,00072 pouce/pied/°F (0,11 mm/m/°C).
- Présente une bonne résistance aux températures supérieures à 34 °F (1 °C).
- A été formulé spécialement pour renforcer la résistance aux chocs.
- Les matériaux armés de métal ne rouillent pas et ne risquent pas de laisser échapper des fibres coupantes dangereuses.
- Densité : 1,61. Ne flotte pas sur l'eau.
- Disponible pour certains styles de tapis parmi un grand nombre de séries. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

MX DÉTECTABLE

Ce matériau a été développé pour les applications de l'industrie de transformation des produits alimentaires, où la contamination par corps étrangers est un souci constant. Le MX détectable est optimisé pour la détection par un détecteur de métaux. Dans certaines conditions, il peut également être détecté par un détecteur de rayons X. Si seule la détection par rayons X est utilisée, Intralox recommande de sélectionner les matériaux détectables par rayons X développés spécifiquement pour la détection par rayons X. La meilleure façon de déterminer la sensibilité de détection consiste à tester le matériau sur votre détecteur de métaux dans des conditions de production.

- Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C).
- Le kit de détection ne rouille pas et contient uniquement des additifs alimentaires.
- Ne flotte pas sur l'eau.
- Pour connaître la disponibilité des séries et des accessoires, contactez le service clientèle d'Intralox.

NYLON DÉTECTABLE

Ce matériau a été développé pour les applications de l'industrie de transformation des produits alimentaires, où la contamination par corps étrangers est un souci constant. Le nylon détectable est optimisé pour la détection par un détecteur de métaux. Dans certaines conditions, il peut également être détecté par un détecteur de rayons X. Si seule la détection par rayons X est utilisée, Intralox recommande de sélectionner les matériaux détectables par rayons X développés spécifiquement pour la détection par rayons X. La meilleure façon de déterminer la sensibilité de détection consiste à tester le matériau sur votre détecteur de métaux dans des conditions de production.

- Variation de température : de -50 °F à 180 °F (-46 °C à 82 °C).
- Coefficient d'expansion thermique : 0,00072 pouce/pied/°F (0,11 mm/m/°C).
- Le nylon peut s'étendre ou se contracter en fonction des conditions de stockage et d'utilisation. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
- Utilise le même tableau de facteurs température que le nylon ordinaire.
- Les matériaux armés de métal ne rouillent pas et ne risquent pas de laisser échapper des fibres coupantes dangereuses.
- Densité : 1,06. Ne flotte pas sur l'eau.
- Pour les applications à usage intensif, abrasives à l'eau ou à sec.
- Disponible pour les tapis S1700.

POLYPROPYLÈNE DÉTECTABLE A22

Ce matériau a été développé pour les applications de l'industrie de transformation des produits alimentaires, où la contamination par corps étrangers est un souci constant. Le polypropylène détectable A22 est optimisé pour la détection par un détecteur de métaux. Dans certaines conditions, il peut également être détecté par un détecteur de rayons X. Si seule la détection par rayons X est utilisée, Intralox recommande de sélectionner les matériaux détectables par rayons X développés spécifiquement pour la détection par rayons X. La meilleure façon de déterminer la sensibilité de détection consiste à tester le matériau sur votre détecteur de métaux dans des conditions de production.

- Variation de température : entre 0 °F (-18 °C) et 150 °F (66 °C).
- Présente une bonne résistance aux températures supérieures à 34 °F (1 °C).
- Coefficient d'expansion thermique : 0,0011 pouce/pied/°F (0,17 mm/m/°C).
- A été formulé spécialement pour renforcer la résistance aux chocs.
- Densité : 1,13. Ne flotte pas sur l'eau.
- Les matériaux armés de métal ne rouillent pas et ne risquent pas de laisser échapper des fibres dangereuses.
- Disponible pour certains styles de tapis parmi un grand nombre de séries. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

2 GAMME DE PRODUITS

DÉGAGEMENT FACILE PLUS

Ce matériau résiste à l'adhérence du caoutchouc et maintient sa stabilité dimensionnelle en présence d'huiles et à hautes températures. L'anti-adhérent supérieur est adapté aux applications de l'industrie du pneu.

- Variation de température : de 34 °F à 220 °F (1 °C à 104 °C).
- Coefficient d'expansion thermique : 0,0004 pouce/pied/°F (0,06 mm/m/°C).
- Ne flotte pas sur l'eau.
- L'anti-adhérent supérieur est disponible en S1400 Flat Top.

ANTI ADHÉRENT EN POLYPROPYLENE TRAÇABLE

Ce matériau a été développé pour résister à l'adhérence du caoutchouc et détecter les métaux pour les applications pneumatiques où l'adhérence et la contamination des produits peuvent poser problème.

- Variation de température : de 34 °F à 220 °F (1 °C à 104 °C).
- Flottant sur l'eau.
- Disponible en S1400 Flat Top.

POLYPROPYLENE ENDURALOX

Matériau spécialement formulé, conçu pour augmenter la durée de vie des tapis Intralox dans un environnement de pasteurisation. Le polypropylène Enduralox™ protège la structure moléculaire du polypropylène contre les facteurs environnementaux comme les changements de température, le brome et le chlore.

- Variation de température : de 34 °F à 220 °F (1 °C à 104 °C).
- Matériau relativement résistant dans des conditions d'utilisation normales, le polypropylène Enduralox devient quelque peu cassant à basses températures.
- Par conséquent, en cas de chocs importants, il est déconseillé aux températures inférieures à 45 °F (7 °C).
- Propriété physique du propylène standard.
- Bonne résistance chimique à de nombreux acides, bases, sels et alcools.
- Densité : 0,90. Flottant sur l'eau.

POLYESTER THERMOPLASTIQUE IGNIFUGE (FR TPES)

Ce matériau est classé UL94 V-0 et n'entretient pas la combustion. Bien que ce matériau ne brûle pas, il peut noircir et fondre en présence d'une flamme. La résistance du FR TPES se situe entre celle du polypropylène et celle de l'acétal.

- Variation de température : de 40 °F à 150 °F (4 °C à 66 °C).
- Norme d'inflammabilité UL 94 : V-0 à 1/32 pouce (0,8 mm). Pour de plus amples informations sur le comportement du feu et les recommandations de protection, contactez le service clientèle Intralox.
- Densité : 1,45. Ne flotte pas sur l'eau.

NYLON THERMORÉSISTANT

Ce matériau est disponible aux applications à températures élevées en milieu sec. Il est conforme aux normes FDA relatives à l'utilisation dans les applications de conditionnement et de traitement de produits agroalimentaires.

- Plage de température : -50 °F à 240 °F (-46 °C à 116 °C).
- Limite supérieure d'exposition intermittente : 270 °F (132 °C).
- Le nylon peut s'étendre ou se contracter en fonction des conditions de stockage et d'utilisation. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
- Norme d'inflammabilité UL 94 : V-2. Pour de plus amples informations sur le comportement du feu et les recommandations de protection, contactez le service clientèle Intralox.
- Densité : 1.13. Ne flotte pas sur l'eau.

MATÉRIAU RÉSISTANT AUX CHOCS

Ce matériau est uniquement disponible pour les tapis de la série S800 Tough Flat Top. Hi-Impact a été développé pour les applications de l'industrie de transformation des produits alimentaires, où les chocs violents sont un souci constant.

- Variation de température : entre 0 °F (-18 °C) et 120 °F (49 °C).
- Coefficient d'expansion thermique : 0,001 pouce/pied/°F (0,156 mm/m/°C).
- Résistance aux chocs supérieure à celle de l'acétal et du polypropylène.
- Densité : 1,18. Ne flotte pas sur l'eau.

NYLON HAUTEMENT RÉSISTANT À LA CHALEUR

Le nylon hautement résistant à la chaleur est adapté aux applications à températures élevées en milieu sec. Ce matériau est agréé FDA pour les applications de transformation et de conditionnement des produits alimentaires et est agréé USDA-FSIS (viande et volaille).

- Plage de température :
 - Exposition continue : -50 °F à 310 °F (-46 °C à 154 °C).
 - Limite supérieure d'exposition intermittente : 182 °C (360 °F).
- Le nylon peut s'étendre ou se contracter en fonction des conditions de stockage et d'utilisation. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
- Norme d'inflammabilité UL 94 : V-2. Pour de plus amples informations sur le comportement du feu et les recommandations de protection, contactez le service clientèle Intralox.
- Densité : 1,13. Ne flotte pas sur l'eau.

ACÉTAL HAUTE RÉSISTANCE EC (HSEC)

Ce matériau peut être utilisé pour dissiper les charges électrostatiques pouvant s'accumuler sur les boîtes et autres objets conducteurs transportés. Un brin de travail ou un rail métallique correctement relié à la terre permet de dissiper les charges accumulées sur le produit. Les tapis entiers peuvent être fabriqués en acétal HSEC, bien que l'acétal HSEC soit généralement raccordé à des sections de tapis en acétal standard. Par exemple, trois rangées d'acétal HSEC pour 2 pieds (0,61 m) de tapis S100 ou S900, ou cinq rangées pour 2 pieds (0,61 m) de tapis S1100).

- L'acétal HSEC présente une résistivité en surface de 10⁵ ohms au carré conformément à la norme IEC 62631.
- Même résistance chimique et mêmes facteurs de friction que l'acétal ordinaire.
- Densité : 1,40. Ne flotte pas sur l'eau.

RÉSISTANT À L'ABRASION FAIBLEMENT HUMIDE (LMAR)

- Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 290 °F (143 °C).
- Coefficient d'expansion thermique : 0,00096 pouce/pied/°F (0,14 mm/m/°C).
- Norme d'inflammabilité UL 94 : V-2 à 0,236 pouce (6 mm). Pour de plus amples informations sur le comportement du feu et les recommandations de protection, contactez le service clientèle Intralox.
- Résistance élevée à la chaleur.
- Résistant à l'abrasion.
- Polymère bio-basé.
- La faible absorption d'humidité garantit une stabilité dimensionnelle.
- Ne flotte pas sur l'eau.

LOW WEAR PLUS

Low Wear Plus est disponible pour les applications dans l'industrie des fruits et légumes, où les applications d'égouttage hautement abrasives sont une préoccupation.

- Variation de température : entre 0 °F (-18 °C) et 120 °F (49 °C).
- Coefficient d'expansion thermique : 0,001 pouce/pied/°F (0,156 mm/m/°C).
- Meilleures propriétés d'usure que le nylon.
- Densité : 1,18. Ne flotte pas sur l'eau.

2 GAMME DE PRODUITS

NYLON

Ce matériau est adapté aux applications nécessitant une excellente résistance chimique et à l'abrasion en milieu sec. Les deux limites du nylon sont qu'il n'est pas imperméable et qu'il est plus sujet aux rayures et aux entailles que l'acétal. En raison de la dilatation de la matière due à l'absorption d'eau, le nylon n'est pas recommandé pour les applications très humides.

- Plage de température : -50 °F à 225 °F (-46 °C à 107 °C).
- Le nylon peut s'étendre ou se contracter en fonction des conditions de stockage et d'utilisation. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
- Bonne résistance chimique et bonnes performances à basses températures.
- Résistant à l'abrasion dans des applications sèches.
- Bonne résistance à la fatigue.
- Densité : 1,13. Ne flotte pas sur l'eau.
- Résistance supérieure à celle du polypropylène.

POLYPROPYLENE COMPOSITE

Matériau standard utilisé pour les applications nécessitant une résistance élevée et une résistance chimique.

- Variation de température : de -20 °F à 220 °F (-29 °C à 104 °C).
- Coefficient d'expansion thermique : 0,0004 pouce/pied/°F (0,06 mm/m/°C).
- Résistance et rigidité excellentes.
- Bonne résistance chimique aux acides, bases, sels et alcools.
- Densité : 1,12. Ne flotte pas sur l'eau.
- Un polypropylène (PP) composite conducteur peut être utilisé pour les charges statiques susceptibles de s'accumuler. Il est actuellement disponible pour le tapis S1200 Non Skid.

PK

Le PK présente un bon équilibre entre les propriétés de résistance mécanique et chimique positives. Ce matériau présente une résistance similaire à l'acétal, avec une dureté et une résistance aux produits chimiques améliorées. Le PK possède la propriété unique d'une faible perméabilité aux hydrocarbures. Cette propriété empêche les huiles de pénétrer dans le tapis, ce qui améliore le dégagement et le rendement des produits.

- La variation de température doit être comprise entre -40 °F (-40 °C) et 176 °F (80 °C).
- Coefficient d'expansion thermique : 0,00073 pouce/pied/°F (0,11 mm/m/°C).
- Robuste.
- Résistant à l'abrasion.
- Résistant aux produits chimiques. Pour les applications nécessitant une résistance chimique spécifique, contactez le service clientèle d'Intralox pour obtenir la liste des produits chimiques.
- Résistant aux chocs.
- Densité : 1,24. Ne flotte pas sur l'eau.

PVDF

Matériau spécifique présentant une résistance chimique exceptionnelle à un grand nombre d'acides et de bases.

- Variation de température : de 34 °F à 200 °F (1 °C à 93 °C).
- Coefficient d'expansion thermique : 0,00087 pouce/pied/°F (0,13 mm/m/°C).
- Norme d'inflammabilité UL 94 : V-0 à 1/32 pouce (0,8 mm). Pour de plus amples informations sur le comportement du feu et les recommandations de protection, contactez le service clientèle Intralox.
- Bonne résistance aux acides, bases, sels et alcools.
- Densité : 1,78. Ne flotte pas sur l'eau.
- Résistance supérieure à celle du polypropylène.
- Disponible en S9000 Flush Grid.

MATÉRIAU IGNIFUGE À FAIBLE TENEUR EN HUMIDITÉ (SELM)

Ce matériau est un polymère conçu pour être utilisé sur les tapis en spirale. Sa résistance à la chaleur est un critère déterminant pour les clients souhaitant réduire le risque d'incendie dans leurs usines. Sa faible absorption d'humidité est une propriété particulièrement importante pour les clients désirant utiliser un matériau capable de résister à l'humidité présente dans des applications qui nécessitent un nettoyage.

- Variation de température en continu : entre -50 °F et 240 °F (-46 °C et 116 °C).
- Norme d'inflammabilité UL 94 : V-2. Pour de plus amples informations sur le comportement du feu et les recommandations de protection, contactez le service clientèle Intralox.
- Densité : 1,06. Ne flotte pas sur l'eau.

UVFR

Ce matériau empêche la propagation des flammes.

- Variation de température : de 34 °F à 200 °F (1 °C à 93 °C).
- Coefficient d'expansion thermique : 0,00087 pouce/pied/°F (0,13 mm/m/°C).
- Norme d'inflammabilité UL 94 : V-0 à 1/32 pouce (0,8 mm). Pour de plus amples informations sur le comportement du feu et les recommandations de protection, contactez le service clientèle Intralox.
- Excellente résistance aux rayons ultraviolets.
- Densité : 1,78. Ne flotte pas sur l'eau.
- L'UVFR est actuellement disponible pour le S1100 Flush Grid et le S900 Perforated Flat Top.

RÉSISTANT AUX UV

L'acétal et le polypropylène noir résistants aux UV sont disponibles pour les applications nécessitant une protection contre les UV.

- Plage de température :
 - Acétal résistant aux UV : -50 °F à 200 °F (-46 °C à 93 °C).
 - Polypropylène résistant aux rayons ultra-violets : 34 °F à 220 °F (1 °C à 104 °C).
 - Ne flotte pas sur l'eau.

ACÉTAL DÉTECTABLE PAR RAYONS X

Ce matériau est spécialement conçu pour la détection par les machines à rayons X et est recommandé pour les applications dans l'industrie agroalimentaire où la contamination par des corps étrangers est un problème. La meilleure façon de déterminer la sensibilité de détection consiste à tester le matériau sur votre détecteur de rayons X dans des conditions de production. Les matériaux détectables aux rayons X sont plus lourds et nécessitent des considérations de conception particulières. Intralox encourage l'utilisation de matériaux ordinaires (non remplis) associés à la conception du convoyeur et à la maintenance préventive afin de réduire le risque de contamination par des corps étrangers. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

- Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C).
- Coefficient d'expansion thermique : 0,0007 pouce/pied/°F (0,10 mm/m/°C).
- À utiliser en amont d'un détecteur de rayons X.
- Les matériaux détectables utilisent des additifs qui répondent aux détecteurs de métaux, aux détecteurs de rayons X ou aux deux.
- Les matériaux détectables ont des performances différentes de celles qui ne contiennent pas ces additifs. Les environnements secs ou abrasifs peuvent provoquer une usure accrue des matériaux détectables. Une usure accrue crée de la poussière supplémentaire dans tout le système de convoyeur.
- Lorsque des matériaux détectables doivent être utilisés, suivez toujours le guide technique pour convoyeurs d'Intralox pour réduire l'usure et le risque de poussière.
- Il possède la même résistance chimique que l'acétal classique.
- Densité : 1,73-1,70. Ne flotte pas sur l'eau.

2 GAMME DE PRODUITS

PK DÉTECTABLE PAR RAYONS X

Ce matériau est spécialement conçu pour la détection par les machines à rayons X et est recommandé pour les applications dans l'industrie agroalimentaire où la contamination par des corps étrangers est un problème. La meilleure façon de déterminer la sensibilité de détection consiste à tester le matériau sur votre détecteur de rayons X dans des conditions de production. Les matériaux détectables aux rayons X sont plus lourds et nécessitent des considérations de conception particulières. Intralox encourage l'utilisation de matériaux ordinaires (non remplis) associés à la conception du convoyeur et à la maintenance préventive afin de réduire le risque de contamination par des corps étrangers. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

- La variation de température doit être comprise entre -40 °F (-40 °C) et 176 °F (80 °C).
- Coefficient d'expansion thermique : 0,00070 in/ft/°F (0,105 mm/m/ °C).
- À utiliser en amont d'un détecteur de rayons X.
- Les matériaux détectables utilisent des additifs qui répondent aux détecteurs de métaux, aux détecteurs de rayons X ou aux deux.
- Les matériaux détectables ont des performances différentes de celles qui ne contiennent pas ces additifs. Les environnements secs ou abrasifs peuvent provoquer une usure accrue des matériaux détectables. Une usure accrue crée de la poussière supplémentaire dans tout le système de convoyeur.
- Dans des environnements secs, utilisez des axes en PK ou des axes en acétal plutôt que des axes en PK détectable aux rayons X.
- Lorsque des matériaux détectables doivent être utilisés, suivez toujours le guide technique pour convoyeurs d'Intralox pour réduire l'usure et le risque de poussière.
- Résistant à l'abrasion.
- Robuste et résistant aux chocs au-dessus de 32 °F (0 °C).
- Densité : 1,51. Ne flotte pas sur l'eau.

PROPRIÉTÉS DES MATÉRIAUX DU TAPIS

GRAVITÉ

Cette valeur est le rapport entre le poids spécifique du matériau et celui de l'eau à pression et à température normales. Une densité supérieure à 1,0 signifie que le matériau est plus lourd que l'eau. Une densité inférieure à 1,0 signifie que le matériau flotte dans l'eau. Pour connaître la densité spécifique de chaque matériau de tapis, consultez [Matériaux de tapis pour applications générales](#) et [Matériaux pour applications spéciales](#).

COEFFICIENTS DE FRICTION

Les coefficients de friction déterminent la résistance résultant du glissement du tapis sur le bâti du convoyeur ou du produit transporté sur le tapis. Des facteurs de friction peu élevés entraînent des pressions plus faibles sur la ligne de transport, un endommagement moindre des produits, une force de traction du tapis et une puissance d'entraînement moins élevées. Il arrive qu'une friction plus élevée soit requise pour franchir des élévations ou descentes graduelles ou pour augmenter la pression sur la ligne en vue de l'alimentation d'autres installations.

Les valeurs du facteur de friction dépendent fortement des conditions environnementales. La faible valeur de la plage du coefficient de friction correspond à un coefficient de friction calculé de façon expérimentale pour de nouveaux tapis sur des glissières neuves. N'utilisez cette valeur que dans les environnements les plus propres ou comportant de l'eau ou d'autres agents lubrifiants. La plupart des coefficients de friction doivent être ajustés selon l'environnement auquel est soumis le convoyeur.

Pour l'analyse de la résistance d'un tapis transporteur, utilisez un facteur de friction plus élevé que la normale si des matériaux abrasifs tels que la farine, le sable, la poussière de carton, le verre ou tout autre matériau similaire sont présents. Des conditions très abrasives peuvent nécessiter des facteurs de friction deux à trois fois plus élevés que ceux recommandés pour des conditions propres. Utilisez le *Logiciel de calcul Intralox* ou les calculs manuels fournis dans [Instructions pour la sélection du tapis](#) pour effectuer une analyse de la résistance du tapis transporteur.

2 GAMME DE PRODUITS

Matériau du tapis (environnement)	Friction entre glissières et matériau du tapis						Friction entre produit et matériau du tapis (dans des conditions d'accumulation de produits) ^a									
	PE-1000		Nylatron		Acier CS et SS		Verre		Acier		Plastique		Carton		Aluminium	
	Humide	Sec	Humide	Sec	Humide	Sec	Humide	Sec	Humide	Sec	Humide	Sec	Humide	Sec	Humide	Sec
Environnement : (S) = environnement standard et propre. (A) = environnement abrasif et sale. NR = non recommandé.																
Acétal (S)	0,10	0,10	0,13	0,15	0,18	0,19	0,13	0,14	0,13	0,13	0,13	0,16	–	0,18	0,33	0,27
Temp. max. pour nylon résistant à l'abrasion (A)	–	0,32	–	0,36	–	0,30	–	–	–	–	–	–	–	0,22	–	0,31
Temp. max. pour nylon résistant à l'abrasion (S)	–	0,19	–	0,24	–	0,31	–	–	–	–	–	–	–	0,22	–	0,31
Temp. max. pour nylon (A)	–	0,32	–	0,36	–	0,30	–	–	–	–	–	–	–	0,22	–	0,31
Temp. max. pour nylon (S)	–	0,19	–	0,24	–	0,31	–	–	–	–	–	–	–	0,22	–	0,31
Polypropylène détectable A22	0,24	0,27	0,28	0,29	0,26	0,30	0,18	0,20	0,26	0,30	0,26	0,29	–	0,37	0,40	0,40
Dégagement facile PLUS (S)	0,11	0,13	0,24	0,25	0,26	0,26	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
FR-TPES (S)	–	0,13	–	–	–	–	–	–	–	0,18	–	–	–	–	–	0,30
Matériau résistant aux chocs	0,23	0,21	–	–	0,31	0,33	–	–	–	0,64	–	–	–	–	–	–
Nylon résistant à la chaleur 72 °F (22 °C) (A)	–	0,30	–	0,26	–	0,26	–	0,16	–	0,27	–	0,16	–	0,19	–	0,28
Nylon résistant à la chaleur 72 °F (22 °C) (S)	–	0,18	–	0,17	–	0,27	–	0,16	–	0,27	–	0,16	–	0,19	–	0,28
Temp. max. pour nylon hautement résistant à la chaleur . (A)	NR	NR	–	0,32	–	0,39	–	0,19	–	0,27	–	0,47	–	0,23	–	0,25
Temp. max. pour nylon hautement résistant à la chaleur . (S)	NR	NR	–	0,18	–	0,27	–	0,19	–	0,27	–	0,47	–	0,23	–	0,25
Acétal HSEC (S)	0,10	0,10	0,13	0,15	0,18	0,19	0,13	0,14	0,19	0,20	0,13	0,16	–	0,18	0,33	0,27
LMAR (A)	–	0,32	–	0,36	–	0,30	–	–	–	–	–	–	–	0,22	–	0,31
LMAR (S)	–	0,19	–	0,24	–	0,31	–	–	–	–	–	–	–	0,22	–	0,31
PK	0,10	0,21	–	–	0,21	0,24	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Polyéthylène ^b (S)	0,24	0,32	0,14	0,13	0,14	0,15	0,08	0,09	0,10	0,13	0,08	0,08	–	0,15	0,20	0,24
Polypropylène (A)	NR	NR	0,29	0,30	0,31	0,31	0,18	0,19	0,26	0,32	0,11	0,17	–	0,21	0,40	0,40
Polypropylène (S)	0,11	0,13	0,24	0,25	0,26	0,26	0,18	0,19	0,26	0,32	0,11	0,17	–	0,21	0,40	0,40
Polypropylène composite (S)	0,30	0,35	–	–	0,31	0,37	0,24	0,23	0,36	0,32	0,17	0,21	–	–	0,55	0,45
PVDF	–	–	–	–	0,20	0,20	–	–	0,20	0,20	–	–	–	–	0,15	0,15
SELM (A)	–	0,32	–	0,36	–	0,30	–	–	–	–	–	–	–	0,22	–	0,31
SELM (S)	–	0,19	–	0,24	–	0,31	–	–	–	–	–	–	–	0,22	–	0,31
Polypropylène résistant aux rayons ultra-violet	0,11	0,13	0,24	0,25	0,26	0,26	0,18	0,19	0,26	0,32	0,11	0,17	–	0,21	0,40	0,40

^a Les facteurs de friction permettant de déterminer les frictions entre le produit et le tapis ne s'appliquent qu'aux modèles de type Flat Top, Perforated Flat Top, Mesh Top, Flush Grid et Raised Rib.

^b Le polyéthylène n'est pas recommandé pour la manutention de conteneurs.

TEMPÉRATURE

La température affecte les propriétés physiques des matières thermoplastiques. Généralement, quand la température d'exploitation augmente, les tapis ont une résistance moins élevée mais ils sont plus tenaces et offrent une meilleure résistance aux chocs. Dans les applications plus froides, les tapis deviennent plus rigides et parfois cassants.

Pour connaître les facteurs de température des matériaux de tapis Intralox, consultez [Tableau 2 : Facteurs de température](#).

EXPANSION ET CONTRACTION THERMIQUES

À quelques exceptions près, les dimensions de toutes les substances augmentent et diminuent en même temps que leur température s'élève ou s'abaisse. Les plastiques se dilatent et se contractent de façon importante, ce facteur est à prendre en compte lors de la conception du convoyeur lorsque les températures de fonctionnement varient par rapport à la température ambiante. Pour plus d'informations, consultez la section [Changements de dimension](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

2 GAMME DE PRODUITS

Pour calculer les variations de dimensions attendues en raison de la dilatation ou de la contraction thermique, utilisez [CalcLab](#) ou la formule suivante.

Formule 1:

$$\Delta = L \text{ or } W \times (T_2 - T_1) \times e$$

- Δ modification de dimension, en pouces (mm)
- L or W longueur ou largeur totale du tapis à température ambiante, en pieds (m)
- T_1 température ambiante
- T_2 température de fonctionnement
- e coefficient d'expansion thermique, en pouce/pied/°F (mm/m/°C), indiqué dans le tableau suivant.

Le tableau suivant présente les coefficients d'expansion thermique pour les matériaux des composants du tapis et du convoyeur.

Coefficients d'expansion thermique		
Matériaux	pouce/pied/°F	(mm/m/°C)
Tapis		
Acétal, acétal HSEC	0,00072	0,11
Polypropylène composite	0,0004	0,06
ChemBlox	0,00087	0,13
Acétal détectable	0,00072	0,11
MX détectable	0,00072	0,11
Nylon détectable	0,00072	0,11
A22 PP détectable	0,0011	0,17
Dégagement facile PLUS	0,0004	0,06
Anti Adhérent en polypropylène traçable (plus de 100 °F [38 °C])	0,001	0,15
Anti Adhérent en polypropylène traçable (moins de 100 °F [38 °C])	0,0008	0,12
Ignifuge	0,0008	0,12
Matériau résistant aux chocs	0,0010	0,156
LMAR	0,00096	0,15
Low Wear Plus	0,001	0,15
Nylon (résistant à la chaleur, hautement résistant à la chaleur, résistant à l'abrasion)	0,0005	0,07
PK	0,00073	0,11
Polyéthylène : tapis S100	0,0015	0,23
Polyéthylène : tapis S400 Raised Rib	0,0015	0,23
Polyéthylène : tous les autres tapis	0,0011	0,17
Polypropylène (plus de 100 °F [38 °C]), polypropylène Enduralox	0,0010	0,15
Polypropylène (moins de 100 °F [38 °C]), polypropylène Enduralox	0,0008	0,12
PVDF	0,00087	0,13
SELM	0,0005	0,07
UVFR	0,00087	0,13
Acétal résistant aux UV	0,00072	0,11
Polypropylène résistant aux rayons ultra-violets (plus de 100 °F [38 °C])	0,001	0,15
Polypropylène résistant aux rayons ultra-violets (moins de 100 °F [38 °C])	0,0008	0,12
Détectables par rayons X	0,00072	0,10
Glissières		
PE-500 et PE-1000 -100 °F à 86 °F (-73 °C à 30 °C)	0,0009	0,14
PE-500 et PE-1000 86 °F à 210 °F (30 °C à 99 °C)	0,0012	0,18
Nylatron	0,0004	0,06
Téflon	0,0008	0,12
Métaux		
Aluminium	0,00014	0,02
Acier (au carbone et inoxydable)	0,00007	0,01

CONFORMITÉ DU MATÉRIAU DU TAPIS

CONFORMITÉ FDA

Le matériau est conforme aux exigences de la FDA décrites dans le Code des règlements fédéraux, Chapitre 21, Section 177 comme indiqué. Le matériau est acceptable d'un point de vue chimique par l'USDA pour des applications répétées dans des zones d'abattage, de traitement, de transport et de stockage en contact direct avec de la viande ou de la volaille.

CONFORMITÉ UE

le matériau est conforme à la Réglementation cadre 1935/2004/CE. Les monomères et additifs utilisés pour fabriquer le plastique figurent dans liste de l'Union. Lors du test selon les critères décrits dans le Règlement UE n° 10/2011, le produit fini n'a pas excédé la limite de migration globale (OML) ni aucune limite de migration spécifique applicable.

TEST 3A POUR LES PRODUITS LAITIERS

ce test se base sur les matériaux, et non sur la conception des produits. Lors du test en utilisation accélérée, les matériaux montrent que lorsqu'ils sont nettoyés et désinfectés, ils préservent leurs propriétés de fonctionnement essentielles et leur finition de surface.

Conformité des matériaux du tapis ^a			
Nom du matériau	Conformité FDA	Conformité UE	Test 3-A pour les produits laitiers
Acétal	FCN 1892	1935/2004 CE, Règlement n° 10/2011	20-27
Nylon AR	21 CFR 177.1500	1935/2004 CE, Règlement n° 10/2011	20-27 (blanc)
ChemBlox™	21 CFR 177.2510	1935/2004 CE, Règlement n° 10/2011	Non testé
Acétal détectable	21 CFR 177.2470	1935/2004 CE, Règlement n° 10/2011	20-25
A25 MX détectable	21 CFR 177.2480	1935/2004 CE, Règlement n° 10/2011	20-27
Nylon détectable	21 CFR 177.1500	Non conforme en raison de l'agent de dimensionnement	Non testé
Polypropylène détectable A22	21 CFR 177.1520	1935/2004 CE, Règlement n° 10/2011	20-27
Polypropylène Enduralox	21 CFR 177.1520	1935/2004 CE, Règlement n° 10/2011	Non testé
Nylon résistant à la chaleur	21 CFR 177.1500	1935/2004 CE, Règlement n° 10/2011	20-27 (blanc)
Nylon hautement résistant à la chaleur	21 CFR 177.1500	1935/2004 CE, Règlement n° 10/2011	Non testé
Matériau résistant aux chocs	21 CFR 177.2600	1935/2004 CE, Règlement n° 10/2011	Non testé
Haute température	21 CFR 177.2415	1935/2004 CE, Règlement n° 10/2011	Non testé
LMAR	FCN 1573	1935/2004 CE, Règlement n° 10/2011	Non testé
Low Wear Plus	21 CFR 177.2600	1935/2004 CE, Règlement n° 10/2011	Non testé
Nylon	21 CFR 177.1500	1935/2004 CE, Règlement n° 10/2011	Non testé
Polyéthylène	21 CFR 177.1520	1935/2004 CE, Règlement n° 10/2011	20-23 (bleu, naturel, rouge)
Polypropylène	21 CFR 177.1520	1935/2004 CE, Règlement n° 10/2011	20-25 (bleu, blanc, naturel)
Polypropylène composite	21 CFR 177.1520	1935/2004 CE, Règlement n° 10/2011	Non testé
PK	FCN 1847	1935/2004 CE, Règlement n° 10/2011	Non testé
PVDF	21 CFR 177.2510	1935/2004 CE, Règlement n° 10/2011	Non testé
SELM	21 CFR 177.1500	1935/2004 CE, Règlement n° 10/2011	Non testé
UVFR	21 CFR 177.2510	1935/2004 CE, Règlement n° 10/2011	Non testé
Acétal détectable par rayons X	21 CFR 177.2470	1935/2004 CE, Règlement n° 10/2011	Non testé
PK détectable par rayons X	FCN 1847	1935/2004 CE, Règlement n° 10/2011	Non testé

^a Contactez le service clientèle d'Intralox pour vérifier la conformité des séries de tapis, des styles et des combinaisons de couleurs de matériaux spécifiques.

MATÉRIAUX DES PIGNONS POUR APPLICATIONS GÉNÉRALES

ACÉTAL

Ces pignons sont utilisés pour la plupart des applications à caractère général. Ce matériau est beaucoup plus résistant que le polypropylène et le polyuréthane et offre des propriétés mécaniques, thermiques et chimiques bien équilibrées.

- L'acétal affiche une résistance à la fatigue et une résilience élevées.

2 GAMME DE PRODUITS

- L'acétal est résistant à l'usure causée par les applications abrasives.
- Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C).
- Ce matériau est agréé FDA pour les applications de transformation et de conditionnement des produits alimentaires.

MATÉRIAUX DES PIGNONS POUR APPLICATIONS SPÉCIALES

Dans certaines séries, les diamètres primitifs, les diamètres d'alésage et les combinaisons de matériaux des pignons ne sont pas tous disponibles. Certains pignons sont fabriqués sur commande et ne sont pas stockés. Certains pignons comportent des éléments dont les délais de construction sont longs. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

NYLON CHARGÉ DE VERRE

Ce matériau présente une résistance à l'abrasion supérieure à l'acétal mais inférieure à l'acier inoxydable. Le nylon chargé de verre n'est pas résistant aux produits chimiques.

- Pignon en deux parties à deux matériaux avec plaque de jonction en polypropylène et dent plate en nylon chargé de verre également disponible.
- Plage de températures pour les pignons en deux parties avec plaques de jonction en polypropylène : 45 °F à 220 °F (7 °C à 104 °C).
- Plage de températures pour tous les autres pignons en nylon chargé de verre : -50 °F à 240 °F (-46 °C à 116 °C).

NYLON

Ces pignons sont utilisés dans les applications abrasives.

- La variation de température doit être comprise entre -50 °F et 240 °F (-46 °C et 116 °C).

NYLON THERMORÉSISTANT

Ce matériau est disponible aux applications à températures élevées en milieu sec. Il est conforme aux normes FDA relatives à l'utilisation dans les applications de conditionnement et de traitement de produits agroalimentaires.

- Plage de température : -50 °F à 240 °F (-46 °C à 116 °C).
- Limite supérieure d'exposition intermittente : 270 °F (132 °C).
- Le nylon peut s'étendre ou se contracter en fonction des conditions de stockage et d'utilisation. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
- Norme d'inflammabilité UL 94 : V-2. Pour de plus amples informations sur le comportement du feu et les recommandations de protection, contactez le service clientèle Intralox.

POLYPROPYLÈNE

Ces pignons sont utilisés pour des applications exigeant une certaine résistance chimique.

- Le polypropylène (PP) présente une bonne résistance chimique à de nombreux acides, bases, sels et alcools.
- Plage de température : 34 °F à 220 °F (1 °C à 104 °C).
- Matériau relativement résistant dans des conditions d'utilisation normales, le PP devient quelque peu cassant à basses températures. Par conséquent, en cas de chocs importants, il est déconseillé aux températures inférieures à 45°F (7°C).
- Ce matériau est agréé FDA pour les applications de transformation et de conditionnement des produits alimentaires.
- Pour la disponibilité des pignons en PP, veuillez contacter le service clientèle d'Intralox.

POLYPROPYLÈNE COMPOSITE

Le polypropylène composite est le matériau standard utilisé pour les applications nécessitant une grande robustesse et une bonne résistance aux produits chimiques.

- Résistance et rigidité excellentes.
- Bonne résistance chimique aux acides, bases, sels et alcools.
- Densité : 1,12.
- Variation de température : de -20 °F à 220 °F (-29 °C à 104 °C).
- Coefficient d'expansion thermique : 0,0004 in/ft/°F (0,06 mm/m/°C).

POLYURÉTHANE

Ces pignons sont utilisés pour des applications en milieu abrasif.

- Plage de température : 0 °F à 120 °F (-18 °C à 49 °C).
- À des températures élevées, il devient mou et souple et présente une bonne résistance chimique.

POLYURÉTHANE COMPOSITE

Ce matériau possède une grande rigidité ainsi qu'une bonne résistance aux produits chimiques et aux températures.

- Plage de température : -50 °F à 240 °F (-46 °C à 116 °C).
- Éviter les pignons en deux parties en polyuréthane composite en cas de chocs importants à des températures inférieures à 45 °F (7 °C).
- Les pignons en deux parties en polyuréthane composite sont recommandés pour les arbres d'entraînement uniquement.
- Certains pignons en deux parties en polyuréthane composite se composent d'une dent plate en polyuréthane composite assemblée entre les plaques de jonction en polypropylène qui forment le moyeu du pignon. Les autres pignons en deux parties en polyuréthane composite n'utilisent pas de plaques de jonction.

ACIER INOXYDABLE

Ces pignons en deux parties sont utilisés pour des applications en milieu abrasif ou lorsque le retrait de l'arbre n'est pas facile. Il existe deux types de pignons en acier inoxydable. Les pignons tout métal, anti-abrasion, sont disponibles pour différentes séries et en différents diamètres primitifs. Le pignon en deux parties en acier inoxydable se compose d'une, deux ou trois roues dentées en acier inoxydable, montées sur des supports en polypropylène formant le moyeu du pignon.

- Le pignon est constitué de deux éléments, afin de faciliter les opérations de montage et de démontage.
- Les pignons en deux parties en acier inoxydable présentent une bonne résistance chimique.
- L'acier inoxydable offre une plage de températures de fonctionnement beaucoup plus large que n'importe quel matériau plastique utilisé dans les systèmes de convoyeurs. Reportez-vous à la plage de températures du matériau du tapis pour déterminer les limites de température.
- La variation de température du polypropylène doit être comprise entre 34 °F et 220 °F (1 °C et 104 °C).
- Matériau relativement résistant dans des conditions d'utilisation normales, le polypropylène devient quelque peu cassant à basses températures. Par conséquent, en cas de chocs importants, il est déconseillé aux températures inférieures à 45 °F (7 °C).
- Ces matériaux sont agréés FDA pour les applications de transformation et de conditionnement des produits alimentaires.
- Ces pignons sont fabriqués de manière standard avec des plaques en acier inoxydable 304 et, sur commande spéciale, avec des plaques en acier inoxydable 316.
- Pour la disponibilité, veuillez contacter le service clientèle.

POLYURÉTHANE ULTRA-RÉSISTANT À L'ABRASION

- Conçus pour des applications abrasives à forte charge.
- Applications non agréées FDA.
- La variation de température doit être comprise entre -40°F (-40°C) et 160°F (70°C).
- La Série 400 a une résistance moindre lorsqu'elle utilise des pignons en polyuréthane ultra-résistant à l'abrasion.

POLYÉTHYLÈNE À MASSE MOLÉCULAIRE TRÈS ÉLEVÉE (PE-1000)

- Variation de température : de -100 °F à 150 °F (-73 °C à 66 °C).

INSTRUCTIONS POUR LA SÉLECTION DU TAPIS

Pour déterminer si le tapis convient à votre application, il importe de connaître sa charge en fonctionnement par rapport à sa résistance. Procédez comme suit pour calculer cette comparaison :

2 GAMME DE PRODUITS

ÉTAPE 1 : CALCULEZ LA TRACTION DU TAPIS

BP est la tension du tapis lorsque celui-ci est sous charge.

Formule 2:

$$BP = [(M + 2W) \times F_w + M_p] \times L + (M \times H)$$

Où:

BP = traction du tapis (charge de tension du tapis en lbf/pied (N/m))

M = charge de produits, lbf/pied² (N/m²)

W = poids du tapis, lbf/pied² (N/m²). Voir remarque.

L = longueur du convoyeur, en pieds (m), axe central

H = dénivellation du convoyeur, en pieds (m)

F_w = coefficient de friction de la glissière au tapis. Voir remarque.

M_p = M × (F_p × % d'accumulation sur le tapis), charge due à une accumulation de produits. Voir remarque.

REMARQUE : Reportez-vous au tableau des caractéristiques de chaque tapis pour connaître la masse du tapis et convertissez-la en poids du tapis (W). Procurez-vous F_w et F_p dans le tableau des caractéristiques de chaque tapis. Si une accumulation de produit n'est pas prévue, ignorez M_p.

ÉTAPE 2 : ADAPTEZ LA TRACTION DU TAPIS CALCULÉE AUX CONDITIONS D'EXPLOITATION RÉELLES

Comme le tapis peut être soumis à différentes conditions, réglez la BP en appliquant un facteur de service (SF) approprié.

1. Utilisez le tableau suivant pour déterminer le SF :

Conditions de fonctionnement	Ajouter
Démarrages à vide et charge appliquée progressivement	1,0
Démarrages fréquents en charge (plus d'un par heure)	0,2
Fonctionnement à des vitesses supérieures à 100 fpm (30 m/min)	0,2
Convoyeur élévateur	0,4
Convoyeur-pousseur	0,2
Facteur de service (SF)	total

REMARQUE : Utilisez des moteurs à démarrage progressif sur les convoyeurs démarrant avec des charges accumulées et fonctionnant à des vitesses supérieures à 50 fpm (15 m/min).

2. Utilisez l'une des formules suivantes pour déterminer la traction du tapis ajustée (ABP) :

Formule 3:

$$ABP = BP \times SF$$

Où:

ABP = traction du tapis ajustée, en lbf/pied (N/m) de largeur du tapis

BP = traction du tapis

SF = facteur de service

Formule 4:

$$ABP \text{ pour convoyeurs bidirectionnels et pousseurs} = BP \times SF \times 2,2$$

Où:

ABP = traction du tapis ajustée, en lbf/pied (N/m) de largeur du tapis

BP = traction du tapis

SF = facteur de service

ÉTAPE 3 : CALCULEZ LA RÉSISTANCE MAXIMALE ADMISSIBLE

En raison de conditions de fonctionnement spécifiques, la résistance maximale admissible (ABS) est parfois inférieure à la résistance nominale du tapis. Utilisez la formule suivante pour calculer l'ABS.

Formule 5:

$$ABS = BS \times T \times S$$

Où:

ABS = résistance admissible du tapis

BS = résistance du tapis figurant dans le tableau des caractéristiques du tapis sélectionné. Consultez la section [Gamme de produits](#).

T = facteur de température d'après le [Tableau 2 : Facteurs de température](#).

S = facteur de résistance figurant dans le tableau des caractéristiques du tapis sélectionné. Consultez la section [Gamme de produits](#).

Le facteur de résistance correspond à l'intersection du rapport vitesse/longueur et de la droite du pignon approprié. Pour obtenir le rapport vitesse/longueur, divisez la vitesse du tapis (ft/min) par la distance de l'arbre (ft). Le facteur de résistance ajuste l'indice du tapis de façon à tenir compte de l'usure causée par la combinaison d'une vitesse élevée, d'un convoyeur de faible longueur et de petits pignons.

ÉTAPE 4 : COMPAREZ L'ABP (ADJUSTED BELT STRENGTH, TRACTION DU TAPIS AJUSTÉE) À L'ABS (ALLOWABLE BELT STRENGTH, TRACTION MAXIMALE AUTORISÉE)

Si la valeur de l'ABS est supérieure à celle de l'ABP, le tapis considéré est suffisamment résistant pour votre application. Passez aux étapes suivantes pour déterminer l'espacement des pignons sur l'arbre moteur, la résistance des arbres et la puissance en chevaux requise.

Si l'ABS est inférieure à l'ABP, envisagez de modifier certains paramètres de l'application (par exemple, la répartition de la charge de produit ou la vitesse du tapis), jusqu'à ce que l'ABP recalculée soit acceptable.

ÉTAPE 5 : DÉTERMINEZ L'ESPACEMENT MAXIMAL ENTRE LES PIGNONS DE L'ARBRE MOTEUR

Déterminez d'abord le pourcentage de résistance admissible du tapis utilisée (ABSU) :

Formule 6:

$$ABSU = (ABP \div ABS) \times 100 \%$$

Où:

ABSU = résistance admissible du tapis utilisée

ABP = traction du tapis ajustée, en lbf/pied (N/m) de largeur du tapis

ABS = résistance admissible du tapis

Si l'ABSU calculée est supérieure à 75 %, contactez le service clientèle d'Intralox pour qu'il lance le *logiciel de calcul d'Intralox* et vérifie vos résultats.

À l'aide de l'ABSU, trouvez l'espacement maximal des pignons dans le graphique *Espacement des pignons comme fonction de la résistance du tapis utilisée* pour la série que vous envisagez d'utiliser. Consultez la section [Gamme de produits](#).

REMARQUE : L'espacement des pignons sur les arbres de renvoi peut parfois être supérieur à l'espacement requis sur les arbres d'entraînement. Ne dépassez pas un espacement des pignons de 6,0 pouces (152 mm) sur les arbres de renvoi pour toutes les séries, à l'exception de S200, pour laquelle l'espacement maximal ne peut jamais dépasser 7,5 pouces (191 mm).

ÉTAPE 6 : VÉRIFIEZ LA RÉSISTANCE DE L'ARBRE D'ENTRAÎNEMENT

Les arbres d'entraînement doivent présenter une rigidité suffisante pour éviter toute déformation ou flexion excessive lorsqu'ils sont soumis à la traction du tapis, et une résistance suffisante pour transmettre le couple nécessaire fourni par le moteur d'entraînement. Pour garantir un choix d'arbre adéquat, déterminez à la fois la déflexion et le couple de l'arbre d'entraînement.

1. Choisissez un arbre compatible avec le pignon que vous avez sélectionné à la page Caractéristiques des pignons.

REMARQUE : La plupart des pignons sont livrables en plusieurs diamètres d'alésage.

2 GAMME DE PRODUITS

2. L'arbre se déforme sous l'action combinée de la traction du tapis ajustée et du poids de l'arbre. Utilisez la formule suivante pour calculer la charge de l'arbre totale :

Formule 7:

$$w = (ABP + Q) \times B$$

Où:

w = charge de l'arbre totale

ABP = traction du tapis ajustée, en lbf/pied (N/m) de largeur du tapis

Q = poids de l'arbre, en lbf/pied (N/m), d'après le [Tableau 3 : Caractéristiques des arbres](#).

B = largeur du tapis, en pieds (m)

3. Pour les arbres soutenus par deux paliers, utilisez la formule suivante pour calculer la déflexion de l'arbre. Utilisez [CalcLab](#) pour calculer la déflexion lors de l'utilisation de plus de deux paliers.

Formule 8:

$$D = \frac{5}{384} \times \frac{w \times L_s^3}{E \times I}$$

Où:

D = déflexion de l'arbre

w = charge de l'arbre totale

L_s = longueur de l'arbre entre les paliers, pouces (mm)

E = module d'élasticité d'après le [Tableau 3 : Caractéristiques des arbres](#)

I = moment d'inertie d'après le [Tableau 3 : Caractéristiques des arbres](#)

4. Si la déflexion calculée est inférieure au maximum recommandé de 0,10 pouce (2,5 mm) pour les convoyeurs standard ou de 0,22 pouce (5,6 mm) pour les convoyeurs bidirectionnels, utilisez la formule suivante pour calculer le couple requis. Si la déflexion calculée est supérieure ou égale au maximum recommandé, sélectionnez un arbre de plus grande taille, un matériau plus résistant ou une portée plus courte entre les paliers, puis recalculez la déflexion.

Formule 9:

$$T_o = ABP \times B \times \frac{PD}{2}$$

Où:

T_o = couple transmis

ABP = traction du tapis ajustée, en lbf/pied (N/m) de largeur du tapis

B = largeur du tapis, en pieds (m)

PD = diamètre primitif du pignon sélectionné. Visitez la page [Gamme de produits](#).

5. Comparez T_o au couple maximal recommandé sur l'arbre d'entraînement pour connaître les diamètres de portée d'arbre indiqués. Utilisez [CalcLab](#) pour calculer le couple. À l'aide d'un diamètre de portée pouvant être usiné sur l'arbre sélectionné, déterminez le couple maximal recommandé. Assurez-vous que cette valeur ne dépasse pas T_o. Si elle dépasse T_o, sélectionnez un matériau plus résistant ou un arbre plus grand.

ÉTAPE 7 : DÉTERMINEZ LA PUISSANCE REQUISE POUR ENTRAÎNER LE TAPIS

Utilisez les formules suivantes pour déterminer les puissances (HP et watts) requises.

Formule 10:

$$HP = \frac{ABP \times B \times V}{33000}$$

Où:

HP = puissance d'entraînement

ABP = traction du tapis ajustée, en lbf/pied de largeur du tapis

B = largeur du tapis, en pieds

V = vitesse du tapis, ft/min

Formule 11:

$$W = \frac{ABP \times B \times V}{6.12}$$

$$1 \text{ HP} = 745.7 \text{ W}$$

Où:

W = watts

ABP = traction du tapis ajustée, en kg/m de largeur du tapis

B = largeur du tapis, m

V = vitesse du tapis, m/min

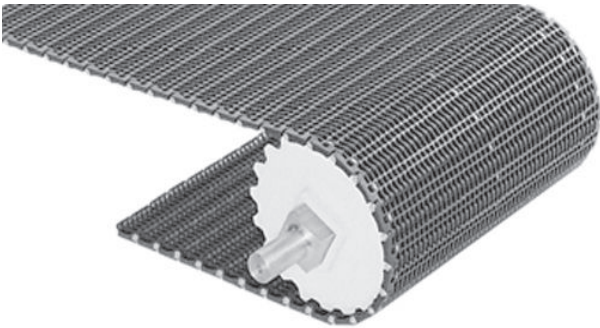
HP = puissance d'entraînement

Pour obtenir la puissance de moteur nécessaire, ajoutez les pertes de puissance prévisibles entre le moteur et l'arbre moteur à la puissance calculée. Voir les recommandations de [Puissance nécessaire](#).

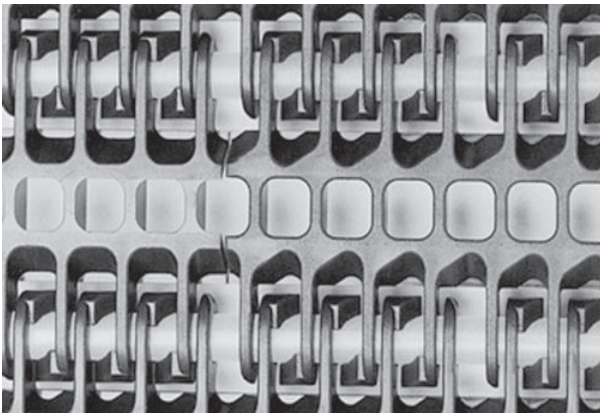
Après avoir déterminé l'adaptabilité du tapis choisi, l'espacement des pignons, les dimensions de l'arbre d'entraînement et la puissance nécessaire, vous pouvez choisir les accessoires et concevoir l'ensemble du convoyeur.

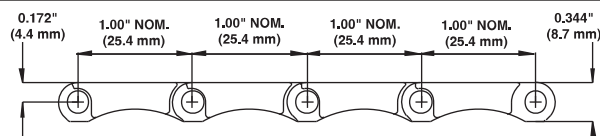
TAPIS RECTILIGNES

Flush Grid		
	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur minimale	1,5	38
Largeur des incréments	0,25	6,4
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,2 × 0,2	5 × 5
Surface ajourée	31 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit	
<ul style="list-style-type: none">• Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.• Tapis léger relativement résistant à surface lisse.• Faible pas réduisant l'effet polygonal et l'espacement plaque morte/tapis.• Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.• Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : Gamme de produits.• Pour d'autres matériaux et des tapis plus résistants, voir les Séries 560, 900, 1000 et 1100.	





0.172" (4.4 mm)	1.00" NOM. (25.4 mm)	1.00" NOM. (25.4 mm)	1.00" NOM. (25.4 mm)	1.00" NOM. (25.4 mm)	0.344" (8.7 mm)
--------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------	--------------------

Caractéristiques du tapis							
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Polypropylène	300	4 380	34 à 220	1 à 104	0,54	2,64
Polyéthylène	Polyéthylène	200	2 920	-50 à 150	-46 à 66	0,58	2,83
Acétal	Polypropylène	600	8 760	34 à 200	1 à 93	0,78	3,81
Acétal HSEC	Polypropylène	400	5 840	34 à 200	1 à 93	0,78	3,81
Acétal ^a	Polyéthylène	550	8 030	-50 à 70	-46 à 21	0,78	3,81

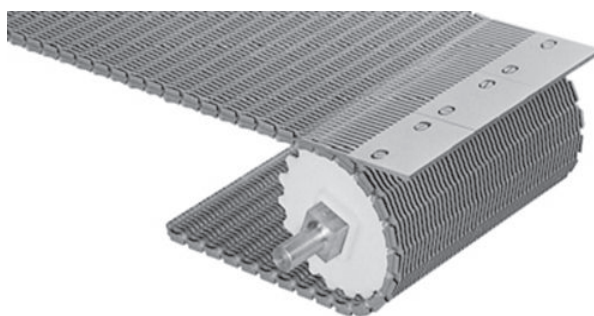
^a Des axes en polyéthylène peuvent être utilisés dans les applications à basse température où peuvent se produire des chocs et de brusques arrêts ou démarrages. Veuillez noter la résistance inférieure du tapis.

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 100

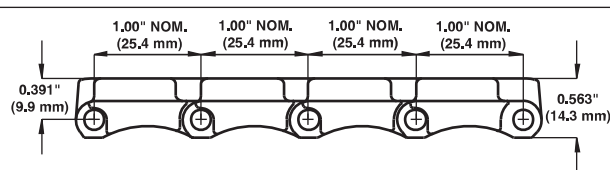
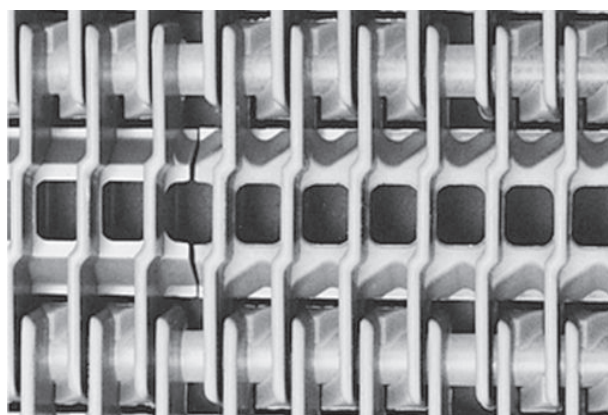
Raised Rib

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur minimale	1,5	38
Largeur des incréments	0,25	6,4
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,2 × 0,2	5 × 5
Surface ajourée	31 %	
Surface de contact avec le produit	28 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- Surface supérieure lisse avec nervures rapprochées.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Peut être utilisé avec des peignes de transfert pour éviter le basculement et les problèmes de transfert des produits.
- Pour d'autres matériaux et des tapis plus résistants, voir la Série 900 [Raised Rib](#).



Caractéristiques du tapis

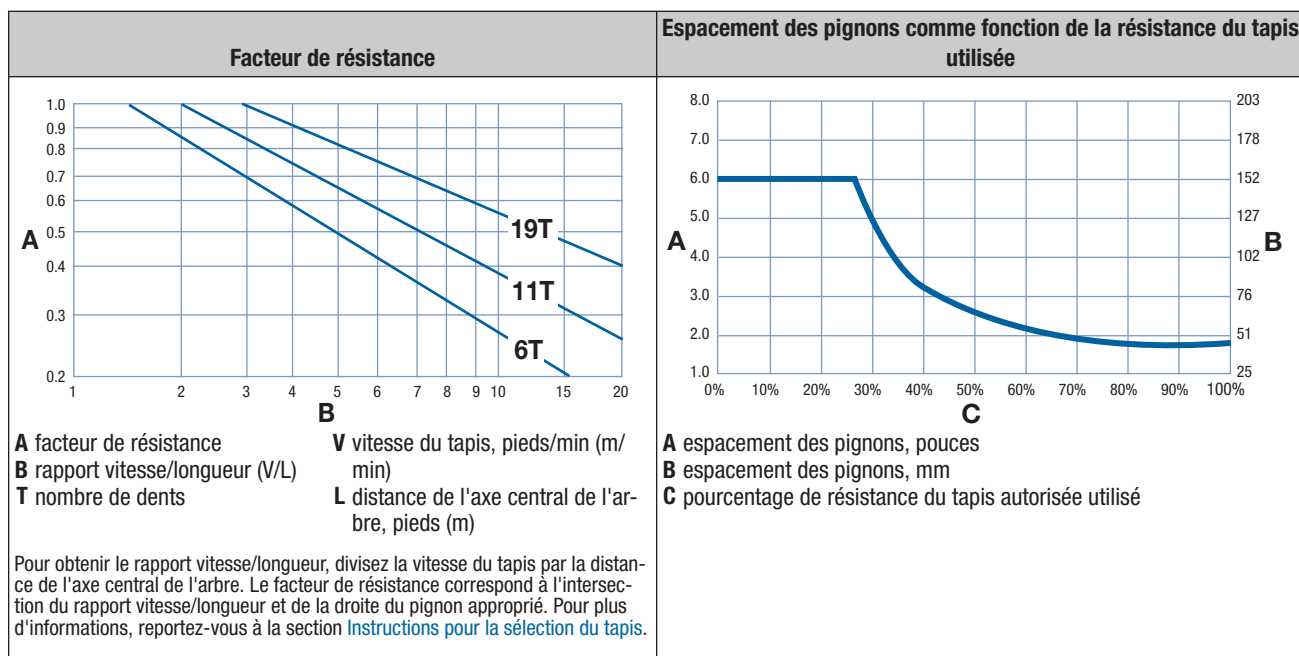
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Polypropylène	300	4 380	34 à 220	1 à 104	0,82	4,00
Polyéthylène	Polyéthylène	200	2 920	-50 à 150	-46 à 66	0,88	4,29
Acétal	Polypropylène	600	8 760	34 à 200	1 à 93	1,20	5,86
Acétal ^a	Polyéthylène	550	8 030	-50 à 70	-46 à 21	1,20	5,86

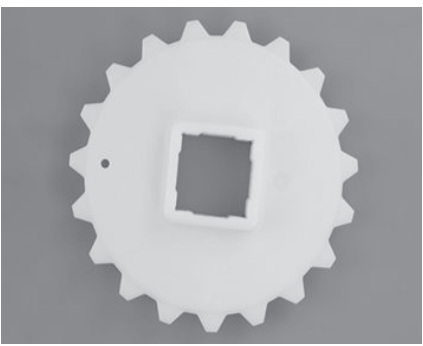
^a Des axes en polyéthylène peuvent être utilisés dans les applications à basse température où peuvent se produire des chocs et de brusques arrêts ou démarrages. Veuillez noter la résistance inférieure du tapis.

Nombre de pignons et de supports				
Plage de largeur des tapis ^a		Nombre minimal de pignons par ar-bre ^b	Glissières	
pouce(s)	mm		Brin de travail	Brin de retour
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	4	3
15	381	3	4	3
16	406	3	4	3
18	457	3	4	3
20	508	5	5	3
24	610	5	5	3
30	762	5	6	4
32	813	7	7	4
36	914	7	7	4
42	1 067	7	8	5
48	1 219	9	9	5
54	1 372	9	10	6
60	1 524	11	11	6
72	1 829	13	13	7
84	2 134	15	15	8
96	2 438	17	17	9
120	3 048	21	21	11
144	3 658	25	25	13
Pour les autres largeurs, utilisez un nombre impair de pignons avec un espacement d'axe central maximal de 6 pouces (152 mm). ^c			Espacement d'axe central maximal de 6 pouces (152 mm)	Espacement d'axe central maximal de 12 pouces (305 mm)
^a Si la largeur du tapis dépasse la valeur indiquée dans le tableau, consultez le nombre minimal de pignons et de glissières de la plage de largeur directement supérieure. Les tapis sont disponibles par incréments de 0,25 pouce (6,4 mm) avec une largeur minimale de 1,5 pouces (38 mm). Si la largeur actuelle s'avère critique, contactez le service clientèle d'Intralox. ^b Nombre minimal. Des applications à charge lourde peuvent nécessiter des pignons supplémentaires. ^c Verrouillez le pignon central. S'il n'y a que deux pignons, fixez-les du côté du dispositif moteur. Pour connaître l'emplacement des pignons fixes, voir Circlips de retenue et décalage du pignon central .				

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 100




Pignons en une partie										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
Acétal moulé										
6 (13,40 %)	2,0	51	2,1	53	0,75	19		1,0		
11 (4,05 %)	3,5	89	3,7	94	0,75	19		1,0, 1,5		40
19 (1,36 %)	6,1	155	6,3	160	1,25	32		1,5, 2,5		40, 60, 65
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en acétal naturel Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C). 										
										
Pignons en polypropylène moulé										
6 (13,40 %)	2,0	51	2,1	53	0,75	19		1,0		
11 (4,05 %)	3,5	89	3,7	94	0,75	19		1,0, 1,5		40
19 (1,36 %)	6,1	155	6,3	160	1,25	32		1,5, 2,5		40, 65
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en polypropylène bleu Plage de température : 34 °F à 220 °F (1 °C à 104 °C). 										
Pignons en polyuréthane moulé										
11 (4,05 %)	3,5	89	3,7	94	0,75	19		1,5		40
19 (1,36 %)	6,1	155	6,3	160	1,25	32		1,5		40
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en polyuréthane gris ou noir Plage de température : 0 °F à 120 °F (-18 °C à 49 °C). 										

Pignons métalliques en deux parties

Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
11 (4,05 %)	3,5	89	3,7	94	1,5	38		1,5		40
19 (1,36 %)	6,1	155	6,3	160	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60, 65

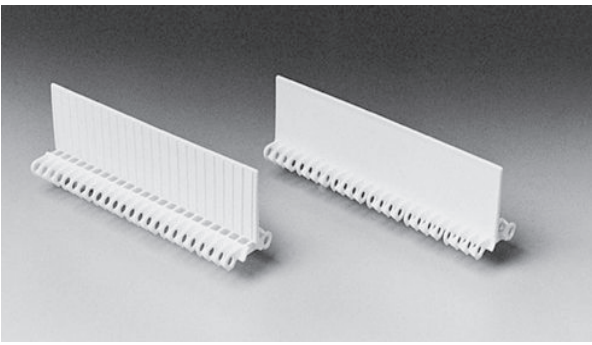
• Disponible en acier inoxydable avec plaques de jonction en polypropylène
 • Plage de température : 34 °F à 220 °F (1 °C à 104 °C).



Taquets lisses/anti-adhérents

Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles
pouce(s)	mm	
1,5	38	Polypropylène, polyéthylène, acétal


• Aucun dispositif de fixation n'est nécessaire.
 • Les taquets lisses/anti-adhérents sont lisses d'un côté et côtelés verticalement de l'autre.
 • Des hauteurs de taquet personnalisées sont disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
 • Disponible par incréments linéaires de 1 pouce (25 mm).
 • Retrait minimal sans écaille de rive : 0,5 pouce (13 mm).



Écailles de rive

Dimensions disponibles		Matériaux disponibles
pouce(s)	mm	
2	51	Polypropylène, polyéthylène, acétal

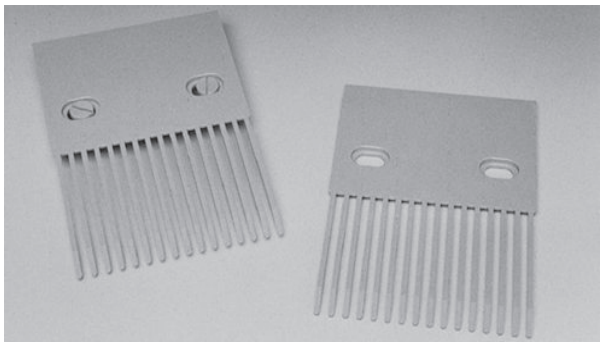
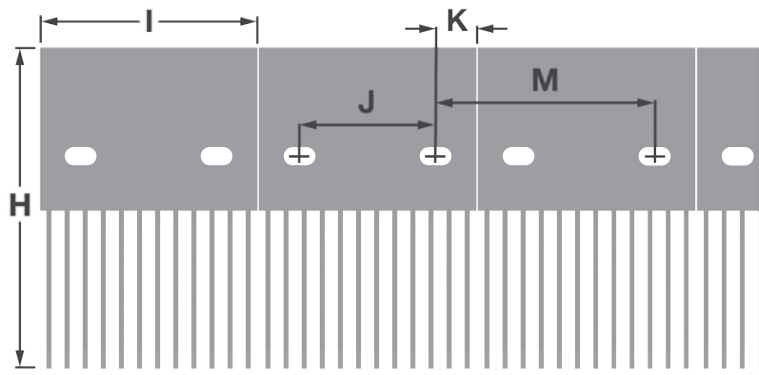
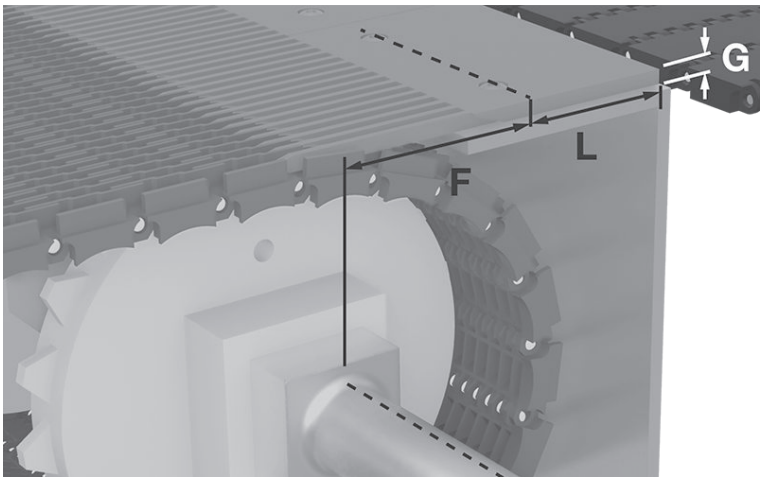
• La conception à chevauchement standard garantit le maintien des produits.
 • Se fixe au tapis à l'aide d'axes de charnière. Aucun autre dispositif de fixation n'est nécessaire.
 • Installez les écailles de rive de sorte que la règle soit le bord d'attaque et que les fins de chaîne soient inclinées vers l'intérieur, en direction du produit. C'est ce que l'on appelle une orientation adaptée aux produits. Sur demande, les fins de chaîne peuvent être inclinées vers l'extérieur, en direction des côtés du convoyeur.
 • Lorsque le tapis s'enroule sur des pignons de 6 et 11 dents, les écailles de rive s'écartent en éventail, ce qui crée une ouverture à leur sommet pouvant laisser passer des produits de petite taille. Les écailles de rive restent complètement fermées lorsque le tapis s'enroule sur des pignons de 19 dents.
 • Espacement standard entre les écailles de rive et le bord du taquet : 0,06 pouce (2 mm)
 • Retrait minimal : 0,75 pouce (19 mm)



A sens de défilement

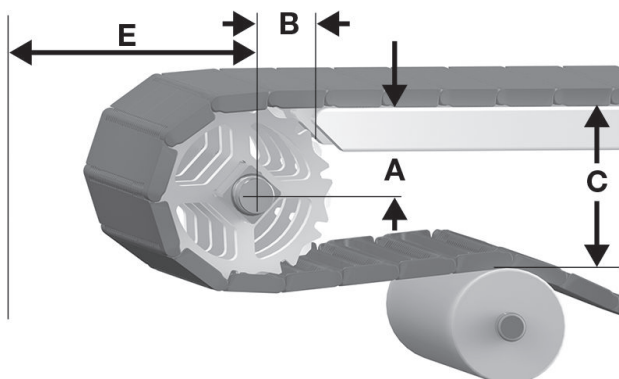
TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 100

Peignes de transfert					
Largeurs disponibles		Nombre de dents	Matériaux disponibles		
pouce(s)	mm				
4	102	16	Acétal		
<ul style="list-style-type: none">Conçus pour être utilisés avec les tapis de la Série 100 Raised Rib, pour éliminer les problèmes de transfert et de basculement.Les dents sont positionnées entre les nervures du tapis, assurant ainsi la continuité du déplacement du produit lorsque le tapis s'engrène autour des pignons.Installation simple sur le bâti du convoyeur à l'aide des vis à épaulement fournies.					
Dimensions requises pour l'installation des peignes de transfert S100					
Dimension		pouce(s)	mm		
H		5,83	148		
I		3,96	101		
J		2,50	64		
K		0,74	19		
M ^a	PP	3,979	101,1		
	AC	3,976	101,0		
F		2,38	61		
L		2,00	51		
G		0,19	5		
					
^a Espacement entre les peignes de transfert, à température ambiante					

DIMENSIONS DU BÂTI DU CONVOYEUR

Tous les convoyeurs conçus pour être utilisés avec les tapis Intralox ont des exigences de dimension spécifiques. Ces dimensions sont indiquées dans le tableau suivant. Pour obtenir une description complète de ces dimensions, reportez-vous à la section [Dimensions du bâti](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.



- A** distance verticale entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail, $\pm 0,03$ pouce (1 mm)
B distance horizontale entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail, $\pm 0,125$ pouce (3 mm)
C distance verticale entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour
E distance horizontale minimale entre l'axe central de l'arbre et les autres composants

Figure 7: Dimensions d'entraînement A, B, C et E

S100 Dimensions du bâti du convoyeur										
Caractéristiques des pignons			A		B		C		E	
Diamètre primitif		Nombre de dents	Plage (ordre croissant) ^a		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
Flush Grid										
2,0	51	6	0,69 – 0,83	18-21	1,30	33	2,10	53	1,24	31
3,5	89	11	1,53 – 1,60	39 – 41	1,70	43	3,60	91	2,01	51
6,1	155	19	2,82 – 2,87	72 – 73	2,20	56	6,20	157	3,30	84
Raised Rib										
2,0	51	6	0,69 – 0,83	18-21	1,30	33	2,10	53	1,45	37
3,5	89	11	1,53 – 1,60	39 – 41	1,70	43	3,60	91	2,23	57
6,1	155	19	2,82 – 2,87	72 – 73	2,20	56	6,20	157	3,52	89

^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.

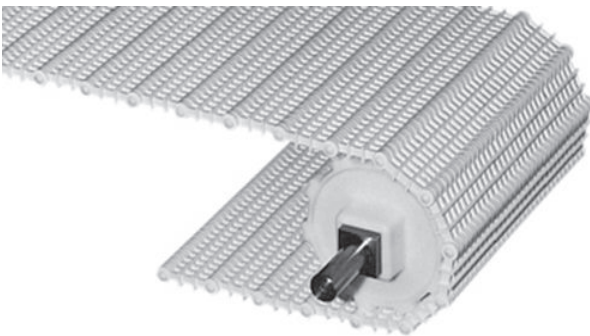
^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.

JEU PLAQUE MORTE/TAPIS

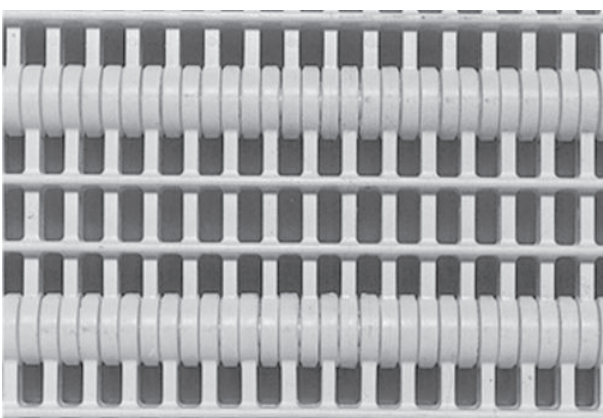
La plupart des convoyeurs nécessitent un espace à chaque point de transfert pour prendre en charge l'effet polygonal. Les dimensions d'espacement minimum sont indiquées dans le tableau suivant. Pour plus d'informations, consultez la section [Jeu plaque morte/tapis](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

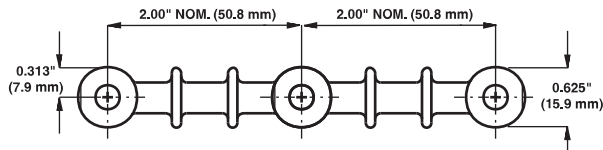
S100 Espacement plaque morte/tapis				
Caractéristiques des pignons			Écart minimum	
Diamètre primitif		Nombre de dents		
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm
2,0	51	6	0,134	3,4
3,5	89	11	0,073	1,9
6,1	155	19	0,041	1,0

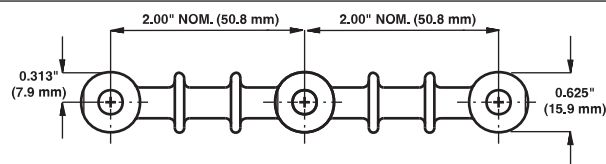
Open Grid		
	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	2	51
Largeur des incréments	0,36	9,1
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,23 × 0,48	5,8 × 12,3
Surface ajourée	33 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	À deux têtes ; à tête	



Remarques sur le produit	
<ul style="list-style-type: none">• Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.• La surface largement ajourée permet un excellent égouttement des produits.• Il présente des axes de charnières à deux têtes, ses bords ne sont pas parfaitement plans.• Des stries transversales de faible hauteur contribuent au transport des produits sur les plans inclinés.• Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.• Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : Gamme de produits.• Taquets et écailles de rive disponibles.	







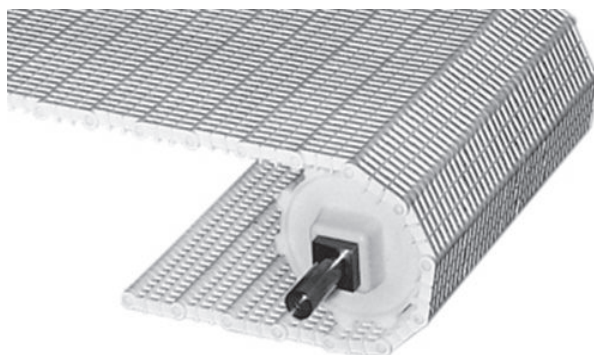
Caractéristiques du tapis							
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Polypropylène	1 400	20 400	34 à 220	1 à 104	1,24	6,05
Polyéthylène	Polyéthylène	900	13 100	-100 à 150	-73 à 66	1,26	6,15

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 200

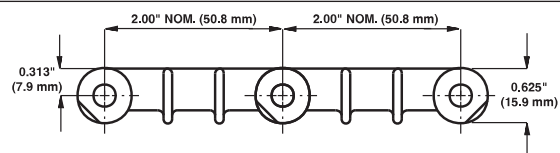
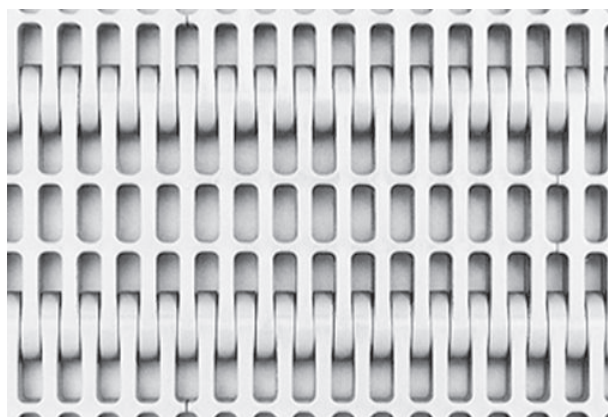
Flush Grid

	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	2	51
Largeur des incréments	0,36	9,1
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,22 × 0,49	5,5 × 12,5
Surface ajourée	33 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	À deux têtes ; à tête	



Remarques sur le produit

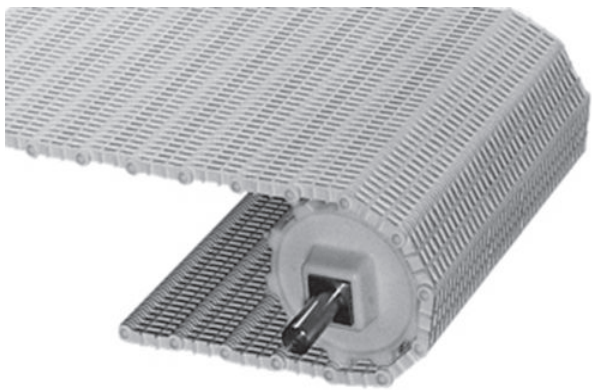
- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Motif Flush Grid à surface lisse.
- Permet un excellent mouvement latéral des conteneurs.
- L'un des styles de tapis S200 les plus résistants.
- Il utilise des axes de charnières à deux têtes, ses bords ne sont pas parfaitement plans.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Pour plus de choix de matériaux, voir les tapis des Séries 400, 900, 1100, 2200 et 4500.
- Taquets et écailles de rive disponibles.



Caractéristiques du tapis

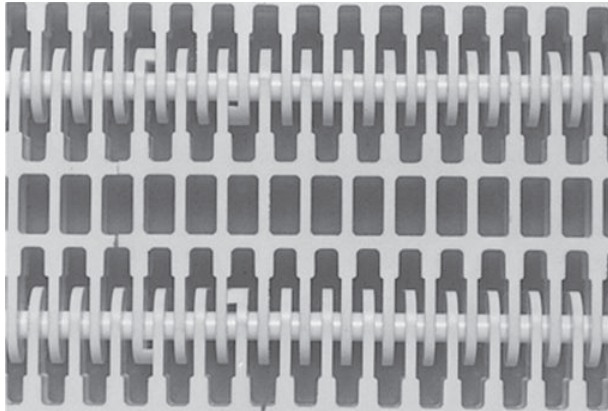
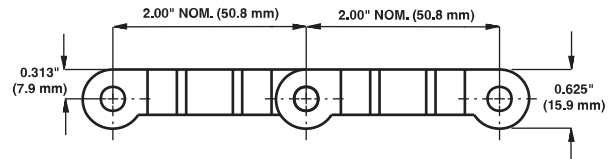
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Polypropylène	1 800	26 300	34 à 220	1 à 104	1,40	6,83
Polyéthylène	Polyéthylène	1 200	17 500	-100 à 150	-73 à 66	1,44	7,03

Open Hinge		
	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	2	51
Largeur des incréments	0,36	9,1
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,26 × 0,48	6,7 × 12,3
Surface ajourée	45 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	À deux têtes ; à tête	



Remarques sur le produit

- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- Offre une surface lisse, largement ajourée, pour la manutention des produits alimentaires.
- Il utilise des axes de charnières à deux têtes, ses bords ne sont pas parfaitement plans.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Idéal pour les applications impliquant le refroidissement par air, lavage ou séchage.
- Pour des performances de tapis plus élevées, voir les tapis de la Série 800.
- Taquets et écailles de rive disponibles.

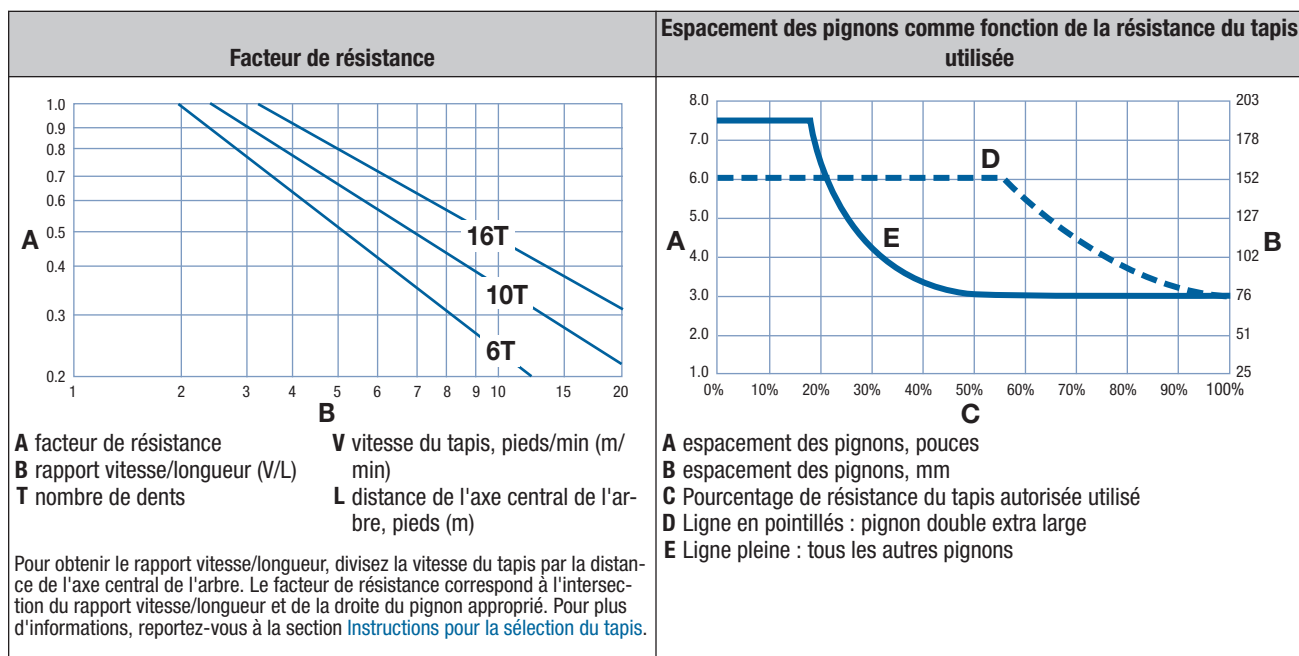



Caractéristiques du tapis							
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lb/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Polypropylène	300	4 380	34 à 220	1 à 104	1,04	5,08
Polyéthylène	Polyéthylène	200	2 920	-50 à 150	-46 à 66	1,12	5,47

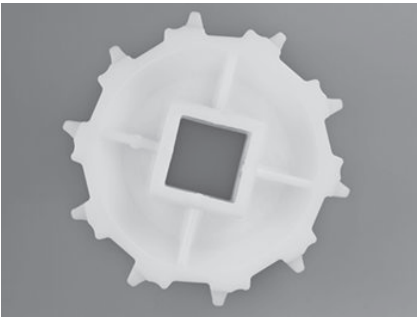
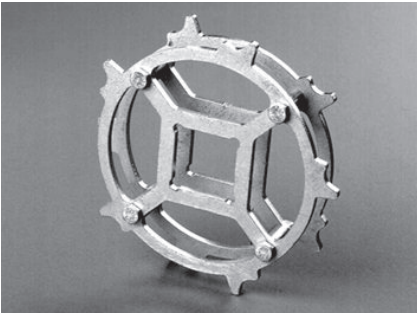
TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 200

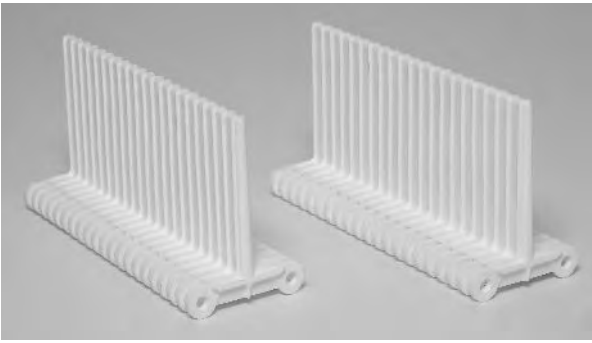
Nombre de pignons et de supports				
Plage de largeur des tapis ^a		Nombre de pignons minimum par ar-bre ^b	Glissières	
pouce(s)	mm		Brin de travail	Brin de retour
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	3	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	5	5	4
36	914	5	5	4
42	1 067	7	6	5
48	1 219	7	7	5
54	1 372	9	7	6
60	1 524	9	8	6
72	1 829	11	9	7
84	2 134	13	11	8
96	2 438	13	12	9
120	3 048	17	15	11
144	3 658	21	17	13
Pour les autres largeurs, utilisez un nombre impair de pignons avec un espacement d'axe central maximal de 7,5 pouces (191 mm). ^c			Espacement maximal de l'axe central de 9 pouces 229 mm	Espacement d'axe central maximal de 12 pouces 305 mm
^a Si la largeur du tapis dépasse la valeur indiquée dans le tableau, consultez le nombre minimal de pignons et de glissières de la plage de largeur directement supérieure. Les tapis sont disponibles par incréments de 0,36 pouce (9,1 mm) avec une largeur minimale de 2 pouces (51 mm). Si la largeur actuelle s'avère critique, contactez le service clientèle d'Intralox. ^b Nombre minimum. Des applications à charge lourde peuvent nécessiter des pignons supplémentaires. ^c Verrouillez le pignon central. S'il n'y a que deux pignons, fixez-les du côté du dispositif moteur. Pour connaître l'emplacement des pignons fixes, voir Circlips de retenue et décalage du pignon central .				

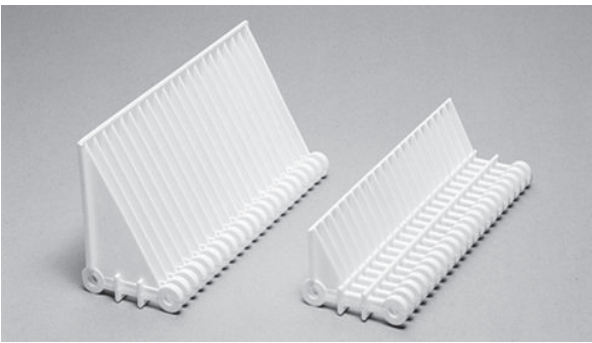


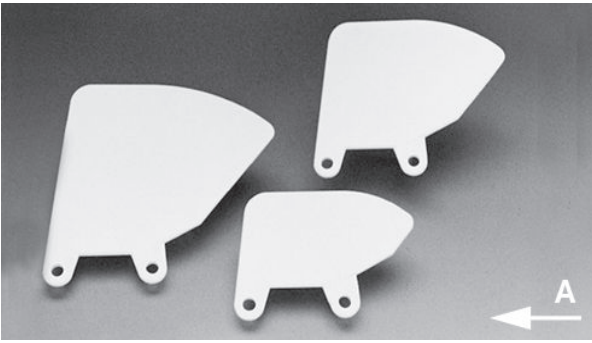
Pignons en une partie										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
Acétal moulé										
6 (13,40 %)	4,0	102	3,9	99	1,5	38		1,5		40
10 (4,89 %)	6,4	163	6,4	163	2,5	64		1,5, 2,5		40, 60, 65
16 (1,92 %)	10,1	257	10,3	262	2,5	64		1,5, 2,5		40, 65
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en acétal naturel Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C). 										
Pignons en polypropylène moulé										
10 (4,89 %)	6,4	163	6,4	163	2,5	64		1,5, 2,5		40, 60, 65
16 (1,92 %)	10,1	257	10,3	262	2,5	64		1,5, 2,5		40, 65
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en polypropylène bleu Plage de température : 34 °F à 220 °F (1 °C à 104 °C). 										
Pignons en polyuréthane moulé										
6 (13,40 %)	4,0	102	3,9	99	1,5	38		1,5		40
10 (4,89 %)	6,4	163	6,4	163	2,5	64		1,5		40
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en polyuréthane gris ou noir Plage de température : 0 °F à 120 °F (-18 °C à 49 °C). 										

Pignons en une partie										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
Pignons doubles extra larges en acétal										
10 (4,89 %)	6,4	163	6,4	163	2,5	64		1,5		40
<ul style="list-style-type: none"> • Disponible en acétal naturel • Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C). 										
Pignons doubles extra larges en polypropylène										
10 (4,89 %)	6,4	163	6,4	163	2,5	64		1,5		
<ul style="list-style-type: none"> • Disponible en polypropylène bleu • Plage de température : 34 °F à 220 °F (1 °C à 104 °C). 										
Pignons doubles extra larges en polyuréthane										
10 (4,89 %)	6,4	163	6,4	163	2,5	64		1,5		40
<ul style="list-style-type: none"> • Disponible en polyuréthane gris ou noir • Plage de température : 0 °F à 120 °F (-18 °C à 49 °C). 										
Métallique résistant à l'abrasion										
10 (4,89 %)	6,4	163	6,4	163	1,1	28		1,5, 2,5		40, 60, 65
16 (1,92 %)	10,1	257	10,3	262	1,1	28		1,5, 2,5		40, 60, 65
<p>L'acier inoxydable offre une plage de températures de fonctionnement beaucoup plus large que n'importe quel matériau plastique utilisé dans les systèmes de convoyeurs. Reportez-vous à la plage de températures du matériau du tapis pour déterminer les limites de température.</p>										

Taquets lisses		
Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles
pouce(s)	mm	
1	25	
2	51	
3	76	
<ul style="list-style-type: none">• Les taquets sont disposés au centre du module de support et font partie intégrante du tapis. Aucun dispositif de fixation n'est nécessaire.• Une extension peut être soudée à 45 degrés pour obtenir un taquet cintré. Pour la disponibilité, veuillez contacter le service clientèle.• Peuvent être étendus à 6 pouces (152 mm) de haut avec une extension soudée.• Retrait minimal sans écaille de rive : 0,7 pouce (18 mm).• Des hauteurs de taquet personnalisées sont disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.		

Taquets anti-adhérents doubles			
Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
3	76	Polypropylène, Polyéthylène	
<ul style="list-style-type: none"> À rainures verticales pour le dégagement des produits. Les taquets sont disposés au centre du module de support et font partie intégrante du tapis. Aucun dispositif de fixation n'est nécessaire. Une extension peut être soudée à 45 degrés pour obtenir un taquet cintré. Pour la disponibilité, veuillez contacter le service clientèle. Peuvent être étendus à 6 pouces (152 mm) de haut avec une extension soudée. Le retrait minimal (sans écailles de rive) est de 0,7 pouce (18 mm). Des hauteurs de taquet personnalisées sont disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox. 			

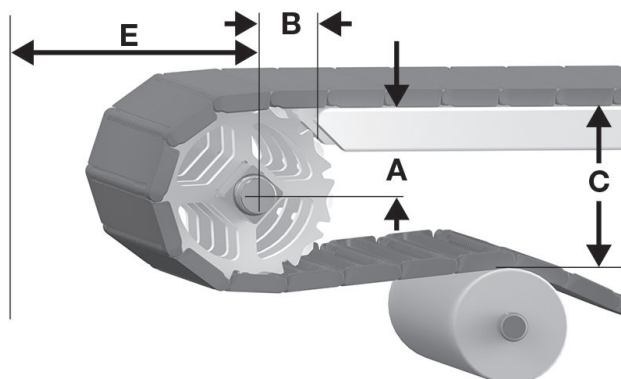
Taquets nervurés			
Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
1,25	32	Polypropylène, Polyéthylène	
3	76		
<ul style="list-style-type: none"> Tous les taquets sont disposés au centre du module Open Grid et présentent un renfort triangulaire au niveau de leur partie arrière. Aucun dispositif de fixation n'est nécessaire. Peuvent être étendus à 6 pouces (152 mm) de haut avec une extension soudée. Retrait minimal sans écaille de rive : 0,7 pouce (18 mm). 			

Écailles de rive			
Dimensions disponibles		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
2	51	Polypropylène, Polyéthylène	
3	76		
4	102		
6	152		
<ul style="list-style-type: none"> Installez les écailles de rive de sorte que la règle soit le bord d'attaque et que les fins de chaîne soient inclinées vers l'intérieur, en direction du produit. C'est ce que l'on appelle une orientation adaptée aux produits. Sur demande, les fins de chaîne peuvent être inclinées vers l'extérieur, en direction des côtés du convoyeur. Se fixe au tapis à l'aide d'axes de charnière. Aucun autre dispositif de fixation n'est nécessaire. Espacement standard entre les écailles de rive et le bord du taquet : 0,3 pouce (8 mm) Retrait minimal : 0,7 pouce (18 mm) 			<p>A</p> <p>A sens de défilement</p>

TAPIS RECTILIGNES

DIMENSIONS DU BÂTI DU CONVOYEUR

Tous les convoyeurs conçus pour être utilisés avec les tapis Intralox ont des exigences de dimension spécifiques. Ces dimensions sont indiquées dans le tableau suivant. Pour obtenir une description complète de ces dimensions, reportez-vous à la section [Dimensions du bâti](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.



- A** distance verticale entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail, $\pm 0,03$ pouce (1 mm)
B distance horizontale entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail, $\pm 0,125$ pouce (3 mm)
C distance verticale entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour
E distance horizontale minimale entre l'axe central de l'arbre et les autres composants

Figure 8: Dimensions d'entraînement A, B, C et E

Dimensions du bâti du convoyeur S200										
Description des pignons			A		B		C		E	
Diamètre primitif		Nombre de dents	Plage (ordre croissant) ^a		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
Flush Grid, Open Grid, Open Hinge										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	2,20	56	4,10	104	2,38	60
6,4	163	10	2,77-2,92	70-74	3,00	76	6,50	165	3,61	92
10,1	257	16	4,72-4,81	120-122	3,20	81	10,20	259	5,50	140
^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.										

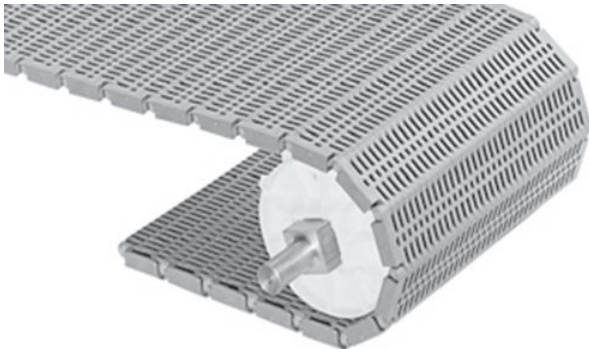
^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.

JEU PLAQUE MORTE/TAPIS

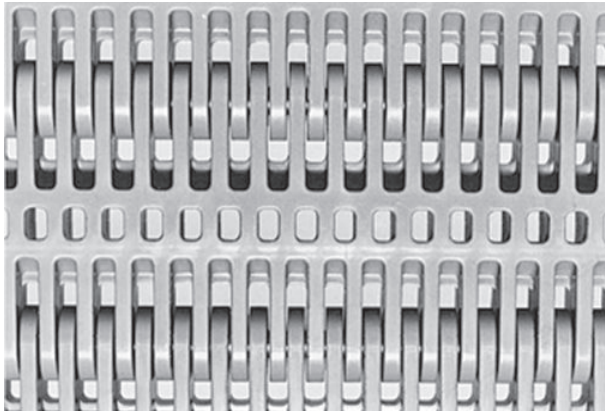
La plupart des convoyeurs nécessitent un espace à chaque point de transfert pour prendre en charge l'effet polygonal. Les dimensions d'espacement minimum sont indiquées dans le tableau suivant. Pour plus d'informations, consultez la section [Jeu plaque morte/tapis](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

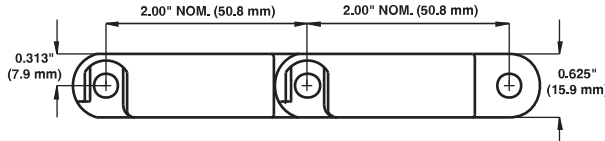
S200 Espacement plaque morte/tapis				
Caractéristiques des pignons			Écart minimum	
Diamètre primitif		Nombre de dents		
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm
4,0	102	6	0,268	6,8
6,4	163	10	0,160	4,1
10,1	257	16	0,100	2,5

Flush Grid		
	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	2	51
Largeur des incréments	0,33	8,4
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,25 × 0,18	6,4 × 4,6
Surface ajourée	17 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Voir Remarques sur les produits.	



Remarques sur le produit	
<ul style="list-style-type: none">• Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.• La surface supérieure lisse et la conception simple du tapis assurent le libre déplacement des produits.• Utilisez des axes à tête pour les tapis sans système de rétention des axes Slidelox. Utilisez des axes sans tête pour les tapis avec système de rétention des axes Slidelox.• Le système de rétention des axes Slidelox est recommandé pour les tapis de 6,0 pieds (1 829 mm) de large et plus.• Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.• Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : Gamme de produits.• Taquets et écailles de rive disponibles.• Compatible avec les tendeurs de tapis Intralox. Pour plus d'informations, reportez-vous à la section Tendeurs de tapis Intralox.	





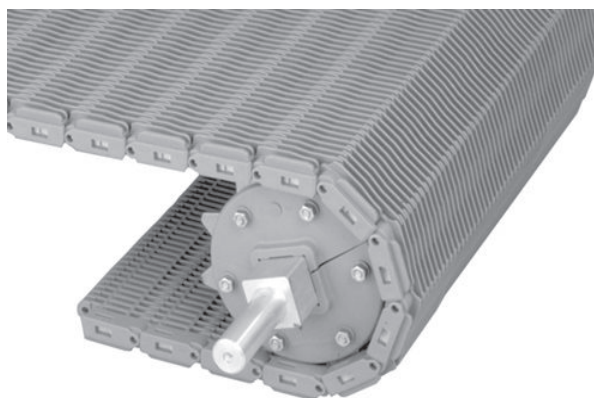
Caractéristiques du tapis							
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lb/ft	N/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Polypropylène	Polypropylène	2 400	35 000	34 à 220	1 à 104	1,82	8,89
Polypropylène Enduralox	Polypropylène Enduralox	2 400	35 000	34 à 220	1 à 104	1,82	8,89
Polyéthylène	Polyéthylène	1 800	26 300	-100 à 150	-73 à 66	1,90	9,28
Acétal	Polypropylène	3 200	46 700	34 à 200	1 à 93	2,77	13,51
Acétal ^a	Polyéthylène	3 000	43 800	-50 à 70	-46 à 21	2,77	13,51
^a Des axes en polyéthylène peuvent être utilisés dans les applications à basse température où peuvent se produire des chocs et de brusques arrêts ou démarrages. Veuillez noter la résistance inférieure du tapis.							

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 400

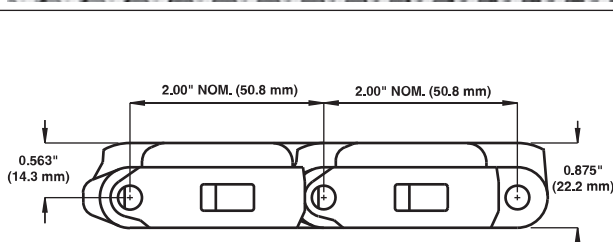
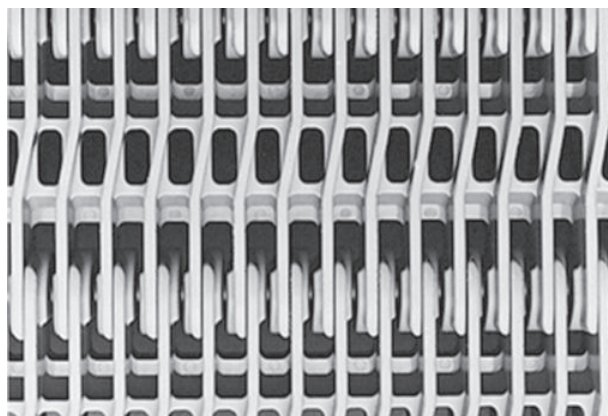
Raised Rib

	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	Voir Remarques sur les produits.	
Largeur des incréments		
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,25 × 0,24	6,4 × 6,1
Surface ajourée	26 %	
Surface de contact avec le produit	36 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Voir Remarques sur les produits.	



Remarques sur le produit

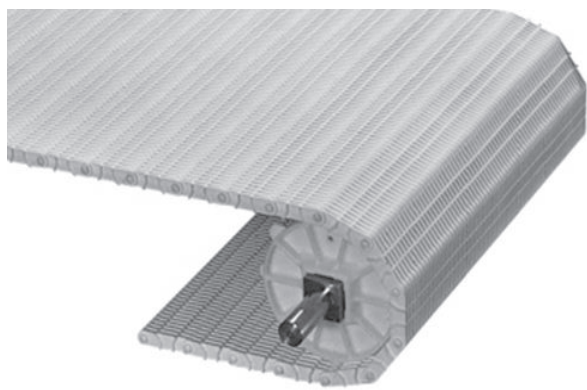
- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Tous les tapis de la Série 400 Raised Rib en polyéthylène utilisent des axes à tête.
- Tous les tapis de la Série 400 Raised Rib en polypropylène utilisent le système Slidelox de rétention des axes et des axes sans tête.
- Les Slidelox sont en polypropylène renforcé de verre. Les Slidelox sont également disponibles en matériau polyvinylidène (PVDF) pour les tapis en polypropylène Enduralox, afin d'améliorer leur résistance chimique.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- À utiliser avec des peignes de transfert pour réduire le basculement des produits côté entrée et décharge.
- Pour des performances de tapis plus élevées, voir la Série 1900 Raised Rib.
- Les nervures surélevées dépassent de 0,25 pouce (6,4 mm) au-dessus du module de base.
- Fabriqué sur mesure en largeurs supérieures ou égales à 1,8 pouce (47 mm) pour le polyéthylène et supérieures ou égales à 3,5 pouces (89 mm) et supérieures pour le polypropylène, avec des incréments de 0,33 pouce (8,4 mm).
- Compatible avec les tendeurs de tapis Intralox. Pour plus d'informations, reportez-vous à la section [Tendeurs de tapis Intralox](#).



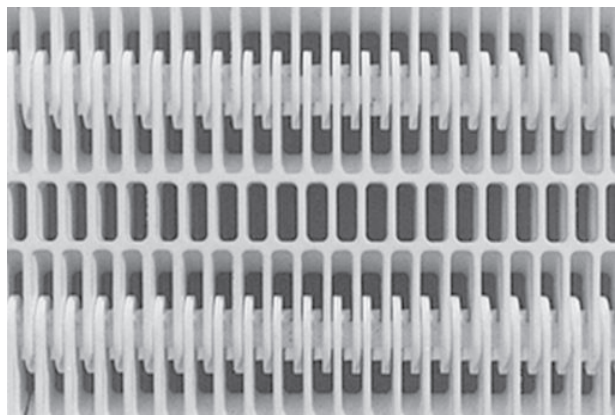
Caractéristiques du tapis

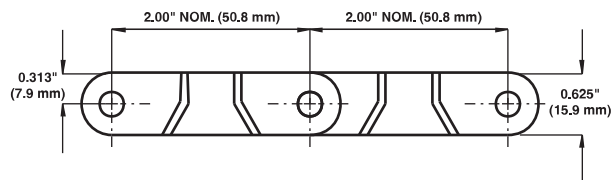
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lb/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Polypropylène	2 400	35 000	34 à 220	1 à 104	1,95	9,52
Polyéthylène	Polyéthylène	1 800	26 300	-100 à 150	-73 à 66	1,98	9,67
Polypropylène Enduralox	Polypropylène Enduralox	2 400	35 000	34 à 220	1 à 104	1,95	9,52

Open Hinge		
	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	2	51
Largeur des incréments	0,25	6,4
Dimension des ouvertures (approx.)	0,47 x 0,18	11,9 (4,6)
Surface ajourée	30 %	
Surface de contact avec le produit	40%	
Style de charnière	Ouvvert	
Rétention des axes ; type d'axe	À deux têtes ; à tête	



Remarques sur le produit		
<ul style="list-style-type: none">• Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.• La surface largement ajourée facilite la circulation de l'air, l'égouttement des produits et le nettoyage du tapis.• Tapis aux caractéristiques de résistance élevées propres à tous les tapis de cette série.• Il présente des axes de charnières à deux têtes, ses bords ne sont pas parfaitement plans.• Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.• Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : Gamme de produits.• Taquets et écailles de rive disponibles.• Pour des options plus hygiéniques, voir les Séries 800 et 1600.		





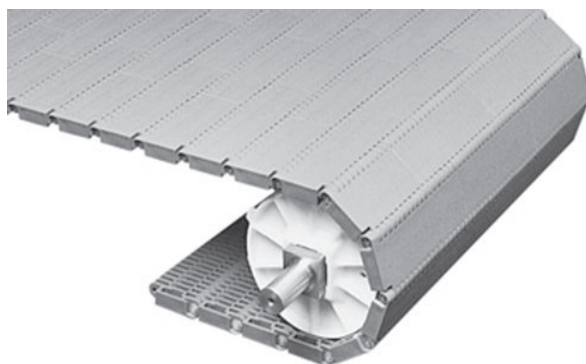
Caractéristiques du tapis							
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Polypropylène	1 550	22 600	34 à 220	1 à 104	1,16	5,66
Polyéthylène	Polyéthylène	950	13 900	-50 à 150	-46 à 66	1,24	6,06

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 400

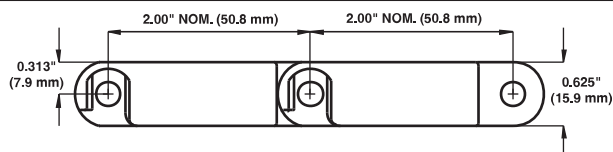
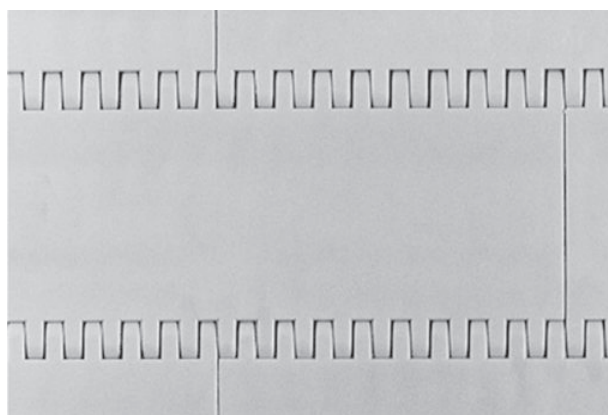
Flat Top

	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	2	51
Largeur des incréments	0,33	8,4
Dimension des ouvertures	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Voir Remarques sur les produits.	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- La surface supérieure lisse et la conception simple du tapis assurent le libre déplacement des produits.
- Tous les tapis de la Série 400 Flat Top équipés d'axes résistants à l'abrasion sont disponibles avec le système Slidelox de rétention des axes.
- Le système de rétention des axes Slidelox est recommandé pour les tapis de 6,0 pieds (1 829 mm) de large et plus.
- Utilisez des axes à tête pour les tapis sans système de rétention des axes Slidelox. Utilisez des axes sans tête avec le système de retenue des axes Slidelox.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Utilisez des pignons en deux parties résistants à l'abrasion avec le tapis S400 Flat Top en acétal.
- Taquets et écailles de rive disponibles.
- Pour des tapis encore plus résistants, voir la Série 4500 Flat Top.

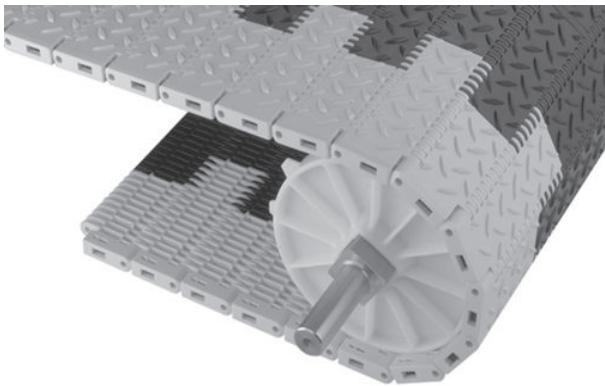


Caractéristiques du tapis

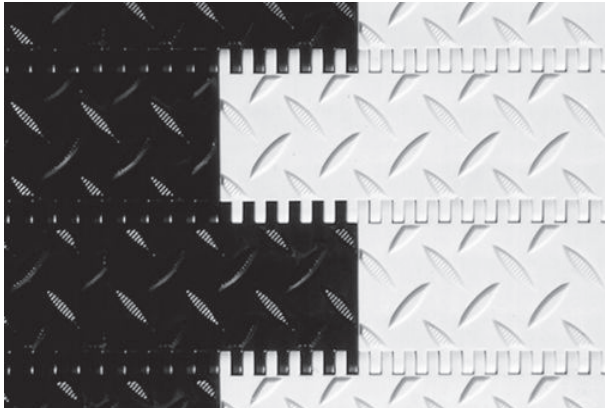
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Polypropylène	2 400	35 000	34 à 220	1 à 104	1,81	8,82
Polyéthylène	Polyéthylène	1 800	26 300	-100 à 150	-73 à 66	1,90	9,28
Acétal	Polypropylène	3 200	46 700	34 à 200	1 à 93	2,74	13,38
Acétal ^a	Polyéthylène	3 000	43 800	-50 à 70	-46 à 21	2,74	13,38

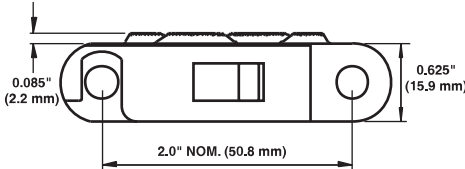
^a Des axes en polyéthylène peuvent être utilisés dans les applications à basse température où peuvent se produire des chocs et de brusques arrêts ou démarrages. Veuillez noter la résistance inférieure du tapis.

Non Skid		
	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	3,5	89
Largeur des incréments	0,33	8,4
Dimension des ouvertures	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Slidelox ; sans tête	



Remarques sur le produit	
<ul style="list-style-type: none">• Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.• L'un des tapis Intralox les plus résistants.• Les Slidelox sont en polypropylène renforcé de verre.• Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.• Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : Gamme de produits.• Pour des performances de tapis plus élevées, voir les tapis des Séries 4500 Non Skid et 4500 Non Skid Raised Rib.• Pour la disponibilité de taquets, veuillez contacter le service clientèle d'Intralox.	





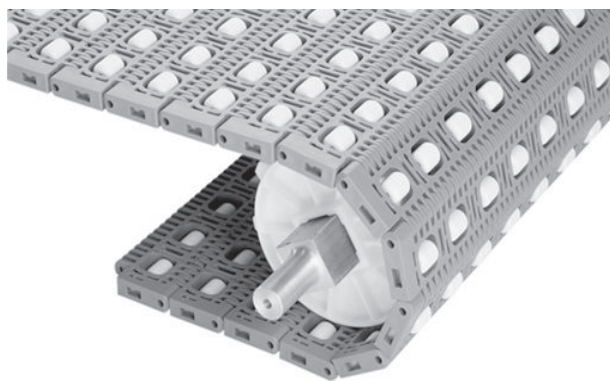
Caractéristiques du tapis							
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal HSEC	Nylon	2 720	39 700	-50 à 200	-46 à 93	2,88	14,09
Polypropylène	Nylon	2 400	35 000	-34 à 220	1 à 104	1,81	8,84

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 400

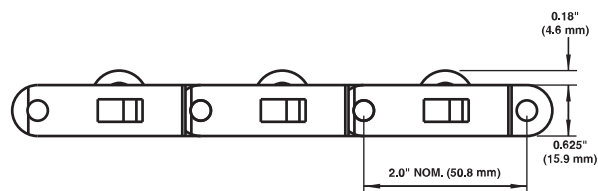
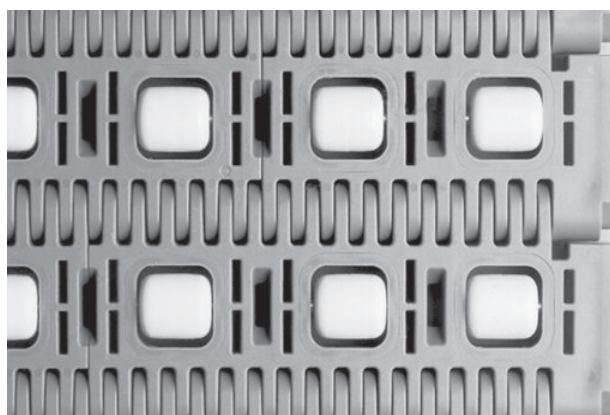
Roller Top™

	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	6	152
Largeur des incréments	2,00	50,8
Dimensions des ouvertures	-	-
Surface ajourée	18 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Slidelox ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Bords plans.
- Utilise des rouleaux en acétal.
- Utilise des axes en acier inoxydable.
- Les Slidelox sont en polypropylène renforcé de verre.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Permet une pression résiduelle durant l'accumulation.
- Diamètre des rouleaux : 0,70 pouce (17,8 mm).
- Longueur des rouleaux : 0,825 pouce (20,9 mm).
- Retrait standard des rouleaux : 0,90 pouce (23 mm)
- Distance par rapport à l'axe central du premier rouleau : 1,3 pouce (33 mm)
- Espacement entre le premier et le deuxième rouleau : 1,8 pouce (46 mm).
- Espacement entre tous les autres rouleaux : 2 pouces (50,8 mm).
- Compatible avec les tendeurs de tapis Intralox. Pour plus d'informations, reportez-vous à la section [Tendeurs de tapis Intralox](#).

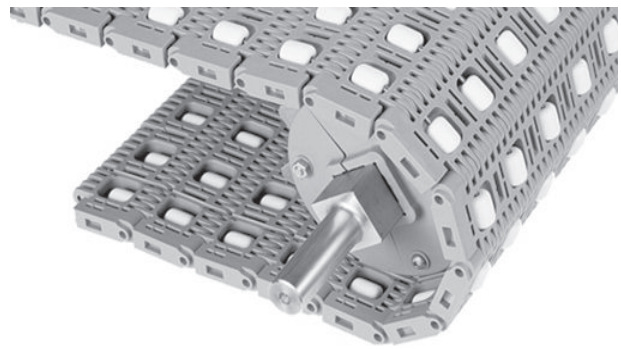


Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Nylon	2 200	32 100	34 à 200	1 à 93	2,44	11,94
Acétal	Nylon	3 000	43 800	-50 à 200	-46 à 93	3,36	16,41

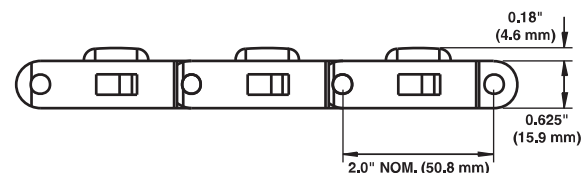
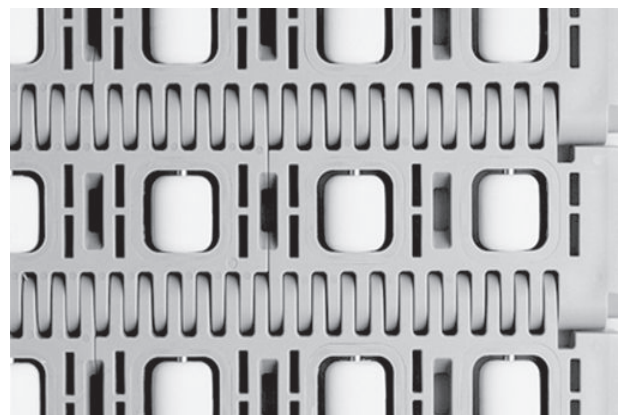
Transverse Roller Top™ (TRT™)

	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	6	152
Largeur des incréments	2,00	50,8
Dimensions des ouvertures (approx.)	-	-
Surface ajourée	18 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Slidelox ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Bords plans.
- Utilisez des rouleaux en acétal.
- Les axes en acier inoxydable offrent une durabilité du matériau et des performances.
- Les Slidelox sont en polypropylène renforcé de verre.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Conçus pour les transferts à 90 degrés.
- Pour des performances de tapis plus élevées, consultez les tapis S4400 Transverse Roller Top.
- Diamètre des rouleaux : 0,70 pouce (17,8 mm).
- Longueur des rouleaux : 0,825 pouce (20,9 mm).
- Espacement des rouleaux : 2 pouces (50,8 mm).
- Retrait standard des rouleaux : 0,90 pouce (23 mm).
- Distance par rapport à l'axe central du premier rouleau : 1,3 pouce (33 mm).
- Espacement entre le premier et le deuxième rouleau : 1,8 pouce (46 mm).
- Espacement entre tous les autres rouleaux : 2 pouces (50,8 mm).
- Compatible avec les tendeurs de tapis Intralox. Pour plus d'informations, reportez-vous à la section [Tendeurs de tapis Intralox](#).



Caractéristiques du tapis

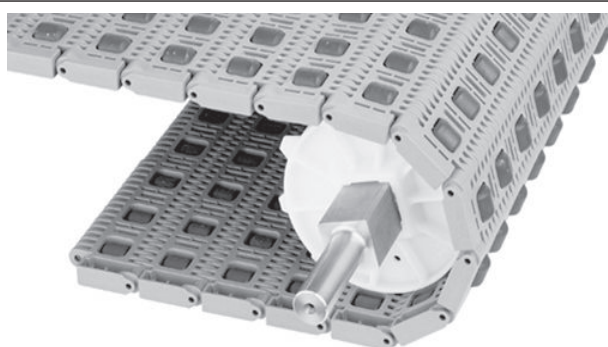
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Nylon	2 200	32 100	34 à 200	1 à 93	2,44	11,94

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 400

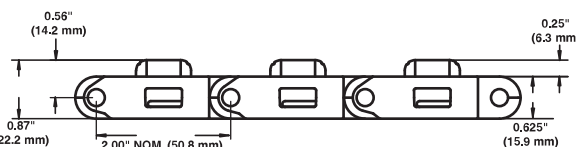
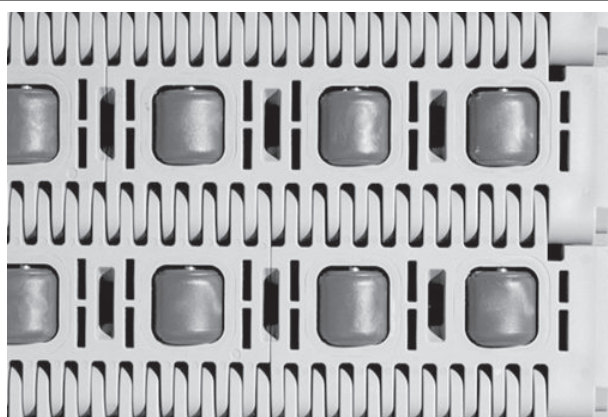
Transverse Roller Top™ (TRT™) de 0,85 pouce de diamètre

	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	6	152
Largeur des incréments	2,00	50,8
Dimension des ouvertures	-	-
Surface ajourée	18%	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Slidelox ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Utilisez des rouleaux en acétal.
- Les axes en acier inoxydable offrent une durabilité du matériau et des performances.
- Bords plans Slidelox.
- Les Slidelox sont en polypropylène renforcé de verre.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Conçus pour les transferts à 90 degrés
- Pour des performances de tapis plus élevées, consultez les tapis S4400 Transverse Roller Top.
- Diamètre des rouleaux : 0,85 pouce (21,6 mm).
- Longueur des rouleaux : 0,825 pouce (20,9 mm).
- Retrait de rouleau standard : 0,90 pouce (23 mm).
- Distance par rapport à l'axe central du premier rouleau : 1,3 pouce (33 mm).
- Espacement entre le premier et le second rouleau : 1,8 pouce (46 mm).
- Espacement entre tous les autres rouleaux : 2 pouces (50,8 mm).

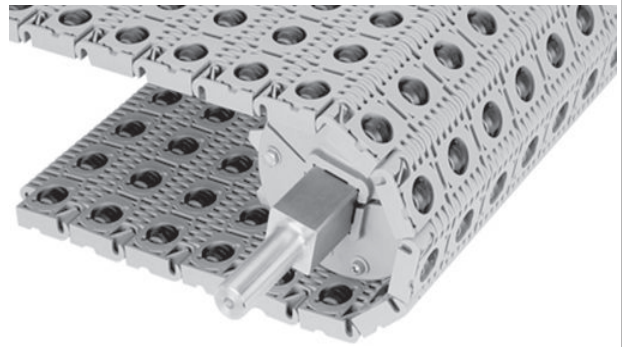


Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Nylon	2 200	32 100	34 à 200	1 à 93	2,81	13,71

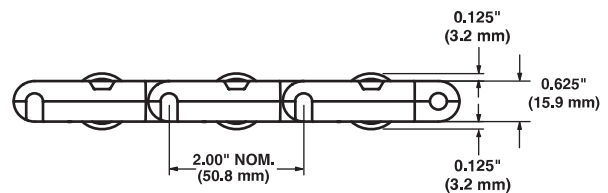
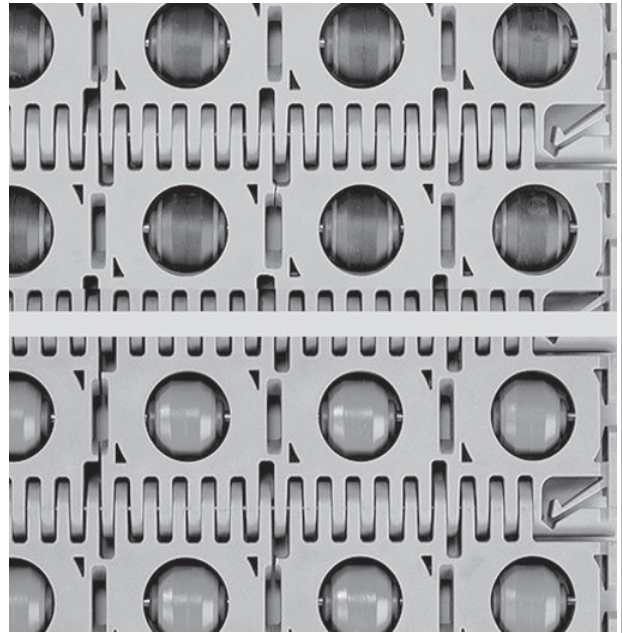
Angled Roller™ à 0 degrés

	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	6	152
Largeur des incréments	2,00	50,8
Dimensions des ouvertures (approx.)	-	-
Surface ajourée	11 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Porte battante ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Utilisez la technologie Activated Roller Belt™ (ARB™).
- Des rouleaux en polyuréthane noir ou gris sont disponibles.
- Les rouleaux en polyuréthane noir ne sont pas recommandés pour l'accumulation de produits.
- La structure de tous les rouleaux est en acétal.
- Les axes sont en acier inoxydable.
- Les rouleaux sont alignés dans le sens de défilement du tapis.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Conçu pour fonctionner sur un brin de travail plat et continu. Les glissières de brin de travail disposées en chevrons ne sont pas recommandées.
- Lorsque les rouleaux du tapis sont en mouvement, les produits avancent à une vitesse supérieure à celle du tapis. Lorsque les rouleaux de tapis ne tournent pas, les produits avancent à la vitesse du tapis.
- Le comportement des produits varie en fonction de leur forme, leur poids, la conception du convoyeur et la vitesse du tapis.
- Intralox peut vous aider à prévoir le comportement des produits en s'appuyant sur leurs caractéristiques et celles du convoyeur. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
- Des tapis sur mesure avec n'importe quelle combinaison de rouleaux orientés à 0, 30, 45 ou 60 degrés sont disponibles. Les tapis sur mesure peuvent également avoir des rouleaux orientés dans différentes directions. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
- Rouleaux espacés de 2,0 pouces (50,8 mm) les uns par rapport aux autres.
- Ne fonctionne pas avec des pignons en deux parties de diamètres primitifs 4,0 pouces (102 mm) et tous ceux de diamètres primitifs 5,2 pouces (132 mm) à alésage carré de 2,5 pouces ou 60 mm.
- Compatible avec les tendeurs de tapis Intralox. Pour plus d'informations, reportez-vous à la section [Tendeurs de tapis Intralox](#).



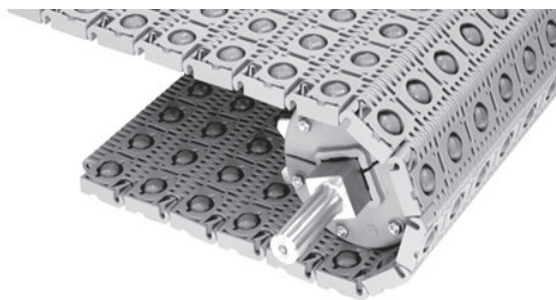
Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lb/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène/polyuréthane noir	Nylon	1 600	23 400	34 à 200	1 à 93	2,65	12,94
Polypropylène/polyuréthane gris	Nylon	1 600	23 400	34 à 120	1 à 49	2,73	13,33

TAPIS RECTILIGNES

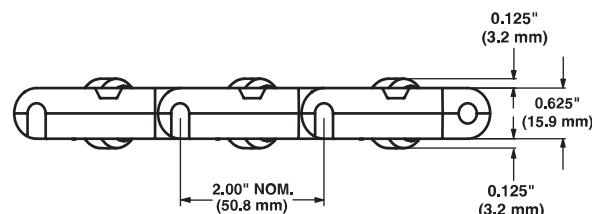
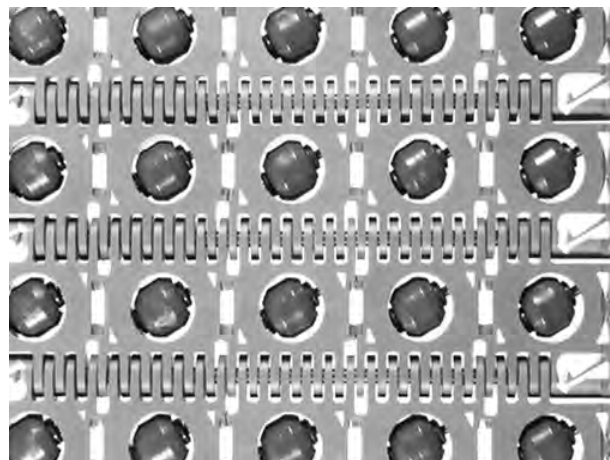
Angled Roller™ à 30 degrés

	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	6	152
Largeur des incréments	2,00	50,8
Dimensions des ouvertures (approx.)	-	-
Surface ajourée	11 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Porte battante ; sans tête	



Remarques sur le produit

- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- Utilisez la technologie Activated Roller Belt (ARB).
- Les rouleaux sont orientés selon un angle de 30 degrés par rapport au sens de défilement du tapis.
- Des rouleaux en polyuréthane gris avec structure en acétal sont disponibles.
- Utilisez des axes en acier inoxydable.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Les tapis en polyéthylène nécessitent l'installation de pignons en polyuréthane ultra-résistant à l'abrasion sur l'arbre d'entraînement. Vous pouvez utiliser n'importe quel type de pignon sur l'arbre de renvoi, sauf les pignons à dents en basse tension retour.
- Lorsque les rouleaux du tapis sont en mouvement, les produits avancent à une vitesse supérieure à celle du tapis. Lorsqu'ils ne tournent pas, les produits avancent à la vitesse du tapis.
- Le comportement des produits varie en fonction de leur forme, leur poids, la conception du convoyeur et la vitesse du tapis. Intralox peut vous aider à prévoir le comportement des produits en s'appuyant sur leurs caractéristiques et celles du convoyeur. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
- Pour un centrage efficace, les rouleaux des deux tapis peuvent être orientés vers le centre du convoyeur.
- Des tapis sur mesure avec n'importe quelle combinaison de rouleaux orientés à 0, 30, 45 ou 60 degrés sont disponibles. Les tapis sur mesure peuvent également avoir des rouleaux orientés dans différentes directions. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
- Conçu pour fonctionner sur un brin de travail plat et continu. Les glissières de brin de travail disposées en chevrons ne sont pas recommandées.
- Le tapis peut être soutenu au moyen de glissières parallèles placées entre les rouleaux de celui-ci. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
- Les tapis d'alignement sur un brin de travail plat et continu nécessitent une glissière latérale. Installez le tapis pour qu'il soit aligné sur cette glissière.
- Rouleaux espacés de 2 pouces (50,8 mm) les uns par rapport aux autres.
- Les tapis en polyéthylène doivent mesurer au moins 8 pouces (203 mm) de large.
- Les tapis en polyéthylène mesurant 8 pouces (203 mm) à 10 pouces (254 mm) de large doivent être réduits à 450 lbf/pied (6 570 N/m).
- Non compatible avec le pignon en deux parties de diamètre primitif de 4,0 pouces (102 mm).
- Non compatible avec tous les pignons d'un diamètre primitif de 5,2 pouces (132 mm) avec des alésages carrés de 2,5 pouces ou 60 mm.
- En présence d'humidité, les tapis en polyéthylène peuvent être utilisés à 34 °F (1 °C) minimum.
- Compatible avec les tendeurs de tapis Intralox. Pour plus d'informations, reportez-vous à la section [Tendeurs de tapis Intralox](#).



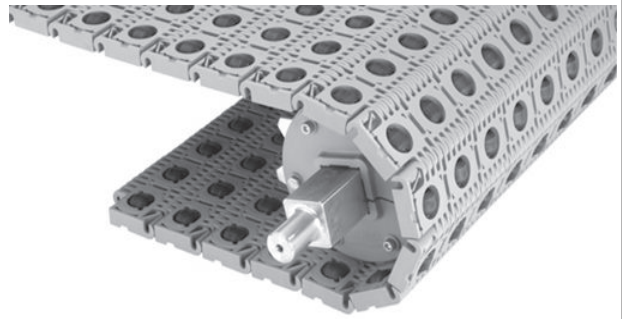
Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène/polyuréthane gris	Nylon	1 600	23 400	34 à 120	1 à 49	2,64	12,89
Polyéthylène/polyuréthane gris	Nylon	500	7 300	17 à 150	-8 à 65	2,93	14,31

SÉRIE 400

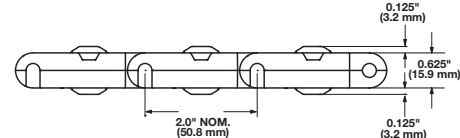
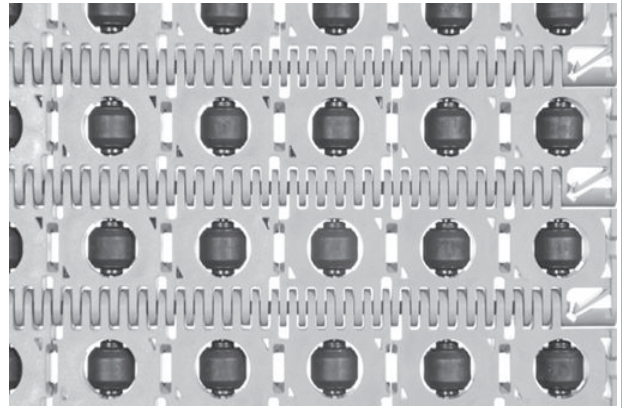
Angled Roller™ à 90 degrés

	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	6	152
Largeur des incréments	2,00	50,8
Dimensions des ouvertures	-	-
Surface ajourée	11 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Porte battante ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Des rouleaux en polyuréthane noir avec structure en acétal sont disponibles.
- Les rouleaux en polyuréthane noir ne sont pas recommandés pour les conditions d'accumulation.
- Les axes sont en acier inoxydable.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Ne pas laisser les rouleaux en polyuréthane noir entrer en contact avec des brins de travail plats et continus ou des brins de travail disposés en chevrons.
- Le tapis peut être soutenu au moyen de glissières parallèles placées entre les rouleaux de celui-ci. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
- Non compatible avec le pignon en deux parties de diamètre primitif de 4,0 pouces (102 mm).
- Non compatible avec tous les pignons de diamètre primitif de 5,2 pouces (132 mm) avec des alésages carrés de 2,5 pouces et 60 mm.
- Espacement des rouleaux : 2,0 pouce (50,8 mm).
- Compatible avec les tendeurs de tapis Intralox. Pour plus d'informations, reportez-vous à la section [Tendeurs de tapis Intralox](#).



Caractéristiques du tapis

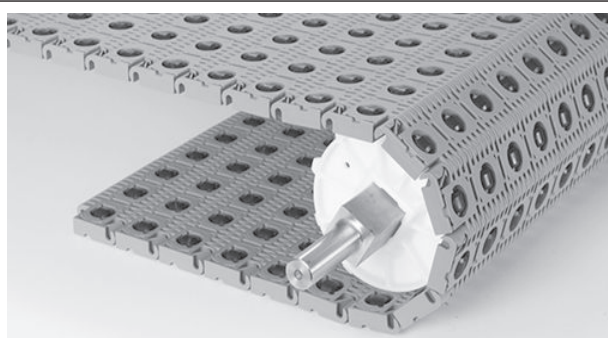
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lb/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène/polyuréthane noir	Nylon	1 600	23 400	34 à 200	1 à 93	2,65	12,94

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 400

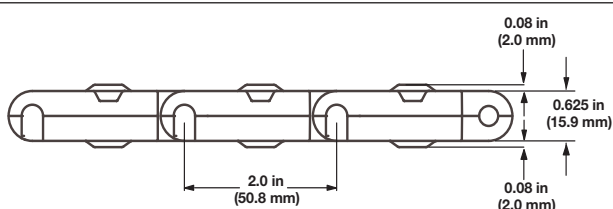
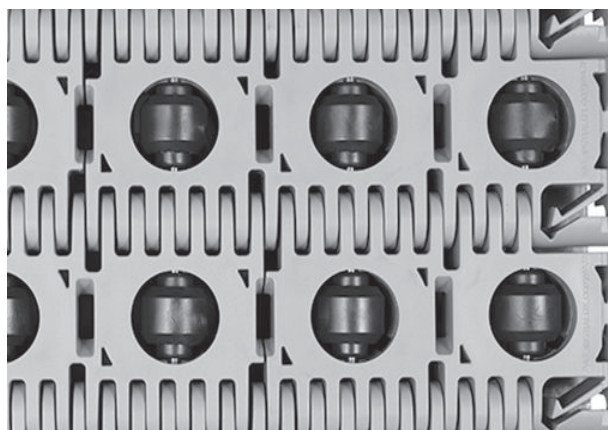
Angled Roller™ à 90 degrés de 0,78 pouce de diamètre

	pouce(s)	mm
Pas	2,0	50,8
Largeur minimale	6	152,4
Largeur des incréments	2,0	50,8
Dimensions des ouvertures	-	-
Surface ajourée	11 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Porte battante ; sans tête	



Remarques sur le produit

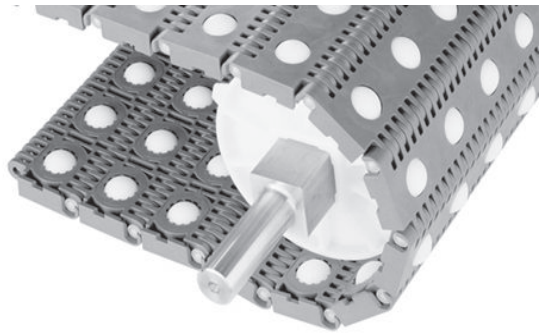
- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Des rouleaux en acétal noir sont disponibles.
- Les axes sont en acier inoxydable.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Non compatible avec le pignon de diamètre primitif de 4,0 pouces (102 mm).
- Non compatible avec tous les pignons de diamètre primitif de 5,2 pouces (132 mm) avec des alésages carrés de 2,5 pouces (60 mm).
- Espacement des rouleaux : 2,0 pouce (50,8 mm).
- Compatible avec les tendeurs de tapis Intralox. Pour plus d'informations, reportez-vous à la section [Tendeurs de tapis Intralox](#).



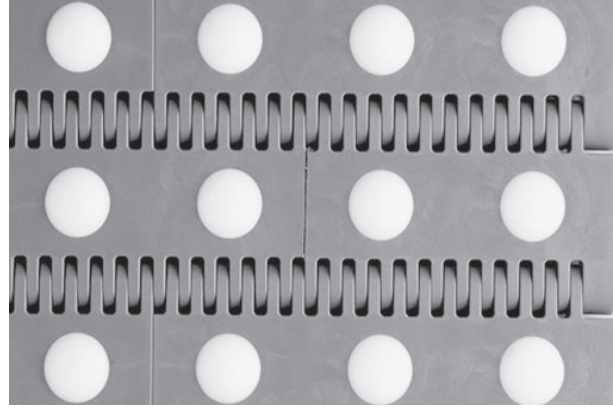
Caractéristiques du tapis

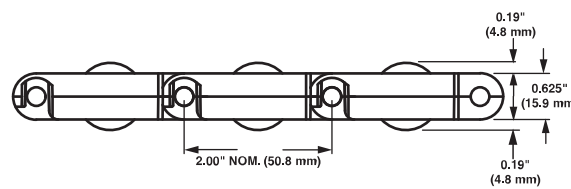
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lb/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène/acétal noir	Nylon	1 600	23 400	34 à 200	1 à 93	2,65	12,94

Tapis Ball		
	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	10	254
Largeur des incréments	2,00	50,8
Dimension des ouvertures	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit		
<ul style="list-style-type: none">• Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.• Les billes en acétal ont un diamètre supérieur à l'épaisseur du tapis. Le module n'est pas en contact avec le brin de travail.• Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.• Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : Gamme de produits.• Le déplacement du produit est contrôlé par des billes d'entraînement avec convoyeur secondaire perpendiculaire, situé sous le tapis principal.• Le produit se déplace plus vite que la vitesse du tapis.• La vitesse des produits varie en fonction de leur forme et de leur poids.• Un brin de travail continu et plat est nécessaire.• Conçu pour les applications nécessitant réacheminement, alignement, transfert, dérivation, palettisation, orientation, accumulation ou justification du produit.• Installez des configurations d'alignement de manière à ce qu'elles soient alignées sur la glissière latérale.• Il n'est pas conseillé d'utiliser des circlips pour fixer les pignons.• Diamètre de bille : 1,0 pouce (25,4 mm)• Espacement entre les billes : 2 pouces (50,8 mm)• Retrait standard des billes : 1,1 pouce (27,9 mm).• Distance de l'axe au haut ou au bas du module : 0,313 pouce (7,9 mm).• Distance de l'axe au haut ou au bas des billes : 0,50 pouce (12,7 mm).		



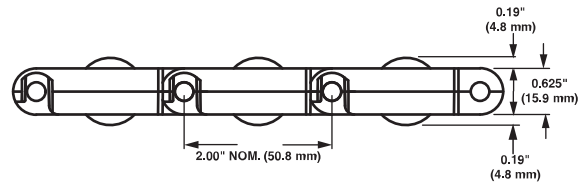


0.19" (4.8 mm)

0.625" (15.9 mm)

0.19" (4.8 mm)

2.00" NOM. (50.8 mm)

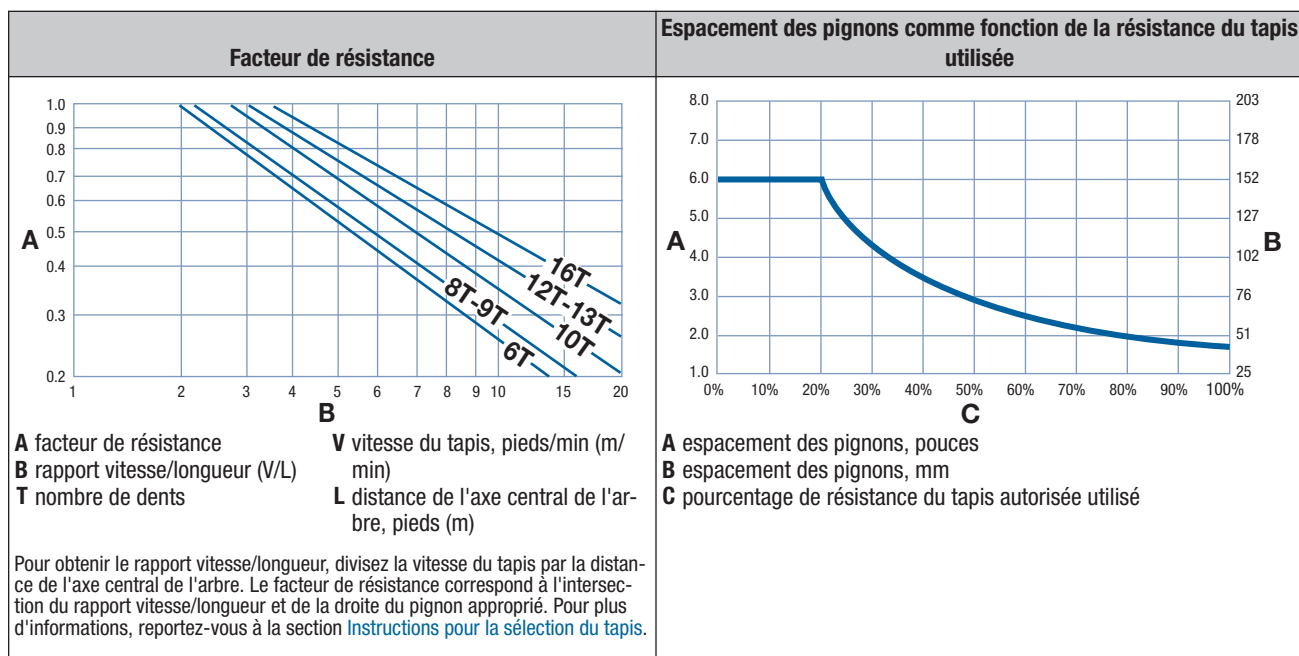


Caractéristiques du tapis							
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Polypropylène	2 400	35 000	34 à 200	1 à 93	3,71	18,11
Polypropylène	Polypropylène	1 600	23 400	34 à 200	1 à 93	2,78	13,57

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 400

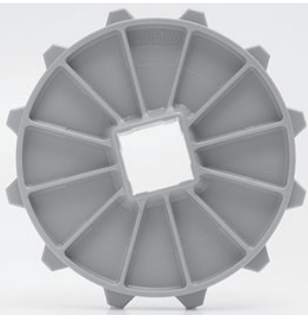
Nombre de pignons et de supports				
Plage de largeur des tapis ^a		Nombre de pignons minimum par ar-bre ^b	Glissières	
pouce(s)	mm		Brin de travail	Brin de retour
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1 067	7	6	5
48	1 219	9	7	5
54	1 372	9	7	6
60	1 524	11	8	6
72	1 829	13	9	7
84	2 134	15	11	8
96	2 438	17	12	9
120	3 048	21	15	11
144	3 658	25	17	13
Pour les autres largeurs, utilisez un nombre impair de pignons avec un espacement d'axe central maximal de 6 pouces (152 mm). ^c			Espacement d'axe central maximal de 9 pouces (229 mm) ^d	Espacement maximal de l'axe central de 12 pouces (305 mm).
^a Si la largeur du tapis dépasse la valeur indiquée dans le tableau, consultez le nombre minimal de pignons et de glissières de la plage de largeur directement supérieure. Les tapis Flat Top, Flush Grid et Raised Rib sont disponibles par incréments de 0,33 pouce (8,4 mm) avec une largeur minimale de 2 pouces (51 mm). Pour les tapis Open Hinge, l'incrément est de 0,25 pouce (6 mm). Si la largeur actuelle s'avère critique, contactez le service clientèle d'Intralox. ^b Nombre minimum. Des applications à charge lourde peuvent nécessiter des pignons supplémentaires. ^c Verrouillez le pignon central. S'il n'y a que deux pignons, fixez-les du côté du dispositif moteur. Pour connaître l'emplacement des pignons fixes, voir Circuits de retenue et décalage du pignon central . ^d Les tapis Ball Belt et certains tapis Angled Roller nécessitent un brin de travail plat et continu.				



Pignons en une partie										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces) ^a	Carré (pouces)	Rond (mm) ^a	Carré (mm)
Acétal moulé										
6 (13,40 %)	4,0	102	3,6	91	1,5	38		1,5		40
8 (7,61 %)	5,2	132	5,0	127	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60, 65
10 (4,89 %)	6,4	163	6,3	160	1,5	38	2,0	1,5, 2,5	82	40, 60, 65, 70
12 (3,41 %)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60, 65
16 (1,92 %)	10,1	257	10,2	259	1,5	38		1,5, 2,5, 3,5		40, 60, 65, 90
<ul style="list-style-type: none"> • Disponible en acétal naturel • Compatible avec tous les tapis sauf Flush Grid en acétal • Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C). 										
Pignons en polypropylène moulé										
6 (13,40 %)	4,0	102	3,6	91	1,5	38		1,5		40
8 (7,61 %)	5,2	132	5,0	127	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60, 65
10 (4,89 %)	6,4	163	6,3	160	1,5	38	2,0	1,5, 2,5		40, 60, 65
12 (3,41 %)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60, 65
16 (1,92 %)	10,1	257	10,2	259	1,5	38		1,5, 2,5, 3,5		40, 65
<ul style="list-style-type: none"> • Disponible en polypropylène bleu • Compatible avec tous les tapis sauf Flush Grid en acétal • Plage de température : 34 °F à 220 °F (1 °C à 104 °C). 										
Pignons en polyuréthane moulé										
6 (13,40 %)	4,0	102	3,6	91	1,5	38		1,5		40
<ul style="list-style-type: none"> • Disponible en polyuréthane gris ou noir • Compatible avec tous les tapis sauf Flush Grid en acétal • Plage de température : 0 °F à 120 °F (-18 °C à 49 °C). 										


TAPIS RECTILIGNES


SÉRIE 400

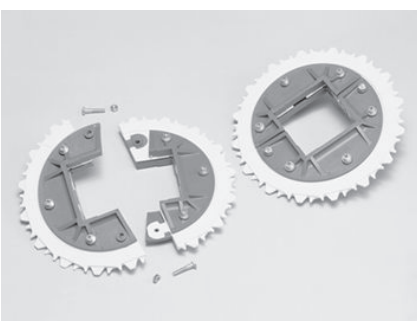
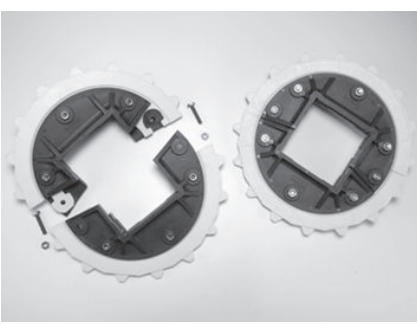
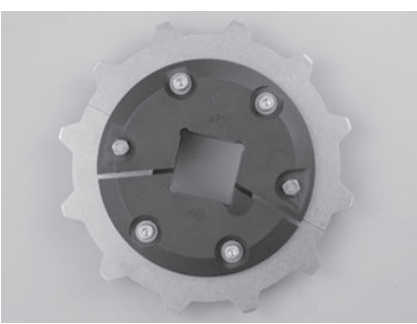

Pignons en une partie										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	Rond (pouces) ^a	Carré (pouces)	Rond (mm) ^a	Carré (mm)
Nylon résistant à la chaleur										
10 (4,89 %)	6,4	163	6,3	160	1,5	38		1,5, 2,5		
12 (3,41 %)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92 %)	10,1	257	10,2	259	1,5	38		1,5, 2,5, 3,5		60, 90
<ul style="list-style-type: none">Disponible en nylon résistant à la chaleur brun doréPlage de température : -50 °F à 240 °F (-46 °C à 116 °C).										

^a Les pignons moulés et en deux parties à alésage rond ont généralement deux rainures de clavette. L'utilisation de deux clavettes N'EST NI REQUISE, ni recommandée. Les pignons à alésage rond n'ont pas de vis de blocage pour fixer les pignons. Comme pour les pignons à alésage carré, seul le pignon le plus au centre doit être fixé. Les dimensions des clavettes impériales de pignons à alésage rond sont conformes à la norme ANSI B17.1-1967 (R1989) et les dimensions des clavettes métriques sont conformes à la norme DIN 6885.

Pignons en deux parties										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles ^a			
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
Pignons en deux parties en polyuréthane ultra-résistant à l'abrasion en basse tension retour										
10 (4,89 %)	6,4	163	6,3	160	1,5	38		1,5, 2,5		40
12 (3,41 %)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		2,5		
16 (1,92 %)	10,1	257	10,2	259	1,5	38		2,5		
<ul style="list-style-type: none">Disponible en polyuréthane bleu ultra-résistant à l'abrasionDisponible pour tous les tapis à l'exception des tapis en acétal Flush Grid, Open Hinge et à rouleauxEn cas d'utilisation de ces pignons, la résistance maximale des tapis pour tous les styles et matériaux est de 1 000 lbf/pied (14 600 N/m).La variation de température doit être comprise entre -40°F (-40°C) et 160°F (70°C).										
Pignons en deux parties en polyuréthane ultra-résistant à l'abrasion										
10 (4,89 %)	6,4	163	6,3	160	1,5	38		1,5, 2,5		40
<ul style="list-style-type: none">Disponible en polyuréthane bleu ultra-résistant à l'abrasionEn cas d'utilisation de ces pignons, la résistance maximale des tapis pour tous les styles et matériaux est de 1 000 lbf/pied (14 600 N/m).La variation de température doit être comprise entre -40°F (-40°C) et 160°F (70°C).										



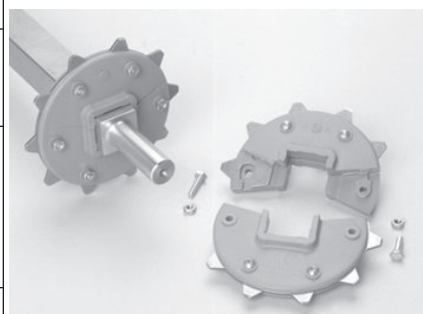


Pignons en deux parties										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles ^a			
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
Pignons en deux parties en polyuréthane composite à dents plates moulées et à faible tension résiduelle										
10 (4,89 %)	6,4	163	6,3	160	1,7	43		1,5, 2,5		40, 60
12 (3,41 %)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92 %)	10,1	257	10,2	259	1,5	38	3,5	2,5, 3,5	90	90
<ul style="list-style-type: none"> • Plaque dentée en polyuréthane composite avec plaque de jonction en polypropylène • Disponible pour tous les tapis à l'exception des tapis Open Hinge et à rouleaux. • Recommandé pour une utilisation sur les arbres d'entraînement uniquement. Il y a une très faible tension au tapis quand un tapis engage les pignons de renvoi. Dans certaines applications, le tapis n'est pas assez tendu pour engager les dents du pignon en basse tension résiduelle ajoutée, ce qui peut provoquer un dérapage au niveau des pignons de renvoi. • Plage de température : 34 °F à 220 °F (1 °C à 104 °C). 										
										
Pignons en deux parties en polyuréthane composite à dents plates moulées										
10 (4,89 %)	6,4	163	6,3	160	1,7	43		1,5		40
12 (3,41 %)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		1,5		40
16 (1,92 %)	10,1	257	10,2	259	1,5	38		3,5		90
<ul style="list-style-type: none"> • Plaque dentée en polyuréthane composite avec plaque de jonction en polypropylène • Plage de température : 34 °F à 220 °F (1 °C à 104 °C). 										
										
Pignons métalliques en deux parties avec plaques de jonction en polyuréthane (agréé FDA) et dégagement réduit										
8 (7,61 %)	5,2	132	5,0	127	1,5	38		1,5		40
10 (4,89 %)	6,4	163	6,3	160	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
12 (3,41 %)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
<ul style="list-style-type: none"> • Disponible en acier inoxydable avec plaques de jonction en polyuréthane conforme aux normes FDA • La variation de température doit être comprise entre -40°F (-40°C) et 160°F (70°C). 										
										
Pignons en nylon résistant à la chaleur										
16 (1,92 %)	10,1	257	10,2	196	2,0	51		2,5		60
<ul style="list-style-type: none"> • Disponible en nylon résistant à la chaleur brun doré • Plage de température : -50 °F à 240 °F (-46 °C à 116 °C). • Pour des informations sur les applications humides, contactez le service clientèle d'Intralox. 										
										

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 400

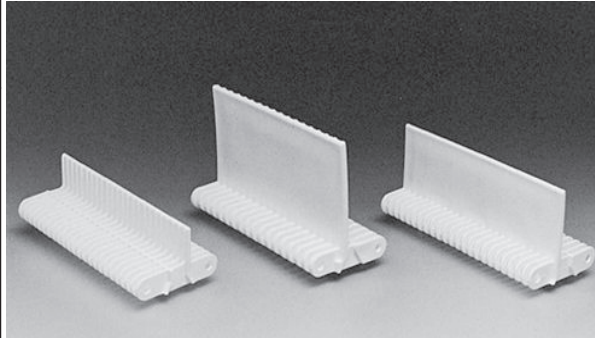
Pignons en deux parties										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles ^a			
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
Pignon métallique en deux parties										
6 (13,40 %)	4,0	102	3,6	91	1,5	38		1,5		40
8 (7,61 %)	5,2	132	5,0	127	1,5	38	1-3/16, 1-1/4, 1-7/16	1,5, 2,5	20, 30, 40	40, 60, 65
10 (4,89 %)	6,4	163	6,3	160	1,5	38	1-3/16, 1-1/4, 1-3/8, 1-7/16, 1-1/2, 1-15/16	1,5, 2,5	40	40, 60, 65
12 (3,41 %)	7,8	198	7,7	196	1,5	38	1-7/16	1,5, 2,5, 3,5	40	40, 60, 65
16 (1,92 %)	10,1	257	10,2	259	1,5	38	1-7/16, 1-15/16, 3-1/2	1,5, 2,5, 3,5		40, 60, 65, 90
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en acier inoxydable avec plaques de jonction en polypropylène Plage de température : 34 °F à 220 °F (1 °C à 104 °C). 										
^a Les pignons moulés et en deux parties à alésage rond ont généralement deux rainures de clavette. L'utilisation de deux clavettes N'EST NI REQUISE, ni recommandée. Les pignons à alésage rond n'ont pas de vis de blocage pour fixer les pignons. Comme pour les pignons à alésage carré, seul le pignon le plus au centre doit être fixé. Les dimensions des clavettes impériales de pignons à alésage rond sont conformes à la norme ANSI B17.1-1967 (R1989) et les dimensions des clavettes métriques sont conformes à la norme DIN 6885.										

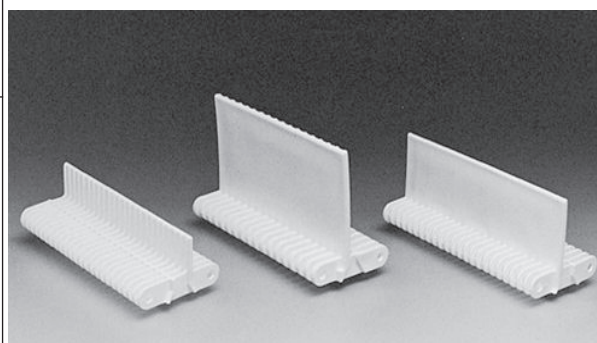


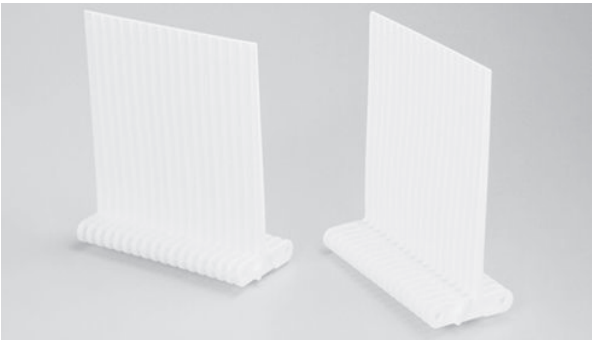
Roue de support en deux parties					
Diamètre primitif		Tailles d'alésage disponibles			
pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
6,4	163	1	1,5, 2,5		
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en polypropylène naturel et gris 					

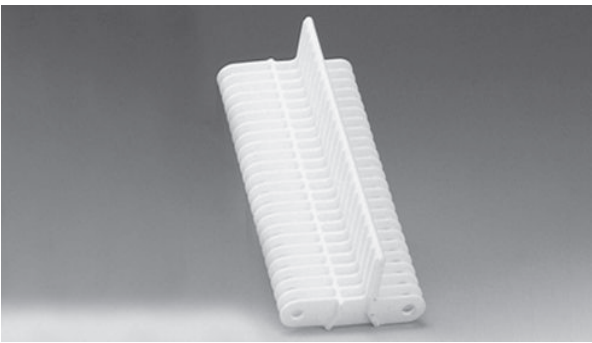


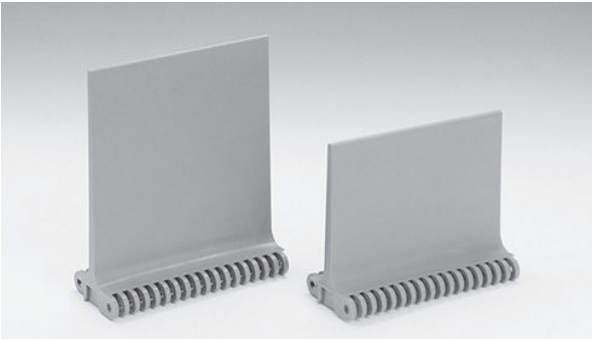
Taquets Base Flush Grid (lisses/anti-adhérents)		
Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles
pouce(s)	mm	
1	25	Polypropylène, Polyéthylène
2	51	
3	76	
<ul style="list-style-type: none">• Les taquets sont disposés au centre du module de support et font partie intégrante du tapis. Aucun dispositif de fixation n'est nécessaire.• Le taquet présente un côté lisse et un côté anti-adhérent à stries verticales.• L'extension peut aussi être soudée à 45 degrés pour obtenir un taquet cintré.• Des hauteurs de taquet personnalisées sont disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.• Retrait minimal sans écaille de rive : 0,8 pouce (20 mm) et retrait minimum latéral de Slidelox sans écaille de rive : 1,4 pouce (36 mm).		



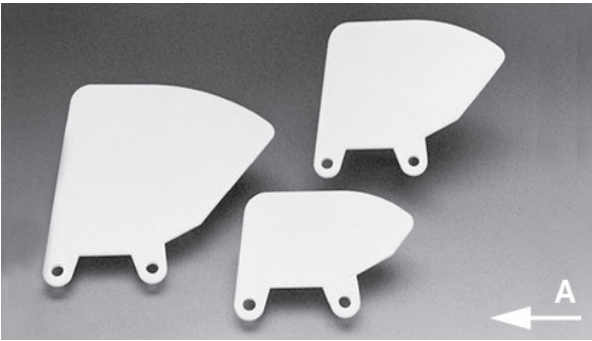



Taquets base Flush Grid (double/anti-adhérent)			
Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
6	152	Polypropylène, Polyéthylène	
<ul style="list-style-type: none"> Les taquets sont disposés au centre du module de support et font partie intégrante du tapis. Aucun dispositif de fixation n'est nécessaire. Des hauteurs de taquet personnalisées sont disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox. Retrait minimal sans écailles de rive : 0,8 pouce (20 mm). Retrait minimal pour un bord Slidelox sans écaille de rive : 1,4 pouce (36 mm). Des taquets cintrés à 45 degrés en polypropylène avec une base haute de 3 pouces (76 mm) sont disponibles avec une extension de 1 pouce (25 mm) ou 2 pouces (51 mm). 			

Taquets Open Hinge Base (Streamline/anti-adhérent)			
Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
1	25	Polypropylène, Polyéthylène	
2	51		
3	76		
<ul style="list-style-type: none"> Les taquets sont disposés au centre du module de support et font partie intégrante du tapis. Aucun dispositif de fixation n'est nécessaire. Les taquets lisses/anti-adhérents sont lisses d'un côté et côtelés verticalement de l'autre. Des hauteurs de taquet personnalisées sont disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox. Les taquets peuvent être prolongés jusqu'à une hauteur de 6 pouces (152 mm) (extension soudée). L'extension peut aussi être soudée à 45 degrés pour obtenir un taquet cintré. Retrait minimal sans écailles de rive : 0,6 pouce (15 mm). 			

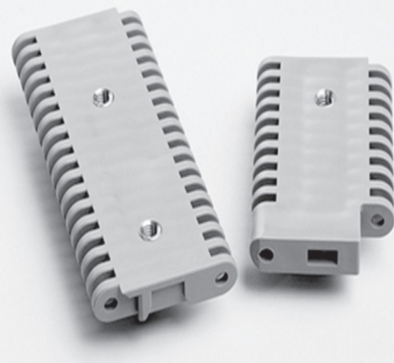
Taquets Base Flat Top (lisses)			
Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
4	102	Polypropylène, polyéthylène, acétal	
6	152		
<ul style="list-style-type: none"> Les taquets lisses sont lisses des deux côtés. Les taquets sont disposés au centre du module de support et font partie intégrante du tapis. Aucun dispositif de fixation n'est nécessaire. Les taquets à base Flat Top ne peuvent être utilisés avec les tapis de style Flush Grid. Des hauteurs de taquet personnalisées sont disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox. Retrait minimal sans écailles de rive : 0,8 pouce (20 mm) Retrait minimum latéral de Slidelox sans écailles de rive : 1,4 pouce (36 mm). 			

TAPIS RECTILIGNES

Écailles de rive		
Dimensions disponibles		Matériaux disponibles
pouce(s)	mm	
2	51	Polypropylène, Polyéthylène
3	76	
4	102	
6	152	
<ul style="list-style-type: none"> La conception à chevauchement standard garantit le maintien des produits. Se fixe au tapis à l'aide d'axes de charnière. Aucun autre dispositif de fixation n'est nécessaire. Installez les écailles de rive de sorte que la règle soit le bord d'attaque et que les fins de chaîne soient inclinées vers l'intérieur, en direction du produit. C'est ce que l'on appelle une orientation adaptée aux produits. Sur demande, les fins de chaîne peuvent être inclinées vers l'extérieur, en direction des côtés du convoyeur. Lorsque le tapis s'enroule sur des pignons de 6 et 8 dents, les écailles de rive s'écartent en éventail, ce qui crée une ouverture à leur sommet pouvant laisser passer des produits de petite taille. Les écailles de rive restent parfaitement fermées lorsque le tapis s'enroule sur des pignons de 10, 12 et 16 dents. Espacement standard entre les écailles de rive et le bord du taquet : 0,4 pouce (10 mm) Retrait minimal : 0,8 pouce (20 mm) 		 <p>A sens de défilement</p>

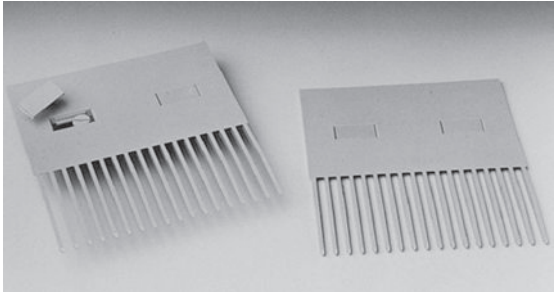
Languettes de retenue	
<ul style="list-style-type: none"> Disponibles sur les tapis Non Skid et Flat Top. Les glissières du brin de travail ou les rouleaux dans lesquelles les languettes s'engagent ne sont requis qu'à la transition entre les sections horizontales et les sections en angle. Cette approche réduit les coûts d'installation du système, ainsi que les coûts et les efforts liés à la maintenance courante. Veillez bien à ce que les glissières de guidage soient chanfreinées et arrondies de manière à éviter le risque d'accrochage de la languette au bâti. Concevez le convoyeur avec un rayon de courbure du brin de travail au niveau de la transition entre les sections horizontales et les sections inclinées. Ce rayon doit être au moins de 48 pouces (1,22 m) pour les tapis dont la charge approche la résistance nominale du tapis. Ce rayon de courbure est l'un des facteurs les plus importants à prendre en considération lorsqu'il s'agit d'élaborer des convoyeurs à haute charge utilisant des languettes de retenue. Les languettes peuvent être disposées sur toute la longueur du tapis, à 4 pouces (101,6 mm) ou 6 pouces (152,4 mm) les unes des autres. En raison du risque de déraillement, évitez les espacements de languettes supérieurs à 6 pouces (152,4 mm). Résistance nominale pour chaque languette de retenue : 100 lbf (445 N) de force perpendiculaire à la surface de retenue. 	

Boulons d'insertion				
Type de tapis de base		Matériau	Diamètres des boulons d'insertion disponibles	
Flat Top, Flat Top With Slidelox		Acétal/acétal conducteur haute résistance, polypropylène	5/16 x 18 pouces, M8 x 1,25 mm, M6 x 1 mm	
Flush Grid, Flush Grid With Slidelox				
		Acétal, polypropylène		
Matériau du tapis	Poids maximal de la fixation		Caractéristique de couple de fixation	
	lb/boulon ^a	kg/boulon ^a	in-lbf	N-m
Acétal	200	91	120	13,5
Polypropylène	175	79	65	7,3
<ul style="list-style-type: none">• Les boulons d'insertion permettent une fixation aisée des éléments au tapis.• Assurez-vous que les éléments qui sont rattachés à plusieurs rangées n'empêchent pas la rotation du tapis autour des pignons.• Pour les bases de fixation qui s'étendent sur plusieurs rangées, assurez-vous que la contre-inflexion réduite est prise en compte lors de la conception.• Ne placez pas les pignons dans l'alignement des boulons d'insertion.• Toutes les mesures d'emplacement des boulons se réfèrent au bord du tapis au moment de la passation de la commande. Contactez le service clientèle d'Intralox pour connaître les possibilités de placement des boulons selon l'application.• Voir Série 4500 Flat Top avec boulons d'insertion en option.• Retrait minimal à partir du bord du tapis : 2 pouces (50 mm).• Distance minimale entre les écrous sur toute la largeur du tapis : 1,33 pouce (34 mm).• Espacement sur la longueur du tapis : incréments de 2 pouces (50 mm).				



^a Poids de la fixation uniquement. Il n'est pas nécessaire d'inclure le poids du produit.

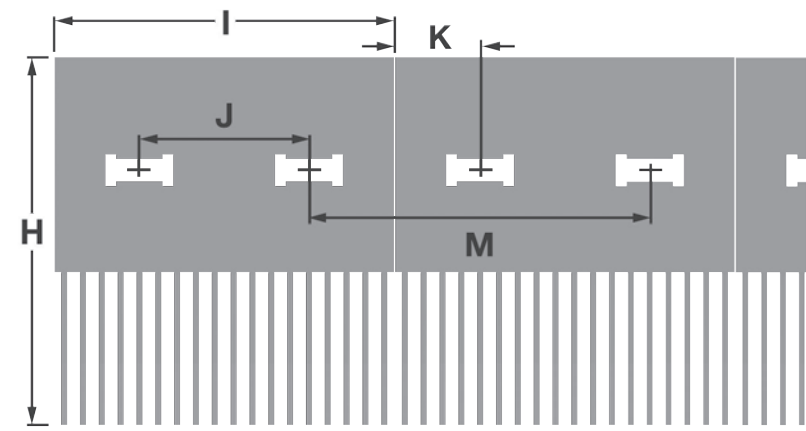
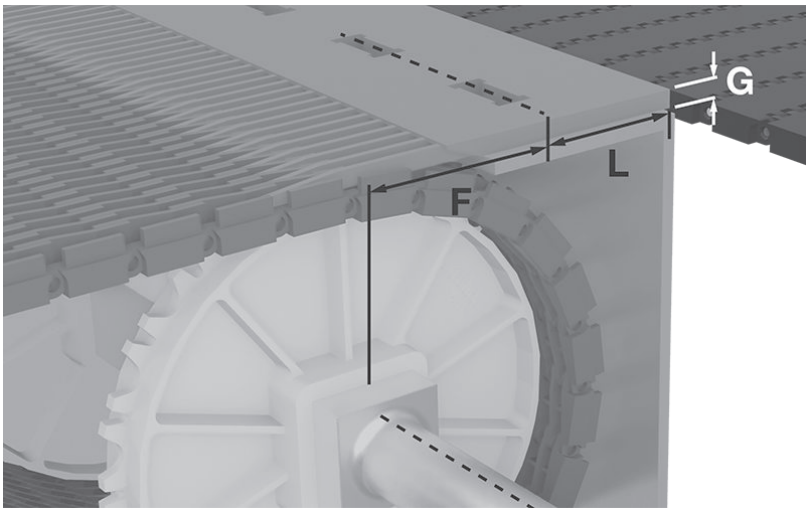
Peignes de transfert			
Largeurs disponibles		Nombre de dents	Matériaux disponibles
pouce(s)	mm		
6	152	18	Polypropylène

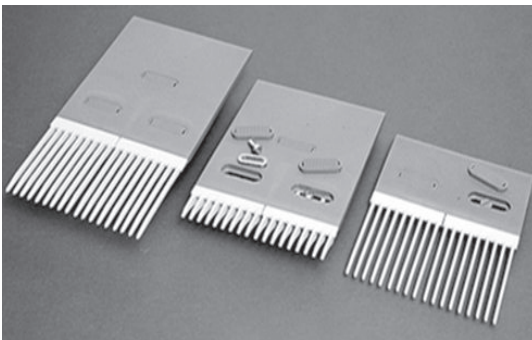


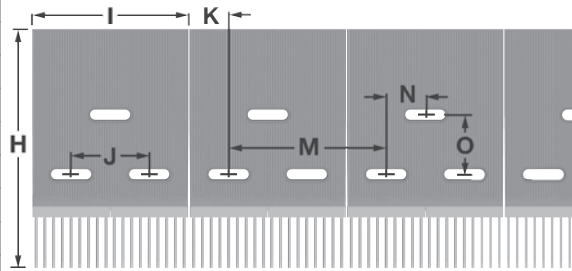
- Les problèmes de basculement et de transfert de produit sont éliminés. Les 18 dents sont positionnées entre les nervures du tapis, assurant ainsi la continuité du flux de produits lorsque le tapis s'engrène avec les pignons.
- Installation simple sur le bâti du convoyeur à l'aide des vis à épaulement fournies. Des capuchons s'enclenchent facilement sur les têtes des vis, empêchent les corps étrangers de se loger dans les rainures de montage.
- Les peignes de transfert de la Série 400 sont identiques à ceux de la Série 1200.

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 400

Dimensions requises pour l'installation des peignes de transfert S400						
Dimension		pouce(s)	mm			
H		7,25	184			
I		5,91	150			
J		3,00	76			
K		1,45	37			
M ^a	PP	5,952	151,2			
	PE	5,933	150,7			
						
				F	3,50	89
				L	2,00	51
				G	0,31	8
						
				^a Espacement entre les peignes de transfert, à température ambiante		

Peignes de transfert composés de deux matériaux				
Largeurs disponibles		Nombre de dents	Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm			
6	152	18	Dents en polyuréthane chargé de verre, plaque arrière en acétal	
Configurations disponibles				
Standard	Plaque arrière étendue standard	Spécial verre		
Dents longues avec plaque arrière étroite	Dents longues avec plaque arrière large	Dents courtes avec plaque arrière large		
		dents courtes avec plaque arrière étroite ^a		
		dents moyennes avec plaque arrière étroite		
		dents moyennes avec plaque arrière large		
<ul style="list-style-type: none">Comporte des dents d'une résistance supérieure, ainsi qu'une plaque arrière à faible friction.Les problèmes de basculement et de transfert de produit sont éliminés. Les 18 dents sont positionnées entre les nervures du tapis, assurant ainsi un flux de produits régulier et continu lorsque le tapis s'engrène avec les pignons.La plaque arrière à faible coefficient de friction est attachée de façon permanente aux deux supports de dents haute résistance.Des boulons à épaulement en matière plastique et des cache-vis sont inclus pour l'installation des deux peignes de transfert à deux matériaux standard.Le matériel de montage pour les peignes de transfert à deux matériaux spécial verre est vendu séparément. Le matériel de montage se compose de rondelles ovales et de boulons en acier inoxydable, ce qui permet une fixation plus sûre pour les transferts de verre les plus difficiles.Pour les applications qui nécessitent une meilleure résistance chimique, Intralox propose un peigne de transfert standard à une matière en polypropylène. Le matériel de montage pour ce peigne de transfert comprend des boulons à épaulement en matière plastique et des capuchons de protection encliquetables.Les dents longues offrent un bon support aux produits instables, tels que les conteneurs et les boîtes en PET. Les dents courtes sont d'une grande robustesse pour applications difficiles, telles que le verre brisé. Ces dents sont conçues pour résister aux cassures mais en présence de verre profondément incrusté, elles risquent de céder individuellement et de se briser, évitant ainsi des dégâts au niveau du bâti ou du tapis.La plaque arrière étroite présente deux rainures de montage tandis que la plaque arrière large en présente trois.Les modèles S400 et S1200 utilisent les mêmes peignes de transfert.Pour un meilleur transfert des produits avec les peignes de transfert spécial verre, utilisez des pignons de 10,1 pouces (257 mm) de diamètre primitif à 16 dents.				
^a Contactez le service clientèle d'Intralox pour connaître les délais de construction.				

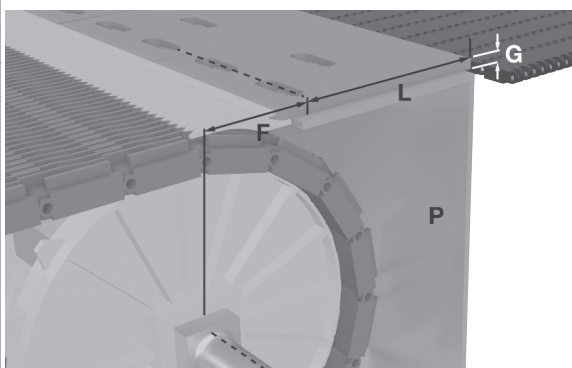
Dimensions requises pour l'installation de peignes de transfert à deux matériaux S400									
	Dents longues standard				Dents courtes spécial verre		Dents moyennes spécial verre		
	Dos court		Dos rallongé		Dos rallongé				
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	
H	7,2	183	10,75	273	8,26	210	9,04	230	
I	5,91	150	5,91	150	5,91	150	5,91	150	
J	3,00	76	3,00	76	3,00	76	3,00	76	
K	1,45	37	1,45	37	1,45	37	1,45	37	
M^a	PP	5,952	151,2	5,952	151,2	5,952	151,2	5,952	
	PE	5,933	150,7	5,933	150,7	5,933	150,7	5,933	
N	1,5	38	1,5	38	1,5	38	1,5	38	
O	2,25	57	2,25	57	2,25	57	2,25	57	

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 400

Dimensions requises pour l'installation de peignes de transfert à deux matériaux S400

	Dents longues standard				Dents courtes spécial verre		Dents moyennes spécial verre	
	Dos court		Dos rallongé		Dos rallongé			
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm
F	3,50	89	3,50	89	3,50	89	3,50	89
L	2,00	51	5,50	140	5,50	140	5,50	140
G	0,31	8	0,31	8	0,31	8	0,31	8

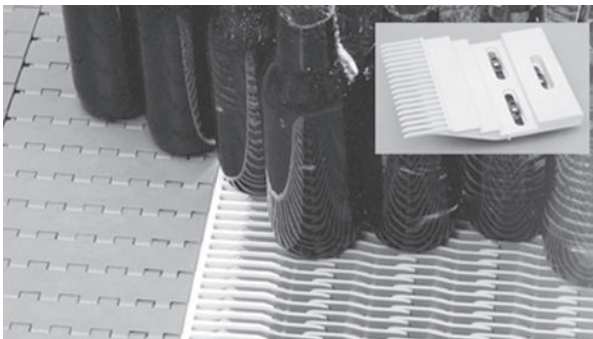


Le diagramme illustre un élément de bâti (P) avec une courbure de 0,5 pouce (13 mm) sur le bord d'attaque. Les dimensions indiquées sont : F (largeur du peigne), L (longueur de l'élément), G (épaisseur du bord d'attaque) et P (élément de bâti).

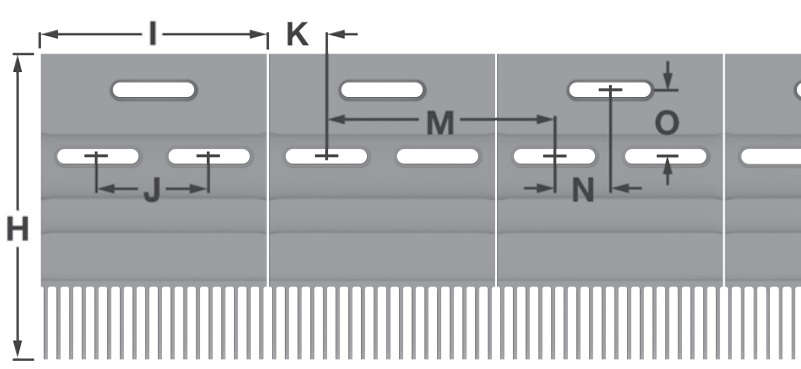
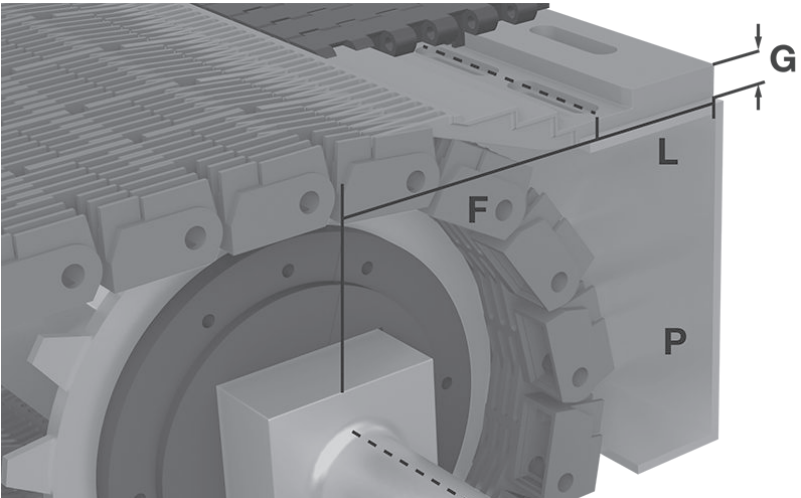
P élément de bâti avec un rayon de courbure de 0,5 pouce (13 mm) sur le bord d'attaque

^a Espacement entre les peignes de transfert, à température ambiante

Peignes de transfert à dégagement automatique^a

Largeur disponible		Nombre de dents	Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm			
6	152	18	Polyuréthane chargé de verre	
<ul style="list-style-type: none">• Se compose d'un peigne de transfert et d'un tapis à bord de transfert conçus pour fonctionner l'un avec l'autre.• Moulé avec des languettes de guidage robustes assurant une bonne tenue du tapis soumis à de fortes contraintes latérales.• Surface parfaitement lisse garantissant une excellente mobilité latérale des conteneurs.• Bords entièrement plans, système de rétention axiale à tête et axes en nylon pour une résistance supérieure à l'usure.• Cela permet d'éviter l'utilisation de barres de balayage, de bras pousseurs ou de larges peignes de transfert. Il facilite les transferts et les dégagements automatiques, permettant des transferts à 90° pour tous les types de conteneur.• Idéal pour les applications plus chaudes/plus froides avec des changements de produits fréquents.• Ce système bidirectionnel permet d'utiliser le même tapis de transfert pour les applications de transfert vers la gauche et vers la droite.• Fonctionne avec toutes les séries et tous les styles de tapis Intralox sur les convoyeurs de déchargement et d'entrée.• Capable de transférer des produits de et vers les tapis Intralox Série 400, 1200 et 1900 Raised Rib.• Conception robuste garantissant une remarquable longévité des applications du verre les plus difficiles.• Faciles à installer et attachés à des plaques de montage de n'importe quelle épaisseur avec des vis et des rondelles ovales en acier inoxydable qui garantissent la mobilité du tapis malgré sa dilatation et sa contraction.• Le matériel en acier inoxydable est vendu séparément.				

^a Sous licence Rexnord. Brevets américains n° 7314130 et n° 7448490

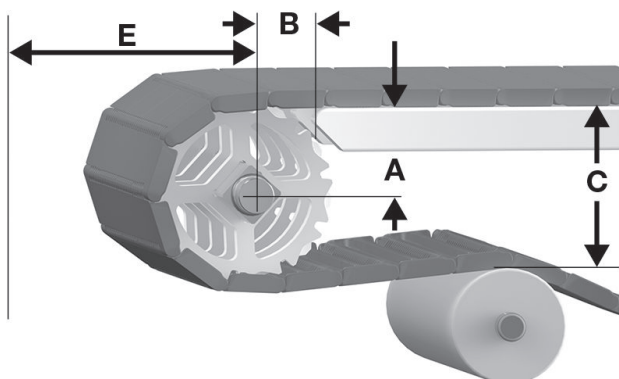
Dimensions requises pour l'installation de peignes de transfert S400 à dégagement automatique ^a			
Dimension	pouce(s)	mm	
H	8,05	204,5	
I	5,89	149,6	
J	2,92	74,2	
K	1,51	38,4	
M	PP	5,952	
	PE	5,933	
N	1,46	37,1	
O	1,75	44,5	
			
F	5,25	133,4	
L	2,71	68,8	
G	1,15	29,2	
			P élément de bâti

^a Sous licence Rexnord. Brevets américains n° 7314130 et n° 7448490

TAPIS RECTILIGNES

DIMENSIONS DU BÂTI DU CONVOYEUR

Tous les convoyeurs conçus pour être utilisés avec les tapis Intralox ont des exigences de dimension spécifiques. Ces dimensions sont indiquées dans le tableau suivant. Pour obtenir une description complète de ces dimensions, reportez-vous à la section [Dimensions du bâti](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.



- A** distance verticale entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail, $\pm 0,03$ pouce (1 mm)
B distance horizontale entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail, $\pm 0,125$ pouce (3 mm)
C distance verticale entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour
E distance horizontale minimale entre l'axe central de l'arbre et les autres composants

Figure 9: Dimensions d'entraînement A, B, C et E

Dimensions du bâti du convoyeur S400										
Description des pignons			A		B		C		E	
Diamètre primitif		Nombre de dents	Plage (ordre croissant) ^a		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
Flat Top, Flush Grid, Open Hinge										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	2,20	56	4,10	104	2,38	60
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	2,60	66	5,30	135	2,99	76
5,8	147	9	2,44-2,61	62-66	2,70	69	5,95	151	3,49	89
6,4	163	10	2,77-2,92	70-74	2,77	70	6,50	165	3,61	92
7,8	198	12	3,42-3,55	87-90	3,00	76	7,90	201	4,24	108
8,4	213	13 ¹	3,75-3,87	95-98	3,22	82	8,46	215	4,74	120
10,1	257	16	4,72-4,81	120-122	3,20	81	10,20	259	5,50	140
Raised Rib										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	2,20	56	4,10	104	2,75	70
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	2,60	66	5,30	135	3,24	82
6,4	163	10	2,77-2,92	70-74	2,77	70	6,50	165	3,99	101
7,8	198	12	3,42-3,55	87-90	3,00	76	7,90	201	4,49	114
10,1	257	16	4,72-4,81	120-122	3,20	81	10,20	259	5,88	149
Non Skid										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,60	41	4,09	104	2,46	62
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	1,98	50	5,31	135	3,07	78
5,8	147	9	2,43-2,61	62-66	2,31	59	5,93	151	3,38	86
6,4	163	10	2,77-2,92	70-74	2,26	57	6,56	167	3,70	94
7,8	198	12	3,42-3,55	87-90	2,60	66	7,81	198	4,32	110
8,4	213	13	3,74-3,87	95-98	2,84	72	8,44	214	4,64	118
10,1	257	16	4,71-4,81	120-122	2,97	75	10,34	263	5,59	142
Roller Top, Transverse Roller Top										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	2,20	56	4,10	104	2,56	65
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	2,60	66	5,30	135	3,17	81
6,4	163	10	2,77-2,92	70-74	2,77	70	6,50	165	3,79	96
7,8	198	12	3,42-3,55	87-90	3,00	76	7,90	201	4,42	112
10,1	257	16	4,72-4,81	120-122	3,20	81	10,20	259	5,68	144

Dimensions du bâti du convoyeur S400										
Description des pignons			A		B		C		E	
Diamètre primitif		Nombre de dents	Plage (ordre croissant) ^a		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
Transverse Roller Top de 0,85 pouce de diamètre										
4,0	102	6	1,27-1,54	32-39	1,72	44	3,96	101	2,48	63
5,2	132	8	1,95-2,15	50-55	2,13	54	5,18	132	3,09	78
6,4	163	10	2,62-2,77	67-70	2,43	62	6,42	163	3,71	94
7,8	198	12	3,27-3,40	83-86	2,78	71	7,68	195	4,34	110
10,1	257	16	4,56-4,66	116-118	3,20	81	10,20	259	5,60	142
Angled Roller (0, 30, 45, 60 et 90 degrés) ^b										
4,0	102	6	1,29-1,56	33-40	1,70	43	4,00	102	2,50	64
5,2	132	8	1,98-2,18	50-55	2,11	53	5,23	133	3,11	79
6,4	163	10	2,64-2,80	67-71	2,40	61	6,47	164	3,74	95
7,8	198	12	3,29-3,43	84-87	2,75	70	7,73	196	4,36	111
10,1	257	16	4,59-4,69	117-119	3,16	80	10,25	260	5,63	143
Tapis Ball ^b										
4,0	102	6	1,23-1,50	31-38	1,75	44	4,00	102	2,56	65
5,2	132	8	1,91-2,11	49-54	2,16	55	5,23	133	3,18	81
6,4	163	10	2,58-2,74	65-69	2,47	63	6,47	164	3,80	96
7,8	198	12	3,23-3,36	82-85	2,82	72	7,73	196	4,43	112
10,1	257	16	4,53-4,63	115-117	3,25	82	10,25	260	5,69	144

^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.

^b Pour établir les dimensions, considérez le haut du rouleau comme le haut du tapis et le bas du rouleau comme le bas du tapis.

JEU PLAQUE MORTE/TAPIS

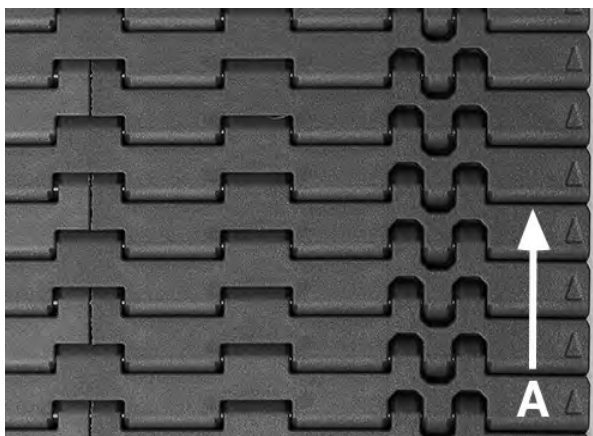
La plupart des convoyeurs nécessitent un espace à chaque point de transfert pour prendre en charge l'effet polygonal. Les dimensions d'espacement minimum sont indiquées dans le tableau suivant. Pour plus d'informations, consultez la section [Jeu plaque morte/tapis](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

S400 Espacement plaque morte/tapis				
Caractéristiques des pignons			Écart minimum	
Diamètre primitif		Nombre de dents		
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm
4,0	102	6	0,268	6,8
5,2	132	8	0,200	5,1
5,8	147	9	0,178	4,5
6,4	163	10	0,160	4,1
7,8	198	12	0,130	3,3
8,4	213	13	0,121	3,1
10,1	257	16	0,100	2,5

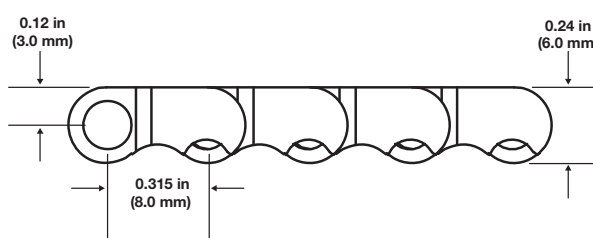
A close-up photograph of a mechanical assembly. A black, woven mesh cover is partially rolled back, revealing a gear mechanism. The mechanism includes a central shaft with a pinion gear and a larger gear wheel. The assembly is mounted on a dark, solid base.

Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface supérieure lisse non ajourée avec bords entièrement plans.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Diamètre de l'axe : 0,140 pouce (3,6 mm)
- Conçu pour une barre frontale de 0,236 pouce (6 mm) de diamètre.



A sens de défilement recommandé



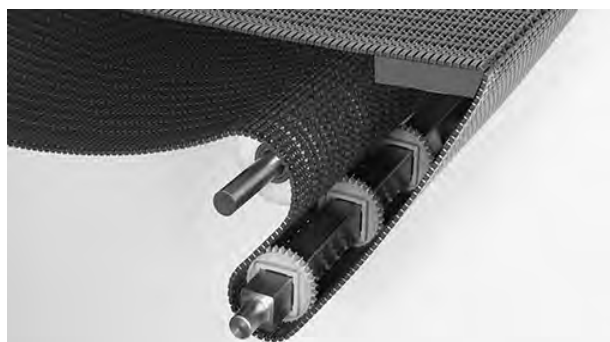
Caractéristiques du tapis							
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,14 pouce (3,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lb/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Acétal	375	5 470	-50 à 200	-46 à 93	1,08	5,27
Acétal	LMAR	325	4 740	-50 à 200	-46 à 93	0,91	4.4426
LMAR	LMAR	275	4 010	-50 à 290	-46 à 143	0,87	4.2473
PK	PK	300	4 380	-40 à 176	-40 à 80	0,85	4,1497
PK	Acétal	300	4 380	-40 à 176	-40 à 80	0,88	4,2962
MX détectable	MX détectable	300	4 380	-50 à 200	-46 à 93	1,24	6,0542

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 560

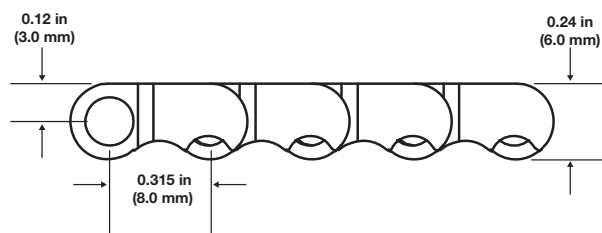
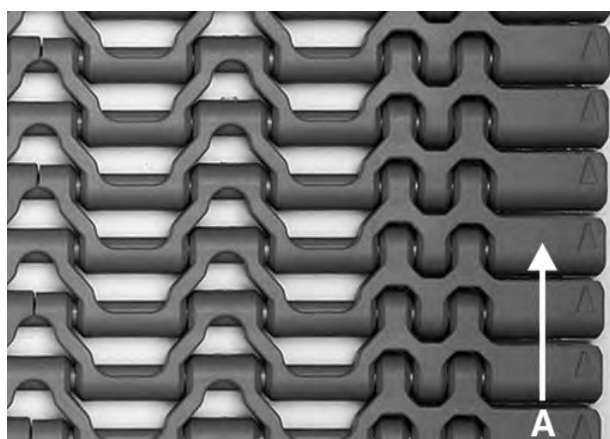
Flush Grid

	pouce(s)	mm
Pas	0,315	8,0
Largeur minimale	4,0	101,6
Largeur maximale	62	1 575
Largeur des incréments	1,0	25,4
Dimension des ouvertures (approx.)	0,4 x 0,14	10,2 x 3,5
Surface ajourée	32%	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

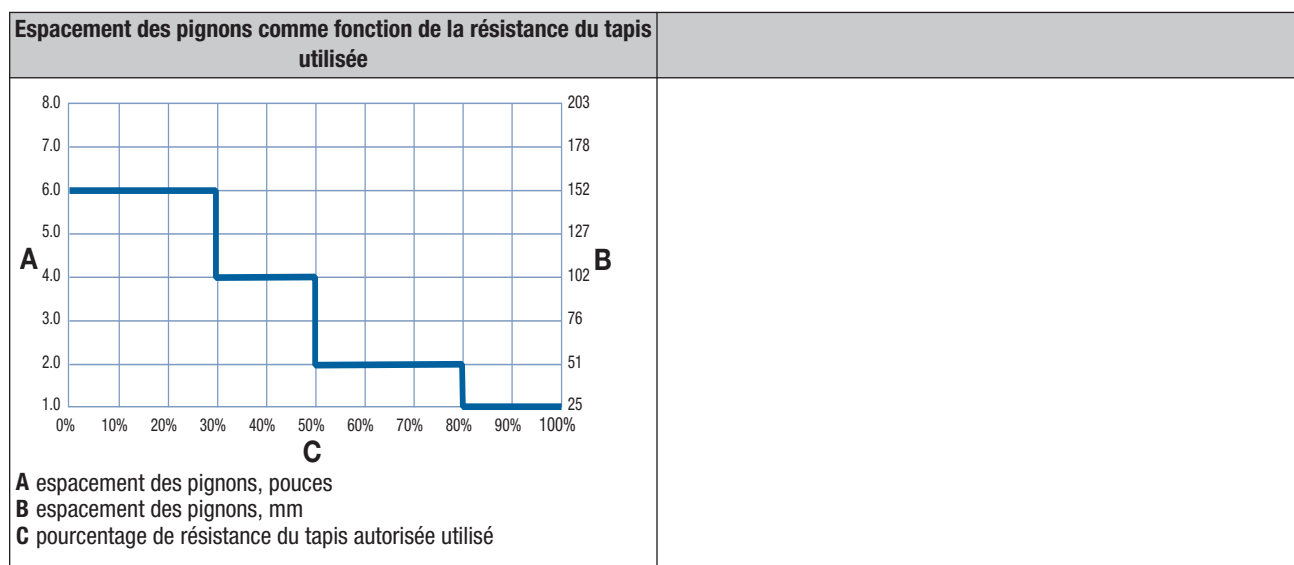
- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface supérieure lisse à bords complètement plans.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Conçu pour les transferts sensibles à l'orientation.
- Diamètre de l'axe : 0,140 pouce (3,6 mm)
- Conçu pour une barre frontale de 0,236 pouce (6 mm) de diamètre.



Caractéristiques du tapis


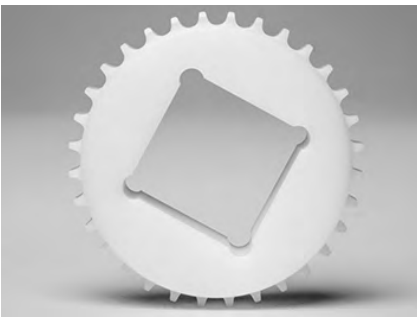
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,14 pouce (3,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lb/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Acétal	300	4 380	-50 à 200	-46 à 93	0,87	4,25
Acétal	LMAR	250	3 650	-50 à 200	-46 à 93	0,84	4,10
LMAR	LMAR	200	2 920	-50 à 290	-46 à 143	0,72	3,52
PK	PK	200	2 920	-40 à 176	-40 à 80	0,71	3,4662
PK	Acétal	275	4 010	-40 à 176	-40 à 80	0,74	3,6127


Nombre de pignons et de supports				
Plage de largeur des tapis ^a		Nombre minimal de pignons par arbre ^b	Glissières	
pouce(s)	mm		Brin de travail	Brin de retour
4	102	2	2	2
6	152	2	2	2
8	203	3	3	3
12	305	3	3	3
18	457	4	4	4
24	610	5	4	4
30	762	6	5	5
36	914	7	6	6
42	1 067	8	7	7
48	1 219	10	8	8
54	1 372	11	9	9
60	1 524	12	10	10
Pour les autres largeurs, utilisez un nombre impair de pignons avec un espacement d'axe central maximal de 4 pouces (102 mm). ^{c, d}			Espacement maximal de l'axe central de 6 pouces (152 mm)	Espacement maximal de l'axe central de 6 pouces (152 mm)
^a Si la largeur du tapis dépasse la valeur indiquée dans le tableau, consultez le nombre minimal de pignons et de glissières de la plage de largeur directement supérieure. Les tapis sont disponibles par incréments de 1,0 pouce (25,4 mm) avec une largeur minimale de 4 pouces (101,6 mm). Si la largeur actuelle s'avère critique, contactez le service clientèle d'Intralox. ^b Nombre minimal. Des applications à charge lourde peuvent nécessiter des pignons supplémentaires. ^c Verrouillez le pignon central. S'il n'y a que deux pignons, fixez-les du côté du dispositif moteur. Pour connaître l'emplacement des pignons fixes, voir Circuits de retenue et décalage du pignon central . ^d Pour les arbres d'entraînement, utilisez un nombre impair de pignons avec un espacement d'axe central maximal de 4,0 pouces (102 mm).				





TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 560

Pignons en une partie										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
Acétal moulé										
24 (0,86 %)	2,4	61	2,5	64	1	25	1	1	25	25
32 (0,48 %)	3,2	81	3,3	84	1	25		1,5		40
36 (0,38 %)	3,6	91	3,7	94	1	25		1,5		40
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en acétal bleu Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C). 										
										
Nylon moulé										
46 (0,23 %)	4,6	117	4,7	119	1	25		1,5		40
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en nylon naturel La variation de température doit être comprise entre -50 °F et 240 °F (-46 °C et 116 °C). 										
Acétal usiné										
18 (1,52 %)	1,8	46	1,9	48	1	25	1	0,75	25	20
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en acétal naturel Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C). 										
										

Barre frontale en nylon de 6 mm de diamètre et 20 degrés		
Largeur standard		
pouce(s)	mm	
6	152	
12	305	
<ul style="list-style-type: none"> Barre frontale en matériau à faible usure conçue pour le transport de canettes vides sans plaque morte avec les tapis S560 et S570. Combinez plusieurs barres frontales pour les tapis plus larges. Peut être utilisé sur n'importe quel convoyeur S560 et S570 pour un transfert à 90 degrés ou de bout en bout. Fabriquée en nylon bleu conforme aux normes de la FDA. Diamètre de la barre frontale : 0,236 pouce (6 mm). 		

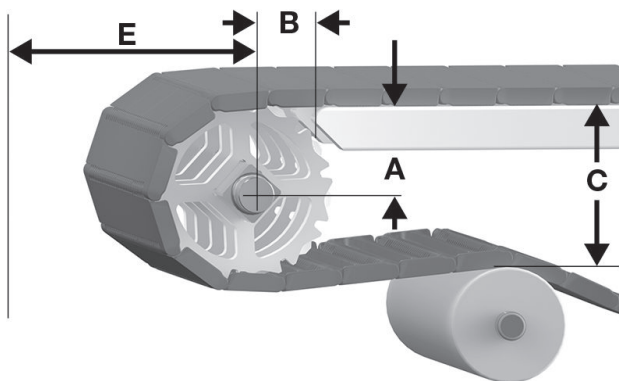
Unité de transfert sur barre frontale en aluminium S560/570		
Largeur nominale du tapis		
pouce(s)	mm	
24	610	
36	914	
48	1 219	
<ul style="list-style-type: none"> L'unité de transfert sur barre frontale pré-assemblée garantit un transfert optimal des produits de bout en bout pour les tapis S560 et S570. Conçu pour assurer un transfert en douceur des canettes vides sans avoir recours à une plaque morte. Les barres frontales standard de 12 pouces (305 mm) sont incluses dans l'unité de transfert et sont également vendues séparément. Barres frontales fabriquées en nylon bleu conforme aux normes de la FDA, avec un bâti de montage en aluminium. Diamètre de la barre frontale : 0,236 pouce (6 mm). 		
		

Unité de transfert sur barre frontale en acier inoxydable S560/570		
Largeur nominale du tapis		
pouce(s)	mm	
18	457	
24	610	
30	762	
36	914	
<ul style="list-style-type: none"> L'unité de transfert sur barre frontale pré-assemblée garantit un transfert optimal des produits de bout en bout pour les tapis S560 et S570. Conçue pour assurer un transfert en douceur des canettes pleines sans avoir recours à une plaque morte. Les barres frontales standard de 6 pouces (152 mm) de large sont incluses dans l'unité de transfert et sont également vendues séparément. Barres frontales résistantes au nettoyage, fabriquées en nylon bleu et conformes aux normes de la FDA, avec un bâti de montage en acier inoxydable. Diamètre de la barre frontale : 0,236 pouce (6 mm). 		
		

DIMENSIONS DU BÂTI DU CONVOYEUR

Tous les convoyeurs conçus pour être utilisés avec les tapis Intralox ont des exigences de dimension spécifiques. Ces dimensions sont indiquées dans le tableau suivant. Pour obtenir une description complète de ces dimensions, reportez-vous à la section [Dimensions du bâti](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.

TAPIS RECTILIGNES



- A** distance verticale entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail, $\pm 0,03$ pouce (1 mm)
B distance horizontale entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail, $\pm 0,125$ pouce (3 mm)
C distance verticale entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour
E distance horizontale minimale entre l'axe central de l'arbre et les autres composants

Figure 10: Dimensions d'entraînement A, B, C et E

Dimensions du bâti du convoyeur S560

Description des pignons			A		B		C		E	
Diamètre primitif		Nombre de dents	Plage (ordre croissant) ^a		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
Flat Top, Flush Grid										
1,8	46	18	0,78	20	1,15	29	1,81	46	1,09	28
2,4	61	24	1,08	27	1,35	34	2,41	61	1,39	35
3,2	81	32	1,48	38	1,57	40	3,21	82	1,79	45
3,6	91	36	1,68	43	1,67	42	3,61	92	1,99	51
4,6	117	46	2,18	55	1,88	48	4,62	117	2,49	63

^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.

JEU PLAQUE MORTE/TAPIS

La plupart des convoyeurs nécessitent un espace à chaque point de transfert pour prendre en charge l'effet polygonal. Les dimensions d'espacement minimum sont indiquées dans le tableau suivant. Pour plus d'informations, consultez la section [Jeu plaque morte/tapis](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

Espacement plaque morte/tapis, Série 560

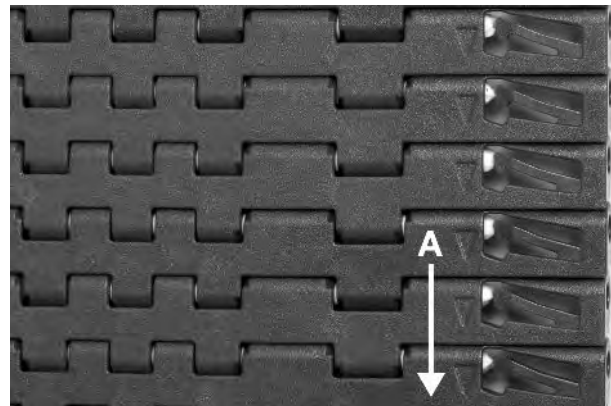
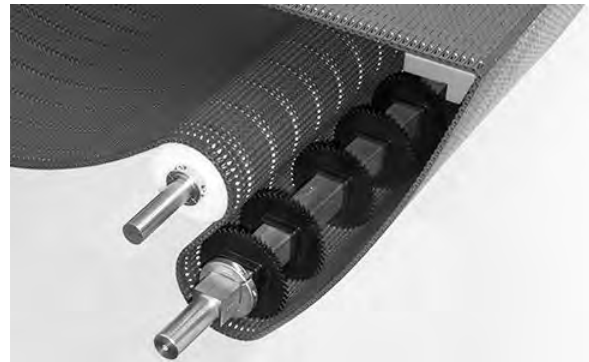
Description des pignons			Espacement minimal	
Diamètre primitif		Nombre de dents		
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm
1,8	46	18	0,014	0,4
2,4	61	24	0,010	0,3
3,2	81	32	0,008	0,2
3,6	91	36	0,007	0,2
4,6	117	46	0,0005	0,1

Flat Top

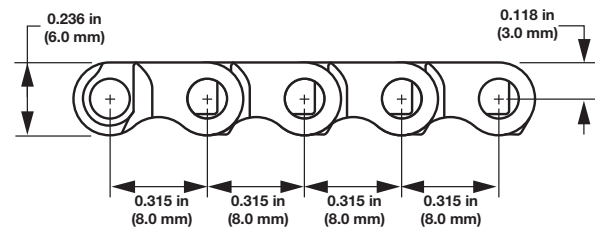
	pouce(s)	mm
Pas	0,315	8,0
Largeur minimale	10	254
Largeur maximale	62	1 575
Largeur des incréments	1,0	25,4
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Porte battante ; sans tête	

Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Un guide technique détaillé pour convoyeurs est disponible. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
- Surface supérieure lisse non ajourée avec bords entièrement plans.
- Un petit pas réduit l'espace requis au niveau du transfert.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Le sens de défilement recommandé du tapis est indiqué par le triangle sur la surface supérieure du bord lisse.
- La résistance du tapis dépend du sens de défilement. Lorsque le tapis ne défile pas dans le sens de défilement recommandé, la résistance nominale du tapis est réduite à 125 lbf/pied (1 824 N/m).
- Optimisé pour les barres frontales de 0,236 pouce (6 mm) de diamètre et l'unité de transfert sur barre frontale Intralox.



A sens de défilement recommandé



Caractéristiques du tapis

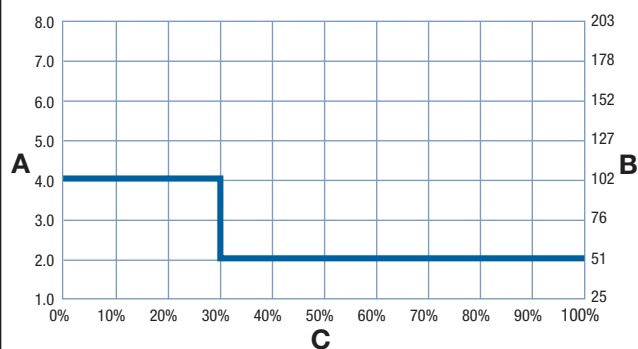
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,12 pouce (3 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Acétal	Acétal	600	8 760	-50 à 200	-46 à 93	1,22	5,96
Acétal HSEC	Acétal	370	5 400	-50 à 200	-46 à 93	1,25	6,10

TAPIS RECTILIGNES

NOMBRE DE PIGNONS ET DE SUPPORTS

- Veillez à ce que le nombre et l'espacement des pignons soient adaptés à l'application. Utilisez [CalcLab](#) ou contactez le service clientèle Intralox pour obtenir de l'aide.
- Veillez à ce que les glissières du brin de travail soient correctement espacées pour soutenir le tapis. Laissez un espacement maximal de l'axe central de 6 pouces (152 mm).

Espacement des pignons comme fonction de la résistance du tapis utilisée



A espacement des pignons, pouces

B espacement des pignons, mm

C pourcentage de résistance du tapis autorisée utilisé


Pignons en nylon moulés


Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
46 (0,23 %)	4,6	117	4,7	119	1	25		1,5, 2,5		40, 60


- Disponible en nylon noir conforme aux normes FDA
- La variation de température doit être comprise entre -50 °F et 240 °F (-46 °C et 116 °C).



SÉRIE 570

Pignon en deux parties en nylon chargé de verre										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
46 (0,23 %)	4,6	117	4,7	119	1,25	33	1-1/4, 1-7/16, 1-1/2, 2, 2-7/16		30, 40, 50, 60	
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en nylon chargé de verre noir et naturel conforme aux normes FDA Plage de température : -50 °F à 240 °F (-46 °C à 116 °C) 										
										

Barre frontale en nylon de 6 mm de diamètre et 20 degrés		
Largeur standard		
pouce(s)	mm	
6	152	
12	305	
<ul style="list-style-type: none"> Barre frontale en matériau à faible usure conçue pour le transport de canettes vides sans plaque morte avec les tapis S560 et S570. Combinez plusieurs barres frontales pour les tapis plus larges. Peut être utilisé sur n'importe quel convoyeur S560 et S570 pour un transfert à 90 degrés ou de bout en bout. Fabriquée en nylon bleu conforme aux normes de la FDA. Diamètre de la barre frontale : 0,236 pouce (6 mm). 		
		

Unité de transfert sur barre frontale en aluminium S560/570		
Largeur nominale du tapis		
pouce(s)	mm	
24	610	
36	914	
48	1 219	
<ul style="list-style-type: none"> L'unité de transfert sur barre frontale pré-assemblée garantit un transfert optimal des produits de bout en bout pour les tapis S560 et S570. Conçu pour assurer un transfert en douceur des canettes vides sans avoir recours à une plaque morte. Les barres frontales standard de 12 pouces (305 mm) sont incluses dans l'unité de transfert et sont également vendues séparément. Barres frontales fabriquées en nylon bleu conforme aux normes de la FDA, avec un bâti de montage en aluminium. Diamètre de la barre frontale : 0,236 pouce (6 mm). 		
		

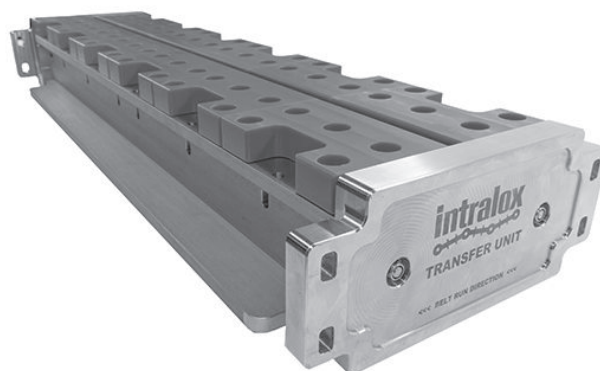
TAPIS RECTILIGNES

Unité de transfert sur barre frontale en acier inoxydable S560/570

Largeur nominale du tapis

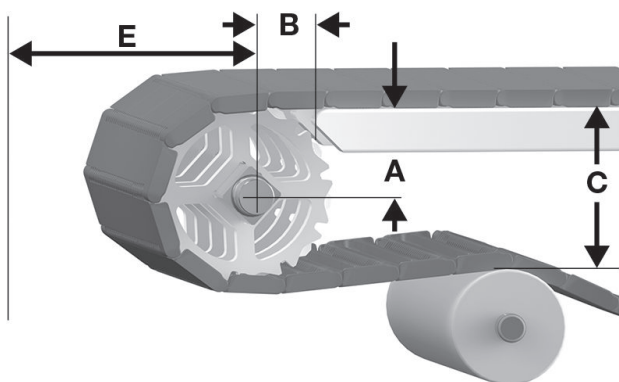
pouce(s)	mm
18	457
24	610
30	762
36	914

- L'unité de transfert sur barre frontale pré-assemblée garantit un transfert optimal des produits de bout en bout pour les tapis S560 et S570.
- Conçue pour assurer un transfert en douceur des canettes pleines sans avoir recours à une plaque morte.
- Les barres frontales standard de 6 pouces (152 mm) de large sont incluses dans l'unité de transfert et sont également vendues séparément.
- Barres frontales résistantes au nettoyage, fabriquées en nylon bleu et conformes aux normes de la FDA, avec un bâti de montage en acier inoxydable.
- Diamètre de la barre frontale : 0,236 pouce (6 mm).



DIMENSIONS DU BÂTI DU CONVOYEUR

Tous les convoyeurs conçus pour être utilisés avec les tapis Intralox ont des exigences de dimension spécifiques. Ces dimensions sont indiquées dans le tableau suivant. Pour obtenir une description complète de ces dimensions, reportez-vous à la section [Dimensions du bâti](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.



- A** distance verticale entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail, $\pm 0,03$ pouce (1 mm)
B distance horizontale entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail, $\pm 0,125$ pouce (3 mm)
C distance verticale entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour
E distance horizontale minimale entre l'axe central de l'arbre et les autres composants

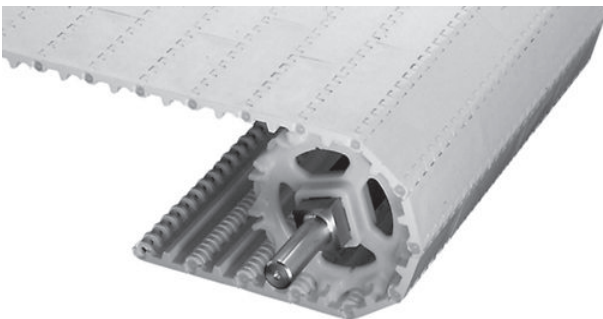
Figure 11: Dimensions d'entraînement A, B, C et E

Dimensions du bâti du convoyeur S570

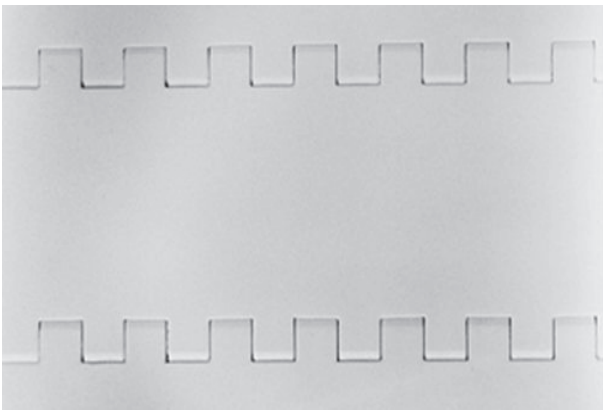
Description des pignons			A		B		C		E	
Diamètre primitif		Nombre de dents	Plage (ordre croissant) ^a		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
Flat Top										
4,6	117	46	2,18	55	1,89	48	4,62	117	2,49	63

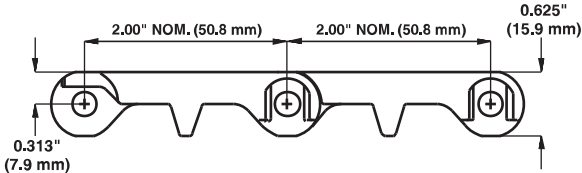
^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.

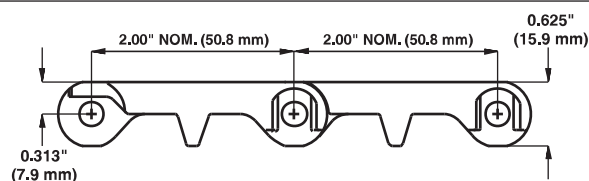
Flat Top		
	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	2	51
Largeur des incréments	0,66	16,8
Dimension des ouvertures	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit
<ul style="list-style-type: none">• Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.• Surface lisse non ajourée, à bords entièrement plans.• Tapis résistant aux chocs, conçu pour les applications difficiles de l'industrie du traitement de la viande.• Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.• Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : Gamme de produits.• Taquets et écailles de rive disponibles.







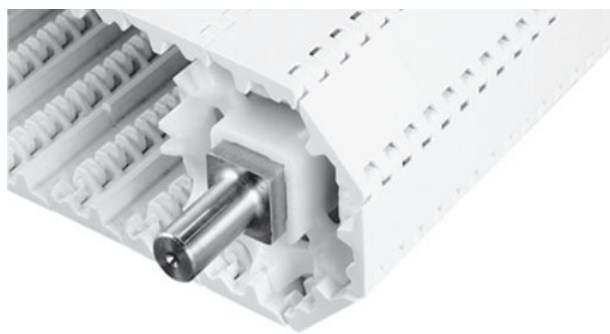
Caractéristiques du tapis							
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Polypropylène	1 000	14 600	34 à 220	1 à 104	1,77	8,66
Polyéthylène	Polyéthylène	500	7 300	-50 à 150	-46 à 66	1,87	9,13
Acétal	Polyéthylène	900	13 100	-50 à 150	-46 à 66	2,75	13,43
Nylon	Polyéthylène	1 200	17 500	-50 à 150	-46 à 66	2,32	11,33
Nylon	Nylon	1 200	17 500	-50 à 225	-46 à 107	2,43	11,86
Polypropylène détectable A22	Polyéthylène	650	9 490	0 à 150	-18 à 66	2,21	10,79

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 800

Open Hinge Flat Top

	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	4	102
Largeur des incréments	0,66	16,8
Dimension des ouvertures	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface lisse non ajourée, à bords entièrement plans.
- Angles parfaitement sculptés et arrondis : pas de poches ou d'angles aigus susceptibles d'accrocher et de retenir les débris.
- Les charnières Cam-link s'ouvrent totalement au niveau des pignons, permettant ainsi à l'eau de nettoyage d'atteindre à la fois les charnières et les axes. Cette caractéristique exclusive Intralox permet un accès inégalé à cette zone pour le nettoyage.
- La barre d'entraînement sur le dessous de ce tapis canalise l'eau et les débris vers l'extérieur du tapis pour un nettoyage plus facile et plus rapide. La barre d'entraînement a prouvé sa grande efficacité lors des tests sur site et dans nos usines.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Compatible avec S800 Flat Top. Peut être raccordé directement à la Série 800 Flat Top à l'aide des mêmes pignons et accessoires.
- Des taquets lisses sont disponibles. La hauteur standard est de 6 pouces (152,4 mm).
- Des hauteurs de taquet personnalisées sont disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.

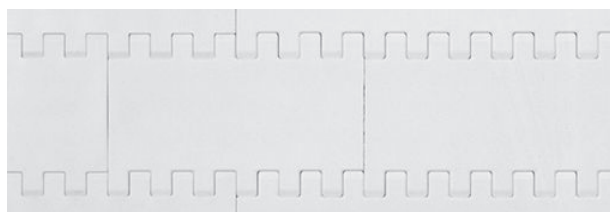


Figure 12: Surface supérieure

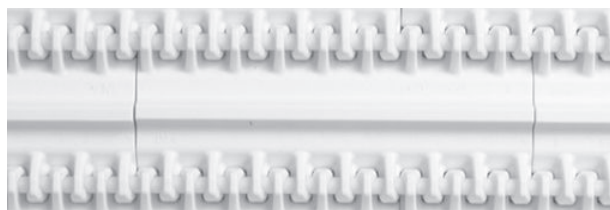
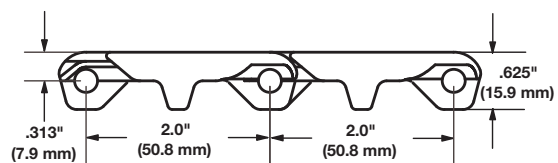


Figure 13: Surface inférieure



Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Polypropylène	Polypropylène	900	13 100	34 à 220	1 à 104	1,63	7,96
Polyéthylène	Polyéthylène	500	7 300	-50 à 150	-46 à 66	1,70	8,30
Acétal	Polyéthylène	900	13 100	-50 à 150	-46 à 66	2,52	12,3
PK	PK	900	13 100	-40 à 176	-40 à 80	2,26	11,03
Acétal détectable par rayons X	Acétal détectable par rayons X	900	13 100	-50 à 200	-46 à 93	3,06	14,94

Open Hinge Flat Top à bord à usage intensif

	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	10	254,0
Largeur des incréments	0,66	16,8
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	

Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface supérieure lisse et pleine avec bords entièrement plans.
- Tapis résistant aux chocs, conçu pour les applications difficiles de l'industrie du traitement de la viande.
- Bord plan rapproché pour une plus grande robustesse et aucun point d'accrochage.
- Angles parfaitement sculptés et arrondis sans poche ni angle aigu susceptible d'accrocher et de retenir les débris.
- Comme dans les S1600 et S1800, la barre d'entraînement sur le dessous de ce tapis canalise l'eau et les débris vers l'extérieur du tapis pour un nettoyage plus facile et plus rapide. La barre d'entraînement balaie le bord fermé pour faciliter l'élimination des débris. La barre d'entraînement a prouvé sa grande efficacité lors des tests sur site et dans nos usines.
- Disponible avec la variante Clean Release. Le dégagement propre permet la dépose et l'installation sans outil du tapis et élimine la contamination par des corps étrangers causée par l'endommagement du tapis ou des axes lors de l'ouverture ou de la fermeture des tapis. Les modules Clean Release ne sont pas compatibles avec les renvois à vis sans fin. Voir [Renvois à vis sans fin](#).
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Disponible également en 6 pouces (152 mm) et 8 pouces (203 mm) moulé à la largeur.
- Des taquets lisses sont disponibles.
- Pour plus d'options de taquets, contactez le service clientèle Intralox.

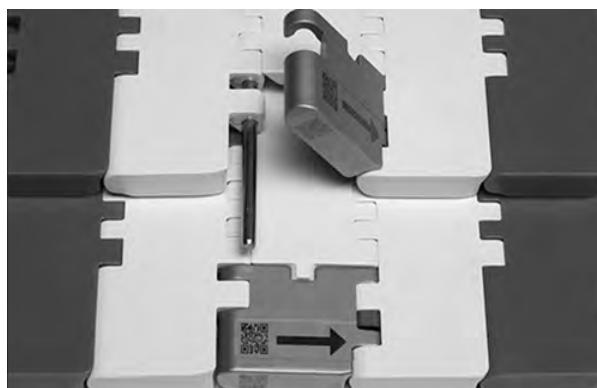
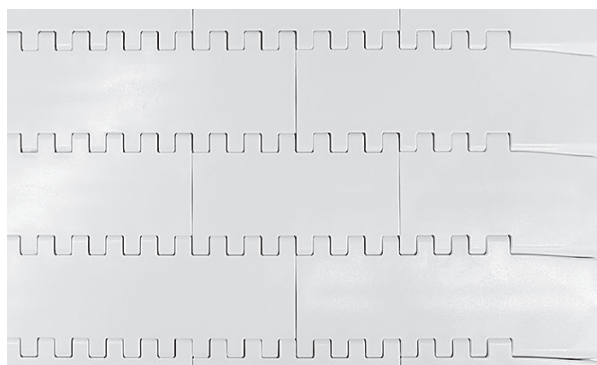
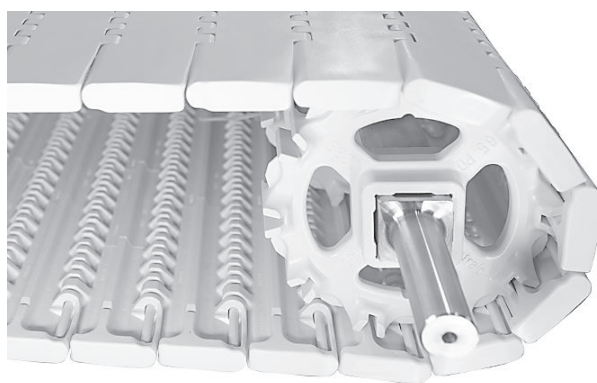
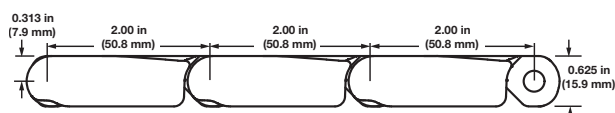


Figure 14: Variation de libération propre



Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	PK	900	13 100	-40 à 176	-40 à 80	2,74	13,38
Polyéthylène	PK	500	7 300	-40 à 150	-40 à 66	1,7	8,30
PK	PK	900	13 100	-40 à 176	-40 à 80	2,46	12,01
PK détectable par rayons X	PK	900	13 100	-40 à 176	-40 à 80	2,93	14,31

TAPIS RECTILIGNES

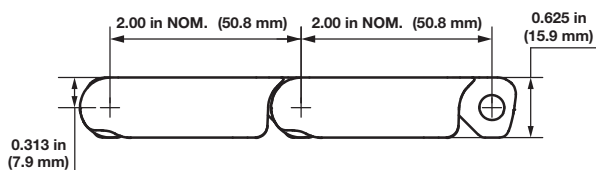
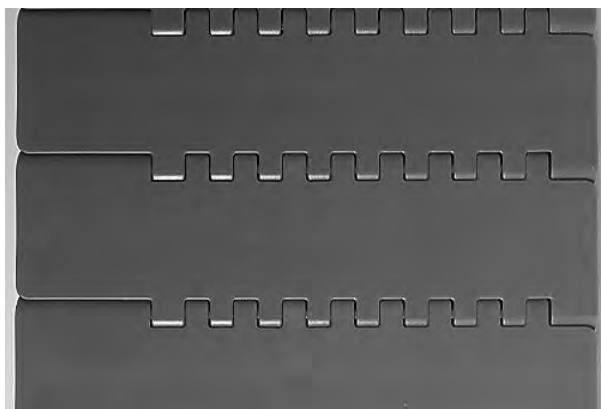
SÉRIE 800

Open Hinge Flat Top Mold To Width avec Heavy-Duty Edge

	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeurs moulées	6	152,4
	8	203,0
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	

Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface supérieure lisse non ajourée avec bords entièrement plans.
- Tapis résistant aux chocs, conçu pour les applications difficiles de l'industrie du traitement de la viande.
- La conception à bords lisses fermés fournit un tapis robuste et élimine les points d'accroche.
- Angles parfaitement sculptés et arrondis sans poche ni angle aigu susceptible d'accrocher et de retenir les débris.
- Comme dans les S1600 et S1800, la barre d'entraînement sur le dessous de ce tapis canalise l'eau et les débris vers l'extérieur du tapis pour un nettoyage plus facile et plus rapide. La barre d'entraînement balaie le bord fermé pour faciliter l'élimination des débris. La barre d'entraînement a prouvé sa grande efficacité lors des tests sur site et dans nos usines.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Pour plus d'options de taquets, contactez le service clientèle Intralox.

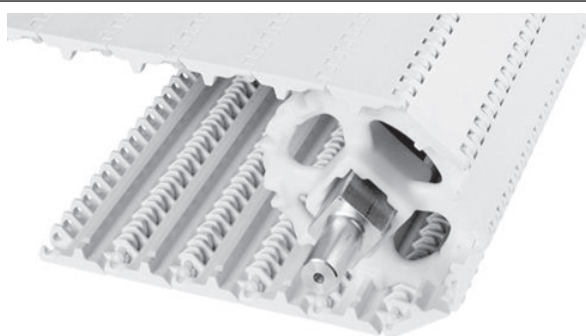


Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft	kg/m
PK	PK	900	13 100	-40 à 176	-40 à 80	2,18	10,64

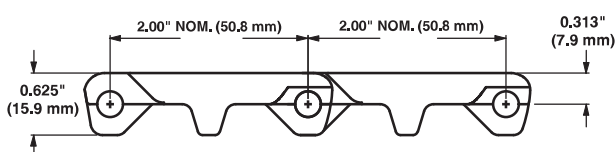
SeamFree™ Open Hinge Flat Top

	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	6	152
Largeur des incréments	0,66	16,8
Dimension des ouvertures	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface lisse non ajourée, à bords entièrement plans.
- Les charnières Cam-link s'ouvrent totalement au niveau des pignons, permettant ainsi à l'eau de nettoyage d'atteindre à la fois les charnières et les axes. Cette caractéristique exclusive Intralox permet un accès inégalé à cette zone pour le nettoyage.
- Angles parfaitement sculptés et arrondis : pas de poches ou d'angles aigus susceptibles d'accrocher et de retenir les débris.
- La barre d'entraînement sur le dessous de ce tapis canalise l'eau et les débris vers l'extérieur du tapis pour un nettoyage plus facile et plus rapide. La barre d'entraînement a prouvé sa grande efficacité lors des tests sur site et dans nos usines.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Compatible avec S800 Flat Top. Peut être raccordé directement à la Série 800 Flat Top à l'aide des mêmes pignons et accessoires.
- Les tapis dont la largeur est supérieure à 36 pouces (914 mm) sont composés de plus d'un module par rangée, mais les jonctions de modules sont réduites au minimum.
- Les tapis en polyéthylène bleu de plus de 18 pouces (457 mm) sont composés de plus d'un module par rangée.
- Des taquets lisses sont disponibles. La hauteur standard est de 6 pouces (152,4 mm).
- Des hauteurs de taquet personnalisées sont disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.



Caractéristiques du tapis

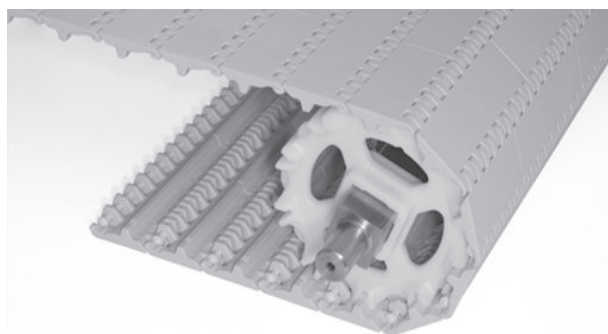
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lb/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polyéthylène	Polyéthylène	500	7 300	-50 à 150	-46 à 66	1,70	8,30
Acétal	Polyéthylène	900	13 100	-50 à 150	-46 à 66	2,52	12,3

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 800

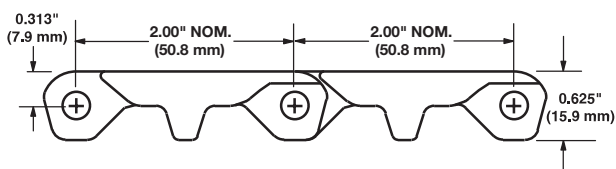
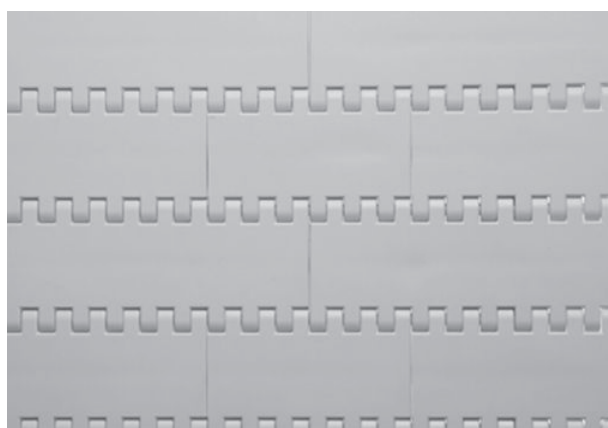
Tough Flat Top

	pouce(s)	mm
Pas	2,00	51,0
Largeur minimale	2	51
Largeur des incréments	0,66	16,8
Dimensions des ouvertures	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface lisse non ajourée, à bords entièrement plans.
- Les charnières Cam-link s'ouvrent totalement au niveau des pignons, permettant ainsi à l'eau de nettoyage d'atteindre à la fois les charnières et les axes. Cette caractéristique exclusive Intralox permet un accès inégalé à cette zone pour le nettoyage.
- La barre d'entraînement sur le dessous de ce tapis canalise l'eau et les débris vers l'extérieur du tapis pour un nettoyage plus facile et plus rapide. La barre d'entraînement a prouvé sa grande efficacité lors des tests sur site et dans nos usines.
- Matériaux blancs et gris totalement compatibles entièrement conformes aux normes FDA et MC de l'UE.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Résiste aux chocs violents dans les applications agroalimentaires.
- Compatible avec les tapis de la S800 Flat Top et S800 Open Hinge. Peut être raccordé directement aux deux styles à l'aide des mêmes pignons et accessoires.
- Remplacement à partir de la Série 1800 sans changements importants dans le bâti du convoyeur pour la plupart des applications de l'industrie du traitement de la viande, puisque les dimensions A, B, C et E ne diffèrent pas de plus de 0,25 pouce (6 mm) de la Série 1800.
- Un retrait moulé de 1,3 pouce (33 mm) à partir du bord du tapis est disponible.
- Des taquets lisses Tough (Robuste) sont disponibles. La hauteur standard est de 4 pouces (101,6 mm) ou 6 pouces (152,4 mm).
- Des hauteurs de taquet personnalisées sont disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.

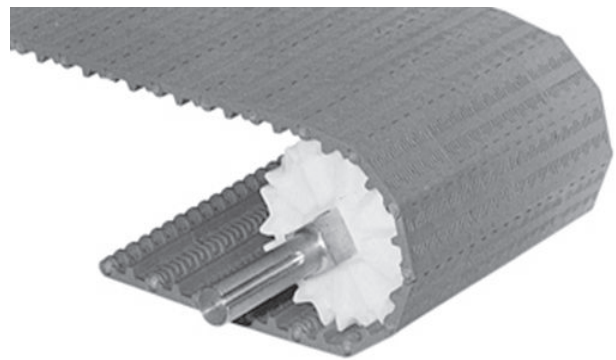


Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Matériau résistant aux chocs	PK	500	7 300	0 à 120	-18 à 49	2,26	11,03
Matériau résistant aux chocs	Polyéthylène	450	6 570	0 à 120	-18 à 49	2,26	11,03

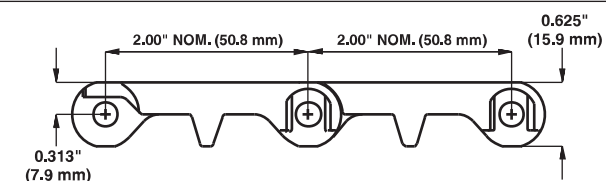
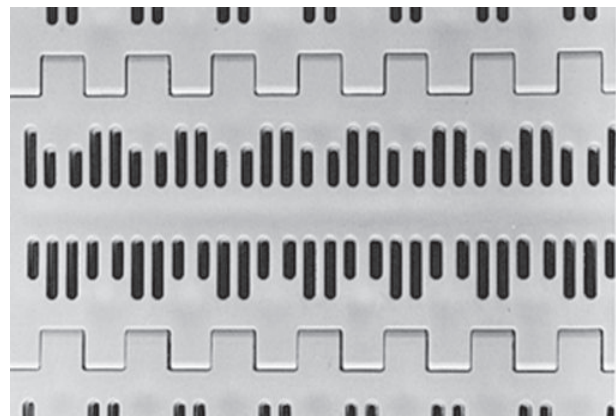
Perforated Flat Top

	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	2	51
Largeur des incréments	0,66	16,8
Dimension minimum des ouvertures (approximative)	0,29 (0,08)	7,4 (1,9)
Dimension maximum des ouvertures (approximative)	0,44 (0,08)	11,1 (1,9)
Surface ajourée	18%	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface supérieure lisse à bords complètement plans.
- Version à surface ajourée du tapis S800 Flat Top.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Taquets et écailles de rive disponibles.



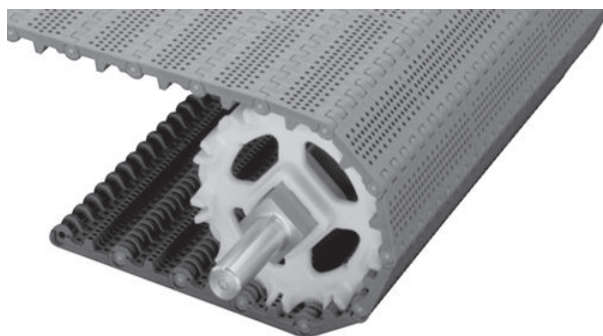
Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Polypropylène	1 000	14 600	34 à 220	1 à 104	1,54	7,25
Polyéthylène	Polyéthylène	500	7 300	-50 à 150	-46 à 66	1,59	7,76
Acétal	Polyéthylène	900	13 100	-50 à 150	-46 à 66	2,28	11,15

TAPIS RECTILIGNES

Perforated Flat Top Round Hole

	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	2	51
Largeur des incréments	0,66	16,8
Dimensions des ouvertures	Voir photos sur la droite.	
Surface ajourée	Voir photos sur la droite.	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface supérieure lisse à bords complètement plans.
- Version à perforations rondes du tapis Série 800 Perforated Flat Top.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Les pignons en deux parties en acier inoxydable ne sont pas recommandés.
- Pour les applications abrasives, utilisez-les avec les pignons Série 800 en polyuréthane.

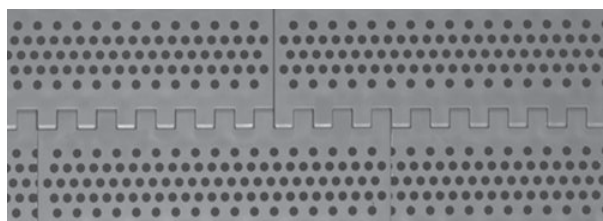


Figure 15: 5/32 pouce (4 mm) - Surface ajourée à 20 %

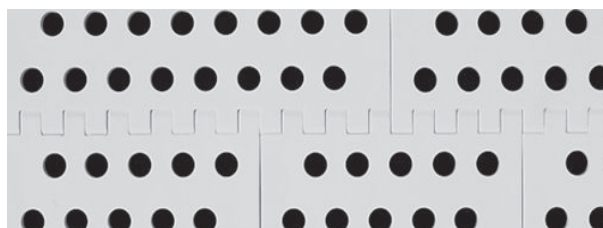
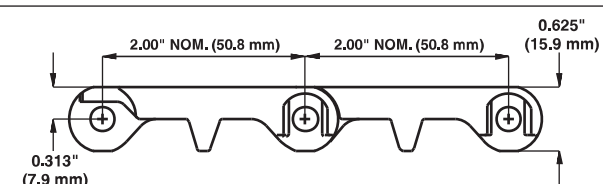


Figure 16: 11/32 pouce (8,7 mm) - Surface ajourée à 14 %



Caractéristiques du tapis

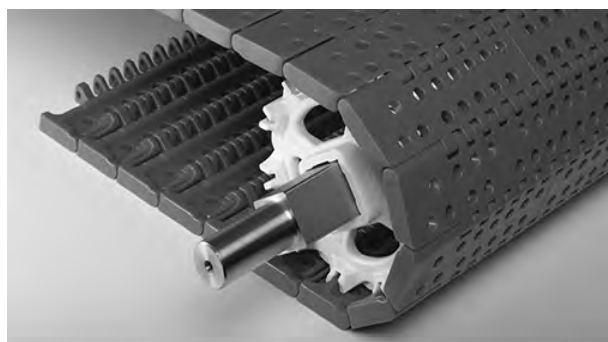
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Polypropylène	1 000	14 600	34 à 220	1 à 104	1,54	7,52
Polyéthylène	Polyéthylène	500	7 300	-50 à 150	-46 à 66	1,59	7,76
Acétal	Polyéthylène	900	13 100	-50 à 150	-46 à 66	2,28	11,15
ChemBlox ^a	ChemBlox	900	13 100	0 à 150	-18 à 66	2,87	14,01
PK ^a	PK	900	13 100	-40 à 176	-40 à 80	2,05	10,01

^a Disponible uniquement en 11/32 pouce (8,73 mm).

SÉRIE 800

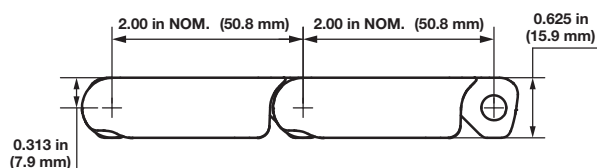
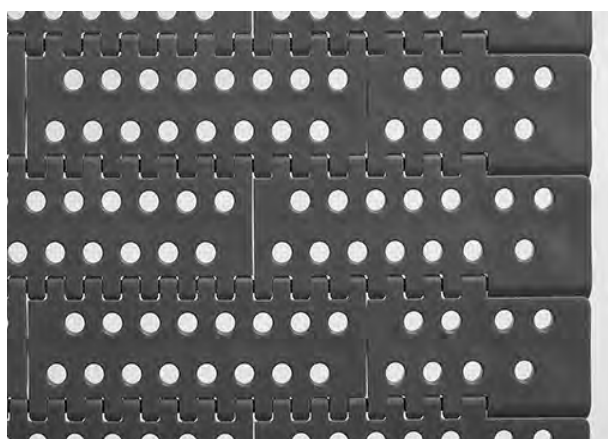
Perforated 11/32 pouces Round Hole avec Heavy-Duty Edge

	pouce(s)	mm
Pas	2	50,8
Largeur minimale	10	254,0
Largeur des incréments	0,66	16,8
Dimension des ouvertures (approx.)	11/32	8,75
Surface ajourée	14 %	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface supérieure lisse non ajourée avec bords entièrement plans.
- La conception à bords lisses fermés fournit un tapis robuste et élimine les points d'accroche.
- La barre d'entraînement sur le dessous de ce tapis canalise l'eau et les débris vers l'extérieur du tapis pour un nettoyage plus facile et plus rapide. La barre d'entraînement balaie le bord fermé pour faciliter l'élimination des débris. La barre d'entraînement a prouvé sa grande efficacité lors des tests sur site et dans nos usines.
- Tapis résistant aux chocs, conçu pour les applications difficiles de l'industrie du traitement de la viande.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).



Caractéristiques du tapis

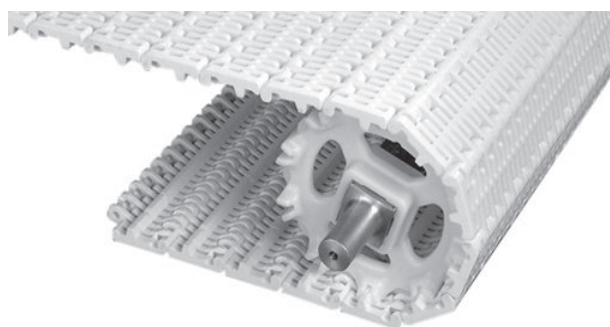
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
PK	PK	900	13 100	-40 à 176	-40 à 80	2,22	10,84

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 800

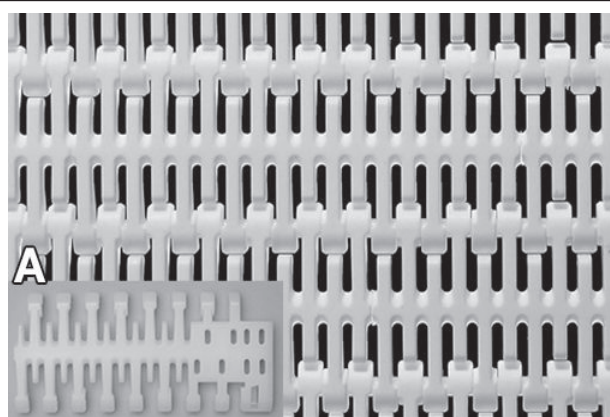
Flush Grid

	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	4,6	117
Largeur des incréments	0,66	16,8
Dimension des ouvertures (approx.)	0,15 (0,90)	3,8 (22,9)
Surface ajourée	27%	
Surface de contact avec le produit	73%	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface supérieure lisse à bords complètement plans.
- Les ouvertures améliorent l'égouttage et facilitent le nettoyage.
- Les perforations sur les modules latéraux en polyéthylène sont légèrement différentes. Voir photo en encart sur la droite.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Permet un excellent drainage pendant la production et le nettoyage. La structure ajourée permet d'éviter que l'eau ne reste en surface et ne soit véhiculée sur tout le tapis.
- La bidirectionnalité du tapis permet aux pignons de l'entraîner dans les deux directions. Réduit les risques d'erreur dans l'installation.
- Gamme complète d'accessoires disponible, comprenant, entre autres, des taquets Round Top, des taquets dont la base est ajourée pour l'égouttage et des écailles de rive.



A Encart : Module latéral en polyéthylène

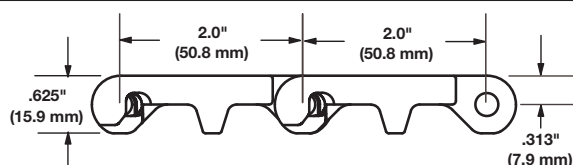


Figure 17: Tapis en polyéthylène

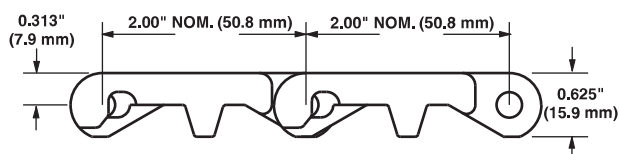
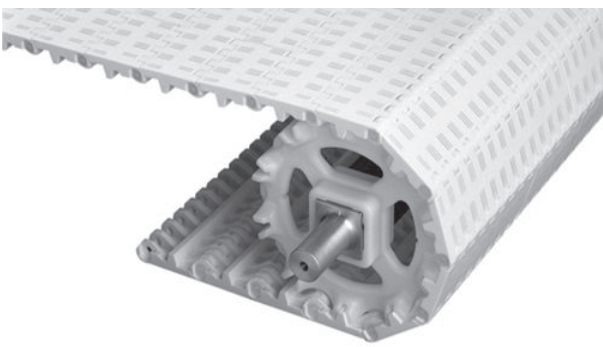


Figure 18: Tous les autres matériaux

Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lb/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Polypropylène	800	11 700	34 à 220	1 à 104	1,45	7,08
Polyéthylène	Polyéthylène	500	7 300	-50 à 150	-46 à 66	1,63	7,96
Acétal	Polyéthylène	1 000	14 600	-50 à 150	-46 à 66	2,25	10,99
Acétal	Polypropylène	1 000	14 600	34 à 200	1 à 93	2,25	10,99
Polypropylène détectable A22	Polypropylène	500	7 300	0 à 150	-18 à 66	1,71	8,35
ChemBlox	ChemBlox	1 000	14 600	0 à 150	-18 à 66	2,83	13,82

Mesh Top™		
	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	2	51
Largeur des incréments	0,66	16,8
Dimension des ouvertures (approx.)	0,50 (0,04)	12,7 (1,0)
Surface ajourée	9 %	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface lisse non ajourée, à bords entièrement plans.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Des taquets sont disponibles.




Figure 19: Surface supérieure

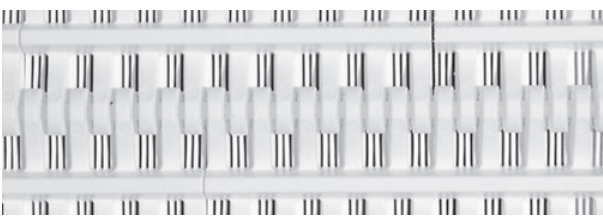


Figure 20: Surface inférieure

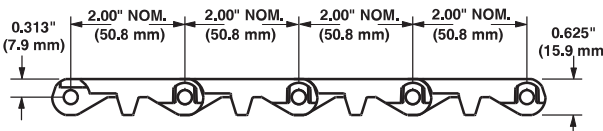


Figure 21: Dimensions

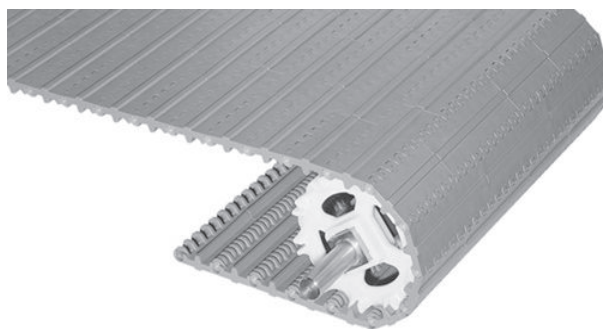
Caractéristiques du tapis							
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Polypropylène	1 000	14 600	34 à 220	1 à 104	1,60	7,86

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 800

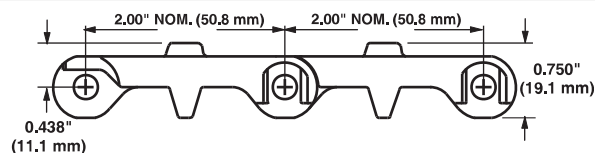
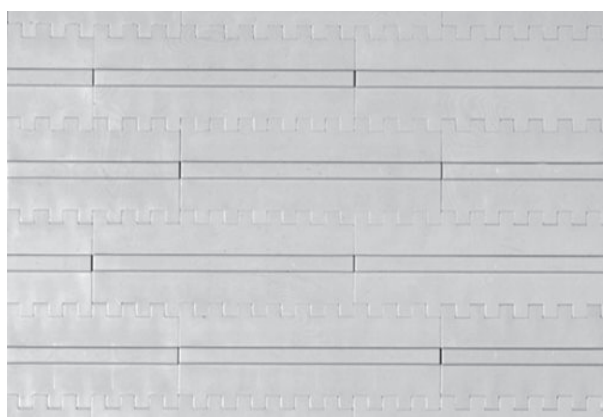
Mini Rib

	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	2	51
Largeur des incréments	0,66	16,8
Dimension des ouvertures	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

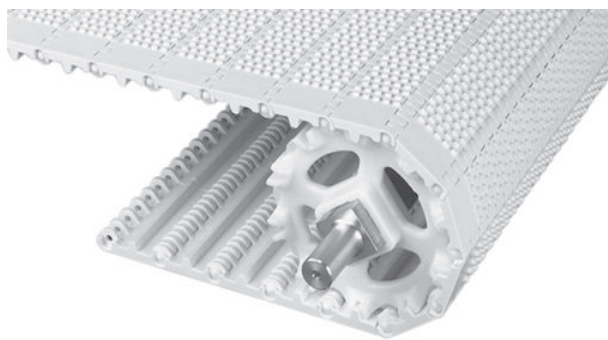
- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface non ajourée, à bords entièrement plans.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Tapis résistant aux chocs, conçu pour les applications difficiles de l'industrie du traitement de la viande.
- Non recommandé en cas d'accumulation de produits. Pour toute information concernant d'autres valeurs, contactez le service clientèle d'Intralox.
- Mini Rib de 0,125 pouce (3 mm) pour des convoyeurs élévateurs ou en descente à faible inclinaison.



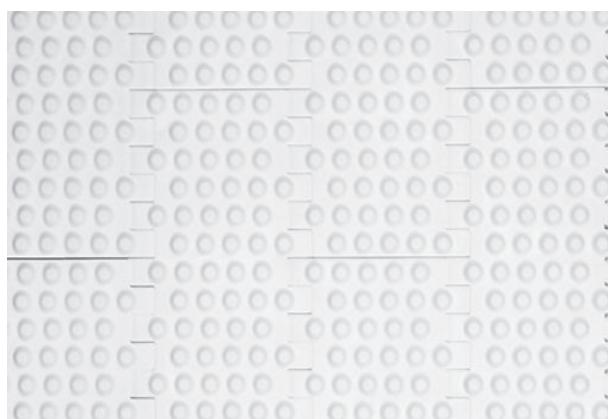
Caractéristiques du tapis

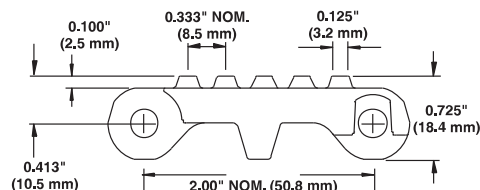
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Polypropylène	Polypropylène	1 000	14 600	34 à 220	1 à 104	1,77	8,66
Polyéthylène	Polyéthylène	500	7 300	-50 à 150	-46 à 66	1,87	9,13
Acétal	Polyéthylène	900	13 100	-50 à 150	-46 à 66	2,92	14,26

Nub Top™		
	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	4	102
Largeur des incréments	0,66	16,8
Surface ajourée	0 %	
Surface de contact avec le produit	15%	
Style de charnière	Ouvvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit	
<ul style="list-style-type: none">• Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.• Surface supérieure non ajourée à bords entièrement plans.• Non recommandé en cas d'accumulation de produits. Pour toute information concernant d'autres valeurs, contactez le service clientèle d'Intralox.• Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.• Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : Gamme de produits.• Des taquets et écailles de rive standard (sans plots) sont disponibles.• Retrait standard des plots : 1,3 pouce (33,0 mm).	



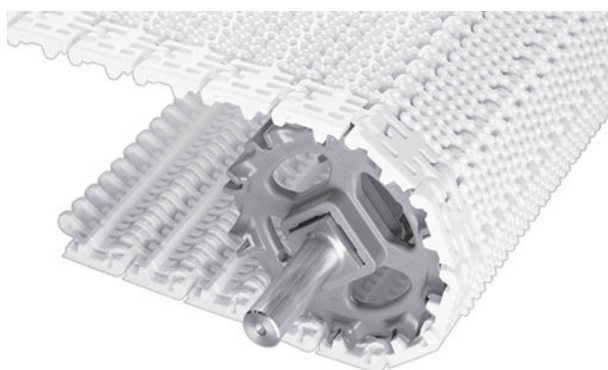


Caractéristiques du tapis							
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Polypropylène	1 000	14 600	34 à 220	1 à 104	1,90	9,26
Polyéthylène	Polyéthylène	500	7 300	-50 à 150	-46 à 66	2,01	9,80
Acétal	Polyéthylène	900	13 100	-50 à 150	-46 à 66	2,95	14,40

TAPIS RECTILIGNES

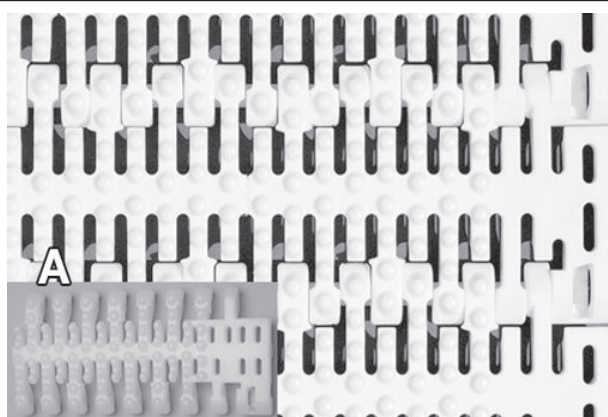
Flush Grid Nub Top™

	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	4,6	117
Largeur des incréments	0,66	16,8
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,15 × 0,90	3,8 × 22,9
Surface ajourée	27 %	
Surface de contact avec le produit	15 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	

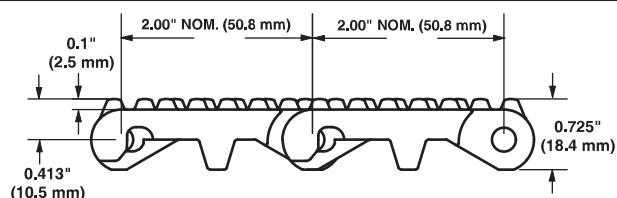


Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Les perforations sur les modules latéraux en polyéthylène sont légèrement différentes. Reportez-vous à la photo en encart.
- Le relief des plots permet de réduire la surface de contact entre le tapis et les produits.
- Les plots recouvrent toute la surface du tapis, même au niveau des charnières.
- Disponible en acétal et en polypropylène.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Recommandé pour les produits suffisamment grands pour couvrir la distance entre les plots.
- Uniquement compatible avec les taquets S800 Flush Grid.
- Retrait standard des plots : 1,3 pouce (33,0 mm).



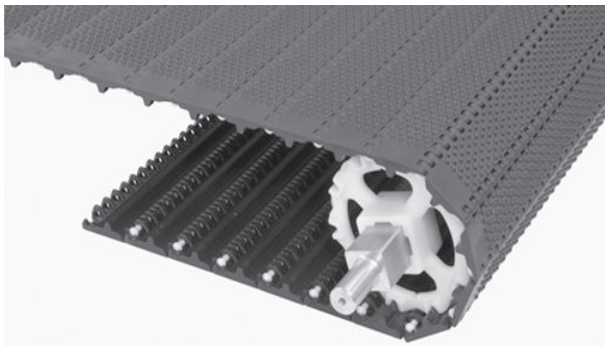
A Encart : Module latéral en polyéthylène



Caractéristiques du tapis

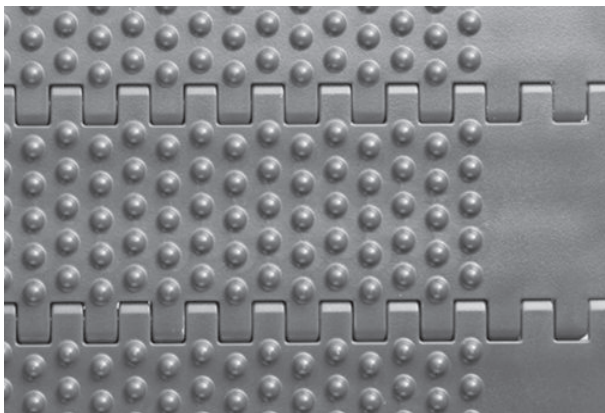
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Polypropylène	800	11 700	34 à 220	1 à 104	1,56	7,62
Acétal	Polyéthylène	1 000	14 600	-50 à 150	-46 à 66	2,36	11,52
Acétal	Polypropylène	1 000	14 600	34 à 200	1 à 93	2,36	11,52
Polyéthylène	Polyéthylène	500	7 300	-50 à 150	-46 à 66	1,85	9,03

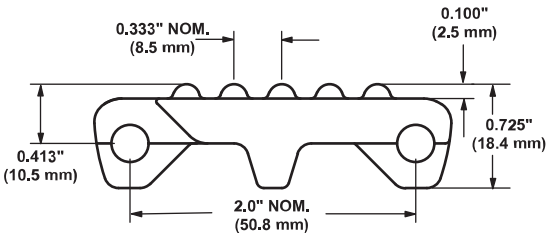
SeamFree™ Open Hinge Nub Top™		
	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	6	152
Largeur des incréments	0,66	16,8
Dimension des ouvertures (approx.)	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface supérieure non ajourée à bords entièrement plans.
- Angles parfaitement sculptés et arrondis sans poche ni angle aigu susceptible d'accrocher et de retenir les débris.
- Les charnières Cam-link offre une meilleure hygiène grâce à une meilleure exposition des charnières et des axes pendant que le tapis avance autour des pignons.
- La barre d'entraînement sur le dessous de ce tapis canalise l'eau et les débris vers l'extérieur du tapis pour un nettoyage plus facile et plus rapide. La barre d'entraînement a prouvé sa grande efficacité lors des tests sur site et dans nos usines.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Non recommandé en cas d'accumulation de produits. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.
- Hauteur des plots : 0,100 pouce (2,5 mm).
- Espace entre les plots : 0,333 pouce (8,5 mm).
- Retrait standard des plots : 1,3 pouce (33,0 mm).





0.333" NOM.
(8.5 mm)

0.100"
(2.5 mm)

0.413"
(10.5 mm)

2.0" NOM.
(50.8 mm)

0.725"
(18.4 mm)

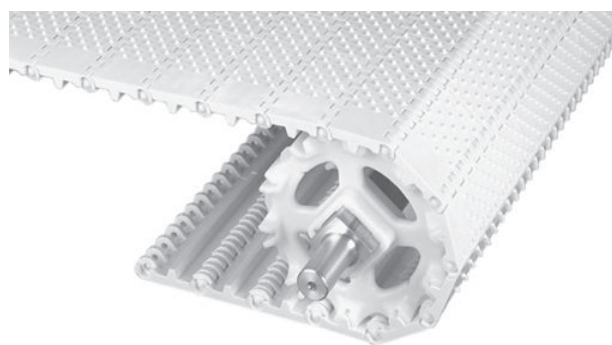
Caractéristiques du tapis							
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lb/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Polyéthylène	900	13 100	-50 à 150	-46 à 66	2,72	13,26
PK	PK	900	13 100	-40 à 176	-40 à 80	2,4	11,72

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 800

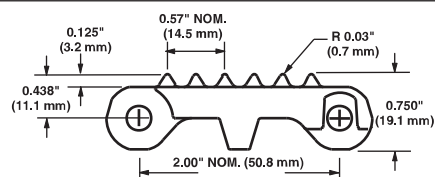
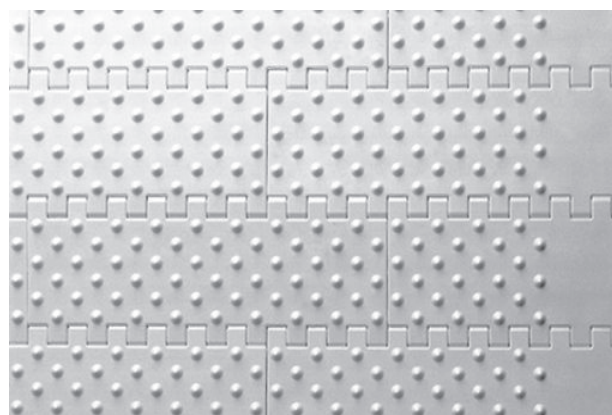
Cone Top™

	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	4	102
Largeur des incréments	0,66	16,8
Dimension des ouvertures	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- Surface supérieure non ajourée à bords entièrement plans.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Non recommandé en cas d'accumulation de produits. Pour toute information concernant d'autres valeurs, contactez le service clientèle d'Intralox.
- Des taquets et écailles de rive standard (sans picots) sont disponibles.
- Retrait standard des picots : 1,3 pouce (33,0 mm).

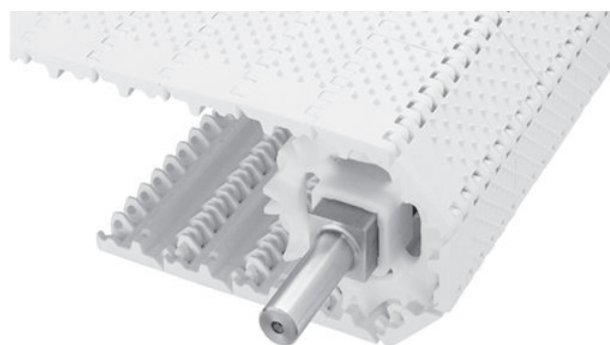


Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lb/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Polyéthylène	900	13 100	-50 à 150	-46 à 66	2,84	13,89

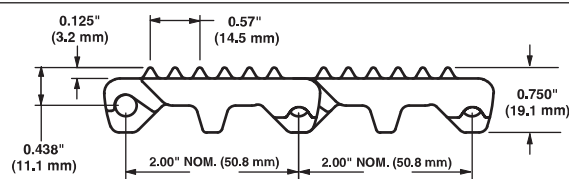
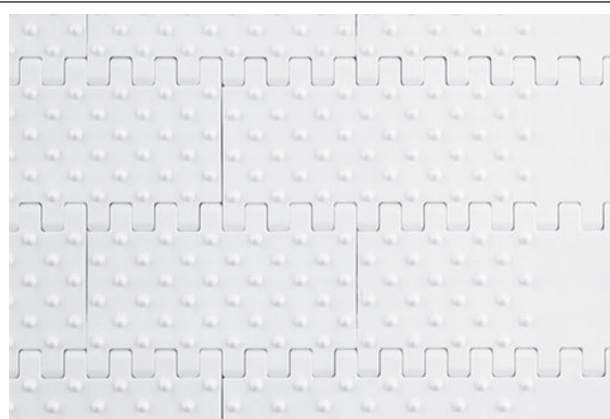
Open Hinge Cone Top™

	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	6	152
Largeur des incréments	0,66	16,8
Dimension des ouvertures	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface supérieure non ajourée à bords entièrement plans.
- Angles parfaitement sculptés et arrondis sans poche ni angle aigu susceptible d'accrocher et de retenir les débris.
- Les charnières Cam-link offre une meilleure hygiène grâce à une meilleure exposition des charnières et des axes pendant que le tapis avance autour des pignons.
- La barre d'entraînement sur le dessous de ce tapis canalise l'eau et les débris vers l'extérieur du tapis pour un nettoyage plus facile et plus rapide. La barre d'entraînement a prouvé sa grande efficacité lors des tests sur site et dans nos usines.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Non recommandé en cas d'accumulation de produits. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.
- Retrait standard des picots : 1,3 pouce (33,0 mm).
- Des taquets et écailles de rive standard (sans picots) sont disponibles.



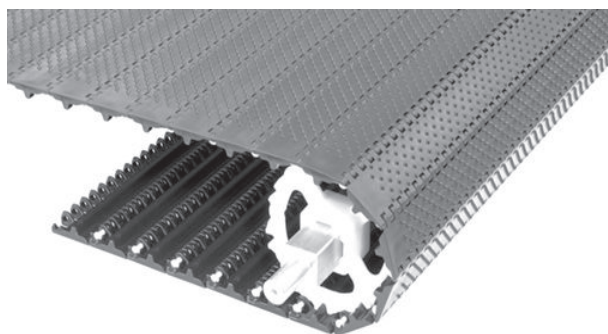
Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Polypropylène	900	13 100	34 à 220	1 à 104	1,63	7,96

TAPIS RECTILIGNES

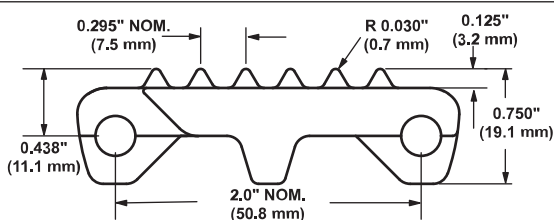
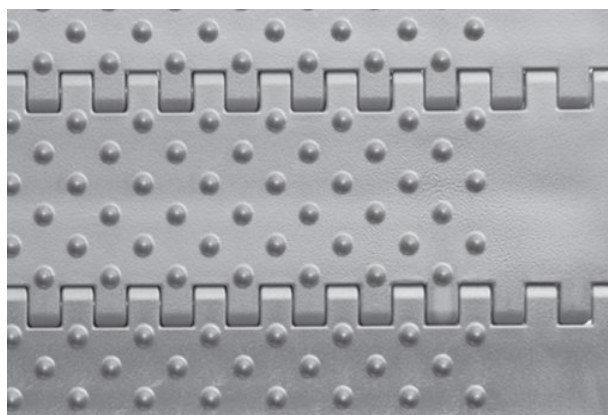
SeamFree™ Open Hinge Cone Top™

	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	6	152
Largeur des incréments	0,66	16,8
Dimension des ouvertures (approx.)	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface supérieure non ajourée à bords entièrement plans.
- Angles parfaitement sculptés et arrondis sans poche ni angle aigu susceptible d'accrocher et de retenir les débris.
- Les charnières Cam-link offre une meilleure hygiène grâce à une meilleure exposition des charnières et des axes pendant que le tapis avance autour des pignons.
- La barre d'entraînement sur le dessous de ce tapis canalise l'eau et les débris vers l'extérieur du tapis pour un nettoyage plus facile et plus rapide. La barre d'entraînement a prouvé sa grande efficacité lors des tests sur site et dans nos usines.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Non recommandé en cas d'accumulation de produits. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.
- Hauteur des picots : 0,125 pouce (3,2 mm).
- Espacement entre les picots : 0,295 pouce (7,5 mm).
- Retrait standard des picots : 1,3 pouce (33 mm).

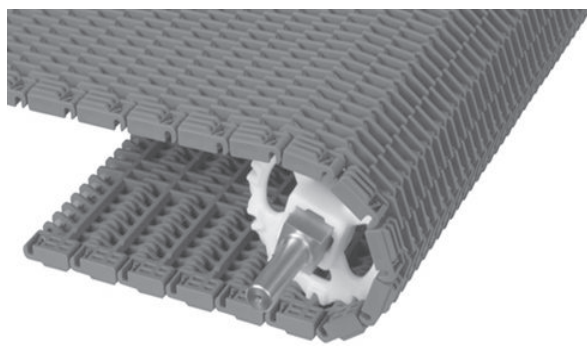


Caractéristiques du tapis

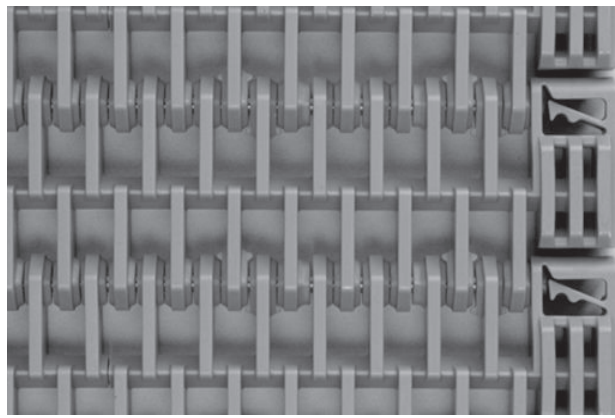
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Polyéthylène	900	13 100	-50 à 150	-46 à 66	2,61	12,72

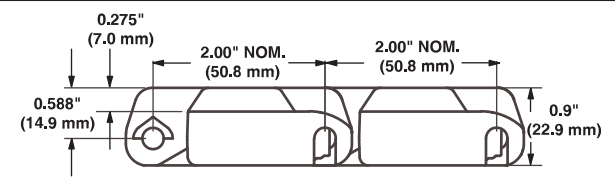
SÉRIE 800

Raised Rib		
	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	14	356
Largeur des incréments	2,00	50,8
Dimension des ouvertures (approx.)	0.51 x 0.49	12,9 x 12,4
Surface ajourée	40%	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Porte battante ; sans tête	



Remarques sur le produit	
<ul style="list-style-type: none">• Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.• Les ouvertures améliorent l'égouttage et facilitent le nettoyage.• Les charnières Cam-link offre une meilleure hygiène grâce à une meilleure exposition des charnières et des axes pendant que le tapis avance autour des pignons.• Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.• Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : Gamme de produits.• Totalement compatible avec les pignons inclinés EZ Clean™ S800.• Peignes de transfert disponibles.• Les tapis Raised Rib s'étendent de 0,275 pouce (7,0 mm) au-dessus de la surface du module de base avec bords entièrement plans.	





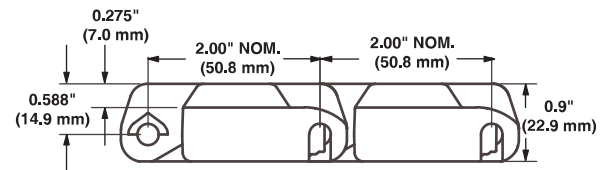
0.275" (7.0 mm)

2.00" NOM. (50.8 mm)

2.00" NOM. (50.8 mm)

0.588" (14.9 mm)

0.9" (22.9 mm)



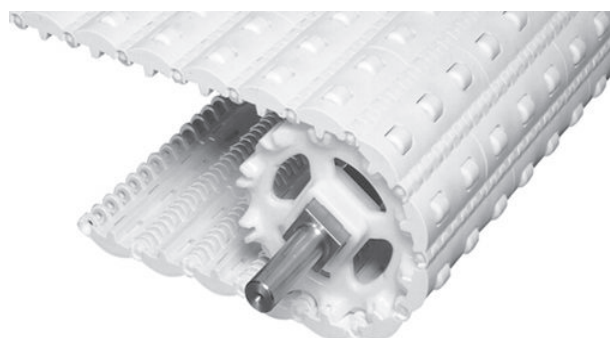
Caractéristiques du tapis							
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Polypropylène	1 000	14 600	34 à 220	1 à 104	1,48	7,23
Polypropylène Enduralox	Polypropylène	1 000	14 600	34 à 220	1 à 104	1,48	7,23

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 800

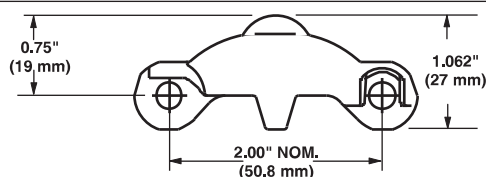
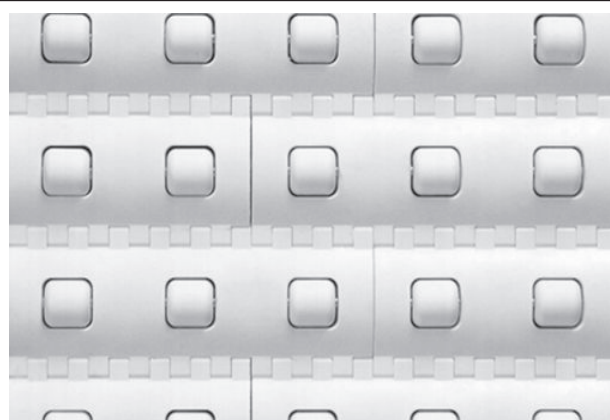
Roller Top™

	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	Voir Remarques sur les produits.	
Largeur des incréments		
Dimensions des ouvertures	-	-
Surface ajourée	3 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Bords entièrement plans.
- Utilise des rouleaux en acétal.
- Utilise des axes en acier inoxydable.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Tapis résistant aux chocs, conçu pour les applications difficiles avec accumulation de bacs, boîtes et autres conditionnements.
- La charge d'accumulation du produit est comprise entre 5 et 10 % de la charge du produit.
- Diamètre des rouleaux : 0,70 pouce (17,8 mm). Longueur des rouleaux : 0,825 pouce (20,9 mm).
- Espacement des rouleaux : 2,0 pouce (50,8 mm).
- Retrait standard des rouleaux : 0,60 pouce (15 mm).
- Disponible en largeurs de 4 pouces (102 mm) et 6 pouces (152 mm), et à partir de 10 pouces (254 mm) et plus avec des incréments de 2,00 pouces (50,8 mm).



Caractéristiques du tapis

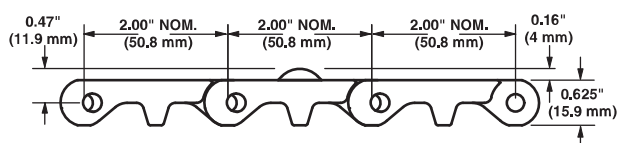
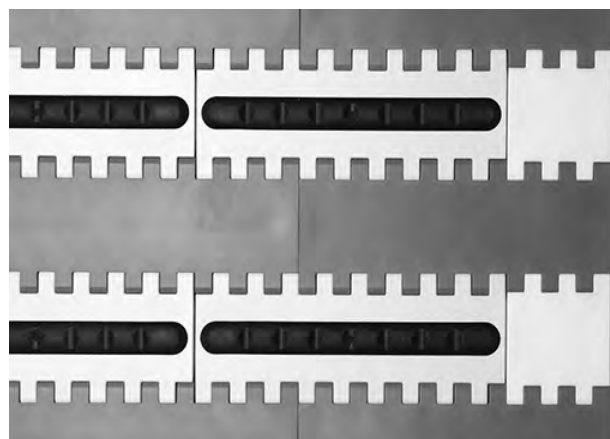
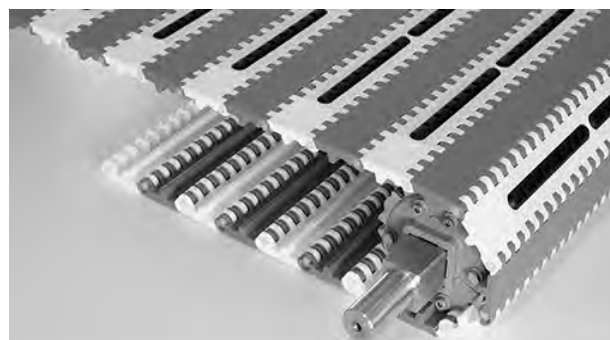
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Acétal	1 000	14 600	34 à 200	1 à 93	2,93	14,34
Polyéthylène	Acétal	500	7 300	-50 à 150	-46 à 66	2,99	14,62
Acétal	Acétal	900	13 100	-50 à 200	-46 à 93	4,11	20,10

Rounded Friction Top

	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	8	203
Largeur des incréments	0,66	16,8
Dimensions des ouvertures	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	

Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Le module Rounded Friction Top est disponible en caoutchouc noir sur un module en polypropylène composite blanc.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Aucun déportement ni effet de broutage, même sur longues distances. Le tapis est tracté positivement par le système d'entraînement à pignons et non par des rouleaux à friction non fiables.
- Aucun risque d'effritement du matériau en caoutchouc collé par procédé thermique. La surface Friction Top est directement moulée (par procédé thermique) sur la base en matière plastique. Elle n'est donc ni collée ni fixée par procédé mécanique.
- Le module Rounded Friction Top peut être utilisé avec d'autres modèles de la Série 800. Utilisez la résistance à la traction du tapis des modules qui l'accompagnent.
- Maintenance et réparation aisées : les axes sans tête Intralox réutilisables s'enlèvent et s'installent en un tournemain avec un minimum d'outils, le remplacement des modules s'effectuant alors en quelques minutes seulement.
- Aucune tension de bande nécessaire : l'utilisation de systèmes de tension onéreux devient dès lors superflue.
- Coûts de construction réduits : les pignons d'entraînement Intralox nécessitent beaucoup moins d'espace que les systèmes de rouleaux à friction, permettant ainsi la construction d'une tranchée peu profonde à moindres frais.
- Le retrait minimal des rouleaux de friction est de 2,0 pouces (50,8 mm) et 2,67 pouces (67,8 mm) en alternance pour chaque rang et de 2,0 pouces (50,8 mm) tous les deux rangs.



Caractéristiques du tapis

Matériaux de base pour tapis	Base/Fric-tion Top	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis		Homologation	
			lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²	FDA (États-Unis)	EU MC ^a
Polypropylène composite	Blanc/noir	Acétal	2 500	36 500	-50 à 150	-29 à 66	2,3	11,25	^b	

^a Certificat de migration européen autorisant le contact alimentaire conformément au règlement UE 10/2011.

^b Conforme FDA avec restriction : ne pas utiliser en contact direct avec des aliments gras.

TAPIS RECTILIGNES

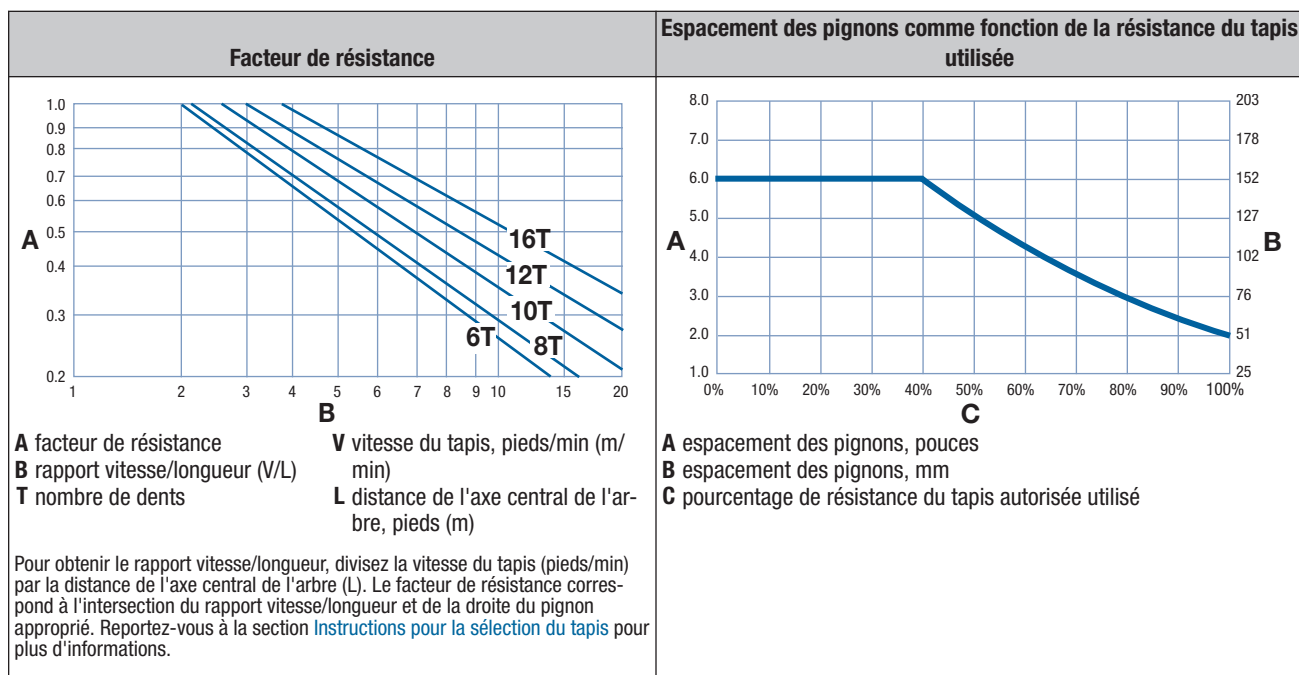
SÉRIE 800



Nombre de pignons et de supports				
Plage de largeur des tapis ^a		Nombre de pignons minimum par ar-bre ^b	Glissières	
pouce(s)	mm		Brin de travail	Brin de retour
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1 067	7	6	5
48	1 219	9	7	5
54	1 372	9	7	6
60	1 524	11	8	6
72	1 829	13	9	7
84	2 134	15	11	8
96	2 438	17	12	9
120	3 048	21	15	11
144	3 658	25	17	13
Pour les autres largeurs, utilisez un nombre impair de pignons avec un espacement d'axe central maximal de 6 pouces (152 mm). ^c			Espacement maximal de l'axe central de 9 pouces 229 mm	Espacement d'axe central maximal de 12 pouces 305 mm

^a Si la largeur du tapis dépasse la valeur indiquée dans le tableau, consultez le nombre minimal de pignons et de glissières de la plage de largeur directement supérieure. Les tapis sont disponibles par incréments de 0,66 pouce (16,8 mm) avec une largeur minimale de 2 pouces (51 mm). Si la largeur actuelle s'avère critique, contactez le service clientèle d'Intralox.

^b Nombre minimum. Des applications à charge lourde peuvent nécessiter des pignons supplémentaires. Les pignons en polyuréthane nécessitent un espacement d'axe central maximal de 4 pouces (102 mm).

^c Verrouillez le pignon central. S'il n'y a que deux pignons, fixez-les du côté du dispositif moteur. Pour connaître l'emplacement des pignons fixes, voir [Circuits de retenue et décalage du pignon central](#).

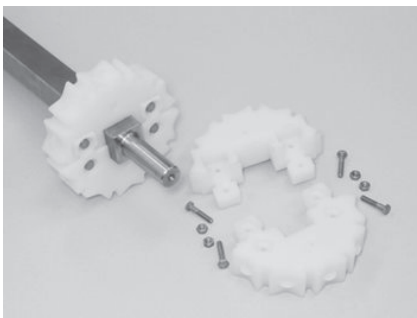
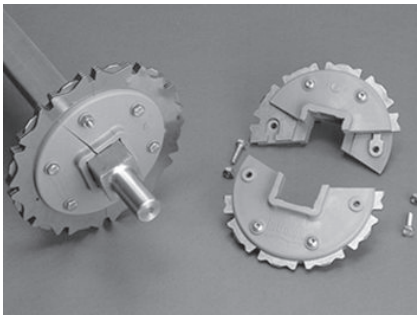


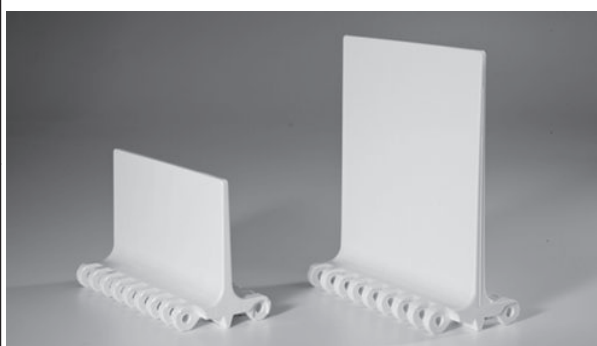
Pignons en une partie											
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles				
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)	
Pignons CleanLock™ en acétal											
8 (7,61 %)	5,2	132	5,0	127	1,0	25		1,5		40	
10 (4,89 %)	6,5	165	6,2	157	1,0	25		1,5		40	
<ul style="list-style-type: none">Disponible en acétal naturelVariation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C).											
EZ Clean™											
6 (13,40 %)	4,0	102	3,8	97	1,5	38	1,0	1,5	30	40	
8 (7,61 %)	5,2	132	5,0	127	1,5	38					
10 (4,89 %)	6,5	165	6,2	157	1,5	38					
12 (3,41 %)	7,7	196	7,5	191	1,5	38					
16 (1,92 %)	10,3	262	10,1	257	1,5	38					
<ul style="list-style-type: none">En cas d'utilisation de pignons en polyuréthane, toute résistance nominale des tapis supérieure à 750 lbf/pied (10 900 N/m) est réduite à 750 lbf/pied (10 900 N/m). Tous les autres tapis conservent la résistance nominale publiée.La plage de température des pignons en acétal est comprise entre -50 °F et 200 °F (-46 °C et 93 °C).La plage de température du polycétone est comprise entre -40 °F et 176 °F (-40 °C et 80 °C).La plage de température des pignons en polyuréthane est comprise entre 0 °F et 120 °F (-18 °C et 49 °C).Les dimensions des clavettes impériales de pignons à alésage rond sont conformes à la norme AN-SI B17.1-1967 (R1989) et les dimensions des clavettes métriques sont conformes à la norme DIN 6885.Pour la disponibilité, veuillez contacter le service clientèle.											

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 800

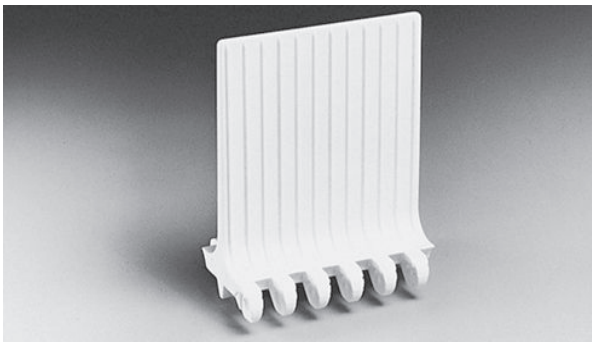
Pignons en une partie										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
Pignons inclinés EZ Clean™ en acétal										
6 (13,40 %)	4,0	102	3,8	97	2,0	50,8		1,5		40
8 (7,61 %)	5,2	132	5,0	127	2,0	50,8				
10 (4,89 %)	6,5	165	6,2	157	2,0	50,8				
12 (3,41 %)	7,7	196	7,5	191	2,0	50,8				
16 (1,92 %)	10,3	262	10,1	257	2,0	50,8		1,5, 2,5		40, 60
<ul style="list-style-type: none">Disponible en acétal naturelVariation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C).N'utilisez pas les pignons inclinés EZ Clean avec les modèles S800 Mesh Top, Flush Grid et Flush Grid Nub Top.										
Pignons inclinés EZ Clean™ en polypropylène										
8 (7,61 %)	5,2	132	5,0	127	2,0	50,8		1,5		40
10 (4,89 %)	6,5	165	6,2	157	2,0	50,8				40
<ul style="list-style-type: none">Disponible en polypropylène bleuPlage de température : 34 °F à 220 °F (1 °C à 104 °C).N'utilisez pas les pignons inclinés EZ Clean avec les modèles S800 Mesh Top, Flush Grid et Flush Grid Nub Top.										
Acétal moulé										
8 (7,61 %)	5,2	132	5,0	127	1,5	38		1,5		40
10 (4,89 %)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		1,5, 2,0, 2,5		40, 60, 65
12 (3,41 %)	7,7	196	7,5	191	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60, 65
16 (1,92 %)	10,3	262	10,1	257	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60, 65
<ul style="list-style-type: none">Disponible en acétal naturelVariation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C).Pour la disponibilité, veuillez contacter le service clientèle.										
Pignons en polypropylène moulé										
8 (7,61 %)	5,2	132	5,0	127	1,5	38		1,5		40
10 (4,89 %)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
12 (3,41 %)	7,7	196	7,5	191	1,5	38				40
16 (1,92 %)	10,3	262	10,1	257	1,5	38				40, 60
<ul style="list-style-type: none">Disponible en polypropylène bleuPlage de température : 34 °F à 220 °F (1 °C à 104 °C).Pour la disponibilité, veuillez contacter le service clientèle.										
Pignons en polyuréthane moulé										
10 (4,89 %)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		2,5		60
<ul style="list-style-type: none">Disponible en polyuréthane gris ou noirEn cas d'utilisation de pignons en polyuréthane, toute résistance nominale des tapis supérieure à 750 lbf/pied (10 900 N/m) est réduite à 750 lbf/pied (10 900 N/m). Tous les autres tapis conservent la résistance nominale publiée.La plage de température des pignons en polyuréthane est comprise entre 0 °F et 120 °F (-18 °C et 49 °C).Pour la disponibilité, veuillez contacter le service clientèle.										

Pignons en deux parties										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
Pignons en deux parties en polyuréthane (agréé FDA) ultra-résistant à l'abrasion										
10 (4,89 %)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		1,5		40
12 (3,41 %)	7,7	196	7,5	191	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92 %)	10,3	262	10,1	257	1,5	38				
<ul style="list-style-type: none">• Disponible en polyuréthane naturel, conforme aux normes FDA et ultra-résistant à l'abrasion• En cas d'utilisation de ces pignons, toute résistance nominale des tapis supérieure à 750 lbf/pied (10 900 N/m) est réduite à 750 lbf/pied (10 900 N/m). Tous les autres tapis conservent leur résistance nominale publiée.• La variation de température doit être comprise entre -40°F (-40°C) et 160°F (70°C).• Les dimensions des clavettes impériales de pignons à alésage rond sont conformes à la norme AN-SI B17.1-1967 (R1989) et les dimensions des clavettes métriques sont conformes à la norme DIN 6885.• Contactez le service clientèle d'Intralox pour connaître la disponibilité des pignons en polyuréthane.										
Pignons en deux parties en métal résistant à l'abrasion										
8 (7,61 %)	5,2	132	5,0	127	1,7	43		1,5, 2,5		40, 60
10 (4,89 %)	6,5	165	6,2	157	1,7	43				
12 (3,41 %)	7,7	196	7,5	191	1,7	43				
16 (1,92 %)	10,3	262	10,1	257	1,7	43				
<ul style="list-style-type: none">• Disponible en acier inoxydable avec plaques de jonction en polypropylène• Plage de température : 34 °F à 220 °F (1 °C à 104 °C).										

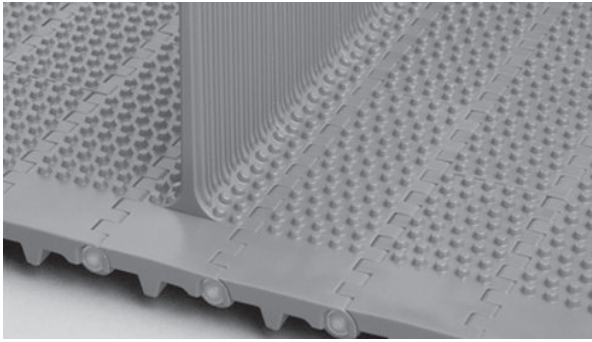
Taquets lisses ^a		
Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles
pouce(s)	mm	
1	25	Polypropylène, polyéthylène, acétal, nylon
2	51	
3	76	
4	102	
6	152	
<ul style="list-style-type: none"> • Les taquets lisses sont lisses des deux côtés. • Les taquets sont disposés au centre du module de support et font partie intégrante du tapis. Aucun dispositif de fixation n'est nécessaire. • Une extension peut être soudée à 45 degrés pour obtenir un taquet cintré. • Des hauteurs de taquet personnalisées sont disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox. • Retrait minimal sans écailles de rive : 1,3 pouce (33 mm). 		
^a Pour connaître la disponibilité, contactez le service clientèle d'Intralox.		

TAPIS RECTILIGNES

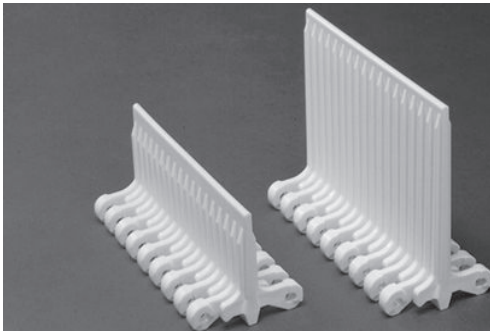
Taquets Base Flat Top (anti-adhérents)

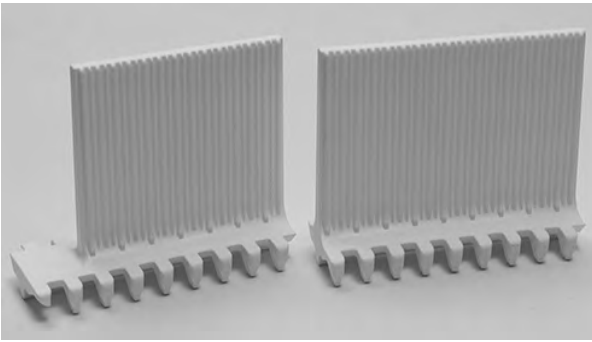
Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
4	102	Polypropylène, polyéthylène, acétal	
<ul style="list-style-type: none">Les taquets sont disposés au centre du module de support et font partie intégrante du tapis. Aucun dispositif de fixation n'est nécessaire.Des hauteurs de taquet personnalisées sont disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.Retrait minimal sans écailles de rive : 1,3 pouce (33 mm).			

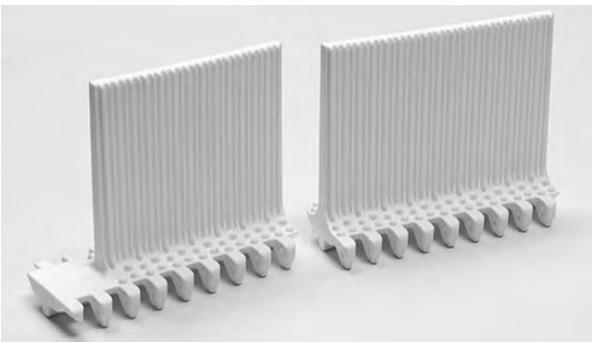
Taquets Base Nub Top (anti-adhérents doubles)


Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
4	102	Polypropylène, polyéthylène, acétal	
<ul style="list-style-type: none">• Les nervures verticales anti-adhérentes sont situées de chaque côté du taquet.• Les taquets sont disposés au centre du module de support et font partie intégrante du tapis. Aucun dispositif de fixation n'est nécessaire.• Des hauteurs de taquet personnalisées sont disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.• Retrait minimal sans écailles de rive : 1,3 pouce (33 mm).			

Taquets Base Flush Grid (anti-adhérents)

Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
2	51	Polypropylène, polyéthylène, acétal, Chem-Blox™, polypropylène détectable A22	
4	102		
<ul style="list-style-type: none">• Les nervures verticales anti-adhérentes sont situées de chaque côté du taquet.• Les taquets sont disposés au centre du module de support et font partie intégrante du tapis. Aucun dispositif de fixation n'est nécessaire.• Compatible uniquement avec le tapis Flush Grid Nub Top.• Retrait moulé de 1,3 pouce (33 mm) disponible.• Des hauteurs de taquet personnalisées sont disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.• Retrait minimal sans écaille de rive : 1,3 pouce (33 mm).			

Taquets Open Hinge anti-adhérents et résistants aux chocs			
Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
4	102	Acétal, polypropylène, polyéthylène	
<ul style="list-style-type: none"> Les taquets sont disposés au centre du module de support et font partie intégrante du tapis. Aucun dispositif de fixation n'est nécessaire. Disponibles avec un retrait moulé de 1,3 pouce (33 mm). Des hauteurs de taquet personnalisées sont disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox. Retrait minimal sans écailles de rive : 1,3 pouce (33 mm). 			

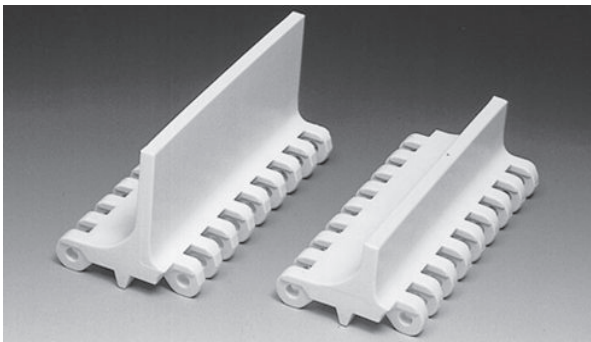
Taquets Open Hinge Nub Top anti-adhérents et résistants aux chocs			
Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
4	102	Acétal, polypropylène, polycétone	
<ul style="list-style-type: none"> Les taquets sont disposés au centre du module de support et font partie intégrante du tapis. Aucun dispositif de fixation n'est nécessaire. Disponibles avec un retrait moulé de 1,3 pouce (33 mm). Des hauteurs de taquet personnalisées sont disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox. Retrait minimal sans écailles de rive : 1,3 pouce (33 mm). 			

Taquets latéraux extra-robustes			
Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
4	102	PK, acétal	
<ul style="list-style-type: none"> Les taquets sont disposés au centre du module de support et font partie intégrante du tapis. Aucun dispositif de fixation n'est nécessaire. Disponible avec un retrait moulé de 1,3 pouce (33 mm) et de 2 pouces (51 mm). Contactez le service clientèle Intralox pour obtenir des conseils sur les retraits. Les taquets peuvent être coupés sur mesure. Hauteur minimale : 1,0 pouce (25,4 mm). Les taquets lisses sont lisses des deux côtés. Contactez le service clientèle Intralox pour connaître les directives relatives au retrait. 			

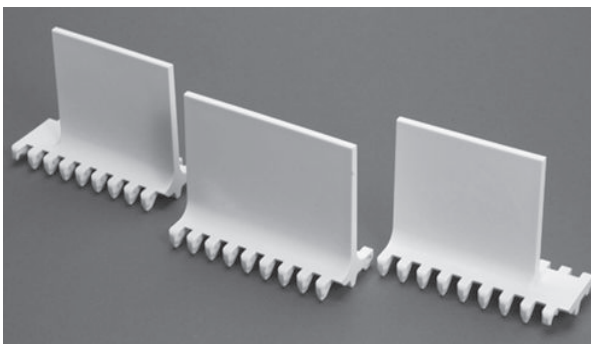
TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 800

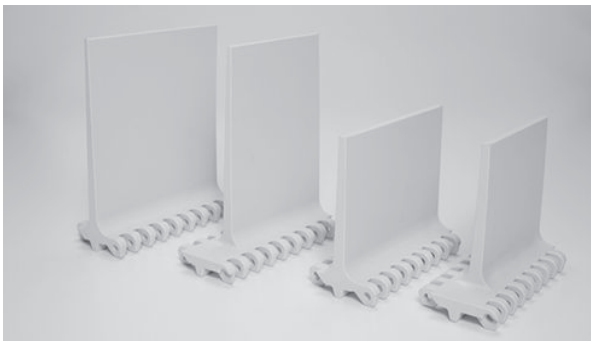
Taquets résistants aux chocs

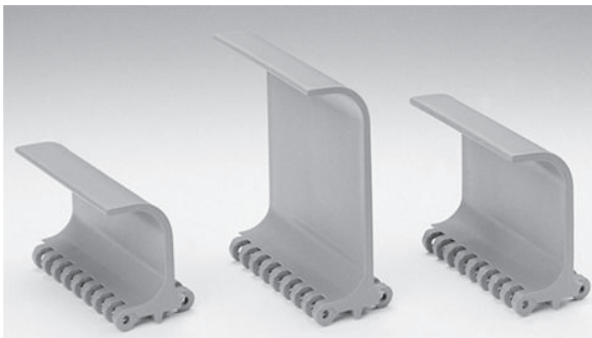
Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
1	25	Acétal, acétal détectable par rayons X	
2	51		
3	76		
4	102		
<ul style="list-style-type: none">Les taquets sont disposés au centre du module de support et font partie intégrante du tapis. Aucun dispositif de fixation n'est nécessaire.Des hauteurs de taquet personnalisées sont disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.Retrait minimal sans écailles de rive : 1,3 pouce (33 mm).			


Taquets Open Hinge résistants aux chocs

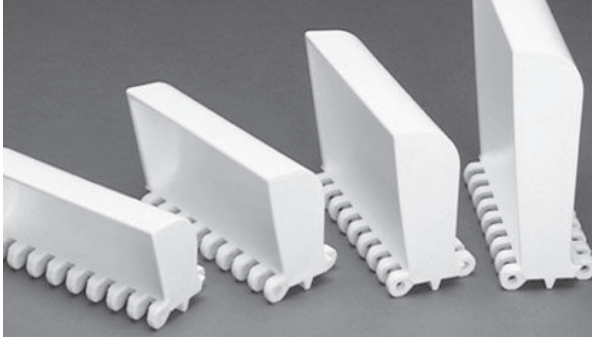
Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
4	102	Polypropylène, polyéthylène, acétal, acétal détectable par rayons X, ChemBlox™, PK	
6	152	Polypropylène, polyéthylène, acétal	
<ul style="list-style-type: none">Les taquets sont disposés au centre du module de support et font partie intégrante du tapis. Aucun dispositif de fixation n'est nécessaire.Hauteur standard de 4 pouces (102 mm) avec possibilité de découpe sur mesure en fonction de l'application.Disponible avec un retrait moulé de 1,3 pouce (33 mm) et de 2 pouces (51 mm).Retrait minimal sans écaille de rive : 1,3 pouce (33 mm).			

Taquets Tough (Robuste)

Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
4	102		
6	152		
<ul style="list-style-type: none">• Les taquets sont disposés au centre du module de support et font partie intégrante du tapis. Aucun dispositif de fixation n'est nécessaire.• Des hauteurs de taquet personnalisées sont disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.• Retrait moulé de 2 pouces (51 mm) disponible.• Retrait minimal sans écailles de rive : 1,3 pouce (33 mm).			

Taquets incurvés			
Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
3	76		
4	102		
6	152		
<ul style="list-style-type: none">• Les taquets sont disposés au centre du module de support et font partie intégrante du tapis. Aucun dispositif de fixation n'est nécessaire.• Les taquets à godets et les taquets incurvés peuvent être recoupés et combinés pour composer des tapis personnalisés. Contactez le service clientèle Intralox pour obtenir des informations sur les produits et leur disponibilité.• Retrait minimal sans écailles de rive : 1,3 pouce (33 mm).			

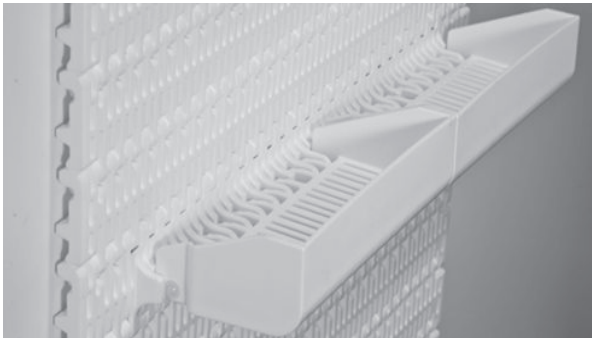
Taquets latéraux incurvés extra-robustes			
Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
4	102		
6	152		
<ul style="list-style-type: none"> Les taquets sont disposés au centre du module de support et font partie intégrante du tapis. Aucun dispositif de fixation n'est nécessaire. Les taquets à godets et les taquets incurvés peuvent être recoupés et combinés pour composer des tapis personnalisés. Contactez le service clientèle Intralox pour obtenir des informations sur les produits et leur disponibilité. Retrait minimal sans écaille de rive : 1,3 pouce (33 mm). Contactez le service clientèle Intralox pour obtenir des conseils sur les retraits. 		PK, acétal	

Taquets à godets			
Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
2,25 ^a	57 ^a	Polypropylène, polyéthylène, acétal	
3	76		
4	102		
6	152		
<ul style="list-style-type: none">• Les taquets sont disposés au centre du module de support et font partie intégrante du tapis. Aucun dispositif de fixation n'est nécessaire.• Les taquets à godets et les taquets incurvés peuvent être recoupés et combinés pour composer des tapis personnalisés. Contactez le service clientèle Intralox pour obtenir des informations sur les produits et leur disponibilité.• Retrait minimal sans écaille de rive : 1,3 pouce (33 mm).			
^a Le taquet à godets de 2,25 pouces (57 mm) est disponible en polypropylène uniquement.			

TAPIS RECTILIGNES

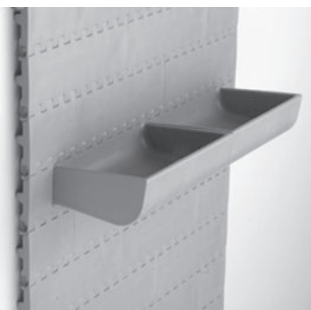
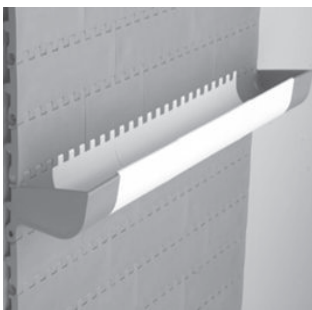

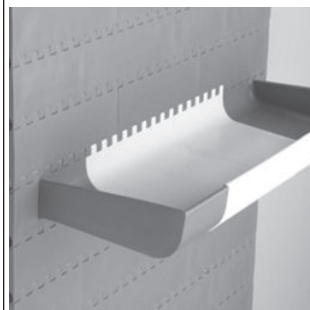
Taquets à godets et taquets incurvés perforés en 3 parties

Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles
pouce(s)	mm	
4	102	Polypropylène, polyéthylène ^a , acétal ^a
<ul style="list-style-type: none">• Les taquets sont composés de 3 pièces : la base du module, le corps du taquet et l'axe.• Les ouvertures améliorent l'égouttage dans les montées.• Le taquet a une surface ajourée à 30 %.• Le tapis a une surface ajourée à 0 %. La base du module est de la série S800 Flat Top Open Hinge.• Les taquets peuvent être découpés et combinés pour obtenir des tapis sur mesure. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.• Ne pas utiliser avec les tapis des séries S800 Perforated Flat Top (version nervurée avec surface ajourée à 18 %) et S800 Flush Grid Nub Top.• Le profil de godet présente un jeu de 0,27 pouce (6,9 mm) entre la surface supérieure du tapis et la surface inférieure du panneau latéral du godet.• Dimensions approximatives des ouvertures sur la surface du taquet : 0,130 pouce (3,3 mm) × 2,40 pouces (70,0 mm).• Retrait minimal sans écaille de rive : 2,00 pouces (50,8 mm).		

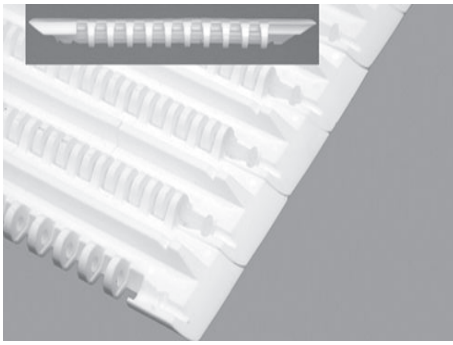


^a Pour connaître la disponibilité, contactez le service clientèle d'Intralox.

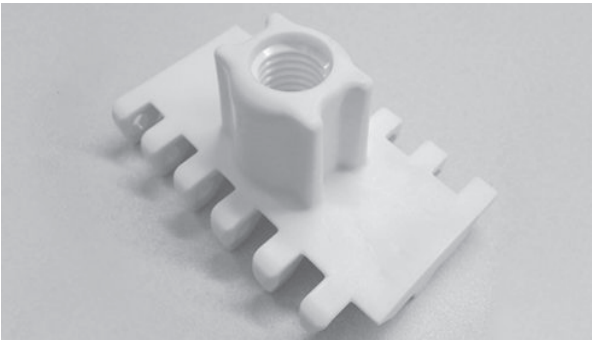
Combinaison de taquets à godets et de taquets incurvés

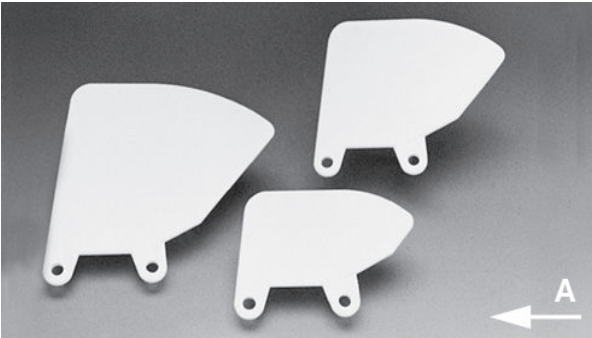
			
6 pouces (152 mm) avec retrait	3 pouces (76 mm) sans retrait	4 pouces (102 mm) sans retrait	6 pouces (152 mm) avec taquet à godets et taquets incurvés avec retrait
Les taquets à godets et les taquets incurvés peuvent être recoupés et combinés pour composer des tapis personnalisés. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.			

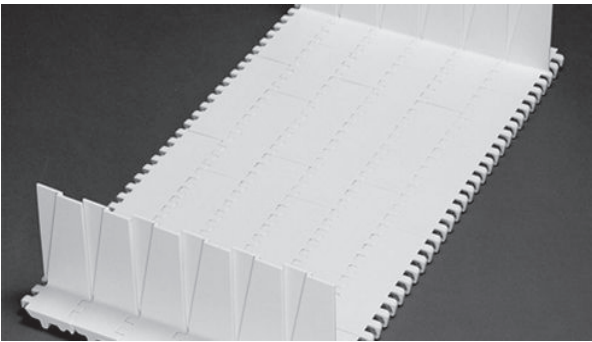
Bord conique

Matériaux disponibles	Angle d'inclinaison	
Polypropylène, acétal	28,8°	
<ul style="list-style-type: none"> Compatible avec les tapis S800 Flat Top et S800 Mesh Top. Conçu pour accepter les axes en plastique avec tête. Les axes en acier peuvent être immobilisés avec de petits axes en plastique. 		

SÉRIE 800

Accessoires à corps fileté	
Matériaux disponibles	
Acétal	
<ul style="list-style-type: none"> Se fixent sur les modules Série 800 Open Hinge Flat Top de 4 pouces (102 mm) de largeur. Filetage 3/4 pouces-10. Communément utilisés sur les ensembles à picots pour le processus de désossement manuel de la volaille. 	

Écailles de rive		
Dimensions disponibles		Matériaux disponibles
pouce(s)	mm	
2	51	Polypropylène, polyéthylène, polycarbonate, acétal
3	76	
4	102	
6	152	
<ul style="list-style-type: none"> La conception à chevauchement standard garantit le maintien des produits. Se fixe au tapis à l'aide d'axes de charnière. Aucun autre dispositif de fixation n'est nécessaire. Non compatible avec les tapis Mesh Top Installez les écailles de rive de sorte que la règle soit le bord d'attaque et que les fins de chaîne soient inclinées vers l'intérieur, en direction du produit. C'est ce que l'on appelle une orientation adaptée aux produits. Sur demande, les fins de chaîne peuvent être inclinées vers l'extérieur, en direction des côtés du convoyeur. Lorsque le tapis s'enroule sur des pignons de 6 et 8 dents, les écailles de rive s'écartent en éventail, ce qui crée une ouverture à leur sommet pouvant laisser passer des produits de petite taille. Les écailles de rive restent parfaitement fermées lorsque le tapis s'enroule sur des pignons de 10, 12 et 16 dents. Espacement standard entre les écailles de rive et le bord du taquet : 0,3 pouce (8 mm) Retrait minimal : 0,7 pouce (18 mm) à l'exception de Flush Grid qui est de 1,3 pouce (33 mm). 0,16 pouce (4 mm) d'épaisseur avec chevauchement de 0,33 pouce (8 mm) 		 <p>A sens de défilement</p>

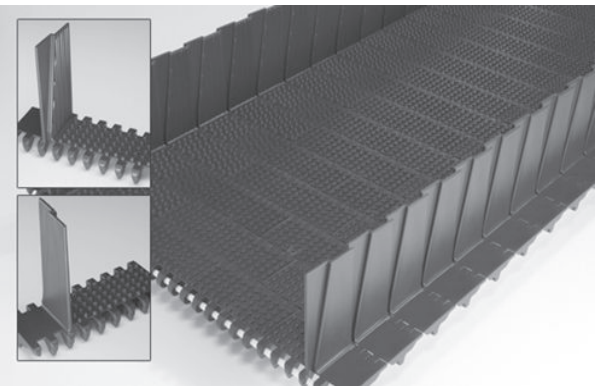
Écailles de rive moulées		
Dimensions disponibles		Matériaux disponibles
pouce(s)	mm	
4	102	Polypropylène, polyéthylène, acétal
<ul style="list-style-type: none"> Moulées et faisant partie intégrante du tapis, sans fixation requise. Font partie de la gamme de produits EZ Clean d'Intralox. Les écailles de rive à chevauchement s'ouvrent totalement lorsqu'elles s'enroulent autour du pignon, permettant un accès plus important durant le nettoyage. Les écailles de rive s'ouvrent partiellement au passage du casse positif des convoyeurs élévateurs. Les écailles de rive peuvent être raccordées à tous les tapis S800 à l'exception des tapis Flat Top, Perforated Flat Top (surface ajourée à 18 %) et Flush Grid Nub Top. Hauteur standard de 4 pouces (102 mm) avec possibilité de découpe sur mesure en fonction de l'application. Retrait moulé : 1,3 pouce (33 mm). Rayon de contre-inflexion minimal : 12 pouces (305 mm). 		

TAPIS RECTILIGNES

Écailles de rive moulées Nub Top

Dimensions disponibles		Matériaux disponibles
pouce(s)	mm	
4	102	Acétal, polypropylène

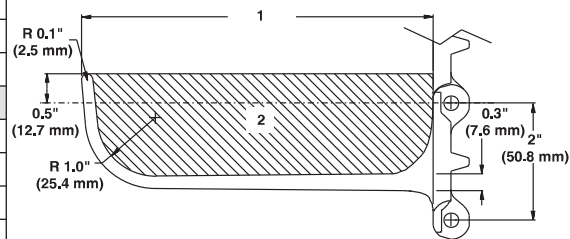
- Moulées et faisant partie intégrante du tapis, sans fixation requise.
- Font partie de la gamme de produits EZ Clean d'Intralox.
- La conception Nub Top et la fonctionnalité anti-adhérente vous offrent une surface de transport non adhérente pour un dégagement et une facilité de nettoyage exceptionnels.
- Les écailles de rive à chevauchement s'ouvrent totalement lorsqu'elles s'enroulent autour du pignon, permettant un accès plus important durant le nettoyage. Les écailles de rive s'ouvrent partiellement au passage du casse positif des convoyeurs élévateurs.
- Les écailles de rive peuvent être raccordées à tous les tapis Série 800 à l'exception des tapis Série 800 Perforated Flat Top (surface ajourée à 18 %) et Série 800 Flush Grid Nub Top.
- Hauteur standard de 4 pouces (102 mm) avec possibilité de découpe sur mesure en fonction de l'application.
- Retrait moulé : 1,3 pouce (33 mm).
- Rayon de contre-inflexion minimal : 12 pouces (305 mm).



Coupe transversale d'un taquet incurvé/à godets pour plan incliné vertical

pouce(s)	mm	pouces ²	mm ²
Hauteur des taquets incurvés		Surface	
3	76	4,3	2 774
4	102	6,0	3 871
6	152	9,5	6 129
Hauteur de godet		Surface	
2,25	57	2,3	1 484
3,00	76	4,3	2 774
4,00	102	6,0	3 871
6,00	152	9,5	6 129

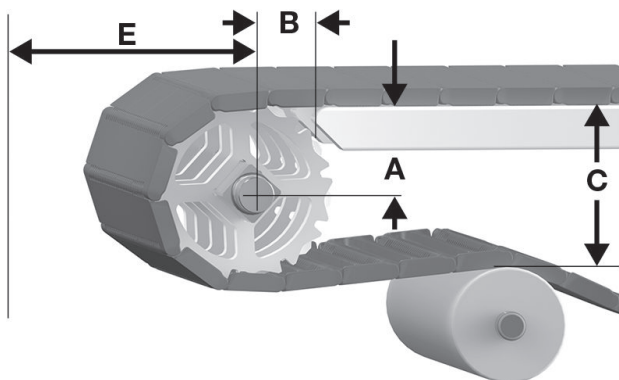
- Espacement minimal des rangs : 6 pouces (152 mm) pour les taquets incurvés/à godets de 6 pouces (152 mm), et 4 pouces (102 mm) pour toutes les autres tailles.
- Profondeur des taquets incurvés/à godets : 1,625 pouce.



1 hauteur
2 zone

DIMENSIONS DU BÂTI DU CONVOYEUR

Tous les convoyeurs conçus pour être utilisés avec les tapis Intralox ont des exigences de dimension spécifiques. Ces dimensions sont indiquées dans le tableau suivant. Pour obtenir une description complète de ces dimensions, reportez-vous à la section [Dimensions du bâti](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.



- A** distance verticale entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail, $\pm 0,03$ pouce (1 mm)
B distance horizontale entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail, $\pm 0,125$ pouce (3 mm)
C distance verticale entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour
E distance horizontale minimale entre l'axe central de l'arbre et les autres composants

Figure 22: Dimensions d'entraînement A, B, C et E

S800 Dimensions du bâti du convoyeur										
Caractéristiques des pignons			A		B		C		E	
Diamètre primitif		Nombre de dents	Plage (ordre croissant) ^a		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
Flat Top, Flush Grid, Mesh Top, Open Hinge Flat Top, Open Hinge Flat Top avec Heavy-Duty Edge, SeamFree Open Hinge Flat Top, Tough Flat Top, Perforated Flat Top (tous les styles)										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,00	102	2,38	60
5,2	132	8	2,09-2,29	53-58	2,00	51	5,20	132	2,98	76
6,5	165	10	2,78-2,94	71 à 75	2,16	55	6,50	165	3,63	92
7,7	196	12	3,41-3,54	87-90	2,45	62	7,70	196	4,23	107
10,3	262	16	4,74-484	120-123	2,84	72	10,30	262	5,53	140
Mini Rib										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,13	105	2,50	64
5,2	132	8	2,09-2,29	53-58	2,00	51	5,33	135	3,10	79
6,5	165	10	2,78-2,94	71 à 75	2,16	55	6,63	168	3,75	95
7,7	196	12	3,41-3,54	87-90	2,45	62	7,83	199	4,35	110
10,3	262	16	4,74-484	120-123	2,84	72	10,43	265	5,65	144
Flush Grid Nub Top, Nub Top, SeamFree Open Hinge Nub Top										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,10	104	2,48	63
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	1,98	50	5,33	135	3,09	78
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,18	55	6,57	167	3,71	94
7,7	196	12	3,42-3,55	87-90	2,43	62	7,83	199	4,34	110
10,3	262	16	4,72-4,81	120-122	2,88	73	10,35	263	5,60	142
Cone Top, Open Hinge Cone Top, SeamFree Open Hinge Cone Top										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,13	105	2,50	64
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	1,98	50	5,35	136	3,11	79
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,18	55	6,60	168	3,74	95
7,7	196	12	3,42-3,55	87-90	2,43	62	7,85	199	4,36	111
10,3	262	16	4,72-4,81	120-122	2,88	73	10,38	264	5,63	143
Roller Top										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,44	113	2,81	71
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	1,98	50	5,66	144	3,43	87
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,18	55	6,91	176	4,05	103
7,7	196	12	3,42-3,55	87-90	2,43	62	8,17	207	4,68	119
10,3	262	16	4,72-4,81	120-122	2,88	73	10,69	272	5,94	151
Raised Rib										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,28	109	2,65	67
5,2	132	8	2,09-2,29	53-58	2,00	51	5,48	139	3,25	83
6,5	165	10	2,78-2,94	71 à 75	2,16	55	6,78	172	3,90	99
7,7	196	12	3,41-3,54	87-90	2,45	62	7,98	203	4,50	114
10,3	262	16	4,74-484	120-123	2,84	72	10,58	269	5,80	147
Round Friction Top										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,74	44	4,16	106	2,53	64
5,2	132	8	2,09-2,29	53-58	2,00	51	5,36	136	3,13	80
6,5	165	10	2,78-2,94	71 à 75	2,17	55	6,66	169	3,78	96
7,7	196	12	3,40-3,54	86-90	2,45	62	7,86	200	4,38	111
10,3	262	16	4,74-484	120-123	2,84	72	10,46	266	5,68	144

^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.

^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.

JEU PLAQUE MORTE/TAPIS

La plupart des convoyeurs nécessitent un espace à chaque point de transfert pour prendre en charge l'effet polygonal. Les dimensions d'espacement minimum sont indiquées dans le tableau suivant. Pour plus d'informations, consultez la section [Jeu plaque morte/tapis](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

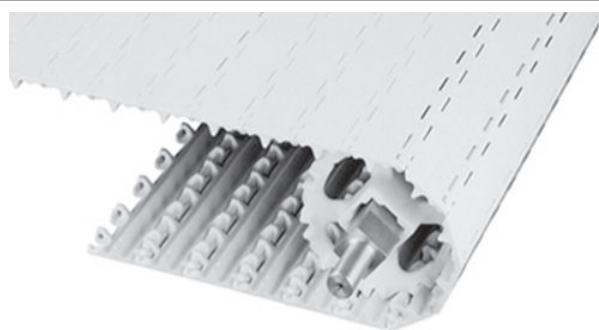
TAPIS RECTILIGNES

S800 Espacement plaque morte/tapis				
Description des pignons			Espacement minimal	
Diamètre primitif		Nombre de dents		
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm
4,0	102	6	0,268	6,8
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4
10,3	262	16	0,098	2,5

SÉRIE 800

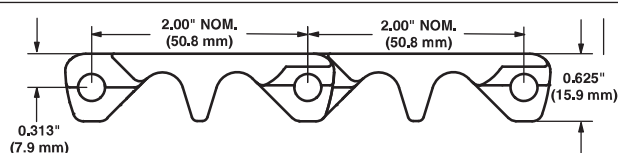
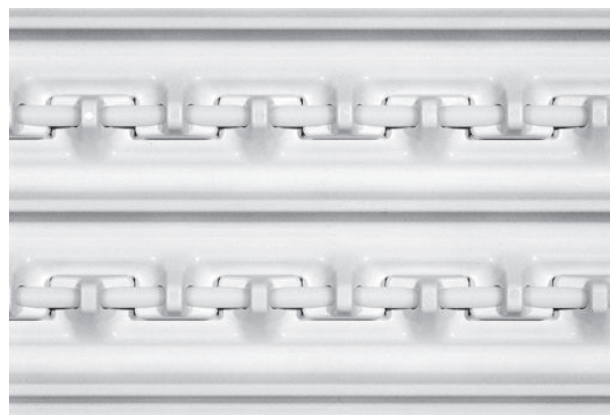
SeamFree™ Minimum Hinge Flat Top

	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	6	152
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimension des ouvertures	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- Surface lisse non ajourée, à bords entièrement plans.
- Angles parfaitement sculptés et arrondis sans poche ni angle aigu susceptible d'accrocher et de retenir les débris.
- Les charnières Cam-link offre une meilleure hygiène grâce à une meilleure exposition des charnières et des axes pendant que le tapis avance autour des pignons.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- La barre d'entraînement sur le dessous de ce tapis canalise l'eau et les débris vers l'extérieur du tapis pour un nettoyage plus facile et plus rapide. La barre d'entraînement a prouvé sa grande efficacité lors des tests sur site et dans nos usines.
- Conçu pour être utilisé avec les pignons inclinés EZ Clean S800. Également compatible avec les pignons standard EZ Clean S800.
- Les tapis dont la largeur est supérieure à 36 pouces (914 mm) sont composés de plusieurs modules par rangée, mais les jonctions de modules sont réduites au minimum.



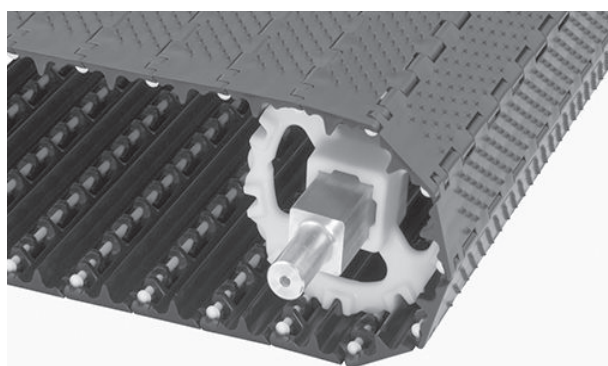
Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Acétal	275	4 010	-50 à 200	-46 à 93	2,19	10,68
Acétal	Polypropylène	250	3 650	34 à 200	1 à 93	2,13	10,41
Acétal	Polyéthylène	150	2 190	-50 à 150	-46 à 66	2,13	10,40
Polyéthylène	Acétal	200	2 920	-50 à 150	-46 à 66	1,50	7,32
Polyéthylène	Polyéthylène	150	2 190	-50 à 150	-46 à 66	1,44	7,05

TAPIS RECTILIGNES

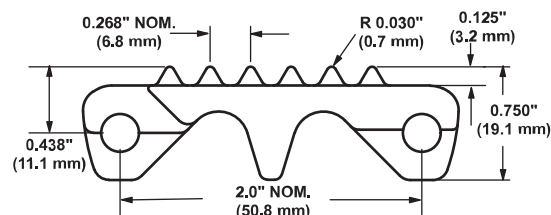
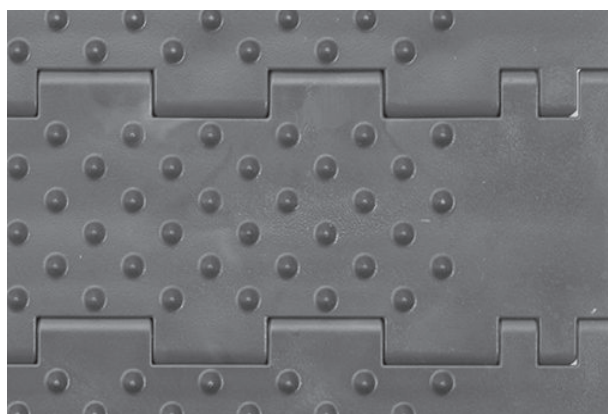
SeamFree™ Minimum Hinge Cone Top™

	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	6	152
Largeur maximale	36	914
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimension des ouvertures (approx.)	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface supérieure non ajourée à bords entièrement plans.
- Angles parfaitement sculptés et arrondis sans poche ni angle aigu susceptible d'accrocher et de retenir les débris.
- Les charnières Cam-link offrent une meilleure hygiène grâce à une meilleure exposition des charnières et des axes pendant que le tapis avance autour des pignons.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- La barre d'entraînement sur le dessous de ce tapis canalise l'eau et les débris vers l'extérieur du tapis pour un nettoyage plus facile et plus rapide. La barre d'entraînement a prouvé sa grande efficacité lors des tests sur site et dans nos usines.
- Non recommandé en cas d'accumulation de produits. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.
- Hauteur des picots : 0,125 pouce (3,2 mm).
- Espacement entre les picots : 0,268 pouce (6,88 mm).
- Retrait standard des picots : 1,3 pouce (33 mm).



Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lb/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Acétal	275	4 010	-50 à 200	-46 à 93	2,28	11,13
Acétal	Polypropylène	250	3 650	34 à 200	1 à 93	2,22	10,84
Acétal	Polyéthylène	150	2 190	-50 à 150	-46 à 66	2,22	10,84
Polyéthylène	Acétal	200	2 920	-50 à 150	-46 à 66	1,56	7,62
Polyéthylène	Polypropylène	150	2 190	-50 à 150	-46 à 66	1,50	7,32

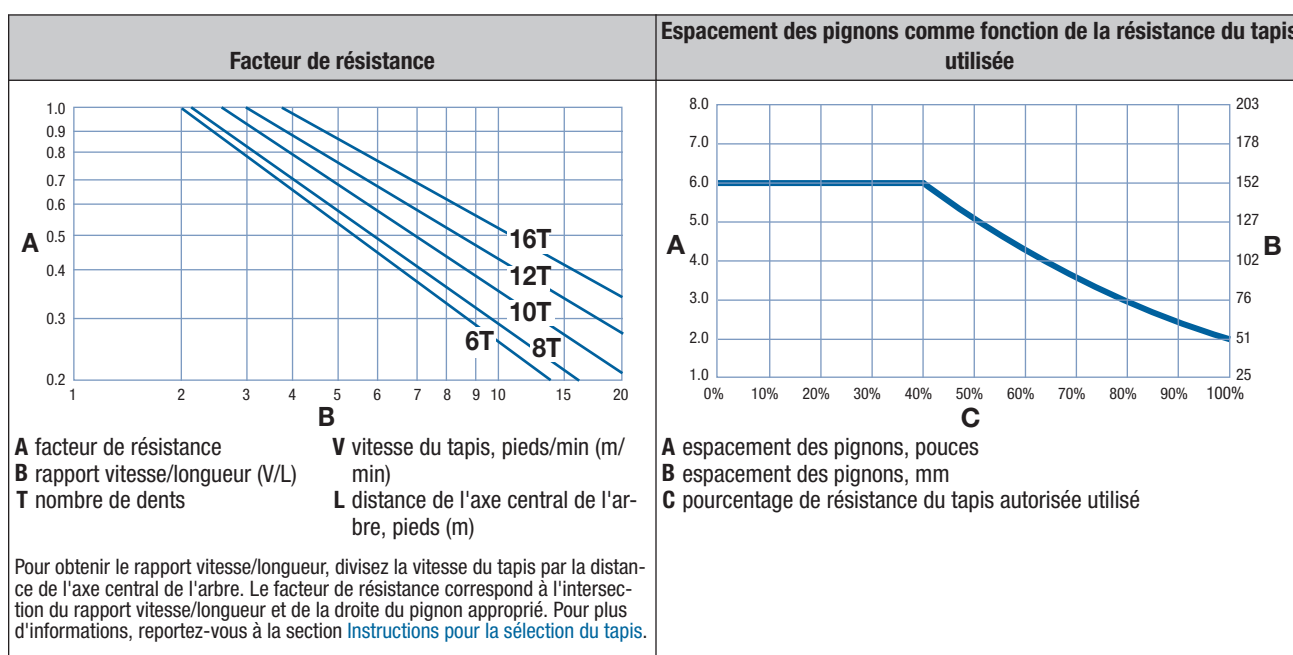
SÉRIE 850

Nombre de pignons et de supports				
Plage de largeur des tapis ^a		Nombre de pignons minimum par arbre ^b	Glissières	
pouce(s)	mm		Brin de travail	Brin de retour
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1 067	7	6	5
48	1 219	9	7	5
54	1 372	9	7	6
60	1 524	11	8	6
72	1 829	13	9	7
84	2 134	15	11	8
96	2 438	17	12	9
120	3 048	21	15	11
144	3 658	25	17	13
Pour les autres largeurs, utilisez un nombre impair de pignons avec un espacement d'axe central maximal de 6 pouces (152 mm). ^c			Espacement maximal de l'axe central de 9 pouces 229 mm	Espacement d'axe central maximal de 12 pouces 305 mm

^a Si la largeur du tapis dépasse la valeur indiquée dans le tableau, consultez le nombre minimal de pignons et de glissières de la plage de largeur directement supérieure. Les tapis sont disponibles par incréments de 1,0 pouce (25,4 mm) avec une largeur minimale de 2 pouces (51 mm). Si la largeur actuelle s'avère critique, contactez le service clientèle d'Intralox.

^b Nombre minimum. Des applications à charge lourde peuvent nécessiter des pignons supplémentaires. Les pignons en polyuréthane nécessitent un espacement d'axe central maximal de 4 pouces (102 mm).

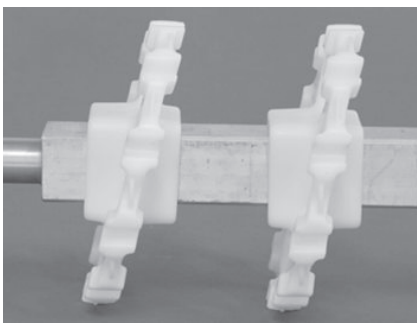
^c Verrouillez le pignon central. S'il n'y a que deux pignons, fixez-les du côté du dispositif moteur. Pour connaître l'emplacement des pignons fixes, voir [Circuits de retenue et décalage du pignon central](#).



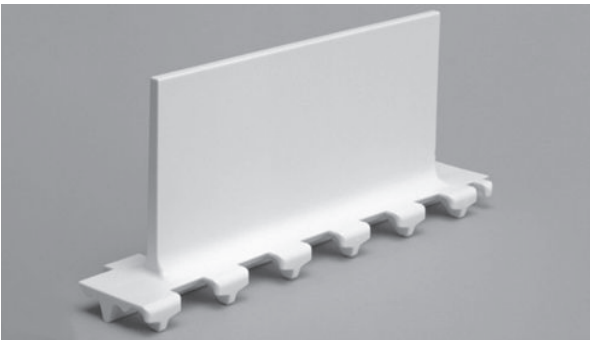
TAPIS RECTILIGNES

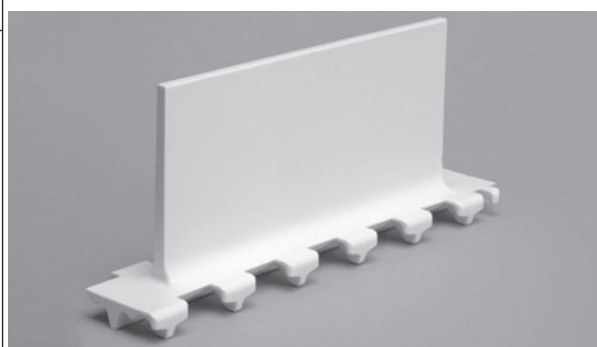
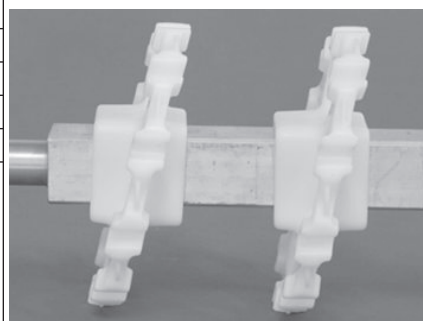
SÉRIE 850

Pignons en une partie										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
Pignons inclinés EZ Clean™ en acétal										
6 (13,40 %)	4,0	102	3,8	97	2,0	50,8		1,5		40
8 (7,61 %)	5,2	132	5,0	127	2,0	50,8		1,5		40
10 (4,89 %)	6,5	165	6,2	157	2,0	50,8		1,5		40
12 (3,41 %)	7,7	196	7,5	191	2,0	50,8		1,5		40
16 (1,92 %)	10,3	262	10,1	257	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
<ul style="list-style-type: none">• Disponible en acétal naturel• N'utilisez pas les pignons inclinés EZ Clean avec la Série 800 Mesh Top.• La plage de température de l'acétal est comprise entre -50 °F et 200 °F (-46 °C et 93 °C).										
Pignons inclinés EZ Clean™ en polypropylène										
8 (7,61 %)	5,2	132	5,0	127	2,0	50,8		1,5		40
10 (4,89 %)	6,5	165	6,2	157	2,0	50,8				40
<ul style="list-style-type: none">• Disponible en polypropylène bleu• Ce pignon n'est pas compatible avec la Série 800 Mesh Top.• Variation de température : de -20 °F à 220 °F (-29 °C à 104 °C).										



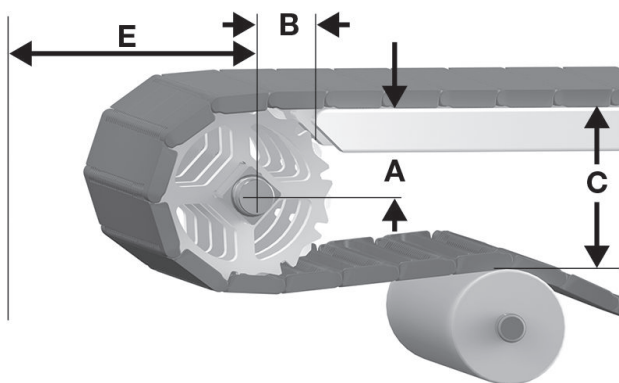
Taquets lisses		
Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles
pouce(s)	mm	
4	102	Acétal
<ul style="list-style-type: none">• Les taquets lisses sont lisses des deux côtés.• Les taquets sont disposés au centre du module de support et font partie intégrante du tapis. Aucun dispositif de fixation n'est nécessaire.• Les taquets SeamFree sont disponibles en 12 pouces (304 mm) de largeur. Des tapis à taquets d'une largeur supérieure à 12 pouces (304 mm) sont disponibles avec un montage réduit au minimum.• Des hauteurs de taquet personnalisées sont disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.• Retrait moulé de 1,3 pouce (33 mm) à partir de chaque bord.		





DIMENSIONS DU BÂTI DU CONVOYEUR

Tous les convoyeurs conçus pour être utilisés avec les tapis Intralox ont des exigences de dimension spécifiques. Ces dimensions sont indiquées dans le tableau suivant. Pour obtenir une description complète de ces dimensions, reportez-vous à la section [Dimensions du bâti](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.



- A** distance verticale entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail, $\pm 0,03$ pouce (1 mm)
B distance horizontale entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail, $\pm 0,125$ pouce (3 mm)
C distance verticale entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour
E distance horizontale minimale entre l'axe central de l'arbre et les autres composants

Figure 23: Dimensions d'entraînement A, B, C et E

S850 Dimensions du bâti du convoyeur										
Caractéristiques des pignons			A		B		C		E	
Diamètre primitif		Nombre de dents	Plage (ordre croissant) ^a		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
SeamFree Minimum Hinge Flat Top										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,00	102	2,38	60
5,2	132	8	2,09-2,29	53-58	2,00	51	5,20	132	2,98	76
6,5	165	10	2,78-2,94	71 à 75	2,16	55	6,50	165	3,63	92
7,7	196	12	3,41-3,54	87-90	2,45	62	7,70	196	4,23	107
10,3	262	16	4,74-484	120-123	2,84	72	10,30	262	5,53	140
SeamFree Minimum Hinge Cone Top										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,13	105	2,50	64
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	1,98	50	5,35	136	3,11	79
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,18	55	6,60	168	3,74	95
7,7	196	12	3,42-3,55	87-90	2,43	62	7,85	199	4,36	111
10,3	262	16	4,72-4,81	120-122	2,88	73	10,38	264	5,63	143

^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.

^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.

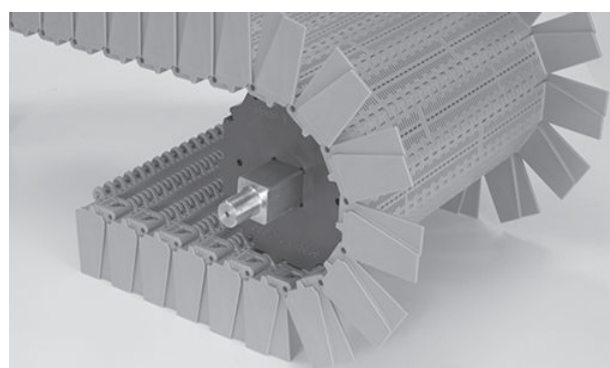
JEU PLAQUE MORTE/TAPIS

La plupart des convoyeurs nécessitent un espace à chaque point de transfert pour prendre en charge l'effet polygonal. Les dimensions d'espacement minimum sont indiquées dans le tableau suivant. Pour plus d'informations, consultez la section [Jeu plaque morte/tapis](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

S850 Espacement plaque morte/tapis				
Caractéristiques des pignons			Écart minimum	
Diamètre primitif		Nombre de dents		
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4

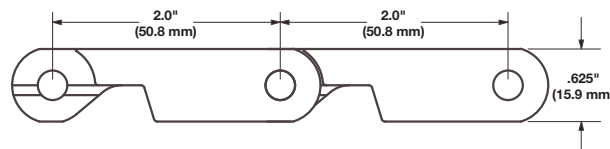
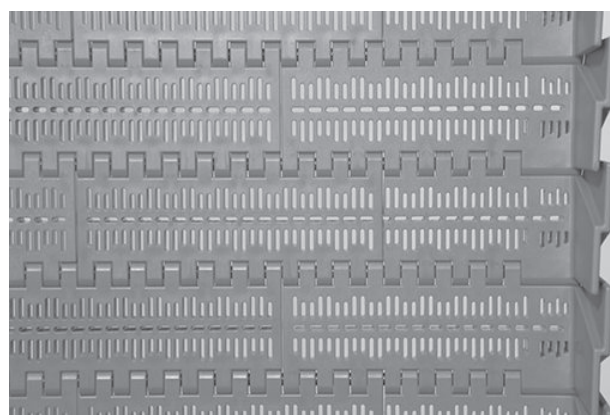
Medium Slot

	pouce(s)	mm
Pas	1,99	50,5
Largeur minimale	6,0	152
Largeur des incréments	0,66	17
Taille des ouvertures, linéaire	0,08 x 0,40	2,0 x 10,2
Taille des ouvertures, transversale	0,09 x 0,24	2,3 x 6,1
Surface ajourée	20 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Porte battante ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Disponible avec ou sans écailles de rive moulées. Spécifiez les écailles de rive lors de la commande.
- Les écailles de rive moulées sont alignées sur les bords du tapis pour une utilisation optimale de la surface du tapis.
- Le système de rétention axiale à porte flexible simplifie l'installation et la maintenance de routine.
- Le matériau polypropylène Enduralox augmente la résistance aux produits chimiques et aux variations de température.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- D'autres options d'axes en acier inoxydable sont disponibles sur demande.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Le système d'entraînement nécessite une tension résiduelle moins importante et se révèle moins sensible à l'élongation du tapis.
- La conception robuste réduit les risques de contamination.
- Pour les tapis dotés d'écailles de rive moulées, prévoyez un rayon de contre-inflexion minimal de 7,0 pouces (180 mm).



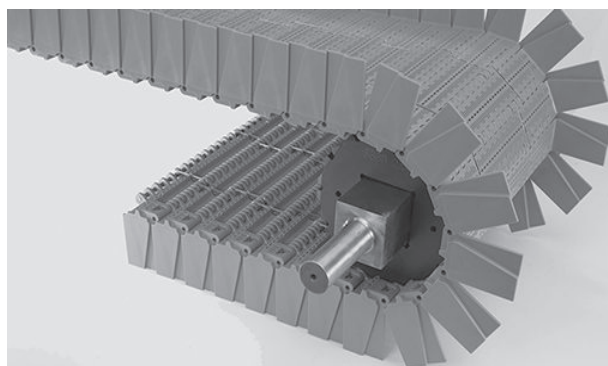
Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène Enduralox	Acier inoxydable	1 500	21 900	34 à 220	1 à 104	2,4	11,7

TAPIS RECTILIGNES

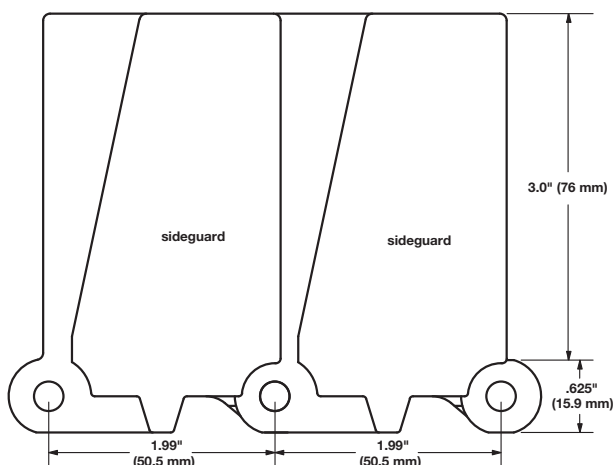
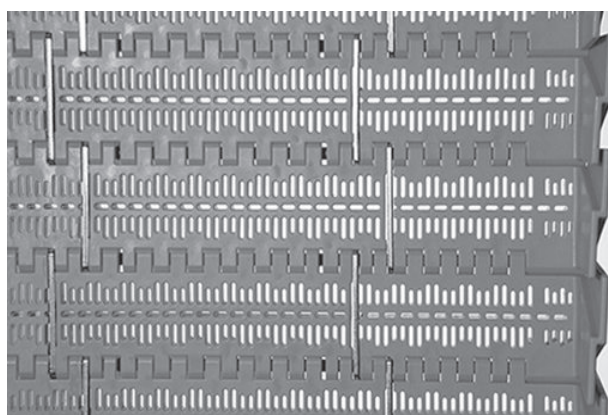
Medium Slot Stainless Steel Link (SSL)

	pouce(s)	mm
Pas	1,99	50,5
Largeur minimale	11,3	288
Largeur des incréments	0,66	17
Taille des ouvertures, linéaire	0,08 x 0,40	2,0 x 10,2
Taille des ouvertures, transversale	0,09 x 0,24	2,3 x 6,1
Surface ajourée	26 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Porte battante ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Disponible avec ou sans écailles de rive moulées. Spécifiez les écailles de rive lors de la commande.
- Les écailles de rive moulées sont alignées sur les bords du tapis pour une utilisation optimale de la surface du tapis.
- La conception robuste réduit les risques de contamination.
- Des maillons en acier inoxydable (SSL) sont intégrés dans la conception du tapis pour gérer les fortes charges et l'expansion thermique associées aux variations de température.
- Le système de rétention axiale à porte flexible simplifie l'installation et la maintenance de routine.
- Le matériau polypropylène Enduralox augmente la résistance aux produits chimiques et aux variations de température.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- D'autres options d'axes en acier inoxydable sont disponibles sur demande.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Le système d'entraînement nécessite une tension résiduelle moins importante et se révèle moins sensible à l'élongation du tapis.
- Pour les tapis dotés d'écailles de rive moulées, prévoyez un rayon de contre-inflexion minimal de 7 pouces (180 mm)



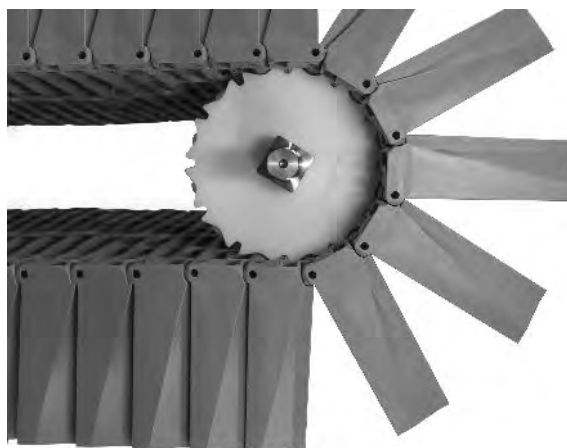
Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène Enduralox	Acier inoxydable	2 000	29 200	34 à 220	1 à 104	2,6	12,7

SÉRIE 888

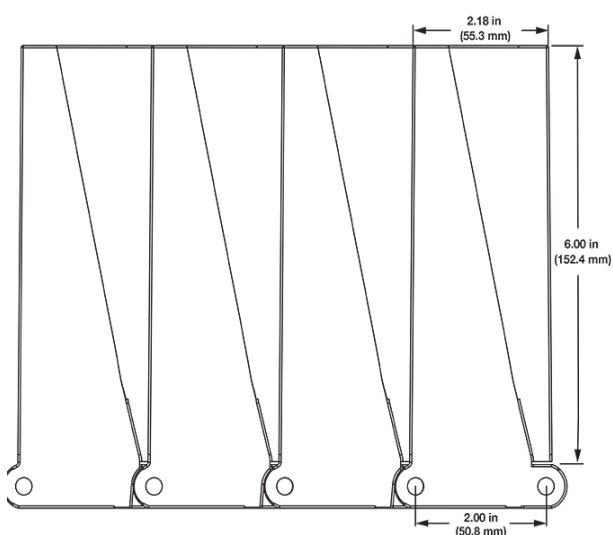
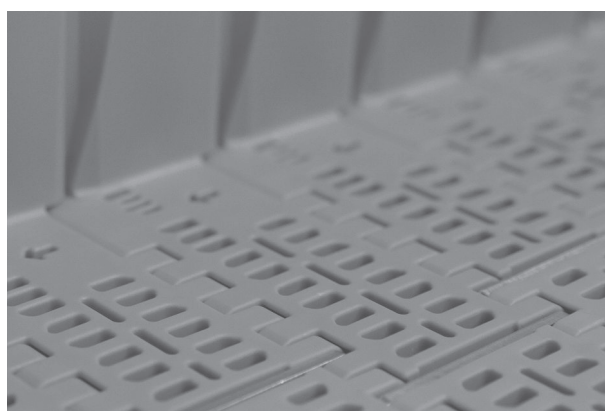
Large Slot Stainless Steel Link (SSL)

	pouce(s)	mm
Pas	1,99	50,5
Largeur minimale	16,0	406
Largeur des incréments	0,66	17
Taille des ouvertures, linéaire	0,16 x 0,39	4,1 x 9,9
Taille des ouvertures, transversale	0,12 x 0,50	3,0 x 12,7
Surface ajourée	22 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Porte battante ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Les écailles de rive moulées sont alignées sur les bords du tapis et permettent une utilisation optimale de la surface du tapis.
- La conception robuste réduit les risques de contamination.
- Le système de rétention axiale à porte flexible simplifie l'installation et la maintenance de routine.
- Des maillons en acier inoxydable (SSL) sont intégrés dans la conception du tapis pour gérer les fortes charges et l'expansion thermique associées aux variations de température.
- Matériau éprouvé, le polypropylène Enduralox augmente la résistance aux produits chimiques et aux variations de température.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- D'autres options d'axes en acier inoxydable sont disponibles sur demande.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Le système d'entraînement éprouvé nécessite une tension résiduelle moins importante et se révèle moins sensible à l'élongation du tapis.
- Prévoyez un rayon de contre-inflexion minimal de 7,5 pouces (190 mm).



Caractéristiques du tapis

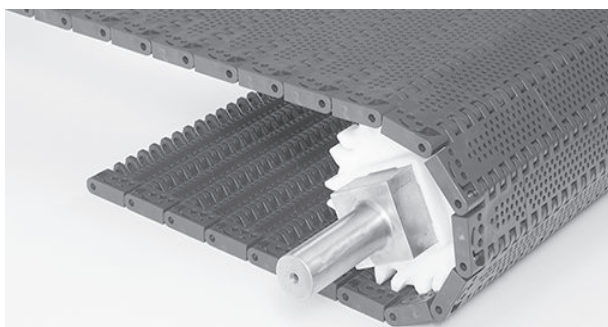
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène Enduralox	Acier inoxydable	2 000	29 200	34 à 220	1 à 104	2,6	12,7

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 888

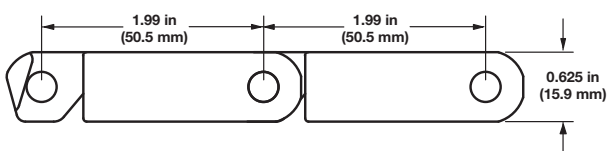
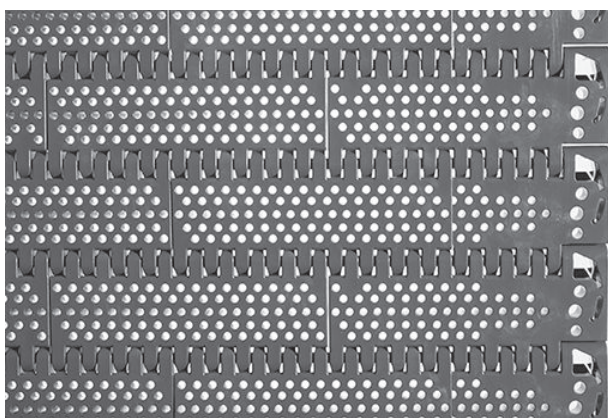
Round Hole Enhanced

	pouce(s)	mm
Pas	1,99	50,5
Largeur minimale	6	152,4
Largeur des incréments	0,66	16,8
Dimension des ouvertures	5/32 (0,156)	4
Surface ajourée	20%	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Porte battante ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface supérieure lisse à bords complètement plans.
- Conception améliorée et schéma de perforations de la série S800 Perforated Flat Top.
- Le schéma de perforations amélioré et la conception Open Hinge permettent un meilleur débit d'air et un égouttage accru.
- La conception du pignon S888 nécessite que tous les pignons soient maintenus en position sur les arbres d'entraînement et de renvoi.
- Pour maintenir un guidage correct, concevoir des convoyeurs avec des patins de guidage ou des dispositifs similaires.
- Un guide technique détaillé pour convoyeurs est disponible. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Retrait minimum du pignon : 2,0 pouces (50 mm) du bord du tapis.
- Jeu maximum entre le pignon et les circlips de retenue ou colliers : ne doit pas dépasser 0,125 pouces (3 mm) pour tous les pignons sur les arbres.



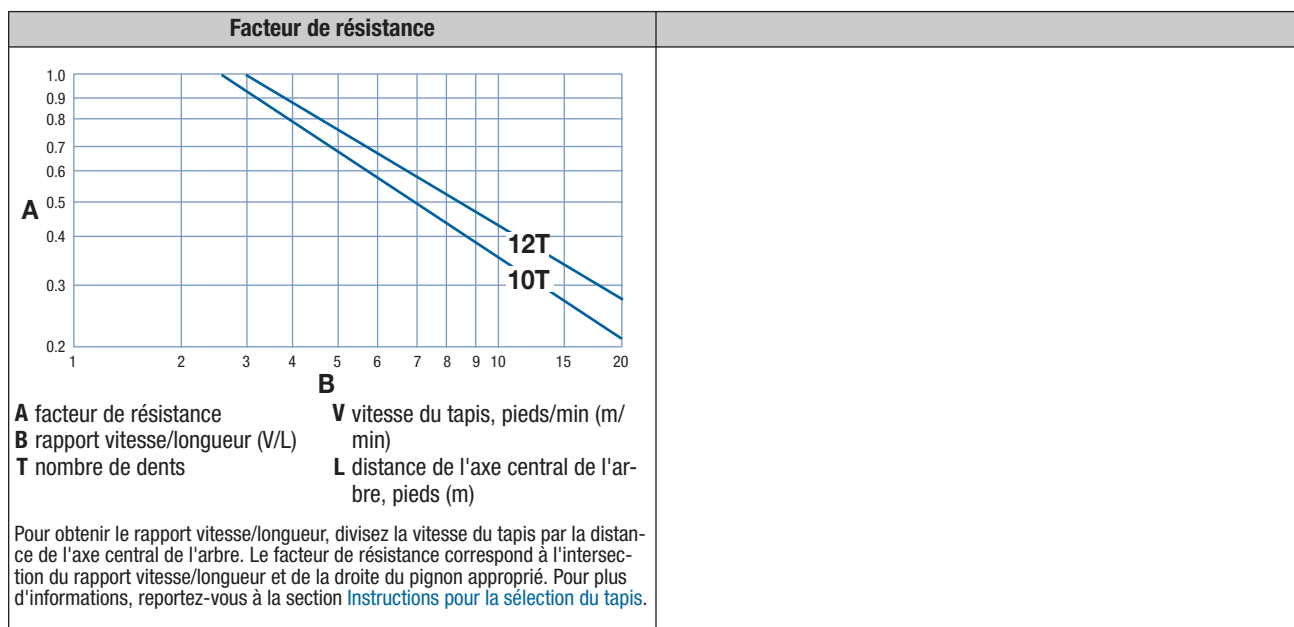
Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lb/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Acier inoxydable	1 500	21 900	-50 à 200	-46 à 93	3,10	15,14
Acétal détectable par rayons X	Acier inoxydable	1 500	21 900	-50 à 200	-46 à 93	3,1	15,14

Nombre de pignons et de supports							
Medium Slot (Ouverture moyenne), Round Hole Enhanced			Medium Slot SSL, Large Slot SSL			Tapis Medium Slot à glissière et SSL à grande ouverture	
Plage de largeur des tapis ^a		Nombre minimal de pignons par arbre ^b	Plage de largeur des tapis ^a		Nombre maximal de pignons par arbre ^b		
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm		Brin de travail	Brin de retour
6	152	2	22,6-28,0	575-711	6	2	2
8	203	2	28,6-30,6	727-778	7	2	2
10	254	2	31,3-35,3	795-897	8	3	2
12	305	3	36,0-40,6	914-1 032	9	3	2
14	356	3	41,3-46,0	1 049-1 167	10	3	3
16	406	3	46,6-48,0	1 184-1 218	11	3	3
18	457	3	48,6-52,6	1 235-1 336	12	3	3
20	508	5	53,3-58,6	1 353-1 489	13	4	3
24	610	5	59,3-64,6	1 506-1 641	14	4	3
30	762	5	65,3-66,6	1 658-1 692	15	5	4
32	813	7	67,3-72,6	1 709-1 844	16	5	4
36	914	7	73,3-79,9	1861-2030	17	5	4
42	1 067	7	80,6-84,6	2 047-2 148	18	6	5
48	1 219	9	85,3-87,9	2 165-2 233	19	7	5
54	1 372	9	88,6-91,9	2 250-2 335	20	7	6
60	1 524	11	92,6-95,2	2 351-2 419	21	8	6
72	1 829	13	95,9-98,6	2 436-2 504	22	9	7
84	2 134	15	99,2-103,2	2 521-2 622	23	11	8
96	2 438	17	103,9-109,2	2 639-2 774	24	12	9
120	3 048	21	109,9-118,6	2 791-3 011	25	15	11
144	3 658	25	119,2-119,9	3 028-3 045	26	17	13
Pour d'autres largeurs, utilisez un nombre impair de pignons avec un espacement d'axe central maximal de 6 pouces (152 mm)			Pour éviter toute interférence des pignons avec les maillons en acier inoxydable, reportez-vous aux instructions d'installation des pignons ou aux instructions d'installation et d'entretien des tapis.			Espacement d'axe central maximal de 12 pouces 305 mm	

^a Si la largeur du tapis dépasse la valeur indiquée dans le tableau, consultez le nombre minimal de pignons et de glissières de la plage de largeur directement supérieure. Les tapis sont disponibles par incréments de 0,66 pouce (16,8 mm) avec une largeur minimale de 2 pouces (51 mm). Si la largeur actuelle s'avère critique, contactez le service clientèle d'Intralox.


^b Verrouillez tous les pignons. Utilisez des colliers de verrouillage appropriés pour limiter le mouvement axial.

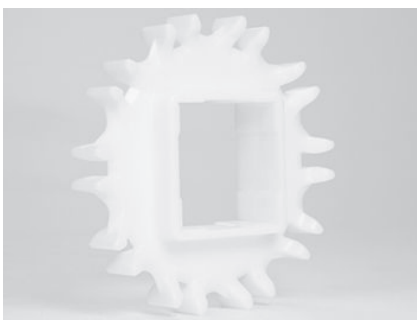


TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 888


Pignons en une partie										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles ^a			
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
Nylon										
10 (4,70 %)	6,5	165	6,2	157	1,0	25	Disponible sous forme de commande personnalisée.	50, 60, 70, 80, 90, 100	Disponible sous forme de commande personnalisée.	
12 (3,29 %)	7,78	196	7,5	191	1,0	25		50, 60, 70, 80, 90, 100	50, 60, 80, 90	
<ul style="list-style-type: none">Disponible en nylon noirVerrouillez chaque pignon en place sur l'arbre.Plage de température : -50 °F à 225 °F (-46 °C à 107 °C)										
Pignons en acétal résistant à l'accumulation										
10 (4,89 %)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		2,5		60 ^b
<ul style="list-style-type: none">Disponible en acétal naturel résistant aux accumulationsConçu pour fonctionner avec le tapis Round Hole Enhanced dans les applications de tunnel de surgélation. Contactez le service clientèle d'Intralox avant toute utilisation dans d'autres applications.Verrouillez chaque pignon en place sur l'arbre.Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C).										






^a Les dimensions des clavettes américaines de pignons à alésage rond sont conformes à la norme ANSI B17.1-1967 (R1989) et les dimensions des clavettes métriques sont conformes à la norme DIN 6885.

^b Disponible sous forme d'un alésage carré de 60 mm standard ou avec quatre encoches de rétention.

Pignons en nylatron en deux parties										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
12 (3,29 %)	7,7	196	7,5	191	1,5	38		3,5		
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en nylon naturel conforme aux normes FDA Plage de température : -50 °F à 225 °F (-46 °C à 107 °C) 										
										


Roue de support en nylatron					
Diamètre primitif		Tailles d'alésage disponibles			
pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
7,7	196		3,5		

• Disponible en nylon naturel conforme aux normes FDA



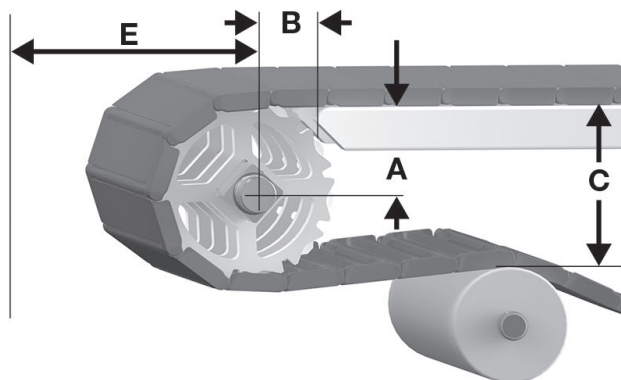
Écailles de rive universelles		
Hauteur disponible		Matériaux disponibles
pouce(s)	mm	
2	51	Polypropylène bleu
3	76	
4	102	
6	152	

• Font partie de la gamme de produits EZ Clean d'Intralox.
 • Se fixe au tapis à l'aide d'axes de charnière. Aucun autre dispositif de fixation n'est nécessaire.
 • Installez les écailles de rive de sorte que la règle soit le bord d'attaque et que les fins de chaîne soient inclinées vers l'intérieur, en direction du produit. C'est ce que l'on appelle une orientation adaptée aux produits. Sur demande, les fins de chaîne peuvent être inclinées vers l'extérieur, en direction des côtés du convoyeur.
 • Retrait minimal aux bords : 2,0 pouces (51 mm).
 • Rayon de contre-inflexion minimal : 4,5 pouces (115 mm).



DIMENSIONS DU BÂTI DU CONVOYEUR

Tous les convoyeurs conçus pour être utilisés avec les tapis Intralox ont des exigences de dimension spécifiques. Ces dimensions sont indiquées dans le tableau suivant. Pour obtenir une description complète de ces dimensions, reportez-vous à la section [Dimensions du bâti](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.



- A** distance verticale entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail, $\pm 0,03$ pouce (1 mm)
B distance horizontale entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail, $\pm 0,125$ pouce (3 mm)
C distance verticale entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour
E distance horizontale minimale entre l'axe central de l'arbre et les autres composants

Figure 24: Dimensions d'entraînement A, B, C et E

TAPIS RECTILIGNES

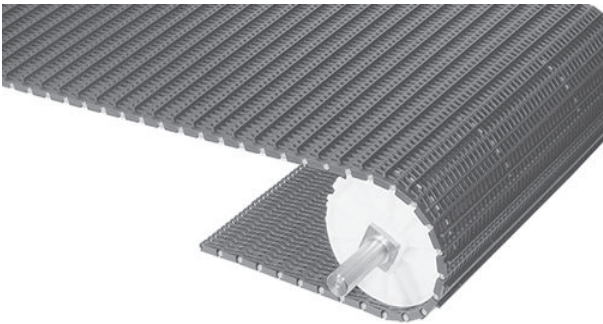
S888 Dimensions du bâti du convoyeur										
Caractéristiques des pignons			A		B		C		E	
Diamètre primitif		Nombre de dents	Plage (ordre croissant) ^a		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
Séries 888 Medium Slot, Medium Slot SSL, Large Slot SSL, Round Hole Enhanced										
6,5	165	10	2,77-2,925	70-74	3,00	76	6,5	165	3,61	92
7,7	196	12	3,42-3,55	87-90	3,00	76	7,9	201	4,24	108
^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.										

JEU PLAQUE MORTE/TAPIS

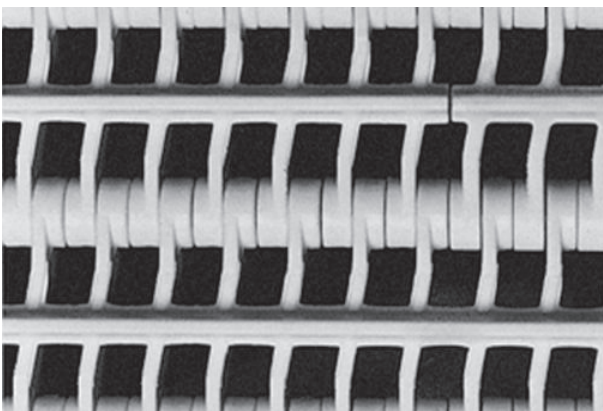
La plupart des convoyeurs nécessitent un espace à chaque point de transfert pour prendre en charge l'effet polygonal. Les dimensions d'espacement minimum sont indiquées dans le tableau suivant. Pour plus d'informations, consultez la section [Jeu plaque morte/tapis](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

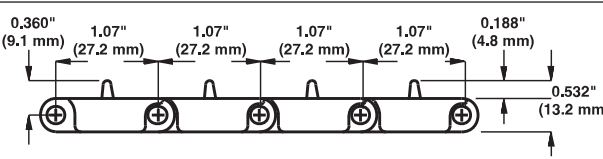
S888 Espacement plaque morte/tapis				
Caractéristiques des pignons			Écart minimum	
Diamètre primitif		Nombre de dents		
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4

Open Grid		
	pouce(s)	mm
Pas	1,07	27,2
Largeur minimale	2	51
Largeur des incréments	0,33	8,4
Dimension des ouvertures (approx.)	0,24 (0,28)	6,1 (7,1)
Surface ajourée	38%	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	

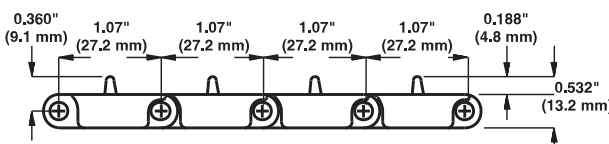


Remarques sur le produit
<ul style="list-style-type: none">• Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.• La surface largement ajourée permet un excellent égouttement des produits.• Des stries transversales de faible hauteur contribuent au transport des produits sur des pentes montantes et descendantes.• Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.• Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : Gamme de produits.• Non recommandé en cas d'accumulation de produits. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.• Hauteur des stries transversales : 0,188 pouce (4,8 mm).• Retrait normal des stries : 0,25 pouce (6,4 mm).





0,360" (9,1 mm) 1,07" (27,2 mm) 1,07" (27,2 mm) 1,07" (27,2 mm) 1,07" (27,2 mm) 0,188" (4,8 mm) 0,532" (13,2 mm)



Caractéristiques du tapis							
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Polypropylène	700	10 200	34 à 220	1 à 104	0,81	3,95
Polyéthylène	Polyéthylène	350	5 110	-50 à 150	-46 à 66	0,84	4,09
Acétal	Polypropylène	1 480	21 600	34 à 200	1 à 93	1,26	6,14
Acétal ^a	Polyéthylène	1 000	14 600	-50 à 70	-46 à 21	1,26	6,14

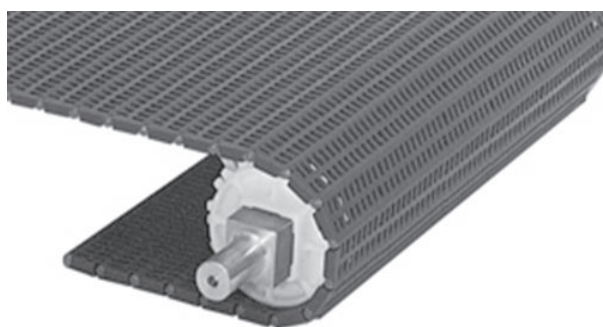
^a Des axes en polyéthylène peuvent être utilisés dans les applications à basse température où peuvent se produire des chocs et de brusques arrêts ou démarrages. Veuillez noter la résistance inférieure du tapis.

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 900

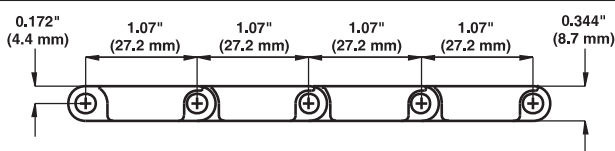
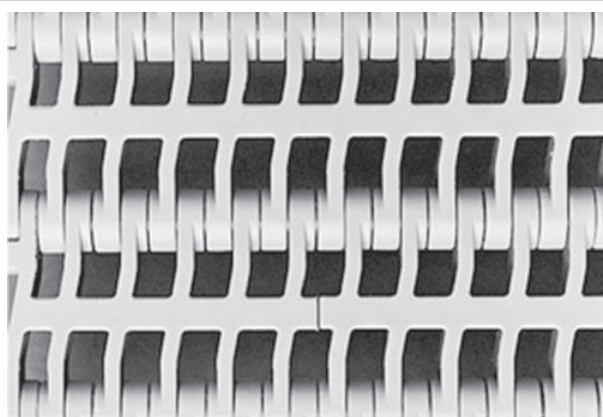
Flush Grid

	pouce(s)	mm
Pas	1,07	27,2
Largeur minimale	2	51
Largeur des incréments	0,33	8,4
Dimension des ouvertures (approx.)	0,24 (0,28)	6,1 (7,1)
Surface ajourée	38%	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface supérieure lisse ajourée et bords entièrement plans.
- Permet un excellent mouvement latéral des conteneurs.
- Les tapis en nylon résistant à la chaleur sont équipés de petits axes à tête qui maintiennent l'axe de charnière principal en position. Les petits axes sont fabriqués dans les mêmes matériaux que l'axe de charnière.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Taquets et écailles de rive disponibles.
- Les tapis fabriqués à partir de matériaux haute température présentent des largeurs minimales et des types d'axe et de retenue d'axe différents :
 - Largeur minimale : 6 pouces (151 mm)
 - Retenue d'axe : bord obstrué
 - Type d'axe : sans tête



Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Polypropylène	700	10 200	34 à 220	1 à 104	0,76	3,70
Polypropylène Enduralox	Polypropylène	700	10 200	34 à 220	1 à 104	0,76	3,70
Polyéthylène	Polyéthylène	350	5 110	-50 à 150	-46 à 66	0,81	3,96
Acétal	Polypropylène	1 480	21 600	34 à 200	1 à 93	1,15	5,62
Acétal HSEC	Polypropylène	800	11 700	34 à 200	1 à 93	1,15	5,62
Haute température	Haute température	1 200	17 500	70 à 400	21 à 204	1,08	5,27
FR TPES	Polypropylène	750	10 900	40 à 150	4 à 66	1,19	5,81
Nylon résistant à la chaleur	Nylon résistant à la chaleur	1 200	17 500	-50 à 240	-46 à 116	1,10	5,40
Nylon hautement résistant à la chaleur	Nylon hautement résistant à la chaleur	1 200	17 500	-50 à 310	-46 à 154	1,10	5,40
Acétal ^a	Polyéthylène	1 000	14 600	-50 à 70	-46 à 21	1,15	5,62
Polypropylène détectable A22	Polypropylène	350	5 110	0 à 150	-18 à 66	0,89	4,35

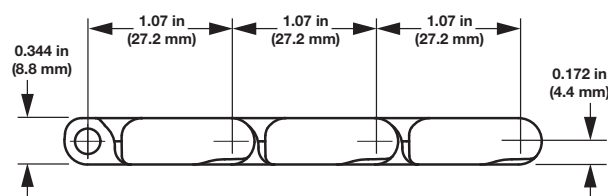
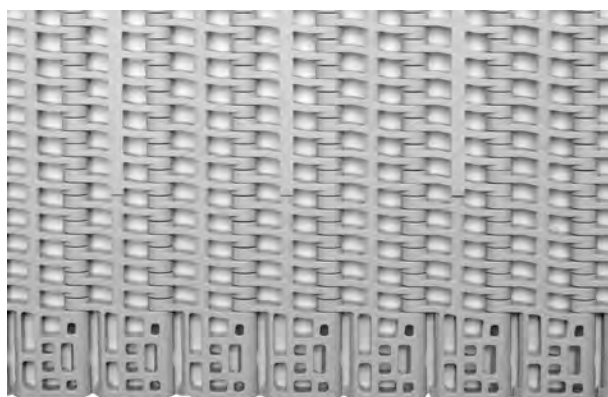
^a Des axes en polyéthylène peuvent être utilisés dans les applications à basse température où peuvent se produire des chocs et de brusques arrêts ou démarrages. Veuillez noter la résistance inférieure du tapis.

Flush Grid avec Heavy-Duty Edge

	pouce(s)	mm
Pas	1,07	27,2
Largeur minimale	4,7	118,4
Largeur des incréments	0,33	8,4
Dimension des ouvertures (approx.)	0,24 x 0,28	6,1 x 7,1
Surface ajourée	35%	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	

Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface supérieure lisse ajourée et bords entièrement plans.
- La conception à bord robuste réduit les points d'accroche et augmente la durée de vie du tapis.
- La combinaison d'un bord robuste et d'axes sans tête empêche la migration des axes causée par la dilatation thermique dans les applications micro-ondes.
- Compatible avec les tendeurs de tapis Intralox. Pour plus d'informations, reportez-vous à la section [Tendeurs de tapis Intralox](#).
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Taquets et écailles de rive disponibles. Retrait minimal : 2 pouces (50,8 mm)



SÉRIE 900

Caractéristiques du tapis

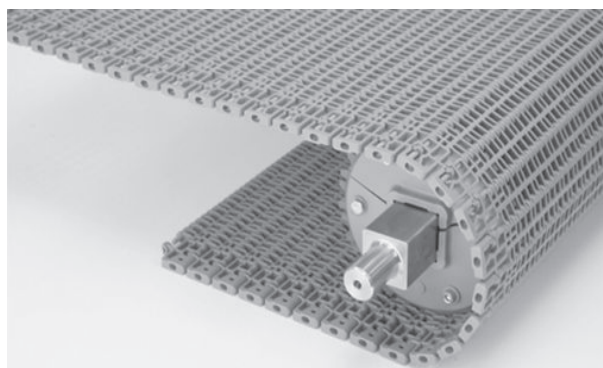
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Polypropylène	700	10 200	34 à 220	1 à 104	0,76	3,71
Polypropylène Enduralox™	Polypropylène	700	10 200	34 à 220	1 à 104	0,76	3,71

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 900

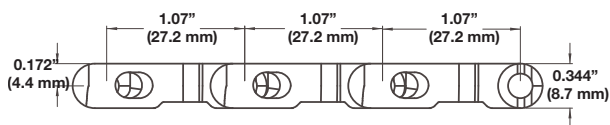
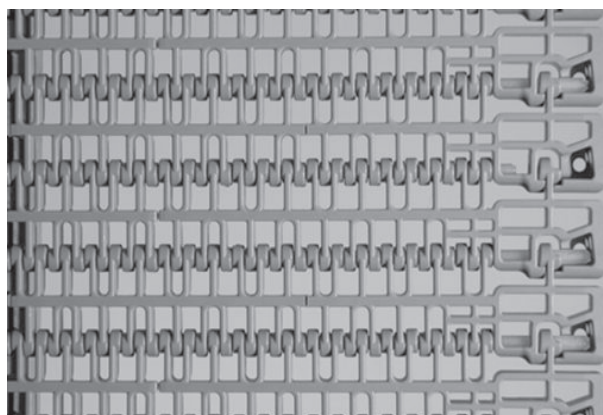
Open Flush Grid

	pouce(s)	mm
Pas	1,07	27,2
Largeur minimale	10	254
Largeur des incréments (Voir <i>Remarques sur les produits.</i>)	1,0	25,4
Dimension minimum des ouvertures (approximative)	0,17 x 0,29	4,3 x 7,4
Dimension maximum des ouvertures (approximative)	0,28 x 0,29	7,1 x 7,4
Surface ajourée	43 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface supérieure lisse ajourée et bords parfaitement lisses.
- Les bords lisses s'adaptent à l'extension des axes spéciaux en nylon résistant à l'abrasion pour les tapis d'une largeur inférieure ou égale à 42 pouces (1 066 mm).
- D'autres largeurs d'incrément peuvent être disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Pour qu'ils s'adaptent au système de retenue des axes, assurez-vous que les pignons extérieurs sont positionnés à 2,5 pouces (63,5 mm) du bord du tapis vers l'axe central du pignon.
- Des taquets sont disponibles.

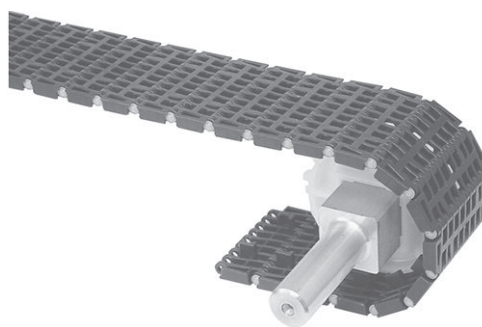


Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Polypropylène	700	10 200	34 à 220	1 à 104	0,76	3,71
Acétal	Polypropylène	1 480	21 600	34 à 200	1 à 93	1,10	5,37
Nylon résistant à la chaleur	Nylon résistant à la chaleur	1 200	17 500	-50 à 240	-46 à 116	1,02	4,98
Nylon hautement résistant à la chaleur	Nylon hautement résistant à la chaleur	1 200	17 500	-50 à 310	-46 à 154	1,04	5,08

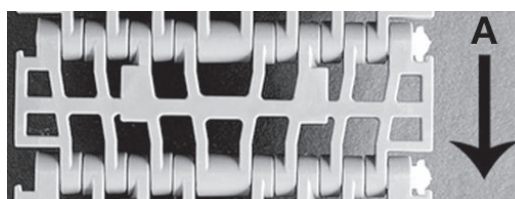
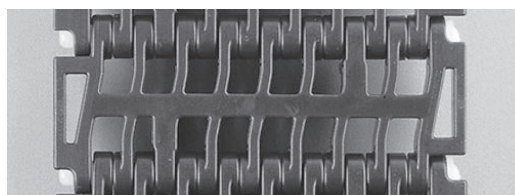
Flush Grid moulé à la largeur

	pouce(s)	mm
Pas	1,07	27,2
Largeurs moulées	3,25	83
	4,5	114
	7,5	191
	-	85
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Surface ajourée	38 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Moulé avec des languettes de guidage robustes assurant une bonne tenue du tapis soumis à de fortes contraintes latérales.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- N'est pas compatible avec les pignons dont le diamètre primitif est inférieur à 3,5 pouces (89 mm) (10 dents). Si un diamètre primitif de 3,5 pouces (89 mm) est nécessaire, ne pas utiliser de pignon en deux parties.
- Exigences relatives aux pignons :
 - tapis de 85 mm : un pignon
 - tapis de 4,5 pouces (114 mm) : jusqu'à trois pignons
 - tapis de 7,5 pouces (191 mm) : jusqu'à cinq pignons
- Tolérances de largeur : +0,000/-0,020 pouce (+0,000/-0,508 mm).
- Disponible en incréments de 10 pieds (3 m).



A La flèche indique le sens de déplacement préférentiel.

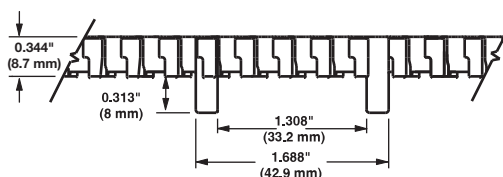


Figure 25: Série 900 Flush Grid moulé à la largeur

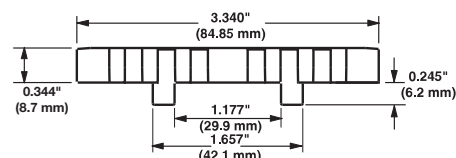


Figure 26: Série 900 Flush Grid 85 mm moulée à la largeur

Caractéristiques du tapis

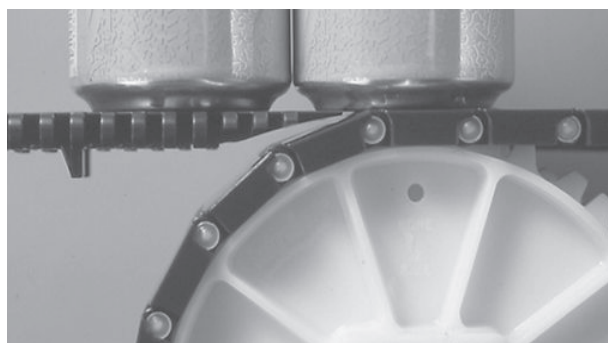
Largeur de tapis		Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
pouce(s)	mm			lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
3,25	83	Polypropylène	Nylon	130	578	34 à 220	1 à 104	0,31	0,46
3,25	83	Acétal	Nylon	250	1 110	-50 à 200	-46 à 93	0,42	0,62
4,5	114	Polypropylène	Nylon	263	1 170	34 à 220	1 à 104	0,39	0,58
4,5	114	Acétal	Nylon	555	2 470	-50 à 200	-46 à 93	0,54	0,80
7,5	191	Polypropylène	Nylon	438	1 950	34 à 220	1 à 104	0,59	0,88
7,5	191	Acétal	Nylon	800	3 560	-50 à 200	-46 à 93	0,85	1,26
	85	Acétal	Nylon	275	1 220	-50 à 200	-46 à 93	0,38	0,57

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 900

ONEPIECE™ Flush Grid à zone de transfert active

	pouce(s)	mm
Pas	1,07	27,2
Largeur minimale	4,7	119
Largeur des incréments	0,33	8,4
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Surface ajourée	38 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Le bord de transfert fait partie intégrante de ce tapis.
- Les axes en nylon offrent une meilleure résistance à l'usure.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- L'ajout d'un support de bâti fixe peut s'avérer nécessaire. Ce support permet d'éviter l'affaissement du tapis de transfert au point d'intersection avec le tapis de reprise. Ajoutez un support sous le tapis de transfert avant le transfert. Pour plus d'informations, reportez-vous à la section [Transferts de conteneurs à 90 degrés](#).
- Lors du déplacement de produits du tapis de transfert au tapis de reprise, assurez-vous que la surface du tapis de transfert ne se trouve pas à plus de 0,06 pouce 1,5 mm au-dessus de la surface du tapis de reprise. Lorsque le produit passe du tapis d'entrée au tapis de transfert, la surface des deux tapis doit être de niveau.
- Pour des largeurs de tapis sur mesure, contactez le service clientèle d'Intralox.
- Ne pas utiliser avec des pignons d'un diamètre primitif inférieur à 3,5 pouces (89 mm) (10 dents). Si un diamètre primitif de 3,5 pouces (89 mm) est nécessaire, ne pas utiliser de pignon en deux parties.
- Pour les calculs de la résistance du tapis, soustraire 1,5 pouce (38 mm) de la largeur effective du tapis.
- Également disponible avec tapis à languette de guidage unique de 4,7 pouces (119 mm) de largeur et tapis avec double languette de guidage de 6 pouces (152 mm) de largeur.
- Les languettes de guidage moulées sont adaptées aux glissières standard de 1,75 pouce (44,5 mm), garantissant un bon alignement du tapis.
- Disponible en incréments de 10 pieds (3 m).

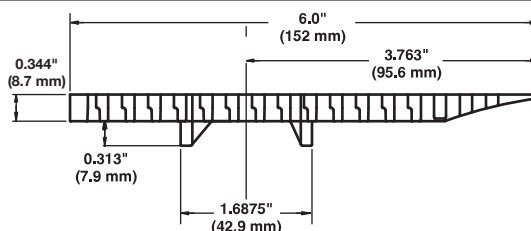


Figure 27: Tapis avec double languette de guidage de 6,0 pouces (152 mm)

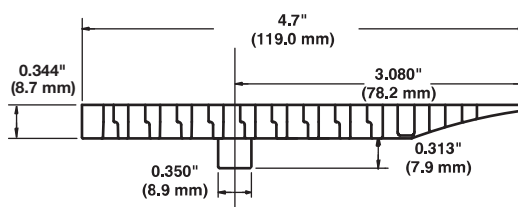


Figure 28: Tapis avec languette de guidage unique de 4,7 pouces (119 mm)

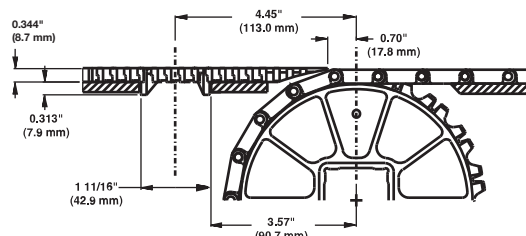
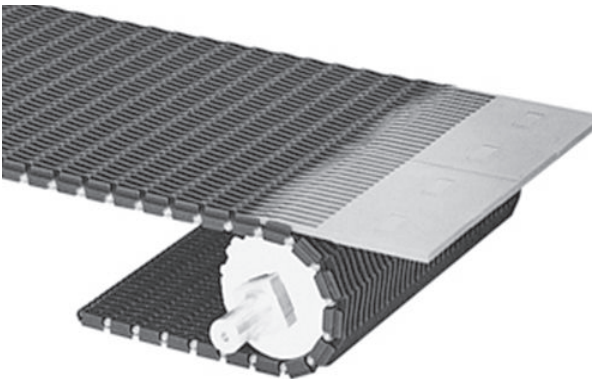


Figure 29: Dimensions du montage

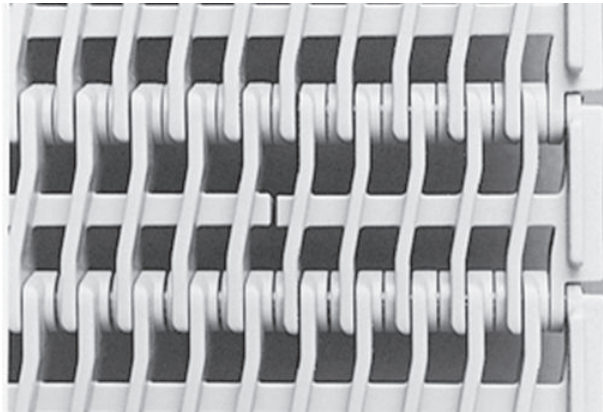
Caractéristiques du tapis

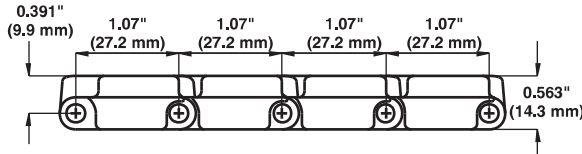
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Nylon	700	10 200	34 à 220	1 à 104	0,93	4,54
Acétal	Nylon	1 480	21 600	-50 à 200	-46 à 93	1,15	5,62
FR TPES	Nylon	1 000	14 600	40 à 150	4 à 66	1,63	7,95

Raised Rib		
	pouce(s)	mm
Pas	1,07	27,2
Largeur minimale	2	51
Largeur des incréments	0,33	8,4
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Surface ajourée	38 %	
Surface de contact avec le produit	35 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit	
<ul style="list-style-type: none">• Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.• Les tapis en nylon résistant à la chaleur sont équipés de petits axes à tête qui maintiennent l'axe de charnière principal en position. Les petits axes sont fabriqués dans les mêmes matériaux que l'axe de charnière.• Utilisez du nylon résistant à la chaleur dans les applications sèches à température élevée.• Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.• Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : Gamme de produits.• Les tapis Raised Rib s'étendent de 3/16 pouce (4,7 mm) au-dessus de la surface du module de base, avec bords entièrement plans.	





Caractéristiques du tapis							
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Polypropylène	700	10 200	34 à 220	1 à 104	1,07	5,21
Polypropylène Enduralox	Polypropylène	700	10 200	34 à 220	1 à 104	1,07	5,21
Polyéthylène	Polyéthylène	350	5 110	-50 à 150	-46 à 66	1,14	5,57
Acétal	Polypropylène	1 480	21 600	34 à 200	1 à 93	1,68	8,19
Acétal HSEC	Polypropylène	800	11 700	34 à 200	1 à 93	1,68	8,19
Nylon hautement résistant à la chaleur	Nylon hautement résistant à la chaleur	1 200	17 500	-50 à 310	-46 à 154	1,60	7,80
Acétal ^a	Polyéthylène	1 000	14 600	-50 à 70	-46 à 21	1,68	8,19

^a Des axes en polyéthylène peuvent être utilisés dans les applications à basse température où peuvent se produire des chocs et de brusques arrêts ou démarrages. Veuillez noter la résistance inférieure du tapis.

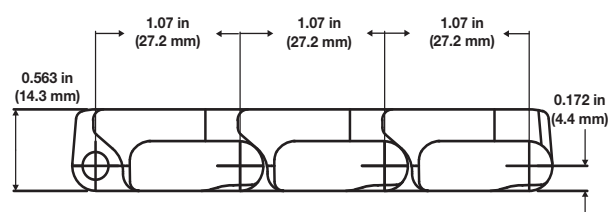
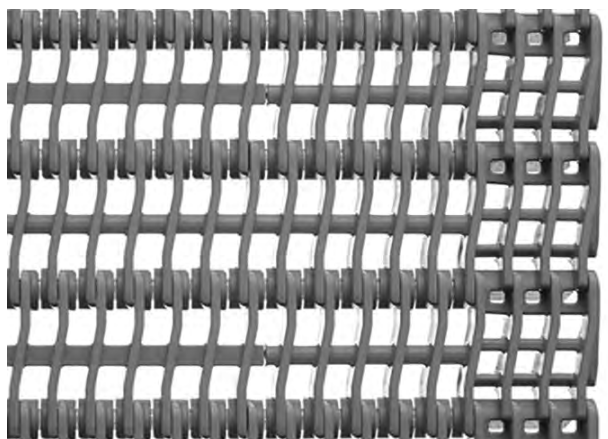
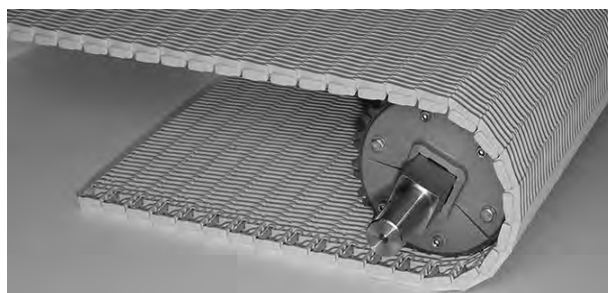
TAPIS RECTILIGNES

Raised Rib avec Heavy-Duty Edge

	pouce(s)	mm
Pas	1,07	27,2
Largeur minimale	4,7	118,4
Largeur des incréments	0,33	8,4
max. des ouvertures (approx.)	0,24 x 0,28	6,1 x 7,1
Surface ajourée	38 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	

Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- La combinaison d'un bord robuste et d'axes sans tête empêche la migration des axes causée par la dilatation thermique dans les applications micro-ondes.
- Compatible avec l'extracteur d'axe Intralox
- Peut être utilisé avec des peignes de transfert pour éviter le basculement et les problèmes de transfert des produits.
- Les tapis Raised Rib s'étendent de 3/16 pouce (4,7 mm) au-dessus de la surface du module, avec bords entièrement plans.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Taquets et écailles de rive disponibles. Retrait minimal : 2 pouces (50,8 mm)



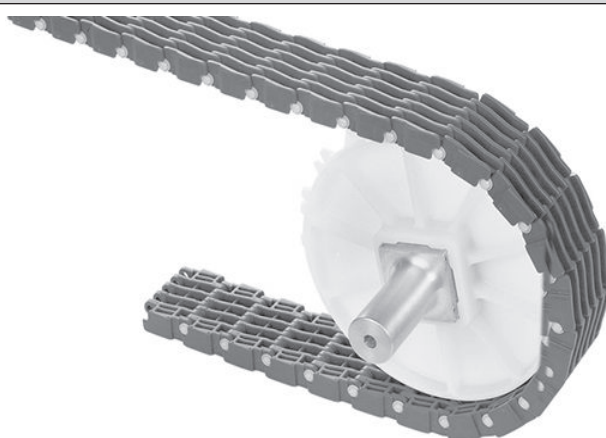
Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Polypropylène	700	10 200	34 à 220	1 à 104	1,07	5,22
Polypropylène Enduralox	Polypropylène	700	10 200	34 à 220	1 à 104	1,07	5,22

SÉRIE 900

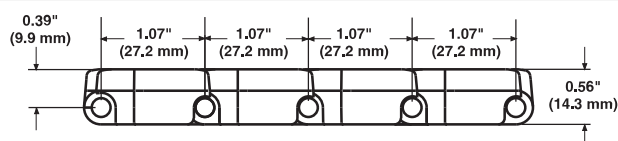
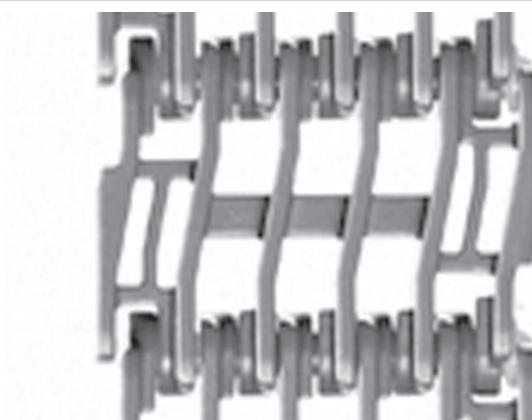
Raised Rib moulé à la largeur

	pouce(s)	mm
Pas	1,07	27,2
Largeurs moulées (acétal bleu)	1,1	29
	1,5	37
	1,8	46
	2,2	55
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Surface ajourée	38 % à 40 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Les nervures couvrent toute la largeur du tapis, ce qui augmente la stabilité du conteneur.
- Les petits axes en nylon augmentent la durée de vie.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Accepte les produits de petite et grande taille, ce qui facilite les changements de produits.
- Le tapis de 1,8 pouce (46 mm) est également disponible en polypropylène gris pour les applications nécessitant une friction plus importante.
- Disponibles en incréments de 10 pieds (3 m).



Caractéristiques du tapis

Largeur de tapis		Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
pouce(s)	mm			lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
1,1	29	Acétal	Nylon	140	623	-50 à 200	-46 à 93	0,19	0,29
1,5	37	Acétal	Nylon	200	890	-50 à 200	-46 à 93	0,23	0,35
1,8	46	Acétal	Nylon	230	1 020	-50 à 200	-46 à 93	0,29	0,43
1,8	46	Polypropylène	Nylon	90	400	34 à 220	1 à 104	0,19	0,28
2,2	56	Acétal	Nylon	200 ^a	890 ^a	-50 à 200	-46 à 93	0,34	0,50

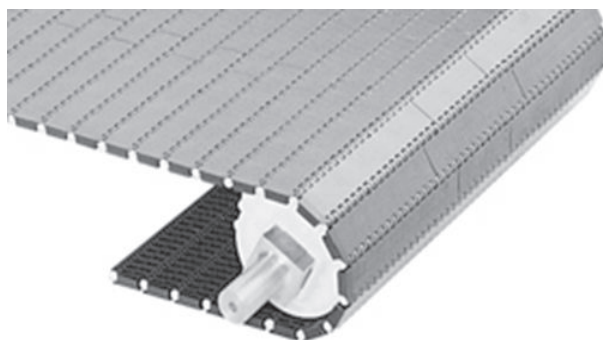
^a 270 lbf (1 200 N) pour 2,2 pouces (55 mm) avec deux (2) pignons.

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 900

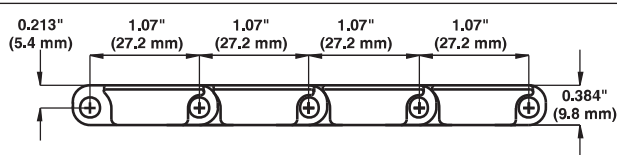
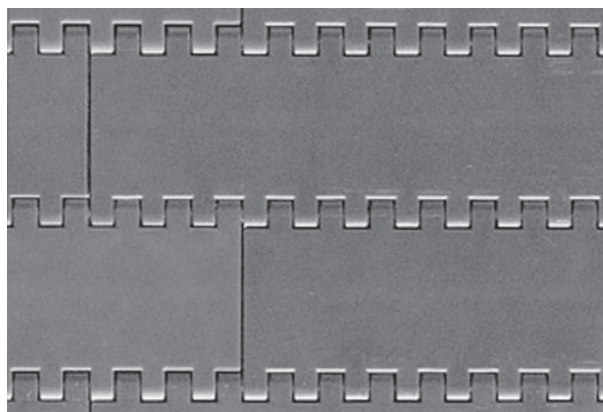
Flat Top

	pouce(s)	mm
Pas	1,07	27,2
Largeur minimale	2	51
Largeur des incréments	0,33	8,4
Dimension des ouvertures	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface lisse, fermée, à bords parfaitement plans.
- Les tapis en nylon résistant à la chaleur sont équipés de petits axes à tête qui maintiennent l'axe de charnière principal en position. Les petits axes sont fabriqués dans les mêmes matériaux que l'axe de charnière.
- Utilisez du nylon résistant à la chaleur dans les applications sèches à température élevée.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Idéal pour la manipulation du verre et d'autres récipients.



Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Polypropylène	700	10 200	34 à 220	1 à 104	0,96	4,69
Polyéthylène	Polyéthylène	350	5 110	-50 à 150	-46 à 66	1,01	4,95
Acétal	Polypropylène	1 480	21 600	34 à 200	1 à 93	1,50	7,30
Acétal HSEC	Polypropylène	800	11 700	34 à 200	1 à 93	1,50	7,30
Nylon résistant à la chaleur	Nylon résistant à la chaleur	1 200	17 500	-50 à 240	-46 à 116	1,40	6,80
Nylon hautement résistant à la chaleur	Nylon hautement résistant à la chaleur	1 200	17 500	-50 à 310	-46 à 154	1,40	6,80
Acétal ^a	Polyéthylène	1 000	14 600	-50 à 70	-46 à 21	1,50	7,30
Polypropylène détectable A22	Polypropylène	450	6 570	0 à 150	-18 à 66	2,21	10,79

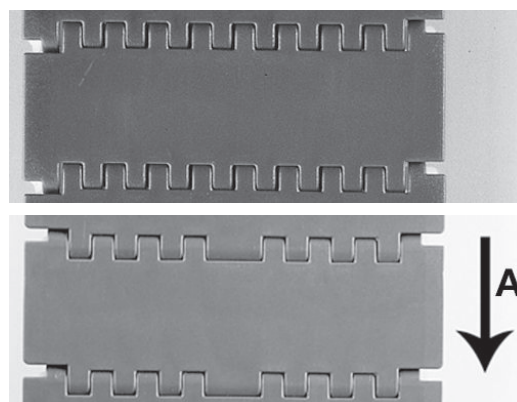
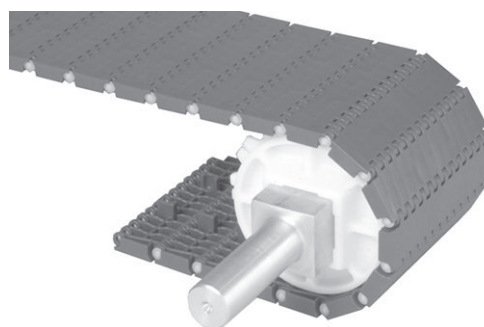
^a Des axes en polyéthylène peuvent être utilisés dans les applications à basse température où peuvent se produire des chocs et de brusques arrêts ou démarrages. Veuillez noter la résistance inférieure du tapis.

Flat Top moulé à la largeur

	pouce(s)	mm
Pas	1,07	27,2
Largeurs moulées	3,25	83
	4,5	114
	7,5	191
	-	85
Dimension des ouvertures (approx.)	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	

Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface lisse, fermée, à bords parfaitement plans.
- Moulé avec des languettes de guidage robustes assurant une bonne tenue du tapis soumis à de fortes contraintes latérales.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Ne pas utiliser avec des pignons d'un diamètre primitif inférieur à 3,5 pouces (89 mm) (10 dents). Si un diamètre primitif de 3,5 pouces (89 mm) est nécessaire, ne pas utiliser de pignon en deux parties.
- Un pignon peut être monté sur les tapis de 3,25 pouces (83 mm) et de 85 mm. Il est possible de placer jusqu'à trois pignons sur le tapis de 4,5 pouces (114 mm). Il est possible de placer jusqu'à cinq pignons sur le tapis de 7,5 pouces (191 mm).
- Disponible en incréments de 10 pieds (3 m).



A sens de défilement recommandé

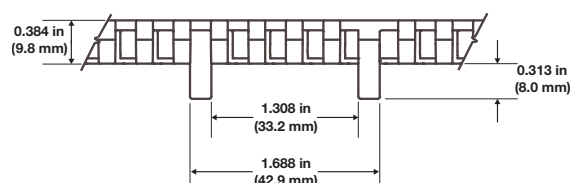


Figure 30: S900 Flat Top moulé à la largeur

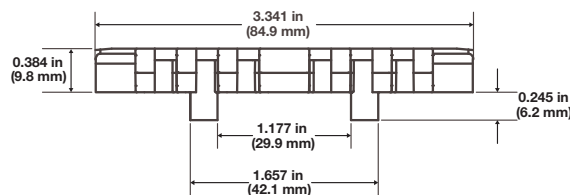


Figure 31: Série 900 Flat Top 85 mm moulé à la largeur

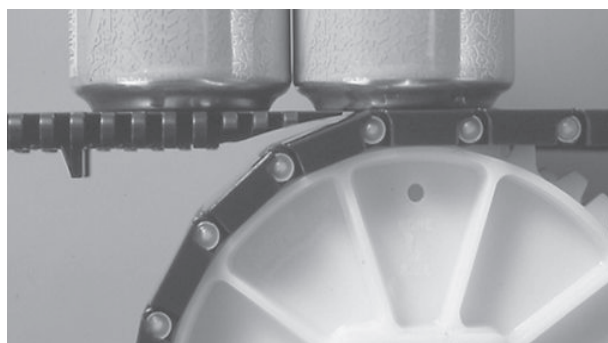
Caractéristiques du tapis

Largeur de tapis		Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
pouce(s)	mm			lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
3,25	83	Polypropylène	Nylon	130	578	34 à 220	1 à 104	0,37	0,55
3,25	83	Acétal	Nylon	250	1 110	-50 à 200	-46 à 93	0,52	0,77
4,5	114	Polypropylène	Nylon	263	1 170	34 à 220	1 à 104	0,52	0,77
4,5	114	Acétal	Nylon	555	2 470	-50 à 200	-46 à 93	0,74	1,10
7,5	191	Polypropylène	Nylon	438	1 950	34 à 220	1 à 104	0,83	1,24
7,5	191	Acétal	Nylon	800	3 560	-50 à 200	-46 à 93	1,18	1,76
	85	Acétal	Nylon	500	2 220	-50 à 200	-46 à 93	0,50	0,74

TAPIS RECTILIGNES

ONEPIECE™ Live Transfer Flat Top

	pouce(s)	mm
Pas	1,07	27,2
Largeur minimale	4,7	119
Largeur des incréments	0,33	8,4
Dimension des ouvertures (approx.)	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Le bord de transfert fait partie intégrante de ce tapis.
- Les axes en nylon offrent une meilleure résistance à l'usure.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- L'ajout d'un support de bâti fixe peut s'avérer nécessaire. Ce support permet d'éviter l'affaissement du tapis de transfert au point d'intersection avec le tapis de reprise. Ajoutez un support sous le tapis de transfert avant le transfert. Pour obtenir des informations plus détaillées, voir [Transferts de conteneurs à 90 degrés](#).
- Lors du déplacement de produits du tapis de transfert au tapis de reprise, assurez-vous que la surface du tapis de transfert ne se trouve pas à plus de 0,06 pouce 1,5 mm au-dessus de la surface du tapis de reprise. Lorsque le produit passe du tapis d'entrée au tapis de transfert, la surface des deux tapis doit être de niveau.
- Pour des largeurs de tapis sur mesure, contactez le service clientèle d'Intralox.
- Disponibles en incréments de 10 pieds (3 m).
- Également disponible avec tapis à languette de guidage unique de 4,7 pouces (119 mm) et tapis avec double languette de guidage de 6 pouces (152 mm).
- Les languettes de guidage moulées sont adaptées aux glissières standard de 1,75 pouce (44,5 mm), garantissant un bon alignement du tapis.
- Ne pas utiliser avec des pignons d'un diamètre primitif inférieur à 3,5 pouces (89 mm) (10 dents). Si un diamètre primitif de 3,5 pouces (89 mm) est nécessaire, ne pas utiliser de pignon en deux parties.

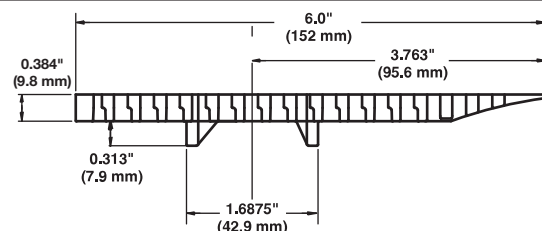


Figure 32: Tapis avec double languette de guidage de 6,0 pouces (152 mm)

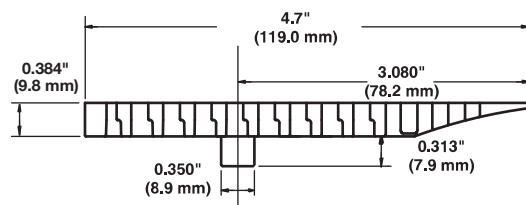
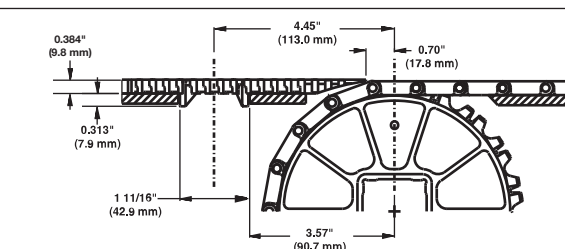


Figure 33: Tapis avec languette de guidage unique de 4,7 pouces (119 mm)

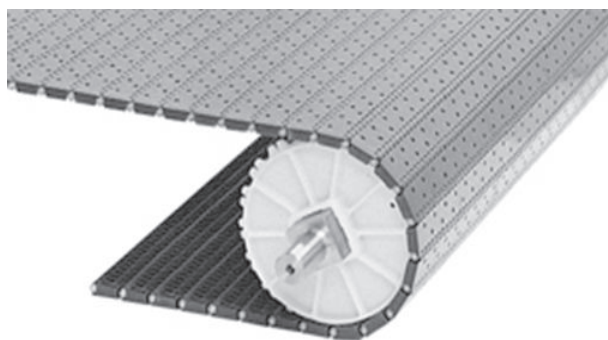


Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Nylon	700	10 200	34 à 220	1 à 104	0,93	4,54
Acétal	Nylon	1 480	21 600	-50 à 200	-46 à 93	1,50	7,30

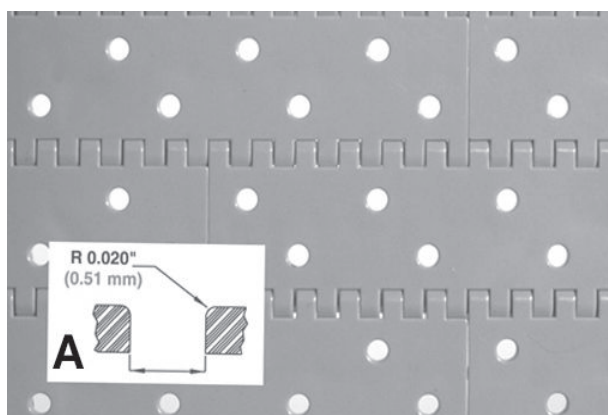
Perforated Flat Top

	pouce(s)	mm
Pas	1,07	27,2
Largeur minimale	2	51
Largeur des incréments	0,33	8,4
Dimension des ouvertures	Voir Remarques sur les produits.	
Surface ajourée	Voir Remarques sur les produits.	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	

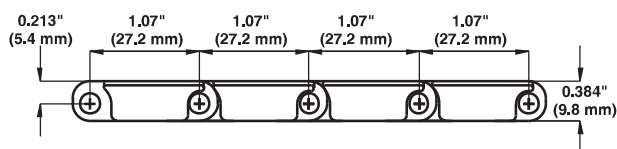


Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Les dimensions de perforation comprennent une surface ajourée à 3 % au niveau de la charnière.
- Les perforations ont des bords supérieurs arrondis pour assurer un fonctionnement silencieux et un vide de bonne qualité.
- Il est possible de percer les tapis S900 Flat Top, afin d'obtenir des perforations de dimensions différentes ou d'autres motifs.
- Les tapis en nylon résistant à la chaleur sont équipés de petits axes à tête qui maintiennent l'axe de charnière principal en position.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Utilisez des pignons en deux parties en acier inoxydable à des températures élevées.
- Conçu pour les applications de transport sous aspiration avec surface inférieure évidée pour éviter le blocage de l'air.
- Dimension des perforations :
 - Ø 0,125 pouce (3,2 mm) - Surface ajourée à 5 %
 - Ø 0,15625 pouce (4,0 mm) - Surface ajourée à 6 %
 - Ø 0,1875 pouce (4,8 mm) - Surface ajourée à 8 %



A détail d'une perforation moulée



Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis 1/8 pouce		Masse du tapis 5/32 pouce		Masse du tapis 3/16 pouce	
		lb/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²	lb/ft²	kg/m²	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Polypropylène	700	10 200	34 à 220	1 à 104	–	–	0,93	4,54	–	–
Polyéthylène	Polyéthylène	350	5 110	-50 à 150	-46 à 66	–	–	0,98	4,79	–	–
Acétal	Polypropylène	1 480	21 600	34 à 200	1 à 93	1,48	7,23	1,46	7,11	1,43	6,98
Acétal HSEC	Polypropylène	800	11 700	34 à 200	1 à 93	–	–	1,46	7,11	–	–
FR TPES	Polypropylène	750	10 900	40 à 150	4 à 66	–	–	1,59	7,76	–	–
Nylon résistant à la chaleur	Nylon résistant à la chaleur	1 200	17 500	-50 à 240	-46 à 116	–	–	1,40	6,80	–	–
Acétal ^a	Polyéthylène	1 000	14 600	-50 à 70	-46 à 21	1,48	7,23	1,46	7,11	1,43	6,98
UVFR	UVFR	700	10 200	-34 à 200	1 à 93	2,04	9,96	2,04	9,96	2,04	9,96

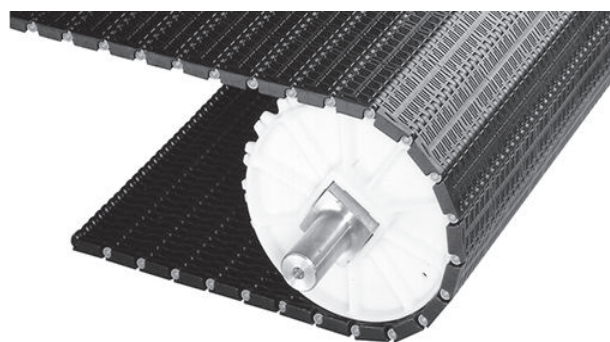
^a Des axes en polyéthylène peuvent être utilisés dans les applications à basse température où peuvent se produire des chocs et de brusques arrêts ou démarrages. Veuillez noter la résistance inférieure du tapis. Les perforations de 1/8 pouce (3,2 mm) et 3/16 pouce (4,8 mm) sont disponibles uniquement en acétal.

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 900

Mesh Top™

	pouce(s)	mm
Pas	1,07	27,2
Largeur minimale	2	51
Largeur des incréments	0,33	8.4
Dimension des ouvertures (approx.)	0,05 (0,31)	1,3 (7,9)
Surface ajourée	24 %	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- Bords entièrement plans.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Idéal pour le traitement des fruits et légumes, convient tout particulièrement pour les produits délicats et les applications nécessitant un égouttage rapide.



Figure 34: Surface supérieure



Figure 35: Surface inférieure

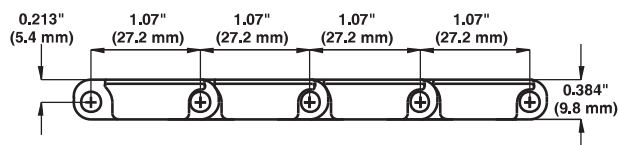
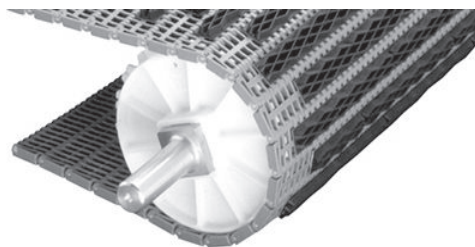


Figure 36: Dimensions

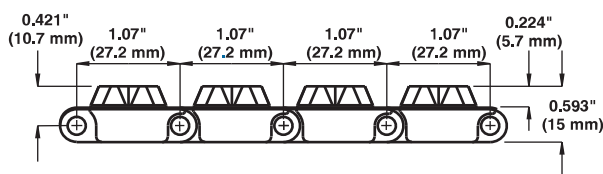
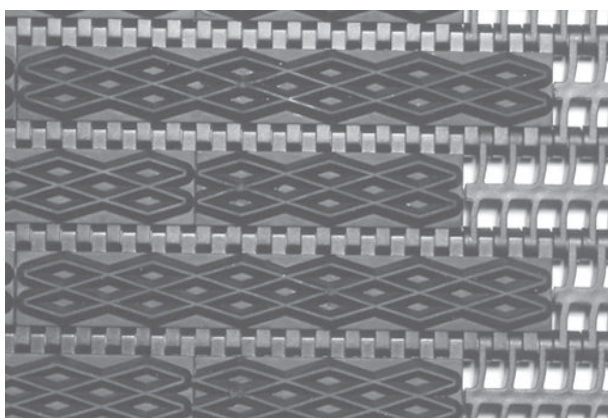
Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Polypropylène	1 480	21 600	34 à 200	1 à 93	1,39	6,79
Polypropylène	Polypropylène	700	10 200	34 à 220	1 à 104	0,93	4,55
Polyéthylène	Polyéthylène	350	5 110	-50 à 150	-46 à 66	0,99	4,84

	pouce(s)	mm
Pas	1,07	27,2
Largeur minimale	3,0	76
Largeur des incréments	0,33	8,4
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Les modules caoutchouc composés de deux matériaux offrent une surface à friction élevée qui n'affecte pas les brins de travail et les pignons.
- Disponible en polypropylène gris avec caoutchouc noir, en polypropylène blanc avec caoutchouc blanc et en polyéthylène naturel avec caoutchouc blanc.
- Il est recommandé d'utiliser des axes résistants à l'abrasion.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- La température, les conditions d'utilisation et les caractéristiques du produit affectent l'angle maximal d'inclinaison du tapis. Tenez compte de ces facteurs lors de la conception de convoyeurs utilisant ces tapis.
- Non recommandé en cas d'accumulation de produits. Contactez le service clientèle Intralox pour plus d'informations sur les valeurs de friction entre le produit et le tapis.
- Lorsque ce tapis est utilisé sur un convoyeur à entraînement central, il peut s'avérer nécessaire de retenir le tapis latéralement en plaçant des colliers au niveau du rouleau de contre-inflexion se trouvant devant l'entraînement.
- Retrait bord minimal nominal alternatif : 1 pouce (25 mm) et 1,7 pouce (43 mm).



Matériaux de base pour tapis	Base/Friction Top	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis		Dureté du tapis Friction Top	Homologation	
			lb/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (États-Unis)	EU MC
Polypropylène	Gris/noir	Polypropylène	1 000	14 600	34 à 150	1 à 66	1,40	6,83	45 Shore A	b	
Polypropylène	Blanc/Blanc	Polypropylène	1 000	14 600	34 à 150	1 à 66	1,40	6,83	56 Shore A	b	c
Polyéthylène	Naturel/blanc	Polyéthylène	350	5 110	-50 à 120	-46 à 49	1,50	7,32	56 Shore A	b	c

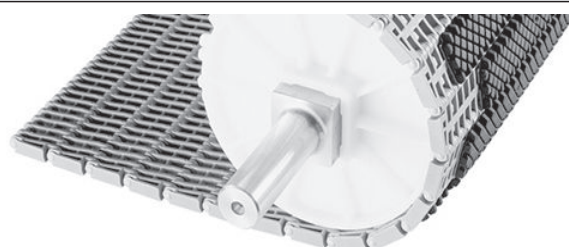
^c Conforme EU avec restriction : ne pas utiliser en contact direct avec des aliments gras.

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 900

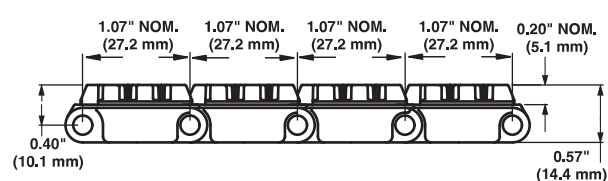
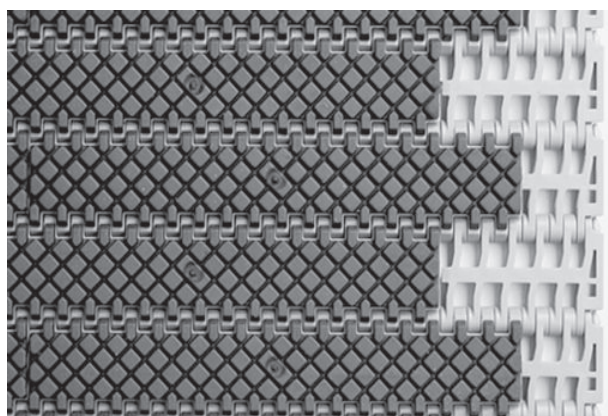
Square Friction Top

	pouce(s)	mm
Pas	1,07	27,2
Largeur minimale	3,0	76
Largeur des incréments	0,33	8,4
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Les modules caoutchouc composés de deux matériaux offrent une surface à friction élevée qui n'affecte pas les brins de travail et les pignons.
- Disponible en polypropylène gris avec caoutchouc noir et en polypropylène blanc avec caoutchouc blanc.
- Il est recommandé d'utiliser des axes résistants à l'abrasion.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Non recommandé en cas d'accumulation de produits. Contactez le service clientèle Intralox pour plus d'informations sur les valeurs de friction entre le produit et le tapis.
- La température, les conditions d'utilisation et les caractéristiques du produit affectent l'angle maximal d'inclinaison du tapis. Tenez compte de ces facteurs lors de la conception de convoyeurs utilisant ces tapis.
- Lorsque ce tapis est utilisé sur un convoyeur à entraînement central, il peut s'avérer nécessaire de retenir le tapis latéralement en plaçant des colliers au niveau du rouleau de contre-inflexion se trouvant devant l'entraînement.
- Retrait bord minimal nominal alternatif . 1 pouce (25 mm) et 1,7 pouce (43 mm).



Caractéristiques du tapis

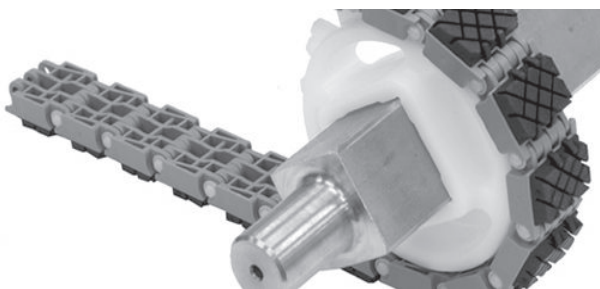
Matériaux de base pour tapis	Base/Friction Top	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis		Dureté du tapis Friction Top	Homologation	
			lb/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (États-Unis)	EU MC ^a
Polypropylène	Gris/noir	Polypropylène	1 000	14 600	34 à 150	1 à 66	1,50	7,32	45 Shore A	b	
Polypropylène	Blanc/Blanc	Polypropylène	1 000	14 600	34 à 150	1 à 66	1,50	7,32	56 Shore A	b	c

^a Certificat de migration européen autorisant le contact alimentaire conformément au règlement UE 10/2011.


^b Conforme FDA avec restriction : ne pas utiliser en contact direct avec des aliments gras.

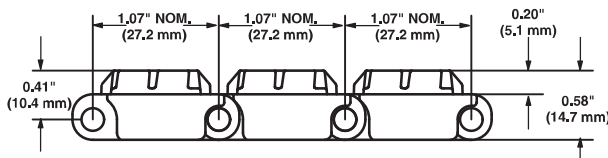
^c Conforme EU avec restriction : ne pas utiliser en contact direct avec des aliments gras.

Mold to Width 29 mm Square Friction Top		
	pouce(s)	mm
Pas	1,07	27,2
Largeur moulée	1,1	29
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit		
<ul style="list-style-type: none">• Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.• Les modules caoutchouc composés de deux matériaux offrent une surface à friction élevée qui n'affecte pas les brins de travail et les pignons.• Disponible en polypropylène gris avec caoutchouc noir, en acétal gris avec caoutchouc noir et en acétal bleu avec caoutchouc noir.• Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.• Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : Gamme de produits.• Non recommandé en cas d'accumulation de produits. Contactez le service clientèle Intralox pour plus d'informations sur les valeurs de friction entre le produit et le tapis.		





Caractéristiques du tapis											
Matériaux de base pour tapis	Base/Friction Top	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis		Dureté du tapis Friction Top	Homologation	
			lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m		FDA (États-Unis)	EU MC ^a
Polypropylène	Gris/noir	Nylon	65	289	34 à 150	1 à 66	0,17	0,25	45 Shore A	b	
Acétal	Gris/noir	Nylon	140	623	-10 à 130	-23 à 54	0,21	0,31	54 Shore A	b	
Acétal	Bleu/noir	Nylon	140	623	-10 à 130	-23 à 54	0,21	0,31	54 Shore A	b	

^a Certificat de migration européen autorisant le contact alimentaire conformément au règlement UE 10/2011.

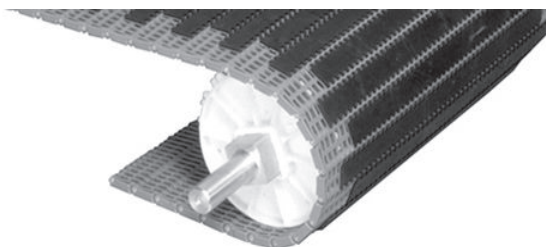
^b Conforme FDA avec restriction : veuillez ne pas l'utiliser en contact direct avec des aliments gras.

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 900

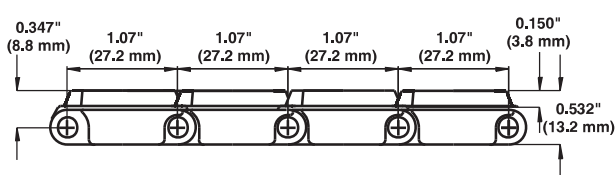
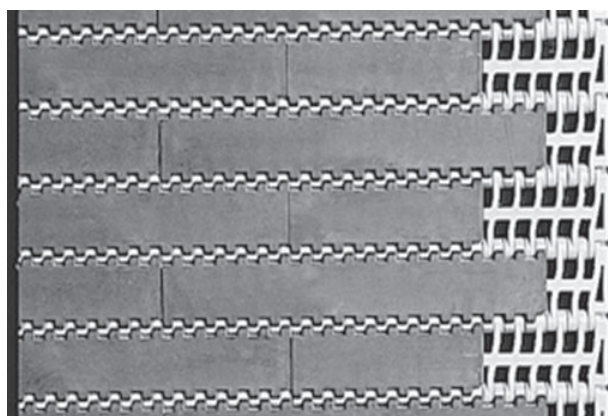
Flat Friction Top

	pouce(s)	mm
Pas	1,07	27,2
Largeur minimale	3,0	76
Largeur des incréments	0,33	8,4
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Les modules caoutchouc composés de deux matériaux offrent une surface à friction élevée qui n'affecte pas les brins de travail et les pignons.
- Disponible en polypropylène gris avec caoutchouc noir et en polypropylène blanc avec caoutchouc blanc.
- Il est recommandé d'utiliser des axes résistants à l'abrasion.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Non recommandé en cas d'accumulation de produits. Contactez le service clientèle Intralox pour plus d'informations sur les valeurs de friction entre le produit et le tapis.
- Lorsque ce tapis est utilisé sur un convoyeur à entraînement central, il peut s'avérer nécessaire de retenir le tapis latéralement en plaçant des colliers au niveau du rouleau de contre-inflexion se trouvant devant l'entraînement.
- La température, les conditions d'utilisation et les caractéristiques du produit affectent l'angle maximal d'inclinaison du tapis. Tenez compte de ces facteurs lors de la conception de convoyeurs utilisant ces tapis.
- Retrait bord minimal nominal alternatif de 1 pouce (25 mm) et 1,7 pouce (43 mm).



Caractéristiques du tapis

Matériaux de base pour tapis	Base/Friction Top	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis		Dureté du tapis Friction Top	Homologation	
			lb/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (États-Unis)	EU MC ^a
Polypropylène	Gris/noir	Polypropylène	1 000	14 600	34 à 150	1 à 66	1,40	6,83	45 Shore A	b	
Polypropylène	Blanc/Blanc	Polypropylène	1 000	14 600	34 à 150	1 à 66	1,40	6,83	56 Shore A	b	c
Polypropylène	FT hautes performances bleu/bleu	Polypropylène	1 000	14 600	34 à 212	1 à 100	1,40	6,83	59 Shore A	b	c

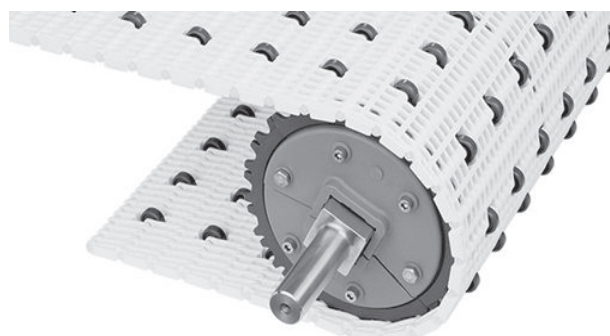
^a Certificat de migration européen autorisant le contact alimentaire conformément au règlement UE 10/2011.

^b Conforme FDA avec restriction : ne pas utiliser en contact direct avec des aliments gras.

^c Conforme EU avec restriction : ne pas utiliser en contact direct avec des aliments gras.

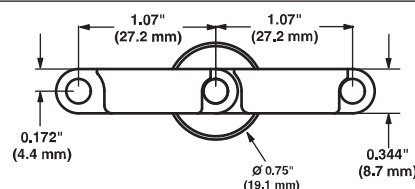
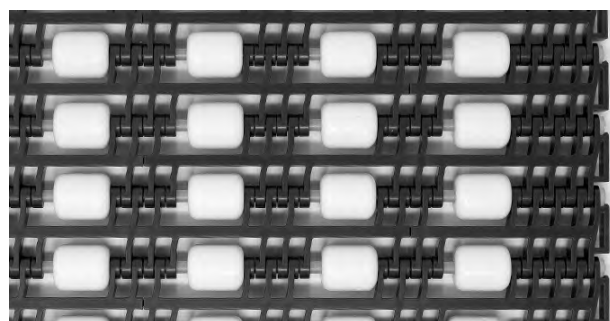
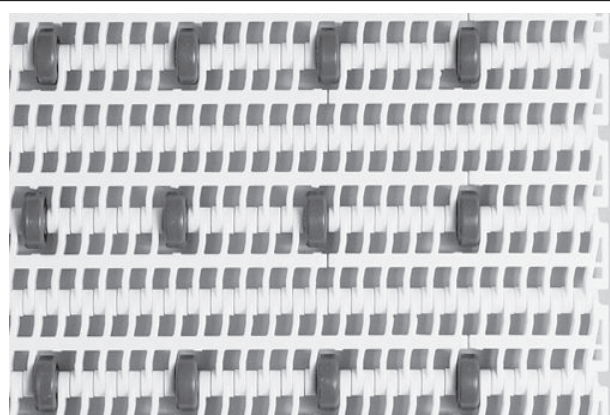
Flush Grid avec rouleaux encastrés

	pouce(s)	mm
Pas	1,07	27,2
Largeur minimale	6	152
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Surface ajourée	38 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Utilisez des rouleaux en acétal.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Pour les applications nécessitant une accumulation à faible pression résiduelle.
- La charge d'accumulation de produits est comprise entre 5 et 10 % de la charge du produit.
- Pour les applications exigeant une faible pression résiduelle pendant l'accumulation, placez la glissière entre les rouleaux. Pour les applications entraînées, placez la glissière directement sous les rouleaux.
- Ne pas placer les pignons dans l'alignement des rouleaux.
- Dimensions standard du rouleau gris :
 - Diamètre : 0,75 pouce (19,05 mm)
 - Longueur : 0,33 pouce (8,38 mm)
- Dimensions standard du rouleau jaune :
 - Diamètre : 0,70 pouce (17,78 mm)
 - Longueur : 0,85 pouce (21,59 mm)
- D'autres diamètres de rouleau sont disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
- Espacement standard entre les rouleaux sur la largeur du tapis : 2 pouces (51 mm), 3 pouces (76 mm) ou 4 pouces (102 mm) en ligne ou en quinconce.
- Espacement standard entre les rouleaux le long du tapis : 1,07 pouce (27,2 mm), 2,14 pouces (54,4 mm).
- Pour obtenir des options de positionnement sur mesure des rouleaux, contactez le service clientèle d'Intralox.
- Retrait minimal des rouleaux : 1,0 pouce (25,4 mm).



Caractéristiques du tapis

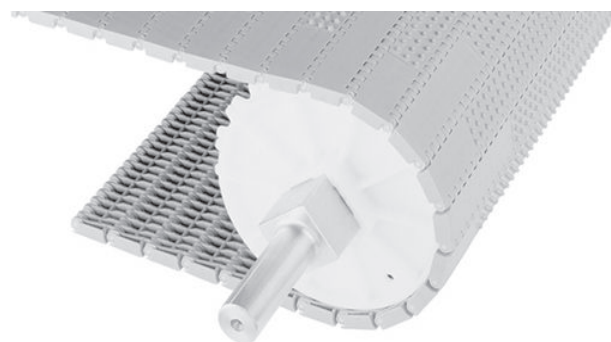
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis						Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		Espacement des rouleaux dans le sens de la largeur									
		2 pouces	51 mm	3 pouces	76 mm	4 pouces	102 mm				
		lb/ft	N/m	lb/ft	N/m	lb/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Polypropylène	490	7 150	550	8 030	590	8 610	34 à 220	1 à 104	0,76	3,71
Acétal	Polypropylène	1 030	15 000	1 170	17 100	1 240	18 100	34 à 200	1 à 93	1,15	5,61

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 900

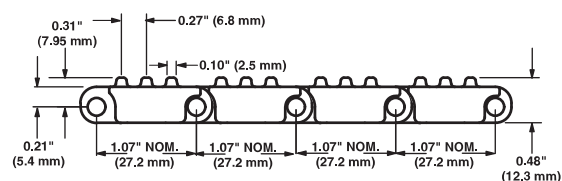
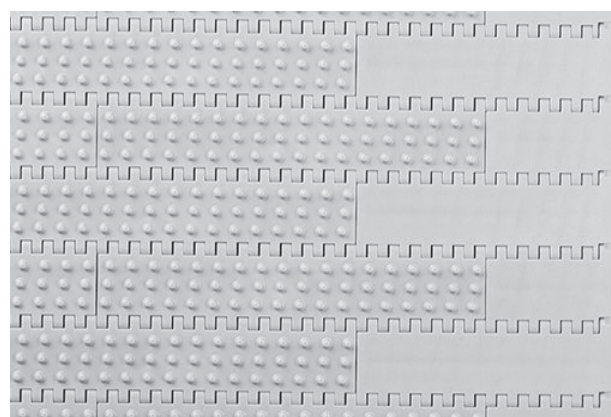
Nub Top™

	pouce(s)	mm
Pas	1,07	27,2
Largeur minimale	10	254
Largeur des incréments	0,33	8.4
Surface ajourée	0 %	
Surface de contact avec le produit	7%	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Bords entièrement plans.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Idéal pour les applications de déroulage.
- Retrait bord minimal nominal alternatif : 2 pouces (51 mm) et 3 pouces (76 mm).



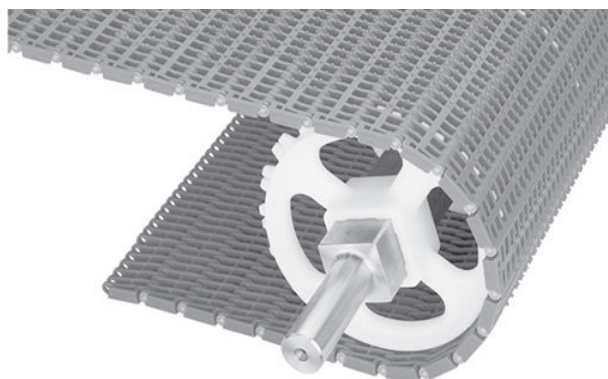
Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance des tapis ^a		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Polypropylène	700	10 200	34 à 220	1 à 104	0,98	4,78

^a Lorsque vous utilisez des pignons en acier, la résistance à la traction du polyéthylène est de 240 lbf/pied (3 500 N/m). Contactez le service clientèle d'Intralox pour connaître la disponibilité des pignons en polyuréthane.

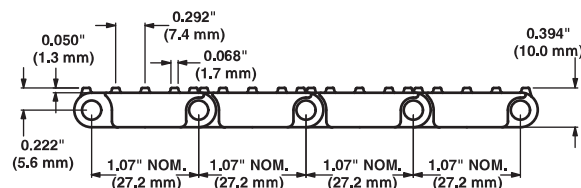
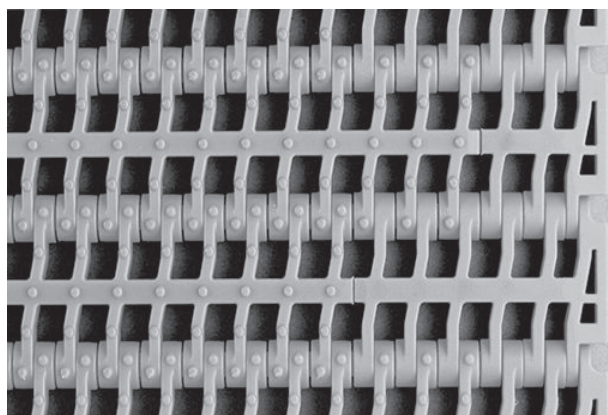
Flush Grid Nub Top™

	pouce(s)	mm
Pas	1,07	27,2
Largeur minimale	6	152
Largeur des incréments	0,33	8,4
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Surface ajourée	38 %	
Surface de contact avec le produit	3 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Bords entièrement plans.
- Composés de modules latéraux Flush Grid.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Non recommandé en cas d'accumulation de produits. Pour plus d'informations sur les valeurs de friction entre le produit et le tapis, contactez le service clientèle d'Intralox.
- S'utilise uniquement avec les taquets à base de la Série 900 Flush Grid.
- Retrait bord minimal nominal alternatif : 1 pouce (25 mm) et 2 pouces (51 mm).



Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance des tapis ^a		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Polypropylène	700	10 200	34 à 220	1 à 104	0,80	3,91

^a Lorsque vous utilisez des pignons en acier, la résistance à la traction du polyéthylène est de 240 lbf/pied (3 500 N/m).

TAPIS RECTILIGNES

Flat Top with Holes moulé à la largeur

	pouce(s)	mm
Pas	1,07	27,2
Largeurs moulées	3,35	85
	4,5	114
Surface ajourée	Voir Remarques sur les produits.	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	

Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Bords entièrement plans.
- Moulé avec des languettes de guidage robustes assurant une bonne tenue du tapis soumis à de fortes contraintes latérales.
- Les perforations ont des bords supérieurs chanfreinés pour assurer un fonctionnement silencieux et un vide de bonne qualité.
- Le matériau de l'axe est résistant à l'abrasion.
- Le matériau du tapis en nylon hautement résistant à la chaleur est classé V-2 par la norme d'inflammabilité UL94 et adapté aux applications à température élevée, telles que le retrait des canettes et les tests à la lumière.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Utilisez un pignon en deux parties usiné en nylon dans les applications sous vide à grande vitesse.
- Pignons en deux parties disponibles pour une installation simplifiée.
- Disponibles en incréments de 10 pieds (3 m).
- Le tapis présente une surface ajourée de 3 % au niveau des charnières et une surface ajourée de 3 % à 4 % au niveau des perforations.
- Diamètre du trou : 0,217 pouce (5,51 mm) sur le tapis de 3,35 pouces (85 mm) ; 0,219 pouce (5,56 mm) sur le tapis de 4,5 pouces (114 mm).
- Ce tapis est compatible uniquement avec les pignons en deux parties en nylon. Reportez-vous aux [pignons en deux parties S900](#).

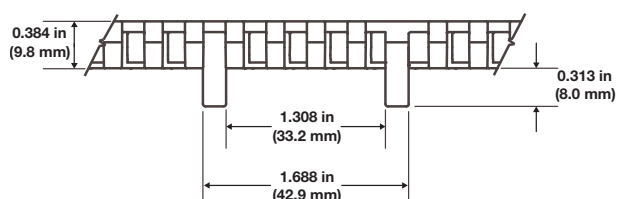
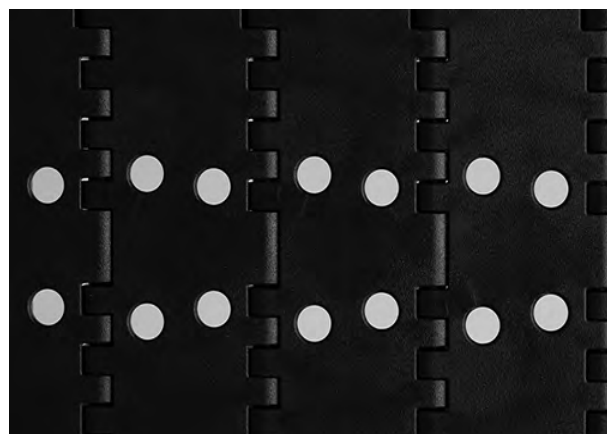
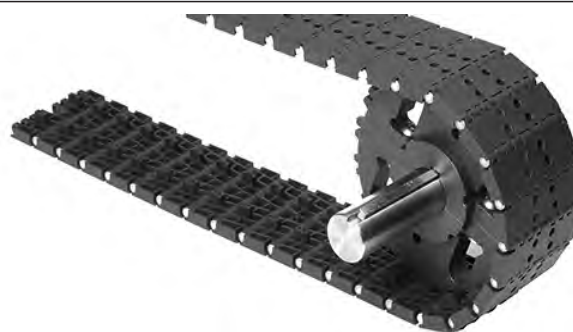


Figure 37: Série 900 Flat Top 4,5 pouces moulé à la largeur

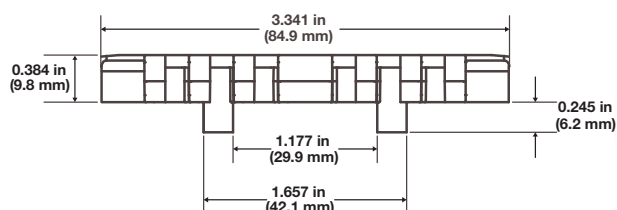


Figure 38: Série 900 Flat Top 85 mm moulé à la largeur

Caractéristiques du tapis

Largeur de tapis		Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
pouce(s)	mm			lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
3,35	85	Nylon hautement résistant à la chaleur	Nylon	220	979	-50 à 310	-46 à 154	0,41	0,61
4,5	114	Nylon hautement résistant à la chaleur	Nylon	450	2 000	-50 à 310	-46 à 154	0,53	0,79

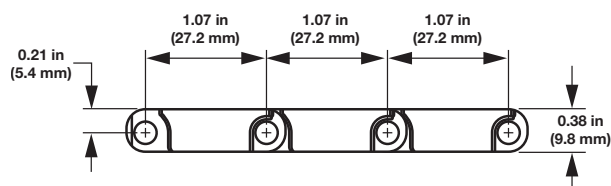
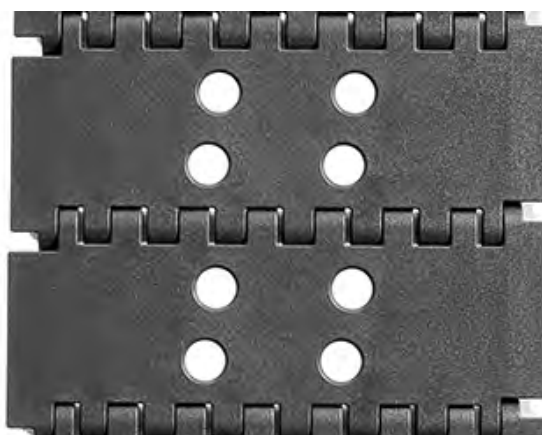
SÉRIE 900

Perforated Flat Top moulé à la largeur 3 pouces avec trous de 4-7/32 pouces

	pouce(s)	mm
Pas	1,07	27,2
Largeurs moulées	3	76
Surface ajourée	Voir Remarques sur les produits.	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	

Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Bords entièrement plans
- Les perforations ont des bords supérieurs chanfreinés pour assurer un fonctionnement silencieux et un vide de bonne qualité.
- Le matériau du tapis en nylon hautement résistant à la chaleur est classé V-2 par la norme d'inflammabilité UL94 et adapté aux applications à température élevée, telles que le retrait des canettes et les tests à la lumière.
- Matériau d'axe résistant à l'abrasion
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Diamètre du trou : 0,22 pouce (5,6 mm)
- Le tapis présente une surface ajourée de 3 % au niveau des charnières et une surface ajourée de 3 % à 4 % au niveau des perforations.
- Disponible en incréments de 10 pieds (3 m).
- Ce tapis est compatible uniquement avec les pignons en deux parties en nylon à deux dents, optimisés pour les applications sous vide. Reportez-vous aux [pignons en deux parties S900](#).



Caractéristiques du tapis

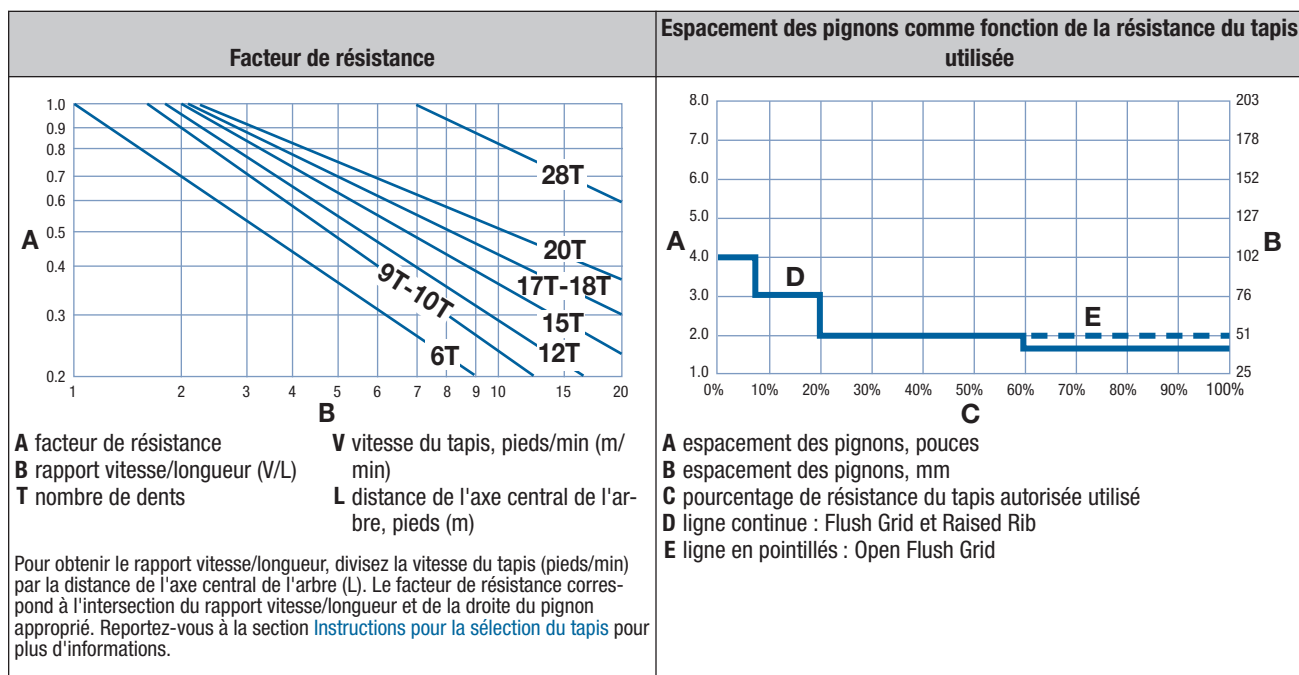
Largeur de tapis		Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
pouce(s)	mm			lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
3	76	Nylon hautement résistant à la chaleur	Nylon	300	1 335	-50 à 310	-46 à 154	0,34	0,51

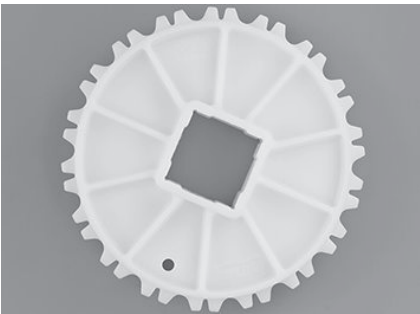
SÉRIE 900

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 900

Nombre de pignons et de supports				
Plage de largeur des tapis ^a		Nombre de pignons minimum par ar-	Glissières	
pouce(s)	mm		Brin de travail	Brin de retour ^c
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	4	3
15	381	5	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
24	610	7	5	3
30	762	9	6	4
32	813	9	7	4
36	914	9	7	4
42	1 067	11	8	5
48	1 219	13	9	5
54	1 372	15	10	6
60	1 524	15	11	6
72	1 829	19	13	7
84	2 134	21	15	8
96	2 438	25	17	9
120	3 048	31	21	11
144	3 658	37	25	13
Pour les autres largeurs, utilisez un nombre impair de pignons avec un espace-ment d'axe central maximal de 4 pouces (102 mm). ^d			Espacement maximal de l'axe central de 6 pouces (152 mm)	Espacement maximal de l'axe central de 12 pouces (305 mm)
^a Si la largeur de votre tapis dépasse la valeur indiquée dans le tableau, consultez le nombre minimal de pignons et de glissières de la plage de largeur directement supérieure. Les tapis sont disponibles par incréments de 0,33 pouce (8,4 mm) avec une largeur minimale de 2 pouces (51 mm). Si la largeur actuelle s'avère critique, contactez le service clientèle d'Intralox. ^b Nombre minimum. Des applications à charge lourde peuvent nécessiter des pignons supplémentaires. ^c Pour les applications du Friction Top, faites preuve de prudence et contactez le service clientèle d'Intralox. ^d Verrouillez le pignon central. S'il n'y a que deux pignons, fixez-les du côté du dispositif moteur. Pour connaître l'emplacement des pignons fixes, voir Circuits de retenue et décalage du pignon central .				



Pignons en une partie											
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles				
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	Rond (pouces) ^a	Carré (pouces)	Rond (mm) ^a	Carré (mm)	
Acétal moulé											
6 (13,40 %)	2,1	53	2,2	56	0,75	19		1,0		25	
9 (6,03 %)	3,1	79	3,2	81	1,0	25	1	1,0, 1,5	25	25, 40	
10 (4,89 %)	3,5	89	3,6	91	0,75	19		1,0, 1,5		40	
12 (3,41 %)	4,1	104	4,3	109	1,5	38	1 à 1-1/2, 1-15/16 à 2-3/16	1,5	25 à 40, 50 à 55	40	
17 (1,70 %)	5,8	147	5,9	150	1,5	38	1-3/16 à 1-1/2		30 à 40		
18 (1,52 %)	6,1	155	6,3	160	1,5, 1,0	38, 25	1 à 11/2, 1-15/16, 23/16	1,5, 2,5	25 à 40, 50 à 55	40, 60, 65	
20 (1,23 %)	6,8	173	7,0	178	1,5	38	1 à 11/2, 1-15/16 à 2-3/16	1,5, 2,5	25 à 40, 50 à 55	40, 60, 65	
28 (0,63 %)	9,6	244	9,7	246	1,2	30		2,5			
<ul style="list-style-type: none">• Disponible en acétal naturel• Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C).• Voir la section Circlips de retenue et décalage du pignon central pour obtenir plus d'informations sur la fixation des pignons d'un diamètre primitif de 2,1 pouces (53 mm).											

TAPIS RECTILIGNES

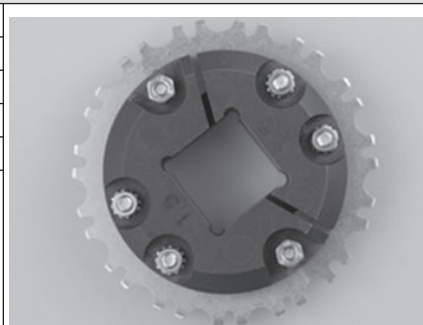
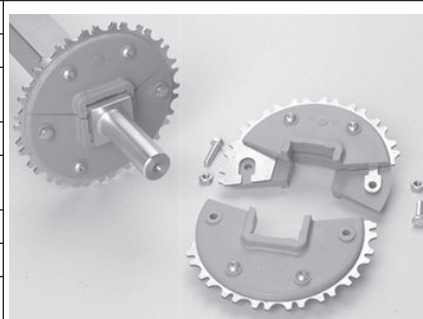
SÉRIE 900

Pignons en une partie										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces) ^a	Carré (pouces)	Rond (mm) ^a	Carré (mm)
Pignons en polypropylène moulé										
6 (13,40 %)	2,1	53	2,2	56	0,75	19		1,0		25
9 (6,03 %)	3,1	79	3,2	81	1,0	25		1,5		40
10 (4,89 %)	3,5	89	3,6	91	0,75	19		1,0, 1,5		40
12 (3,41 %)	4,1	104	4,3	109	1,5	38	1 à 1-1/2, 2	1,5	25 à 40, 50	40
17 (1,70 %)	5,8	147	5,9	150	1,5	38	1-3/16 à 1-1/2		30 à 40	
18 (1,52 %)	6,1	155	6,3	160	1,5, 1,0	38, 25	1, 1-1/16	1,5, 2,5	25	40, 60
20 (1,23 %)	6,8	173	7,0	178	1,5	38	1 à 1-1/2	1,5, 2,5	30, 35	40, 60, 65
<ul style="list-style-type: none"> • Disponible en polypropylène bleu • Plage de température : 34 °F à 220 °F (1 °C à 104 °C). • Voir la section Circlips de retenue et décalage du pignon central pour obtenir plus d'informations sur la fixation des pignons d'un diamètre primitif de 2,1 pouces (53 mm). • Pour la disponibilité, veuillez contacter le service clientèle. 										
Nylon moulé										
12 (3,41 %)	4,1	104	4,3	109	1,5	38		1,5, 2,5		
18 (1,52 %)	6,1	155	6,3	160	1,5, 1,0	38, 25				60
<ul style="list-style-type: none"> • Disponible en nylon naturel • Plage de température : -50 °F à 240 °F (-46 °C à 116 °C). 										
Pignons en polyuréthane moulé										
18 (1,52 %)	6,1	155	6,3	160	1,5, 1,0	38, 25		2,5		
20 (1,23 %)	6,8	173	7,0	178	1,5	38				60
<ul style="list-style-type: none"> • Disponible en polyuréthane gris ou noir • Plage de température : 0 °F à 120 °F (-18 °C à 49 °C). • Pour la disponibilité, veuillez contacter le service clientèle. 										
Pignons EZ Clean™ en acétal										
12 (3,41 %)	4,1	104	4,3	109	1,5	38		1-1/2, 1-3/16	30	40
18 (1,52 %)	6,1	155	6,3	160	1,5	38		1-1/2		40
<ul style="list-style-type: none"> • Disponible en acétal naturel • Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C). • Pour la disponibilité, veuillez contacter le service clientèle. 										



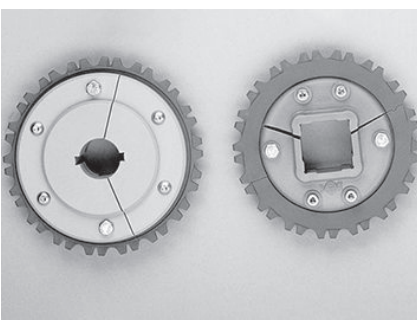


Pignons en une partie										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	Rond (pouces) ^a	Carré (pouces)	Rond (mm) ^a	Carré (mm)
Pignons EZ Clean™ en polyuréthane										
12 (3,41 %)	4,1	104	4,3	109	1,5	38		1,5		40
18 (1,52 %)	6,1	155	6,3	160	1,5	38				40
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en polyuréthane gris En cas d'utilisation de pignons en polyuréthane de 1,5 pouce (40 mm) d'alésage, toute résistance nominale des tapis supérieure à 650 lbf/pied (9 490 N/m) est réduite à 650 lbf/pied (9 490 N/m). En cas d'utilisation de pignons en polyuréthane de 2,5 pouces (60 mm) d'alésage, toute résistance nominale des tapis supérieure à 1 100 lbf/pied (16 100 N/m) est réduite à 1 100 lbf/pied (16 100 N/m). Tous les autres tapis conservent leur résistance nominale publiée. La plage de température du polyuréthane est comprise entre 0 °F et 120 °F (-18 °C et 49 °C). Pour la disponibilité, veuillez contacter le service clientèle. 										
^a Les pignons moulés et en deux parties à alésage rond ont généralement deux rainures de clavette. L'utilisation de deux clavettes N'EST NI REQUISE, ni recommandée. Les pignons à alésage rond n'ont pas de vis de blocage pour fixer les pignons. Comme pour les pignons à alésage carré, seul le pignon le plus au centre doit être fixé. Les dimensions des clavettes américaines de pignons à alésage rond sont conformes à la norme ANSI B17.1-1967 (R1989) et les dimensions des clavettes métriques sont conformes à la norme DIN 6885.										

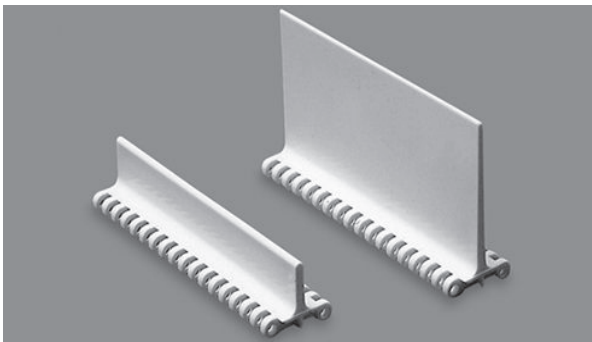
Pignons en deux parties										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles ^a			
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
Pignons métalliques en deux parties avec plaques de jonction en polypropylène										
10 (4,89 %)	3,5	89	3,6	91	1,5	38		1,5		40
12 (3,41 %)	4,1	104	4,3	109	1,5	38		1,5		40
15 (2,19 %)	5,1	130	5,3	135	1,5	38	1-3/16, 1-1/4	1,5	30, 40	
17 (1,70 %)	5,8	147	6,1	155	1,5	38			40	40
18 (1,52 %)	6,1	155	6,3	160	1,5	38	1-1/4, 1-1/2	1,5, 2,5		40, 60
20 (1,23 %)	6,8	173	7,0	178	1,5	38	1-1/4	1,5, 2,5		40, 60
28 (0,63 %)	9,7	246	9,7	246	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en acier inoxydable avec plaques de jonction en polypropylène Plage de température : 34 °F à 220 °F (1 °C à 104 °C). 										
Pignons métalliques en deux parties avec plaques de jonction en polyuréthane (agréé FDA) - Dégagement réduit										
15 (2,19 %)	5,1	130	5,3	135	1,5	38		1,5		40
17 (1,70 %)	5,8	147	6,1	155	1,5	38				40
18 (1,52 %)	6,1	155	6,3	160	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
20 (1,23 %)	6,8	173	7,0	178	1,5	38		1,5, 2,5		40
28 (0,63 %)	9,7	246	9,7	246	1,5	38		2,5		60
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en acier inoxydable avec plaques de jonction en polyuréthane noir conforme aux normes FDA Plage de température : 0 °F à 120 °F (-18 °C à 49 °C). 										

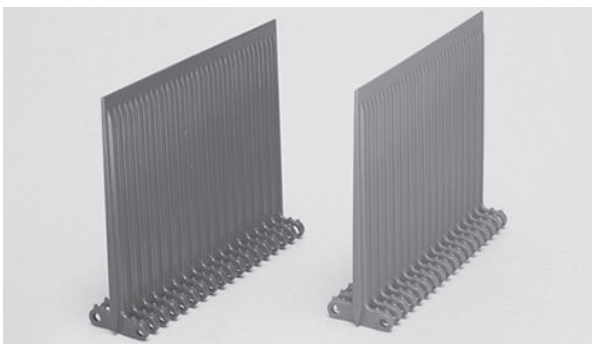


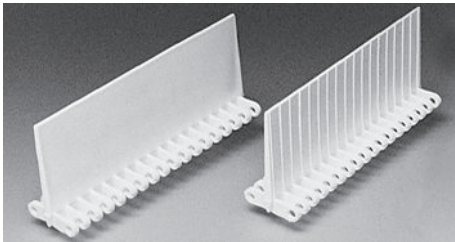
TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 900

Pignons en deux parties										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles ^a			
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
Pignons en deux parties à dents plates moulées en nylon chargé de verre										
15 (2,19 %)	5,1	130	5,3	135	1,5	38	1, 1-3/16	1,5	30, 40	40
17 (1,70 %)	5,8	147	6,1	155	1,5	38			30, 40	40
18 (1,52 %)	6,1	155	6,3	160	1,5	38	1-1/4, 1-1/2	1,5, 2,5		40, 60
20 (1,23 %)	6,8	173	7,0	178	1,5	38	1-1/4	1,5, 2,5		40, 60
<ul style="list-style-type: none"> Plaques dentées en nylon chargé de verre avec plaques de jonction en polypropylène Plage de température : 34 °F à 220 °F (1 °C à 104 °C) 										
										
Pignons en nylon en deux parties										
18 (1,52 %)	6,2	157	6,4	163	1,5	38			30, 40	
<ul style="list-style-type: none"> REMARQUE : Ce pignon est compatible uniquement avec le tapis S900 Flat Top moulé à la largeur avec des trous. Disponible en nylon noir Plage de température : -50 °F à 225 °F (-46 °C à 107 °C). 										
										
Pignons en nylon à deux dents										
17 (1,70 %)	5,9	150	6,1	155	1,69	43	1-1/4			
29 (0,57 %)	10	254	10,2	259	1,69	43	1-1/4			
REMARQUE : Ce pignon est compatible uniquement avec le tapis S900 Perforated Flat Top moulé à la largeur avec des trous de 4-7/32 pouces. <ul style="list-style-type: none"> Disponible en nylon noir Plage de température : -50 °F à 225 °F (-46 °C à 107 °C). 										
										
^a Les pignons moulés et en deux parties à alésage rond ont généralement deux rainures de clavette. L'utilisation de deux clavettes N'EST NI REQUISE, ni recommandée. Les pignons à alésage rond n'ont pas de vis de blocage pour fixer les pignons. Comme pour les pignons à alésage carré, seul le pignon le plus au centre doit être fixé. Les dimensions des clavettes américaines de pignons à alésage rond sont conformes à la norme ANSI B17.1-1967 (R1989) et les dimensions des clavettes métriques sont conformes à la norme DIN 6885.										

Taquets Base Flat Top (lisses)			
Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
1	25	Polypropylène, polyéthylène, acétal	
2	51		
3	76		
<ul style="list-style-type: none">• Les taquets lisses sont lisses des deux côtés.• Les taquets sont disposés au centre du module de support et font partie intégrante du tapis. Aucun dispositif de fixation n'est nécessaire.• Des hauteurs de taquet personnalisées sont disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.• Retrait minimal sans écailles de rive : 0,7 pouce (17,8 mm).			

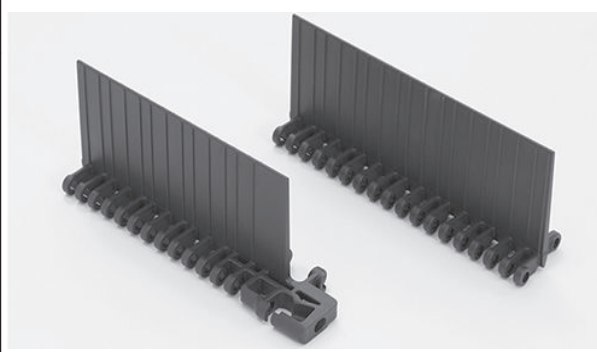
Taquets Base Flush Grid Nub Top (anti-adhérents doubles)			
Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
4	102	Polypropylène, acétal	
<ul style="list-style-type: none">Les nervures verticales anti-adhérentes sont situées de chaque côté du taquet.Les taquets sont disposés au centre du module de support et font partie intégrante du tapis. Aucun dispositif de fixation n'est nécessaire.Des hauteurs de taquet personnalisées sont disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.Retrait minimal sans écailles de rive : 0,7 pouce (17,8 mm).			

Taquets Base Flush Grid (lisses/anti-adhérents)			
Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
1	25	Polypropylène, polyéthylène, acétal	
2	51	Polypropylène, polyéthylène, acétal, nylon hautement résistant à la chaleur, nylon résistant à la chaleur	
<ul style="list-style-type: none">• Les taquets lisses/anti-adhérents sont lisses d'un côté et côtelés verticalement de l'autre.• Les taquets sont disposés au centre du module de support et font partie intégrante du tapis. Aucun dispositif de fixation n'est nécessaire.• Des hauteurs de taquet personnalisées sont disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.• Retrait minimal sans écaille de rive : 0,7 pouce (17,8 mm).			

TAPIS RECTILIGNES

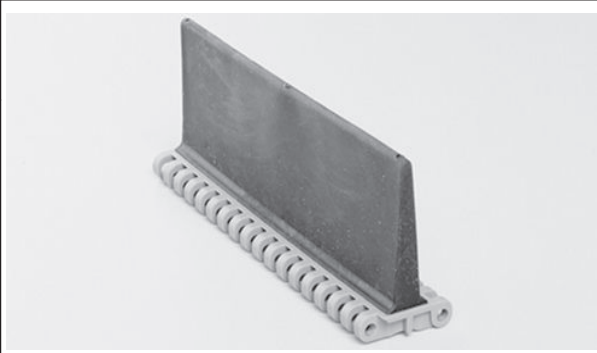
Taquets Base Open Flush Grid, Flush Edge (anti-adhérents)

Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles
pouce(s)	mm	
2	51	Polypropylène, nylon résistant à la chaleur, nylon hautement résistant à la chaleur
<ul style="list-style-type: none"> Le taquet est nervuré verticalement (anti-adhérent) sur les deux côtés. Les taquets sont disposés au centre du module de support et font partie intégrante du tapis. Aucun dispositif de fixation n'est nécessaire. Des hauteurs de taquet personnalisées sont disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox. Le taquet est moulé avec un retrait de 1 pouce (25 mm). Peut être usiné avec un retrait de 1 pouce (25 mm) à 3 pouces (76 mm). 		



Taquets Base Flat Top (caoutchouc lisse)

Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles
pouce(s)	mm	
1	25	Polypropylène
2	51	
3	76	
Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.		

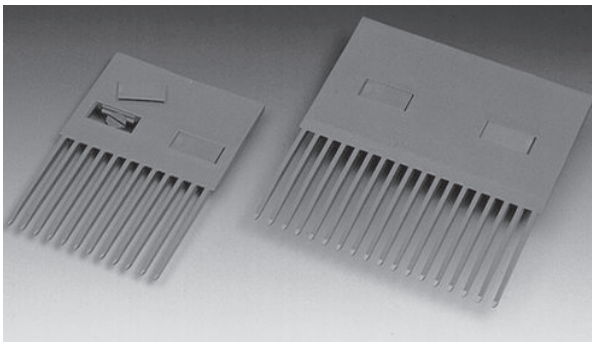


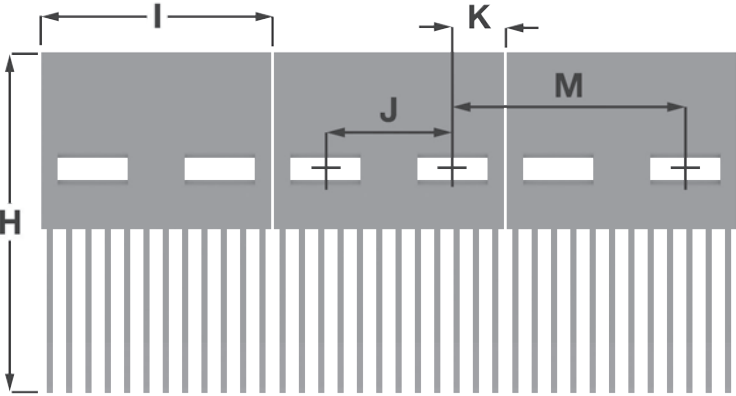
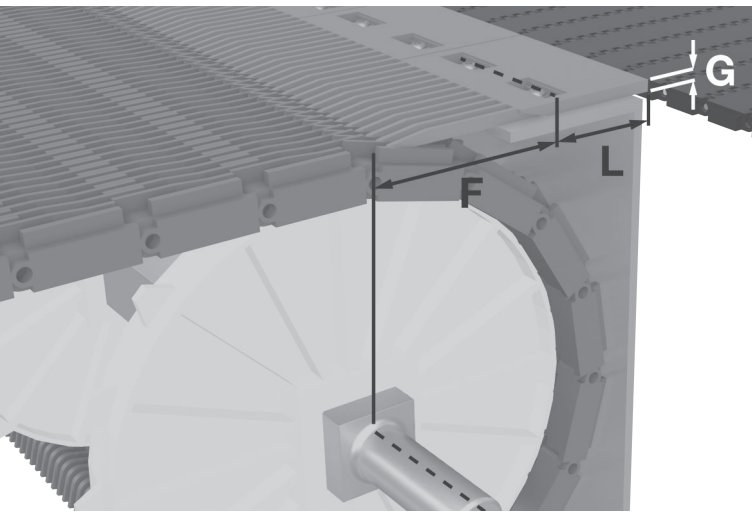
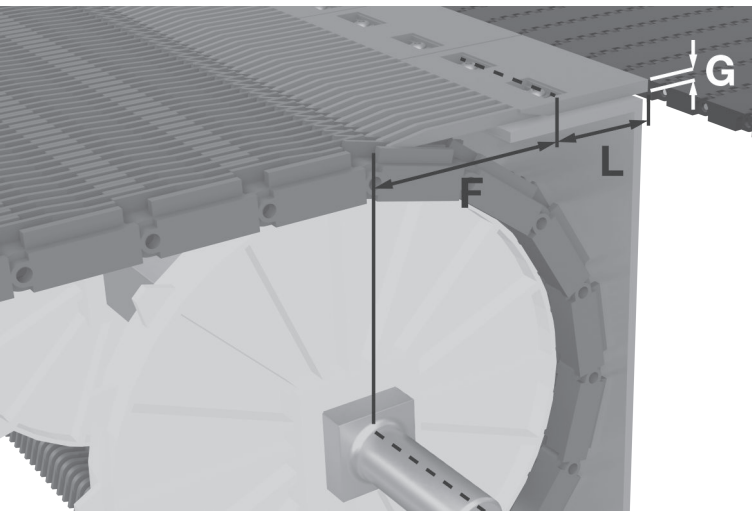
Écailles de rive

Dimensions disponibles		Matériaux disponibles
pouce(s)	mm	
2	51	Polypropylène, polyéthylène, acétal, nylon résistant à la chaleur, nylon hautement résistant à la chaleur
<ul style="list-style-type: none"> La conception à chevauchement standard garantit le maintien des produits. Se fixe au tapis à l'aide d'axes de charnière. Aucun autre dispositif de fixation n'est nécessaire. Installez les écailles de rive de sorte que la règle soit le bord d'attaque et que les fins de chaîne soient inclinées vers l'intérieur, en direction du produit. C'est ce que l'on appelle une orientation adaptée aux produits. Sur demande, les fins de chaîne peuvent être inclinées vers l'extérieur, en direction des côtés du convoyeur. Lorsque le tapis s'enroule sur des pignons de 6, 9 et 10 dents, les écailles de rive s'écartent en éventail, ce qui crée une ouverture à leur sommet pouvant laisser passer des produits de petite taille. Les écailles de rive restent complètement fermées lorsque le tapis s'enroule sur des pignons de 12 dents ou plus. Espacement standard entre les écailles de rive et le bord du taquet : 0,2 pouces (5 mm) Retrait minimal : 1 pouce (25,4 mm) 		



A sens de défilement

Peignes de transfert				
Largeurs disponibles		Nombre de dents	Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm			
6	152	18	Acétal	
4	102	12		
<ul style="list-style-type: none">• Les problèmes de basculement et de transfert de produit sont éliminés. Les dents sont positionnées entre les nervures du tapis, permettant ainsi le déplacement continu du produit lorsque le tapis s'engrène autour des pignons.• Installation simple sur le bâti du convoyeur à l'aide des vis à épaulement fournies. Des capuchons s'enclenchent facilement sur les têtes des vis, empêchant les corps étrangers de se loger dans les rainures de montage.• Pour la compatibilité de la Série 100 Raised Rib à la Série 900 Raised Rib, utilisez uniquement la largeur de 4 pouces (102 mm) (12 dents).• Ne pas mélanger les peignes de transfert de 4 pouces (102 mm) et 6 pouces (152 mm) de large.				


Dimensions requises pour l'installation des peignes de transfert S900					
Dimension	4 pouces (152 mm) avec modification		6 pouces (152 mm)		
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	
H	5,83	148	6,50	165	
I	3,94	100	5,92	150	
J	2,18	55	3,00	76	
K	0,90	23	1,45	37	
M ^a	PP	—	—	5,981	151,9
	AC	3,976	101,0	5,975	151,8
F	2,38	61	3,50	89	
L	2,00	51	2,00	51	
G	0,19	5	0,25	6	

^a Espacement entre les peignes de transfert, à température ambiante

TAPIS RECTILIGNES

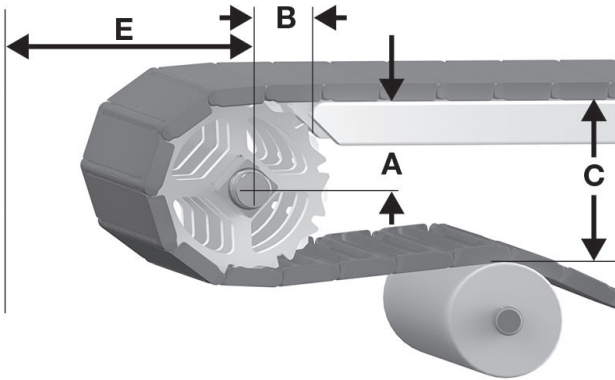
SÉRIE 900

Languettes de retenue		
Jeu disponible		Matériaux disponibles
pouce(s)	mm	
0,16	4,1	
0,35	8,9	Acétal
<ul style="list-style-type: none">Les languettes sont disposées tous les deux rangs.Les glissières du brin de travail ou les rouleaux qui engagent les languettes ne sont requis qu'à la transition entre les sections horizontales et les sections en angle. Utilisez une conception à rayon de courbure de brin de travail pour cette transition.Veillez bien à ce que les glissières de guidage soient chanfreinées et arrondies de manière à éviter le risque d'accrochage de la languette au bâti.La languette de 0,16 pouce (4,1 mm) est disponible pour les modèles Flat Top et Flush Grid. La languette de retenue de 0,35 pouce (8,9 mm) est disponible pour le modèle Flat Top. La partie supérieure de cette languette est située à 0,04 pouce au-dessous de la partie supérieure des tapis Flat Top et au même niveau que la partie supérieure des tapis Flush Grid.Les languettes de retenue ne fonctionnent pas avec les pignons de diamètre primitif 2,1 pouces (53 mm) et 3,1 pouces (79 mm). Les pignons de diamètre primitif 3,5 pouces (89 mm) peuvent être utilisés avec un alésage carré de 1,5 pouce (40 mm).Pour accueillir un pignon, les languettes doivent être espacées de 2,7 pouces (69 mm).Largeur des languettes : 1,1 pouce (28 mm) et 1,4 pouce (36 mm).Retrait minimal : 0,7 pouce (17,8 mm).		



DIMENSIONS DU BÂTI DU CONVOYEUR

Tous les convoyeurs conçus pour être utilisés avec les tapis Intralox ont des exigences de dimension spécifiques. Ces dimensions sont indiquées dans le tableau suivant. Pour obtenir une description complète de ces dimensions, reportez-vous à la section [Dimensions du bâti](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.



- A** distance verticale entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail, $\pm 0,03$ pouce (1 mm)
- B** distance horizontale entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail, $\pm 0,125$ pouce (3 mm)
- C** distance verticale entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour
- E** distance horizontale minimale entre l'axe central de l'arbre et les autres composants

Figure 39: Dimensions d'entraînement A, B, C et E

Dimensions du bâti du convoyeur S900										
Description des pignons			A		B		C		E	
Diamètre primitif		Nombre de dents	Plage (ordre croissant)		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
Flat Top, Flush Grid, Mesh Top, Nub Top, Perforated Flat Top ^a										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,25	32	2,28	58	1,51	38
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,51	38	3,20	81	1,75	44
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,70	43	3,60	91	2,01	51
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,74	44	4,25	108	2,51	64
5,1	130	15	2,34-2,40	60-61	2,00	51	5,20	132	2,77	70
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,13	54	5,80	147	3,15	80
6,1	155	18	2,86-2,91	73-74	2,20	56	6,20	155	3,30	84
6,8	173	20	3,21-3,25	81-82	2,32	59	6,75	171	3,86	98
9,7	246	28	4,65	118	2,71	69	9,74	247	5,13	130
Flush Grid Nub Top ^a										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,22	31	2,19	56	1,35	34
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,52	39	3,17	81	1,85	47
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,64	42	3,51	89	2,02	51
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,75	44	4,19	106	2,35	60
5,1	130	15	2,34-2,40	59-61	1,95	50	5,19	132	2,86	73
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,09	53	5,87	149	3,20	81
6,1	155	18	2,86-2,91	73-74	2,12	54	6,21	158	3,37	86
6,8	173	20	3,21-3,25	82-83	2,25	57	6,89	175	3,70	94
9,7	246	28	4,65	118	2,71	69	9,74	247	5,13	130
Raised Rib, Flush Grid avec Insert Rollers, Open Grid ^a										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,25	32	2,28	58	1,73	44
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,51	38	3,20	81	1,97	50
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,70	43	3,60	91	2,23	57
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,74	44	4,25	108	2,73	69
5,1	130	15	2,34-2,40	60-61	2,00	51	5,20	132	2,99	76
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,13	54	6,00	152	3,40	86
6,1	155	18	2,86-2,91	73-74	2,20	56	6,20	157	3,52	89

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 900

Dimensions du bâti du convoyeur S900										
Description des pignons			A		B		C		E	
Diamètre primitif		Nombre de dents	Plage (ordre croissant)		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
6,8	173	20	3,21-3,25	81-82	2,32	59	6,75	171	4,08	104
9,7	246	28	4,65	118	2,71	69	9,92	252	5,30	135
Open Flush Grid ^a										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,25	32	2,28	58	1,51	38
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,51	38	3,20	81	1,75	44
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,70	43	3,60	91	2,01	51
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,74	44	4,25	108	2,51	64
5,1	130	15	2,34-2,40	60-61	2,00	51	5,20	132	2,77	70
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,13	54	5,80	147	3,15	80
6,1	155	18	2,86-2,91	73-74	2,20	56	6,20	155	3,30	84
6,8	173	20	3,21-3,25	81-83	2,32	59	6,75	171	3,86	98
9,7	246	28	4,65	118	2,71	69	9,70	246	5,08	129
Diamond Friction Top, Flat Friction Top, Square Friction Top ^a										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,25	32	2,28	58	1,76	45
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,51	38	3,20	81	1,96	50
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,70	43	3,60	91	2,22	56
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,74	44	4,25	108	2,72	69
5,1	130	15	2,34-2,40	60-61	2,00	51	5,20	132	2,98	76
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,13	54	6,00	152	3,40	86
6,1	155	18	2,86-2,91	73-74	2,20	56	6,20	157	3,51	89
6,8	173	20	3,21-3,25	81-82	2,32	59	6,75	171	4,08	104
9,7	246	28	4,65	118	2,71	69	9,95	253	5,33	135
Mold to Width 29 mm Square Friction Top ^a										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,27	32	2,38	60	1,54	39
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,58	40	3,36	85	2,04	52
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,70	43	3,70	94	2,21	56
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,88	48	4,38	111	2,54	65
5,1	130	15	2,34-2,40	59-61	2,10	53	5,38	137	3,05	77
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,32	59	6,06	154	3,39	86
6,1	155	18	2,83-2,88	72-73	2,31	59	6,34	161	3,52	89
6,8	173	20	3,21-3,25	82-83	2,42	61	7,08	180	3,89	99
9,7	246	28	4,65	118	2,71	69	9,94	252	5,32	135
Flat Top with Holes moulé à la largeur										
6,2	157	18	2,86	73	2,20	56	6,20	157	3,36	85
Perforated Flat Top moulé à la largeur 3 pouces avec trous de 4-7/32 pouces										
5,9	150	17	2,73-2,78	69-71	2,27	58	5,94	151	3,22	82
10	254	29	4,80-4,83	122-123	2,95	75	10,04	255	5,27	134

^a Consultez [Configuration des glissières anti-affaissement](#) pour connaître les différentes configurations de la dimension B.

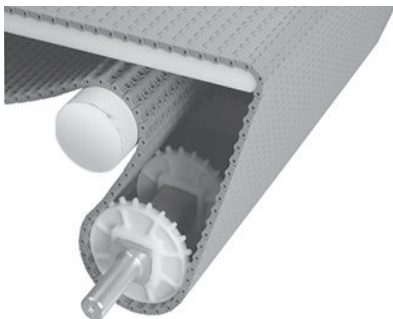
JEU PLAQUE MORTE/TAPIS

La plupart des convoyeurs nécessitent un espace à chaque point de transfert pour prendre en charge l'effet polygonal. Les dimensions d'espacement minimum sont indiquées dans le tableau suivant. Pour plus d'informations, consultez la section [Jeu plaque morte/tapis](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

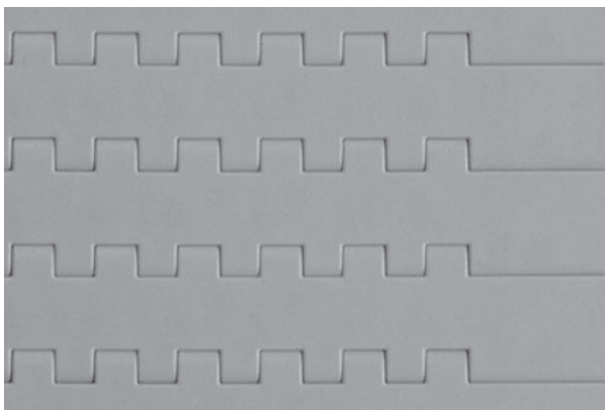
S900 Espacement plaque morte/tapis				
Caractéristiques des pignons			Écart minimum	
Diamètre primitif		Nombre de dents		
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm
2,1	53	6	0,147	3,7
3,1	79	9	0,095	2,4

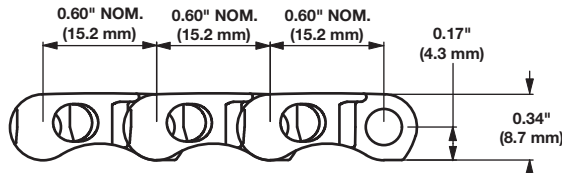
S900 Espacement plaque morte/tapis				
Caractéristiques des pignons			Écart minimum	
Diamètre primitif		Nombre de dents		
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm
3,5	89	10	0,084	2,1
4,1	104	12	0,071	1,8
5,1	130	15	0,057	1,4
5,8	147	17	0,050	1,3
6,1	155	18	0,047	1,2
6,8	173	20	0,042	1,1
9,7	246	28	0,029	0,7

Flat Top		
	pouce(s)	mm
Pas	0,60	15,2
Largeur minimale	3	76
Largeur des incréments	0,50	12,7
Dimension des ouvertures	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Porte battante ; sans tête	



Remarques sur le produit		
<ul style="list-style-type: none">• Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.• Surface lisse non ajourée, à bords entièrement plans.• Bords fermés sur un côté du tapis.• La structure de sa face inférieure et son faible pas permettent au tapis de se déplacer sans à-coups autour des barres frontales.• Les pignons munis de larges dents améliorent l'engrènement et simplifient l'installation.• Le petit pas réduit l'effet polygonal et l'espacement plaque morte/tapis requis.• Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.• Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : Gamme de produits.• La tension résiduelle nécessaire pour maintenir l'engrènement des pignons est minime.• Peut être utilisé avec des barres frontales de 0,75 pouce (19,1 mm) de diamètre pour des transferts rapprochés.		





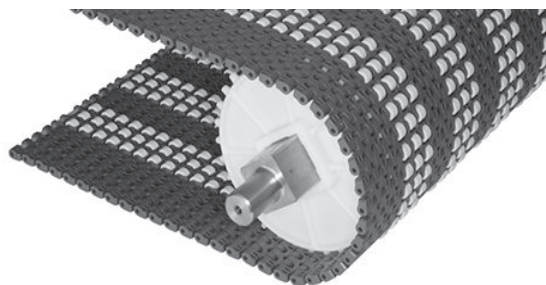
Caractéristiques du tapis							
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Polypropylène	1 500	21 900	34 à 200	1 à 93	1,55	7,57
Polypropylène	Polypropylène	1 000	14 600	34 à 220	1 à 104	1,07	5,22
Polyéthylène	Polyéthylène	600	8 760	-50 à 150	-46 à 66	1,11	5,42
Nylon résistant à la chaleur	Nylon	1 000	14 600	-50 à 240	-46 à 116	1,31	6,43

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 1000

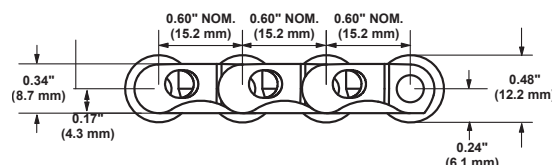
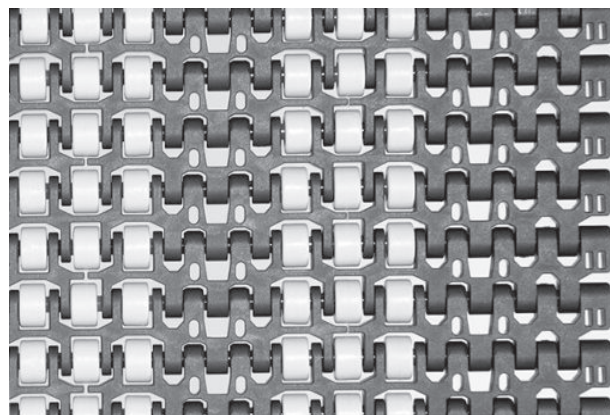
Insert Roller

	pouce(s)	mm
Pas	0,60	15,2
Largeur minimale	9	228
Largeur des incréments	3,00	76
Surface ajourée	12,5%	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Porte battante ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Doté de bords entièrement plans sur un côté et bords fermés sur le côté opposé.
- Les rouleaux forment des saillies au-dessus et en dessous de la surface du tapis.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Densité des rouleaux : 240 rouleaux/pied² (2 580 rouleaux/m²).
- La tension résiduelle nécessaire pour maintenir l'engrènement des pignons est minime.
- Compatible avec des barres frontales rainurées d'un diamètre de 0,75 pouce (19,1 mm) pour les transferts rapprochés. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.
- Le tapis peut être soutenu au moyen de glissières parallèles d'une largeur inférieure ou égale à 1,38 pouce (35,1 mm).
- Pour les applications exigeant une faible pression résiduelle pendant l'accumulation, placez la glissière entre les rouleaux. Pour les applications impliquant la technologie Activated Roller, placez la glissière directement sous les rouleaux.
- Les rouleaux en acétal jaune ont une largeur de 0,3 pouce (7,6 mm) et un diamètre de 0,48 pouce (12,1 mm). Les rouleaux se trouvent sur l'axe du tapis.
- Les ensembles de rouleaux sont espacés de 1,5 pouce (38,1 mm).
- Retrait du rouleau du bord du tapis au bord du rouleau : 2,25 pouces (57,2 mm).
- L'emplacement prévu des pignons est à 1,5 pouce (38,1 mm) du bord du tapis.
- Les emplacements des pignons sont séparés de 3,0 pouces (76,2 mm).



Caractéristiques du tapis

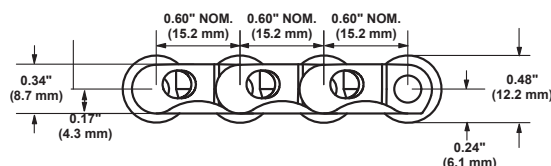
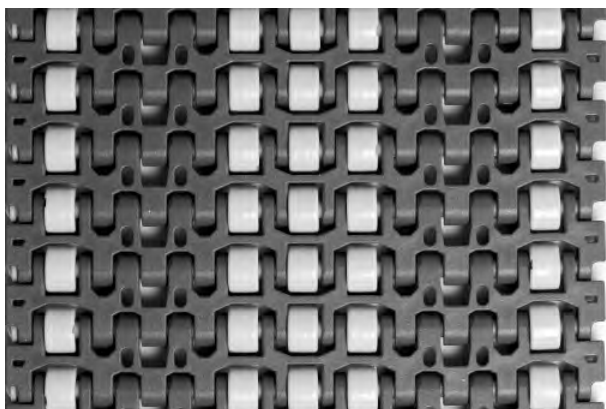
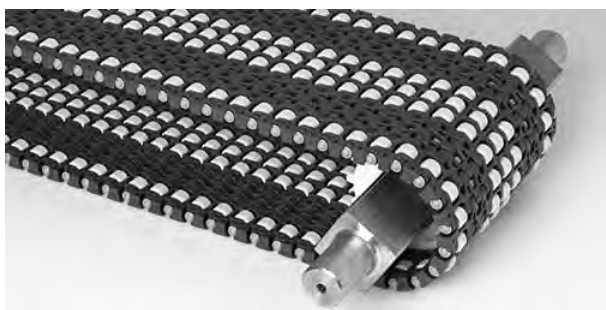
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lb/ft	N/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Acétal	Nylon	1 000	14 600	-50 à 200	-46 à 93	1,7	8,3

Insert Roller moulé à la largeur

	pouce(s)	mm
Pas	0,60	15,2
Largeur moulée	6	152,4
Surface ajourée	12,5%	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	

Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Les rouleaux forment des saillies sur les surfaces supérieures et inférieures du tapis.
- Les rouleaux se trouvent sur l'axe de charnière.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- La tension résiduelle nécessaire pour maintenir l'engrènement des pignons est minime.
- Compatible avec des barres frontales d'un diamètre de 0,75 pouce (19,1 mm) pour les applications de transfert rapproché. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.
- Le tapis peut être soutenu au moyen de glissières parallèles d'une largeur inférieure ou égale à 1,38 pouce (35,1 mm).
- Pour les applications exigeant une faible pression résiduelle, placez les glissières entre les rouleaux. Pour les applications impliquant la technologie Activated Roller, placez la glissière directement sous les rouleaux.
- Les rouleaux en acétal jaune ont une largeur de 0,3 pouce (7,6 mm) et un diamètre de 0,48 pouce (12,1 mm).
- Retrait du rouleau du bord du tapis au bord du rouleau : 0,44 pouce (11,2 mm).



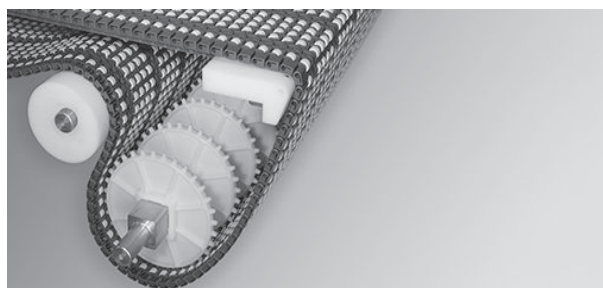
Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
Acétal	Nylon	1 000	14 600	-50 à 200	-46 à 93	0,85	4,15

TAPIS RECTILIGNES

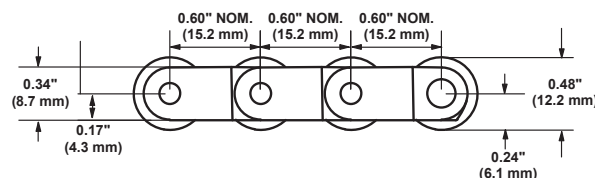
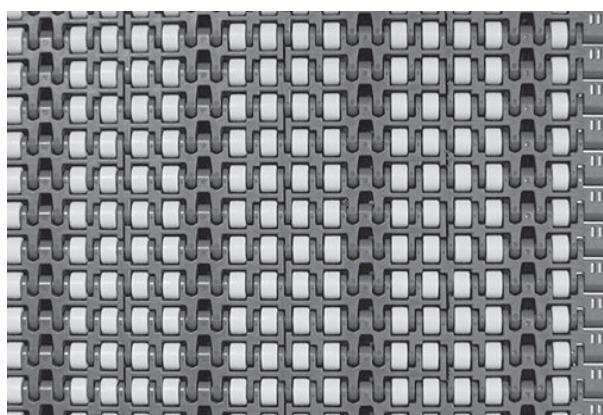
Insert Roller à densité élevée

	pouce(s)	mm
Pas	0,60	15,2
Largeur minimale	9	229
Largeur des incréments	3,00	76,2
Surface ajourée	4 %	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Porte battante ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Bords entièrement plans sur un côté et bords fermés sur le côté opposé.
- Les rouleaux forment des saillies sur les surfaces supérieure et inférieure du tapis.
- Utilisez un unique axe sans tête sur l'ensemble de la largeur du tapis et sur chaque rang.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- La tension résiduelle nécessaire pour maintenir l'engrènement des pignons est minime.
- Pour les applications impliquant la technologie Activated Roller, placez la glissière directement sous les rouleaux.
- Pour les applications exigeant une faible pression résiduelle pendant l'accumulation, placez la glissière entre les rouleaux, en parallèle. Il est recommandé d'utiliser une glissière d'une largeur de 0,50 pouce (13 mm) afin de disposer d'une tolérance de fabrication et d'installation à l'intérieur du convoyeur tout en offrant une surface d'appui du tapis. La largeur maximale autorisée de la glissière est de 0,75 pouce (19 mm).
- Compatible avec des barres frontales d'un diamètre de 0,75 pouce (19,1 mm) pour les transferts rapprochés. Pour les applications à charge et à vitesse élevées, il est recommandé d'utiliser une barre frontale.
- Les rouleaux en acétal jaune ont une largeur de 0,30 pouce (7,6 mm) et un diamètre de 0,48 pouce (12,1 mm). Les rouleaux se trouvent sur l'axe du tapis.
- Densité des rouleaux : 320 rouleaux/pied² (3 440 rouleaux/m²).
- Retrait des rouleaux : 0,70 pouce (17,8 mm) du bord du tapis au bord du rouleau.
- Retrait du pignon : 1,5 pouce (38,1 mm) du bord du tapis.
- Espacement des pignons : 3,0 pouces (76,2 mm).



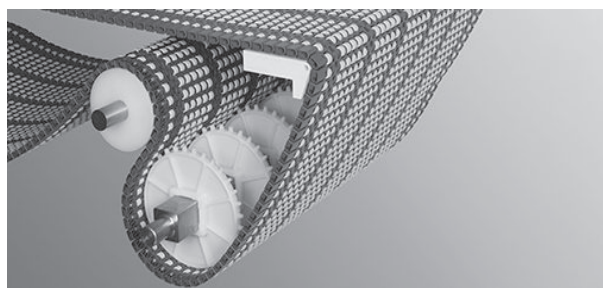
Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lb/ft	N/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Acétal	Nylon	1 000	14 600	-50 à 200	-46 à 93	1,87	9,13

SÉRIE 1000

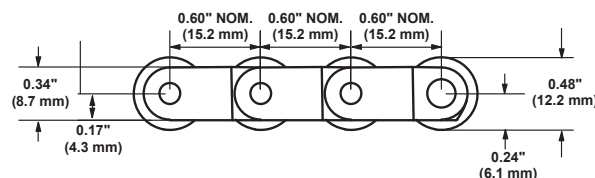
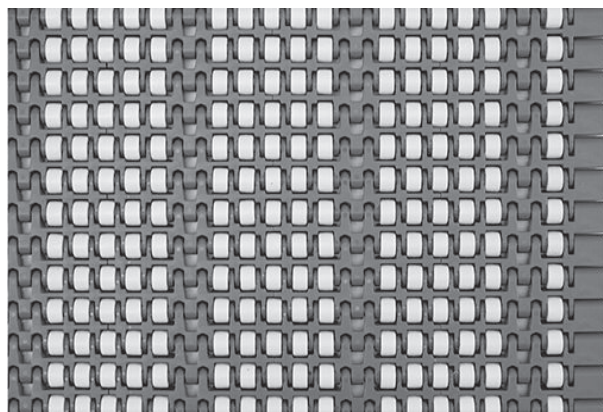
Insert Roller à densité élevée 85 mm

	pouce(s)	mm
Pas	0,60	15,2
Largeur minimale	10	255
Largeur des incréments	3,35	85
Surface ajourée	3,6%	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Porte battante ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Bords entièrement plans sur un côté et bords fermés sur le côté opposé.
- Les rouleaux forment des saillies sur les surfaces supérieure et inférieure du tapis.
- Utilisez un unique axe sans tête sur l'ensemble de la largeur du tapis et sur chaque rang.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- La tension résiduelle nécessaire pour maintenir l'engrènement des pignons est minime.
- Pour les applications impliquant la technologie Activated Roller, placez la glissière directement sous les rouleaux.
- Pour les applications exigeant une faible pression résiduelle pendant l'accumulation, placez la glissière entre les rouleaux, en parallèle. Utilisez des glissières de 0,50 pouce (13 mm) de large pour permettre une tolérance de fabrication et d'installation, tout en fournissant un support de tapis adéquat. La largeur maximale autorisée de la glissière est de 0,75 pouce (19 mm).
- Compatible avec des barres frontales d'un diamètre de 0,75 pouce (19,1 mm) pour les transferts rapprochés. Pour les applications à charge et à vitesse élevées, il est recommandé d'utiliser une barre frontale.
- Les rouleaux en acétal jaune ont une largeur de 0,30 pouce (7,6 mm) et un diamètre de 0,48 pouce (12,1 mm). Les rouleaux se trouvent sur l'axe du tapis.
- Densité des rouleaux : 360 rouleaux/pied² (3 875 rouleaux/m²).
- Retrait des rouleaux : 0,89 pouce (22,6 mm) du bord du tapis au bord du rouleau.
- Retrait du pignon : 1,67 pouce (42,5 mm) du bord du tapis.
- Espacement des pignons : 3,35 pouces (85 mm).



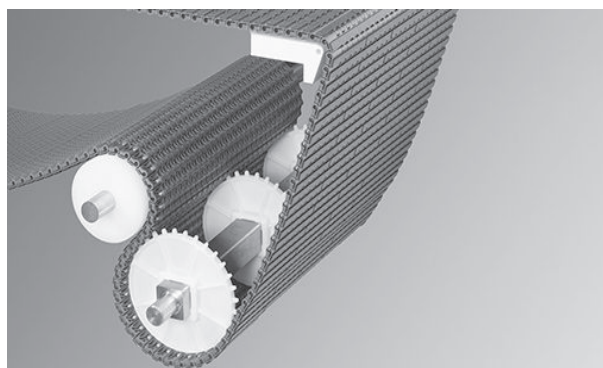
Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lb/ft	N/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Acétal	Nylon	1 000	14 600	-50 à 200	-46 à 93	1,95	9,52

TAPIS RECTILIGNES

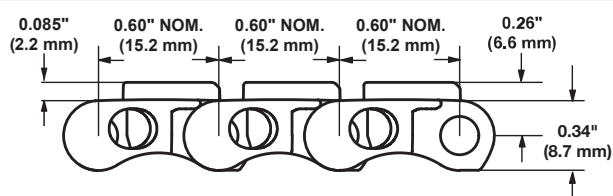
Tapis Flat Friction Top 85 mm

	pouce(s)	mm
Pas	0,60	15,2
Largeur minimale	3,35	85,0
Largeur maximale	66,9	1700
Largeur des incréments	3,35	85
Dimensions des ouvertures	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Porte battante ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface lisse non ajourée, à bords entièrement plans.
- Bords fermés sur un côté du tapis.
- Le petit pas réduit l'effet polygonal et l'espacement plaque morte/tapis requis.
- Les pignons à dents larges améliorent l'engrènement et simplifient l'installation.
- La tension résiduelle nécessaire pour maintenir l'engrènement des pignons est minime.
- La structure de sa face inférieure et son faible pas permettent au tapis de se déplacer sans à-coups autour d'une barre frontale de 0,75 pouce (19,1 mm). Utilisez un rouleau frontal dynamique pour les applications de manutention d'emballages.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).



Caractéristiques du tapis

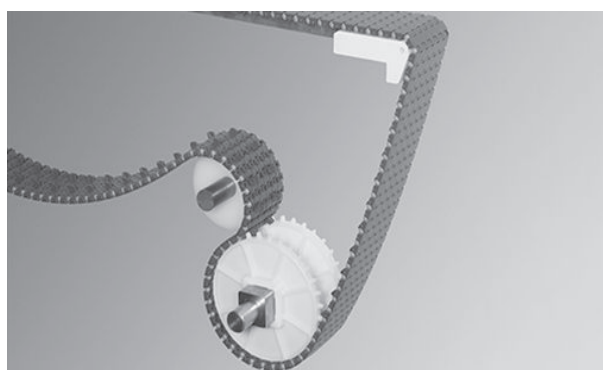
Matériaux de base pour tapis	Base/Friction Top	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis		Dureté du tapis Friction Top	Homologation	
			lb/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (États-Unis)	EU MC ^a
Acétal	Gris/noir	Nylon	1 500	21 900	-10 à 130	-23 à 54	1,80	8,79	54 Shore A	b	

^a Certificat de migration européen autorisant le contact alimentaire conformément au règlement UE 10/2011.

^b Conforme FDA avec restriction : veuillez ne pas l'utiliser en contact direct avec des aliments gras.

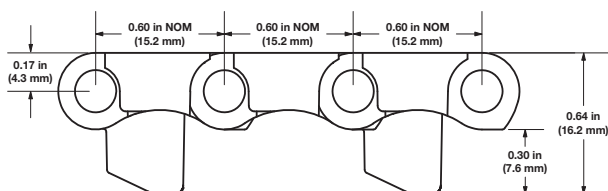
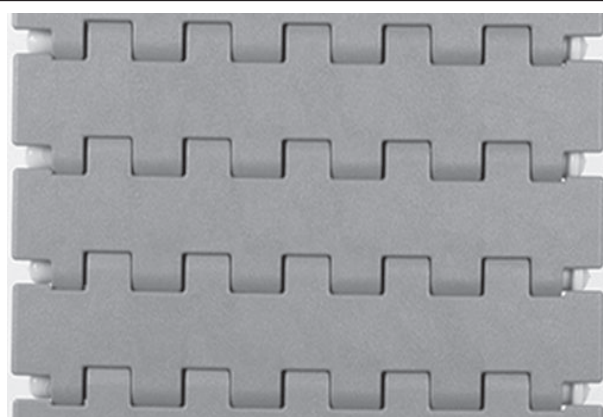
Tapis Flat Top with Tabs moulé à la largeur

	pouce(s)	mm
Pas	0,60	15,2
Largeurs moulées	3,25	83
	3,35	85
	4,50	114
Dimension des ouvertures	—	—
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface supérieure lisse non ajourée avec bords entièrement plans.
- Moulé avec des languettes de guidage robustes assurant une bonne tenue du tapis soumis à de fortes contraintes latérales.
- Les pignons à dents larges améliorent l'engrènement et simplifient l'installation.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- La tension résiduelle nécessaire pour maintenir l'engrènement des pignons est minime.
- Les tapis à languettes de 3,25 pouces (83 mm) utilisent un pignon.
- Les tapis à languettes de 4,50 pouces (114 mm) et 3,35 pouces (85 mm) utilisent jusqu'à trois pignons.
- Utilisation possible avec des barres frontales de 0,75 pouce (19,1 mm) de diamètre pour des transferts rapprochés si une rangée sur deux est équipée de languettes
- Tolérances de largeur : +0,000/-0,020 pouce (+0,00/-0,50 mm)
- Les languettes de guidage moulées de 3,35 pouces (85 mm) sont adaptées aux glissières standard de 1,65625 pouce (42,1 mm), garantissant ainsi un bon alignement du tapis.
- Les languettes de guidage moulées de 3,25 pouces (83 mm) et 4,50 pouces (114 mm) sont adaptées aux glissières standard de 1,75 pouce (44,5 mm), garantissant ainsi un bon alignement du tapis.
- Disponibles en incréments de 10 pieds (3 m)



Caractéristiques du tapis

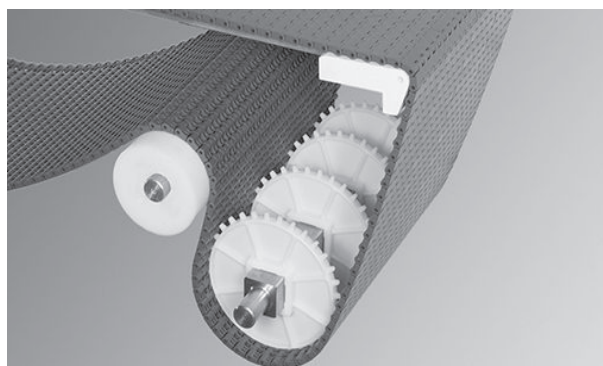
Largeur du tapis		Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
pouce(s)	mm			lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
3,25	83	Acétal	Nylon	406	1 810	-50 à 200	-46 à 93	0,44	0,65
3,35	85	Acétal	Nylon	419	1 860	-50 à 200	-46 à 93	0,44	0,65
4,50	114	Acétal	Nylon	563	2 500	-50 à 200	-46 à 93	0,60	0,89

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 1000

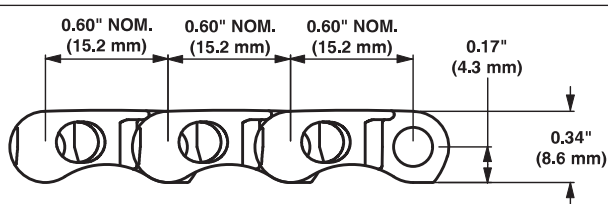
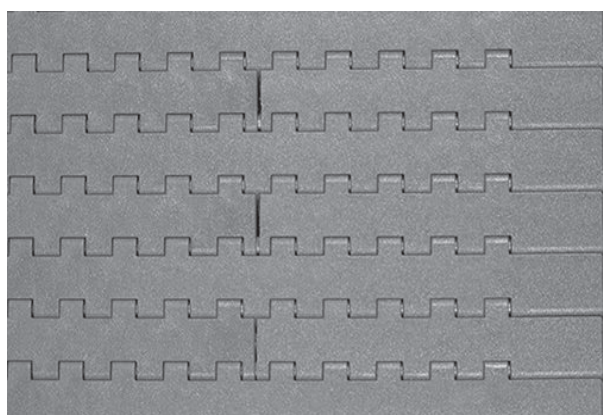
Flat Top 85 mm

	pouce(s)	mm
Pas	0,60	15,2
Largeur minimale	3,35	85
Largeur maximale	67	1700
Largeur des incréments	3,35	85
Dimensions des ouvertures	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Porte battante ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface supérieure lisse non ajourée, à bords entièrement plans.
- Bords fermés utilisés sur un côté du tapis.
- Le petit pas réduit l'effet polygonal et l'espacement plaque morte/tapis requis.
- Les pignons à dents larges améliorent l'engrènement et simplifient l'installation.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- La structure de sa face inférieure et son faible pas permettent au tapis de se déplacer sans à-coups autour d'une barre frontale de 0,75 pouce (19,1 mm).
- Une barre frontale dynamique est fortement recommandée pour les applications de manutention d'emballages.
- La tension résiduelle nécessaire pour maintenir l'engrènement des pignons est minime.

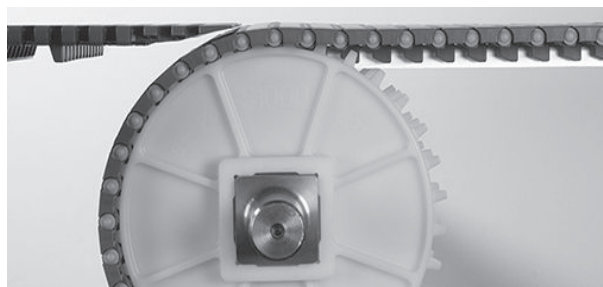


Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Polypropylène	1 500	21 900	34 à 200	1 à 93	1,55	7,57

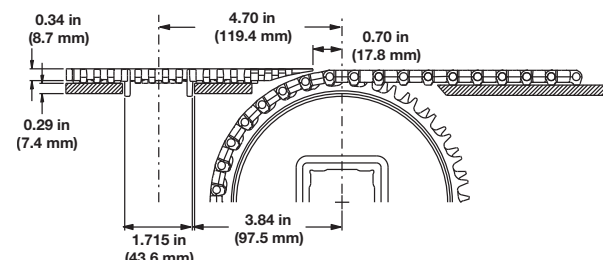
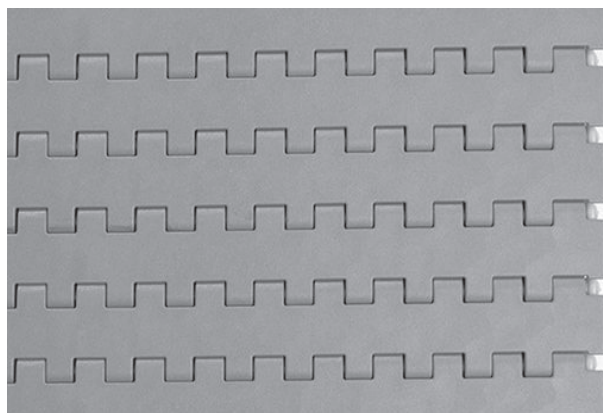
ONEPIECE™ Live Transfer Flat Top 6,3 pouces

	pouce(s)	mm
Pas	0,60	15,2
Largeur moulée	6,3	160
Largeur des incréments	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface lisse non ajourée, à bords entièrement plans.
- Le bord de transfert fait partie intégrante de ce tapis.
- Conçu pour des transferts à 90° en douceur et à dégagement automatique sur les tapis de reprise.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Utilise trois pignons.
- Les pignons munis de larges dents améliorent l'engrènement et simplifient l'installation.
- Pour en savoir plus sur le positionnement des pignons, consultez le tableau de décalages du pignon central dans [Circlips de retenue et décalage du pignon central](#).
- La tension résiduelle nécessaire pour maintenir l'engrènement des pignons est minime.
- L'ajout d'un support de bâti fixe peut s'avérer nécessaire. Ce support permet d'éviter l'affaissement du tapis de transfert au point d'intersection avec le tapis de reprise. Ajoutez un support sous le tapis de transfert avant le transfert. Pour obtenir des informations plus détaillées, voir [Transferts de conteneurs à 90 degrés](#).
- Nécessite des pignons avec un diamètre primitif de 1,50 pouce (38,1 mm) ou plus.
- Peut être utilisé avec des barres frontales de 0,75 pouce (19,1 mm) de diamètre pour des transferts rapprochés.
- Les languettes de guidage moulées sont adaptées aux glissières standard de 1,75 pouce (44,5 mm), garantissant un bon alignement du tapis.
- Disponibles en incréments de 10 pieds (3 m).



Caractéristiques du tapis

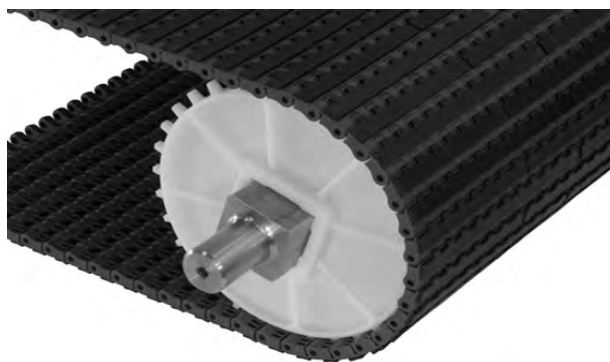
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Nylon	500	7 300	-50 à 200	-46 à 93	0,78	3,81

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 1000

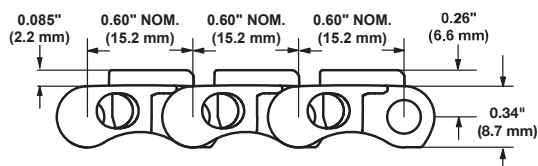
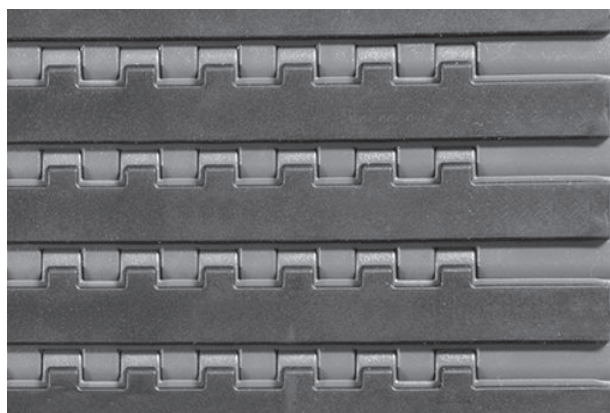
Flat Friction Top

	pouce(s)	mm
Pas	0,60	15,2
Largeur minimale	3	76
Largeur des incréments	0,5	12,7
Dimensions des ouvertures	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Porte battante ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Disponible en acétal gris avec caoutchouc noir.
- Surface supérieure lisse non ajourée, à bords entièrement plans.
- La surface Friction Top s'étend jusqu'au bord du tapis (sans retrait).
- Bords fermés sur un côté du tapis.
- Les pignons à dents larges améliorent l'engrènement et simplifient l'installation.
- La structure de sa face inférieure et son faible pas s'ajoutent pour permettre au tapis de se déplacer sans à-coups autour des barres frontales.
- Le petit pas réduit l'effet polygonal et l'espacement plaque morte/tapis requis.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Peut être utilisé avec des barres frontales de 0,75 pouce (19,1 mm) de diamètre pour des transferts rapprochés.



Caractéristiques du tapis

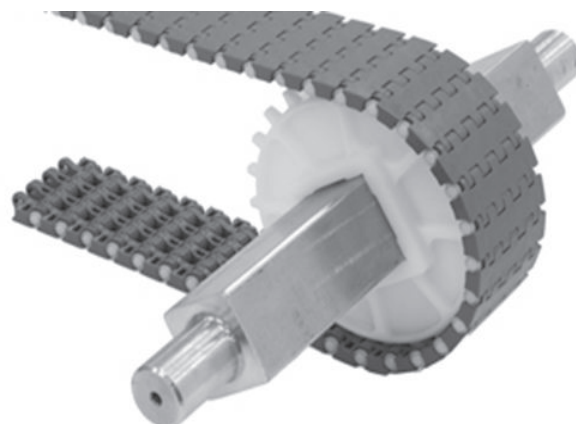
Matériaux de base pour tapis	Base/Friction Top	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis		Dureté du tapis Friction Top	Homologation	
			lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (États-Unis)	EU MC ^a
Acétal	Gris/noir	Nylon	1 500	21 900	-10 à 130	-23 à 54	1,80	8,79	54 Shore A	b	
Acétal	Blanc/Blanc	Nylon	1 500	21 900	-10 à 130	-23 à 54	1,80	8,79	54 Shore A	b	

^a Certificat de migration européen autorisant le contact alimentaire conformément au règlement UE 10/2011.

^b Conforme aux normes FDA avec restriction : À ne pas utiliser en contact direct avec des aliments gras

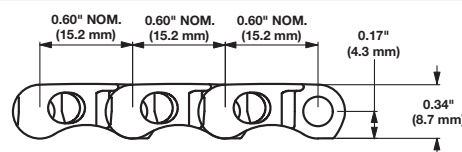
Flat Top moulé à la largeur

	pouce(s)	mm
Pas	0,60	15,2
Largeurs moulées	1,1	29
	1,5	37
	1,8	46
	2,2	55
Dimension des ouvertures	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface lisse non ajourée, à bords entièrement plans.
- La structure de sa face inférieure et son faible pas permettent au tapis de se déplacer sans à-coups autour des barres frontales.
- Les pignons munis de larges dents améliorent l'engrènement et simplifient l'installation.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- La tension résiduelle nécessaire pour maintenir l'engrènement des pignons est minime.
- Disponibles en incréments de 10 pieds (3 m).
- Peut être utilisé avec des barres frontales de 0,75 pouce (19,1 mm) de diamètre pour des transferts rapprochés.
- Les tapis de 29 mm et 37 mm utilisent un seul pignon.
- Les tapis de 46 mm et 55 mm peuvent utiliser jusqu'à deux pignons.



Caractéristiques du tapis

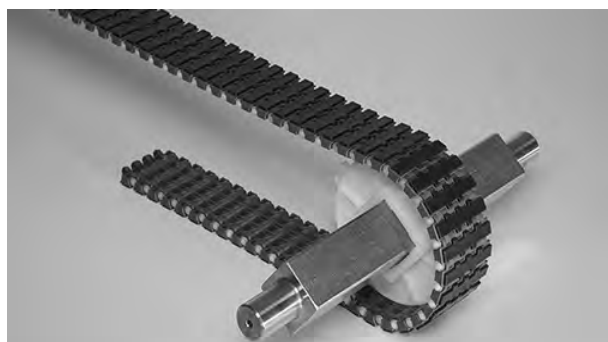
Largeur de tapis		Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
pouce(s)	mm			lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
1,1	29	Acétal	Nylon	140	623	-50 à 200	-46 à 93	0,15	0,22
1,5	37	Acétal	Nylon	200	890	-50 à 200	-46 à 93	0,19	0,28
1,8	46	Acétal	Nylon	230	1 020	-50 à 200	-46 à 93	0,23	0,35
2,2	55	Acétal	Nylon	201 ^a	894 ^a	-50 à 200	-46 à 93	0,28	0,42

^a 270 lbf (1 200 N) pour 2,2 pouces (55 mm) avec deux (2) pignons

TAPIS RECTILIGNES

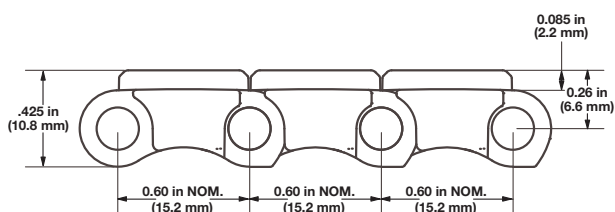
Flat Friction Top moulé à la largeur

	pouce(s)	mm
Pas	0,60	15,2
Largeurs moulées	1,1	29
	2,2	55
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface lisse non ajourée, à bords entièrement plans.
- La surface Friction Top s'étend jusqu'au bord du tapis, sans retrait.
- La structure de sa face inférieure et son faible pas permettent au tapis de se déplacer sans à-coups autour des barres frontales.
- Disponible en acétal gris avec caoutchouc noir.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Les pignons munis de larges dents améliorent l'engrènement et simplifient l'installation.
- Disponibles en incréments de 10 pieds (3 m).
- La tension résiduelle nécessaire pour maintenir l'engrènement des pignons est minime.
- Peut être utilisé avec des barres frontales de 0,75 pouce (19,1 mm) de diamètre pour des transferts rapprochés.
- Les tapis de 29 mm utilisent un seul pignon.
- Les tapis de 55 mm peuvent utiliser jusqu'à deux pignons.



Caractéristiques du tapis

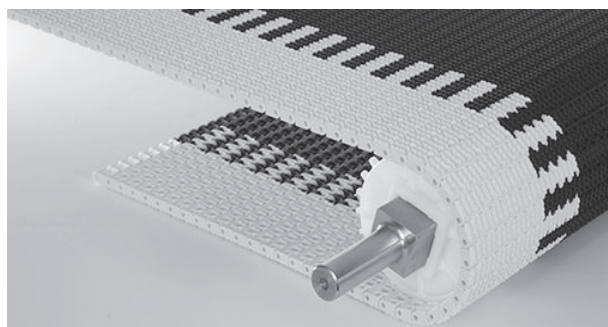
Largeur du tapis		Matériau du tapis	Base/Friction Top	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis		Dureté du tapis Friction Top	Homologation : 1 = blanc, 2 = bleu, 3 = naturel, 4 = gris	
					lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m		FDA (États-Unis)	CM EU
1,1	29	Acétal	Gris/noir	Nylon	140	623	34 à 130	1 à 54	0,17	0,25	54 Shore A	a	
2,2	55	Acétal	Gris/noir	Nylon	200 ^b	890	34 à 130	1 à 54	0,34	0,48	54 Shore A	a	

^a Conforme aux normes FDA avec restriction : À ne pas utiliser en contact direct avec des aliments gras

^b 270 lbf (1 200 N) pour 2,2 pouces (55 mm) avec deux (2) pignons

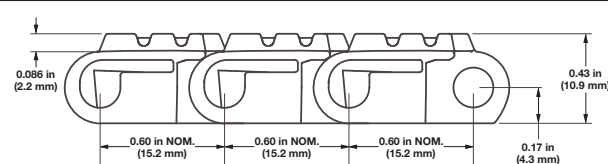
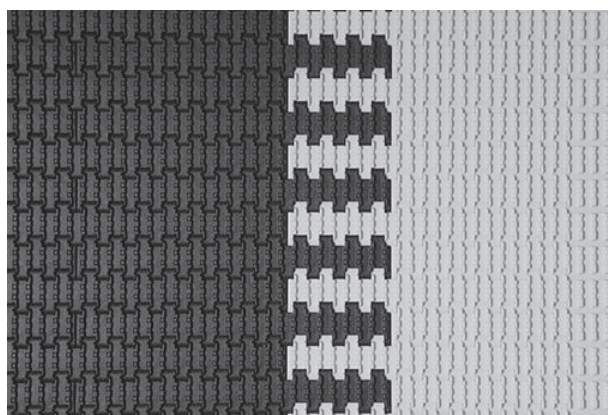
Non Skid Raised Rib

	pouce(s)	mm
Pas	0,60	15,2
Largeur minimale	3	76,0
Largeur des incréments	0,5	12,7
Dimensions des ouvertures	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Porte battante ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Deux options de bord sont disponibles : sans retrait et retrait de 21 mm.
- La surface à nervures surélevées antidérapante augmente la traction.
- Bords fermés sur un côté du tapis.
- Le petit pas réduit l'effet polygonal et l'espacement plaque morte/tapis requis.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- La tension résiduelle nécessaire pour maintenir l'engrènement des pignons est minime.
- Les pignons à dents larges améliorent l'engrènement et simplifient l'installation.
- Le convoyeur de petite taille réduit les coûts d'installation relatifs au creusement de trous.
- Les peignes de transfert assurent un acheminement sans encombre des produits, éliminant ainsi les arrêts de sécurité et réduisant les temps d'interruption.



Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lb/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Nylon	2 000	29 200	-50 à 200	-46 à 93	1,86	9,08
Acétal HSEC	Nylon	1 800	26 300	-50 à 200	-46 à 93	1,88	9,18

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 1000

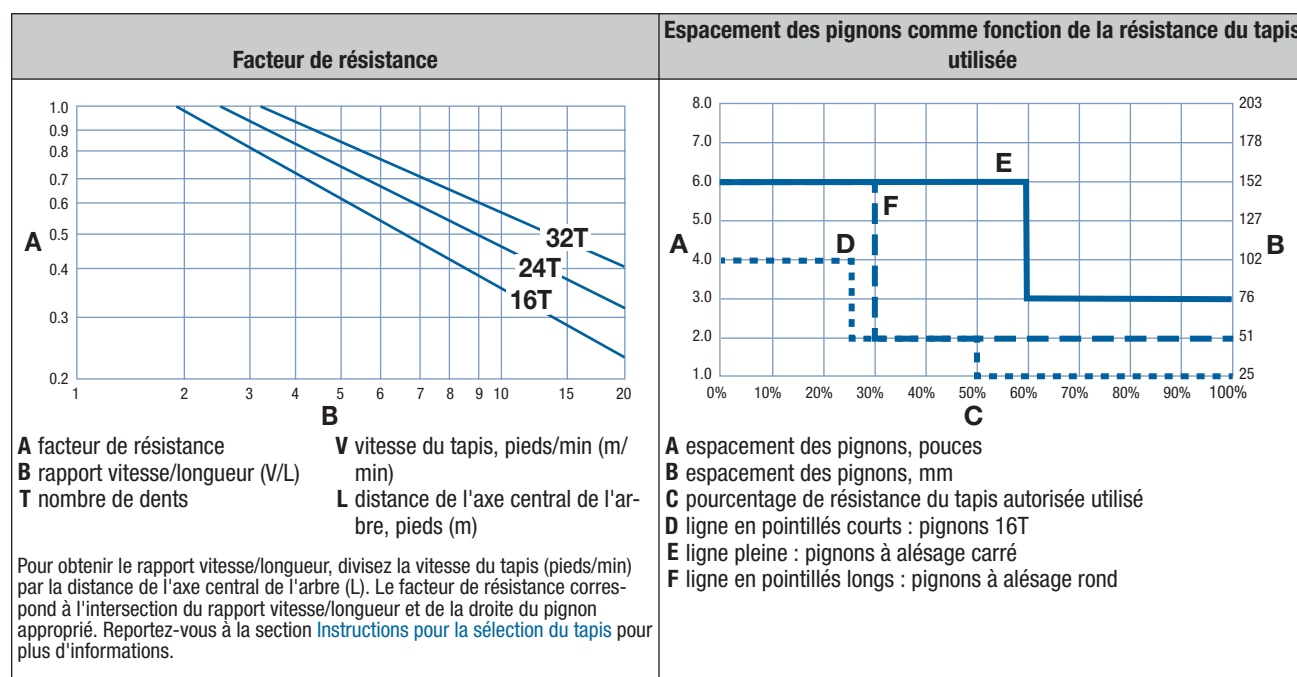
Nombre de pignons et de supports				
Plage de largeur du tapis ^a		Nombre de pignons minimum par arbre ^b	Glissières	
pouce(s)	mm		Brin de travail	Brin de retour ^c
3	76	2	2	2
4	102	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	4	3
15	381	3	4	3
18	457	3	4	3
24	610	5	5	3
30	762	5	6	4
36	914	7	7	4
42	1 067	7	8	5
48	1 219	9	9	5
54	1 372	9	10	6
60	1 524	11	11	6
72	1 829	13	13	7
84	2 134	15	15	8
96	2 438	17	17	9
120	3 048	21	21	11
144	3 658	25	25	13
Pour les autres largeurs, utilisez un nombre impair de pignons avec un espacement d'axe central maximal de 6 pouces (152 mm). ^d			Espacement d'axe central maximal de 6 pouces 152 mm	Espacement d'axe central maximal de 12 pouces 305 mm

^a Les tapis sont disponibles par incréments de 0,5 pouce (12,7 mm) à partir de 3 pouces (76 mm). Si la largeur actuelle s'avère critique, contactez le service clientèle d'Intralox.

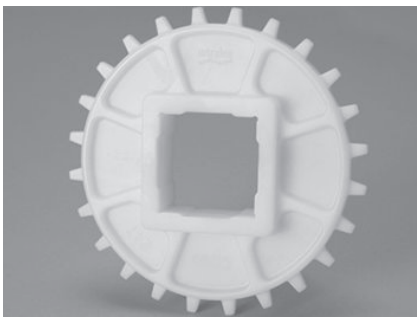
^b Nombre minimum. Des applications à charge lourde peuvent nécessiter des pignons supplémentaires.

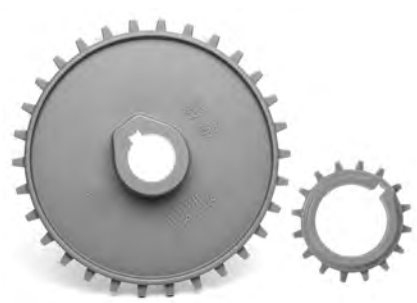
^c Pour les applications du Friction Top, faites preuve de prudence et contactez le service clientèle d'Intralox.

^d Verrouillez le pignon central. S'il n'y a que deux pignons, fixez-les du côté du dispositif moteur. Pour connaître l'emplacement des pignons fixes, voir [Circlips de retenue et décalage du pignon central](#).




Pignons en une partie										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles ^a			
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
Acétal moulé										
16 (1,92 %)	3,1	79	3,2	81	0,5	13		1-1/2		40
					1,0	25	1			
24 (0,86 %)	4,6	117	4,8	121	1,0	25		1-1/2, 2-1/2		40, 60
					1,5	38			30	
30 (0,54 %)	5,8	147	5,9	150	1,0	25				
					1,5	38	1, 1-1/4, 1-7/16			
32 (0,48 %)	6,1	155	6,5	164	1,0	25		1-1/2		40
					1,5	38	1-1/4			
<ul style="list-style-type: none">Disponible en acétal naturelEn cas d'utilisation de pignons d'un diamètre primitif de 3,1 pouces (79 mm), toute résistance nominale des tapis supérieure à 1 200 lbf/pied (17 500 N/m) est réduite à 1 200 lbf/pied (17 500 N/m). Tous les autres tapis conservent la résistance nominale publiée.Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C).										
Nylon moulé résistant à la chaleur										
16 (1,92 %)	3,1	79	3,2	81	1,0	25	1,9 avec rainure de clavette de 0,25 pouce			
24 (0,86 %)	4,6	117	4,8	121	1,5	38			30	
30 (0,54 %)	5,8	147	5,9	150	1,5	38	1, 1-1/4, 1-7/16			
32 (0,48 %)	6,1	155	6,5	164	1,5	38	1-1/4			
<ul style="list-style-type: none">Disponible en nylon résistant à la chaleur brun doréPlage de température : -50 °F à 240 °F (-46 °C à 116 °C).Ces pignons à 16 dents ne peuvent pas être utilisés avec les rouleaux encastrés haute densité S1000.										



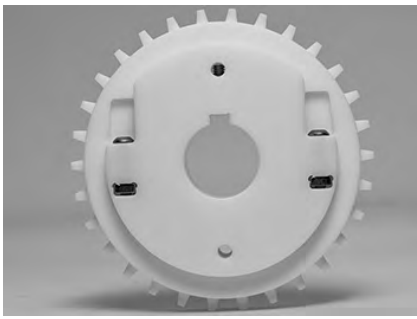
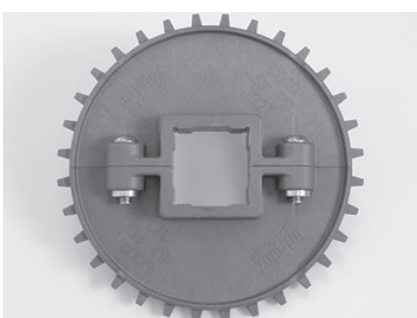



^a Les dimensions des clavettes impériales de pignons à alésage rond sont conformes à la norme ANSI B17.1-1967 (R1989) et les dimensions des clavettes métriques sont conformes à la norme DIN 6885.

Pignons en deux parties										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles ^a			
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
En deux parties en acétal										
24 (0,86 %)	4,6	117	4,8	121	1,5	38	1-1/4			
32 (0,48 %)	6,1	155	6,5	164	1,5	38			30, 40	
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en acétal naturel Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C). 										
										

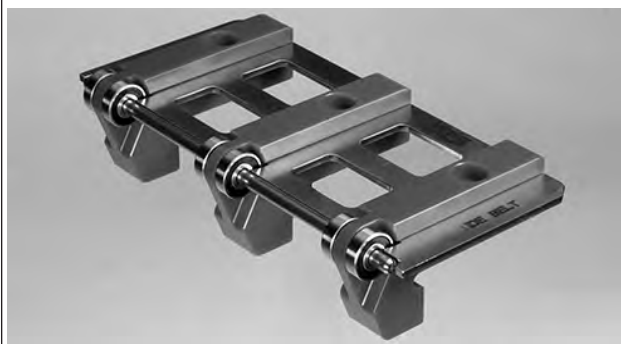
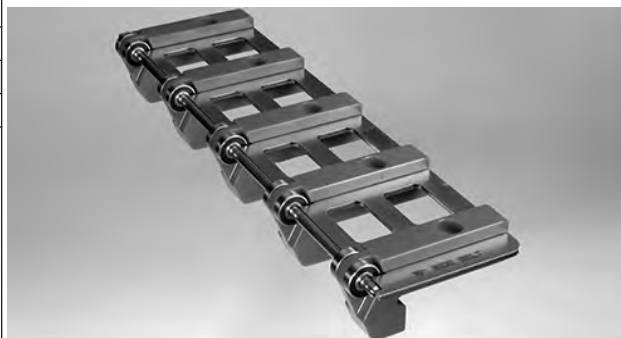
TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 1000

Pignons en deux parties										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles ^a			
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
En deux parties en nylon										
30 (0,54 %)	5,8	147	5,9	150	1,48	38	1-7/16			
<ul style="list-style-type: none">Disponible en nylon naturel conforme aux normes FDAPlage de température : -50 °F à 225 °F (-46 °C à 107 °C).										
En deux parties en nylon chargé de verre										
24 (0,86 %)	4,6	117	4,8	121	1,5	38	1,0 ; 1,25 ; 1-7/16 ; 1,5	1,5	30, 40	40
30 (0,54 %)	5,8	147	6	152	1,5	38	1,25, 1-7/16, 1,5		30, 40	
32 (0,48 %)	6,1	155	6,5	164	1,5	38	1,0 ; 1,25 ; 1-7/16 ; 1,5	1,5	30, 40	40
<ul style="list-style-type: none">Disponible en nylon chargé de verre grisLa variation de température doit être comprise entre -50 °F et 240 °F (-46 °C et 116 °C).Le pignon à alésage rond de 30 mm à 24 dents est disponible avec ou sans rainure de clavette. Identifiez les exigences en matière de rainures de clavette lors de la commande de ces pignons.										
En deux parties en polypropylène composite										
24 (0,86 %)	4,6	117	4,8	121	1,5	38		1,5		40
32 (0,48 %)	6,1	155	6,5	164	1,5	38				
<ul style="list-style-type: none">Disponible en polypropylène composite Enduralox bleuVariation de température : de -20 °F à 220 °F (-29 °C à 104 °C).										

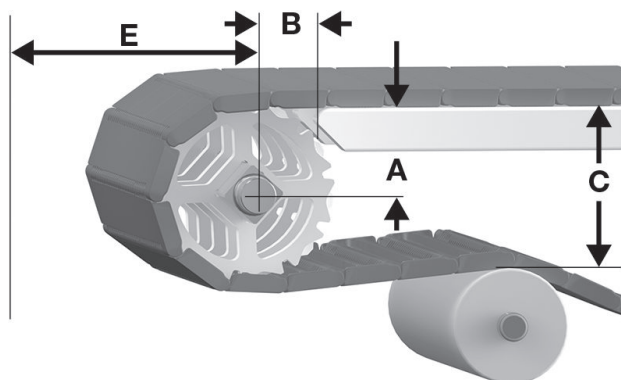
^a Les dimensions des clavettes impériales de pignons à alésage rond sont conformes à la norme ANSI B17.1-1967 (R1989) et les dimensions des clavettes métriques sont conformes à la norme DIN 6885.

Rouleaux frontaux dynamiques			
Largeurs de rouleau frontal standard			
Dimensions impériales (pouces)			
4,5	6,0	9,0	12,0
15,0	18,0	24,0	
Système métrique (mm)			
170,0	255,0	340,0	425,0
<ul style="list-style-type: none"> Les dimensions impériales sont disponibles par incréments de 4,5 pouces, 6 pouces et 3 pouces. Les tailles en unités métriques sont disponibles par incréments de 85 mm (3,35 pouces). Pour d'autres largeurs de tapis, combinez plusieurs rouleaux frontaux selon les incréments disponibles. Pour obtenir une assistance, veuillez contacter le service clientèle d'Intralox. Fabriqué en nylon chargé d'huile, bleu, conforme aux normes de la FDA. Diamètre des rouleaux : 0,75 pouce (19,1 mm) 			



DIMENSIONS DU BÂTI DU CONVOYEUR

Tous les convoyeurs conçus pour être utilisés avec les tapis Intralox ont des exigences de dimension spécifiques. Ces dimensions sont indiquées dans le tableau suivant. Pour obtenir une description complète de ces dimensions, reportez-vous à la section [Dimensions du bâti](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.



- A** distance verticale entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail, $\pm 0,03$ pouce (1 mm)
- B** distance horizontale entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail, $\pm 0,125$ pouce (3 mm)
- C** distance verticale entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour
- E** distance horizontale minimale entre l'axe central de l'arbre et les autres composants

Figure 40: Dimensions d'entraînement A, B, C et E

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 1000

Dimensions du bâti du convoyeur S1000										
Description des pignons			A		B		C		E	
Diamètre primitif		Nombre de dents	Plage (ordre croissant) ^a		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
Flat Top, Flat Top 85 mm, Flat Top moulé à la largeur										
3,1	79	16	1,34-1,37	34-35	1,59	40	3,08	78	1,77	45
4,6	117	24	2,11-2,13	54	2,01	51	4,60	117	2,53	64
5,8	147	30	2,69-2,7	68-69	2,21	56	5,74	146	3,10	79
6,1	155	32	2,88-2,89	73	2,45	62	6,12	156	3,30	84
Insert Roller haute densité, Insert Roller										
3,1	79	16	1,27-1,30	32-33	1,64	42	3,08	78	1,84	47
4,6	117	24	2,04-2,06	52	2,08	53	4,60	117	2,60	66
5,8	147	30	2,61-2,63	66-67	2,29	58	5,74	146	3,17	81
6,1	155	32	2,81-2,82	71-72	2,53	64	6,12	155	3,36	85
Flat Friction Top, Flat Friction Top 85 mm										
3,1	79	16	1,34-1,37	34-35	1,59	40	3,17	81	1,86	47
4,6	117	24	2,11-2,13	54	2,01	51	4,69	119	2,62	67
5,8	147	30	2,69-2,71	68-69	2,21	56	5,84	148	3,19	81
6,1	155	32	2,88-2,90	73-74	2,45	62	6,22	158	3,38	86

^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.

JEU PLAQUE MORTE/TAPIS

La plupart des convoyeurs nécessitent un espace à chaque point de transfert pour prendre en charge l'effet polygonal. Les dimensions d'espacement minimum sont indiquées dans le tableau suivant. Pour plus d'informations, consultez la section [Jeu plaque morte/tapis](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

S1000 Espacement plaque morte/tapis				
Caractéristiques des pignons			Écart minimum	
Diamètre primitif		Nombre de dents		
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm
3,1	79	16	0,029	0,7
4,6	117	24	0,020	0,5
6,1	155	32	0,015	0,4

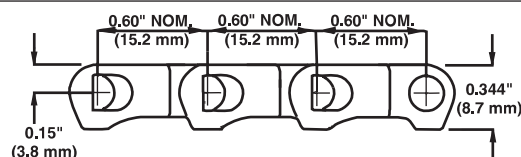
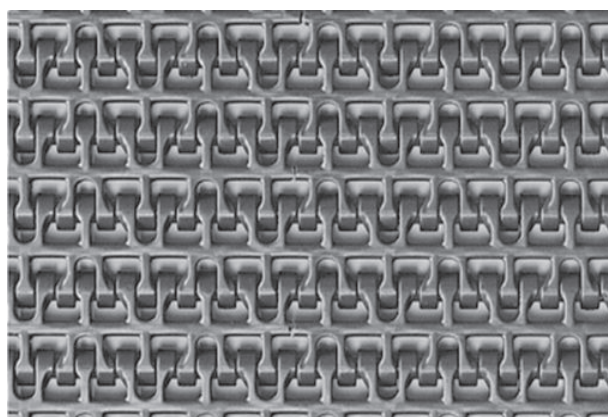
Flush Grid

	pouce(s)	mm
Pas	0,60	15,2
Largeur minimale	Voir Remarques sur les produits.	
Largeur des incréments		
Dimension minimum des ouvertures (approximative)	0,17 (0,10)	4,3 (2,5)
Dimension maximum des ouvertures (approximative)	0,31 (0,10)	7,9 (2,5)
Surface ajourée	28 %	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Tapis léger à surface ajourée lisse.
- Le petit pas réduit l'effet polygonal et l'espacement plaque morte/tapis requis.
- Fabriqué sur mesure en largeurs qui varient selon le matériau.
 - L'acétal et le polypropylène sont disponibles en largeurs de 3 pouces (76 mm) et plus, par incréments de 0,5 pouce (12,7 mm).
 - Le polyester thermoplastique ignifuge (FR-TPES) est disponible en largeurs de 5 pouces (127 mm) et plus, par incréments de 1 pouce (25,4 mm).
 - Tous les autres matériaux sont disponibles en largeurs de 3 pouces (76 mm) et plus, par incréments de 1 pouce (25,4 mm).
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Pour en savoir plus sur le positionnement des pignons, consultez le tableau de décalage du pignon central dans [Positions des pignons fixes sur l'arbre](#).
- Peut être utilisé avec des barres frontales de 0,875 pouce (22,2 mm) de diamètre pour des transferts rapprochés.



Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Polypropylène	700	10 200	34 à 220	1 à 104	0,81	3,95
Polyéthylène	Polyéthylène	450	6 570	-50 à 150	-46 à 66	0,87	4,25
Acétal	Polypropylène	1 300	19 000	34 à 200	1 à 93	1,19	5,80
Acétal HSEC	Polypropylène	800	11 700	34 à 200	1 à 93	1,19	5,80
FR TPES	Polypropylène	750	7 355	40 à 150	4 à 66	1,30	6,34
Nylon hautement résistant à la chaleur	Nylon hautement résistant à la chaleur	1 100	14 600	-50 à 310	-46 à 154	1,14	5,57
Nylon résistant à la chaleur	Nylon	1 100	14 600	-50 à 240	-46 à 116	1,07	5,22
Polypropylène résistant aux UV	Polypropylène résistant aux UV	700	10 200	34 à 220	1 à 104	0,81	3,98
Polypropylène détectable A22	Polypropylène	450	4 413	0 à 150	-18 à 66	1,04	5,08
Acétal ^a	Polyéthylène	1 200	17 500	-50 à 70	-46 à 21	1,19	5,80
UVFR	UVFR	700	10 200	-34 à 200	1 à 93	1,57	7,67
PK	PK	1 300	19 000	-40 à 176	-40 à 80	1,04	5,08

^a Des axes en polyéthylène peuvent être utilisés dans les applications à basse température où peuvent se produire des chocs et de brusques arrêts ou démarrages. Veuillez noter la résistance inférieure du tapis.

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 1100

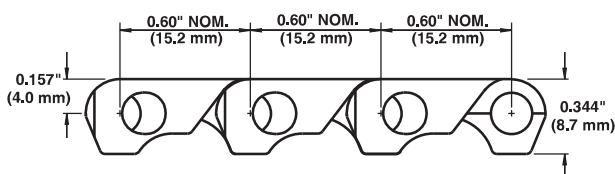
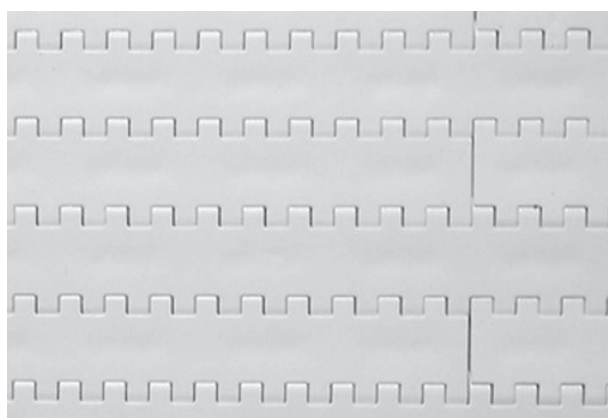
Flat Top

	pouce(s)	mm
Pas	0,60	15,2
Largeur minimale	3	76
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimension des ouvertures	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Le petit pas réduit l'effet polygonal et l'espacement plaque morte/tapis requis.
- Tapis léger à surface lisse non ajourée.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Pour en savoir plus sur le positionnement des pignons, consultez le tableau de décalage du pignon central dans [Positions des pignons fixes sur l'arbre](#).
- Peut être utilisé avec des barres frontales de 0,875 pouce (22,2 mm) de diamètre pour des transferts rapprochés. Pour obtenir des informations plus détaillées, voir [Méthodes de transfert rapproché](#).



Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Polypropylène	500 ^a	4 903 ^a	34 à 220	1 à 104	0,90	4,40
Polyéthylène	Polyéthylène	300 ^a	2 942 ^a	-50 à 150	-46 à 66	0,96	4,69
Nylon résistant à la chaleur	Nylon	500	4 903	-50 à 240	-46 à 116	1,15	5,61
Nylon hautement résistant à la chaleur	Nylon hautement résistant à la chaleur	800	7 845	-50 à 310	-46 à 154	1,175	5,74
Acétal	Polypropylène	1 000	14 600	34 à 200	1 à 93	1,30	6,35
Acétal ^b	Polyéthylène	900	8 826	-50 à 70	-46 à 21	1,30	6,35
Acétal détectable par rayons X	Acétal détectable par rayons X	800	11 700	-50 à 200	-46 à 93	1,6	7,81
Polypropylène détectable A22	Polypropylène	300	2 942	0 à 150	-18 à 66	1,09	5,32
PK	PK	1 000	14 600	-40 à 176	-40 à 80	1,14	5,57

^a En cas d'utilisation de pignons en deux parties en acier, la résistance du tapis pour le polypropylène est de 400 lbf/pied (5 840 N/m). La résistance pour le polyéthylène est de 240 lbf/pied (3 500 N/m)

^b Des axes en polyéthylène peuvent être utilisés dans les applications à basse température où peuvent se produire des chocs et de brusques arrêts ou démarrages. Veuillez noter la résistance inférieure du tapis.

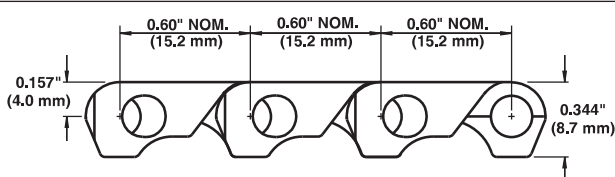
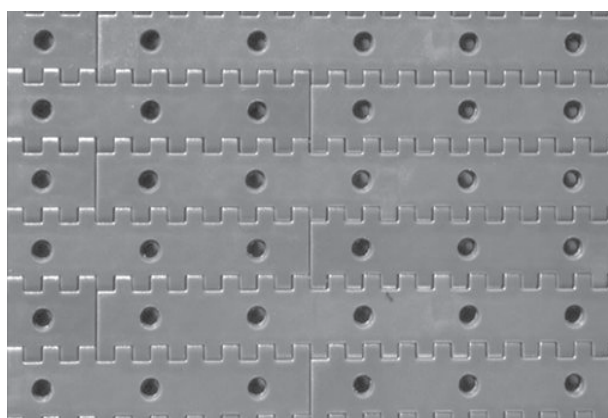
Perforated Flat Top

	pouce(s)	mm
Pas	0,60	15,2
Largeur minimale	3	76
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimension des ouvertures	-	-
Surface ajourée	Voir Remarques sur les produits.	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Une surface ajourée à 5,3 % inclut une surface ajourée à 2,1 % au niveau de la charnière.
- Disponible avec des perforations rondes de 5/32 pouce (4 mm) sur un motif de perforation nominal de 1 pouce (25,4 mm) × 0,6 pouce (15,2 mm).
- La structure de sa face inférieure et son faible pas permettent au tapis de se déplacer sans à-coups autour des barres frontales.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Pour en savoir plus sur le positionnement des pignons, consultez le tableau de décalage du pignon central dans [Positions des pignons fixes sur l'arbre](#).
- Peut être utilisé avec des barres frontales de 0,875 pouce (22,2 mm) de diamètre pour des transferts rapprochés. Pour obtenir des informations plus détaillées, voir [Méthodes de transfert rapproché](#).
- Pour les applications de transport sous aspiration, nécessitant des transferts d'extrémité rapprochés.



Caractéristiques du tapis

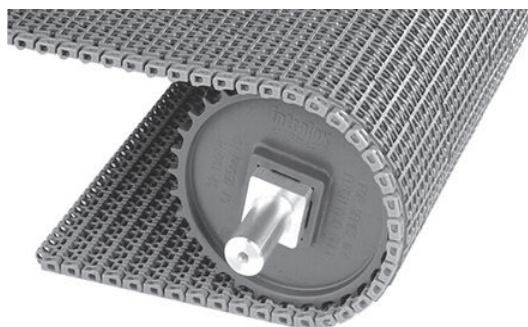
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Polypropylène	1 000	14 600	34 à 200	1 à 93	1,30	6,35
Acétal ^a	Polyéthylène	900	13 100	-50 à 70	-46 à 21	1,30	6,35

^a Des axes en polyéthylène peuvent être utilisés dans les applications à basse température où peuvent se produire des chocs et de brusques arrêts ou démarrages. Veuillez noter la résistance inférieure du tapis.

TAPIS RECTILIGNES

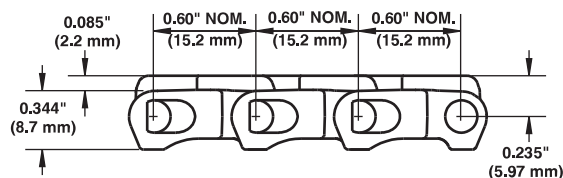
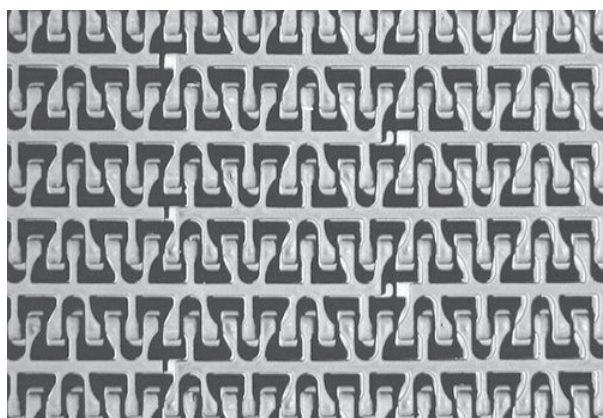
Flush Grid Friction Top

	pouce(s)	mm
Pas	0,60	15,2
Largeur minimale	3	76
Largeur des incréments	0,5	12,7
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,17 × 0,10	4,3 × 2,5
Surface ajourée	28 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Il est recommandé d'utiliser des axes résistants à l'abrasion.
- Disponible en polypropylène gris avec caoutchouc gris, en polypropylène bleu avec du caoutchouc bleu, en polypropylène gris avec caoutchouc noir et en polypropylène blanc avec caoutchouc blanc.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Pour en savoir plus sur le positionnement des pignons, consultez le tableau de décalage du pignon central dans [Positions des pignons fixes sur l'arbre](#).
- Lorsque ce tapis est utilisé sur un convoyeur à entraînement central, il peut s'avérer nécessaire de retenir le tapis latéralement en plaçant des colliers au niveau du rouleau de contre-inflexion se trouvant devant l'entraînement.
- La température, les conditions d'utilisation et les caractéristiques du produit affectent l'angle maximal d'inclinaison du tapis. Tenez compte de ces paramètres lors de la conception de convoyeurs utilisant ces tapis.
- Peut être utilisé avec des barres frontales de 0,875 pouce (22,2 mm) de diamètre pour des transferts rapprochés.
- Retrait moulé : 0,34 pouce (8,6 mm)



Caractéristiques du tapis

Matériaux de base pour tapis	Base/Friction Top	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis		Dureté du tapis Friction Top	Homologation	
			lb/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (États-Unis)	EU MC ^a
Polypropylène	Gris/gris	Polypropylène	700	10 200	34 à 150	1 à 66	1,18	5,76	64 Shore A		
Polypropylène	Gris/noir	Polypropylène	700	10 200	34 à 150	1 à 66	1,18	5,76	55 Shore A	b	
Polypropylène	Blanc/Blanc	Polypropylène	700	10 200	34 à 150	1 à 66	1,18	5,76	55 Shore A	b	c
Polypropylène	FT hautes performances bleu/bleu	Polypropylène	700	10 200	34 à 212	1 à 100	1,18	5,76	59 Shore A	b	c

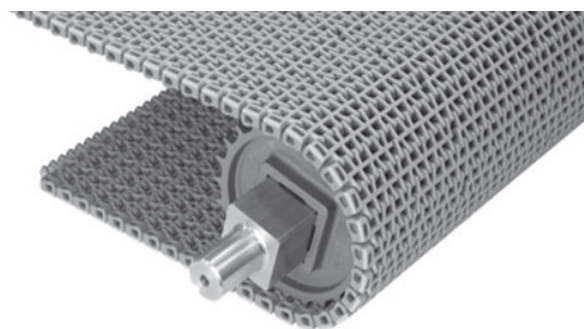
^a Certificat de migration européen autorisant le contact alimentaire conformément au règlement UE 10/2011.

^b Conforme FDA avec restriction : ne pas utiliser en contact direct avec des aliments gras.

^c Conforme EU avec restriction : ne pas utiliser en contact direct avec des aliments gras.

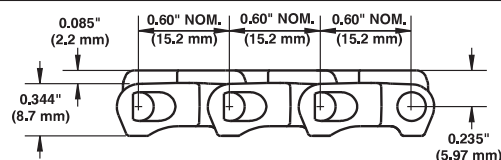
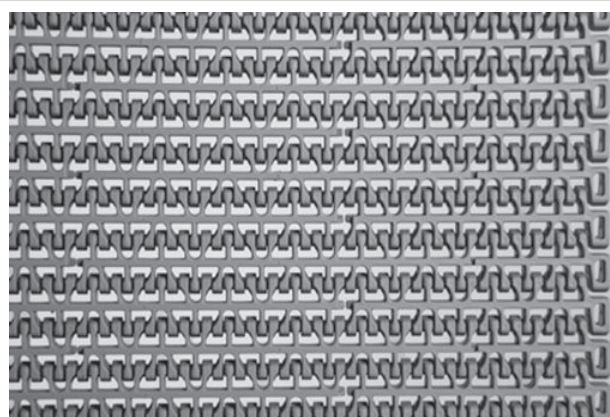
Flush Grid Friction Top, sans retrait

	pouce(s)	mm
Pas	0,60	15,2
Largeur minimale	3	76
Largeur des incréments	0,5	12,7
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,17 × 0,10	4,3 × 2,5
Surface ajourée	28 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Il est recommandé d'utiliser des axes résistants à l'abrasion.
- Disponible en polypropylène bleu avec caoutchouc bleu.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Pour en savoir plus sur le positionnement des pignons, consultez le tableau de décalage du pignon central dans [Positions des pignons fixes sur l'arbre](#).
- Lorsque ce tapis est utilisé sur un convoyeur à entraînement central, il peut s'avérer nécessaire de retenir le tapis latéralement en plaçant des colliers au niveau du rouleau de contre-inflexion se trouvant devant l'entraînement.
- La température, les conditions d'utilisation et les caractéristiques du produit affectent l'angle maximal d'inclinaison du tapis. Tenez compte de ces facteurs lors de la conception de convoyeurs utilisant ces tapis.
- Peut être utilisé avec des barres frontales de 0,875 pouce (22,2 mm) de diamètre pour des transferts rapprochés.



Caractéristiques du tapis

Matériaux de base pour tapis	Base/Friction Top	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis		Dureté du tapis Friction Top	Homologation	
			lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (États-Unis)	EU MC ^a
Polypropylène	FT hautes performances bleu/bleu	Polypropylène	700	10 200	34 à 212	1 à 100	1,18	5,76	59 Shore A	b	c

^a Certificat de migration européen autorisant le contact alimentaire conformément au règlement UE 10/2011.

^b Conforme FDA avec restriction : ne pas utiliser en contact direct avec des aliments gras.

^c Conforme EU avec restriction : ne pas utiliser en contact direct avec des aliments gras.

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 1100

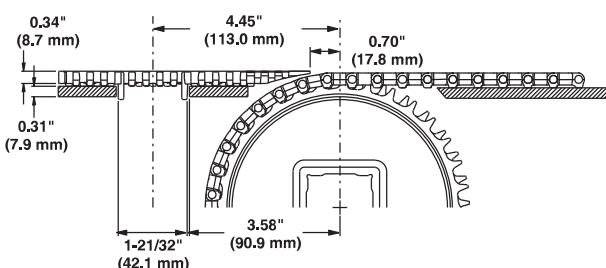
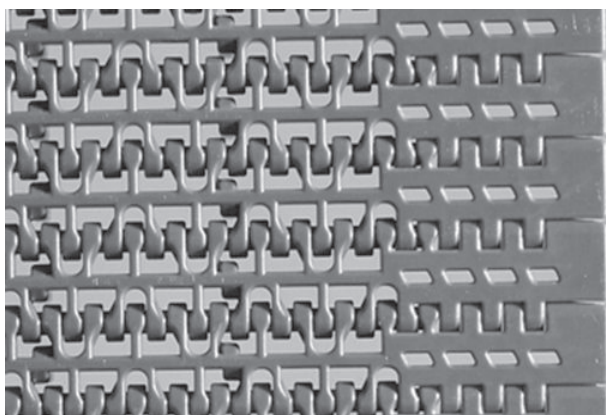
ONEPIECE™ Flush Grid à zone de transfert active

	pouce(s)	mm
Pas	0,60	15,2
Largeur minimale	6	152
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimension minimum des ouvertures (approximative)	0,17 × 0,10	4,3 × 2,5
Dimension maximum des ouvertures (approximative)	0,31 × 0,10	7,9 × 2,5
Surface ajourée	28 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Tapis léger à surface ajourée lisse.
- Le bord de transfert fait partie intégrante de ce tapis.
- Axes de charnières en nylon offrant une résistance à l'usure accrue.
- Le petit pas réduit l'effet polygonal et l'espacement plaque morte/tapis requis.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Recommandé pour une utilisation avec des pignons EZ Track.
- Utilisez des pignons avec un diamètre primitif de 3,5 pouces (89 mm) ou plus.
- Conçu pour des transferts à 90° avec suppression de la plaque morte entre le tapis de transfert et le tapis de reprise.
- L'ajout d'un support de bâti fixe peut s'avérer nécessaire. Ce support permet d'éviter l'affaissement du tapis de transfert au point d'intersection avec le tapis de reprise. Ajoutez un support sous le tapis de transfert avant le transfert. Consultez la section [Transferts de conteneurs à 90 degrés](#).
- Disponible également en largeur de chaîne de 6 pouces (152 mm) moulé à la largeur.
- Pour des largeurs de tapis sur mesure, contactez le service clientèle d'Intralox.
- Les languettes de guidage moulées sont adaptées aux glissières standard de 1,75 pouce (44,5 mm), garantissant un bon alignement du tapis.

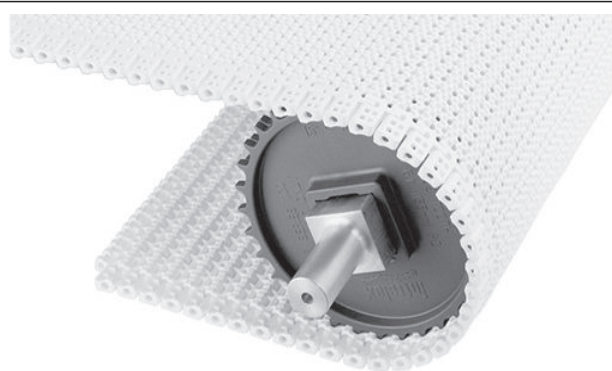


Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lb/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Nylon	1 300	19 000	34 à 200	1 à 93	1,19	5,80
FR TPES	Nylon	750	10 900	40 à 150	4 à 66	1,30	6,34
Nylon hautement résistant à la chaleur	Nylon hautement résistant à la chaleur	1 100	16 100	-50 à 310	-46 à 154	1,20	5,80

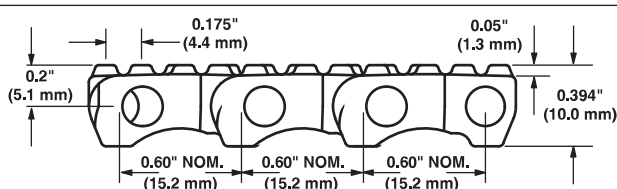
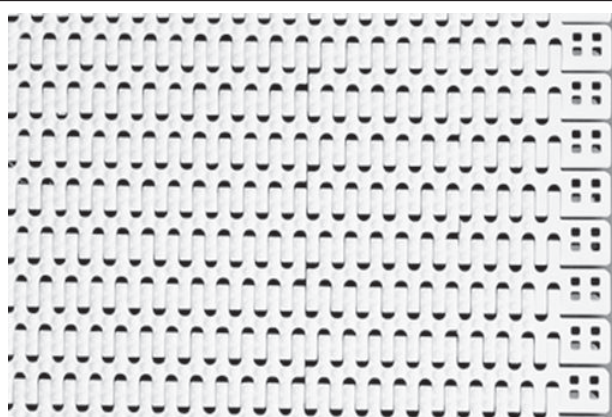
Flush Grid Nub Top™

	pouce(s)	mm
Pas	0,60	15,2
Largeur minimale	3	76
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,18 × 0,09	4,4 × 2,3
Surface ajourée	15 %	
Surface de contact avec le produit	26 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Le relief des plots permet de réduire la surface de contact entre le tapis et les produits.
- Disponible en acétal, en polypropylène et en polyéthylène (pour les produits surgelés).
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Recommandé pour les produits suffisamment grands pour couvrir la distance entre les plots.
- Des taquets Flush Grid Nub Top sont disponibles.
- Retrait standard des plots : 1,0 pouce (25,4 mm).



Caractéristiques du tapis

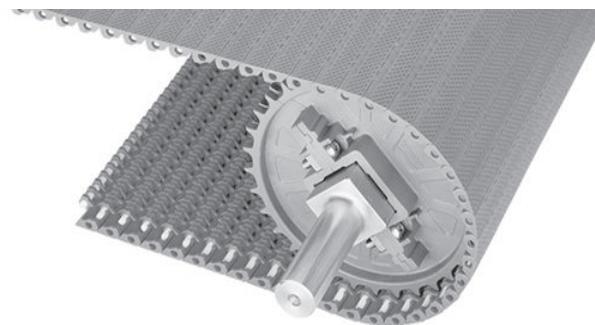
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance des tapis ^a		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Polypropylène	Polypropylène	700	10 200	34 à 220	1 à 104	0,93	4,55
Acétal	Polypropylène	1 300	19 000	34 à 220	7 à 93	1,36	6,65
Polyéthylène	Polyéthylène	450	6 570	-50 à 150	-46 à 66	1,00	4,90
Acétal	Polyéthylène	1 200	17 500	-50 à 150	-46 à 66	1,36	6,65

^a Lorsque des pignons en polyuréthane sont utilisés, la résistance des tapis en polypropylène, acétal et nylon est de 750 lbf/pied (10900 N/m) et la plage de température du pignon est comprise entre 0 °F et 120 °F (-18 °C et 49 °C). Contactez le service clientèle d'Intralox pour connaître la disponibilité des pignons en polyuréthane.

TAPIS RECTILIGNES

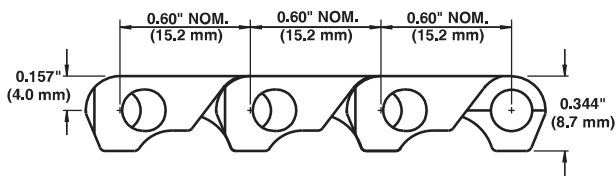
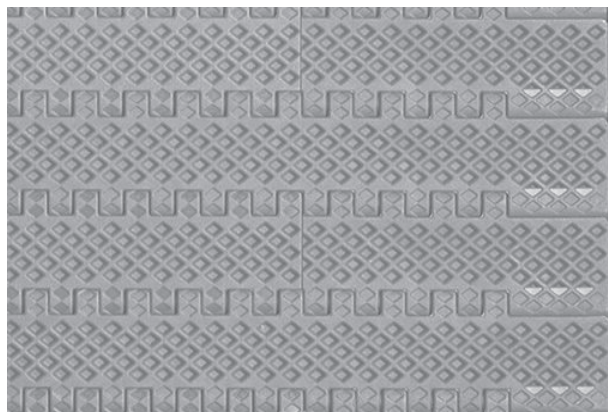
Embedded Diamond Top

	pouce(s)	mm
Pas	0,60	15,2
Largeur minimale	3	76
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimension des ouvertures	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Tapis léger à surface lisse non ajourée.
- Le petit pas réduit l'effet polygonal et l'espacement plaque morte/tapis requis.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Pour en savoir plus sur le positionnement des pignons, consultez le tableau de décalage du pignon central dans [Positions des pignons fixes sur l'arbre](#).
- Peut être utilisé avec des barres frontales de 0,875 pouce (22,2 mm) de diamètre pour des transferts rapprochés.

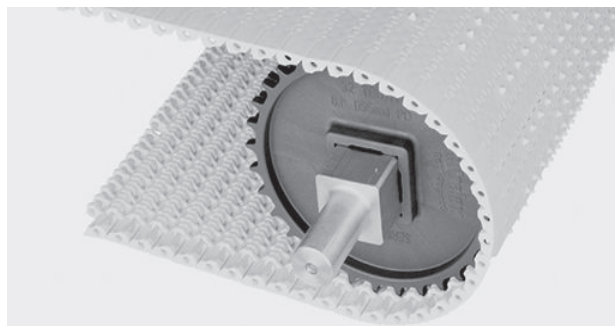


Caractéristiques du tapis

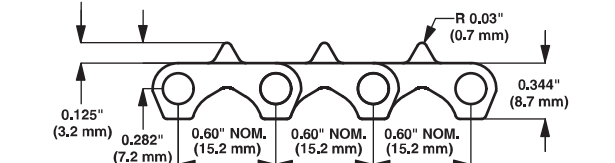
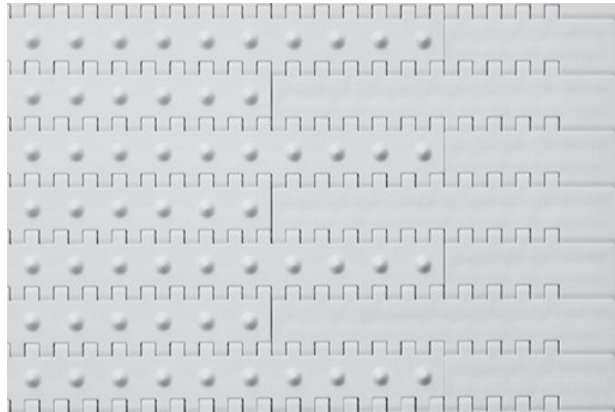
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance des tapis ^a		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lb/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polyéthylène	Polyéthylène	300	4 380	-50 à 150	-46 à 66	0,96	4,69

^a Lorsque vous utilisez des pignons en acier, la résistance à la traction du polyéthylène est de 240 lb/pied (3 400 N/m).

Cone Top™		
	pouce(s)	mm
Pas	0,60	15,2
Largeur minimale	9	229
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimension des ouvertures	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit	
<ul style="list-style-type: none">• Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.• Le petit pas réduit l'effet polygonal et l'espacement plaque morte/tapis requis.• Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.• Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : Gamme de produits.• Pour en savoir plus sur le positionnement des pignons, consultez le tableau de décalage du pignon central dans Positions des pignons fixes sur l'arbre.• Peut être utilisé avec des barres frontales de 0,875 pouce (22,2 mm) de diamètre pour des transferts rapprochés.• Retrait bord minimal nominal alternatif : 2 pouces (51 mm) et 3 pouces (76 mm).	



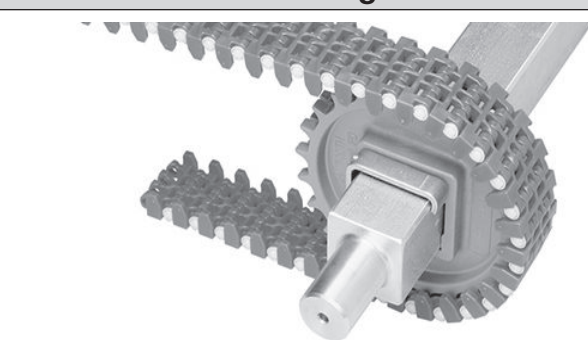
Caractéristiques du tapis							
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Polypropylène	1 000	14 600	34 à 200	1 à 93	1,31	6,40
Nylon résistant à la chaleur	Nylon	500	7 300	-50 à 240	-46 à 116	1,18	5,76

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 1100

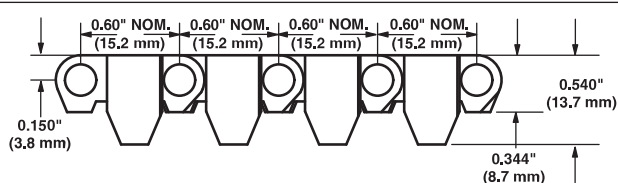
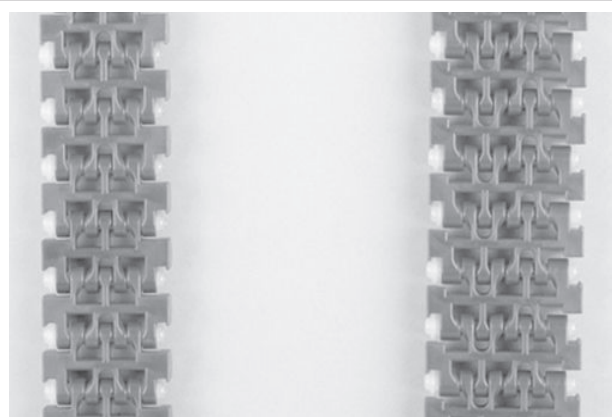
Flush Grid moulé à la largeur, 38 mm et 46 mm de large

	pouce(s)	mm
Pas	0,60	15,2
Largeurs moulées	1,5 et 1,8	38 et 46
Dimension minimum des ouvertures (approximative)	0,17 × 0,10	4,3 × 2,5
Dimension maximum des ouvertures (approximative)	0,31 × 0,10	7,9 × 2,5
Surface ajourée	26 %	
Style de charnière	Ouverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Tapis léger à surface ajourée lisse.
- Bords plans.
- Moulé avec des languettes de guidage robustes assurant une bonne tenue du tapis soumis à de fortes contraintes latérales.
- Les petits axes en nylon standard offrent une durée de vie plus longue.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Utilisez uniquement des pignons EZ Track.
- Utilisez un pignon maximum par arbre pour les deux largeurs.
- Espacement entre les languettes de guidage :
 - Tapis de 38 mm : 1,2 pouce (30,6 mm)
 - Tapis de 46 mm : 1,54 pouce (39,1 mm)
- Peut être utilisé avec des barres frontales de 0,875 pouce (22,2 mm) de diamètre pour des transferts rapprochés.
- Disponibles en incréments de 10 pieds (3 m).



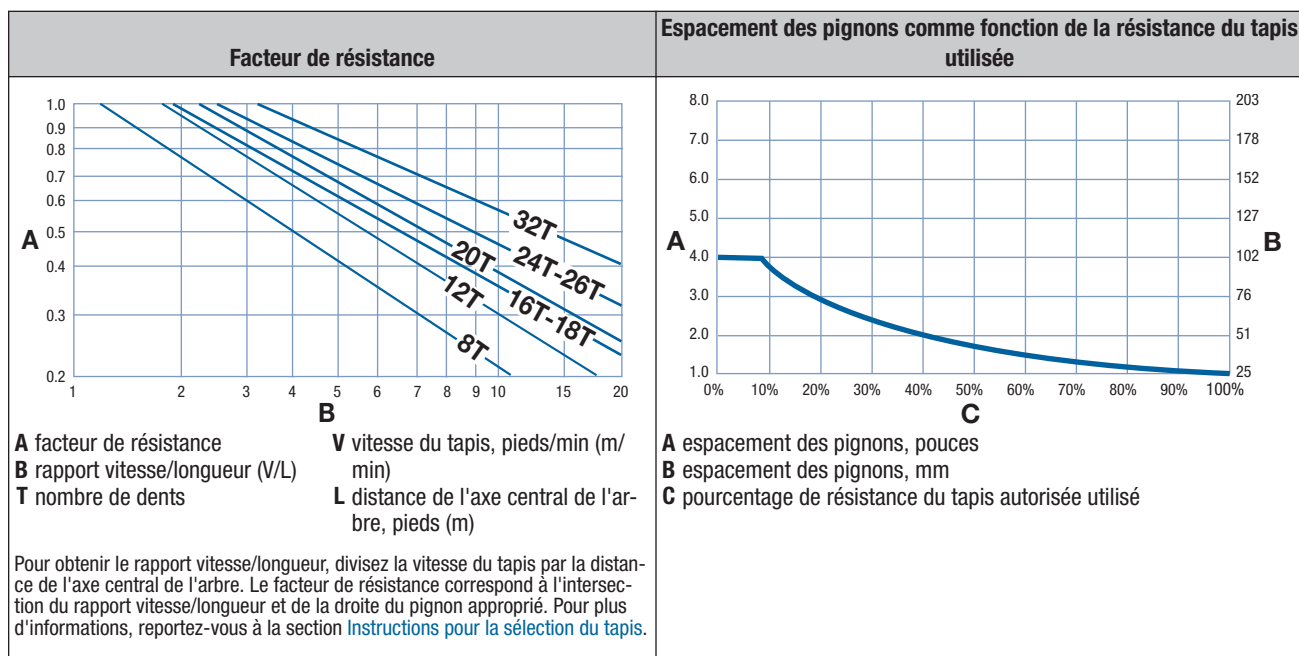
Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal (38 mm)	Nylon	130	578	-50 à 200	-46 à 93	0,185	0,275
Acétal (46 mm)	Nylon	150	667	-50 à 200	-46 à 93	0,216	0,321

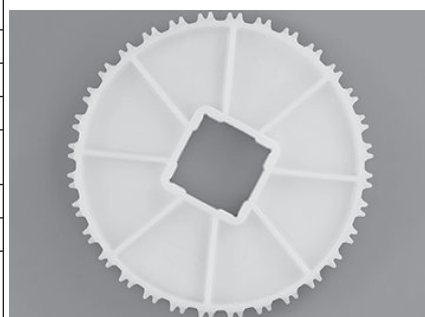
Nombre de pignons et de supports ^a				
Plage de largeur des tapis ^b		Nombre de pignons minimum par ar-bre ^c	Glissières	
pouce(s)	mm		Brin de travail	Brin de retour ^d
3	76	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	4	3
15	381	5	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
24	610	7	5	3
30	762	9	6	4
32	813	9	7	4
36	914	9	7	4
42	1 067	11	8	5
48	1 219	13	9	5
54	1 372	15	10	6
60	1 524	15	11	6
72	1 829	19	13	7
84	2 134	21	15	8
96	2 438	25	17	9
120	3 048	31	21	11
144	3 658	37	25	13
Pour les autres largeurs, utilisez un nombre impair de pignons avec un espace-ment d'axe central maximal de 4 pouces (102 mm). ^e			Espacement d'axe central maximal de 6 pouces 152 mm	Espacement d'axe central maximal de 12 pouces 305 mm
^a En raison de la conception à plaque unique des pignons monobloc en acier, Intralox recommande d'utiliser deux fois plus de pignons de 8 et 12 dents qu'indiqué. ^b Si la largeur du tapis dépasse la valeur indiquée dans le tableau, consultez le nombre minimal de pignons et de glissières de la plage de largeur directement supérieure. Les tapis sont disponibles par incréments de 1,00 pouce (25,4 mm) avec une largeur minimale de 3 pouces (76 mm). Si la largeur actuelle s'avère critique, contactez le service clientèle d'Intralox. ^c Nombre minimum. Des applications à charge lourde peuvent nécessiter des pignons supplémentaires. ^d Pour les applications du Friction Top, faites preuve de prudence et contactez le service clientèle d'Intralox. ^e Verrouillez le pignon central. S'il n'y a que deux pignons, fixez-les du côté du dispositif moteur. Pour connaître l'emplacement des pignons fixes, voir Circuits de retenue et décalage du pignon central .				

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 1100



Pignons en une partie										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles ^a			
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
Acétal moulé										
12 (3,41 %)	2,3	58	2,3	58	0,75	19	1,0	1,0	25	25
16 (1,92 %)	3,1	79	3,1	79	1,0	25	1, 1,25	1,5	25 à 30	40
18 (1,52 %)	3,5	89	3,5	89	0,75	19		1,0, 1,5		25, 40
20 (1,23 %)	3,8	97	3,8	97	1,0	25		1,5		40
24 (0,86 %)	4,6	117	4,7	119	1,0	25	1 à 1,25	1,5 m 2,5	25 à 30	40, 60
26 (0,73 %)	5,1	130	5,1	130	1,0	25	1 à 1,25	1,5	25 à 30	40
32 (0,48 %)	6,1	155	6,2	157	1,0	25	1 à 1,25	1,5, 2,5	25 à 30	40, 60
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en acétal naturel Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C). 										
Polypropylène moulé										
16 (1,92 %)	3,1	79	3,1	79	1,0	25	1, 1,25	1,5	25 à 30	40
18 (1,52 %)	3,5	89	3,5	89	0,75	19		1,0, 1,5		25, 40
20 (1,23 %)	3,8	97	3,8	97	1,0	25		1,5		40
24 (0,86 %)	4,6	117	4,7	119	1,0	25	1 à 1,25	1,5 m 2,5	25 à 30	40, 60
26 (0,73 %)	5,1	130	5,1	130	1,0	25	1 à 1,25	1,5	25 à 30	40
32 (0,48 %)	6,1	155	6,2	157	1,0	25	1 à 1,25	1,5, 2,5	25 à 30	40, 60
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en polypropylène bleu Plage de température : 34 °F à 220 °F (1 °C à 104 °C). 										



Pignons en une partie										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles ^a			
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
Métal résistant à l'abrasion										
8 (7,61 %)	1,6	41	1,6	41	0,164	4,2	0,75	0,625	20	
12 (3,41 %)	2,3	58	2,3	58	0,164	4,2	1,0	1,0	25	25
L'acier inoxydable offre une plage de températures de fonctionnement beaucoup plus large que n'importe quel matériau plastique utilisé dans les systèmes de convoyeurs. Reportez-vous à la plage de températures du matériau du tapis pour déterminer les limites de température.										
Acétal moulé EZ Track™										
16 (1,92 %)	3,1	79	3,1	79	1,0	25		1,5		40
18 (1,52 %)	3,5	89	3,5	89	1,0	25				
24 (0,86 %)	4,6	117	4,7	119	1,0	25		1,5, 2,5		40, 60
32 (0,48 %)	6,1	155	6,2	157	1,0	25				
<ul style="list-style-type: none"> • Disponible en acétal gris • Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C). 										
Acétal EZ Track™/EZ Clean™										
12 (3,41 %)	2,3	58	2,3	58	1,0	25	1,0	1,0	25	25
16 (1,92 %)	3,1	79	3,1	79	1,0	25	1,0, 1-1/16, 1-1/8, 1-1/4		25, 30	
18 (1,52 %)	3,5	89	3,5	89	1,0	25	1,0	1,0		25
20 (1,23 %)	3,8	97	3,8	97	1,0	25		1,5		40
24 (0,86 %)	4,6	117	4,7	119	1,0	25	1,0, 1-1/8, 1-3/16, 1-1/4		25, 30	
26 (0,73 %)	5,1	130	5,1	130	1,0	25	1,0, 1-1/16, 1-1/8, 1-1/4	1,5	25, 30	40
32 (0,48 %)	6,1	155	6,2	157	1,0	25	1,0, 1-1/16, 1-1/8, 1-3/16, 1-1/4, 1-1/2		25, 30, 40	
<ul style="list-style-type: none"> • Disponible en acétal gris • Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C). 										
^a Les pignons moulés et en deux parties à alésage rond ont généralement deux rainures de clavette. L'utilisation de deux clavettes N'EST NI REQUISE, ni recommandée. Les pignons à alésage rond n'ont pas de vis de blocage pour fixer les pignons. Comme pour les pignons à alésage carré, seul le pignon le plus au centre doit être fixé. Les dimensions des clavettes impériales de pignons à alésage rond sont conformes à la norme ANSI B17.1-1967 (R1989) et les dimensions des clavettes métriques sont conformes à la norme DIN 6885.										

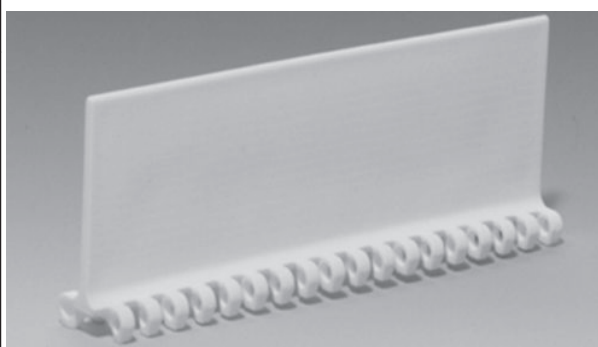
TAPIS RECTILIGNES

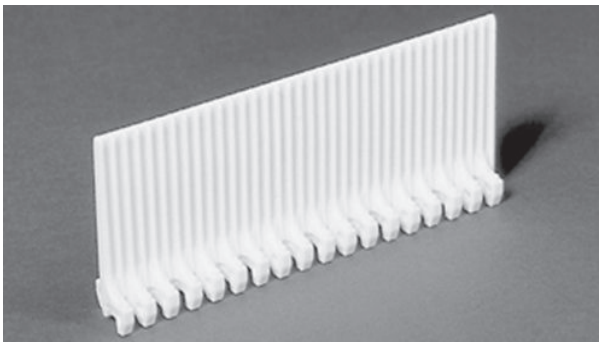
SÉRIE 1100


Pignons en deux parties										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles ^a			
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
Pignon métallique en deux parties										
18 (1,54 %)	3,5	89	3,5	89	1,7	43	1, 1-3/16, 1-1/4	1-1/2		40
24 (0,86 %)	4,6	117	4,7	119	1,7	43	1, 1-3/16, 1-1/4	1-1/2	30	40
26 (0,73 %)	5,1	130	5,1	130	1,7	43	1, 1-3/16, 1-1/4	1-1/2, 2-1/2		40, 60
32 (0,48 %)	6,1	155	6,2	157	1,7	43	1, 1-3/16, 1-1/4, 1-1/2	1-1/2, 2-1/2		40, 60
<ul style="list-style-type: none"> Acier inoxydable avec plaques de jonction en polypropylène Plage de température : 34 °F à 220 °F (1 °C à 104 °C). 										
En deux parties en nylon chargé de verre EZ Track™										
24 (0,86 %)	4,6	117	4,7	119	1,5	38		1-1/2		40
32 (0,48 %)	6,1	155	6,2	157	1,5	38		1-1/2, 2-1/2		40, 60
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en nylon chargé de verre gris La variation de température doit être comprise entre -50 °F et 240 °F (-46 °C et 116 °C). 										

^a Les dimensions des clavettes impériales de pignons à alésage rond sont conformes à la norme ANSI B17.1-1967 (R1989) et les dimensions des clavettes métriques sont conformes à la norme DIN 6885.

Taquets Base Flat Top (lisses)		
Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles
pouce(s)	mm	
2	51	Polypropylène, polyéthylène, acétal, polypropylène détectable A22
<ul style="list-style-type: none"> Les taquets lisses sont lisses des deux côtés. Les taquets sont disposés au centre du module de support et font partie intégrante du tapis. Aucun dispositif de fixation n'est nécessaire. Les taquets Base Flat Top lisses peuvent être utilisés pour les tapis Flat Top et Flush Grid. Des hauteurs de taquet personnalisées sont disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox. Pour connaître le retrait minimal recommandé, contactez le service clientèle Intralox. 		

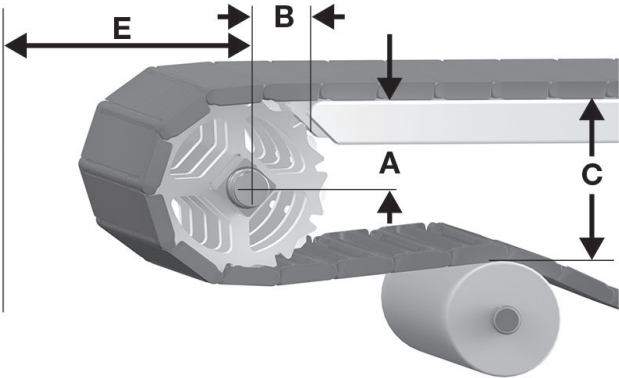


Taquets Base Flush Grid Nub Top (anti-adhérents)			
Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
2	51	Polypropylène, polyéthylène, acétal	
3	76	Polypropylène, acétal	
<ul style="list-style-type: none">• Les nervures verticales anti-adhérentes sont situées de chaque côté du taquet.• Les taquets sont disposés au centre du module de support et font partie intégrante du tapis. Aucun dispositif de fixation n'est nécessaire.• Des hauteurs de taquet personnalisées sont disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.• Pour connaître le retrait minimal recommandé, contactez le service clientèle Intra-lox.			

Écailles de rive			
Dimensions disponibles		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
2	51	Polypropylène, polyéthylène, acétal	
<ul style="list-style-type: none">• Se fixe au tapis à l'aide d'axes de charnière. Aucun autre dispositif de fixation n'est nécessaire.• Installez les écailles de rive de sorte que la règle soit le bord d'attaque et que les fins de chaîne soient inclinées vers l'intérieur, en direction du produit. C'est ce que l'on appelle une orientation adaptée aux produits. Sur demande, les fins de chaîne peuvent être inclinées vers l'extérieur, en direction des côtés du convoyeur.• Lorsque le tapis s'enroule sur des pignons de 8, 12, 16 et 18 dents, les écailles de rive s'écartent en éventail, ce qui crée une ouverture à leur sommet pouvant laisser passer des produits de petite taille. Les écailles de rive restent complètement fermées lorsque le tapis s'enroule sur des pignons de 24 dents ou plus.• Espacement standard entre les écailles de rive et le bord du taquet : 0,2 pouces (5 mm)• Retrait minimal : 1 pouce (25 mm).			

DIMENSIONS DU BÂTI DU CONVOYEUR

Tous les convoyeurs conçus pour être utilisés avec les tapis Intralox ont des exigences de dimension spécifiques. Ces dimensions sont indiquées dans le tableau suivant. Pour obtenir une description complète de ces dimensions, reportez-vous à la section [Dimensions du bâti](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.



- A distance verticale entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail, ± 0,03 pouce (1 mm)
- B distance horizontale entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail, ± 0,125 pouce (3 mm)
- C distance verticale entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour
- E distance horizontale minimale entre l'axe central de l'arbre et les autres composants

Figure 41: Dimensions d'entraînement A, B, C et E

SÉRIE 1100

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 1100

S1100 Dimensions du bâti du convoyeur										
Caractéristiques des pignons			A		B		C		E	
Diamètre primitif		Nombre de dents	Plage (ordre croissant)		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
Embedded Diamond Top, Flat Top, Flush Grid, Perforated Flat Top ^a										
1,6	41	8	0,53-0,59	13-15	1,02	26	1,70	43	1,00	25
2,3	58	12	0,93-0,97	24-25	1,31	33	2,40	61	1,37	35
3,1	79	16	1,31	33	1,51	38	3,20	81	1,75	44
3,5	89	18	1,51	38	1,66	42	3,60	91	1,94	49
3,8	97	20	1,70	43	1,77	45	3,79	96	2,13	54
4,6	117	24	2,08	53	1,92	49	4,75	121	2,60	66
5,1	130	26	2,28	58	1,96	50	5,14	131	2,73	69
6,1	155	32	2,85	72	2,20	56	6,20	155	3,30	84
Flush Grid Friction Top ^a , Flush Grid Friction Top, sans retrait ^a										
1,6	41	8	0,53-0,59	13-15	1,04	27	1,61	41	1,08	27
2,3	58	12	0,93-0,97	24-25	1,30	33	2,36	60	1,46	37
3,1	79	16	1,31	33	1,55	39	3,12	79	1,84	47
3,5	89	18	1,51	38	1,66	42	3,50	89	2,03	51
3,8	97	20	1,70	43	1,77	45	3,88	98	2,22	56
4,6	117	24	2,08	53	1,97	50	4,64	118	2,60	66
5,1	130	26	2,28	58	2,06	52	5,02	127	2,79	71
6,1	155	32	2,85	72	2,25	57	6,16	157	3,36	85
Flush Grid Nub Top ^a										
1,6	41	8	0,53-0,59	13-15	1,04	27	1,57	40	1,05	27
2,3	58	12	0,93-0,97	24-25	1,30	33	2,32	59	1,42	36
3,1	79	16	1,31	33	1,55	39	3,08	78	1,80	46
3,5	89	18	1,51	38	1,66	42	3,46	88	1,99	51
3,8	97	20	1,70	43	1,70	43	3,84	98	2,18	55
4,6	117	24	2,08	53	1,97	50	4,60	117	2,56	65
5,1	130	26	2,28	58	2,06	52	4,98	127	2,75	70
6,1	155	32	2,85	72	2,25	57	6,13	156	3,32	84
Cone Top ^a										
1,6	41	8	0,54-0,60	14-15	1,04	26	1,66	42	1,13	29
2,3	58	12	0,93-0,97	24-25	1,30	33	2,41	61	1,50	38
3,1	79	16	1,32	34	1,55	39	3,17	81	1,88	48
3,5	89	18	1,51	38	1,66	42	3,55	90	2,07	53
3,8	97	20	1,71	43	1,70	43	3,93	100	2,26	57
4,6	117	24	2,09	53	1,96	50	4,69	119	2,64	67
5,1	130	26	2,28	58	2,05	52	5,07	129	2,83	72
6,1	155	32	2,86	73	2,24	57	6,22	158	3,41	87

^a Consultez [Configuration des glissières anti-affaissement](#) pour connaître les différentes configurations de la dimension B.

JEU PLAQUE MORTE/TAPIS

La plupart des convoyeurs nécessitent un espace à chaque point de transfert pour prendre en charge l'effet polygonal. Les dimensions d'espacement minimum sont indiquées dans le tableau suivant. Pour plus d'informations, consultez la section [Jeu plaque morte/tapis](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

S1100 Espacement plaque morte/tapis				
Caractéristiques des pignons			Écart minimum	
Diamètre primitif		Nombre de dents		
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm
1,6	41	8	0,058	1,5
2,3	58	12	0,040	1,0
3,1	79	16	0,029	0,7

S1100 Espacement plaque morte/tapis				
Caractéristiques des pignons			Écart minimum	
Diamètre primitif		Nombre de dents		
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm
3,5	89	18	0,026	0,7
3,8	97	20	0,024	0,6
4,6	117	24	0,020	0,5
5,1	130	26	0,018	0,4
6,1	155	32	0,015	0,4

Flush Grid		
	pouce(s)	mm
Pas	1,44	36,6
Largeur minimale	6	152
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimensions des ouvertures	-	-
Surface ajourée	24 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Slidelox ; sans tête	

Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Fabriqué en résine spécialement conçue pour une rigidité accrue, une installation simplifiée et une réduction de l'élongation du tapis en cas d'expansion thermique.
- Les Slidelox sont en polypropylène renforcé de verre.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- La résistance du tapis dépend du sens de défilement. Lorsque le tapis n'est pas installé dans le sens de défilement préférentiel, sa résistance est réduite de moitié.
- Pignons moulés en plastique en deux parties disponibles pour faciliter l'installation.
- Épaisseur du module : 0,75 pouce (19,1 mm), ce qui confère au tapis une résistance et une rigidité supérieures.

A sens de défilement recommandé

Caractéristiques du tapis							
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,31 pouce (7,9 mm)	Résistance du tapis ^a		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Polypropylène composite	Polypropylène	3 300	48 200	34 à 220	1 à 104	2,87	14,01

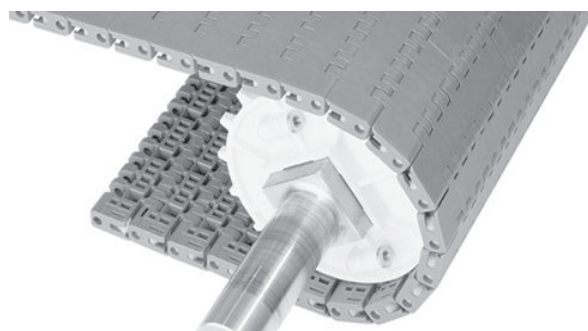
^a La résistance du tapis dépend du sens de déplacement préférentiel. S'il fonctionne dans le sens opposé, le tapis a une résistance de 2 000 lbf/pied (29 000 N/m).

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 1200

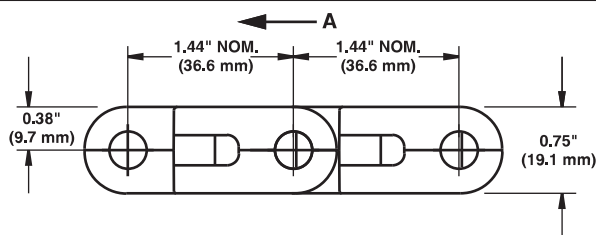
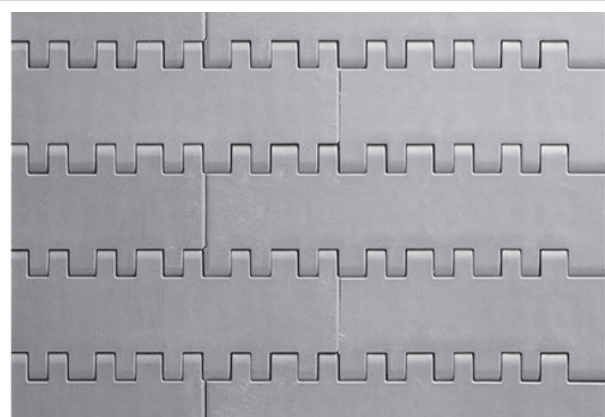
Flat Top

	pouce(s)	mm
Pas	1,44	36,6
Largeur minimale	6	152
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimension des ouvertures (approx.)	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Slidelox ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- L'épaisseur du module est de 0,75 pouce (19,1 mm), ce qui offre au tapis une résistance et une rigidité supérieures.
- Fabriqué en résine spécialement conçue pour une rigidité accrue, une installation simplifiée et une réduction de l'élongation du tapis en cas d'expansion thermique.
- Les Slidelox sont en polypropylène renforcé de verre.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Pignons moulés en plastique en deux parties disponibles pour faciliter l'installation.
- La résistance du tapis dépend du sens de défilement. Lorsque le tapis n'est pas installé dans le sens de défilement préférentiel, sa résistance est réduite de moitié.
- Résistance à la traction du tapis pour les tapis étroits :
 - 3 750 lbf/pied (54 700 N/m) avec des largeurs de tapis inférieures à 60 pouces (1 524 mm). Contactez le service clientèle d'Intralox si vous avez besoin d'une résistance à la traction du tapis plus précise.
 - 3 250 lbf/pied (47 400 N/m) avec des largeurs de tapis inférieures à 30 pouces (762 mm)
 - 2 750 lbf/pied (40 100 N/m) avec des largeurs de tapis inférieures à 12 pouces (305 mm)



A sens de défilement recommandé

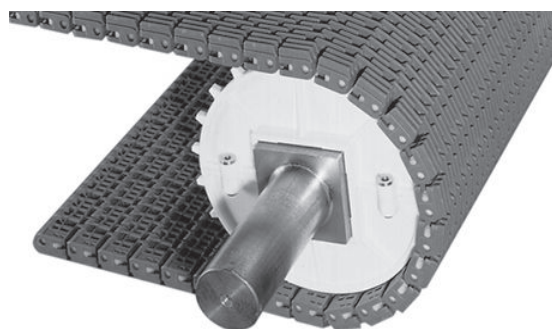
Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,31 pouce (7,9 mm)	Résistance du tapis ^a		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Polypropylène composite	Polypropylène composite	4 000	58 400	-20 à 220	-29 à 104	3,17	15,45
Polypropylène composite conducteur	Polypropylène composite	4 000	58 400	-20 à 220	-29 à 104	3,2	15,66

^a La résistance du tapis dépend du sens de déplacement préférentiel. S'il fonctionne dans le sens opposé, le tapis a une résistance de 2 000 lbf/pied (29 000 N/m). La résistance des tapis étroits est réduite à 3 750 lbf/pied (54 700 N/m) avec des largeurs de tapis inférieures à 60 pouces (1 524 mm), 3 250 lbf/pied (47 400 N/m) avec des largeurs de tapis inférieures à 30 pouces (762 mm) et 2 750 lbf/pied (40 100 N/m) avec des largeurs de tapis inférieures à 12 pouces (305 mm). Contactez le service clientèle d'Intralox si une résistance plus précise est requise pour les largeurs de tapis inférieures à 60 pouces (1 524 mm).

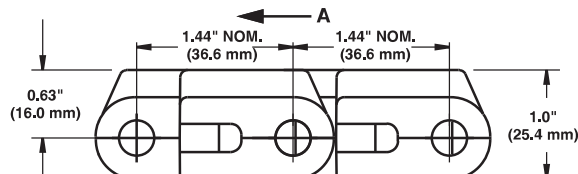
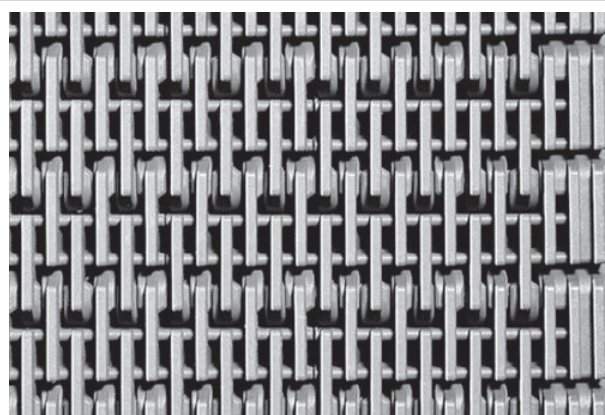
Raised Rib

	pouce(s)	mm
Pas	1,44	36,6
Largeur minimale	6	152
Largeur des incréments	1,00	25,4
Surface ajourée	24 %	
Surface de contact avec le produit	24 %	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Slidex ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Fabriqué en résine spécialement conçue pour une rigidité accrue, une installation simplifiée et une réduction de l'élongation du tapis en cas d'expansion thermique.
- Les Slidex sont en polypropylène renforcé de verre.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- La résistance du tapis dépend du sens de défilement. Lorsque le tapis n'est pas installé dans le sens de défilement préférentiel, sa résistance est réduite de moitié.
- Pignons moulés en plastique en deux parties disponibles pour faciliter l'installation.
- Épaisseur du module : 1,0 pouce (25,4 mm), ce qui offre au tapis une résistance et une rigidité supérieures.



A sens de défilement recommandé

Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,31 pouce (7,9 mm)	Résistance du tapis ^a		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Polypropylène composite	Polypropylène	3 300	48 200	34 à 220	1 à 104	3,3	16,11

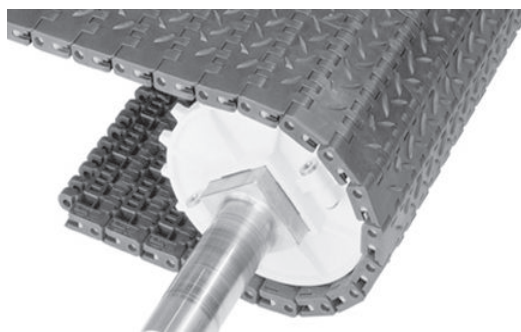
^a La résistance du tapis dépend du sens de déplacement préférentiel. S'il fonctionne dans le sens opposé, le tapis a une résistance de 2000 lbf/pied (29 000 N/m).

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 1200

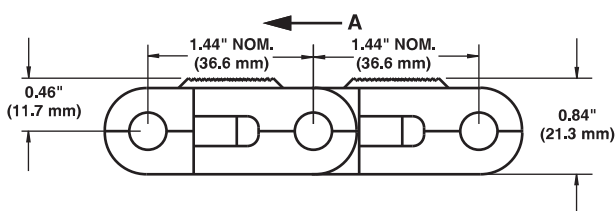
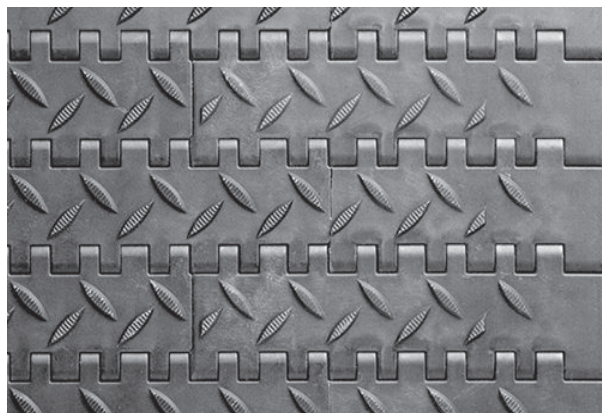
Non Skid

	pouce(s)	mm
Pas	1,44	36,6
Largeur minimale	6	152
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimension des ouvertures (approx.)	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Slidelox ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Fabriqué en résine spécialement conçue pour une rigidité accrue, une installation simplifiée et une réduction de l'élongation du tapis en cas d'expansion thermique. La résine technique est un matériau dissipant l'électricité statique qui ne repose pas sur l'humidité pour dissiper une charge. Elle est donc efficace dans tous les environnements.
- Les Slidelox sont en polypropylène renforcé de verre.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Pignons moulés en plastique en deux parties disponibles pour faciliter l'installation.
- La résistance du tapis dépend du sens de défilement. Lorsque le tapis n'est pas installé dans le sens de défilement préférentiel, sa résistance est réduite de moitié.
- Le pas de 1,44 pouce (36,6 mm) permet d'utiliser des pignons d'entraînement plus petits que sur les tapis classiques de type « plate-forme de transport », ce qui autorise des transferts plus rapprochés et ne nécessite pas de tranchées aussi profondes à l'installation.
- Épaisseur du module : 0,75 pouce (19,1 mm), ce qui confère au tapis une résistance et une rigidité supérieures. Utilisés dans le sens de fonctionnement préférentiel, les tapis S1200 ont une résistance à la traction de 4 000 lbf/pied (58 400 N/m).
- Retrait des modules Non Skid : 1,0 pouce (25,4 mm).



A sens de défilement recommandé

Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,31 pouce (7,9 mm)	Résistance du tapis ^a		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Polypropylène composite conducteur	Polypropylène composite	4 000	58 400	-20 à 220	-29 à 104	3,21	15,65

^a La résistance du tapis dépend du sens de déplacement préférentiel. S'il fonctionne dans le sens opposé, le tapis a une résistance de 2 000 lbf/pied (29 000 N/m). La résistance des tapis étroits est réduite à 3 750 lbf/pied (54 700 N/m) pour des largeurs de tapis inférieures à 60 pouces (1524 mm), 3 250 lbf/pied (47 400 N/m) pour des largeurs de tapis inférieures à 30 pouces (762 mm) et 2750 lbf/pied (40 100 N/m) pour des largeurs de tapis inférieures à 12 pouces (305 mm). Contactez le service clientèle d'Intralox si une résistance plus précise est requise pour les largeurs de tapis inférieures à 60 pouces (1 524 mm).

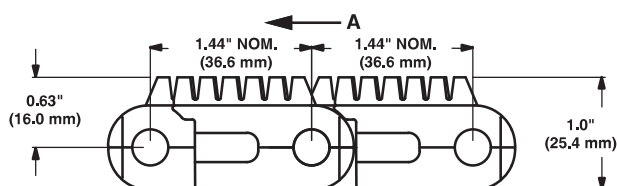
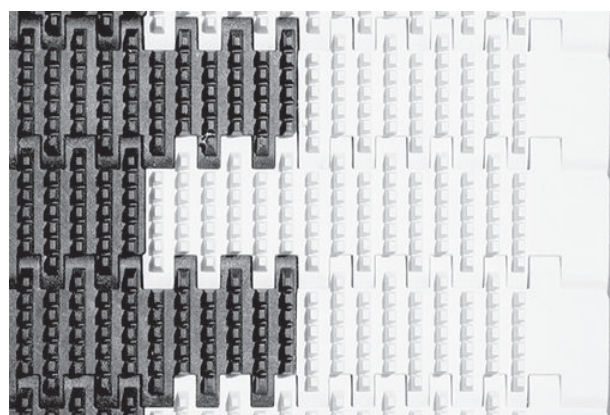
Non Skid Raised Rib

	pouce(s)	mm
Pas	1,44	36,6
Largeur minimale	6	152
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimensions des ouvertures	-	-
Surface ajourée	0 %	
Surface de contact avec le produit	10 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Slidex ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Son dessin en losange offre une surface antidérapante permettant d'accroître la sécurité.
- Bords de sécurité en relief de couleur jaune permettant de distinguer facilement le tapis du sol.
- Les Slidex sont en polypropylène renforcé de verre.
- Fabriqué en résine spécialement conçue pour une rigidité accrue, une installation simplifiée et une réduction de l'élongation du tapis en cas d'expansion thermique. La résine technique est un matériau dissipant l'électricité statique qui ne repose pas sur l'humidité pour dissiper une charge. Elle est donc efficace dans tous les environnements.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- La résistance du tapis dépend du sens de défilement. Lorsque le tapis n'est pas installé dans le sens de défilement préférentiel, sa résistance est réduite de moitié.
- Non recommandé en cas d'accumulation de produits.
- Pour plus d'informations sur les valeurs de friction entre le produit et le tapis, contactez le service clientèle d'Intralox.
- Le pas de 1,44 pouce (36,6 mm) permet d'utiliser des pignons d'entraînement plus petits que sur les tapis classiques de type « plate-forme de transport », ce qui autorise des transferts plus rapprochés et ne nécessite pas de tranchées aussi profondes à l'installation.
- Retrait des nervures : 1,0 pouce (25 mm).



A sens de défilement recommandé

Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,31 pouce (7,9 mm)	Résistance du tapis ^a		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Polypropylène composite conducteur	Polypropylène composite	4 000	58 400	-20 à 220	-29 à 104	3,58	17,48
Acétal résistant aux UV ^b	Acétal	2 500	36 500	-50 à 150	-46 à 66	4,51	22,02

^a La résistance du tapis dépend du sens de déplacement préférentiel. S'il fonctionne dans le sens opposé, le tapis a une résistance de 2 000 lbf/pied (29 000 N/m). La résistance des tapis étroits est réduite à 3 750 lbf/pied (54 700 N/m) pour les largeurs de tapis inférieures à 60 pouces (1 524 mm), 3 250 lbf/pied (47 400 N/m) pour les largeurs de tapis inférieures à 30 pouces (762 mm) et 2 750 lbf/pied (40 100 N/m) pour les largeurs de tapis inférieures à 12 pouces (305 mm). Contactez le service clientèle Intralox si une résistance plus précise est requise pour les largeurs de tapis inférieures à 60 pouces (1 524 mm).

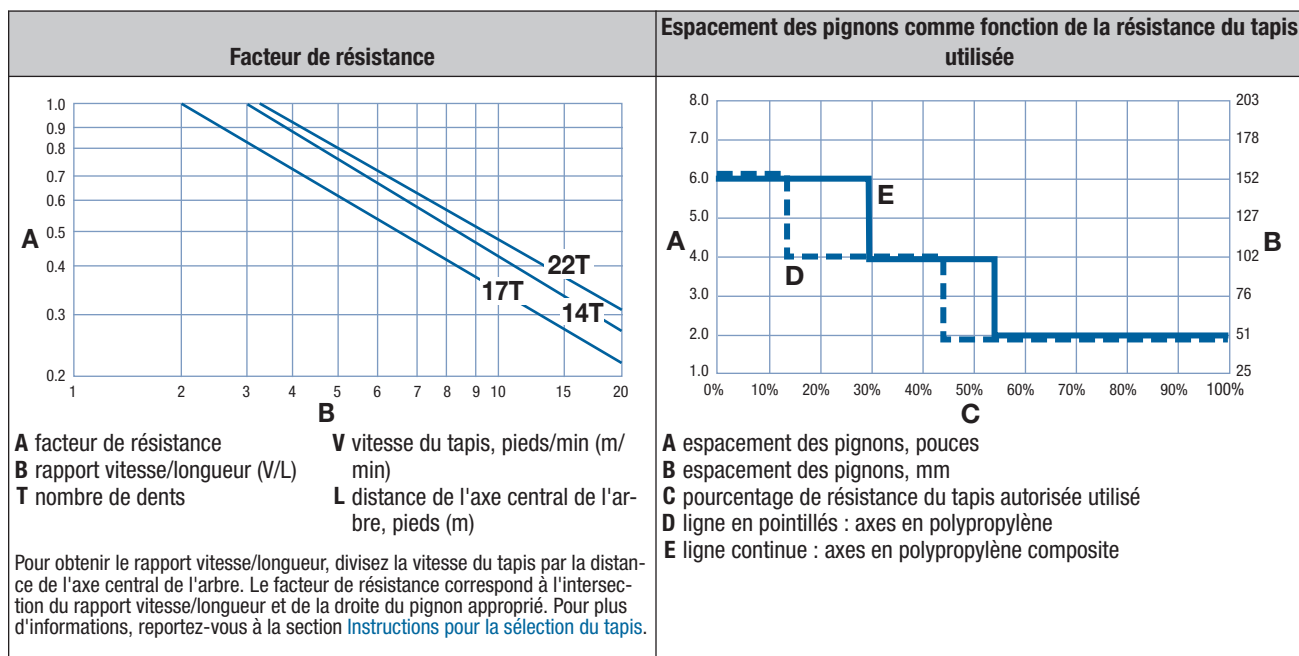
^b L'acétal résistant aux UV nécessite des pignons spécifiques. Contactez le service clientèle d'Intralox lors de la commande de pignons pour ce tapis.

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 1200

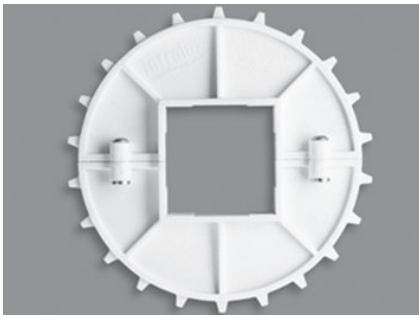

Nombre de pignons et de supports				
Plage de largeur des tapis ^a		Nombre de pignons minimum par ar-bre ^b	Glissières	
pouce(s)	mm		Brin de travail	Brin de retour
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
9	229	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	3	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	5	5	4
36	914	7	5	4
42	1 067	7	6	5
48	1 219	9	7	5
54	1 372	9	7	6
60	1 524	11	8	6
72	1 829	13	9	7
84	2 134	15	11	8
96	2 438	17	12	9
120	3 048	21	15	11
144	3 658	25	17	13
145	3 683	25	18	14
146	3 708	25	18	14
147	3 734	25	18	14
148	3 759	25	18	14
149	3 785	25	18	14
150	3 810	25	18	14
151	3 835	25	18	14
152	3 861	25	18	14
153	3 886	25	18	14
154	3 912	25	19	14
155	3 937	25	19	14
156	3 962	27	19	14
157	3 988	27	19	15
158	4 013	27	19	15
159	4 039	27	19	15
160	4 064	27	19	15
161	4 089	27	19	15
162	4 115	27	19	15
163	4 140	27	20	15
164	4 166	27	20	15
165	4 191	27	20	15
166	4 216	27	20	15
167	4 242	27	20	15
168	4 267	29	20	15
169	4 293	29	20	16
170	4 318	29	20	16

Nombre de pignons et de supports				
Plage de largeur des tapis ^a		Nombre de pignons minimum par arbre ^b	Glissières	
pouce(s)	mm		Brin de travail	Brin de retour
171	4 343	29	20	16
172	4 369	29	21	16
173	4 394	29	21	16
174	4 420	29	21	16
175	4 445	29	21	16
176	4 470	29	21	16
177	4 496	29	21	16
178	4 521	29	21	16
179	4 547	29	21	16
180	4 572	31	21	16
181	4 597	31	22	17
182	4 623	31	22	17
183	4 648	31	22	17
184	4 674	31	22	17
185	4 699	31	22	17
Pour les autres largeurs, utilisez un nombre impair de pignons avec un espacement d'axe central maximal de 6 pouces (152 mm). ^c			Espacement d'axe central maximal de 6 pouces 152 mm	Espacement d'axe central maximal de 12 pouces 305 mm
^a Si la largeur du tapis dépasse la valeur indiquée dans le tableau, consultez le nombre minimal de pignons et de glissières de la plage de largeur directement supérieure. Les tapis sont disponibles par incréments de 1,00 pouce (25,4 mm) avec une largeur minimale de 6 pouces (152 mm). Si la largeur actuelle s'avère critique, contactez le service clientèle d'Intralox. ^b Nombre minimum. Des applications à charge lourde peuvent nécessiter des pignons supplémentaires. ^c Verrouillez le pignon central. S'il n'y a que deux pignons, fixez-les du côté du dispositif moteur. Pour connaître l'emplacement des pignons fixes, voir Circuits de retenue et décalage du pignon central .				



TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 1200

Pignons en deux parties										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles ^a			
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
En deux parties en acétal										
14 (2,51 %)	6,5	165	6,3	161	1,5	38		1,5, 2,5		
17 (1,70 %)	7,9	201	7,7	196	1,5	38		2,5		
22 (1,02 %)	10,2	259	10,1	255	1,5, 1,67	38, 44	3,5	2,5, 3,5		90
<ul style="list-style-type: none"> • Disponible en acétal naturel • L'alésage carré de 2,5 pouces est obtenu par utilisation d'un adaptateur d'alésage dans le pignon à alésage carré de 3,5 pouces. • Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C). 										
										
En deux parties en polyuréthane composite										
14 (2,51 %)	6,5	165	6,3	161	1,5	38		1,5, 2,5		
17 (1,70 %)	7,9	201	7,7	196	1,5	38		2,5		
22 (1,02 %)	10,2	259	10,1	255	1,5, 1,67	38, 44	3,5	2,5, 3,5		90
<ul style="list-style-type: none"> • Disponible en polyuréthane composite naturel • L'alésage carré de 2,5 pouces est obtenu par utilisation d'un adaptateur d'alésage dans le pignon à alésage carré de 3,5 pouces. • Plage de température : -50 °F à 240 °F (-46 °C à 116 °C). 										
Pignon métallique en deux parties										
12 (3,41 %)	5,6	142	5,4	137	1,7	43		2,5		
14 (2,51 %)	6,5	165	6,3	161	1,7	43		1,5, 2,5		
22 (1,70 %)	10,2	259	10,1	255	1,7	43		2,5, 3,5		60
<ul style="list-style-type: none"> • Acier inoxydable avec plaques de jonction en polypropylène • Plage de température : 34 °F à 220 °F (1 °C à 104 °C). 										
										

^a Les dimensions des clavettes impériales de pignons à alésage rond sont conformes à la norme ANSI B17.1-1967 (R1989) et les dimensions des clavettes métriques sont conformes à la norme DIN 6885.

Languettes de retenue

- Disponibles pour les tapis Non Skid et Flat Top.
- Les glissières du brin de travail ou les rouleaux dans lesquelles les languettes s'engagent ne sont requis qu'à la transition entre les sections horizontales et les sections en angle. Cette approche réduit les coûts d'installation du système, ainsi que les coûts et les efforts liés à la maintenance courante.
- Veillez bien à ce que les glissières de guidage soient chanfreinées et arrondies de manière à éviter le risque d'accrochage de la languette au bâti.
- Placez les languettes tous les deux rangs (2,9 pouces [73,2 mm]) sur toute la longueur du tapis. Les languettes peuvent être placées tous les quatre rangs (5,8 pouces [146,3 mm]) pour des applications à charges faibles.
- Chaque rangée de languettes sur toute la longueur du tapis divise par deux le nombre de pignons disponibles. Le tapis a une résistance limitée à 1 300 lbf (5 780 N) pour chaque rangée de languettes.
- Lors de la conception des convoyeurs, incluez un rayon de courbure du brin de travail au niveau de la transition entre les sections horizontales et les sections inclinées. Ce rayon doit être au moins de 48 pouces (1,22 m) pour les tapis dont la charge approche la résistance nominale du tapis. Ce rayon de courbure est l'un des facteurs les plus importants à prendre en considération lorsqu'il s'agit d'élaborer des convoyeurs à haute charge utilisant des languettes de retenue.
- Résistance nominale pour chaque languette de retenue : 100 lbf (445 N) de force perpendiculaire à la surface de retenue.

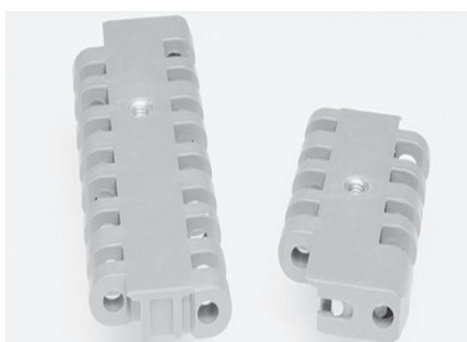


Boulons d'insertion

Type de tapis de base		Matériau	Diamètres des boulons d'insertion	
Flat Top		Polypropylène composite	5/16 x 18 pouces, M8 x 1,25 mm, M6 x 1 mm	
Matériau du tapis	Poids maximal de la fixation		Caractéristique de couple de fixation	
	lb/boulon ^a	kg/boulon ^a	in-lbf	N-m
Polypropylène composite	355	155	100	11,3

- Les boulons d'insertion permettent une fixation aisée des éléments au tapis.
- Toutes les mesures d'emplacement des boulons se réfèrent au bord du tapis au moment de la passation de la commande. Contactez le service clientèle d'Intralox pour connaître les possibilités de placement des boulons en fonction de votre application.
- Assurez-vous que les éléments qui sont rattachés à plusieurs rangées n'empêchent pas la rotation du tapis autour des pignons.
- Ne placez pas les pignons dans l'alignement des boulons d'insertion.
- Pour les bases de fixation qui s'étendent sur plusieurs rangées, assurez-vous que la contre-inflexion réduite est prise en compte lors de la conception.
- Retrait minimal à partir du bord du tapis : 0,833 pouce (21 mm) pour les largeurs de tapis impaires, 1,833 pouce (47 mm) pour les largeurs de tapis paires.
- Distance minimale entre les écrous sur toute la largeur du tapis : 1,33 pouce (34 mm).
- Espacement sur toute la longueur du tapis : Incréments de 1,44 pouce (36,6 mm).

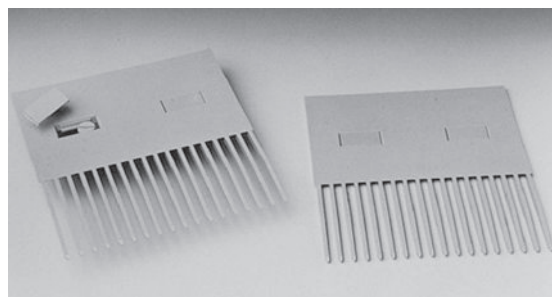
^a Poids de la fixation uniquement. Il n'est pas nécessaire d'inclure le poids du produit.



Peignes de transfert

Largeurs disponibles		Nombre de dents	Matériaux disponibles
pouce(s)	mm		
6	152	18	Polypropylène

- Identique aux peignes de transfert de la Série 400.
- Les problèmes de basculement et de transfert de produit sont éliminés. Les dents sont positionnées entre les nervures du tapis, permettant ainsi le déplacement continu du produit lorsque le tapis s'engrène autour des pignons.
- Installation simple sur le bâti du convoyeur à l'aide des vis à épaulement fournies. Des capuchons s'enclenchent facilement sur les têtes des vis, empêchant les corps étrangers de se loger dans les rainures de montage.

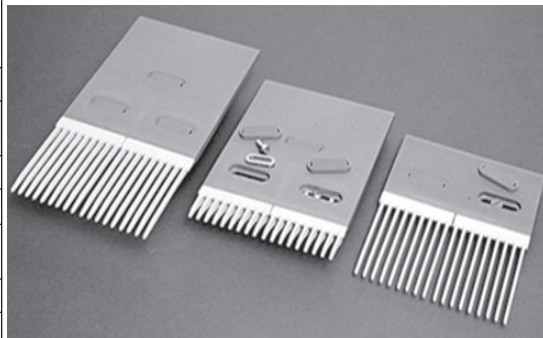


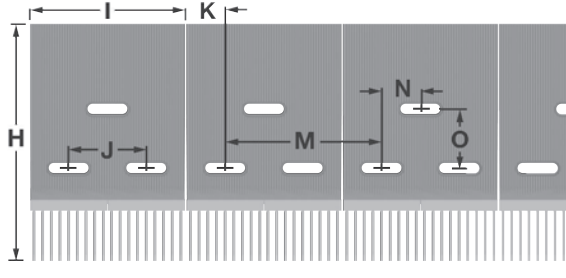
TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 1200

Dimensions requises pour l'installation des peignes de transfert S1200			
Dimension	pouce(s)	mm	
H	7,25	184	
I	5,91	150	
J	3,00	76	
K	1,45	37	
M ^a	6,000	152,4	
F	3,50	89	
L	2,00	51	
G	0,31	8	

^a Espacement entre les peignes de transfert, à température ambiante

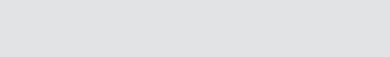
Peignes de transfert composés de deux matériaux				
Largeurs disponibles		Nombre de peignes	Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm			
6	152	18	Peignes en polyuréthane chargé de verre, plaque arrière en acétal	
Configurations disponibles				
Standard	Plaque arrière étendue standard	Spécial verre		
Dents longues avec plaque arrière étroite	Dents longues avec plaque arrière large	Dents courtes avec plaque arrière large		
		dents courtes avec plaque arrière étroite ^a		
		dents moyennes avec plaque arrière étroite		
		dents moyennes avec plaque arrière large		
<ul style="list-style-type: none">• Comporte des dents d'une résistance supérieure, ainsi qu'une plaque arrière à faible friction.• Les problèmes de basculement et de transfert de produit sont éliminés. Les 18 dents sont positionnées entre les nervures du tapis assurant ainsi un flux de produits régulier et continu lorsque le tapis s'engrène avec les pignons.• La plaque arrière à faible coefficient de friction est attachée de façon permanente aux deux supports de dents haute résistance.• Des boulons à épaulement en matière plastique et des cache-vis sont inclus pour l'installation des deux peignes de transfert à deux matériaux standard.• Le matériel de montage pour les peignes de transfert à deux matériaux spécial verre est vendu séparément. Le matériel de montage se compose de rondelles ovales et de boulons en acier inoxydable, ce qui permet une fixation plus sûre pour les transferts de verre les plus difficiles.• Pour les applications qui nécessitent une meilleure résistance chimique, Intralox propose un peigne de transfert standard à une matière en polypropylène. Le matériel de montage pour ce peigne de transfert comprend des boulons à épaulement en matière plastique et des capuchons de protection encliquetables.• Les dents longues offrent un bon support aux produits instables, tels que les conteneurs et les boîtes en PET. Les dents courtes sont d'une grande robustesse pour applications difficiles, telles que le verre brisé. Ces dents sont conçues pour résister aux cassures mais en présence de verre profondément incrusté, elles risquent de céder individuellement et de se briser, évitant ainsi des dégâts au niveau du bâti ou du tapis.• La plaque arrière étroite présente deux rainures de montage tandis que la plaque arrière large en présente trois.• Les modèles S400 et S1200 utilisent les mêmes peignes de transfert.• Pour un transfert de produit optimal, utilisez des pignons à 22 dents de 10,2 pouces (259 mm) de diamètre primitif avec le peigne de transfert spécial verre. Les pignons à 22 dents de 10,2 pouces (259 mm) de diamètre primitif sont les plus larges pouvant être utilisés avec les peignes de transfert spécial verre courts.				
^a Contactez le service clientèle d'Intralox pour connaître les délais de construction.				

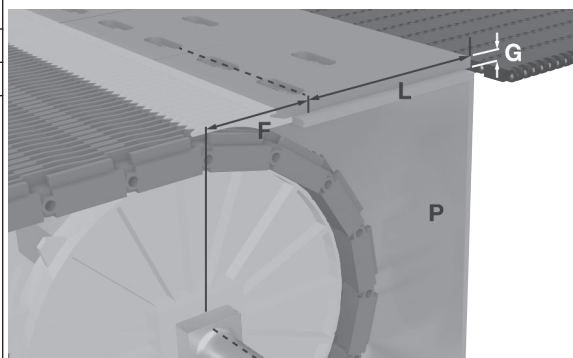
Dimensions requises pour l'installation de peignes de transfert à deux matériaux S1200									
	Dents longues standard				Dents courtes spécial verre		Dents moyennes spécial verre		
	Dos court		Dos rallongé		Dos rallongé				
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	
H	7,25	184	10,75	273	8,26	210	9,04	230	
I	5,91	150	5,91	150	5,91	150	5,91	150	
J	3,00	76	3,00	76	3,00	76	3,00	76	
K	1,45	37	1,45	37	1,45	37	1,45	37	
M ^a	6,0	152,4	6,0	152,4	6,0	152,4	6,0	152,4	
N	1,5	38	1,5	38	1,5	38	1,5	38	
O	2,25	57	2,25	57	2,25	57	2,25	57	

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 1200

Dimensions requises pour l'installation de peignes de transfert à deux matériaux S1200

	Dents longues standard				Dents courtes spécial verre		Dents moyennes spécial verre		
	Dos court		Dos rallongé		Dos rallongé				
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	
F	3,50	89	3,50	89	3,50	89	3,50	89	
L	2,00	51	5,50	140	5,50	140	5,50	140	
G	0,31	8	0,31	8	0,31	8	0,31	8	



P élément de bâti présentant un rayon de 0,5 pouce (13 mm) sur le bord d'attaque

^a Espacement entre les peignes de transfert, à température ambiante

Peignes de transfert sans dégagement automatique^a

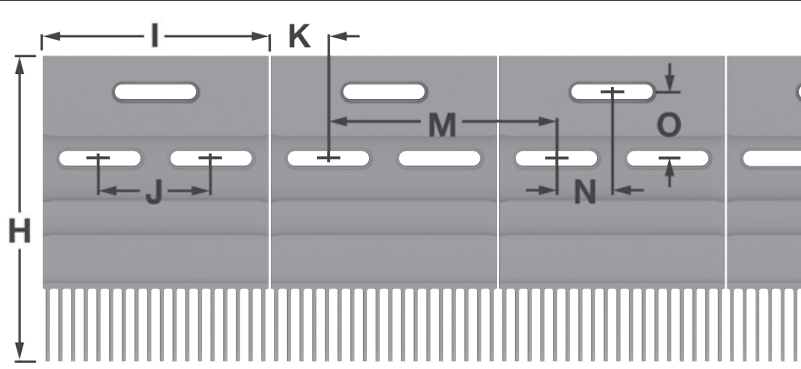
Largeur disponible		Nombre de peignes	Matériaux disponibles
pouce(s)	mm		
6	152	18	Polyuréthane chargé de verre

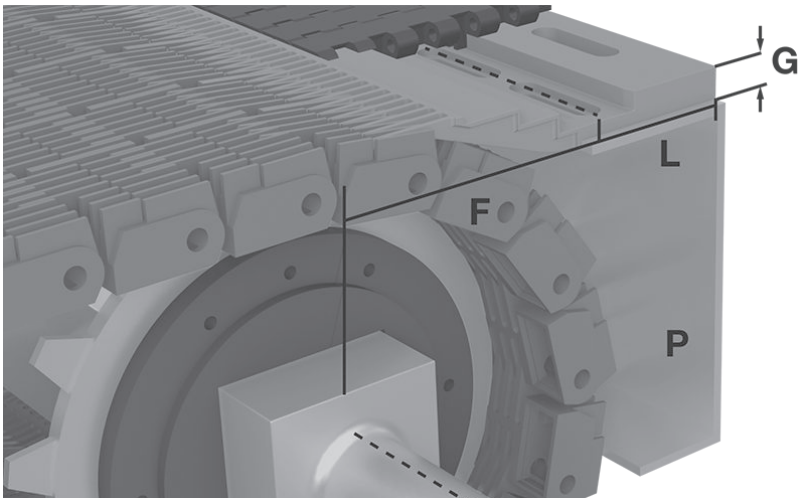
- Se compose d'un peigne de transfert et d'un tapis à bord de transfert conçus pour fonctionner l'un avec l'autre.
- Moulé avec des languettes de guidage robustes assurant une bonne tenue du tapis soumis à de fortes contraintes latérales.
- Surface parfaitement lisse garantissant une excellente mobilité latérale des conteneurs.
- Bords entièrement plans, système de rétention axiale à tête et axes en nylon pour une résistance supérieure à l'usure.
- Cela permet d'éviter l'utilisation de barres de balayage, de bras pousseurs ou de larges peignes de transfert. Il facilite les transferts et les dégagements automatiques, permettant des transferts à 90° pour tous les types de conteneur.
- Idéal pour les applications plus chaudes/plus froides avec des changements de produits fréquents.
- Ce système bidirectionnel permet d'utiliser le même tapis de transfert pour les applications de transfert vers la gauche et vers la droite.
- Fonctionne avec toutes les séries et tous les styles de tapis Intralox sur les convoyeurs de déchargement et d'entrée.
- Capable de transférer des produits de et vers les tapis Intralox Série 400, 1200 et 1900 Raised Rib.
- Conception robuste garantissant une remarquable longévité des applications du verre les plus difficiles.
- Faciles à installer et attachés à des plaques de montage de n'importe quelle épaisseur avec des vis et des rondelles ovales en acier inoxydable qui garantissent la mobilité du tapis malgré sa dilatation et sa contraction.
- Le matériel en acier inoxydable est vendu séparément.



^a Sous licence Rexnord. Brevets américains n° 7314130 et n° 7448490

Dimensions requises pour l'installation de peignes de transfert avec suppression du dégagement automatique S1200 ^a		
	pouce(s)	mm
H	8,05	204,5
I	5,93	150,6
J	2,92	74,2
K	1,51	38,4
M ^b	6,000	152,4
N	1,46	37,1
O	1,75	44,5
F	5,25	133,4
L	2,71	68,8
G	1,15	29,2





P

élément de bâti

^a Sous licence Rexnord. Brevets américains n° 7314130 et n° 7448490

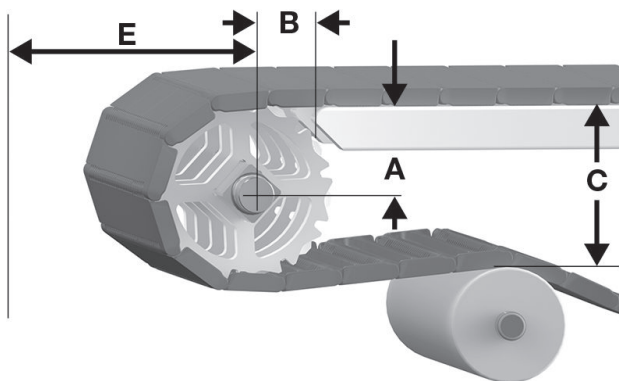
^b Espacement entre les peignes de transfert, à température ambiante

DIMENSIONS DU BÂTI DU CONVOYEUR

Tous les convoyeurs conçus pour être utilisés avec les tapis Intralox ont des exigences de dimension spécifiques. Ces dimensions sont indiquées dans le tableau suivant. Pour obtenir une description complète de ces dimensions, reportez-vous à la section [Dimensions du bâti](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.

SÉRIE 1200

TAPIS RECTILIGNES



- A** distance verticale entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail, $\pm 0,03$ pouce (1 mm)
B distance horizontale entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail, $\pm 0,125$ pouce (3 mm)
C distance verticale entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour
E distance horizontale minimale entre l'axe central de l'arbre et les autres composants

Figure 42: Dimensions d'entraînement A, B, C et E

S1200 Dimensions du bâti du convoyeur

Caractéristiques des pignons			A		B		C		E	
Diamètre primitif		Nombre de dents	Plage (ordre croissant) ^a		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
Flat Top, Flush Grid										
5,6	142	12	2,31-2,41	59-61	2,15	55	5,56	141	3,22	82
6,5	165	14	2,78-2,87	71-73	2,35	60	6,48	165	3,87	98
7,9	201	17	3,48-3,55	88-90	2,62	67	7,85	199	4,55	116
10,2	259	22	4,64-4,69	118-119	3,02	77	10,13	257	5,69	145
Non Skid Raised Rib, Raised Rib										
5,6	142	12	2,31-2,41	59-61	2,15	55	5,81	148	3,47	88
6,5	165	14	2,78-2,87	71-73	2,35	60	6,73	171	4,12	105
7,9	201	17	3,48-3,55	88-90	2,62	67	8,10	206	4,80	122
10,2	259	22	4,64-4,69	118-119	3,02	77	10,38	264	5,94	151
Non Skid										
5,6	142	12	2,31-2,41	59-61	2,15	55	5,65	144	3,30	84
6,5	165	14	2,78-2,86	71-73	2,34	59	6,56	167	3,76	96
7,9	201	17	3,51-3,58	89-91	2,57	65	7,99	203	4,47	114
10,2	259	22	4,67-4,73	119-120	3,02	77	10,29	261	5,62	143

^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.

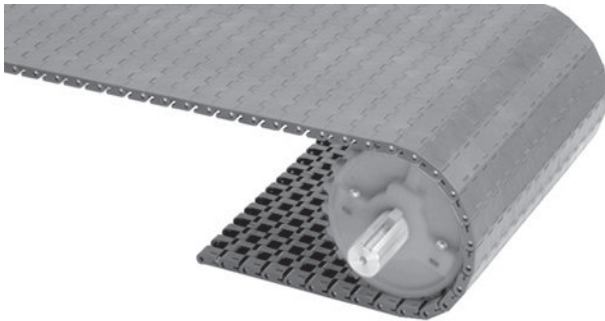
JEU PLAQUE MORTE/TAPIS

La plupart des convoyeurs nécessitent un espace à chaque point de transfert pour prendre en charge l'effet polygonal. Les dimensions d'espacement minimum sont indiquées dans le tableau suivant. Pour plus d'informations, consultez la section [Jeu plaque morte/tapis](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

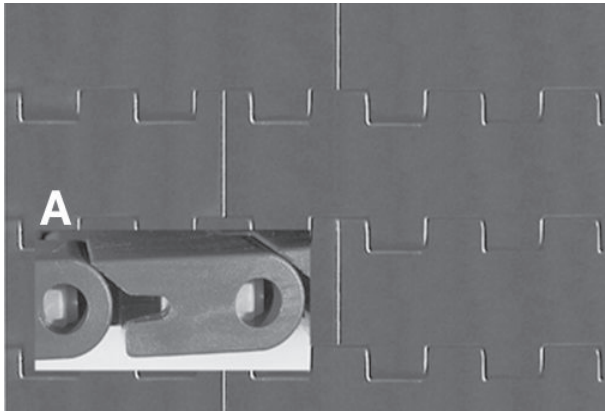
S1200 Espacement plaque morte/tapis

Caractéristiques des pignons			Écart minimum	
Diamètre primitif		Nombre de dents		
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm
5,6	142	12	0,095	2,4
6,5	165	14	0,081	2,1
7,9	201	17	0,067	1,7
10,2	259	22	0,052	1,3

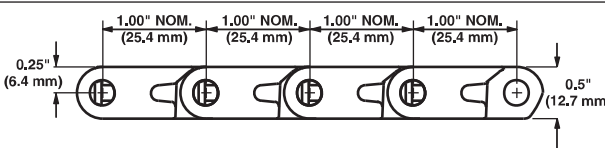
Flat Top		
	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur minimale	5	127
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimension des ouvertures	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Slidelox ; sans tête	



Remarques sur le produit	
<ul style="list-style-type: none">• Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.• Surface lisse, fermée, à bords parfaitement plans.• Surface Flat Top garantissant une excellente mobilité latérale des conteneurs. Idéal pour la manutention des conteneurs.• Slidelox est disponible en polypropylène ou en acétal. Pour les tapis anti-adhérents supérieur, utilisez un système Slidelox en polypropylène. Pour les tapis en polypropylène anti-adhérent traçable, utilisez un système Slidelox en polypropylène détectable.• Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.• Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : Gamme de produits.• Les pignons sont tous en plastique, avec de grandes dents pour une grande durabilité et une longue durée de vie.• La plupart des pignons sont conçus en deux parties de façon à ce que les arbres puissent rester en place lors de la modification ou du remplacement des tapis.• Conception robuste garantissant une remarquable longévité du tapis et des pignons, spécialement adaptée aux manutentions du verre les plus difficiles.	



A Bords Slidelox



Caractéristiques du tapis							
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Nylon	2 500	36 500	-50 à 200	-46 à 93	2,75	13,43
Polypropylène	Nylon	1 800	26 300	34 à 220	1 à 104	1,85	9,03
Nylon hautement résistant à la chaleur	Nylon hautement résistant à la chaleur	2 000	29 200	-50 à 310	-46 à 154	2,32	11,33
Acétal HSEC	Nylon	1 600	23 400	-50 à 200	-46 à 93	2,69	13,13

TAPIS RECTILIGNES

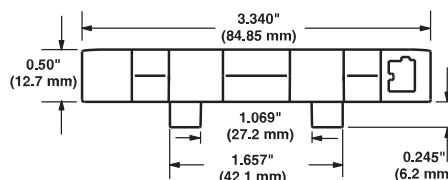
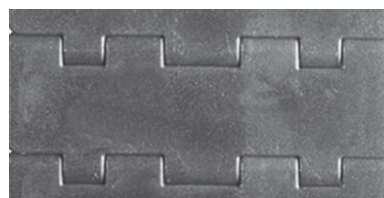
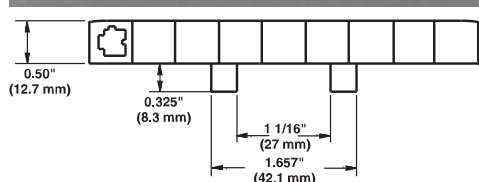
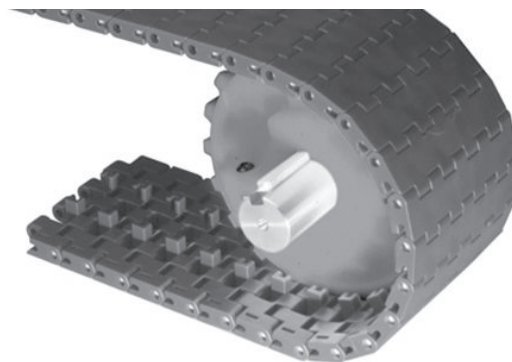
SÉRIE 1400

Flat Top moulé à la largeur

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeurs moulées	3,25	83
	4,5	114
	6,0	152
	7,5	191
	-	85,0
Dimension des ouvertures (approx.)	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Slidex ; sans tête	

Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface lisse, fermée, à bords parfaitement plans.
- Le Flat Top garantit une excellente mobilité latérale des conteneurs. Idéal pour la manutention des conteneurs.
- Moulé avec des languettes de guidage robustes assurant une bonne tenue du tapis soumis à de fortes contraintes latérales.
- Slidex est disponible en polypropylène ou en acétal.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Les pignons sont tous en plastique.
- La plupart des pignons sont conçus en deux parties de façon à ce que les arbres puissent rester en place lors de la modification ou du remplacement des tapis.
- Les pignons en deux parties possèdent une denture large et épaisse garantissant une grande résistance à l'usure et une longue durée de vie.
- Conception robuste garantissant une remarquable longévité du tapis et des pignons, spécialement adaptée aux manutentions du verre les plus difficiles.
- Positionnement des pignons :
 - Utilisez un pignon sur les tapis de 3,25 pouces (83 mm) moulés à la largeur et 4,5 pouces (114 mm) moulés à la largeur avec languette.
 - Utilisez un ou deux pignons sur les tapis de 4,5 pouces (114 mm) moulés à la largeur sans languettes.
 - Utilisez jusqu'à trois pignons sur les tapis de 6,0 pouces (152 mm) et sur les tapis de 7,5 pouces (191 mm) de large moulés à la largeur.
- Languettes de guidage optionnelles s'insérant dans une glissière de tapis simple avec espacement de 1,75 pouce (44,5 mm).
- Tolérances de largeur : +0,000/-0,020 pouce (+0,000/-0,500 mm).
- Disponibles en incréments de 10 pieds (3 m).



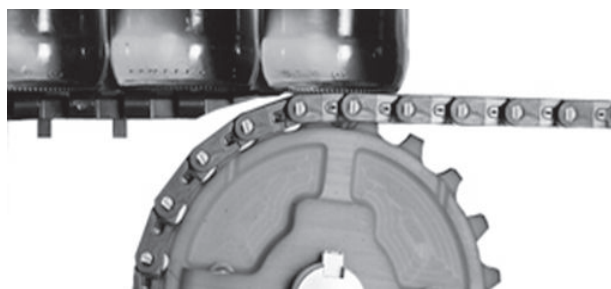
Caractéristiques du tapis

Largeur de tapis		Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance à la traction du tapis ^a		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis			
				lbf	N	°F	°C	Languette		Sans languette	
pouce(s)	mm							lb/ft	kg/m	lb/ft	kg/m
3,25	83	Acétal	Nylon	700	3 110	-50 à 200	-46 à 93	0,80	1,19	0,75	1,12
-	85	Acétal	Nylon	700	3 110	-50 à 200	-46 à 93	0,80	1,19	-	-
4,5	114	Acétal	Nylon	850	3 780	-50 à 200	-46 à 93	1,13	1,68	1,07	1,59
6,0	152	Acétal	Nylon	1 200	5 340	-50 à 200	-46 à 93	1,40	2,08	1,35	2,01
7,5	191	Acétal	Nylon	1 550	6 890	-50 à 200	-46 à 93	1,75	2,60	1,71	2,54
6,0	152	Polypropylène	Nylon	850	3 780	34 à 220	1 à 104	0,95	1,14	0,90	1,34
3,25	83	Nylon hautement résistant à la chaleur	Nylon	700	3 110	-50 à 310	-46 à 154	0,85	1,27	-	-
4,5	114	Nylon hautement résistant à la chaleur	Nylon	850	3 780	-50 à 310	-46 à 154	0,95	1,41	1,07	1,59
6,0	152	Nylon hautement résistant à la chaleur	Nylon	1 200	5 340	-50 à 310	-46 à 154	1,18	1,76	1,35	2,01
7,5	191	Nylon hautement résistant à la chaleur	Nylon	1 550	6 890	-50 à 310	-46 à 154	1,47	2,19	1,71	2,54

^a Données basées sur des tapis sans languette, utilisant le nombre maximum de pignons.

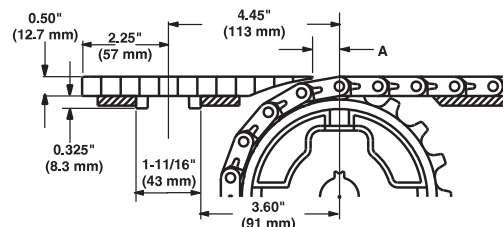
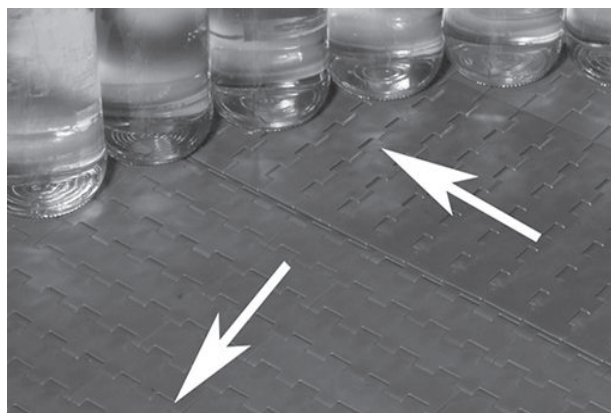
ONEPIECE™ Live Transfer Flat Top

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur moulée	6	152
Largeur des incréments	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Slidelox ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface lisse et plate à bords entièrement plans.
- Le bord de transfert fait partie intégrante de ce tapis.
- Moulé avec des languettes de guidage robustes assurant une bonne tenue du tapis soumis à de fortes contraintes latérales.
- Les axes en nylon offrent une meilleure résistance à l'usure.
- Slidelox est disponible en polypropylène ou en acétal.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Les pignons sont tous en plastique, avec de grandes dents pour une grande durabilité et une longue durée de vie.
- La plupart des pignons sont conçus en deux parties de façon à ce que les arbres puissent rester en place lors de la modification ou du remplacement des tapis.
- Conçu pour des transferts à 90° avec suppression de la plaque morte entre le tapis de transfert et le tapis de reprise.
- Assure un excellent mouvement latéral des conteneurs en PET, en verre et autres matériaux. Offre une remarquable longévité du tapis et des pignons, spécialement adaptée aux manutentions du verre les plus difficiles.
- L'ajout d'un support de bâti fixe peut s'avérer nécessaire. Ce support permet d'éviter l'affaissement du tapis de transfert au point d'intersection avec le tapis de reprise. Ajoutez un support sous le tapis de transfert avant le transfert. Consultez la section [Transferts de conteneurs à 90 degrés](#).
- Lors du déplacement de produits du tapis de transfert au tapis de reprise, assurez-vous que la surface du tapis de transfert ne se trouve pas à plus de 0,06 pouce (1,5 mm) au-dessus de la surface du tapis de reprise. Lorsque le produit passe du tapis d'entrée au tapis de transfert, la surface des deux tapis doit être de niveau.
- Disponibles en incréments de 10 pieds (3 m).



Caractéristiques du tapis

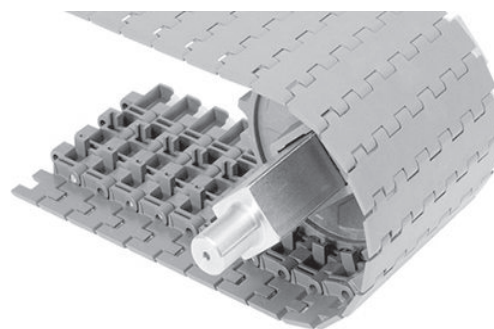
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
Acétal	Nylon	850	3 780	-50 à 200	-46 à 93	1,25	1,86

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 1400

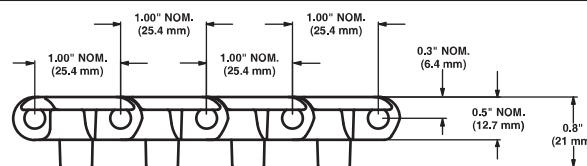
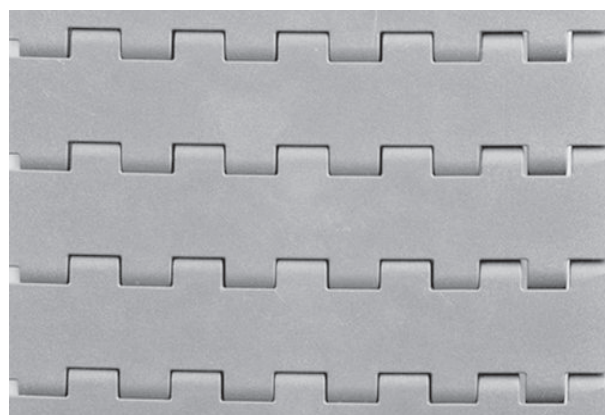
Flat Top Mold to Width avec bord à dégagement automatique 6 pouces (152 mm)

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur minimale	6	152
Largeur des incréments	-	-
Dimension des ouvertures	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Bords entièrement plans.
- La conception robuste du système garantit une durabilité exceptionnelle du tapis et des pignons, en particulier dans les applications difficiles de manutention de produits.
- Le tapis est bidirectionnel. Il peut être utilisé pour les transferts vers la gauche et vers la droite.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Tous les pignons sont en plastique.
- La plupart des pignons sont conçus en deux parties de façon à ce que les arbres puissent rester en place lors de la modification ou du remplacement des tapis.
- Garantit un transfert avec suppression intégrale de la plaque morte de tous les types de conteneur, y compris les cannettes de boisson énergisante, lorsqu'il est utilisé avec des peignes de transfert.



Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
Acétal	Nylon	1 000	4 450	-50 à 200	-46 à 93	1,08	1,61

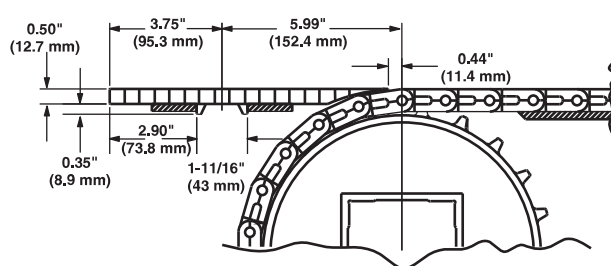
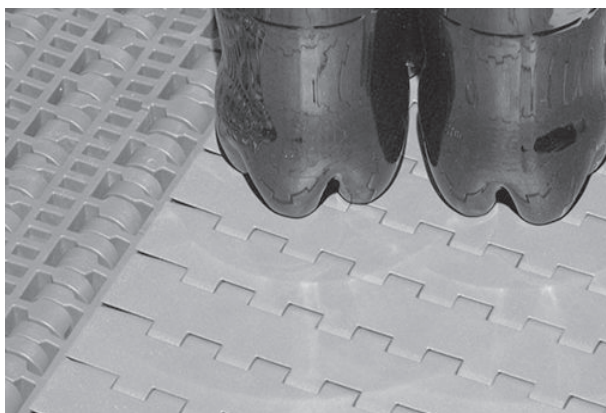
ONEPIECE™ Live Transfer Flat Top 9,3 pouces (236 mm)

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur moulée	9,3	236
Largeur des incréments	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Slidelox ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface lisse et plate à bords entièrement plans.
- Le bord de transfert fait partie intégrante de ce tapis.
- Moulé avec des languettes de guidage robustes assurant une bonne tenue du tapis soumis à de fortes contraintes latérales.
- Les axes en nylon offrent une meilleure résistance à l'usure.
- Slidelox est disponible en polypropylène ou en acétal.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Les pignons sont tous en plastique, avec de grandes dents pour une grande durabilité et une longue durée de vie.
- La plupart des pignons sont conçus en deux parties de façon à ce que les arbres puissent rester en place lors de la modification ou du remplacement des tapis.
- Conçu pour des transferts à 90° avec suppression de la plaque morte entre le tapis de transfert et le tapis de reprise.
- Assure un excellent mouvement latéral des conteneurs en PET, en verre et autres matériaux. Offre une remarquable longévité du tapis et des pignons, spécialement adaptée aux manutentions du verre les plus difficiles.
- L'ajout d'un support de bâti fixe peut s'avérer nécessaire. Ce support permet d'éviter l'affaissement du tapis de transfert au point d'intersection avec le tapis de reprise. Ajoutez un support sous le tapis de transfert avant le transfert. Consultez la section [Transferts de conteneurs à 90 degrés](#).
- Lors du déplacement de produits du tapis de transfert au tapis de reprise, assurez-vous que la surface du tapis de transfert ne se trouve pas à plus de 0,06 pouce 1,5 mm au-dessus de la surface du tapis de reprise. Lorsque le produit passe du tapis d'entrée au tapis de transfert, la surface des deux tapis doit être de niveau.
- Hauteur de la languette de guidage : 0,35 pouce (8,9 mm).
- Espacement des languettes : 1,6875 pouce (43 mm).
- Disponibles en incréments de 10 pieds (3 m).



Caractéristiques du tapis

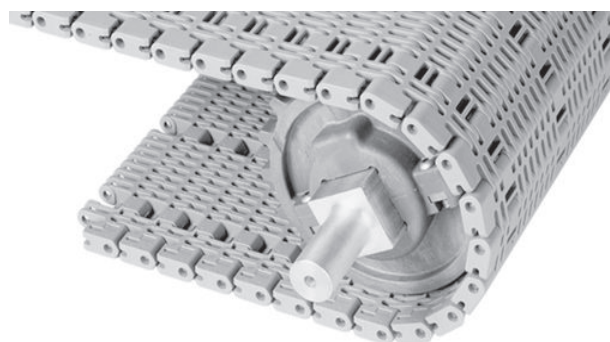
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
Acétal	Nylon	1 550	6 890	-50 à 200	-46 à 93	1,86	2,77

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 1400

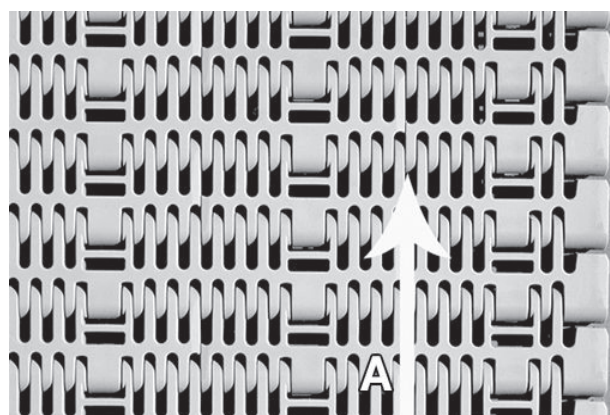
Flush Grid

	pouce(s)	mm
Pas	1,0	25,4
Largeur minimale	9	229
Largeur des incréments	1,0	25,4
Dimension des ouvertures (approx.)	0,17 × 0,30	4,2 (7,6)
Surface ajourée	21 %	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Slidelox ; sans tête	

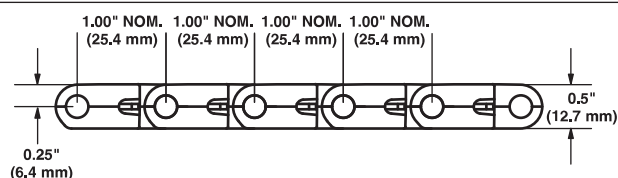


Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Bords entièrement plans.
- Les tapis en polypropylène sont gris avec un système Slidelox en polypropylène bleu. Les tapis en acétal sont gris avec un système Slidelox en acétal jaune.
- Slidelox est disponible en polypropylène ou en acétal.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Espacement minimum entre les pignons : 3 pouces (76,2 mm).
- Espacement maximum recommandé entre les pignons : 6 pouces (152,4 mm).
- L'installation de ce tapis est la même que pour les autres tapis de la S1400, hormis un pignon fixe à installer à l'emplacement indiqué dans le tableau correspondant et un sens de déplacement préférentiel.
- Traction de tapis ajustée recommandée : supérieure à 900 lbf/pied (13 100 N/m).



A sens de défilement



Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis ^a		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Polypropylène	Polypropylène	1 800	26 300	34 à 220	1 à 104	1,61	7,86
Polypropylène	Nylon	1 800	26 300	34 à 220	1 à 104	1,66	8,10
Acétal	Nylon	2 500	36 500	-50 à 200	-46 à 93	2,52	12,30

^a La résistance du tapis est divisée par 2 en cas d'espacement des pignons de 6 pouces (15,2 cm). La résistance du tapis est maximale en cas d'espacement des pignons de 3 pouces (7,6 cm).

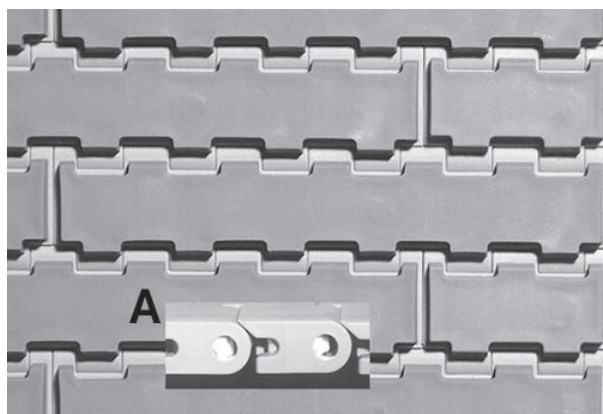
Flat Friction Top

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur minimale	5	127
Largeur des incréments	1,00	25,4
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Slidelox ; sans tête	

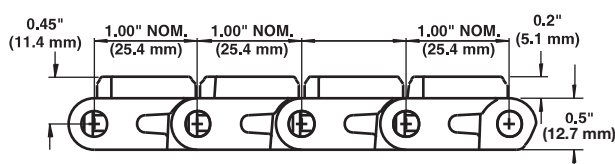


Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Bords entièrement plans.
- Disponible en polypropylène gris avec caoutchouc gris, polypropylène gris avec caoutchouc noir, polypropylène blanc avec caoutchouc blanc et polyéthylène noir avec caoutchouc noir.
- Slidelox est disponible en polypropylène ou en acétal.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- La plupart des pignons sont conçus en deux parties de façon à ce que les arbres puissent rester en place lors de la modification ou du remplacement des tapis.
- La conception robuste du système garantit une durabilité exceptionnelle du tapis et des pignons, en particulier dans les applications difficiles de manutention de produits.
- Lorsque ce tapis est utilisé sur un convoyeur à entraînement central, il peut s'avérer nécessaire de retenir le tapis latéralement en plaçant des colliers au niveau du rouleau de contre-inflexion se trouvant devant l'entraînement.
- La température, les conditions d'utilisation et les caractéristiques du produit affectent l'angle maximal d'inclinaison du tapis. Tenez compte de ces facteurs lors de la conception de convoyeurs utilisant ces tapis.
- Retrait standard pour la surface Friction Top : 2,0 pouces (50,8 mm) et 0,22 pouce (5,6 mm). La disponibilité du retrait varie en fonction du matériau. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.



A Encart : Système de rétention axiale Slidelox



Caractéristiques du tapis

Matériaux de base pour tapis	Base/Friction Top	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis		Dureté du tapis Friction Top	Homologation	
			lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (États-Unis)	EU MC ^a
Polypropylène	Gris/gris	Nylon	1 800	26 300	34 à 150	1 à 66	2,62	12,79	64 Shore A		
Polypropylène	Gris/noir	Nylon	1 800	26 300	34 à 150	1 à 66	2,62	12,79	55 Shore A	^b	
Polypropylène	Blanc/Blanc	Nylon	1 800	26 300	34 à 150	1 à 66	2,62	12,79	55 Shore A	^b	^c
Polypropylène	Noir/TPV 65A noir	Nylon	1 800	26 300	34 à 150	1 à 66	2,62	12,79	65 Shore A		
Polyéthylène	Noir/Noir	Nylon	1 000	14 600	-50 à 120	-46 à 49	2,70	13,18	50 Shore A	^b	

^a Certificat de migration européen autorisant le contact alimentaire conformément au règlement UE 10/2011.

^b Conforme aux normes FDA avec restriction : À ne pas utiliser en contact direct avec des aliments gras.

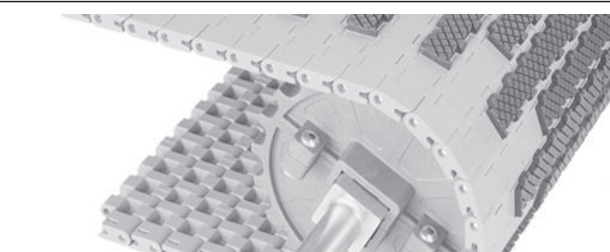
^c Conforme aux normes EU avec restriction : À ne pas utiliser en contact direct avec des aliments gras.

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 1400

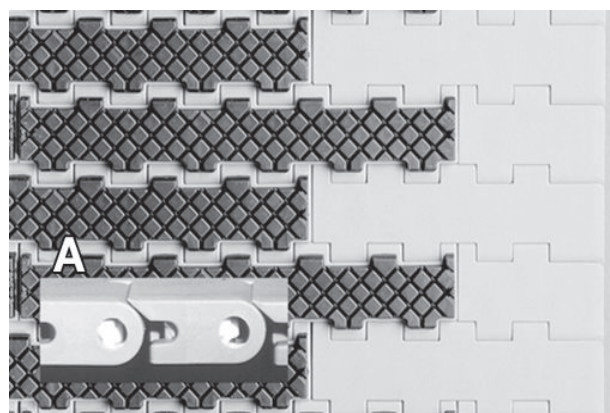
Square Friction Top

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur minimale	6	152
Largeur des incréments	1,00	25,4
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Slidelox ; sans tête	

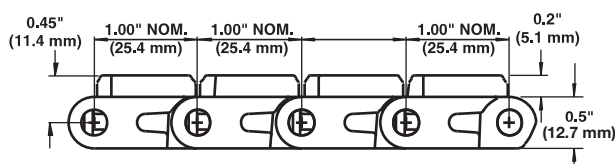


Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Bords entièrement plans.
- Disponible en polypropylène gris avec caoutchouc noir et en polyéthylène noir avec caoutchouc noir.
- Slidelox est disponible en polypropylène ou en acétal.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Les pignons sont tous en plastique.
- La plupart des pignons sont conçus en deux parties de façon à ce que les arbres puissent rester en place lors de la modification ou du remplacement des tapis.
- La conception robuste du système garantit une durabilité exceptionnelle du tapis et des pignons, en particulier dans les applications difficiles de manutention de produits.
- Lorsque ce tapis est utilisé sur un convoyeur à entraînement central, il peut s'avérer nécessaire de retenir le tapis latéralement en plaçant des colliers au niveau du rouleau de contre-inflexion se trouvant devant l'entraînement.
- La température, les conditions d'utilisation et les caractéristiques du produit affectent l'angle maximal d'inclinaison du tapis. Tenez compte de ces facteurs lors de la conception de convoyeurs utilisant ces tapis.
- Retrait nominal minimal des bords alternés : 2 pouces (51 mm) et 3 pouces (76 mm).



A Encart : Système de rétention axiale Slidelox



Caractéristiques du tapis

Matériaux de base pour tapis	Base/Friction Top	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis		Dureté du tapis Friction Top	Homologation	
			lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (États-Unis)	EU MC ^a
Polypropylène	Gris/noir	Nylon	1 800	26 300	34 à 150	1 à 66	2,60	12,69	50 Shore A	^b	
Polyéthylène	Noir/Noir	Nylon	1 000	14 600	-50 à 120	-46 à 49	2,68	13,08	50 Shore A	^b	

^a Certificat de migration européen autorisant le contact alimentaire conformément au règlement UE 10/2011.

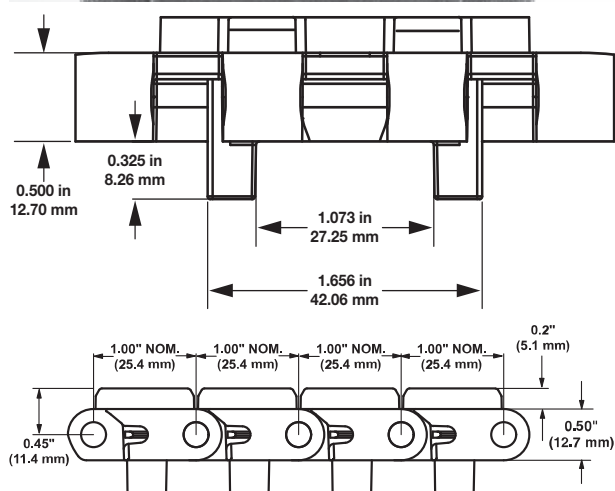
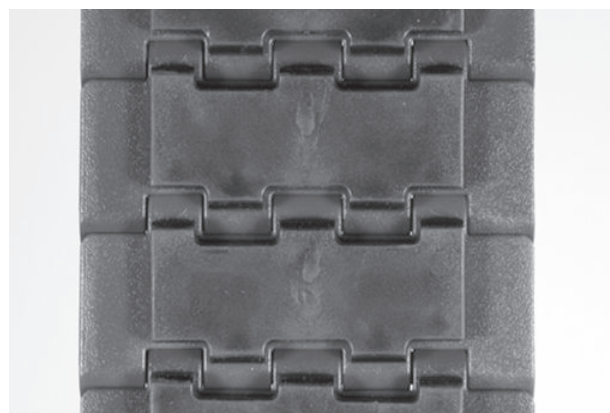
^b Conforme aux normes FDA avec restriction : À ne pas utiliser en contact direct avec des aliments gras.

Flat Friction Top moulé à la largeur avec languettes 3,25 pouces

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur moulée	3,25	83
Dimension des ouvertures (approx.)	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Slidelox ; sans tête	

Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Bords entièrement plans.
- Moulé avec des languettes de guidage robustes assurant une bonne tenue du tapis soumis à de fortes contraintes latérales.
- Disponible en acétal bleu avec caoutchouc noir.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Les pignons sont tous en plastique.
- La plupart des pignons sont conçus en deux parties de façon à ce que les arbres puissent rester en place lors de la modification ou du remplacement des tapis.
- Un pignon peut être monté sur le tapis à languettes moulé à la largeur de 3,25 pouces (83 mm).
- La conception robuste du système garantit une durabilité exceptionnelle du tapis et des pignons, en particulier dans les applications difficiles de manutention de produits.
- Non recommandé en cas d'accumulation de produits.
- Pour plus d'informations sur les valeurs de friction entre le produit et le tapis, contactez le service clientèle d'Intralox.
- La température, les conditions d'utilisation et les caractéristiques du produit affectent l'angle maximal d'inclinaison du tapis. Tenez compte de ces facteurs lors de la conception de convoyeurs utilisant ces tapis.
- Tolérances de largeur : +0,000/-0,020 pouce (+0,000/-0,500 mm).
- Retrait pour surface Friction Top : 0,5 pouce (12,7 mm).
- Disponibles en incréments de 10 pieds (3 m).



Caractéristiques du tapis

Matériaux de base pour tapis	Base/Friction Top	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis		Dureté du tapis Friction Top	Homologation	
			lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m		FDA (États-Unis)	EU MC ^a
Acétal	Bleu/noir	Nylon	700	3 110	-10 à 130	-23 à 54	0,94	1,40	54 Shore A	^b	

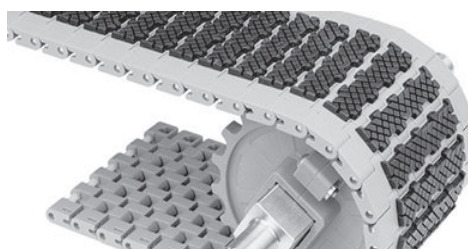
^a Certificat de migration européen autorisant le contact alimentaire conformément au règlement UE 10/2011.

^b Conforme aux normes FDA avec restriction : À ne pas utiliser en contact direct avec des aliments gras.

TAPIS RECTILIGNES

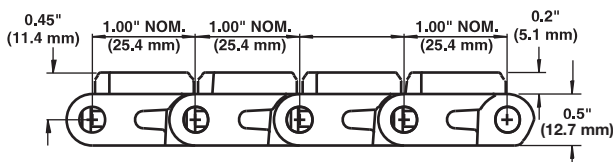
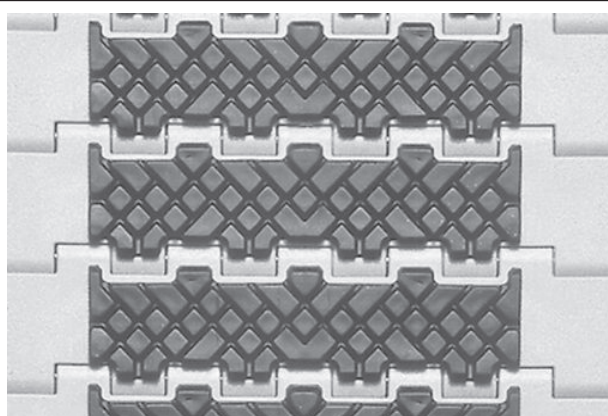
Square Friction Top moulé à la largeur

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur moulée	6	152
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Slidelox ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Bords entièrement plans.
- Disponible en polypropylène gris avec caoutchouc noir.
- Slidelox est disponible en polypropylène ou en acétal.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Les pignons sont tous en plastique.
- La plupart des pignons sont conçus en deux parties de façon à ce que les arbres puissent rester en place lors de la modification ou du remplacement des tapis.
- Il est possible de placer jusqu'à trois pignons sur le tapis de 6,0 pouces (152 mm) moulé à la largeur.
- La conception robuste du système garantit une durabilité exceptionnelle du tapis et des pignons, en particulier dans les applications difficiles de manutention de produits.
- Lorsque ce tapis est utilisé sur un convoyeur à entraînement central, il peut s'avérer nécessaire de retenir le tapis latéralement en plaçant des colliers au niveau du rouleau de contre-inflexion se trouvant devant l'entraînement.
- La température, les conditions d'utilisation et les caractéristiques du produit affectent l'angle maximal d'inclinaison du tapis. Tenez compte de ces facteurs lors de la conception de convoyeurs utilisant ces tapis.
- Tolérances de largeur : +0,000/-0,020 pouce (+0,000/-0,500 mm).
- Retrait du caoutchouc : 1,0 pouce (25,4 mm).
- Disponibles en incréments de 10 pieds (3 m).



Caractéristiques du tapis

Matériaux de base pour tapis	Base/Friction Top	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis		Dureté du tapis Friction Top	Homologation	
			lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m		FDA (États-Unis)	EU MC ^a
Polypropylène	Gris/noir	Nylon	800	3 560	34 à 150	1 à 66	1,15	1,71	50 Shore A	b	

^a Certificat de migration européen autorisant le contact alimentaire conformément au règlement UE 10/2011.

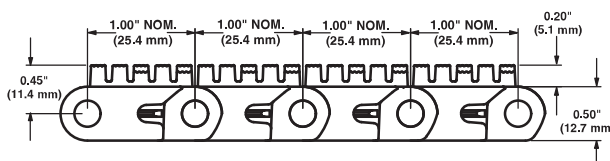
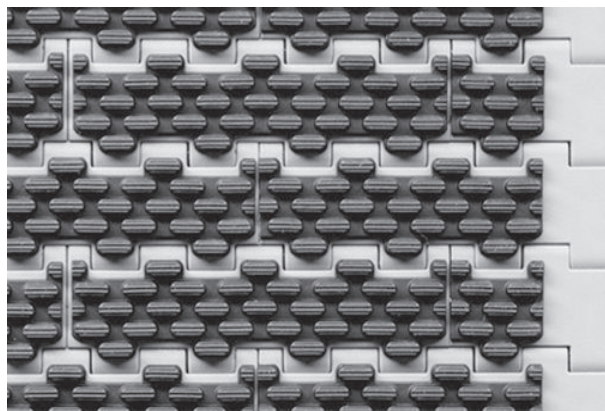
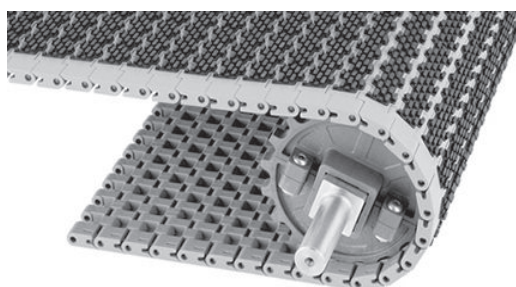
^b Conforme aux normes FDA avec restriction : À ne pas utiliser en contact direct avec des aliments gras.

Oval Friction Top

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur minimale	5	127
Largeur des incréments	1,00	25,4
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Slidelox ; sans tête	

Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Bords entièrement plans.
- Disponible en polypropylène gris avec caoutchouc noir.
- Slidelox est disponible en polypropylène ou en acétal.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Les pignons sont tous en plastique.
- La plupart des pignons sont conçus en deux parties de façon à ce que les arbres puissent rester en place lors de la modification ou du remplacement des tapis.
- La conception robuste du système garantit une durabilité exceptionnelle du tapis et des pignons, en particulier dans les applications difficiles de manutention de produits.
- Lorsque ce tapis est utilisé sur un convoyeur à entraînement central, il peut s'avérer nécessaire de retenir le tapis latéralement en plaçant des colliers au niveau du rouleau de contre-inflexion se trouvant devant l'entraînement.
- La température, les conditions d'utilisation et les caractéristiques du produit affectent l'angle maximal d'inclinaison du tapis. Tenez compte de ces facteurs lors de la conception de convoyeurs utilisant ces tapis.
- Retrait du caoutchouc : 1,0 pouce (25,4 mm).



Caractéristiques du tapis

Matériaux de base pour tapis	Base/Friction Top	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis		Dureté du tapis Friction Top	Homologation	
			lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (États-Unis)	EU MC ^a
Polypropylène	Gris/noir	Nylon	1 800	26 300	34 à 150	1 à 66	2,29	11,18	55 Shore A	b	

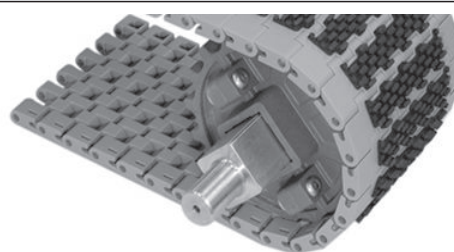
^a Certificat de migration européen autorisant le contact alimentaire conformément au règlement UE 10/2011.

^b Conforme FDA avec restriction : ne pas utiliser en contact direct avec des aliments gras.

TAPIS RECTILIGNES

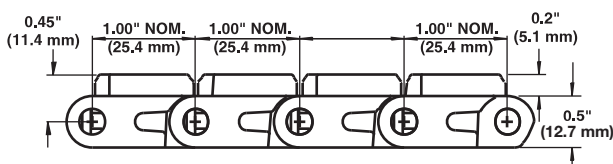
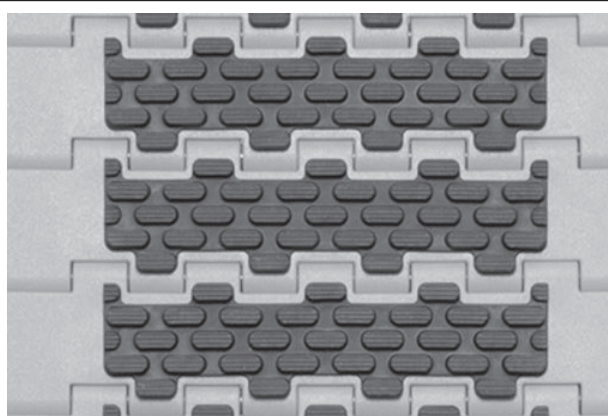
Oval Friction Top moulé à la largeur

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur moulée	6	152
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Slidelox ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Bords entièrement plans.
- Disponible en polypropylène gris avec caoutchouc noir.
- Slidelox est disponible en polypropylène ou en acétal.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Les pignons sont tous en plastique.
- La plupart des pignons sont conçus en deux parties de façon à ce que les arbres puissent rester en place lors de la modification ou du remplacement des tapis.
- Il est possible de placer jusqu'à trois pignons sur le tapis de 6,0 pouces (152 mm) moulé à la largeur.
- La conception robuste du système garantit une durabilité exceptionnelle du tapis et des pignons, en particulier dans les applications difficiles de manutention de produits.
- Lorsque ce tapis est utilisé sur un convoyeur à entraînement central, il peut s'avérer nécessaire de retenir le tapis latéralement en plaçant des colliers au niveau du rouleau de contre-inflexion se trouvant devant l'entraînement.
- La température, les conditions d'utilisation et les caractéristiques du produit affectent l'angle maximal d'inclinaison du tapis. Tenez compte de ces facteurs lors de la conception de convoyeurs utilisant ces tapis.
- Tolérances de largeur : +0,000/-0,020 pouce (+0,000/-0,508 mm).
- Retrait du caoutchouc : 1,0 pouce (25,4 mm).
- Disponibles en incréments de 10 pieds (3 m).



Caractéristiques du tapis

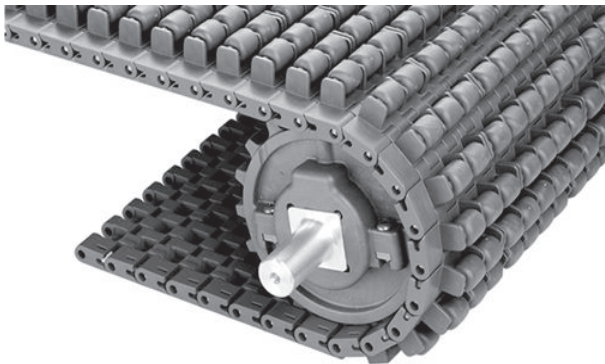
Matériaux de base pour tapis	Base/Friction Top	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis		Dureté du tapis Friction Top	Homologation	
			lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m		FDA (États-Unis)	EU MC ^a
Polypropylène	Gris/noir	Nylon	800	3 560	34 à 150	1 à 66	1,15	1,71	55 Shore A	b	

^a Certificat de migration européen autorisant le contact alimentaire conformément au règlement UE 10/2011.

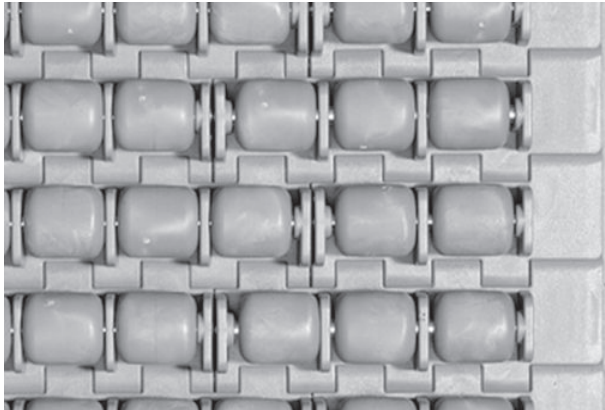
^b Conforme FDA avec restriction : ne pas utiliser en contact direct avec des aliments gras.

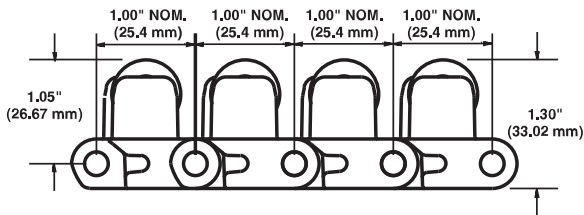
SÉRIE 1400

Roller Top™		
	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur minimale	5	127
Largeur des incréments	1,00	25,4
Diamètre des rouleaux	0,70	17,8
Longueur des rouleaux	0,83	21,0
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Slidelox ; sans tête	



Remarques sur le produit	
<ul style="list-style-type: none">• Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.• Bords plans.• Disponible en acétal blanc ou gris.• 144 rouleaux par pied carré de tapis permettent un plus grand contact produit-rouleau.• Slidelox est disponible en polypropylène ou en acétal.• Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.• Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : Gamme de produits.• Axes du rouleau en acier inoxydable pour des performances durables.• Conception robuste offrant une excellente durabilité du tapis et des pignons.• Permet une faible pression résiduelle durant l'accumulation pour une manutention souple des produits.• Charge d'accumulation du produit : 5 % à 10 % du poids du produit.• Espacement des rouleaux : 1 pouce (25,4 mm).• Retrait des rouleaux standard : 0,75 pouce (19 mm).	





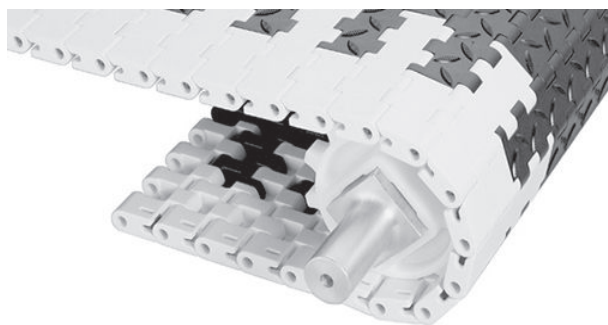
Caractéristiques du tapis							
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Nylon	2 500	36 500	-50 à 200	-46 à 93	5,83	28,47

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 1400

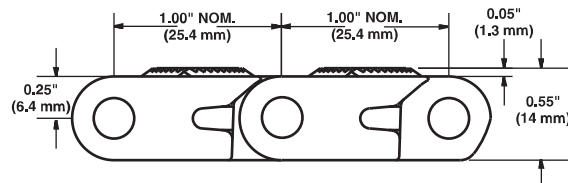
Non Skid

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur minimale	9	229
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimension des ouvertures	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Slidelox ; sans tête	



Remarques sur le produit

- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- Conception robuste offrant une excellente durabilité du tapis et des pignons.
- Surface non glissante en forme de losange permettant un déplacement des personnes en toute sécurité.
- Bords de sécurité en relief de couleur jaune permettant de distinguer facilement le tapis du sol.
- Les rebords ont une surface Flat Top, sans sculpture.
- Slidelox est disponible en polypropylène ou en acétal.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Pas réduit de 1,00 pouce (25,4 mm) s'adaptant aux petits pignons d'entraînement des transporteurs de personnes à faible encombrement.
- Retrait bord minimal nominal alternatif : 2 pouces (51 mm) et 3 pouces (76 mm).

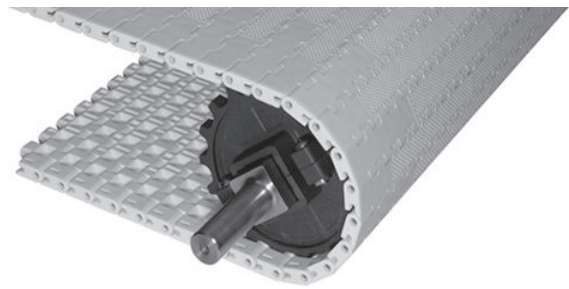


Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal HSEC	Nylon	1 875	27 400	-50 à 200	-46 à 93	2,78	13,57
Polypropylène	Nylon	1 800	26 300	34 à 220	1 à 104	2,32	11,33

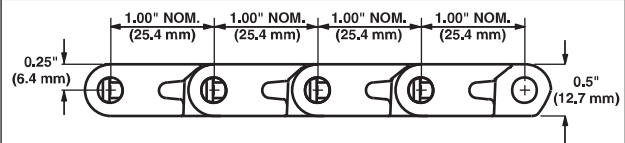
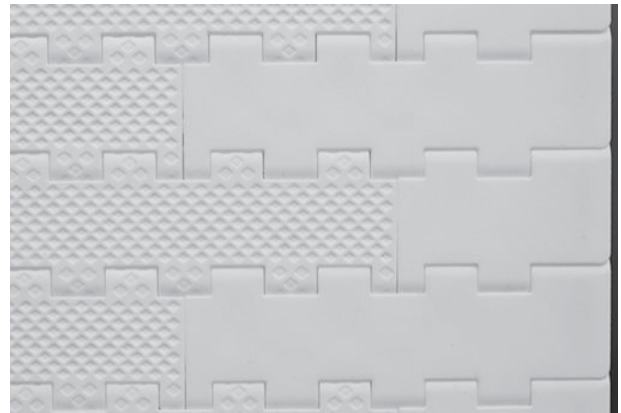
Embedded Diamond Top

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur minimale	12,0	304,8
Dimension des ouvertures	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Slidelox ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface lisse, fermée, à bords parfaitement plans.
- Conception robuste offrant une excellente durabilité du tapis et des pignons.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- La plupart des pignons sont conçus en deux parties de façon à ce que les arbres puissent rester en place lors de la modification ou du remplacement des tapis.
- Les pignons en deux parties possèdent une denture large et épaisse garantissant une grande résistance à l'usure et une longue durée de vie.
- Retrait bord minimal nominal alternatif : 3 pouces (76 mm) et 4 pouces (102 mm).



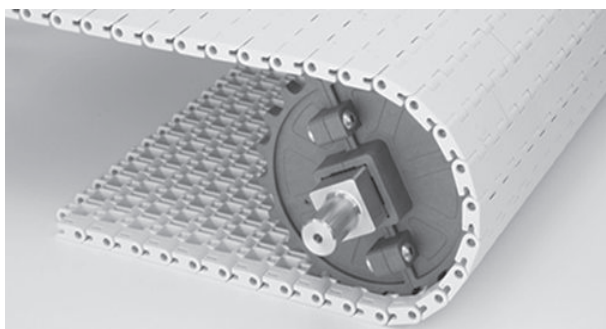
Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lb/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Nylon	1 800	26 300	34 à 220	1 à 104	1,70	8,30
Polypropylène anti-adhérent traçable	Polypropylène orange (non agréé FDA)	1 200	17 500	34 à 220	1 à 104	1,86	9,08

TAPIS RECTILIGNES

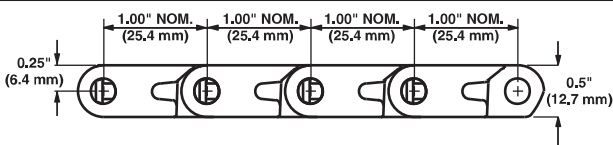
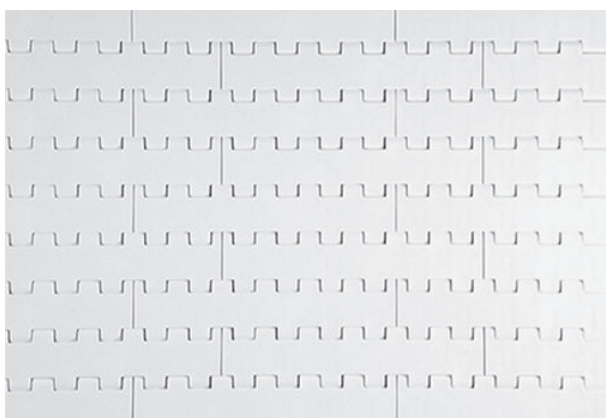
Flat Top Easy Release PLUS

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur minimale	5	127
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimensions des ouvertures	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Slidelox ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface lisse, fermée, à bords parfaitement plans.
- Le matériau anti-adhérent supérieur du tapis résiste à l'adhérence du caoutchouc et présente une faible expansion dimensionnelle lorsqu'il est exposé à la chaleur et à l'huile.
- Les Slidelox sont en polypropylène.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Garantit une durabilité exceptionnelle du tapis et des pignons, en particulier dans les applications de manutention de produits difficiles.
- La plupart des pignons sont conçus en deux parties de façon à ce que les arbres puissent rester en place lors de la modification ou du remplacement des tapis.
- Les pignons en deux parties possèdent une denture large et épaisse garantissant une grande résistance à l'usure et une longue durée de vie.



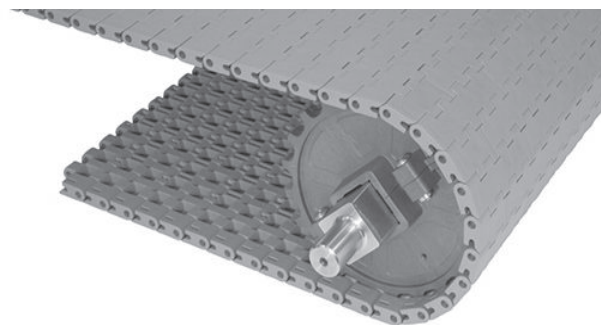
Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Dégagement facile PLUS	Polypropylène orange (non agréé FDA)	1 600	23 400	34 à 220	1 à 104	2,00	9,78

SÉRIE 1400

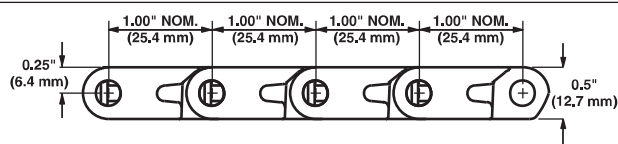
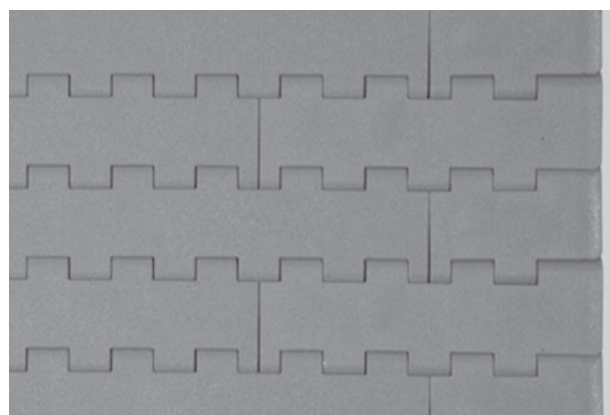
Flat Top anti-adhérent en polypropylène traçable

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur minimale	5	127
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimension des ouvertures	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Slidelox ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface lisse, fermée, à bords parfaitement plans.
- Les Slidelox sont en polypropylène détectable.
- Les pignons sont tous en plastique, avec des dents larges et longues pour une grande durabilité et une longue durée de vie.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- La plupart des pignons sont conçus en deux parties de façon à ce que les arbres puissent rester en place lors de la modification ou du remplacement des tapis.
- Conception robuste garantissant une remarquable longévité du tapis et des pignons, spécialement adaptée aux manutentions du verre les plus difficiles.



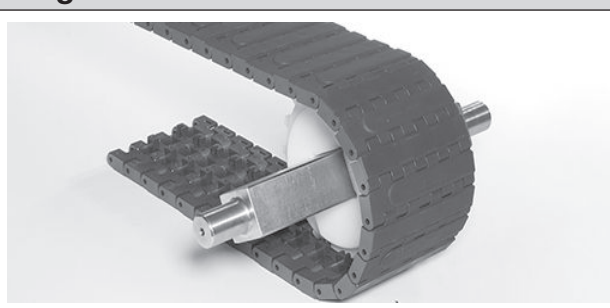
Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Anti Adhérent en polypropylène traçable	Polypropylène orange (non agréé FDA)	1 200	17 500	34 à 220	1 à 104	1,86	9,08

TAPIS RECTILIGNES

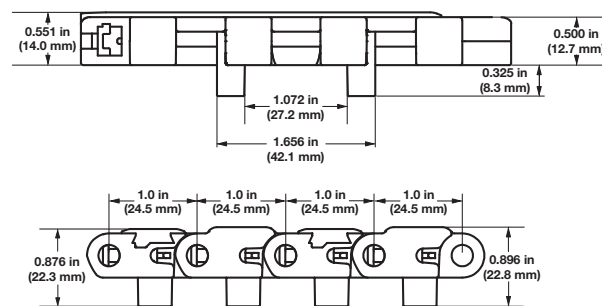
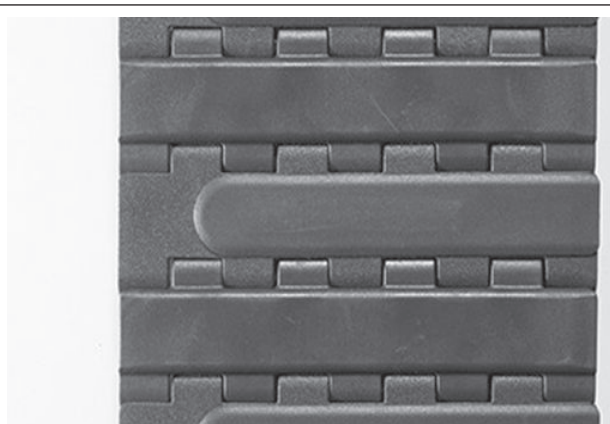
ProTrax™ avec languettes

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeurs moulées	4.5	114,3
Dimension des ouvertures (approx.)	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Slidelox ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Les tapis intègrent des aimants puissants. Contactez le service clientèle Intralox pour obtenir des renseignements sur la manière dont la température affecte la force de l'aimant.
- La configuration standard du tapis se compose de rangées alternées de modules magnétiques et de modules S1400 Raised Flat Top pour optimiser la résistance à l'usure.
- Moulé avec des languettes de guidage robustes assurant une bonne tenue du tapis soumis à de fortes contraintes latérales.
- Les languettes s'adaptent sur un brin de travail de type à guidage droit selon un espacement de 1,75 pouce (44,5 mm).
- Le système Slidelox assure la rétention des axes et des capuchons.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Ne requiert qu'un pignon d'entraînement et un pignon de renvoi par voie.
- Les pignons sont tous en plastique, avec des fixations en acier inoxydable et des dents larges et longues pour une grande durabilité et une longue durée de vie.
- La plupart des pignons sont conçus en deux parties de façon à ce que les arbres puissent rester en place lors de la modification ou du remplacement des tapis.
- Idéales pour les applications présentant des changements de niveaux, des diviseurs verticaux, de l'indexage de moules et des mesures.
- Installez les brins du tapis pour qu'ils se déplacent dans le même sens.
- Déterminez l'espacement des deux voies en fonction de la surface maximale de contact avec la surface inférieure du produit transporté.



Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
Acétal	Nylon	550	2 450	-50 à 200	-46 à 93	1,46	2,18
Nylon hautement résistant à la chaleur	Nylon hautement résistant à la chaleur	550	2 450	-50 à 310	-46 à 154	1,296	1,95

SÉRIE 1400

Nombre de pignons et de supports				
Plage de largeur des tapis ^a		Nombre de pignons minimum par arbre ^b	Glissières	
pouce(s)	mm		Brin de travail	Brin de retour ^c
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	4	3
16	406	3	4	3
18	457	3	4	3
20	508	5	5	3
24	610	5	5	3
30	762	5	6	4
32	813	7	7	4
36	914	7	7	4
42	1 067	7	8	5
48	1 219	9	9	5
54	1 372	9	10	6
60	1 524	11	11	6
72	1 829	12	13	7
84	2 134	15	15	8
96	2 438	17	17	9
Pour les autres largeurs, utilisez un nombre impair de pignons avec un espacement d'axe central maximal de 6 pouces (152 mm). ^{de}			Espacement d'axe central maximal de 6 pouces 152 mm	Espacement d'axe central maximal de 12 pouces 305 mm

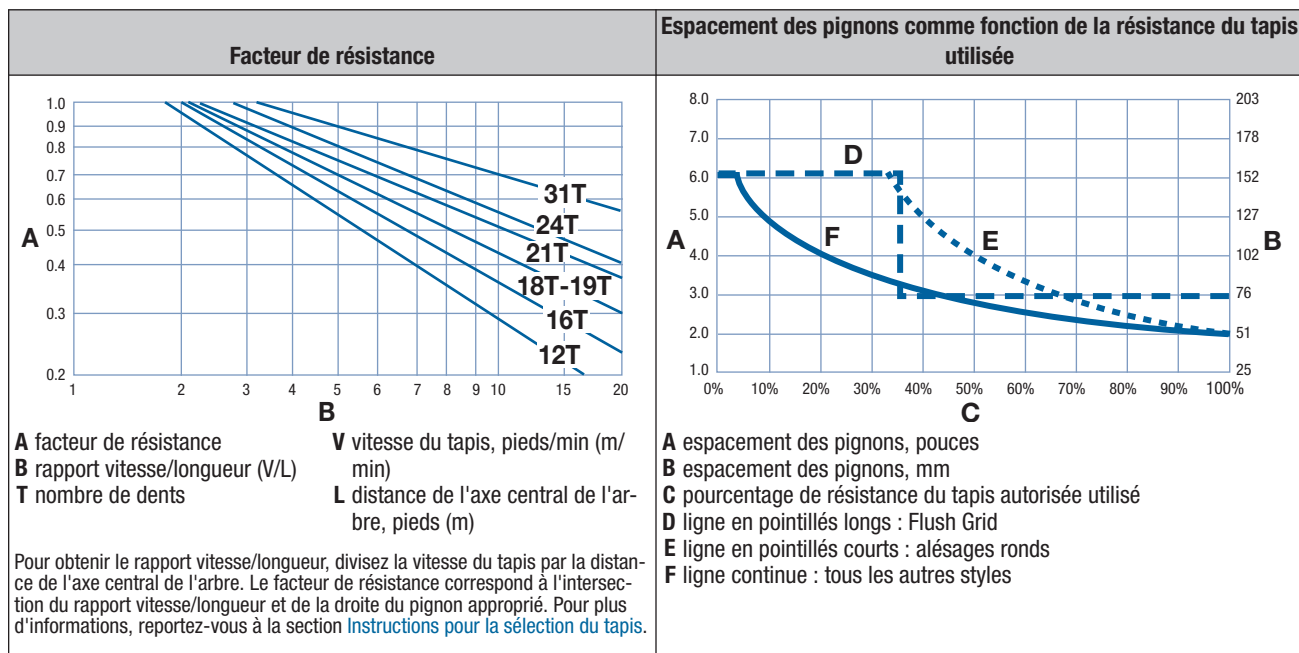
^a Si la largeur du tapis dépasse la valeur indiquée dans le tableau, consultez le nombre minimal de pignons et de glissières de la plage de largeur directement supérieure. Les tapis sont disponibles par incréments de 1,00 pouce (25,4 mm) avec une largeur minimale de 5 pouces (127 mm). Si la largeur actuelle s'avère critique, contactez le service clientèle d'Intralox.

^b Nombre minimum. Des applications à charge lourde peuvent nécessiter des pignons supplémentaires.

^c Pour les applications du Friction Top, faites preuve de prudence et contactez le service clientèle d'Intralox.

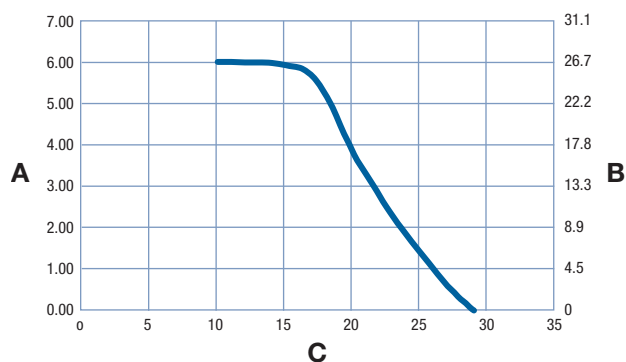
^d Verrouillez le pignon central. S'il n'y a que deux pignons, fixez-les du côté du dispositif moteur. Pour connaître l'emplacement des pignons fixes, voir [Circuits de retenue et décalage du pignon central](#).

^e Pour le tapis Flush Grid, consultez le tableau d'emplacement du pignon fixe dans les Instructions d'installation ou contactez le service clientèle d'Intralox.



TAPIS RECTILIGNES

COMPARAISON ENTRE LA FORCE DE L'AIMANT ET L'ÉPAISSEUR DU MÉTAL




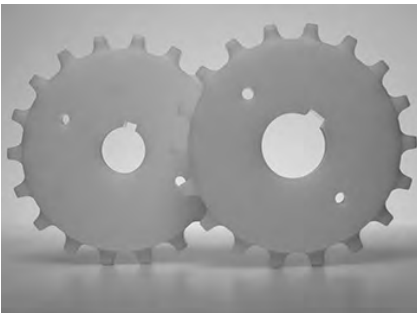
A force de l'aimant (lbf)

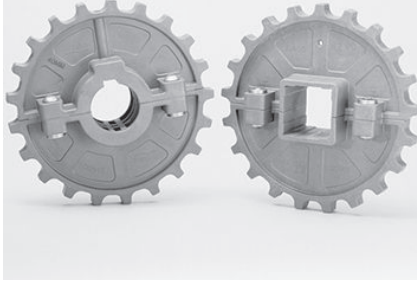
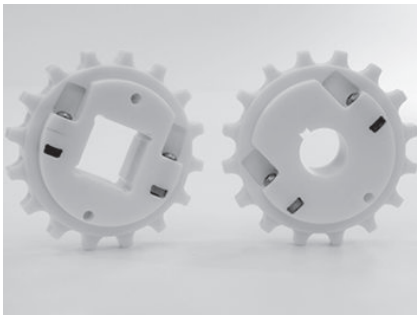
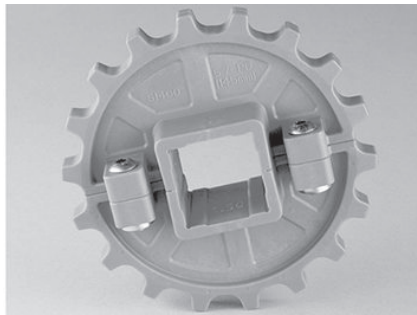
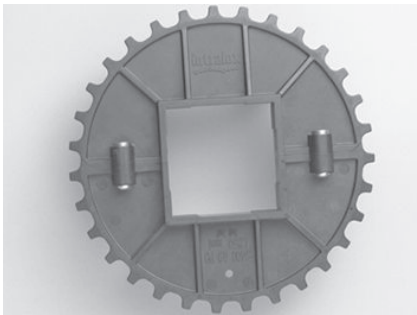
B force de l'aimant (N)

C épaisseur du métal (jauge en acier)

Figure 45: S1400 ProTrax avec languettes, comparaison entre la force de l'aimant et l'épaisseur du métal

REMARQUE : La force de l'aimant indiquée est celle d'un produit en acier aluminisé présentant une surface plane et une surface maximale de contact. Les résultats peuvent varier en fonction du matériau, de la texture de surface et de la température.

Pignons en une partie										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
Acétal moulé										
12 (3,41 %)	3,9	99	3,9	99	1,5	38		1,5		40
15 (2,19 %)	4,9	124	4,9	124	1,5	38		2,5		60
18 (1,52 %)	5,7	145	5,8	148	1,5	38	2	2,5	30, 40, 50	60
24 (0,86 %)	7,7	196	7,8	198	1,5	38		2,5		60
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en acétal naturel et jaune Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C). 										
										
Nylon moulé										
12 (3,41 %)	3,9	99	3,9	99	1,5	38		1,5		40
24 (0,86 %)	7,7	196	7,8	198	1,5	38		2,5		60
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en nylon naturel conforme aux normes FDA Plage de température : -50 °F à 240 °F (-46 °C à 116 °C) 										
Acétal usiné										
18 (1,52 %)	5,7	145	5,8	148	0,75	19			30, 40	
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en acétal naturel Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C). 										
										

Pignons en deux parties										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles ^a			
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
En deux parties en nylon chargé de verre										
16 (1,92 %)	5,1	130	5,2	132	2,0	51	1 à 2	1,5	25 à 50	40
18 (1,52 %)	5,7	145	5,8	148	2,0	51	1 à 2	1,5, 2,5	25 à 50	40, 60
21 (1,12 %)	6,7	170	6,8	172	2,0	51	1 à 2	1,5, 2,5	25 à 50	40, 60
<ul style="list-style-type: none">• Disponible en nylon chargé de verre gris• Les alésages ronds sont disponibles par incréments de 1/16 pouce ou 5 mm dans la plage de tailles indiquée.• L'alésage carré de 2,5 pouces est obtenu par utilisation d'un adaptateur d'alésage dans le pignon à alésage carré de 3,5 pouces• Les alésages ronds étroits sont disponibles en version 1-1/4, 1-3/16, 1-1/2 et 1-7/16 pouce.• Plage de température : -51 °F à 240 °F (-46 °C à 116 °C)										
En deux parties en nylon agréé FDA										
12 (3,41 %)	3,9	99	3,9	99	0,75	19	1,25	1,5		40
16 (1,92 %)	5,1	130	5,2	132	1,5	38	1,25, 1,5	1,5	30	40
18 (1,52 %)	5,7	145	5,8	148	1,5	38	1,25	1,5	25, 30, 40	40
<ul style="list-style-type: none">• Disponible en nylon naturel conforme aux normes FDA• Plage de température : -50 °F à 225 °F (-46 °C à 107 °C).										
En deux parties en polypropylène composite Enduralox										
16 (1,92 %)	5,1	130	5,2	132	2,0	51		1,5		40
18 (1,52 %)	5,7	145	5,8	148	2,0	51		1,5, 2,5		40, 60
21 (1,12 %)	6,7	170	6,8	172	2,0	51		1,5, 2,5		40
31 (0,51 %)	9,9	251	10,1	257	2,0	51		3,5		
<ul style="list-style-type: none">• Disponible en polypropylène composite Enduralox bleu• Variation de température : de -20 °F à 220 °F (-29 °C à 104 °C).										
En deux parties en polyuréthane composite										
31 (0,51 %)	9,9	251	10,1	257	1,50, 1,67	38, 44		3,5, 2,5		
<ul style="list-style-type: none">• Disponible en polyuréthane composite Enduralox bleu• L'alésage carré de 2,5 pouces est obtenu par utilisation d'un adaptateur d'alésage dans le pignon à alésage carré de 3,5 pouces.• Plage de température : -50 °F à 240 °F (-46 °C à 116 °C).										

^a Les dimensions des clavettes impériales de pignons à alésage rond sont conformes à la norme ANSI B17.1-1967 (R1989) et les dimensions des clavettes métriques sont conformes à la norme DIN 6885.


TAPIS RECTILIGNES

Résistance maximale du tapis pour les pignons en deux parties à alésage rond en nylon chargé de verre dans la plage de tailles d'alésage rond^a


Nombre de dents	Largeur Diamètre primitif		1 pouce à 1-3/16 pouce		1-1/4 pouce à 1-3/8 pouce		1-7/16 pouce à 1-3/4 pouce		1-13/16 pouce à 2 pouces		25 mm à 35 mm		40 mm à 50 mm	
	pouce(s)	mm	lbf/ft	N/m	lbf/ft	N/m	lbf/ft	N/m	lbf/ft	N/m	lbf/ft	N/m	lbf/ft	N/m
16	5,1	130	1500	21 900	1 740	25 400	2100	30 600	2 160	31 500	1 140	16 600	2 160	31 500
18	5,7	145	1800	26 300	2 040	29 800	2 400	35 000	3 240	47 300	1 440	21 000	2 460	35 900
21	6,7	170	1 350	19 700	1 650	24 100	2100	30 600	3 000	43 800	1 050	15 300	2 400	35 000

^a La résistance du tapis en fonction de la taille des pignons à alésage rond est utilisée pour déterminer l'espacement des pignons en fonction de la résistance du tapis utilisé. Cette donnée peut également être utilisée pour d'autres calculs. Toutefois, si la résistance correspondant au matériau utilisé pour le tapis et au type de tapis est inférieure à la résistance du tapis calculée en fonction des dimensions de pignons à alésage rond, c'est la résistance la plus faible qui doit être prise en compte dans tous les calculs autres que l'espacement des pignons.

Taquets Base Flat Top (lisses)

Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
0,43	11	Polypropylène anti-adhérent traçable	
<ul style="list-style-type: none"> Les taquets lisses sont lisses des deux côtés. Les taquets sont disposés au centre du module de support et font partie intégrante du tapis. Aucun dispositif de fixation n'est nécessaire. Le retrait minimal dépend de la largeur du tapis. Contactez le service clientèle d'Intralox pour connaître les incréments de retrait corrects. 			

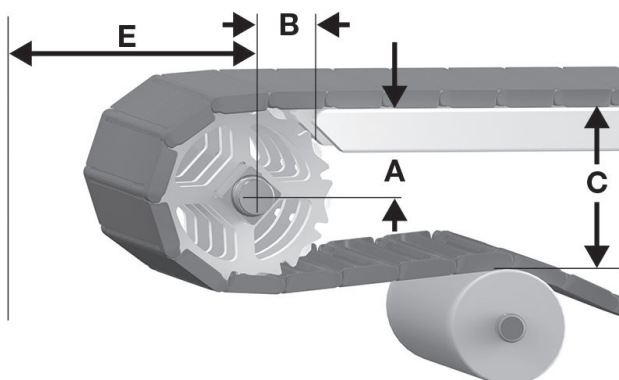
Peignes de transfert sans dégagement automatique^a

Largeur disponible		Nombre de peignes	Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm			
6	152	18	Polyuréthane chargé de verre	
<ul style="list-style-type: none"> Se compose d'un peigne de transfert et d'un tapis à bord de transfert conçus pour fonctionner l'un avec l'autre. Moulé avec des languettes de guidage robustes assurant une bonne tenue du tapis soumis à de fortes contraintes latérales. Surface parfaitement lisse garantissant une excellente mobilité latérale des conteneurs. Bords entièrement plans, système de rétention axiale à tête et axes en nylon pour une résistance supérieure à l'usure. Cela permet d'éviter l'utilisation de barres de balayage, de bras poussoirs ou de larges peignes de transfert. Il facilite les transferts et les dégagements automatiques, permettant des transferts à 90° pour tous les types de conteneur. Idéal pour les applications plus chaudes/plus froides avec des changements de produits fréquents. Ce système bidirectionnel permet d'utiliser le même tapis de transfert pour les applications de transfert vers la gauche et vers la droite. Fonctionne avec toutes les séries et tous les styles de tapis Intralox sur les convoyeurs de déchargement et d'entrée. Capable de transférer des produits de et vers les tapis Série 400, 1200 et 1900 Raised Rib. Conception robuste garantissant une remarquable longévité des applications du verre les plus difficiles. Faciles à installer et attachés à des plaques de montage de n'importe quelle épaisseur avec des vis et des rondelles ovales en acier inoxydable qui garantissent la mobilité du tapis malgré sa dilatation et sa contraction. Le matériel en acier inoxydable est vendu séparément. 				

^a Sous licence Rexnord. Brevets américains n° 7314130 et n° 7448490

DIMENSIONS DU BÂTI DU CONVOYEUR

Tous les convoyeurs conçus pour être utilisés avec les tapis Intralox ont des exigences de dimension spécifiques. Ces dimensions sont indiquées dans le tableau suivant. Pour obtenir une description complète de ces dimensions, reportez-vous à la section [Dimensions du bâti](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.



- A** distance verticale entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail, $\pm 0,03$ pouce (1 mm)
- B** distance horizontale entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail, $\pm 0,125$ pouce (3 mm)
- C** distance verticale entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour
- E** distance horizontale minimale entre l'axe central de l'arbre et les autres composants

Figure 46: Dimensions d'entraînement A, B, C et E

Dimensions du bâti du convoyeur S1400										
Description des pignons			A		B		C		E	
Diamètre primitif		Nombre de dents	Plage (ordre croissant) ^a		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
Embedded Diamond Top, Flat Top, Flush Grid										
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,80	46	3,86	98	2,24	57
4,9	124	15	2,10-2,15	53-55	2,06	52	4,81	122	2,72	69
5,1	130	16	2,26-2,32	57-59	2,11	54	5,13	130	2,88	73
5,7	145	18	2,59-2,63	66-67	2,22	56	5,76	146	3,19	81
6,7	170	21	3,07-3,10	78-79	2,44	62	6,71	170	3,75	95
7,7	196	24	3,55-3,58	90-91	2,64	67	7,66	195	4,14	105
9,9	251	31	4,67	119	3,07	78	9,88	251	5,25	133
Flat Friction Top, Oval Friction Top, Square Friction Top										
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,80	46	4,06	103	2,44	62
4,9	124	15	2,10-2,15	53-55	2,06	52	5,01	127	2,92	74
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,33	135	3,08	78
5,7	147	18	2,59-2,63	66-67	2,22	56	5,96	151	3,39	86
6,7	170	21	3,07-3,10	78-79	2,44	62	6,91	176	3,87	98
7,7	196	24	3,55-3,58	90-91	2,64	67	7,86	200	4,34	110
9,9	251	31	4,67	119	3,07	78	10,08	256	5,45	138
Roller Top										
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,80	46	4,66	118	3,04	77
4,9	124	15	2,10-2,15	53-55	2,06	52	5,61	142	3,52	89
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,93	151	3,68	93
5,7	145	18	2,59-2,63	66-67	2,22	56	6,56	167	3,99	101
6,7	170	21	3,07-3,10	78-79	2,44	62	7,51	191	4,47	113
7,7	196	24	3,55-3,58	90-91	2,64	67	8,46	215	4,94	125
9,9	251	31	4,67	119	3,07	78	10,68	271	6,05	154
Non Skid, ProTrax										
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,80	46	3,91	99	2,29	58
4,9	124	15	2,05-2,10	52-53	2,06	52	4,86	123	2,77	70
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,18	132	2,93	74

TAPIS RECTILIGNES

Dimensions du bâti du convoyeur S1400										
Description des pignons			A		B		C		E	
Diamètre primitif		Nombre de dents	Plage (ordre croissant) ^a		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
5,7	145	18	2,59-2,63	66-67	2,22	56	5,81	148	3,24	82
6,7	170	21	3,07-3,10	78-79	2,44	62	6,76	172	3,72	94
7,7	196	24	3,55-3,58	90-91	2,64	67	7,71	196	4,19	106
9,9	251	31	4,67	119	3,07	78	9,93	252	5,30	135

^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.

JEU PLAQUE MORTE/TAPIS

La plupart des convoyeurs nécessitent un espace à chaque point de transfert pour prendre en charge l'effet polygonal. Les dimensions d'espacement minimum sont indiquées dans le tableau suivant. Pour plus d'informations, consultez la section [Jeu plaque morte/tapis](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

S1400 Espacement plaque morte/tapis				
Caractéristiques des pignons			Écart minimum	
Diamètre primitif		Nombre de dents		
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm
3,9	99	12	0,066	1,7
4,9	124	15	0,053	1,3
5,1	130	16	0,050	1,3
5,7	145	18	0,044	1,1
6,7	170	21	0,038	1,0
7,7	196	24	0,033	0,8
9,9	251	31	0,025	0,6

Flush Grid		
	pouce(s)	mm
Pas	0,50	12,7
Largeur minimale	8	203
Largeur des incréments	0,50	12,7
Dimension des ouvertures (approx.)	0,87 × 0,30	22,1 × 7,6
	0,66 × 0,30	16,8 × 7,6
Surface ajourée	48 %	
Style de charnière	Ouvrte	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	

Remarques sur le produit	
<ul style="list-style-type: none">• Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.• Surface supérieure lisse à bords complètement plans.• Le matériau détectable présente une résistivité en surface de 545 ohms au carré selon la norme ASTM_D257.• Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.• Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : Gamme de produits.• Diamètre de l'axe : 0,140 pouce (3,6 mm).• Conçu pour une barre frontale de 0,5 pouce (12,7 mm) de diamètre.	

0.125" (3.2 mm) 0.50" NOM. (12.7 mm) 0.50" NOM. (12.7 mm) 0.50" NOM. (12.7 mm) 0.50" NOM. (12.7 mm) 0.25" (6.4 mm)

A sens de défilement recommandé

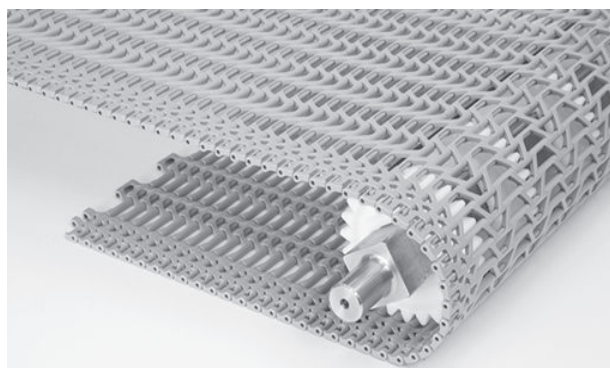
Caractéristiques du tapis							
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,14 pouce (3,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Polypropylène	125	1 820	34 à 220	1 à 104	0,44	2,12
Polypropylène	Acétal	150	2 190	34 à 200	1 à 93	0,51	2,40
PK	PK	240	3 500	-40 à 176	-40 à 80	0,725	3,54
Nylon résistant à la chaleur	Nylon	175	2 550	-50 à 240	-46 à 116	0,58	2,83
Nylon hautement résistant à la chaleur	Nylon hautement résistant à la chaleur	175	2 550	-50 à 310	-46 à 154	0,58	2,83
Acétal	Acétal	240	3 500	-50 à 200	-46 à 93	0,73	3,56
Acétal détectable	Acétal	200	2 920	-50 à 200	-46 à 93	0,69	3,35
Polypropylène détectable A22	Acétal	80	1 170	0 à 150	-18 à 66	0,57	2,78
Acétal détectable par rayons X ^a	Acétal	240	3 500	-50 à 200	-46 à 93	0,78	3,66

^a Spécifiquement conçu pour une détection par des machines à rayons X.

TAPIS RECTILIGNES

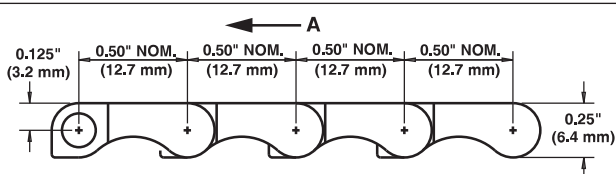
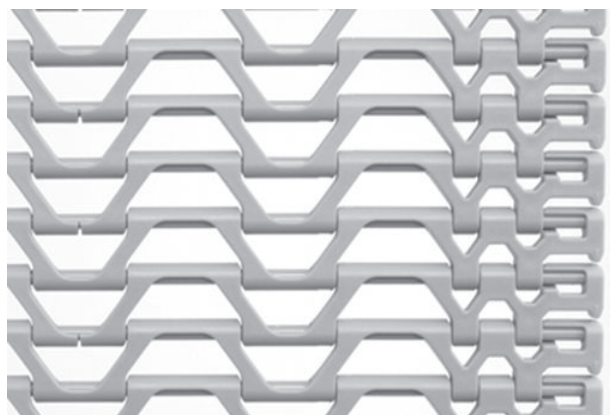
Flush Grid avec bord de guidage

	pouce(s)	mm
Pas	0,50	12,7
Largeur minimale	8	203
Largeur des incréments	2,0	50,8
Dimension minimum des ouvertures (approximative)	0,87 × 0,30	22,1 × 7,6
Dimension maximum des ouvertures (approximative)	0,66 × 0,30	16,8 × 7,6
Surface ajourée	48 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface supérieure lisse à bords complètement plans.
- Dispositif de retenue des axes à tête pour un meilleur maintien.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Disponibles en incréments de 2 pouces (50,8 mm).
- Conçu pour une barre frontale de 0,5 pouce (12,7 mm) de diamètre.
- Diamètre de l'axe : 0,140 pouce (3,6 mm).



A sens de défilement recommandé

Caractéristiques du tapis

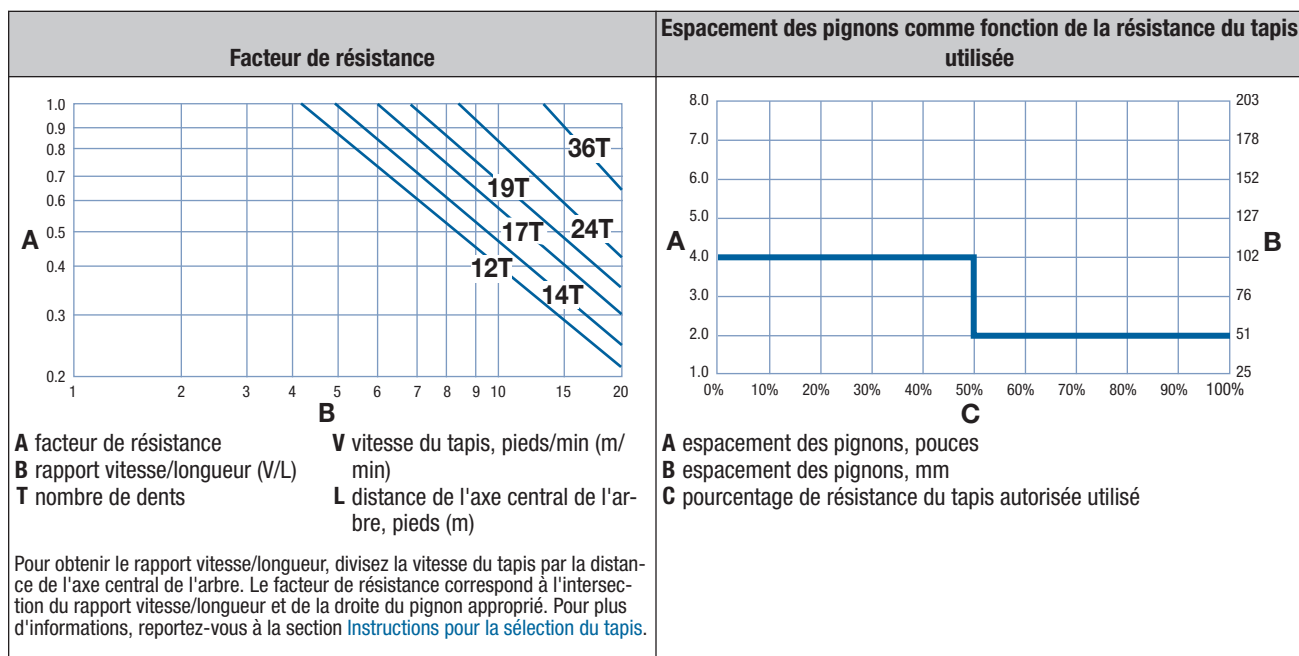
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,14 pouce (3,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Nylon résistant à la chaleur	Nylon	175	2 550	-50 à 240	-46 à 116	0,58	2,83

SÉRIE 1500

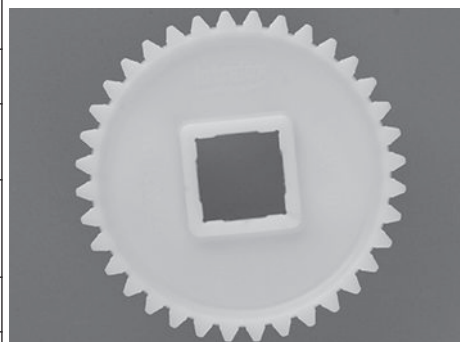
Nombre de pignons et de supports				
Plage de largeur des tapis ^a		Nombre de pignons minimum par ar-	Glissières	
pouce(s)	mm	bre ^b	Brin de travail	Brin de retour
8	203	3	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
22	559	5	5	3
24	610	7	5	3
26	660	7	6	4
28	711	7	6	4
30	762	7	6	4
32	813	9	7	4
34	864	9	7	4
36	914	9	7	4
38	965	9	8	5
40	1 016	11	8	5
42	1 067	11	8	5
44	1 118	11	9	5
46	1 168	11	9	5
48	1 219	13	9	5
50	1 270	13	10	6
52	1 321	13	10	6
54	1 372	13	10	6
56	1 422	15	11	6
58	1 473	15	11	6
60	1 524	15	11	6
62	1 575	15	12	7
64	1 626	17	12	7
Pour les autres largeurs, utilisez un nombre impair de pignons avec un espacement d'axe central maximal de 4 pouces (102 mm). ^c			Espacement d'axe central maximal de 6 pouces 152 mm	Espacement d'axe central maximal de 12 pouces 305 mm
^a Les tapis sont disponibles par incréments de 0,50 pouce (12,7 mm) à partir de 8 pouces (203 mm). Si la largeur actuelle s'avère critique, contactez le service clientèle d'Intralox.				
^b Nombre minimum. Des applications à charge lourde peuvent nécessiter des pignons supplémentaires.				
^c Verrouillez le pignon central. S'il n'y a que deux pignons, fixez-les du côté du dispositif moteur. Pour connaître l'emplacement des pignons fixes, voir Circlips de retenue et décalage du pignon central .				

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 1500




Pignon moulé en acétal										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouce) ^a	Carré (pouces)	Rond (mm) ^a	Carré (mm)
10 (4,89 %)	1,6	41	1,8	46	0,65	17		5/8		
12 (3,41 %)	1,9	48	2,1	53	0,65	17	1	1,0	25	
14 (2,51 %)	2,3	58	2,4	61	0,75	19	3/4, 1, 1-3/16, 1-1/4	1,0	25	
17 (1,70 %)	2,7	69	2,9	73	0,75	19	3/4, 1, 1-3/16, 1-1/4, 1-3/8		25	
19 (1,36 %)	3,1	79	3,2	82	0,75	19	1, 1-3/8			
24 (0,86 %)	3,8	97	4,0	101	0,75	19	1	1,5	25	40
36 (0,38 %)	5,7	145	5,9	150	0,75	19	1	1,5, 2		40
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en acétal naturel Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C). 										
^a Les dimensions des clavettes impériales de pignons à alésage rond sont conformes à la norme ANSI B17.1-1967 (R1989) et les dimensions des clavettes métriques sont conformes à la norme DIN 6885.										



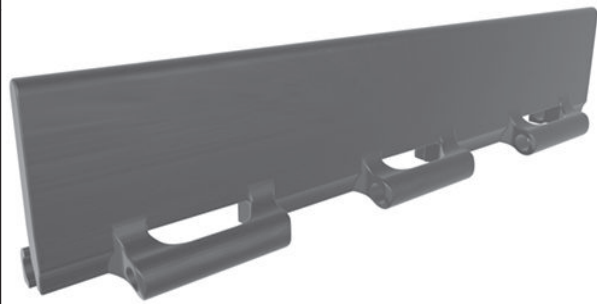
Pignons en deux parties en nylon FDA										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
24 (0,86 %)	3,8	97	4,0	101	1,5	38				40
36 (0,38 %)	5,7	145	5,9	150	1,5	38				40

• Disponible en nylon naturel conforme aux normes FDA
 • Plage de température : -50 °F à 225 °F (-46 °C à 107 °C).



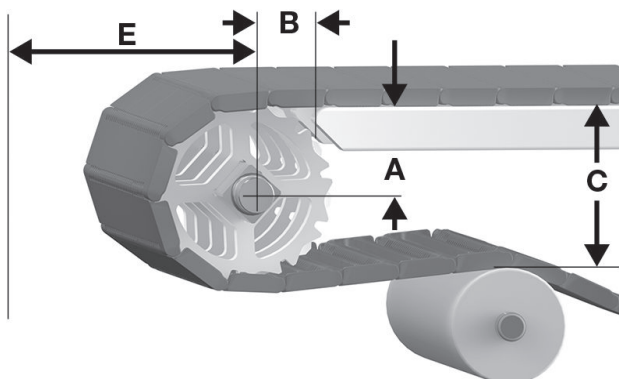
Taquets Base Flush Grid (lisses)		
Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles
pouce(s)	mm	
1	25	Acétal, nylon résistant à la chaleur

• Les taquets lisses sont lisses des deux côtés.
 • Les taquets sont disposés au centre du module de support et font partie intégrante du tapis. Aucun dispositif de fixation n'est nécessaire.
 • Des hauteurs de taquet personnalisées sont disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
 • Le retrait minimal dépend de la largeur du tapis. Plage de retrait minimale : 3 pouces (76 mm) à 3,75 pouces (95 mm).



DIMENSIONS DU BÂTI DU CONVOYEUR

Tous les convoyeurs conçus pour être utilisés avec les tapis Intralox ont des exigences de dimension spécifiques. Ces dimensions sont indiquées dans le tableau suivant. Pour obtenir une description complète de ces dimensions, reportez-vous à la section [Dimensions du bâti](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.



- A** distance verticale entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail, $\pm 0,03$ pouce (1 mm)
B distance horizontale entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail, $\pm 0,125$ pouce (3 mm)
C distance verticale entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour
E distance horizontale minimale entre l'axe central de l'arbre et les autres composants

Figure 47: Dimensions d'entraînement A, B, C et E

TAPIS RECTILIGNES

S1500 Dimensions du bâti du convoyeur										
Caractéristiques des pignons			A		B		C		E	
Diamètre primitif		Nombre de dents	Plage (ordre croissant) ^a		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
Flush Grid, Flush Grid With Contained Edge										
1,6	41	10	0,64-0,68	16-17	1,13	29	1,62	41	1,00	25
1,9	48	12	0,81-0,84	21	1,24	31	1,93	49	1,15	29
2,3	58	14	0,97-1,00	25	1,34	34	2,25	57	1,31	33
2,7	69	17	1,21-1,24	31	1,49	38	2,72	69	1,55	39
3,1	79	19	1,37-1,39	35	1,59	40	3,04	77	1,71	43
3,8	97	24	1,77-1,79	45	1,76	45	3,83	97	2,10	53
5,7	145	36	2,73-2,74	69-70	2,71	55	5,74	146	3,06	78

^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.

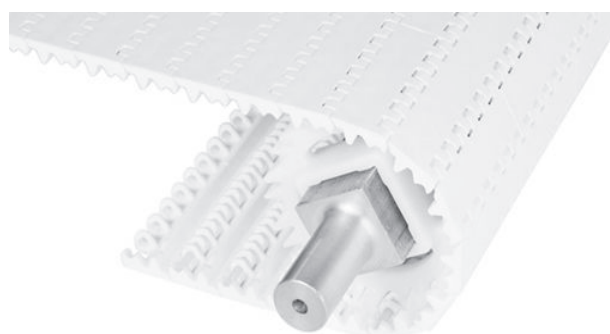
JEU PLAQUE MORTE/TAPIS

La plupart des convoyeurs nécessitent un espace à chaque point de transfert pour prendre en charge l'effet polygonal. Les dimensions d'espacement minimum sont indiquées dans le tableau suivant. Pour plus d'informations, consultez la section [Jeu plaque morte/tapis](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

S1500 Espacement plaque morte/tapis				
Caractéristiques des pignons			Écart minimum	
Diamètre primitif		Nombre de dents		
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm
1,6	41	10	0,040	1,0
1,9	48	12	0,033	0,8
2,3	58	14	0,028	0,7
2,7	69	17	0,023	0,6
3,1	79	19	0,021	0,5
3,8	97	24	0,017	0,4
5,7	145	36	0,011	0,3

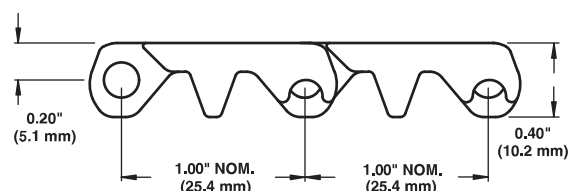
Open Hinge Flat Top

	pouce(s)	mm
Pas (nominal)	1,00	25,4
Largeur minimale	5	127
Largeur des incréments	0,50	12,7
Dimension des ouvertures (approx.)	—	—
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface supérieure lisse non ajourée, à bords entièrement plans.
- Surface interne sculptée et angles arrondis.
- Pas de poches ou d'angles aigus susceptibles d'accrocher et de retenir les débris.
- Les charnières Cam-link offrent une meilleure hygiène grâce à une meilleure exposition des charnières et des axes pendant que le tapis avance autour des pignons. Cette caractéristique exclusive Intralox permet un accès inégalé à cette zone pour le nettoyage.
- La barre d'entraînement sur le dessous de ce tapis canalise l'eau et les débris vers l'extérieur du tapis pour un nettoyage plus facile et plus rapide. La barre d'entraînement a prouvé sa grande efficacité lors des tests sur site et dans nos usines.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Des taquets anti-adhérents sont disponibles.
- Hauteur de taquet standard : 4 pouces (102 mm).
- Des hauteurs de taquet personnalisées sont disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
- Pour certaines applications alimentaires, un tapis ThermoDrive peut offrir une meilleure nettoyabilité et un rendement supérieur. Reportez-vous au *Manuel technique de la technologie ThermoDrive* pour en savoir plus.



Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Polypropylène	700	10 200	34 à 220	1 à 104	1,05	5,13
Polyéthylène	Polyéthylène	350	5 110	-50 à 150	-46 à 66	1,10	5,37
Acétal	Polypropylène	1 400	20 400	34 à 200	1 à 93	1,58	7,71
Acétal	Polyéthylène ^a	1 000	14 600	-50 à 150	-46 à 66	1,58	7,71
Haute température	Haute température	1 000	14 600	70 à 400	21 à 204	1,54	7,52
Acétal détectable par rayons X ^b	Acétal détectable par rayons X	1 000	14 600	-50 à 150	-46 à 66	1,92	9,35
PK	PK	1 000	14 600	-40 à 176	-40 à 80	1,39	6,79

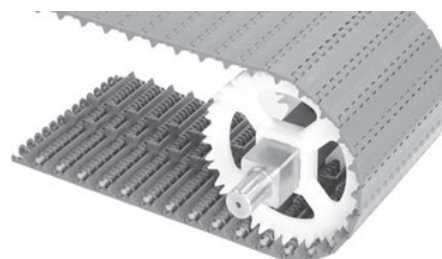
^a Des axes en polyéthylène peuvent être utilisés dans les applications à basse température où peuvent se produire des chocs et des arrêts ou démarrages brusques. Veuillez noter la résistance inférieure du tapis.

^b Spécifiquement conçu pour une détection par des machines à rayons X.

TAPIS RECTILIGNES

Open Hinge Flat Top moulé à la largeur

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur moulée	7,5	190,5
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface lisse non ajourée, à bords entièrement plans.
- Moulé avec des languettes de guidage robustes assurant une bonne tenue du tapis soumis à de fortes contraintes latérales.
- Utilisation d'axes alignés.
- Disponibles en incréments de 10 pieds (3 m).
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Ne pas utiliser avec des pignons d'un diamètre primitif inférieur à 3,9 pouces (99 mm) (12 dents).

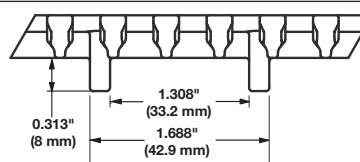
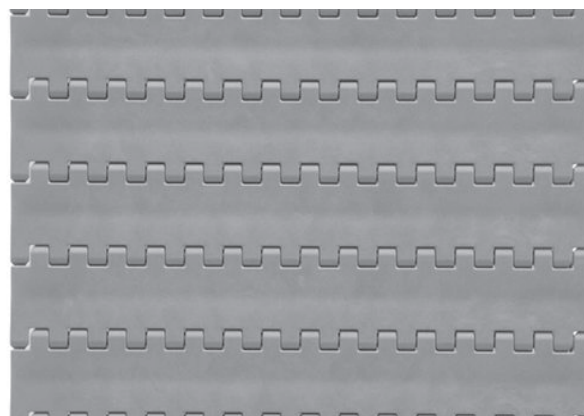


Figure 48: Vue frontale

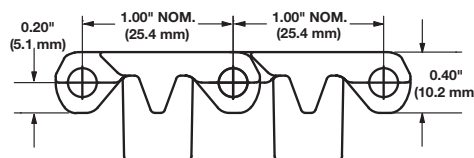


Figure 49: Vue latérale

Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
Acétal	Polyéthylène	625	2 780	-50 à 150	-46 à 66	1,02	1,52

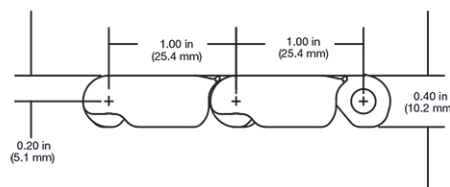
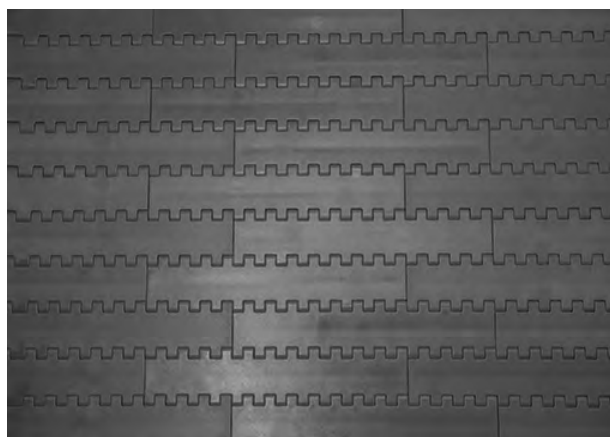
Flat Top avec Heavy-Duty Edge

	pouce(s)	mm
Pas (nominal)	1,00	25,4
Largeur minimale	5	127
Largeur des incréments	0,50	12,7
Dimensions des ouvertures (approx.)	—	—
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface supérieure lisse non ajourée, à bords plans.
- Le bord fortement renforcé et soigneusement sculpté est conçu pour résister à l'accrochage du tapis et à l'endommagement des bords tout en conservant la nettoyabilité.
- Pas de poches ou d'angles aigus susceptibles d'accrocher et de retenir les débris.
- Les charnières Cam-link offrent une meilleure hygiène grâce à une meilleure exposition des charnières et des axes pendant que le tapis avance autour des pignons. Cette caractéristique exclusive Intralox permet un accès inégalé à cette zone pour le nettoyage.
- Compatible avec les tendeurs de tapis Intralox. Pour plus d'informations, reportez-vous à la section [Tendeurs de tapis Intralox](#).
- La barre d'entraînement sur le dessous de ce tapis canalise l'eau et les débris vers l'extérieur du tapis pour un nettoyage plus facile et plus rapide. La barre d'entraînement a prouvé sa grande efficacité lors des tests sur site et dans nos usines.
- Retrait minimal du pignon à partir du bord du tapis : 1,25 pouce (31,75 mm) par rapport à l'axe central du pignon
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Des taquets anti-adhérents sont disponibles.
- Hauteur de taquet standard : 4 pouces (102 mm).
- Des hauteurs de taquet personnalisées sont disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.



Caractéristiques du tapis

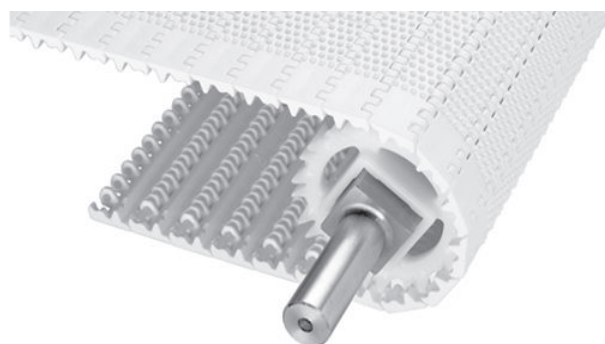
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	PK	1 000	14 600	-40 à 176	-40 à 80	1,58	7,71
PK	PK	1 000	14 600	-40 à 176	-40 à 80	1,39	6,79

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 1600

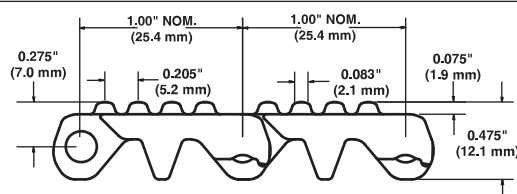
Nub Top™

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur minimale	5	127
Largeur des incréments	0,50	12,7
Surface ajourée	0 %	
Surface de contact avec le produit	10%	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface supérieure non ajourée à bords entièrement plans.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Non recommandé en cas d'accumulation de produits. Contactez le service clientèle Intralox pour plus d'informations sur les valeurs de friction entre le produit et le tapis.
- Taquets standard disponibles en polypropylène, polyéthylène et acétal. Les taquets sont moulés dans le tapis et peuvent être coupés sur mesure.
- Recommandé pour les produits suffisamment grands pour couvrir aisément la distance entre les plots [0,250 pouce (6,35 mm)].
- Retrait standard des plots : 1,3 pouce (33,0 mm).
- Hauteur de taquet : 4 pouces (102 mm).

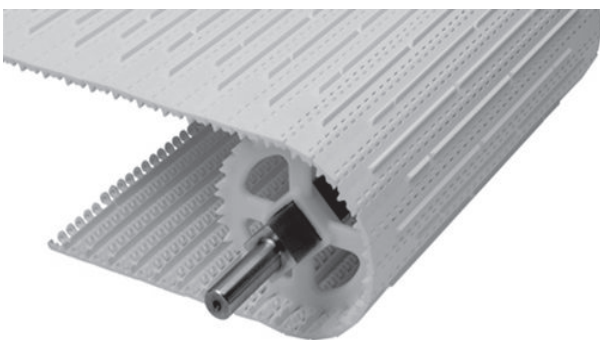


Caractéristiques du tapis

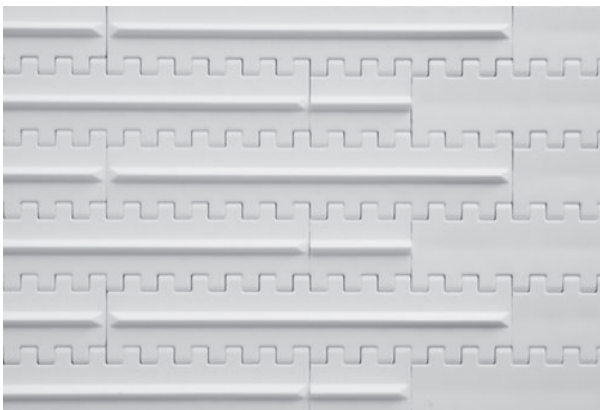
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Polypropylène	700	10 200	34 à 220	1 à 104	1,13	5,52
Polyéthylène	Polyéthylène	350	5 110	-50 à 150	-46 à 66	1,18	5,76
Acétal	Polypropylène	1 400	20 400	34 à 200	1 à 93	1,74	8,49
Acétal	Polyéthylène ^a	1 000	14 600	-50 à 150	-46 à 66	1,74	8,49
Acétal détectable par rayons X	Acétal détectable par rayons X	1 400	20 400	-50 à 200	-46 à 93	2,01	9,81

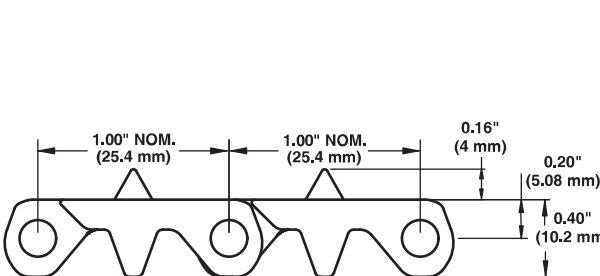
^a Des axes en polyéthylène peuvent être utilisés dans les applications à basse température où peuvent se produire des chocs et des arrêts ou démarrages brusques. Veuillez noter la résistance inférieure du tapis.

Mini Rib		
	pouce(s)	mm
Pas (nominal)	1,00	25,4
Largeur minimale	5	127
Largeur des incréments	0,50	12,7
Dimensions des ouvertures (approx.)	—	—
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



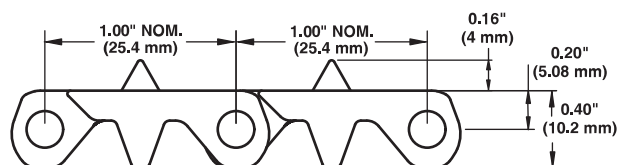
Remarques sur le produit
<ul style="list-style-type: none">• Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.• Surface supérieure non ajourée à bords entièrement plans.• Angles parfaitement sculptés et arrondis sans poche ni angle aigu susceptible d'accrocher et de retenir les débris.• Les charnières Cam-link offrent une meilleure hygiène grâce à une meilleure exposition des charnières et des axes pendant que le tapis avance autour des pignons. Cette caractéristique exclusive Intralox permet un accès inégalé à cette zone pour le nettoyage.• Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.• La barre d'entraînement sur le dessous de ce tapis canalise l'eau et les débris vers l'extérieur du tapis pour un nettoyage plus facile et plus rapide. La barre d'entraînement a prouvé sa grande efficacité lors des tests sur site et dans nos usines.• Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : Gamme de produits.• Mini Rib de 0,16 pouce (4 mm) pour les convoyeurs élévateurs ou en descente à faible inclinaison. Non recommandé en cas d'accumulation de produits.• Des taquets anti-adhérents sont disponibles.• Hauteur de taquet standard : 4 pouces (102 mm).• Des hauteurs de taquet personnalisées sont disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.• Retrait nominal minimal des bords alternés : 1,5 pouce (38 mm) et 2,5 pouces (63 mm).





Technical drawing of the Mini Rib conveyor belt cross-section showing dimensions:

- 1.00" NOM. (25.4 mm)
- 1.00" NOM. (25.4 mm)
- 0.16" (4 mm)
- 0.20" (5.08 mm)
- 0.40" (10.2 mm)



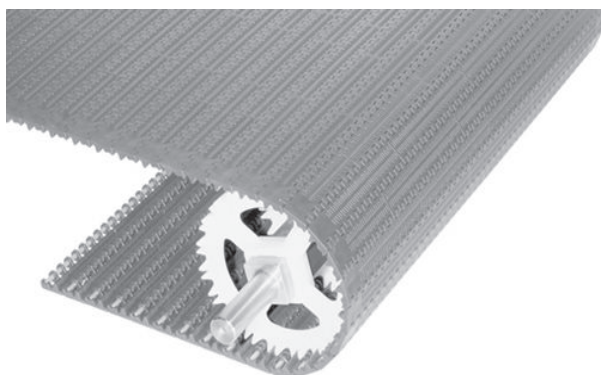
Caractéristiques du tapis							
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Polypropylène	700	10 200	34 à 220	1 à 104	1,135	5,54
Acétal	Polypropylène	1 400	20 400	34 à 200	1 à 93	1,705	8,32

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 1600

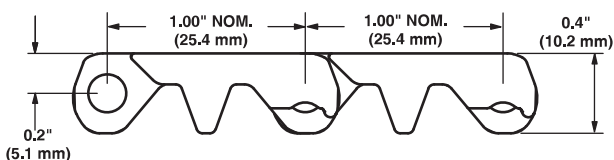
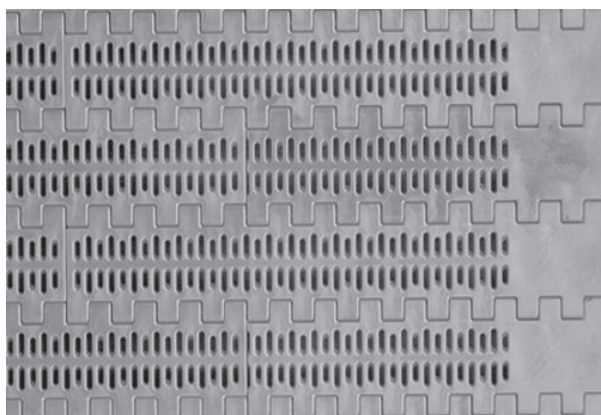
Mesh Top™

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur minimale	5	127
Largeur des incréments	0,50	12,7
Dimension minimum des ouvertures (approximative)	0,06 x 0,12	1,5 x 3,0
Dimension maximum des ouvertures (approximative)	0,06 x 0,20	1,5 x 5,1
Surface ajourée	16 %	
Style de charnière	Ouverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Angles parfaitement sculptés et arrondis sans poche ni angle aigu susceptible d'accrocher et de retenir les débris.
- Les charnières Cam-link offrent une meilleure hygiène grâce à une meilleure exposition des charnières et des axes pendant que le tapis avance autour des pignons. Cette caractéristique exclusive Intralox permet un accès inégalé à cette zone pour le nettoyage.
- La barre d'entraînement sur le dessous de ce tapis canalise l'eau et les débris vers l'extérieur du tapis pour un nettoyage plus facile et plus rapide. La barre d'entraînement a prouvé sa grande efficacité lors des tests sur site et dans nos usines.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Retrait du tapis Mesh Top standard : 1,0 pouce (25,4 mm).
- Des taquets anti-adhérents sont disponibles.
- Des hauteurs de taquet personnalisées sont disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.

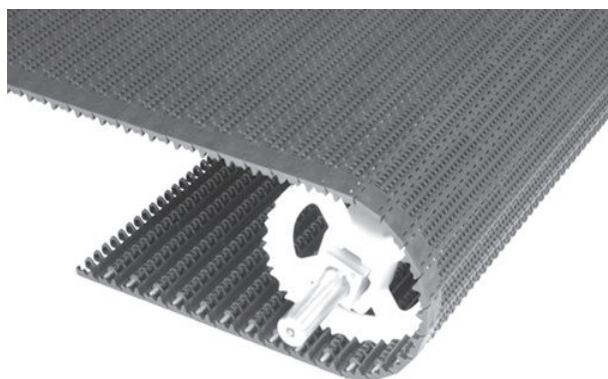


Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Polypropylène	1 200	17 500	34 à 200	1 à 93	1,40	6,84
Polypropylène	Polypropylène	700	10 200	34 à 220	1 à 104	0,94	4,59
LMAR	Nylon résistant à la chaleur	1 100	16 000	0 à 240	-18 à 116	1,18	5,76

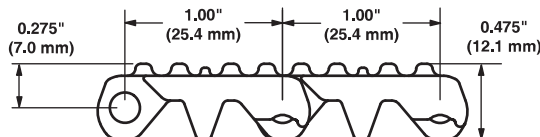
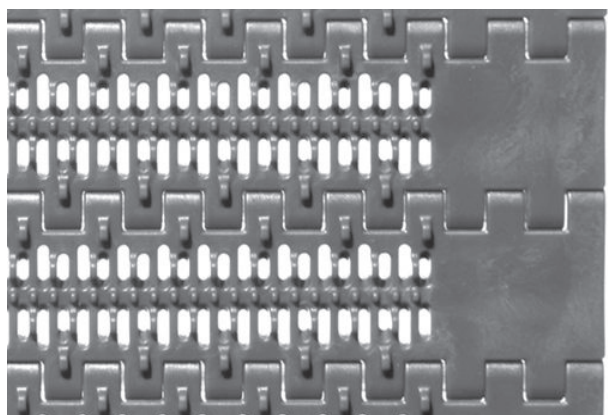
Mesh Nub Top™

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur minimale	5	127
Largeur des incréments	0,50	12,7
Dimension minimum des ouvertures (approximative)	0,06 x 0,12	1,5 x 3,0
Dimension maximum des ouvertures (approximative)	0,06 x 0,20	1,5 x 5,1
Surface ajourée	16 %	
Style de charnière	Ouverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Angles parfaitement sculptés et arrondis sans poche ni angle aigu susceptible d'accrocher et de retenir les débris.
- La barre d'entraînement sur le dessous de ce tapis canalise l'eau et les débris vers l'extérieur du tapis pour un nettoyage plus facile et plus rapide. La barre d'entraînement a prouvé sa grande efficacité lors des tests sur site et dans nos usines.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Retrait standard du tapis Mesh Nub Top : 1,0 pouce (25,4 mm).
- Des taquets anti-adhérents sont disponibles.
- Hauteur de taquet standard : 4 pouces (102 mm).
- Des hauteurs de taquet personnalisées sont disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.



Caractéristiques du tapis

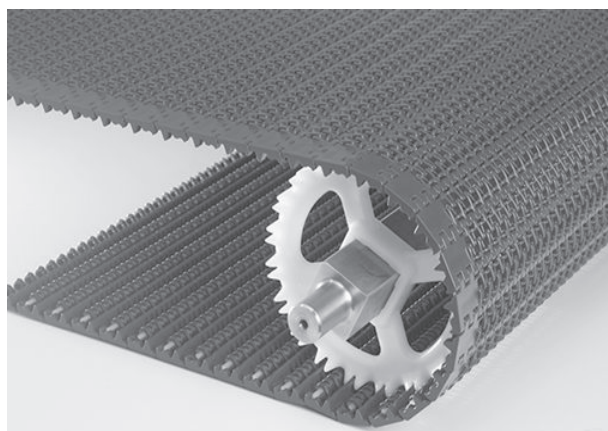
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lb/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Polypropylène	1 200	17 500	34 à 200	1 à 93	1,45	7,08
Polypropylène	Polypropylène	700	10 200	34 à 220	1 à 104	0,98	4,81

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 1600

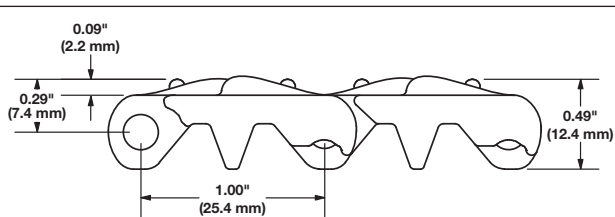
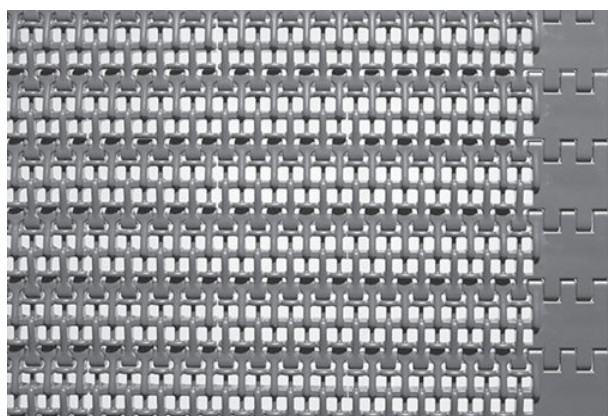
Raised Open Grid

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur minimale	5	127
Largeur maximale	60	1524
Largeur des incréments	0,50	12,7
Dimension des ouvertures (approx.)	0,20 x 0,16	5,1 x 4,1
Surface ajourée	28 %	
Surface ajourée minimale	n/a	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Angles parfaitement sculptés et arrondis sans poche ni angle aigu susceptible d'accrocher et de retenir les débris.
- La surface ajourée est conçue pour limiter la formation d'une couche d'eau et optimiser l'égouttage.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Comme dans les Séries 800 et 1800, la barre d'entraînement sur le dessous de ce tapis canalise l'eau et les débris vers l'extérieur du tapis pour un nettoyage plus facile et plus rapide. La barre d'entraînement a prouvé sa grande efficacité lors des tests sur site et dans nos usines.
- Retrait standard : 1 pouce (25,4 mm).



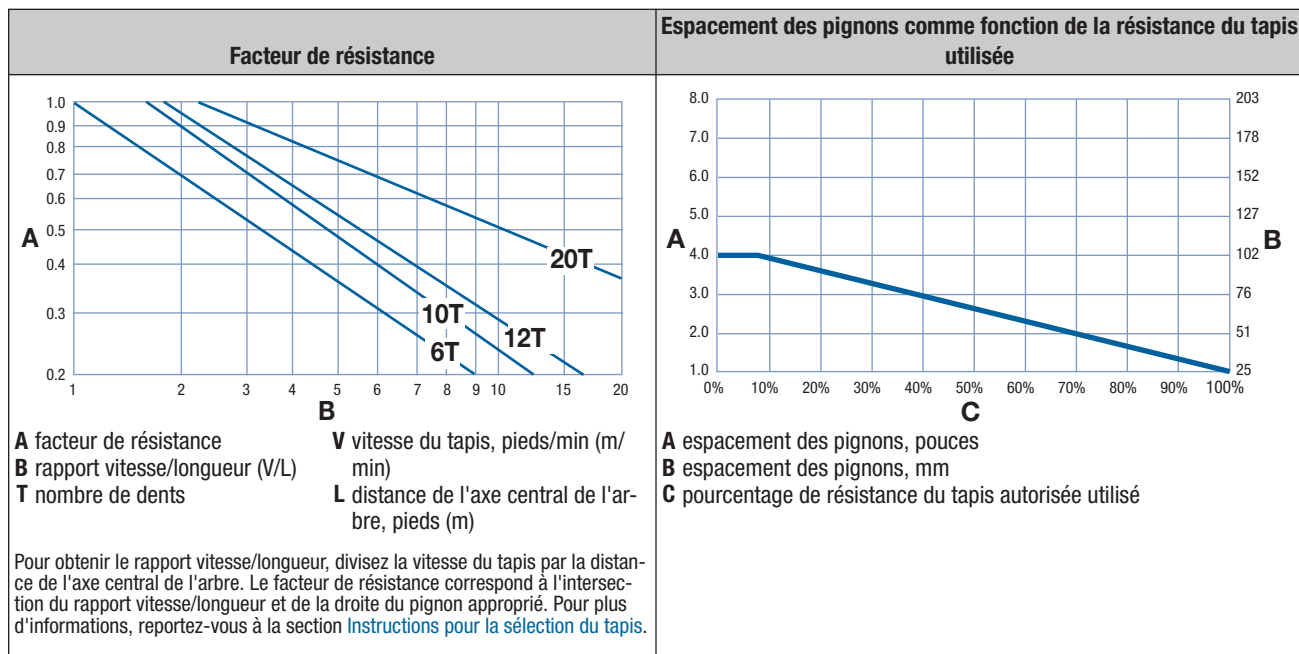
Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Polypropylène	800	11 700	34 à 200	1 à 93	1,32	6,44
Polypropylène	Polypropylène	400	5 840	34 à 220	1 à 104	0,89	4,35
Polyéthylène	Polyéthylène	200	2 920	-50 à 150	-46 à 66	0,92	4,49

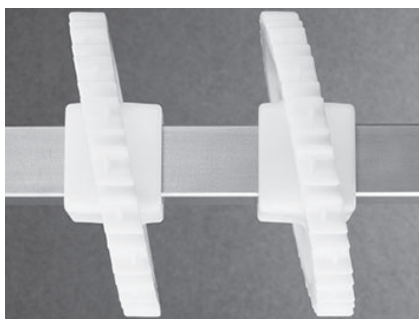

Nombre de pignons et de supports				
Plage de largeur des tapis ^a		Nombre de pignons minimum par ar-	Glissières	
pouce(s)	mm	bre ^b	Brin de travail	Brin de retour
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	3	3	2
9	229	3	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	4	3
15	381	5	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
24	610	7	5	3
30	762	9	6	4
32	813	9	7	4
36	914	9	7	4
42	1 067	11	8	5
48	1 219	13	9	5
54	1 372	15	10	6
60	1 524	15	11	6
72	1 829	19	13	7
84	2 134	21	15	8
96	2 438	25	17	9
120	3 048	31	21	11
144	3 658	37	25	13
Pour les autres largeurs, utilisez un nombre impair de pignons avec un espace- ment d'axe central maximal de 4 pouces (102 mm). ^c			Espacement maximal de l'axe central de 6 pouces (152 mm).	Espacement d'axe central maximal de 12 pouces 305 mm
^a Les tapis sont disponibles par incréments de 0,50 pouce (12,7 mm) à partir de 5 pouces (127 mm). Si la largeur actuelle s'avère critique, contactez le service clientèle d'Intralox. ^b Nombre minimum. Des applications à charge lourde peuvent nécessiter des pignons supplémentaires. ^c Verrouillez le pignon central. S'il n'y a que deux pignons, fixez-les du côté du dispositif moteur. Pour connaître l'emplacement des pignons fixes, voir Circuits de retenue et décalage du pignon central .				

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 1600



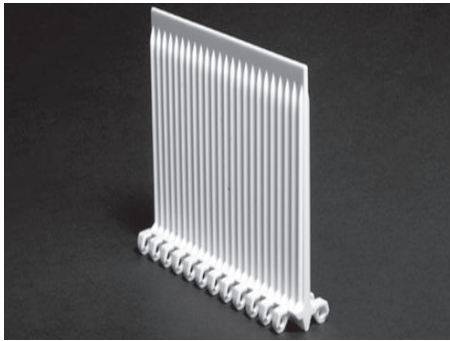
Pignons en une partie										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles ^a			
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
CleanLock™										
16 (1,92 %)	5,1	130	5,2	132	1	25		1,5		40
20 (1,23 %)	6,4	163	6,4	163	1	25		1,5		40
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en acétal naturel Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C). 										
Acétal EZ Clean™										
6 (13,40 %)	2,0	51	1,8	46	1,0	25	1,0		25	
10 (4,89 %)	3,2	81	3,2	81	1,0	25	1,0	1,5	25	40
12 (3,41 %)	3,9	99	3,8	97	1,0	25		1,5		40
20 (1,23 %)	6,4	163	6,4	163	1,0	25		1,5		40
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en acétal naturel Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C). 										

Pignons en une partie										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles ^a			
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
Polyuréthane EZ Clean™										
10 (4,89 %)	3,2	81	3,2	81	1,0	25		1,5		40
12 (3,41 %)	3,9	99	3,8	97	1,0	25				
20 (1,23 %)	6,4	163	6,4	163	1,0	25				
<ul style="list-style-type: none">• Disponible en polyuréthane gris et noir• En cas d'utilisation de ce pignon, toute résistance nominale des tapis supérieure à 500 lbf/pied (7 300 N/m) est réduite à 500 lbf/pied (7 300 N/m). La résistance nominale de tous les autres tapis reste inchangée.• Plage de température : 0 °F à 120 °F (-18 °C à 49 °C).• Contactez le service clientèle d'Intralox pour connaître la disponibilité des pignons en polyuréthane.										
Acétal détectable aux rayons X EZ Clean™										
6 (13,40 %)	2,0	51	1,8	46	1,0	25	1,0			
10 (4,89 %)	3,2	81	3,2	81	1,0	25		1,5		
20 (1,23 %)	6,4	163	6,4	163	1,0	25		1,5		
<ul style="list-style-type: none">• Disponible en acétal détectable par rayons X• Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C).										
Inclinés en acétal EZ Clean™										
12 (3,41 %)	3,9	99	3,8	97	2,0	50,8		1,5		40
16 (1,92 %)	5,2	132	5,1	130	2,0	50,8				
20 (1,23 %)	6,4	163	6,4	163	2,0	50,8				
<ul style="list-style-type: none">• Disponible en acétal naturel• Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C).										
										
Polyéthylène PE 1000										
16 (1,92 %)	5,3	135	5,1	130	1,0	25				40
<ul style="list-style-type: none">• Disponible en polyéthylène PE 1000 naturel• Variation de température : de -100 °F à 150 °F (-73 °C à 66 °C).										
										

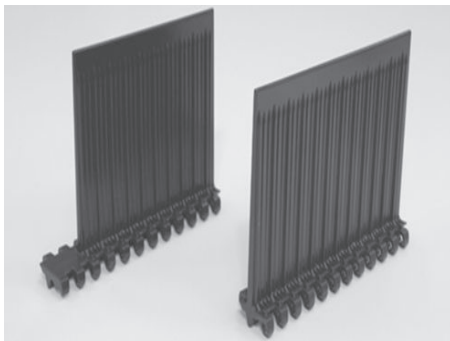
^a Les dimensions des clavettes impériales de pignons à alésage rond sont conformes à la norme ANSI B17.1-1967 (R1989) et les dimensions des clavettes métriques sont conformes à la norme DIN 6885.

TAPIS RECTILIGNES

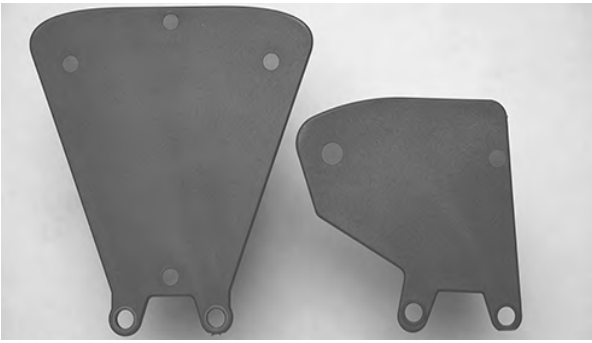
Taquet Open Hinge Base Flat Top (anti-adhérent)

Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
4.0	102	Acétal, polyéthylène, polycétone, polypropylène, acétal détectable par rayons X, polycétone détectable par rayons X, polypropylène détectable par rayons X	
		<ul style="list-style-type: none"> Les nervures verticales anti-adhérentes sont situées de chaque côté du taquet. Les taquets sont disposés au centre du module de support et font partie intégrante du tapis. Aucun dispositif de fixation n'est nécessaire. Retrait minimal : 1,0 pouce (25,4 mm) Les taquets peuvent être coupés sur mesure. Hauteur minimale : 0,25 pouce (6,4 mm). 	

Taquet à base Mesh Nub Top™ (anti-adhérent)

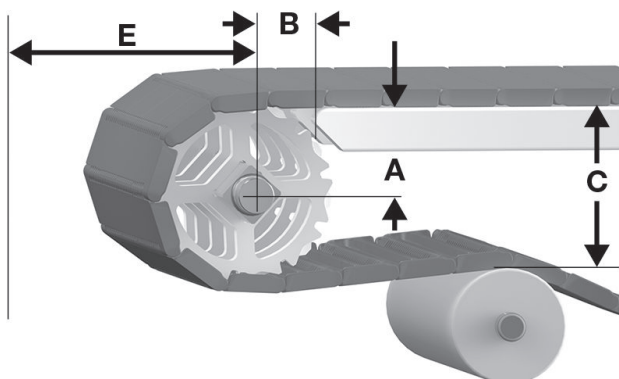
Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
4.0	102	Acétal, polyéthylène, polypropylène	
		<ul style="list-style-type: none"> Les nervures verticales anti-adhérentes sont situées de chaque côté du taquet. Les taquets sont disposés au centre du module de support et font partie intégrante du tapis. Aucun dispositif de fixation n'est nécessaire. Des hauteurs de taquet personnalisées sont disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox. Retrait minimal : 1,0 pouce (25,4 mm). 	

Écailles de rive

Dimensions disponibles		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
2	51	Polypropylène	
3	76		
		<ul style="list-style-type: none"> Se fixe au tapis à l'aide d'axes de charnière. Aucun autre dispositif de fixation n'est nécessaire. Elles peuvent être installées sur plusieurs rangées pour séparer les produits. Installez les écailles de rive de sorte que la règle soit le bord d'attaque et que les fins de chaîne soient inclinées vers l'intérieur, en direction du produit. C'est ce que l'on appelle une orientation adaptée aux produits. Sur demande, les fins de chaîne peuvent être inclinées vers l'extérieur, en direction des côtés du convoyeur. Lorsque le tapis s'enroule sur des pignons de 6 et 10 dents, les écailles de rive s'écartent en éventail, ce qui crée une ouverture à leur sommet pouvant laisser passer des produits de petite taille. Les écailles de rive restent complètement fermées lorsque le tapis s'enroule sur des pignons de 12, 16 et 20 dents. Espacement standard entre les écailles de rive et le bord du taquet : 0,3 pouce (7,6 mm) Retrait minimal : 1,0 pouce (25 mm) 	

DIMENSIONS DU BÂTI DU CONVOYEUR

Tous les convoyeurs conçus pour être utilisés avec les tapis Intralox ont des exigences de dimension spécifiques. Ces dimensions sont indiquées dans le tableau suivant. Pour obtenir une description complète de ces dimensions, reportez-vous à la section [Dimensions du bâti](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.



- A** distance verticale entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail, $\pm 0,03$ pouce (1 mm)
- B** distance horizontale entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail, $\pm 0,125$ pouce (3 mm)
- C** distance verticale entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour
- E** distance horizontale minimale entre l'axe central de l'arbre et les autres composants

Figure 50: Dimensions d'entraînement A, B, C et E

S1600 Dimensions du bâti du convoyeur										
Caractéristiques des pignons			A		B		C		E	
Diamètre primitif		Nombre de dents	Plage (ordre croissant) ^a		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
Mesh Top, Open Hinge Flat Top										
2,0	51	6	0,67-0,80	17-20	1,10	28	2,00	51	1,26	32
3,2	81	10	1,34-1,42	34-36	1,56	40	3,24	82	1,88	48
3,9	99	12	1,67-1,73	42-44	1,70	43	3,86	98	2,19	56
5,2	132	16	2,31-2,36	59-60	1,99	51	5,13	130	2,83	72
6,4	163	20	2,96-3,00	75-76	2,25	57	6,39	162	3,46	88
Mesh Nub Top, Nub Top										
2,0	51	6	0,67-0,80	17-20	1,10	28	2,08	53	1,34	34
3,2	81	10	1,34-1,42	34-36	1,56	40	3,31	84	1,96	50
3,9	99	12	1,67-1,73	42-44	1,70	43	3,94	100	2,27	58
5,2	132	16	2,31-2,36	59-60	1,99	51	5,13	130	2,83	72
6,4	163	20	2,96-3,00	75-76	2,25	57	6,47	164	3,53	90
Mini Rib										
2,0	51	6	0,67-0,80	17-20	1,10	28	2,16	55	1,42	36
3,2	81	10	1,34-1,42	34-36	1,56	40	3,40	86	2,04	52
3,9	99	12	1,67-1,73	42-44	1,70	43	4,02	102	2,35	60
5,2	132	16	2,31-2,36	59-60	1,99	51	5,13	130	2,83	72
6,4	163	20	2,96-3,00	75-76	2,25	57	6,55	166	3,62	92

^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.

^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.

JEU PLAQUE MORTE/TAPIS

La plupart des convoyeurs nécessitent un espace à chaque point de transfert pour prendre en charge l'effet polygonal. Les dimensions d'espacement minimum sont indiquées dans le tableau suivant. Pour plus d'informations, consultez la section [Jeu plaque morte/tapis](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

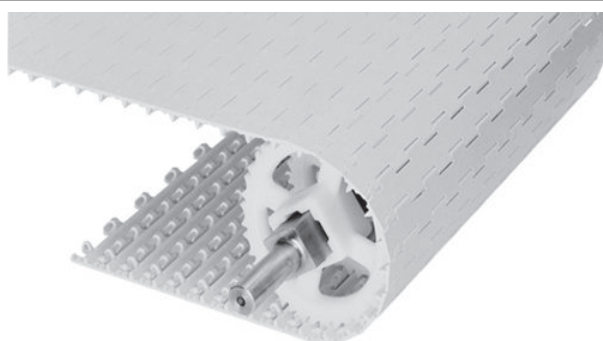
TAPIS RECTILIGNES

S1600 Espacement plaque morte/tapis				
Caractéristiques des pignons			Écart minimum	
Diamètre primitif		Nombre de dents		
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm
2,0	51	6	0,134	3,4
3,2	81	10	0,079	2,0
3,9	99	12	0,066	1,7
6,4	163	20	0,039	1,0

SÉRIE 1600

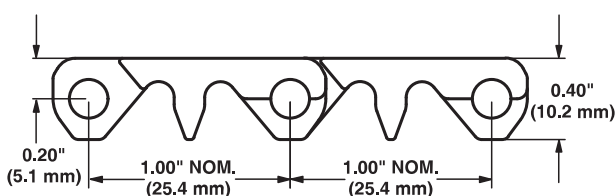
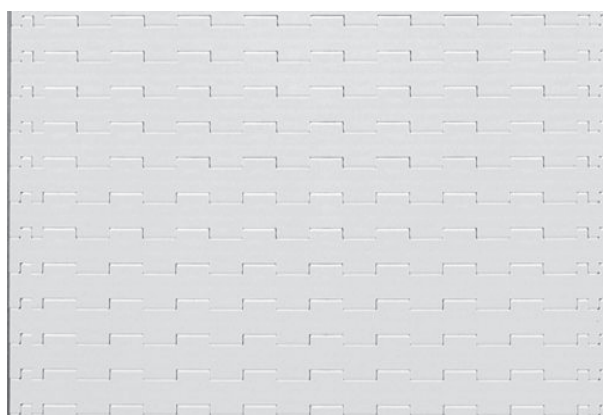
SeamFree™ Minimum Hinge Flat Top

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur minimale	4	102
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimensions des ouvertures (approx.)	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Ouverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface supérieure lisse non ajourée, à bords entièrement plans.
- Angles parfaitement sculptés et arrondis sans poche ni angle aigu susceptible d'accrocher et de retenir les débris.
- Les tapis dont la largeur est supérieure à 18 pouces (457 mm) sont composés de plusieurs modules par rangée, mais les jonctions de modules sont réduites au minimum.
- Les charnières Cam-link offrent une meilleure hygiène grâce à une meilleure exposition des charnières et des axes pendant que le tapis avance autour des pignons. Cette caractéristique exclusive Intralox permet un accès inégalé à cette zone pour le nettoyage.
- La barre d'entraînement située sur le dessous de ce tapis est associée à un design de rigoles (demande de brevet déposée) pour conduire l'eau et les débris vers les bords extérieurs des tapis et permettre un nettoyage plus rapide et plus aisé. La barre d'entraînement a prouvé sa grande efficacité lors des tests sur site et dans nos usines.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Conçu pour être utilisé avec les pignons inclinés EZ Clean S1600. Également compatible avec les pignons EZ Clean S1600 standard.



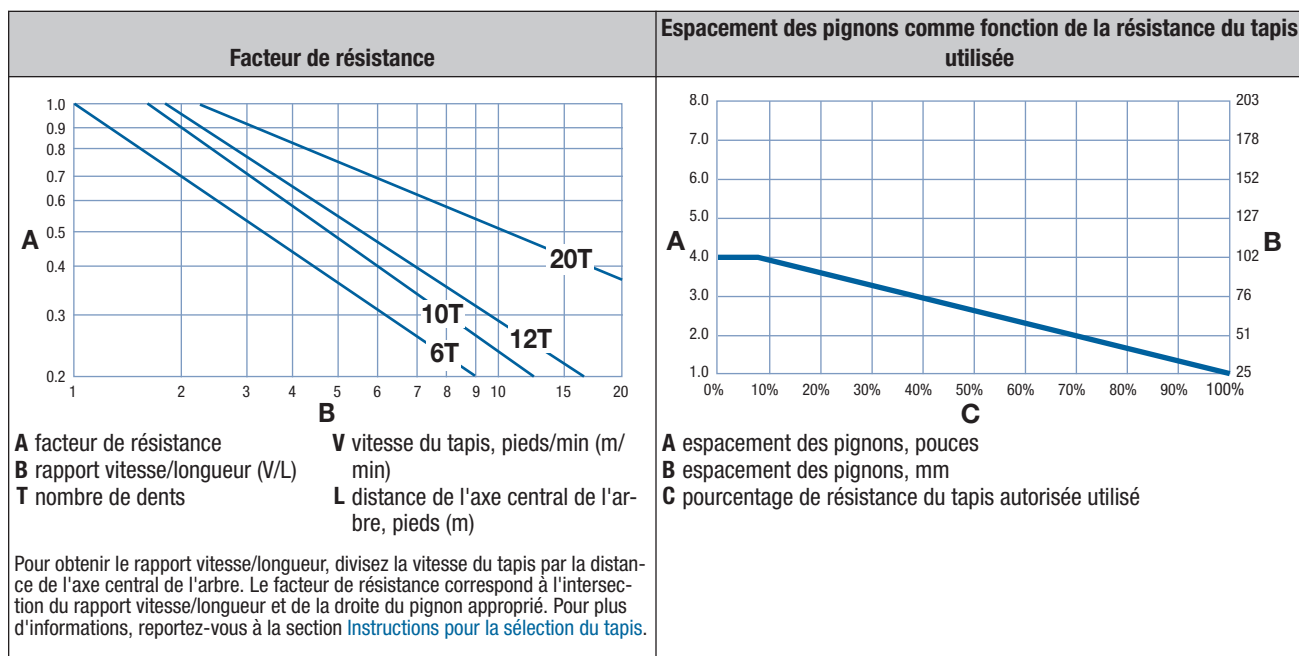
Caractéristiques du tapis

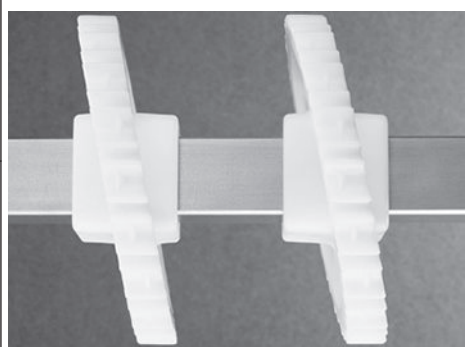
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Acétal	350	5 110	-50 à 200	-46 à 93	1,47	7,18
Acétal	Polypropylène	325	4 740	34 à 200	1 à 93	1,40	6,84
Acétal	Polyéthylène	225	3 280	-50 à 150	-46 à 66	1,40	6,83

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 1650

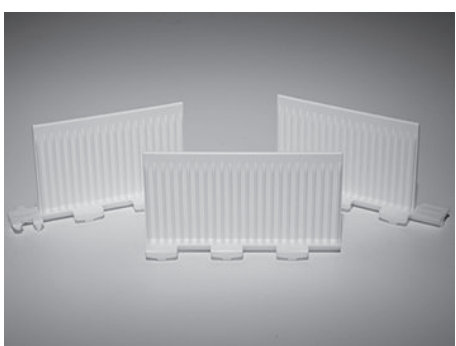
Nombre de pignons et de supports				
Plage de largeur des tapis ^a		Nombre de pignons minimum par ar-	Glissières	
pouce(s)	mm		Brin de travail	Brin de retour
4	102	2	2	2
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	3	3	2
9	229	3	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	4	3
15	381	5	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
24	610	7	5	3
30	762	9	6	4
32	813	9	7	4
36	914	9	7	4
42	1 067	11	8	5
48	1 219	13	9	5
54	1 372	15	10	6
60	1 524	15	11	6
72	1 829	19	13	7
84	2 134	21	15	8
96	2 438	25	17	9
120	3 048	31	21	11
144	3 658	37	25	13
Pour les autres largeurs, utilisez un nombre impair de pignons avec un espace- ment d'axe central maximal de 4 pouces (102 mm). ^c			Espacement d'axe central maximal de 6 pouces 152 mm	Espacement d'axe central maximal de 12 pouces 305 mm
^a Les tapis sont disponibles par incréments de 1 pouce (25,4 mm) à partir de 4 pouces (101,6 mm). Si la largeur actuelle s'avère critique, contactez le service clientèle d'Intralox. ^b Nombre minimum. Des applications à charge lourde peuvent nécessiter des pignons supplémentaires. ^c Verrouillez le pignon central. S'il n'y a que deux pignons, fixez-les du côté du dispositif moteur. Pour connaître l'emplacement des pignons fixes, voir Circuits de retenue et décalage du pignon central .				



Pignons inclinés en acétal EZ Clean™										
Nombre de dents (ef-fet polygo-nal)	Diamètre pri-mitif nominal		Diamètre exté-rieur nominal		Largeur de moyeu nomi-nale		Tailles d'alésage disponibles			
	pou-ce(s)	mm	pou-ce(s)	mm	pou-ce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pou-ces)	Rond (mm)	Carré (mm)
12 (3,41 %)	3,9	99	3,8	97	2,0	50,8		1,5		40
16 (1,92 %)	5,2	132	5,1	130	2,0	50,8				
20 (1,23 %)	6,4	163	6,4	163	2,0	50,8				
<ul style="list-style-type: none">• Disponible en acétal naturel• Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C).										
										

Taquets à charnière réduite base Flat Top (anti-adhérent double)		
Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles
pouce(s)	mm	
3,0	76,2	Acétal

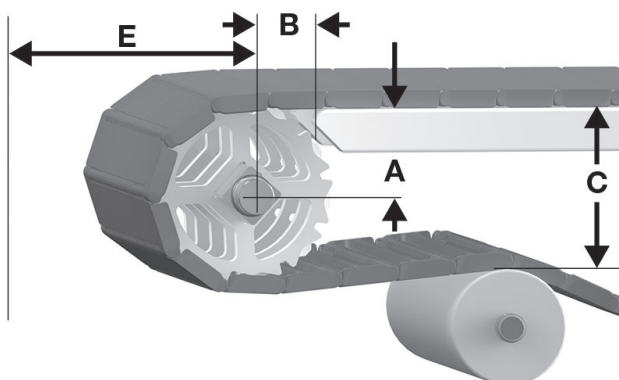
- Les nervures verticales anti-adhérentes sont situées de chaque côté du taquet.
- Les taquets sont disposés au centre du module de support et font partie intégrante du tapis. Aucun dispositif de fixation n'est nécessaire.
- Les taquets peuvent être taillés à une hauteur minimum de 0,5 pouce (12,7 mm).
- Les taquets de largeur paire en pouces sont livrés de série avec des retraits de 1 pouce (25,4 mm). Les taquets de largeur impaire en pouces sont disponibles pour modification et requièrent des retraits usinés, qui contiennent des marques et des preuves de modification.



TAPIS RECTILIGNES

DIMENSIONS DU BÂTI DU CONVOYEUR

Tous les convoyeurs conçus pour être utilisés avec les tapis Intralox ont des exigences de dimension spécifiques. Ces dimensions sont indiquées dans le tableau suivant. Pour obtenir une description complète de ces dimensions, reportez-vous à la section [Dimensions du bâti](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.



- A** distance verticale entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail, $\pm 0,03$ pouce (1 mm)
B distance horizontale entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail, $\pm 0,125$ pouce (3 mm)
C distance verticale entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour
E distance horizontale minimale entre l'axe central de l'arbre et les autres composants

Figure 51: Dimensions d'entraînement A, B, C et E

S1650 Dimensions du bâti du convoyeur										
Caractéristiques des pignons			A		B		C		E	
Diamètre primitif		Nombre de dents	Plage (ordre croissant) ^a		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
SeamFree Minimum Hinge Flat Top										
2,0	51	6	0,67-0,80	17-20	1,10	28	2,00	51	1,26	32
3,2	81	10	1,34-1,42	34-36	1,56	40	3,24	82	1,88	48
3,9	99	12	1,67-1,73	42-44	1,70	43	3,86	98	2,19	56
5,2	132	16	2,31-2,36	59-60	1,99	51	5,13	130	2,83	72
6,4	163	20	2,96-3,00	75-76	2,25	57	6,40	163	3,46	88

^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.

JEU PLAQUE MORTE/TAPIS

La plupart des convoyeurs nécessitent un espace à chaque point de transfert pour prendre en charge l'effet polygonal. Les dimensions d'espacement minimum sont indiquées dans le tableau suivant. Pour plus d'informations, consultez la section [Jeu plaque morte/tapis](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

S1650 Espacement plaque morte/tapis				
Caractéristiques des pignons			Écart minimum	
Diamètre primitif		Nombre de dents		
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm
2,0	51	6	0,134	3,4
3,2	81	10	0,079	2,0
3,9	99	12	0,066	1,7
6,4	163	20	0,039	1,0

Flush Grid		
	pouce(s)	mm
Pas	1,50	38,1
Largeur minimale	6	152
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,62 × 0,50	15,7 × 12,7
	0,70 × 0,26	17,8 × 6,6
Surface ajourée	37 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Slidelox ; sans tête	

Remarques sur le produit	
<ul style="list-style-type: none">• Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.• Bords entièrement plans.• Les Slidelox sont en acétal orange très visible.• Charnières à axes multiples permettant de réduire de façon significative les besoins d'arbre à cames. Chaque ligne inclut deux axes rectangulaires.• Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.• Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : Gamme de produits.• Pignons en polyuréthane ultra-résistants à l'abrasion avec dents longues et larges.• Les systèmes résistants à l'abrasion durent de 2,5 à 3 fois plus longtemps que les tapis modulaires plastique ordinaires.• Garantit une durabilité exceptionnelle du tapis et des pignons, en particulier dans les applications de manutention de produits difficiles.• Exigences relatives au convoyeur : Intralox recommande des brins de travail en acier avec une disposition en chevrons ou un brin de travail plat et continu. Ne pas utiliser de glissières droites et parallèles. Ne pas utiliser sur les convoyeurs-pousseurs.• Compatible avec les tendeurs de tapis Intralox. Pour plus d'informations, reportez-vous à la section Tendeurs de tapis Intralox.	

Caractéristiques du tapis							
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard 0,25 × 0,17 pouce (6,4 × 4,3 mm)	Résistance du tapis		Plage de température (en continu) ^a		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Nylon AR	Nylon	1 800	26 300	-50 à 240	-46 à 116	2,21	10,78
Nylon détectable	Nylon	1 500	21 900	-50 à 180	-46 à 82	2,28	11,13
Low Wear Plus	Low Wear Plus	500	7 300	0 à 120	-18 à 49	2,56	12,50

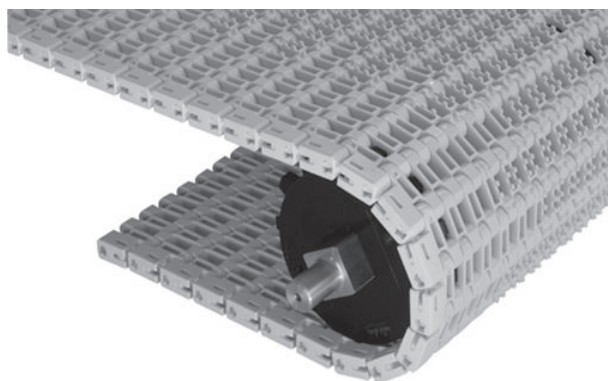
^a La température des pignons doit être comprise entre -40 °F et 160 °F (-40 °C et 70 °C). Les tapis dont la température est comprise entre 212 °F et 240 °F (100 °C et 116 °C) ne sont pas homologués FDA.

^a La température des pignons doit être comprise entre -40 °F et 160 °F (-40 °C et 70 °C). Les tapis dont la température est comprise entre 212 °F et 240 °F (100 °C et 116 °C) ne sont pas homologués FDA.

TAPIS RECTILIGNES

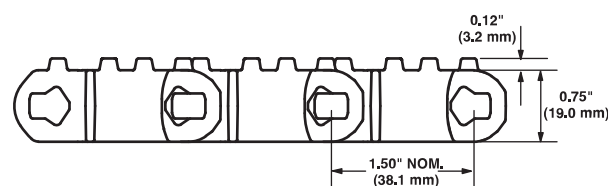
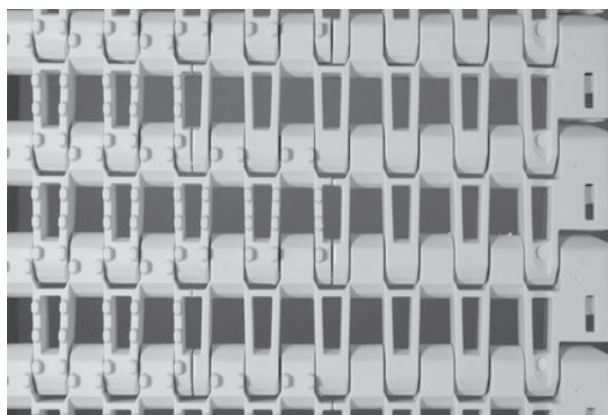
Flush Grid Nub Top™

	pouce(s)	mm
Pas	1,50	38,1
Largeur minimale	16	406,4
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,70 × 0,26	18 × 7
Surface ajourée	37 %	
Surface de contact avec le produit	8 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Slidelox ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Bords entièrement plans.
- Les Slidelox sont en acétal orange très visible.
- Charnières à axes multiples permettant de réduire de façon significative les besoins d'arbre à cames. Chaque ligne inclut deux axes rectangulaires.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Pignons en deux parties en polyuréthane ultrarésistants à l'abrasion avec dents longues et larges.
- Les systèmes résistants à l'abrasion durent de 2,5 à 3 fois plus longtemps que les tapis modulaires plastique ordinaires.
- Garantit une durabilité exceptionnelle du tapis et des pignons, en particulier dans les applications de manutention de produits difficiles.
- Exigences relatives au convoyeur : Intralox recommande des brins de travail en acier avec une disposition en chevrons ou un brin de travail plat et continu. Ne pas utiliser de glissières droites et parallèles. Ne pas utiliser sur les convoyeurs-pousseurs.
- Retrait nominal minimal des bords alternés : 4 pouces (102 mm) et 6 pouces (152 mm).
- Compatible avec les tendeurs de tapis Intralox. Pour plus d'informations, reportez-vous à la section [Tendeurs de tapis Intralox](#).



Caractéristiques du tapis

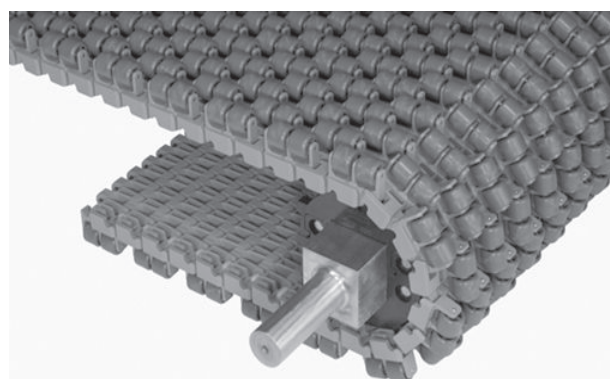
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard 0,25 × 0,17 pouce (6,4 × 4,3 mm)	Résistance du tapis		Plage de température (en continu) ^a		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Nylon (agréé FDA)	Nylon	1 800	26 300	-50 à 240	-46 à 116	2,21	10,78
Anti Adhérent en polypropylène traçable	Nylon	1 500	21 900	34 à 220	1 à 104	1,84	8,98
Low Wear Plus	Low Wear Plus	500	7 300	0 à 120	-18 à 49	2,58	12,60

^a La température des pignons doit être comprise entre -40 °F et 160 °F (-40 °C et 70 °C). Les tapis dont la température est comprise entre 212 °F et 240 °F (100 °C et 116 °C) ne sont pas conformes aux normes FDA.

SÉRIE 1700

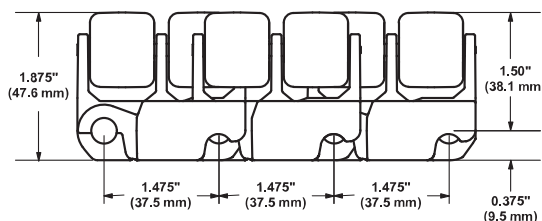
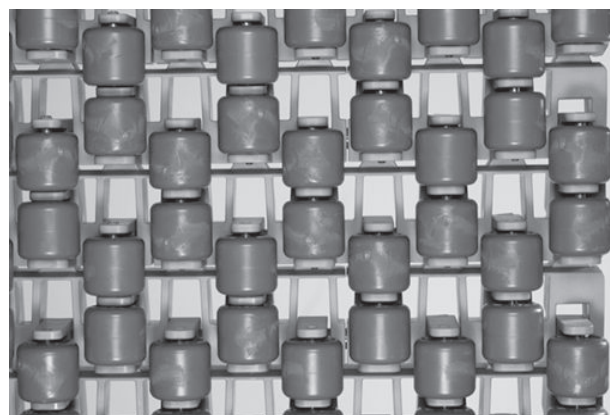
Transverse Roller Top™ (TRT™)

	pouce(s)	mm
Pas	1,475	37,5
Largeur minimale	12	304,8
Incréments de largeur (consultez <i>Remarques sur le produit</i>)	2,00	50,8
Dimension minimum des ouvertures (approximative)	0,62 x 0,50	16 x 13
Dimension maximum des ouvertures (approximative)	0,70 x 0,26	18 x 7
Surface ajourée	26 %	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Les axes du rouleau sont en acier inoxydable, pour améliorer leur résistance et offrir des performances durables.
- Doivent être assemblés par incréments de deux rangées.
- Disponibles avec des largeurs d'incrément de 2 pouces (50,8 mm) ; largeur de tapis de 14 pouces (356 mm) non disponible.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Pignons en deux parties en polyuréthane ultrarésistants à l'abrasion avec dents longues et larges.
- Des pignons en deux parties sont disponibles.
- Garantit une durabilité exceptionnelle du tapis et des pignons, en particulier dans les applications de manutention de produits difficiles.
- Diamètre des rouleaux : 0,95 pouce (24,1 mm).
- Longueur des rouleaux : 0,825 pouce (21 mm)
- Espacement des rouleaux : 1,0 pouce (25,4 mm).
- Diamètre minimal des rouleaux de retour : 6 pouces (152,4 mm).



Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,31 pouce (7,9 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Nylon	2 200	32 100	34 à 200	1 à 93	4,70	22,96

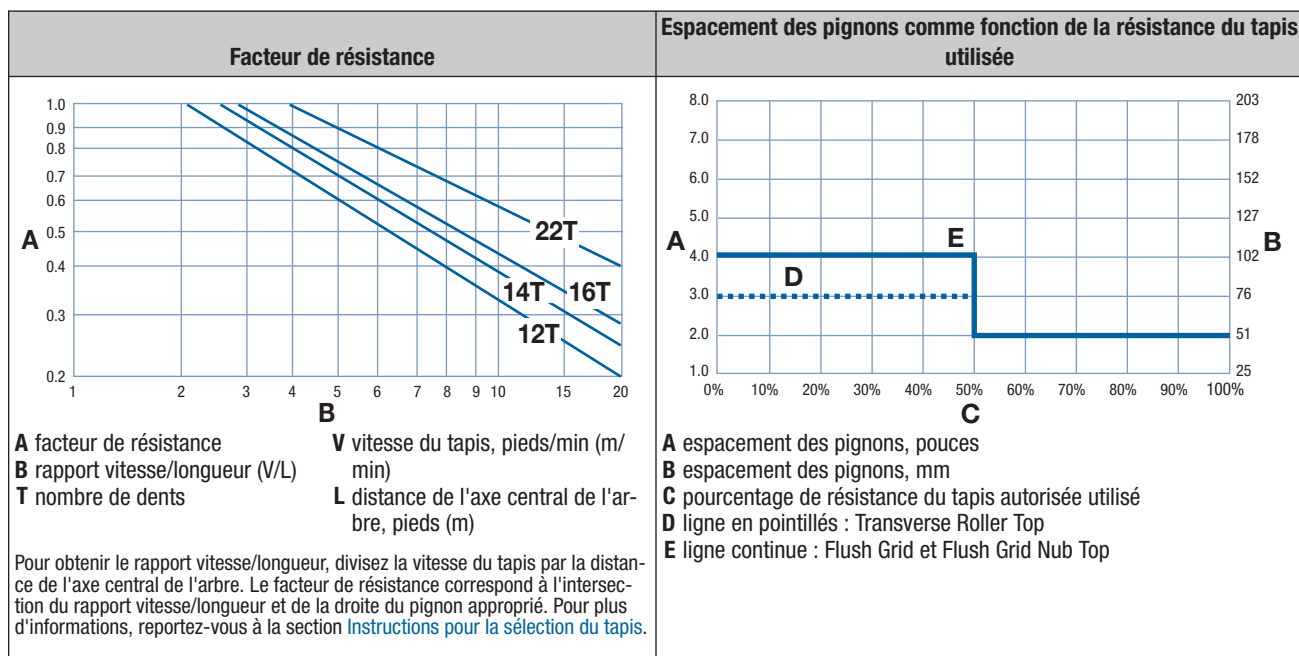
TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 1700

Nombre de pignons et de supports des tapis Flush Grid et Flush Grid Nub Top				
Plage de largeur des tapis ^a		Nombre de pignons minimum par arbre ^b	Glissières	
pouce(s)	mm		Brin de travail	Brin de retour
5	127	2	Placez les glissières en chevrons ou utilisez un brin de travail plat et continu. Ne pas utiliser de glissières droites et parallèles.	Placez les glissières en chevrons ou utilisez un brin de retour plat et continu. Ne pas utiliser de glissières droites et parallèles.
6	152	2		
7	178	3		
8	203	3		
9	229	3		
10	254	3		
12	305	3		
14	356	3		
15	381	3		
16	406	5		
18	457	5		
20	508	5		
24	610	5		
30	762	7		
32	813	9		
36	914	11		
42	1 067	13		
48	1 219	15		
54	1 372	17		
60	1 524	19		
72	1 829	23		
84	2 134	27		
96	2 438	31		
120	3 048	39		
144	3 658	47		
Pour les autres largeurs, utilisez un nombre impair de pignons avec un espacement d'axe central maximal de 4 pouces (102 mm). ^c			Espacement maximal de l'axe central de 6 pouces (152 mm)	Espacement maximal de l'axe central de 12 pouces (305 mm)
^a Les tapis sont disponibles par incréments de 1 pouce (25,4 mm) à partir de 5 pouces (127 mm). Si la largeur actuelle s'avère critique, contactez le service clientèle d'Intralox. ^b Nombre minimum. Des applications à charge lourde peuvent nécessiter des pignons supplémentaires. ^c Verrouillez le pignon central. S'il n'y a que deux pignons, fixez-les du côté du dispositif moteur. Pour connaître l'emplacement des pignons fixes, voir Circuits de retenue et décalage du pignon central .				

Nombre de pignons et de supports pour le tapis Transverse Roller Top				
Plage de largeur des tapis ^a		Nombre de pignons minimum par arbre ^b	Glissières	
pouce(s)	mm		Brin de travail	Brin de retour
12	305	4	3	2
16	406	6	3	3
18	457	7	3	3
20	508	7	4	3
24	610	9	4	3
30	762	11	5	4
32	813	11	5	4
36	914	13	5	4
42	1 067	15	6	5
48	1 219	17	7	5
54	1 372	19	7	6
60	1 524	21	8	6
72	1 829	25	9	7
84	2 134	29	11	8
96	2 438	33	12	9
120	3 048	41	15	11

Nombre de pignons et de supports pour le tapis Transverse Roller Top				
Plage de largeur des tapis ^a		Nombre de pignons minimum par arbre ^b	Glissières	
pouce(s)	mm		Brin de travail	Brin de retour
144	3 658	49	17	13
Pour les autres largeurs, utilisez un nombre impair de pignons avec un espacement d'axe central maximal de 3 pouces (76 mm). ^c			Espacement maximal de l'axe central de 6 pouces (152 mm)	Espacement maximal de l'axe central de 12 pouces (305 mm)
^a Les tapis sont disponibles par incréments de 2,00 pouces (50,8 mm) à partir de 12 pouces (305 mm). Si la largeur actuelle s'avère critique, contactez le service clientèle d'Intralox. ^b Nombre minimum. Des applications à charge lourde peuvent nécessiter des pignons supplémentaires. ^c Verrouillez le pignon central. S'il n'y a que deux pignons, fixez-les du côté du dispositif moteur. Pour connaître l'emplacement des pignons fixes, voir Circuits de retenue et décalage du pignon central .				



Pignons en polyuréthane ultra-résistant à l'abrasion										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
12 (3,41 %)	5,8	147	5,85	149	1,5	38		1,5		40
14 (2,51 %)	6,7	170	6,80	173	1,5	38		1,5		40
16 (1,92 %)	7,7	196	7,74	197	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
22 (1,02 %)	10,5	267	10,59	269	1,5	38		2,5		
<ul style="list-style-type: none">Disponible en polyuréthane noir ultra-résistant à l'abrasionLa variation de température doit être comprise entre -40°F (-40°C) et 160°F (70°C).										



TAPIS RECTILIGNES

Pignons en deux parties en polyuréthane ultra-résistant à l'abrasion

Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
14 (2,51 %)	6,7	170	6,80	173	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92 %)	7,7	196	7,74	197	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
22 (1,02 %)	10,5	267	10,59	269	1,5	38		2,5, 3,5		60

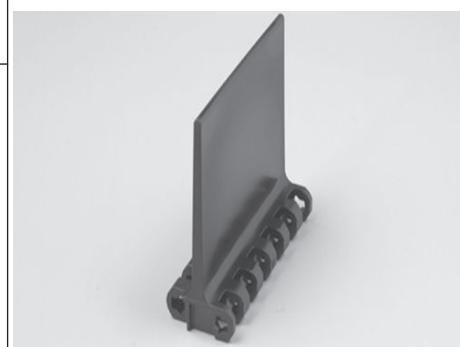
• Disponible en polyuréthane noir ultra-résistant à l'abrasion
 • La variation de température doit être comprise entre -40°F (-40°C) et 160°F (70°C).



Taquets lisses

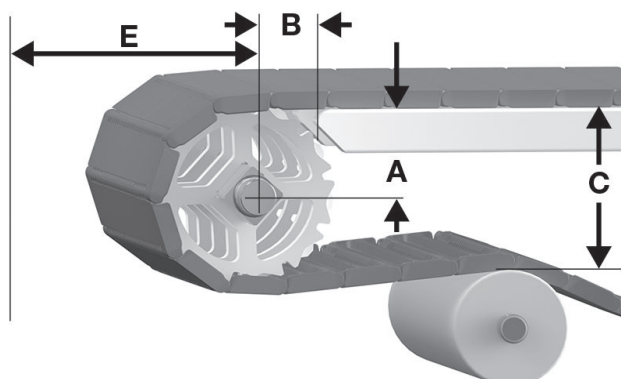
Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles
pouce(s)	mm	
4,0	102	Nylon (AR), nylon détectable
6,0	152	

• Les taquets lisses sont lisses des deux côtés.
 • Les taquets sont disposés au centre du module de support et font partie intégrante du tapis. Aucun dispositif de fixation n'est nécessaire.
 • Des hauteurs de taquet personnalisées sont disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
 • Retrait minimal : 2,0 pouces (51 mm).



DIMENSIONS DU BÂTI DU CONVOYEUR

Tous les convoyeurs conçus pour être utilisés avec les tapis Intralox ont des exigences de dimension spécifiques. Ces dimensions sont indiquées dans le tableau suivant. Pour obtenir une description complète de ces dimensions, reportez-vous à la section [Dimensions du bâti](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.



- A** distance verticale entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail, $\pm 0,03$ pouce (1 mm)
B distance horizontale entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail, $\pm 0,125$ pouce (3 mm)
C distance verticale entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour
E distance horizontale minimale entre l'axe central de l'arbre et les autres composants

Figure 52: Dimensions d'entraînement A, B, C et E

Dimensions du bâti du convoyeur S1700										
Description des pignons			A		B		C		E	
Diamètre primitif		Nombre de dents	Plage (ordre croissant) ^a		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
Flush Grid										
5,8	147	12	2,36-2,46	60-62	2,42	61	5,67	144	3,27	83
6,7	170	14	2,85-2,93	72-74	2,63	67	6,61	168	3,74	95
7,7	196	16	3,33-3,40	85-86	2,81	71	7,56	192	4,22	107
10,5	267	22	4,78-4,83	121-123	3,30	84	10,41	264	5,64	143
Flush Grid Nub Top										
5,8	147	12	2,36-2,46	60-62	2,42	61	5,79	147	3,39	86
6,7	170	14	2,85-2,93	72-74	2,63	67	6,73	171	3,86	98
7,7	196	16	3,33-3,40	85-86	2,81	71	7,68	195	4,34	110
10,5	267	22	4,78-4,83	121-123	3,30	84	10,53	267	5,76	146
Tapis Transverse Roller Top										
5,8	147	12	2,42-2,52	61-64	2,36	60	6,92	176	4,46	113
6,7	170	14	2,91-3,00	74-76	2,56	65	7,87	200	4,93	125
7,7	196	16	3,40-3,47	86-88	2,73	69	8,81	224	5,41	137
10,5	267	22	4,84-4,90	123-124	3,20	81	11,67	296	6,83	173

^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.

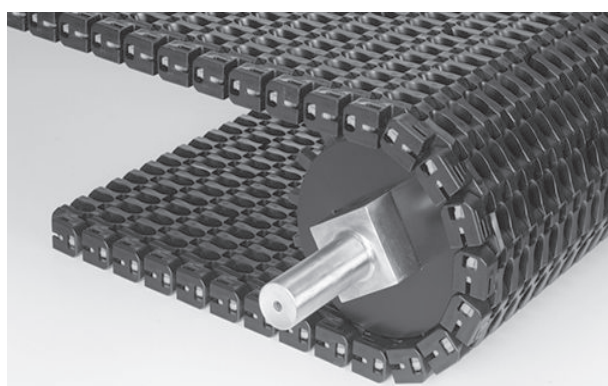
JEU PLAQUE MORTE/TAPIS

La plupart des convoyeurs nécessitent un espace à chaque point de transfert pour prendre en charge l'effet polygonal. Les dimensions d'espacement minimum sont indiquées dans le tableau suivant. Pour plus d'informations, consultez la section [Jeu plaque morte/tapis](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

S1700 Espacement plaque morte/tapis				
Caractéristiques des pignons			Écart minimum	
Diamètre primitif		Nombre de dents		
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm
5,8	147	12	0,099	2,5
6,7	170	14	0,085	2,2
7,7	196	16	0,074	1,9
10,5	267	22	0,054	1,4

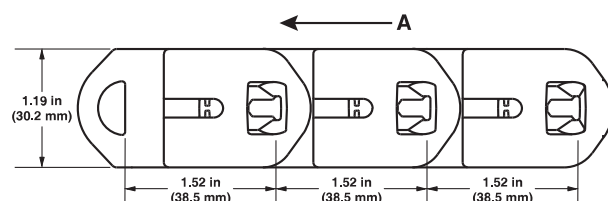
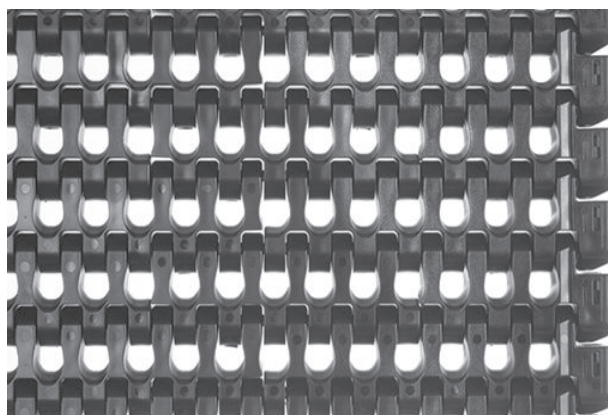
Flush Grid

	pouce(s)	mm
Pas	1,52	38,6
Largeur minimale	12	304,8
Largeur maximale	120	3 048
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimension des ouvertures (approx.)	0,66 x 0,53	16,7 x 13,5
Surface ajourée	21 %	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Slidex ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Bords entièrement plans.
- Système de rétention des axes Slidex très visible.
- Les larges ouvertures de tapis permettent un débit d'eau et un drainage élevés.
- La conception d'axe en demi-cercle réduit considérablement l'usure des axes et l'allongement du pas, et offre des performances prévisibles pour une meilleure planification de la maintenance dans les applications difficiles.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Pignons en polyuréthane ultra-résistants à l'abrasion. Les pignons sont dotés de larges dents pour engagement fiable, une durée de vie accrue des pignons et une élimination optimale des débris dans les poches d'entraînement.
- Garantit une durabilité exceptionnelle du tapis et des pignons, en particulier dans les applications de manutention de produits difficiles.
- Exigences relatives au convoyeur : Intralox recommande des brins de travail en acier disposés en chevrons ou un brin de travail plat et continu. Ne pas utiliser de glissières droites et parallèles. Ne pas utiliser sur les convoyeurs-pousseurs.
- Pour obtenir des instructions de conception spécifiques des convoyeurs, contactez le service clientèle d'Intralox.



A sens de défilement recommandé

Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard 0,5 pouce (12,5 mm) semi-circulaire	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Low Wear Plus	Acier inoxydable	1 200	17 500	0 à 120	-18 à 49	7,10	34,66
LMAR	Acier inoxydable	1 800	26 300	0 à 212	-18 à 100	6,73	32,86

TAPIS RECTILIGNES

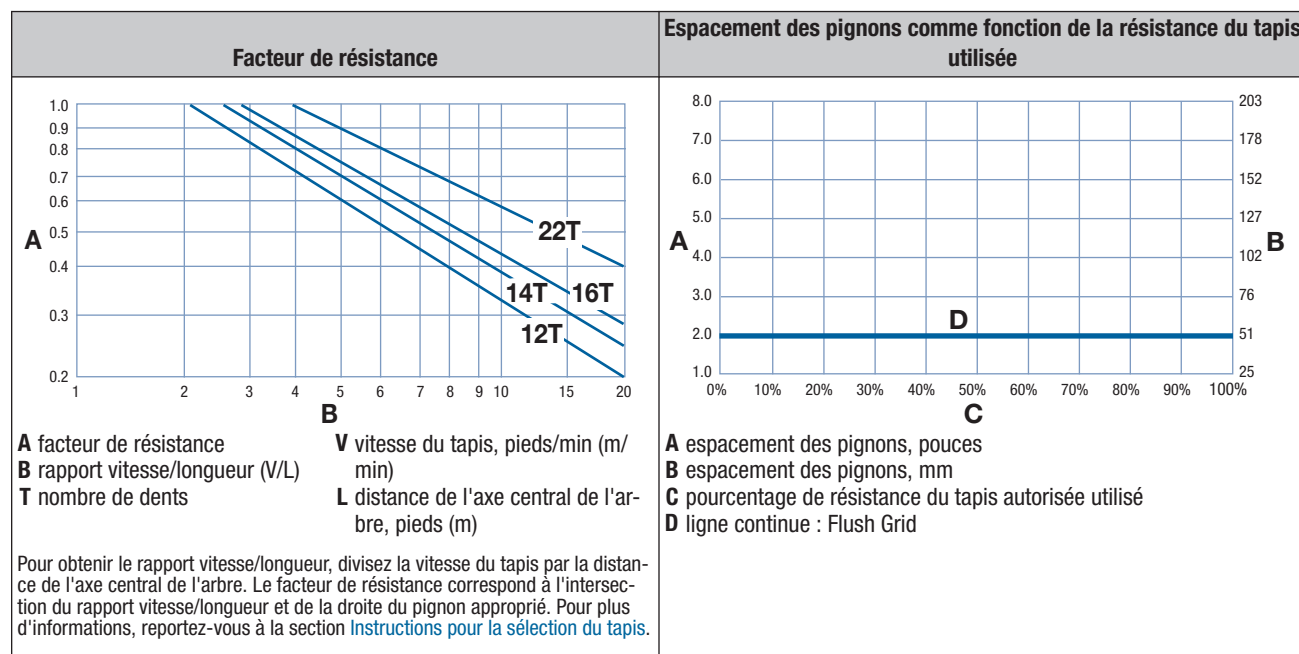
SÉRIE 1750

Nombre de pignons et de supports Flush Grid				
Plage de largeur des tapis ^a		Nombre de pignons minimum par arbre ^b	Glissières	
pouce(s)	mm		Brin de travail	Brin de retour
12 à 14	305-356	5	Pour obtenir des instructions spécifiques sur le brin de tra- vail, contactez le service cli- entèle d'Intralox ou consultez les directives de conception S1750.	Pour des directives spécifiques relatives au brin de retour, Contactez le service clientèle d'Intralox ou consultez les di- rectives de conception S1750.
15 à 18	381-457	7		
20	508	9		
24	610	11		
30	762	13		
32	813	15		
36	914	17		
42	1 067	19		
48	1 219	23		
54	1 372	25		
60	1 524	29		
72	1 829	35		
84	2 134	41		
96	2 438	47		
108	2 743	53		
120	3 038	59		
Pour les autres largeurs, utilisez un nombre impair de pignons avec un espacement d'axe central maximal de 2 pouces (51 mm). ^c				

^a Les tapis sont disponibles par incréments de 1,00 pouce (25,4 mm) à partir de 12 pouces (305 mm). Si la largeur actuelle s'avère critique, contactez le service clientèle d'Intralox.

^b Nombre minimum. Des applications à charge lourde peuvent nécessiter des pignons supplémentaires.

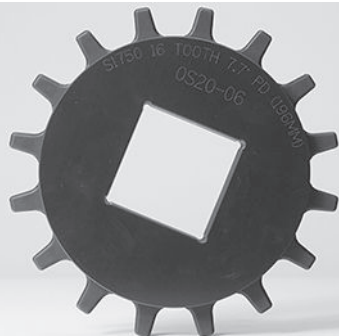
^c Verrouillez le pignon central. S'il n'y a que deux pignons, fixez-les du côté du dispositif moteur. Pour connaître l'emplacement des pignons fixes, voir [Circlips de retenue et décalage du pignon central](#).



Pignons en polyuréthane ultra-résistant à l'abrasion

Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
16 (1,92 %)	7,8	198	7,9	201	1,5	38		2,5		60
22 (1,02 %)	10,6	269	10,9	277	1,5	38		2,5, 3,5		60

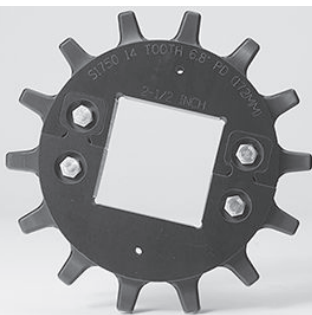
• Disponible en polyuréthane noir ultra-résistant à l'abrasion
 • La variation de température doit être comprise entre -40°F (-40°C) et 160°F (70°C).



Pignons en deux parties

Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
En deux parties en polyuréthane ultra-résistant à l'abrasion										
14 (2,51 %)	6,8	173	6,9	175	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92 %)	7,8	198	7,9	201	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
22 (1,02 %)	10,6	269	10,9	277	1,5	38		2,5, 3,5		60


• Disponible en polyuréthane noir ultra-résistant à l'abrasion. Certaines tailles sont disponibles en polyuréthane bleu A24. Pour la disponibilité, veuillez contacter le service clientèle.
 • La variation de température doit être comprise entre -40°F (-40°C) et 160°F (70°C).



Pignon métallique en deux parties

22 (1,02 %)	10,6	269	10,7	272	1,625	41		2,5, 3,5		90
-------------	------	-----	------	-----	-------	----	--	----------	--	----

• Acier inoxydable avec plaques de jonction en polypropylène
 • Plage de température : 34 °F à 220 °F (1 °C à 104 °C).




TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 1750

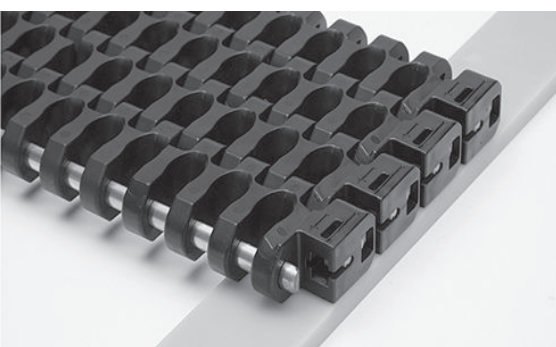
Taquets lisses en 3 parties		
Hauteur des taquets		Matériaux
pouce(s)	mm	
3,0	76	Faible usure Plus, LMAR
4,0	102	

- Les taquets sont composés de trois pièces : le module de base, la fixation du taquet et l'axe.
- Les taquets lisses sont lisses des deux côtés.
- disponibles sans retrait. Le premier retrait disponible est de 1,625 pouce (41 mm). Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.
- Les taquets peuvent être raccourcis au maximum à 1,5 pouce (38 mm). Si un taquet plus court est nécessaire, le module de base du taquet sans fixation fonctionne comme un maillon surélevé de 0,75 pouce (19 mm). Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.



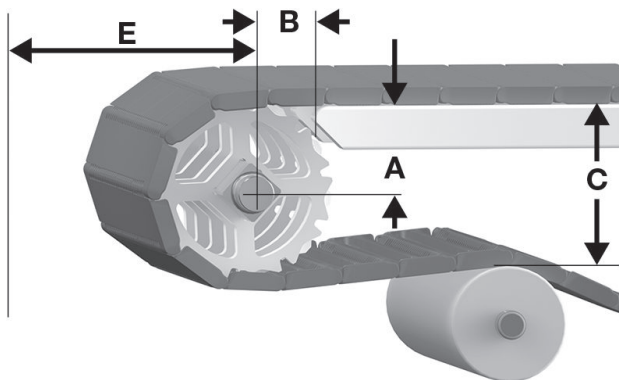
Glissière en uréthane		
Dimensions		Couleurs disponibles
pouce(s)	mm	
0,50 x 2 x 216	13 x 51 x 5486	Bleu

- Conçu pour les applications agroalimentaires sèches, aqueuses, grasses et solides. Ne pas utiliser pour les applications à huile liquide.
- Contactez le service clientèle d'Intralox pour en savoir plus sur l'analyse de la friction et la résistance du tapis.
- La plage de température est comprise entre 32 °F et 120 °F (0 °C et 49 °C).



DIMENSIONS DU BÂTI DU CONVOYEUR

Tous les convoyeurs conçus pour être utilisés avec les tapis Intralox ont des exigences de dimension spécifiques. Ces dimensions sont indiquées dans le tableau suivant. Pour obtenir une description complète de ces dimensions, reportez-vous à la section [Dimensions du bâti](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.



- A** distance verticale entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail, $\pm 0,03$ pouce (1 mm)
B distance horizontale entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail, $\pm 0,125$ pouce (3 mm)
C distance verticale entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour
E distance horizontale minimale entre l'axe central de l'arbre et les autres composants

Figure 53: Dimensions d'entraînement A, B, C et E

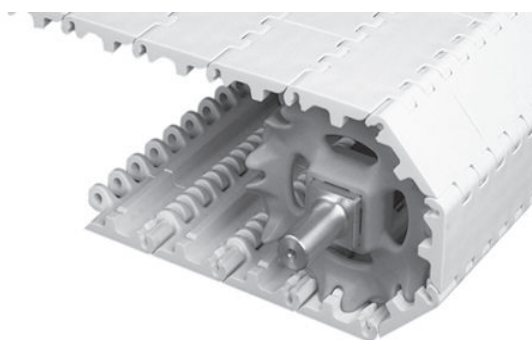
S1750 Dimensions du bâti du convoyeur										
Caractéristiques des pignons			A		B		C		E	
Diamètre primitif		Nombre de dents	Plage (ordre croissant) ^a		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
Flush Grid										
6,8	173	14	2,72-2,81	69-71	2,83	72	6,81	173	4,06	103
7,8	198	16	3,21-3,29	82-84	3,04	77	7,77	197	4,54	115
10,6	269	22	4,67-4,73	119-120	3,68	93	10,65	271	5,98	152
^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.										

JEU PLAQUE MORTE/TAPIS

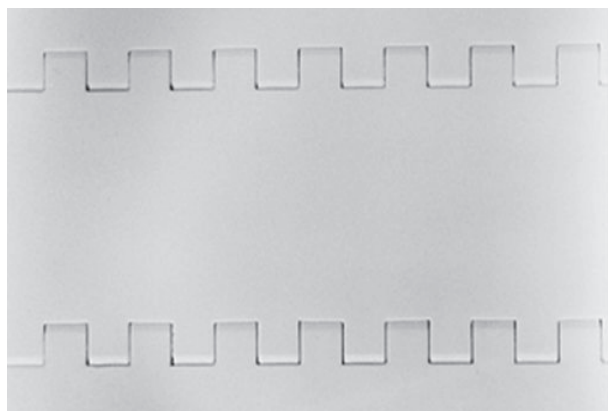
La plupart des convoyeurs nécessitent un espace à chaque point de transfert pour prendre en charge l'effet polygonal. Les dimensions d'espacement minimum sont indiquées dans le tableau suivant. Pour plus d'informations, consultez la section [Jeu plaque morte/tapis](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

S1750 Espacement plaque morte/tapis				
Caractéristiques des pignons			Écart minimum	
Diamètre primitif		Nombre de dents		
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm
6,8	173	14	0,085	2,2
7,8	198	16	0,075	1,9
10,6	269	22	0,054	1,4

Flat Top		
	pouce(s)	mm
Pas	2,50	63,5
Largeur minimale	5	127
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimension des ouvertures	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



| **Remarques sur le produit** | | |
| - **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.** - Surface lisse non ajourée, à bords entièrement plans. - Tapis résistant aux chocs conçu pour les applications difficiles. - Comme dans les S800 et S1600, la barre d'entraînement sur le dessous de ce tapis canalise l'eau et les débris vers l'extérieur du tapis pour un nettoyage plus facile et plus rapide. La barre d'entraînement a prouvé sa grande efficacité lors des tests sur site et dans nos usines. - Les charnières Cam-link offrent une meilleure hygiène grâce à une meilleure exposition des charnières et des axes pendant que le tapis avance autour des pignons. - Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application. - Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#). - Remplacement à partir du S800 sans changements importants dans le bâti du convoyeur pour la plupart des applications de l'industrie du traitement de la viande, puisque les dimensions A, B, C et E ne diffèrent pas de plus de 0,25 pouce (6 mm) du S800. | | |



| | | |

Caractéristiques du tapis							
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,31 pouce (7,9 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Polypropylène	1 200	17 500	34 à 220	1 à 104	2,06	10,06
Acétal	Polyéthylène	1 200	17 500	-50 à 150	-46 à 66	3,36	16,40
Acétal	Polypropylène	1 500	21 900	34 à 200	1 à 93	3,36	16,40
Acétal détectable par rayons X ^a	Polyéthylène	1 000	14 600	-50 à 150	-46 à 66	3,77	18,41
PK	PK	1 200	17 500	-40 à 176	-40 à 80	3,02	14,74
PK détectable par rayons X	PK	1 200	17 500	-40 à 176	-40 à 80	3,52	17,19

^a Spécifiquement conçu pour une détection par des machines à rayons X.

TAPIS RECTILIGNES

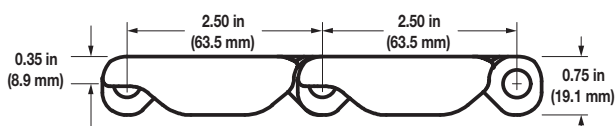
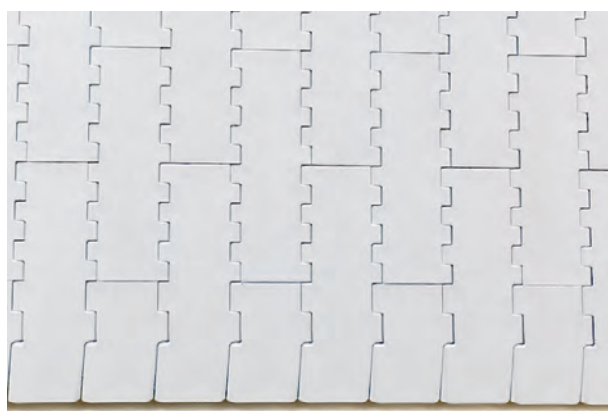
Flat Top avec Heavy-Duty Edge

	pouce(s)	mm
Pas	2,50	63,5
Largeur minimale	7,00	177,8
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimensions des ouvertures	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface supérieure lisse non ajourée, à bords entièrement plans.
- Tapis résistant aux chocs conçu pour les applications difficiles.
- Comme dans les S800 et S1600, la barre d'entraînement sur le dessous de ce tapis canalise l'eau et les débris vers l'extérieur du tapis pour un nettoyage plus facile et plus rapide. La barre d'entraînement a prouvé sa grande efficacité lors des tests sur site et dans nos usines.
- Les charnières Cam-link offrent une meilleure hygiène grâce à une meilleure exposition des charnières et des axes pendant que le tapis avance autour des pignons. Cette caractéristique exclusive Intralox permet un accès inégalé à cette zone pour le nettoyage.
- Le bord fortement renforcé et soigneusement sculpté est conçu pour résister à l'accrochage du tapis et à l'endommagement des bords tout en conservant la nettoyabilité.
- Compatible avec les tendeurs de tapis Intralox. Pour plus d'informations, reportez-vous à la section [Tendeurs de tapis Intralox](#).
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Modification simple à partir de la Série 800 sans changements importants dans le bâti du convoyeur pour la plupart des applications de l'industrie du traitement de la viande, puisque les dimensions A, B, C et E ne diffèrent pas de plus de 0,25 pouce (6 mm) par rapport au S800.

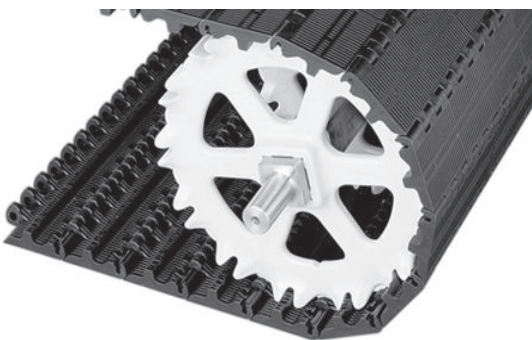


Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,31 pouce (7,9 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Polypropylène	1 200	17 500	34 à 176	1 à 80	2,06	10,06
Acétal	Polyéthylène	1 200	17 500	-50 à 150	-46 à 66	3,36	16,40
Acétal	PK	1 500	21 900	-40 à 176	-40 à 80	3,36	16,40
PK	PK	1 200	17 500	-40 à 176	-40 à 80	3,02	14,74


SÉRIE 1800

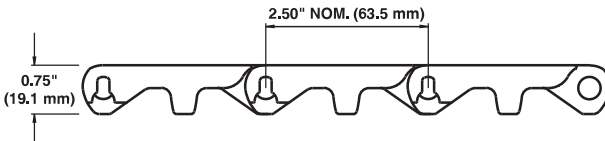
Mesh Top™		
	pouce(s)	mm
Pas	2,50	63,5
Largeur minimale	5	127
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,07 × 0,75	1,7 × 19,1
Surface ajourée	32 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Les bords lisses et le système de retenue des axes de charnière sans tête permettent d'éviter l'endommagement des bords du tapis et le déplacement des axes.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Des taquets et d'autres accessoires sont disponibles.
- Compatible avec les tendeurs de tapis Intralox. Pour plus d'informations, reportez-vous à la section [Tendeurs de tapis Intralox](#).





Caractéristiques du tapis							
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,31 pouce (7,9 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Polypropylène	800	11 700	34 à 220	1 à 104	1,44	7,03
Acétal résistant aux UV	Acétal	1 500	21 900	-50 à 200	-46 à 93	2,27	11,08
Polyéthylène	Polyéthylène	400	5 840	-50 à 150	-46 à 66	1,50	7,32
Nylon	Nylon	1 000	14 600	-50 à 240	-46 à 116	1,81	8,84

TAPIS RECTILIGNES

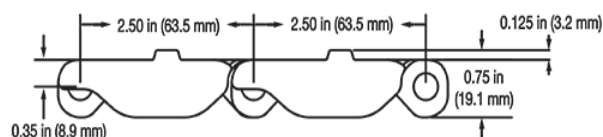
Mini Rib avec Heavy-Duty Edge

	pouce(s)	mm
Pas	2,50	63,5
Largeur minimale	7,00	177,8
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimension des ouvertures	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Ouverture	
Système d'entraînement	Centre	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Mini Rib de 0,125 pouce (3 mm) pour des convoyeurs élévateurs ou en descente à faible inclinaison.
- Surface lisse non ajourée, à bords entièrement plans.
- Tapis résistant aux chocs conçu pour les applications difficiles.
- Comme dans les S800 et S1600, la barre d'entraînement sur le dessous de ce tapis canalise l'eau et les débris vers l'extérieur du tapis pour un nettoyage plus facile et plus rapide. La barre d'entraînement a prouvé sa grande efficacité lors des tests sur site et dans nos usines.
- Les charnières Cam-link offrent une meilleure hygiène grâce à une meilleure exposition des charnières et des axes pendant que le tapis avance autour des pignons. Cette caractéristique exclusive Intralox permet un accès inégalé à cette zone pour le nettoyage.
- Le bord fortement renforcé et soigneusement sculpté est conçu pour résister à l'accrochage du tapis et à l'endommagement des bords tout en conservant la nettoyabilité.
- Compatible avec les tendeurs de tapis Intralox. Pour plus d'informations, reportez-vous à la section [Tendeurs de tapis Intralox](#).
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Vous trouverez des informations détaillées sur les matériaux dans le *Manuel technique des tapis transporteurs modulaires en plastique Intralox* disponible à l'adresse www.intralox.com.
- Modification simple à partir du S800 sans changements importants dans le bâti du convoyeur pour la plupart des applications de l'industrie du traitement de la viande, puisque les dimensions A, B, C et E ne diffèrent pas de plus de 0,25 pouce (6 mm) du S800.



Caractéristiques du tapis

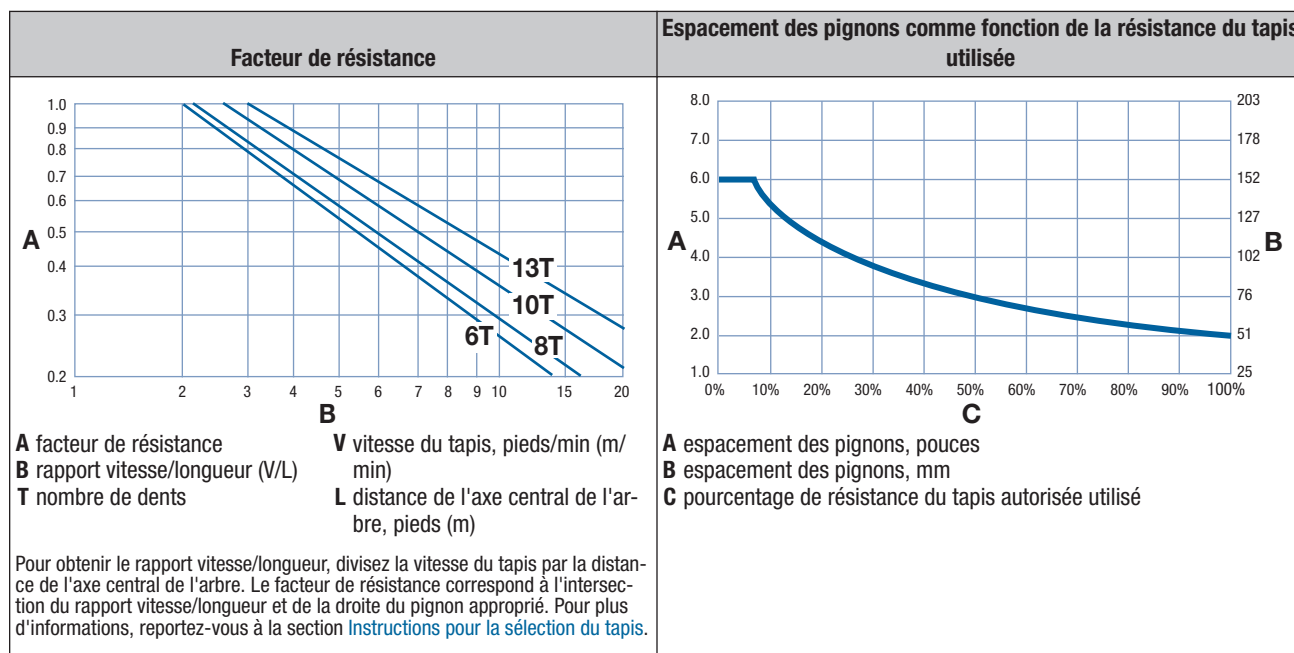
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,31 pouce (7,9 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lb/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	PK	1 200	17 500	34 à 176	1 à 80	2,15	10,47
Acétal	Polyéthylène	1 200	17 500	-50 à 150	-46 à 66	3,50	17,08
Acétal	PK	1 500	21 900	-40 à 176	-40 à 80	3,50	17,08
PK	PK	1 200	17 500	-40 à 176	-40 à 80	3,15	15,35

Nombre de pignons et de supports				
Plage de largeur des tapis ^a		Nombre de pignons minimum par arbre ^b	Glissières	
pouce(s)	mm		Brin de travail	Brin de retour
5	127	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
9	229	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	3	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	5	5	4
36	914	7	5	4
42	1 067	7	6	5
48	1 219	9	7	5
54	1 372	9	7	6
60	1 524	11	8	6
72	1 829	13	9	7
84	2 134	15	11	8
96	2 438	17	12	9
Pour les autres largeurs, utilisez un nombre impair de pignons avec un espacement d'axe central maximal de 6 pouces (152 mm). ^c			Espacement maximal de l'axe central de 9 pouces 229 mm	Espacement d'axe central maximal de 12 pouces 305 mm

^a Si la largeur du tapis dépasse la valeur indiquée dans le tableau, consultez le nombre minimal de pignons et de glissières de la plage de largeur directement supérieure. Les tapis sont disponibles par incréments de 1,00 pouce (25,4 mm) avec une largeur minimale de 5 pouces (127 mm). Si la largeur actuelle s'avère critique, contactez le service clientèle d'Intralox.


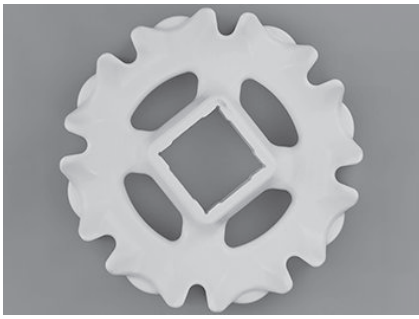
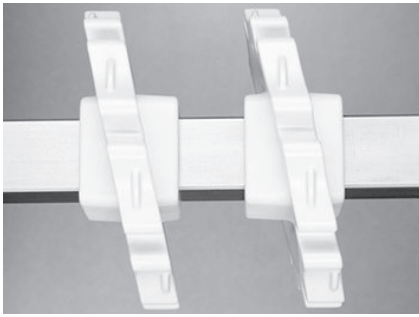
^b Nombre minimum. Des applications à charge lourde peuvent nécessiter des pignons supplémentaires.

^c Verrouillez le pignon central. S'il n'y a que deux pignons, fixez-les du côté du dispositif moteur. Pour connaître l'emplacement des pignons fixes, voir [Circlips de retenue et décalage du pignon central](#).



TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 1800

Pignons en une partie										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
CleanLock™										
8 (7,61 %)	6,5	165	6,2	157	1	25		1,5		40
10 (4,89 %)	8,1	206	7,8	198	1	25		1,5		40
13 (2,91 %)	10,5	267	10,3	262	1	25		2,5		60
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en acétal jaune Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C). 										
										
Acétal EZ Clean™										
6 (13,40 %)	5,0	127	4,6	117	1,5	38		1,5		40
8 (7,61 %)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		1,5		40
10 (4,89 %)	8,1	206	7,8	198	1,5	38		1,5		40
13 (2,91 %)	10,5	267	10,3	262	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en acétal jaune Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C). 										
										
Polyéthylène PE 1000 EZ Clean™										
10 (4,89 %)	8,1	206	7,8	198	1,5	38		2,5		60
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en polyéthylène PE 1000 naturel Variation de température : de -100 °F à 150 °F (-73 °C à 66 °C). 										
Acétal détectable aux rayons X EZ Clean™										
8 (7,61 %)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		1,5		
13 (2,91 %)	10,5	267	10,3	262	1,5	38		2,5		
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en acétal détectable par rayons X Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C). 										
Inclinés en acétal EZ Clean™										
8 (7,61 %)	6,5	165	6,2	157	2,0	50,8		1,5		40
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en acétal jaune Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C). 										
										

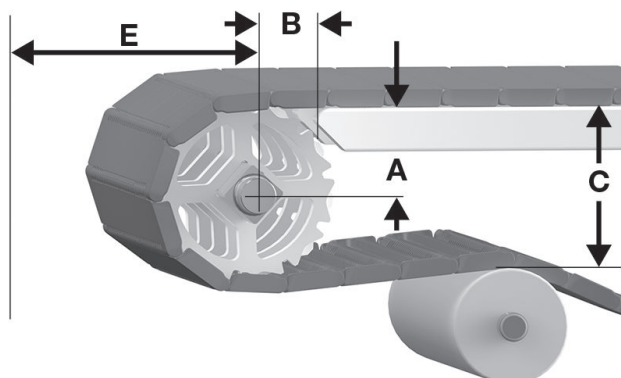
Pignons en une partie										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
Polyéthylène PE 1000 usiné										
8 (7,61 %)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
10 (4,89 %)	8,1	206	7,8	198	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
13 (2,91 %)	10,5	267	10,3	262	1,5	38		1,5, 2,5, 3,5		40, 90
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en polyéthylène PE 1000 naturel Variation de température : de -100 °F à 150 °F (-73 °C à 66 °C). 										

Taquets résistants aux chocs		
Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles
pouce(s)	mm	
4,0	102	Acétal, PK, polyéthylène, polypropylène, acétal détectable par rayons X
<ul style="list-style-type: none"> Les taquets sont disposés au centre du module de support et font partie intégrante du tapis. Aucun dispositif de fixation n'est nécessaire. Des hauteurs de taquet personnalisées sont disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox. 		



DIMENSIONS DU BÂTI DU CONVOYEUR

Tous les convoyeurs conçus pour être utilisés avec les tapis Intralox ont des exigences de dimension spécifiques. Ces dimensions sont indiquées dans le tableau suivant. Pour obtenir une description complète de ces dimensions, reportez-vous à la section [Dimensions du bâti](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.



- A** distance verticale entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail, $\pm 0,03$ pouce (1 mm)
B distance horizontale entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail, $\pm 0,125$ pouce (3 mm)
C distance verticale entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour
E distance horizontale minimale entre l'axe central de l'arbre et les autres composants

Figure 54: Dimensions d'entraînement A, B, C et E

TAPIS RECTILIGNES

S1800 Dimensions du bâti du convoyeur										
Caractéristiques des pignons			A		B		C		E	
Diamètre primitif		Nombre de dents	Plage (ordre croissant) ^a		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
Flat Top, Mesh Top										
5,0	127	6	1,77-2,10	45-53	1,87	47	4,95	126	2,91	74
6,5	165	8	2,62-2,87	66-73	2,23	57	6,48	165	3,68	93
8,1	206	10	3,45-3,65	88-93	2,59	66	8,04	204	4,46	113
10,5	267	13	4,67-4,82	119-123	3,02	77	10,40	264	5,64	143

^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.

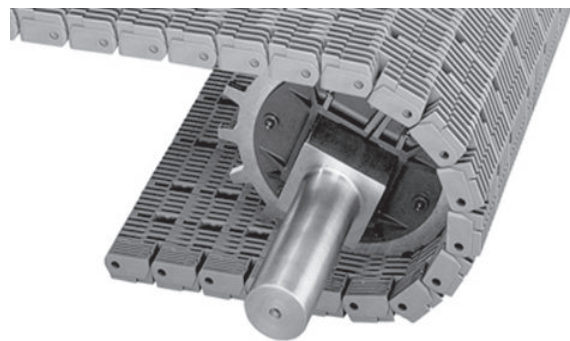
JEU PLAQUE MORTE/TAPIS

La plupart des convoyeurs nécessitent un espace à chaque point de transfert pour prendre en charge l'effet polygonal. Les dimensions d'espacement minimum sont indiquées dans le tableau suivant. Pour plus d'informations, consultez la section [Jeu plaque morte/tapis](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

S1800 Espacement plaque morte/tapis				
Caractéristiques des pignons			Écart minimum	
Diamètre primitif		Nombre de dents		
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm
5,0	127	6	0,150	3,8
6,5	165	8	0,108	2,8
8,1	206	10	0,091	2,3
10,5	267	13	0,074	1,9

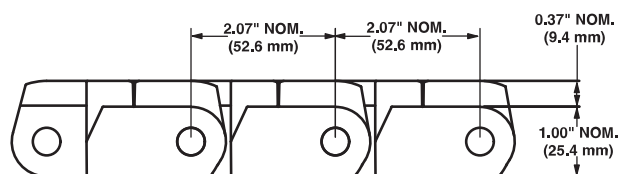
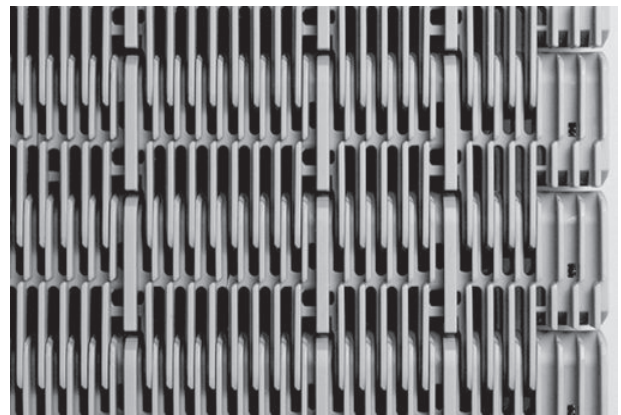
Raised Rib

	pouce(s)	mm
Pas	2,07	52,6
Largeur minimale	15	381
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimensions des ouvertures	-	-
Surface ajourée	27 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Shuttleplug ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Le diamètre des axes et l'épaisseur des modules ont été revus à la hausse pour une résistance supérieure et une durée de vie étendue.
- Des nervures de tapis hautes et des dents solides permettent des transferts efficaces.
- Le matériau du module en résine technique offre une résistance accrue aux produits chimiques et aux variations de température.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- La tension résiduelle nécessaire pour maintenir l'engrènement des pignons est minime.
- Pignons en deux parties disponibles pour une installation simplifiée.
- Compatible avec les tendeurs de tapis Intralox. Pour plus d'informations, reportez-vous à la section [Tendeurs de tapis Intralox](#).



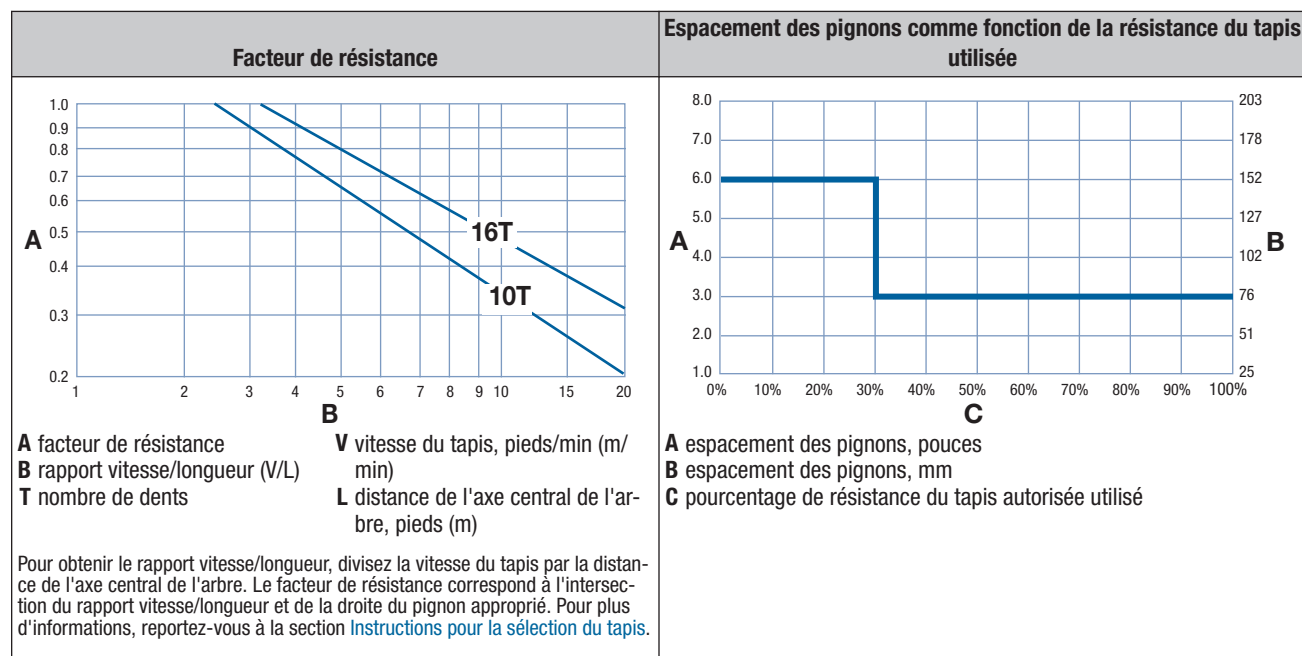
Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,38 pouce (9,7 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Polypropylène Enduralox	Polypropylène	4 000	58 400	34 à 220	1 à 104	3,90	19,04

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 1900


Nombre de pignons et de supports				
Plage de largeur des tapis ^a		Nombre de pignons minimum par arbre ^b	Glissières	
pouce(s)	mm		Brin de travail	Brin de retour
15	381	3	3	3
18	457	3	3	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
36	914	7	5	4
42	1 067	7	6	5
48	1 219	9	7	5
54	1 372	9	7	6
60	1 524	11	8	6
72	1 829	13	9	7
84	2 134	15	11	8
96	2 438	17	12	9
120	3 048	21	15	11
144	3 658	25	17	13
Pour les autres largeurs, utilisez un nombre impair de pignons avec un espacement d'axe central maximal de 6 pouces (152 mm). ^c			Espacement maximal de l'axe central de 9 pouces 229 mm	Espacement d'axe central maximal de 12 pouces 305 mm
^a Si la largeur du tapis dépasse la valeur indiquée dans le tableau, consultez le nombre minimal de pignons et de glissières de la plage de largeur directement supérieure. Si la largeur actuelle s'avère critique, contactez le service clientèle d'Intralox. ^b Nombre minimum. Des applications à charge lourde peuvent nécessiter des pignons supplémentaires. ^c Verrouillez le pignon central. S'il n'y a que deux pignons, fixez-les du côté du dispositif moteur. Pour connaître l'emplacement des pignons fixes, voir Circuits de retenue et décalage du pignon central .				



Pignons métalliques en deux parties

Nombre de dents (ef-fet polygo-nal)	Diamètre pri-mitif nominal		Diamètre exté-rieur nominal		Largeur de moyeu nomi-nale		Tailles d'alésage disponibles			
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pou- ces)	Rond (mm)	Carré (mm)
10 (4,89 %)	6,7	170	7,0	177	1,7	43		2,5		60
15 (2,19 %)	10	254	10,3	262	1,7	43		3,5		
16 (1,92 %)	10,6	269	11,0	279	1,7	43	3,5	3,5		90

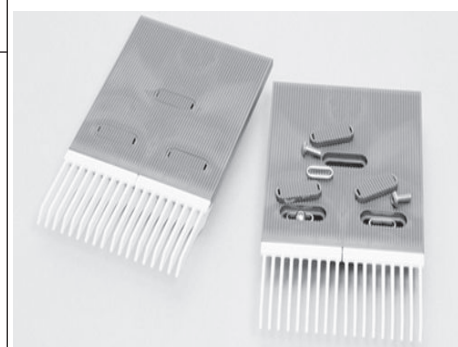
• Acier inoxydable avec plaques de jonction en polypropylène
 • Plage de température : 34 °F à 220 °F (1 °C à 104 °C).



Peignes de transfert composés de deux matériaux

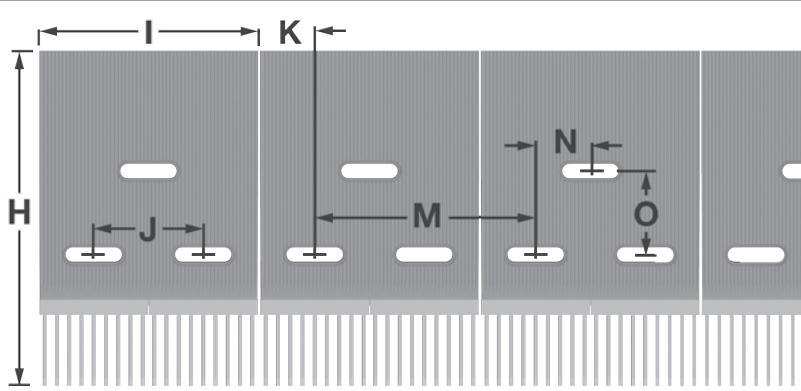
Largeurs disponibles		Nombre de dents	Matériaux disponibles
pouce(s)	mm		
6,0	152	18	Peignes en polyuréthane chargé de verre, plaque arrière en acétal

• Comporte des dents d'une résistance supérieure, ainsi qu'une plaque arrière à faible friction.
 • La plaque arrière à faible coefficient de friction est attachée de façon permanente aux deux supports de dents haute résistance.
 • Les problèmes de basculement et de transfert de produit sont éliminés. Les 18 dents sont positionnées entre les nervures du tapis, assurant ainsi un flux de produits régulier et continu lorsque le tapis s'engrène avec les pignons.
 • Installation simple sur le bâti du convoyeur à l'aide des vis à épaulement fournies. Des capuchons s'enclenchent facilement sur les têtes des vis, empêchant les corps étrangers de se loger dans les rainures de montage.
 • La plaque arrière est équipée de trois rainures de montage. Le matériel de montage et vendu séparément et comprend des vis et des rondelles ovales en acier inoxydable, ainsi que des cache-vis en plastique.



Dimensions requises pour l'installation de peignes de transfert à deux matériaux S1900

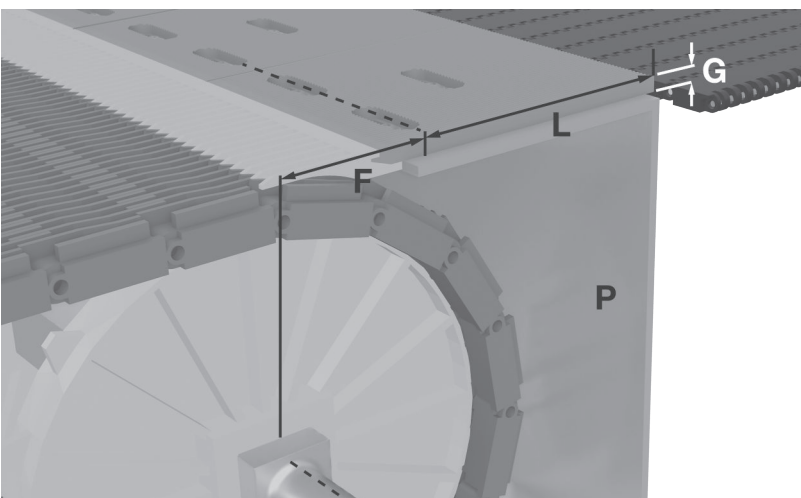
	pouce(s)	mm
H	9,56	243
I	5,91	150
J	3,00	76
K	1,45	37
M ^a	5,98	151,9
N	1,5	38
O	2,25	57



TAPIS RECTILIGNES

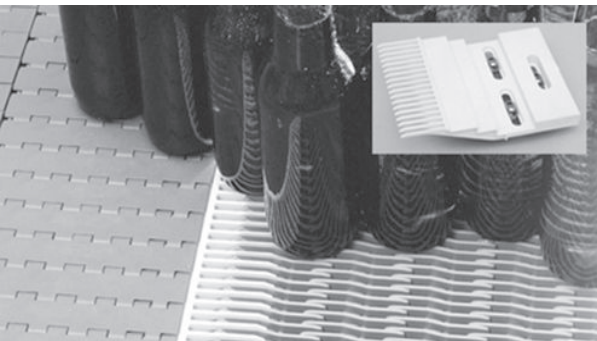
SÉRIE 1900

Dimensions requises pour l'installation de peignes de transfert à deux matériaux S1900

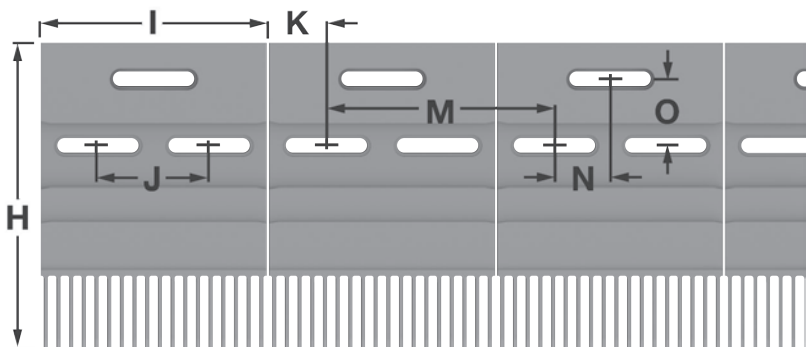
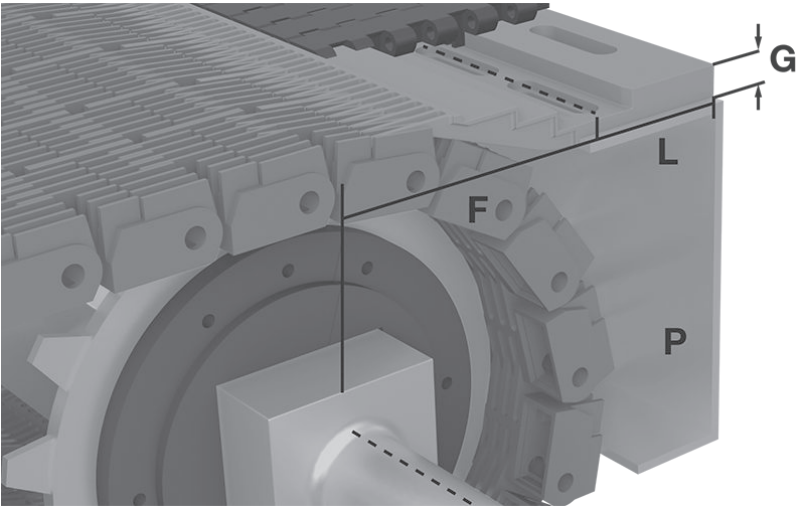
	pouce(s)	mm	
F	3,50	89	
L	5,50	140	
G	0,31	8	
			<p>P élément de bâti présentant un rayon de 0,5 pouce (13 mm) sur le bord d'attaque</p>

^a Espacement entre les peignes de transfert, à température ambiante

Peignes de transfert sans dégagement automatique^a

Largeur disponible		Nombre de peignes	Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm			
6	152	18	Polyuréthane chargé de verre	
<ul style="list-style-type: none">• Se compose d'un peigne de transfert et d'un tapis à bord de transfert conçus pour fonctionner l'un avec l'autre.• Surface parfaitement lisse garantissant une excellente mobilité latérale des conteneurs.• Bords entièrement plans, système de rétention axiale à tête et axes en nylon pour une résistance supérieure à l'usure.• Cela permet d'éviter l'utilisation de barres de balayage, de bras pousseurs ou de larges peignes de transfert. Il facilite les transferts et les dégagements automatiques, permettant des transferts à 90° pour tous les types de conteneur.• Idéal pour les applications plus chaudes/plus froides avec des changements de produits fréquents.• Ce système bidirectionnel permet d'utiliser le même tapis de transfert pour les applications de transfert vers la gauche et vers la droite.• Fonctionne avec toutes les séries et tous les styles de tapis Intralox sur les convoyeurs de déchargement et d'entrée.• Capable de transférer des produits de et vers les tapis Intralox Série 400, 1200 et 1900 Raised Rib.• Conception robuste garantissant une remarquable longévité des applications du verre les plus difficiles.• Faciles à installer et attachés à des plaques de montage de n'importe quelle épaisseur avec des vis et des rondelles ovales en acier inoxydable qui garantissent la mobilité du tapis malgré sa dilatation et sa contraction.• Le matériel en acier inoxydable est vendu séparément.				

^aSous licence Rexnord. Brevets américains n° 7314130 et n° 7448490

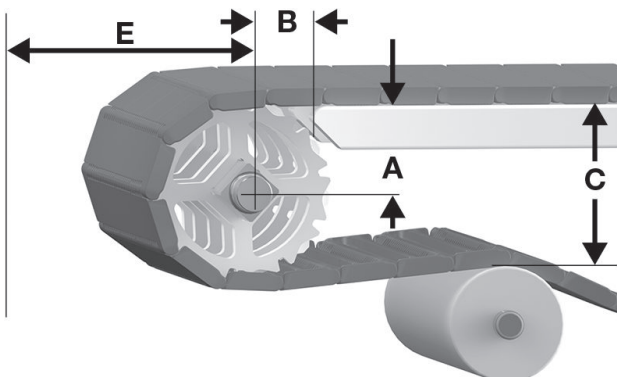
Dimensions requises pour l'installation de peignes de transfert avec suppression du dégagement automatique S1900 ^a			
	pouce(s)	mm	
H	8,05	204,5	
I	5,93	150,6	
J	2,92	74,2	
K	1,51	38,4	
M ^b	5,98	151,9	
N	1,46	37,1	
O	1,75	44,5	
F	5,25	133,4	
L	2,71	68,8	
G	1,15	29,2	
			P élément de bâti
^a Sous licence Rexnord. Brevets américains n° 7314130 et n° 7448490			
^b Espacement entre les peignes de transfert, à température ambiante			

SÉRIE 1900

TAPIS RECTILIGNES

DIMENSIONS DU BÂTI DU CONVOYEUR

Tous les convoyeurs conçus pour être utilisés avec les tapis Intralox ont des exigences de dimension spécifiques. Ces dimensions sont indiquées dans le tableau suivant. Pour obtenir une description complète de ces dimensions, reportez-vous à la section [Dimensions du bâti](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.



- A** distance verticale entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail, $\pm 0,03$ pouce (1 mm)
B distance horizontale entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail, $\pm 0,125$ pouce (3 mm)
C distance verticale entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour
E distance horizontale minimale entre l'axe central de l'arbre et les autres composants

Figure 55: Dimensions d'entraînement A, B, C et E

S1900 Dimensions du bâti du convoyeur										
Caractéristiques des pignons			A		B		C		E	
Diamètre primitif		Nombre de dents	Plage (ordre croissant) ^a		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
Raised Rib										
6,7	170	10	2,69 à 2,85	68 à 72	2,82	72	7,08	180	4,29	109
10,0	254	15	4,37-4,48	111-114	3,52	89	10,33	262	5,91	150
10,6	269	16	4,71-4,81	120-122	3,65	93	11	279	6,25	159

^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.

^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.

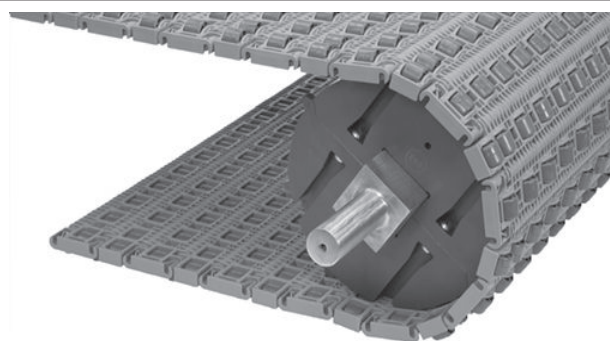
JEU PLAQUE MORTE/TAPIS

La plupart des convoyeurs nécessitent un espace à chaque point de transfert pour prendre en charge l'effet polygonal. Les dimensions d'espacement minimum sont indiquées dans le tableau suivant. Pour plus d'informations, consultez la section [Jeu plaque morte/tapis](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

S1900 Espacement plaque morte/tapis				
Caractéristiques des pignons			Écart minimum	
Diamètre primitif		Nombre de dents		
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm
6,7	170	10	0,164	4,2
10,0	254	15	0,109	2,8
10,6	269	16	0,102	2,6

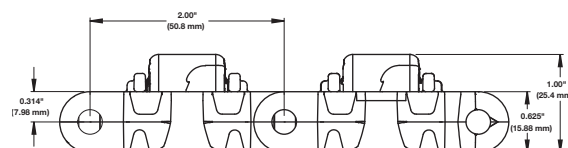
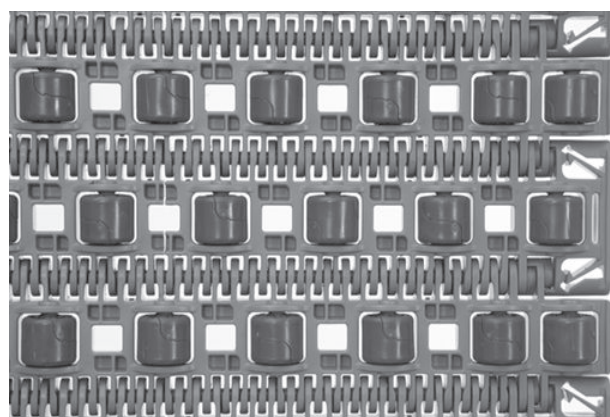
Transverse Roller Top™ (TRT™)

	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	8	203
Largeur des incréments	2,00	50,8
Dimension des ouvertures (approx.)	0,43 × 0,53	10,9 x 13,5
Surface ajourée	17,8 %	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Porte battante ; sans tête	



Remarques sur le produit

- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- Utilisez des rouleaux en acétal avec axes en plastique.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Conçus pour les transferts à 90 degrés
- Pignons munis de larges dents.
- Nous recommandons d'utiliser des pignons chargés de verre en deux parties à dents alternées S4400.
- La conception robuste du système garantit une durabilité exceptionnelle du tapis et des pignons, en particulier dans les applications difficiles de manutention de produits.
- Un guide technique pour convoyeurs est disponible. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.
- Réglez la longueur du tapis par incréments de 4 pouces (10,16 cm), soit deux rangées.
- Diamètre des rouleaux : 0,95 pouce (24,1 mm).
- Longueur des rouleaux : 0,825 pouce (20,9 mm)
- Retrait des rouleaux standard : 0,26 pouce (6,6 mm).
- Espacement des rouleaux : 2 pouces (50,8 mm) en alternance.



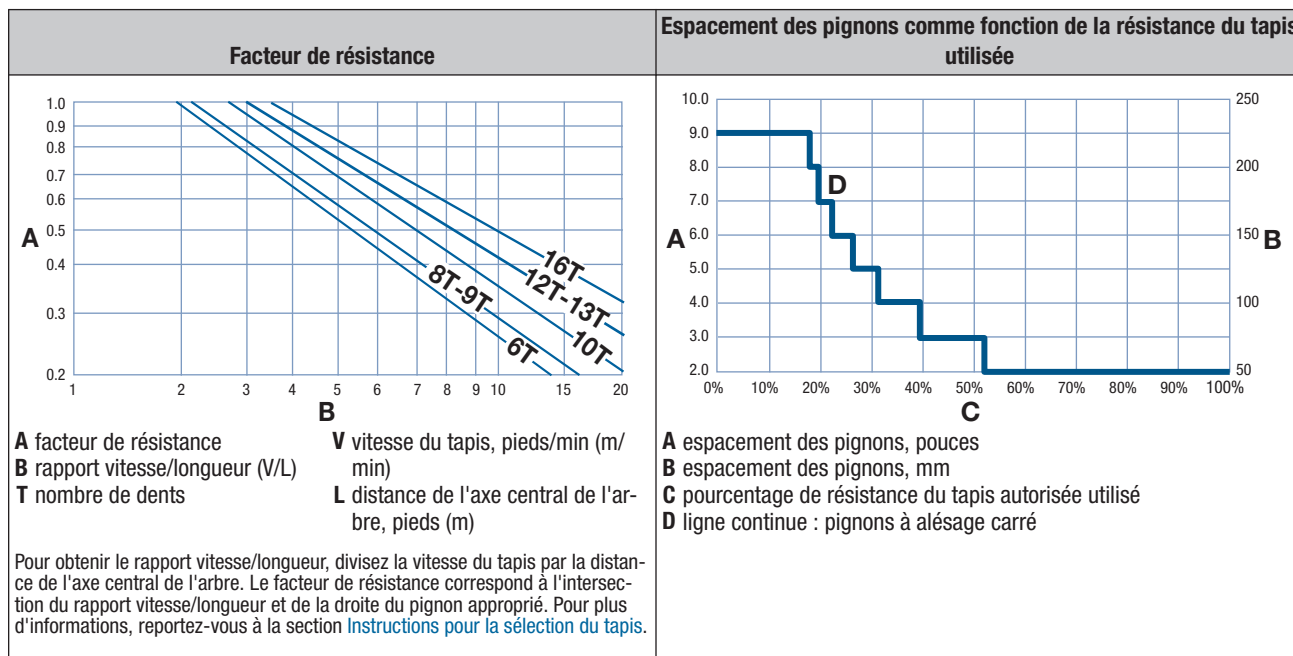
Caractéristiques du tapis

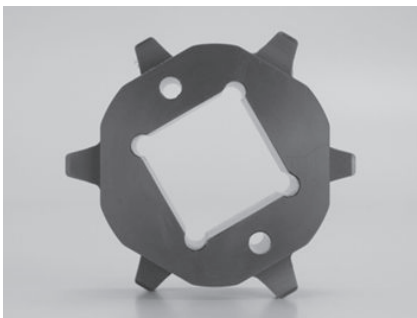
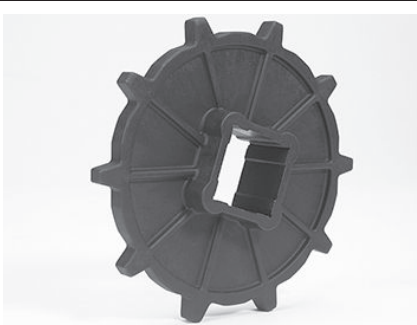
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance des tapis rectilignes		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Nylon	2 200	32 100	34 à 200	1 à 93	2,25	10,985

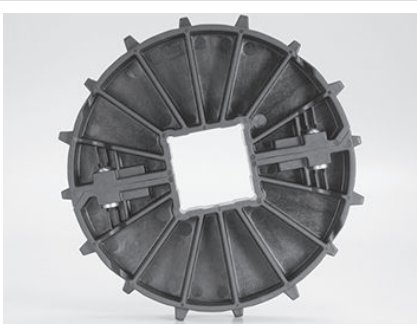
TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 4400

Nombre de pignons et de supports				
Plage de largeur des tapis ^a		Nombre de pignons minimum par arbre ^b	Glissières	
pouce(s)	mm		Brin de travail	Brin de retour
10-14	254-356	2	3	2
16-18	406-457	3	3	3
20-24	508-610	3	4	3
26	660	4	4	3
28-32	711 à 813	4	5	3
34-36	864-914	5	5	4
38-42	965-1 067	5	6	4
44	1 118	6	6	5
46-50	1 168-1 270	6	7	5
52-54	1 321-1 372	7	7	5
56-60	1 422-1 524	7	8	6
62	1 575	8	8	6
64-68	1 626-1 727	8	9	6
70-72	1 778-1 829	9	9	6
74-78	1 879-1 981	9	10	7
80	2 032	10	10	7
Espacement maximal de l'axe central de 9 pouces (229 mm), retrait minimal par rapport au bord lisse			Espacement maximal de l'axe central de 9 pouces 229 mm	Espacement maximal de 12 pouces (304,8 mm)
^a Si la largeur du tapis dépasse la valeur indiquée dans le tableau, consultez le nombre minimal de pignons et de glissières de la plage de largeur directement supérieure. Les tapis sont disponibles par incréments de 2,00 pouces (51 mm) avec une largeur minimale de 10 pouces (254 mm). Si la largeur actuelle s'avère critique, contactez le service clientèle d'Intralox. ^b Nombre minimum. Des applications à charge lourde peuvent nécessiter des pignons supplémentaires.				



Pignons en une partie										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
Nylon à dents alternées										
6 (13,40 %)	4,0	102	3,8	97	1,9	48		1,5		40
<ul style="list-style-type: none">• Disponible en nylon noir• Plage de température : -50 °F à 225 °F (-46 °C à 107 °C).										
Nylon chargé de verre à dents alternées										
10 (4,89 %)	6,5	165	6,5	165	1,45	37		1,5, 2,5		40, 60
12 (3,41 %)	7,8	198	7,8	198	1,45	37		1,5, 2,5		40, 60
<ul style="list-style-type: none">• Disponible en nylon chargé de verre noir• Plage de température : -51 °F à 240 °F (-46 °C à 116 °C)										

Pignons en deux parties										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
En deux parties en nylon chargé de verre à dents alternées										
10 (4,89 %)	6,5	165	6,5	165	1,95	50		1,5, 2,5		40, 60
12 (3,41 %)	7,8	198	7,8	198	1,95	50				
16 (1,92 %)	10,3	262	10,4	264	1,95	50				
<ul style="list-style-type: none">• Disponible en nylon chargé de verre noir• La variation de température doit être comprise entre -50 °F et 240 °F (-46 °C et 116 °C).										

TAPIS RECTILIGNES

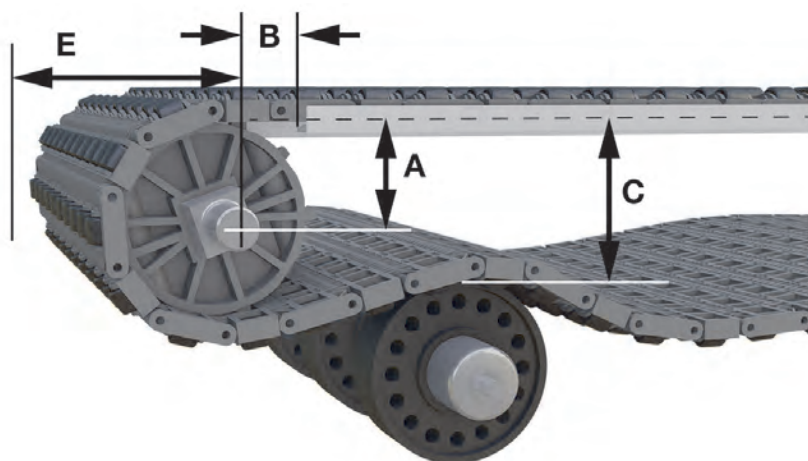
Pignons en deux parties										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
En deux parties en nylon à dents alternées										
8 (7,61 %)	5,3	135	5,5	140	1,9	48		1,5		40
16 (1,92 %)	10,3	262	10,5	267	1,9	48		3,5		90
<ul style="list-style-type: none"> • Disponible en nylon noir • Plage de température : -50 °F à 225 °F (-46 °C à 107 °C). 										



DIMENSIONS DU BÂTI DU CONVOYEUR

Tous les convoyeurs conçus pour être utilisés avec les tapis Intralox ont des exigences de dimension spécifiques. Ces dimensions sont indiquées dans le tableau suivant. Pour obtenir une description complète de ces dimensions, reportez-vous à la section [Dimensions du bâti](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.

La hauteur du tapis inclut le rouleau. La dimension B suppose une épaisseur de brin de travail de 0,5 pouce (12,7 mm).



- A** distance verticale entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail, $\pm 0,03$ pouce (1 mm)
B distance horizontale entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail, $\pm 0,125$ pouce (3 mm)
C distance verticale maximale entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour
E distance horizontale minimale entre l'axe central de l'arbre et les autres composants

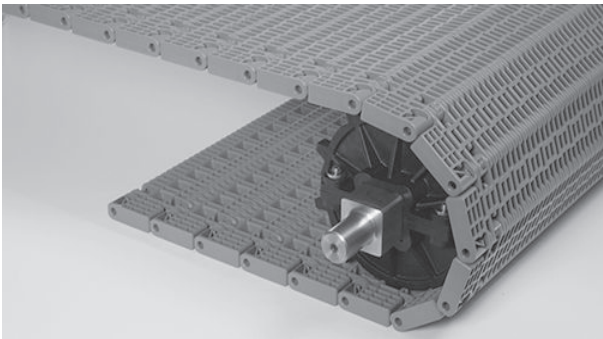
Figure 56: Dimensions A, B, C et E

S4400 Dimensions du bâti du convoyeur										
Caractéristiques des pignons			A		P		C		E	
Diamètre primitif		Nombre de dents	Plage (ordre croissant) ^a		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
Transverse Roller Top™ (TRT™)										
4.0	102	6	1,43 à 1,7	36-43	1,85	47	4,40	112	2,76	70
5.3	135	8	2,12-2,32	54-59	2,24	57	5,64	143	3,38	86
6.5	165	10	2,79-2,95	71 à 75	2,39	61	6,90	175	4,01	102
7,8	198	12	3,45-3,58	88-91	2,64	67	8,16	207	4,64	118
10.3	262	16	4,75-4,85	121 à 123	3,10	79	10,70	272	5,91	150

^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.

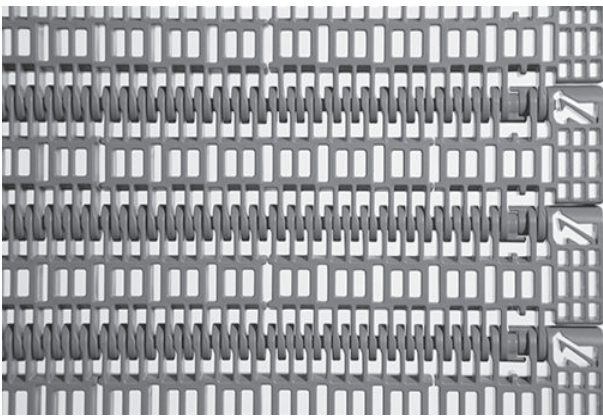
^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.

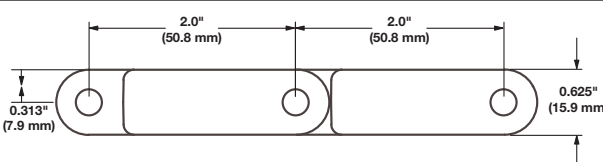
Flush Grid		
	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	5,00	127
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimension des ouvertures (approx.)	0.24 x 0.23	6,1 x 5,8
Surface ajourée	35%	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Porte battante ; sans tête	



Remarques sur le produit

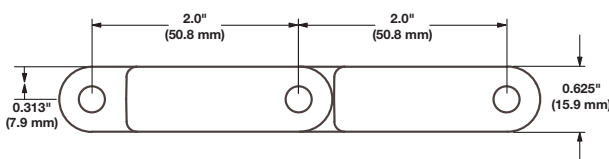
- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- La surface supérieure lisse et la conception simple du tapis assurent le libre déplacement des produits.
- La dimension des ouvertures empêche les boulons d'au moins 0,25 pouce (6,35 mm) de tomber à travers la surface du tapis.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Pignons munis de larges dents.





Technical drawing of the Flush Grid showing dimensions in inches and millimeters:

- Overall width: 2.0" (50.8 mm)
- Overall height: 0.313" (7.9 mm)
- Opening width: 0.625" (15.9 mm)
- Opening height: 0.625" (15.9 mm)



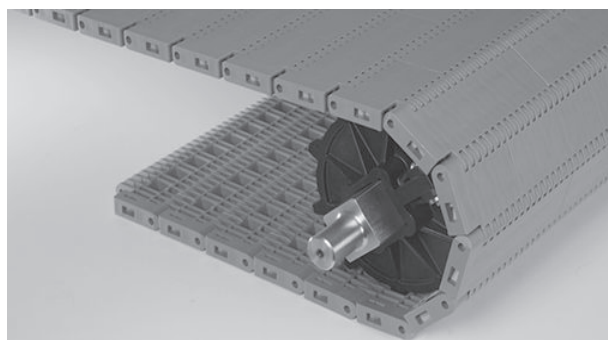
Caractéristiques du tapis							
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Nylon	2 400	35 000	34 à 220	1 à 104	1,54	7,52
Polypropylène	Polypropylène	2 200	32 100	34 à 220	1 à 104	1,54	7,52

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 4500

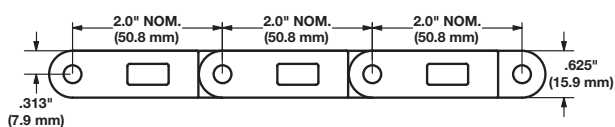
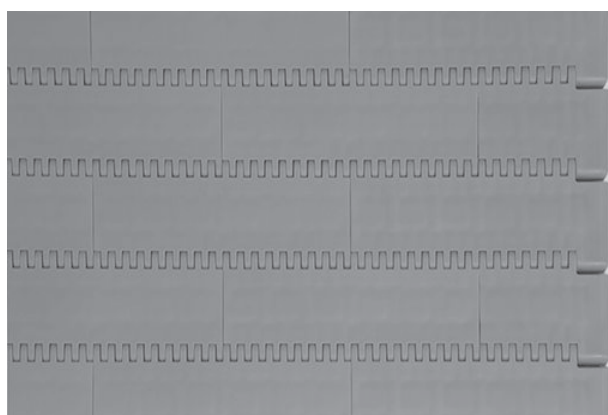
Flat Top

	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	5,00	127
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimension des ouvertures	—	—
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Slidelox ; sans tête	



Remarques sur le produit


- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface lisse non ajourée.
- Bords entièrement plans.
- Disponible avec des bords jaunes. Bords de sécurité en relief de couleur jaune permettant de distinguer facilement le tapis du sol.
- Les Slidelox sont en polypropylène renforcé de verre.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).



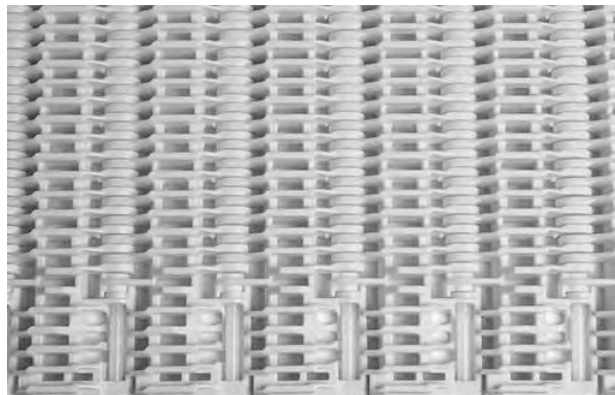
Caractéristiques du tapis

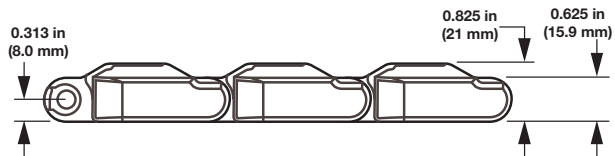
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Nylon	4 400	64 200	-50 à 200	-46 à 93	3,07	14,96
Acétal HSEC	Nylon	4 100	59 800	-50 à 200	-46 à 93	3,08	15,04
AC/EC	Nylon	4 400	64 200	-50 à 200	-46 à 93	3,08	15,04
Polypropylène	Nylon	2 900	42 300	34 à 220	1 à 104	1,97	9,62
Anti-adhérent en polypropylène traçable	Nylon	2 500	36 500	34 à 220	1 à 104	2,26	11,03

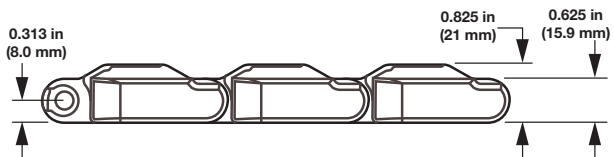
Raised Rib		
	pouce(s)	mm
Pas	2,0	50,8
Largeur minimale	13,0	330,2
Largeur maximale	120,0	3 048,0
Surface ajourée	38%	
Surface de contact avec le produit	16%	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit <ul style="list-style-type: none">• Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.• La conception permet une large couverture anti-adhérente de la partie inférieure dans les cuves de trempage.• Les ouvertures et la conception à nervures inclinées améliorent la nettoyabilité et l'évacuation.• La conception Heavy-Duty Edge réduit les points d'accroche et augmente la durée de vie du tapis.• Disponible en polypropylène jaune très visible.• Les nervures surélevées dépassent de 0,2 pouce (5,08 mm) au-dessus du module de base.• Pignons munis de larges dents.• Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies à la section Gamme de produits.







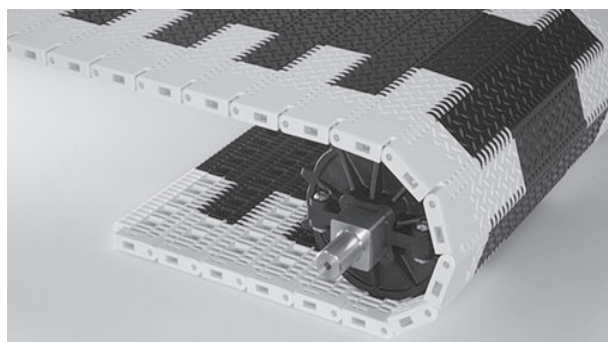
Caractéristiques du tapis							
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Nylon	2 400	35 000	34 à 220	1 à 104	1,63	7,96

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 4500

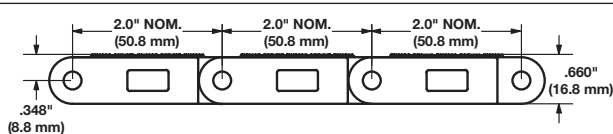
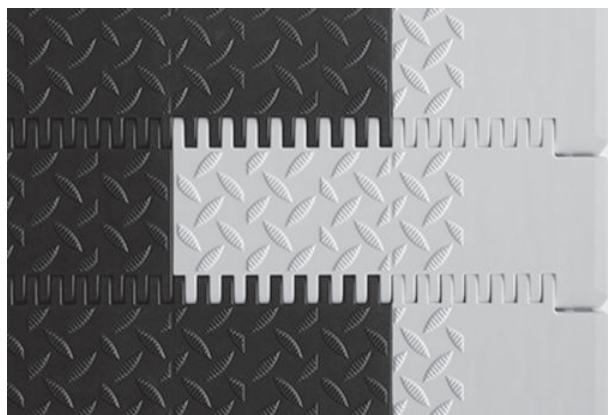
Non Skid

	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	5,00	127
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimension des ouvertures	—	—
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Slidelox ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Bords entièrement plans.
- Les rebords ont une surface Flat Top sans sculpture.
- Disponible avec des bords jaunes. Bords de sécurité en relief de couleur jaune permettant de distinguer facilement le tapis du sol.
- Surface non glissante en forme de losange permettant un déplacement des personnes en toute sécurité.
- Les Slidelox sont en polypropylène renforcé de verre.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Retrait du tapis Flat Top : 2,0 pouces (50 mm) à partir du bord du tapis.

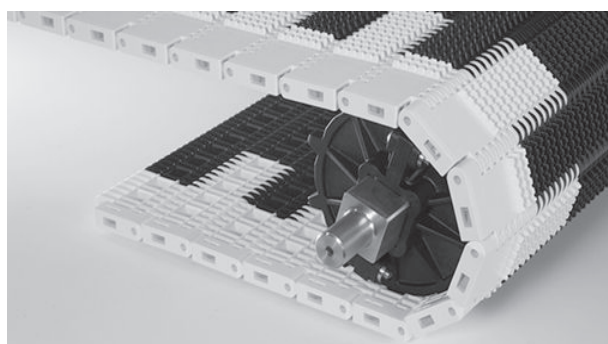


Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lb/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Nylon	4 400	64 200	-50 à 200	-46 à 93	3,09	15,09
Acétal HSEC	Nylon	4 100	59 800	-50 à 200	-46 à 93	3,10	15,14
AC/EC	Nylon	4 400	64 200	-50 à 200	-46 à 93	3,10	15,14
Polypropylène	Nylon	2 900	42 300	34 à 220	1 à 104	1,98	9,67

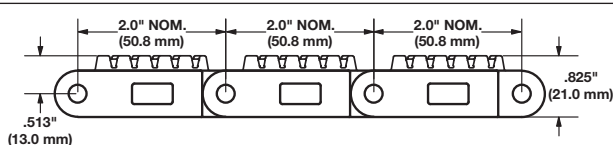
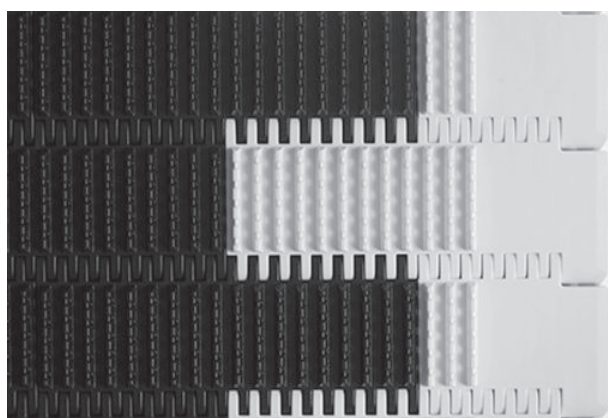
Non Skid Raised Rib

	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	5,00	127
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimensions des ouvertures	—	—
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Slidelox ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Bords entièrement plans.
- Les rebords ont une surface Flat Top sans sculpture.
- Disponible avec des bords jaunes. Bords de sécurité en relief de couleur jaune permettant de distinguer facilement le tapis du sol.
- Sculpture antidérapante pour plus de sécurité.
- Les Slidelox sont en polypropylène renforcé de verre.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Peignes de transfert disponibles. Les peignes de transfert éliminent les débris de la surface du tapis.
- Retrait du tapis Flat Top : 2,0 pouces (50 mm) par rapport au bord du tapis.



Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Acétal	Nylon	4 400	64 200	-50 à 200	-46 à 93	3,39	16,55
Acétal HSEC	Nylon	4 100	59 800	-50 à 200	-46 à 93	3,39	16,55
AC/EC	Nylon	4 400	64 200	-50 à 200	-46 à 93	3,39	16,55

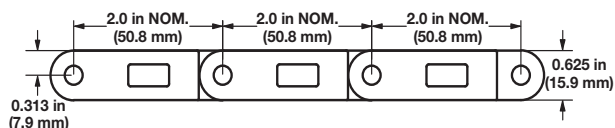
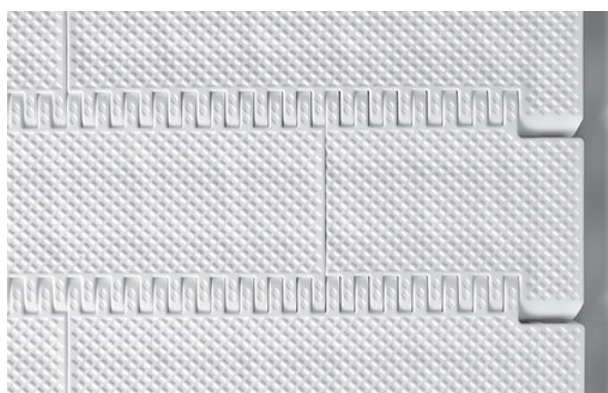
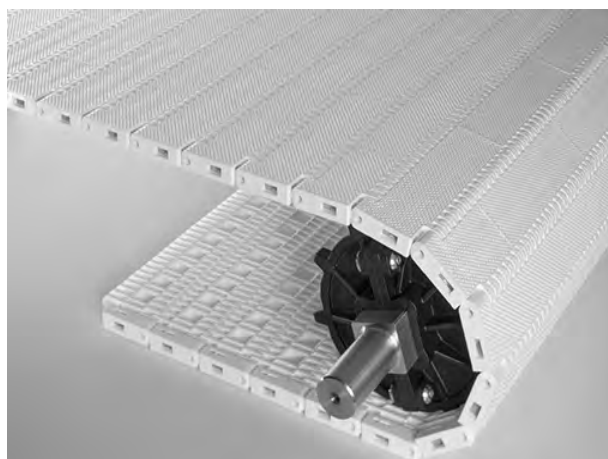
TAPIS RECTILIGNES

Embedded Diamond Top

	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	5,00	127,0
Largeur des incréments	1,00	25,4
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Slidelox® ; sans tête	

Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Bords entièrement plans
- Le motif Embedded Diamond Top permet aux matériaux collants de se détacher facilement du tapis.
- Les Slidelox sont en polypropylène renforcé de verre.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).



Caractéristiques du tapis

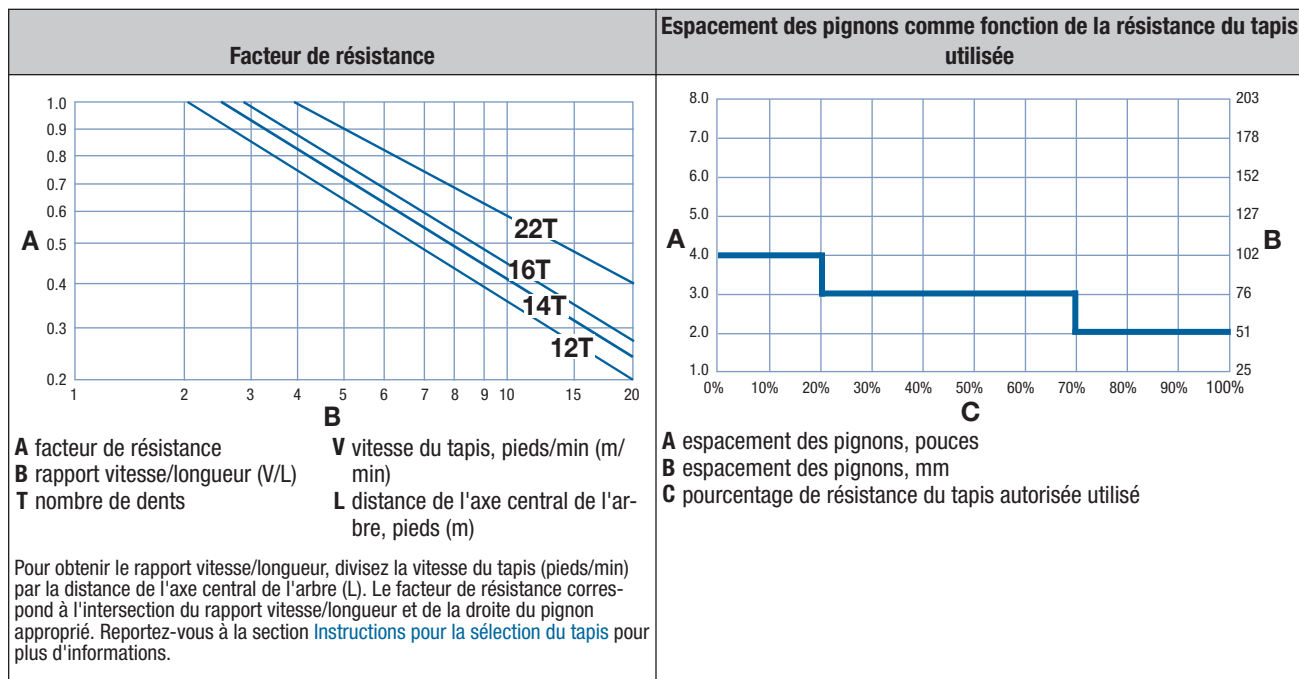
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Nylon	2 900	42 300	34 à 220	1 à 104	1,97	9,62
Polypropylène anti-adhérent traçable	Nylon	2 500	36 500	34 à 220	1 à 104	2,26	11,03

SÉRIE 4500

Nombre de pignons et de supports				
Plage de largeur des tapis ^a		Nombre de pignons minimum par ar-bre ^b	Glissières	
pouce(s)	mm		Brin de travail	Brin de retour
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1 087	7	6	5
48	1 219	9	7	5
54	1 372	9	7	6
60	1 524	11	8	6
72	1 829	13	9	7
84	2 134	15	11	8
96	2 438	17	12	9
120	3 048	21	15	11
144	3 658	25	17	13
Pour les autres largeurs, utilisez un nombre impair de pignons avec un espacement d'axe central maximal de 6 pouces (152 mm). ^c			Espacement maximal de l'axe central de 6 pouces 152 mm	Espacement d'axe central maximal de 12 pouces 305 mm
^a Si la largeur du tapis dépasse la valeur indiquée dans le tableau, consultez le nombre minimal de pignons et de glissières de la plage de largeur directement supérieure. Les tapis sont disponibles par incréments de 1,00 pouce (25,4 mm) avec une largeur minimale de 5 pouces (127 mm). Si la largeur actuelle s'avère critique, contactez le service clientèle d'Intralox. ^b Nombre minimum. Des applications à charge lourde peuvent nécessiter des pignons supplémentaires. ^c Verrouillez le pignon central. S'il n'y a que deux pignons, fixez-les du côté du dispositif moteur. Pour connaître l'emplacement des pignons fixes, voir Circlips de retenue et décalage du pignon central .				


TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 4500



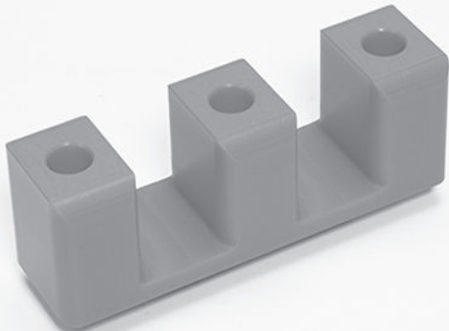
Pignons en nylon chargés de verre										
Nombre de dents (ef-fet polygo-nal)	Diamètre pri-mitif nominal		Diamètre exté-rieur nominal		Largeur de moyeu nomi-nale		Tailles d'alésage disponibles			
	pou-ce(s)	mm	pou-ce(s)	mm	pou-ce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pou-ces)	Rond (mm)	Carré (mm)
10 (4,89 %)	6,5	165	6,5	165	1,45	37		1,5, 2,5		40, 60
12 (3,41 %)	7,8	198	7,8	198	1,45	37		1,5, 2,5		40, 60


- Disponible en nylon chargé de verre noir
- Plage de température : -51 °F à 240 °F (-46 °C à 116 °C)

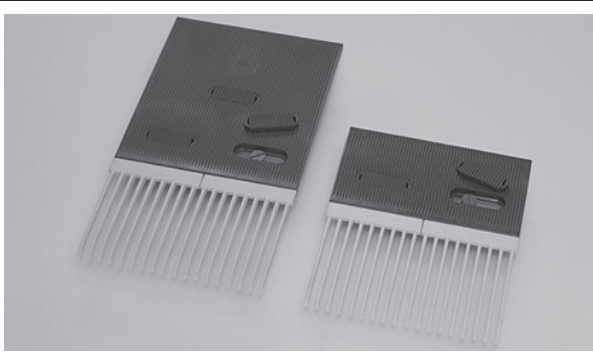


Cale de roue Flat Top				
Hauteur disponible		Largeur disponible		Matériaux disponibles
pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	
1,6	41	5	127	PE 1000
1,97	50	5	127	PE 1000

- Des dispositifs de fixation et des modules Flat Top S4500 sont nécessaires.
- Caractéristique de couple de fixation : 40-45 pouces-livres (4,5-5 N-m).
- Retrait minimal par rapport au bord du tapis sans cale de roue : 2,0 pouces (50 mm).

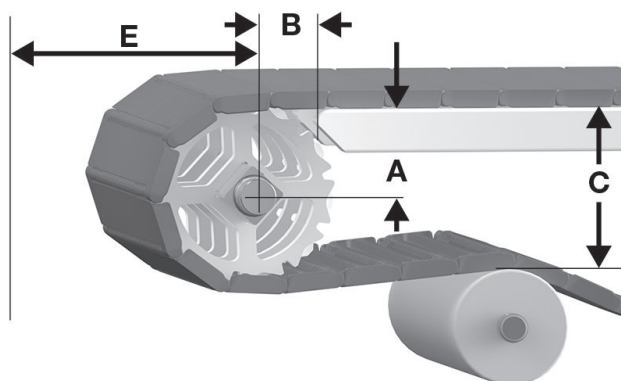


Boulons d'insertion			
Type de tapis de base	Matériau	Diamètres des boulons d'insertion	
Flat Top	Acétal, polypropylène	5/16 x 18 pouces, M8 x 1,25 mm, M6 x 1 mm	
<ul style="list-style-type: none">• Les boulons d'insertion permettent une fixation aisée des éléments au tapis.• Des écrous d'insertion carrés sont fournis. La bride carrée permet de garantir que l'écrou d'insertion reste en place lors du serrage et du desserrage du boulon.• Assurez-vous que les éléments qui sont rattachés à plus d'un rang n'empêchent pas la rotation du tapis autour des pignons.• Ne placez pas les pignons dans l'alignement des boulons d'insertion. Contactez le service clientèle d'Intralox pour le positionnement des pignons et des boulons d'insertion.• Des dispositifs de fixation et des modules Flat Top 4500 sont nécessaires.• Caractéristique du couple de fixation : 40-45 pouces-lbf (4,5-5,0 N-m).• Retrait minimal à partir du bord du tapis : 3,5 pouces (89 mm)• Distance minimale entre les écrous sur toute la longueur du tapis : 1,0 pouce (25 mm)• D'autres positions d'insertion des écrous sont possibles. Contactez le service clientèle d'Intralox pour obtenir une assistance concernant le positionnement des écrous.			

Peignes de transfert				
Largeurs disponibles		Nombre de dents	Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm			
6	152	18	Peignes en polyuréthane chargé de verre, plaque arrière en acétal	
<ul style="list-style-type: none">• Pour un usage avec les tapis de la Série 4500 Raised Rib Non Skid.• Les peignes sont positionnés entre les nervures pour empêcher les produits de tomber en fin de course du convoyeur.• Des boulons à épaulement en matière plastique et des cache-vis sont inclus pour l'installation des deux peignes de transfert à deux matériaux standard.• Installation simple sur le bâti du convoyeur.• Disponible en deux configurations différentes. La configuration standard présente des dents longues et une plaque arrière étroite. La configuration standard à dos rallongé présente des dents longues et une plaque arrière large. La plaque arrière étroite présente deux rainures de montage tandis que la plaque arrière large en présente trois.				

DIMENSIONS DU BÂTI DU CONVOYEUR

Tous les convoyeurs conçus pour être utilisés avec les tapis Intralox ont des exigences de dimension spécifiques. Ces dimensions sont indiquées dans le tableau suivant. Pour obtenir une description complète de ces dimensions, reportez-vous à la section [Dimensions du bâti](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.



- A** distance verticale entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail, $\pm 0,03$ pouce (1 mm)
B distance horizontale entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail, $\pm 0,125$ pouce (3 mm)
C distance verticale entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour
E distance horizontale minimale entre l'axe central de l'arbre et les autres composants

Figure 57: Dimensions d'entraînement A, B, C et E

TAPIS RECTILIGNES

S4500 Dimensions du bâti du convoyeur										
Caractéristiques des pignons			A		B		C		E	
Diamètre primitif		Nombre de dents	Plage (ordre croissant) ^a		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
Flat Top, Flush Grid										
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,40	61	6,47	164	3,61	92
7,8	198	12	3,46-3,59	88-91	2,63	67	7,80	198	4,28	109
10,3	262	16	4,71-4,81	120-122	3,15	80	10,25	260	5,50	140
Non Skid										
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,40	61	6,56	167	3,70	94
7,8	198	12	3,46-3,59	88-91	2,63	67	7,89	200	4,36	111
10,3	262	16	4,71-4,81	120-122	3,15	80	10,34	263	5,59	142
Non Skid Raised Rib										
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,40	61	6,67	169	3,81	97
7,8	198	12	3,46-3,59	88-91	2,63	67	8,00	203	4,48	114
10,3	262	16	4,71-4,81	120-122	3,15	80	10,45	265	5,70	145

^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.

JEU PLAQUE MORTE/TAPIS

La plupart des convoyeurs nécessitent un espace à chaque point de transfert pour prendre en charge l'effet polygonal. Les dimensions d'espacement minimum sont indiquées dans le tableau suivant. Pour plus d'informations, consultez la section [Jeu plaque morte/tapis](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

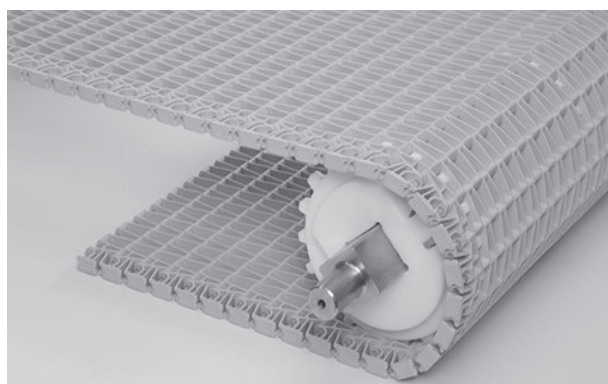
S4500 Espacement plaque morte/tapis				
Description des pignons			Espacement minimal	
Diamètre primitif		Nombre de dents		
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm
6,5	165	10	0,160	4,1
7,8	198	12	0,130	3,3
10,3	262	16	0,100	2,5

Flush Grid

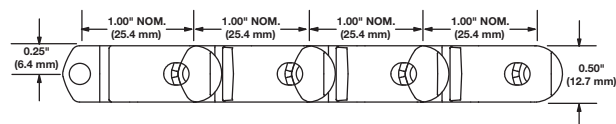
	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur minimale	6	152,4
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,7 x 0,5	17,8 x 12,7
Surface ajourée	58 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	

Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- La surface ajourée améliore les performances de nettoyage par vaporisation et les performances de refroidissement du débit d'air en fonction de l'application.
- Le PVDF est un matériau polymère éprouvé pour une utilisation longue durée dans un environnement de nettoyage.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Disponibles avec des pignons en deux parties en acier pour une augmentation de la durée de vie des pignons et un remplacement plus facile
- Remplacement aisé des tapis métalliques existants n'exigeant presque aucun changement au niveau du convoyeur.



A sens de défilement recommandé



Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
PVDF	PVDF	1 000	14 600	34 à 200	1 à 93	1,57	7,64
Polypropylène	Polypropylène	750	10 900	34 à 220	1 à 104	0,82	4,00
Acétal	Polypropylène	900	13 100	34 à 200	1 à 93	1,14	5,57

TAPIS RECTILIGNES

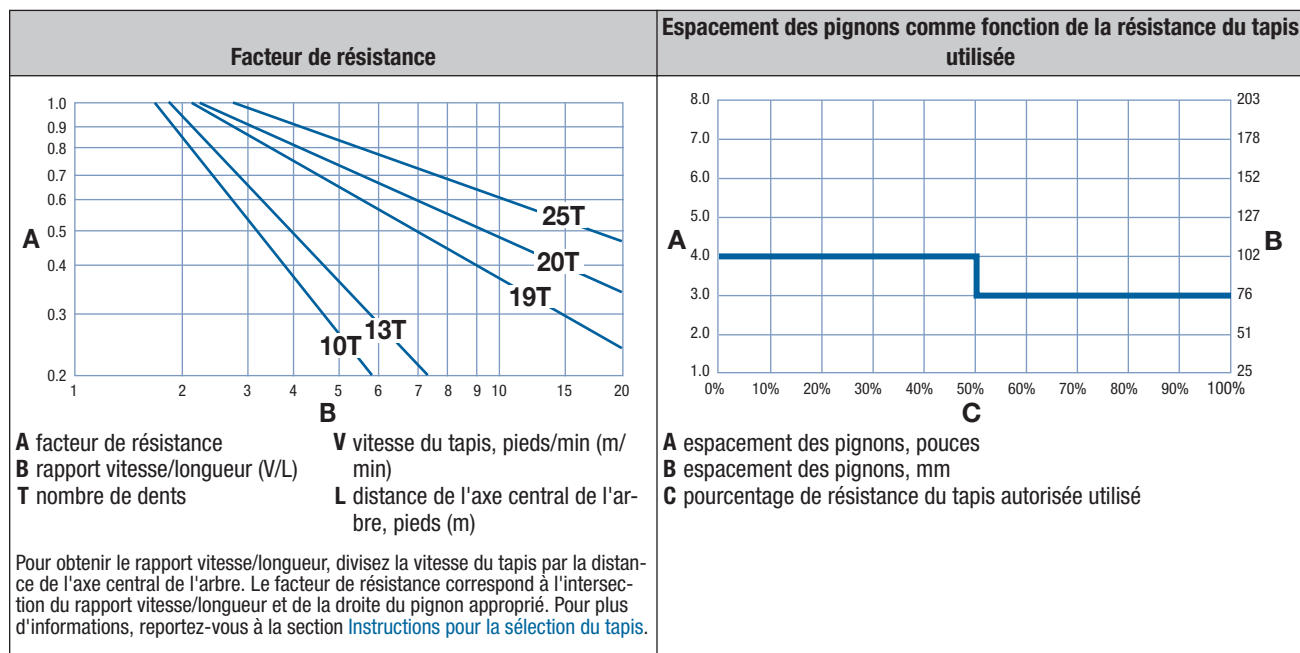
Nombre de pignons et de supports				
Plage de largeur des tapis ^a		Nombre de pignons minimum par arbre ^b	Glissières	
pouce(s)	mm		Brin de travail	Brin de retour
12	305	3	2	Diamètre des rouleaux minimal de 3 pouces (76,2 mm).
24	610	6	4	
36	914	9	6	
48	1 219	12	8	
60	1 524	15	10	
72	1 829	18	12	
84	2 134	21	14	
96	2 438	24	16	
Pour les autres largeurs, utilisez un nombre impair de pignons avec un espacement d'axe central maximal de 4 pouces (102 mm). ^c				

^a Si la largeur du tapis dépasse la valeur indiquée dans le tableau, consultez le nombre minimal de pignons et de glissières de la plage de largeur directement supérieure. Les tapis sont disponibles par incréments de 1,00 pouce (25,4 mm) avec une largeur minimale de 6 pouces (152,4 mm). Si la largeur actuelle s'avère critique, contactez le service clientèle d'Intralox.

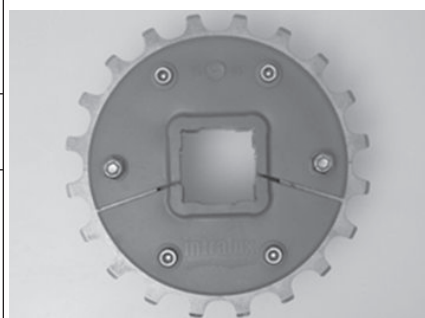
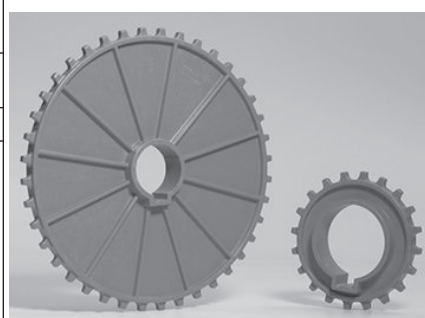
^b Nombre minimum. Des applications à charge lourde peuvent nécessiter des pignons supplémentaires.

^c Verrouillez le pignon central. S'il n'y a que deux pignons, fixez-les du côté du dispositif moteur. Pour connaître l'emplacement des pignons fixes, voir [Circlips de retenue et décalage du pignon central](#).

SÉRIE 9000






Pignons en une partie										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
Acétal										
20 (1,23 %)	6,5	165	6,5	165	0,75	19		1,5		
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en acétal naturel Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C). 										
polypropylène composite Enduralox										
20 (1,23 %)	6,5	165	6,5	165	1,48	38	2-7/16, 3-7/16		90	
25 (0,8 %)	8,1	206	8,1	206	1,48	38	2-7/16, 3-7/16		90	
40 (0,31 %)	12,9	328	13,0	330	1,48	38	2-11/16		60	
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en polypropylène composite Enduralox bleu Variation de température : de -20 °F à 220 °F (-29 °C à 104 °C). 										
Pignons en deux parties										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
Pignon métallique en deux parties										
20 (1,23 %)	6,5	165	6,5	165	1,7	43	2-3/16, 2-7/16, 2-11/16, 3-7/16	2,5		
25 (0,8 %)	8,1	206	8,1	206	1,7	43	2-7/16, 2-11/16, 3-7/16	2,5	90	
<ul style="list-style-type: none"> Acier inoxydable avec plaques de jonction en polypropylène Plage de température : 34 °F à 220 °F (1 °C à 104 °C). 										



TAPIS RECTILIGNES

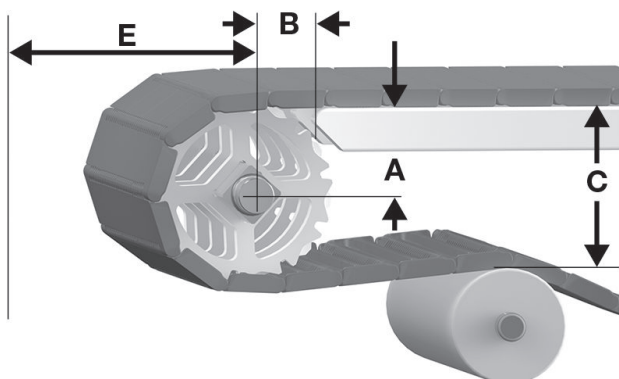
SÉRIE 9000

Pignons en deux parties											
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles				
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)	
En deux parties en polyéthylène PE 1000											
40 (0,31 %)	12,9	328	13,0	330	1,48	38	2-7/16, 2-11/16, 3-7/16		60		
<ul style="list-style-type: none">• Disponible en polyéthylène PE 1000 naturel• Variation de température : de -100 °F à 150 °F (-73 °C à 66 °C).											
En deux parties en nylon agréé FDA											
13 (2,90 %)	4,2	107	4,2	107	1,48	38	1-1/4	1-1/2		40	
19 (1,38 %)	6,1	155	6,1	155	1,48	38	1-1/4	1-1/2		40	
<ul style="list-style-type: none">• Disponible en nylon naturel conforme aux normes FDA• Plage de température : -50 °F à 225 °F (-46 °C à 107 °C).											

Taquets Base Flat Top (anti-adhérents)		
Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles
pouce(s)	mm	
3	76	Polypropylène, nylon
<ul style="list-style-type: none">• Les nervures verticales anti-adhérentes sont situées de chaque côté du taquet.• Les taquets sont disposés au centre du module de support et font partie intégrante du tapis. Aucun dispositif de fixation n'est nécessaire.• Des hauteurs de taquet personnalisées sont disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.• Retrait minimal sans écailles de rive : 2,0 pouces (50,8 mm).		
		

DIMENSIONS DU BÂTI DU CONVOYEUR

Tous les convoyeurs conçus pour être utilisés avec les tapis Intralox ont des exigences de dimension spécifiques. Ces dimensions sont indiquées dans le tableau suivant. Pour obtenir une description complète de ces dimensions, reportez-vous à la section [Dimensions du bâti](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.



- A** distance verticale entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail, $\pm 0,03$ pouce (1 mm)
B distance horizontale entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail, $\pm 0,125$ pouce (3 mm)
C distance verticale entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour
E distance horizontale minimale entre l'axe central de l'arbre et les autres composants

Figure 58: Dimensions d'entraînement A, B, C et E

S9000 Dimensions du bâti du convoyeur										
Caractéristiques des pignons			A		B		C		E	
Diamètre primitif		Nombre de dents	Plage (ordre croissant) ^a		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
Flush Grid										
3,3	84	10	1,30-1,38	33-35	1,65	42	3,26	83	1,95	50
4,2	107	13	1,80-1,86	46-47	1,85	47	4,22	107	2,42	61
6,1	155	19	2,78-2,82	71-72	2,23	57	6,14	156	3,38	86
6,5	165	20	2,94-2,98	75-76	2,35	60	6,46	164	3,54	90
8,1	206	25	3,75-3,78	95-96	2,63	67	8,06	205	4,34	110

^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.

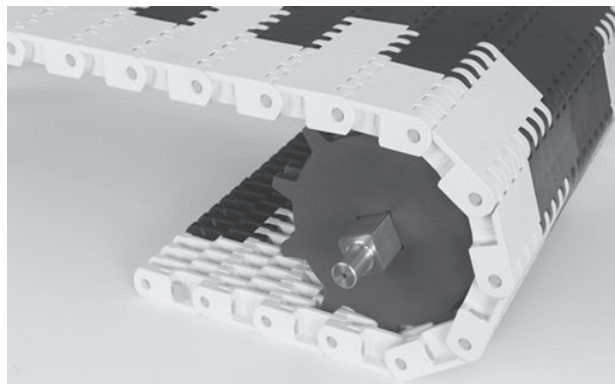
^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.

JEU PLAQUE MORTE/TAPIS

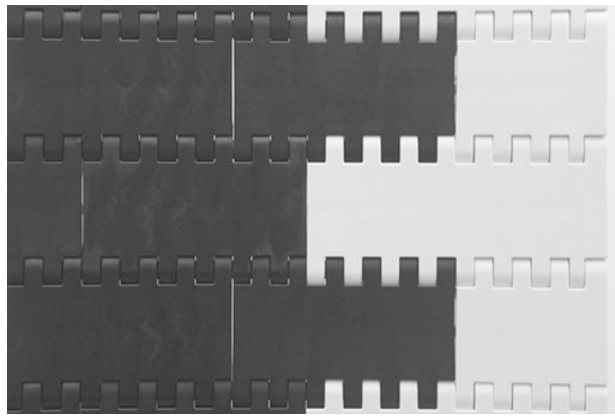
La plupart des convoyeurs nécessitent un espace à chaque point de transfert pour prendre en charge l'effet polygonal. Les dimensions d'espacement minimum sont indiquées dans le tableau suivant. Pour plus d'informations, consultez la section [Jeu plaque morte/tapis](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

S9000 Espacement plaque morte/tapis				
Caractéristiques des pignons			Écart minimum	
Diamètre primitif		Nombre de dents		
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm
3,3	84	10	0,081	2,1
4,2	107	13	0,061	1,5
6,1	155	19	0,042	1,1
6,5	164	20	0,040	1,0
8,1	205	25	0,032	0,8

Flat Top		
	pouce(s)	mm
Pas	3,0	76
Largeur minimale	5,9	150
Largeur maximale	153,5	3 900
Largeur des incréments	0,98	25
Dimension des ouvertures	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Slidelox ; sans tête	



| **Remarques sur le produit** | | |
| - **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.** - Surface lisse non ajourée, à bords entièrement plans. - Disponible avec des bords jaunes. Bords de sécurité en relief de couleur jaune permettant de distinguer facilement le tapis du sol. - Disponible en acétal conducteur haute résistance, dont la résistivité en surface s'élève à 1 000 ohms conformément à la norme IEC 62631. - Les Slidelox sont en copolymère acétal. - Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application. - Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#). - Des éléments de cale de roue sont disponibles. | | |



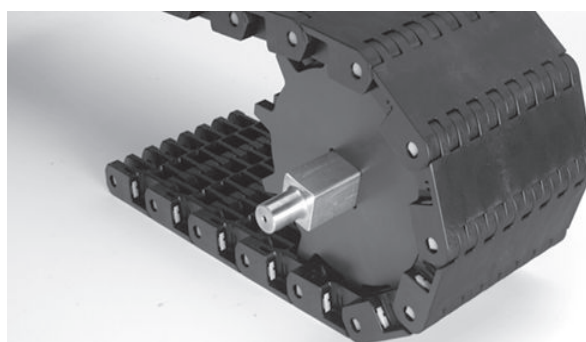
| | | |

Caractéristiques du tapis							
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,50 pouce (12,7 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lb/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Nylon	10 000	146 000	-50 à 200	-46 à 93	6,36	31,05
Acétal HSEC	Nylon	8 000	117 000	-50 à 200	-46 à 93	6,36	31,05

TAPIS RECTILIGNES

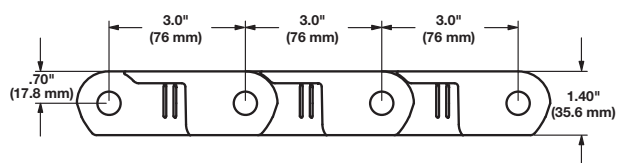
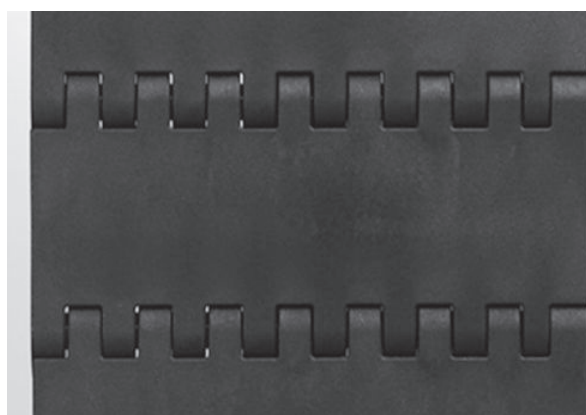
Flat Top moulé à la largeur

	pouce(s)	mm
Pas	3,0	76
Largeurs moulées	3,9	100
	7,9	200
Dimension des ouvertures	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Slidelox ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface lisse non ajourée, à bords entièrement plans.
- Disponible en acétal conducteur haute résistance, dont la résistivité en surface s'élève à 1 000 ohms conformément à la norme IEC 62631.
- Les Slidelox sont en copolymère acétal.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).



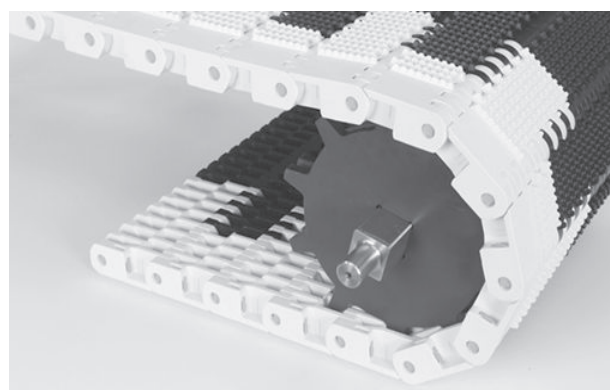
Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Largeur du tapis		Matériau d'axe standard, diamètre 0,50 pouce (12,7 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
	pouce(s)	mm		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
Acétal	3,9	100	Nylon	2 500	11 100	-50 à 200	-46 à 93	2,08	3,10
Acétal	7,9	200	Nylon	5 800	25 800	-50 à 200	-46 à 93	4,15	6,18
Acétal HSEC	3,9	100	Nylon	2 000	8 900	-50 à 200	-46 à 93	2,08	3,10
Acétal HSEC	7,9	200	Nylon	4 700	20 900	-50 à 200	-46 à 93	4,15	6,18
Nylon hautement résistant à la chaleur	3,9	100	Nylon	2 500	11 100	-50 à 240	-46 à 116	6,36	31,05

SÉRIE 10000

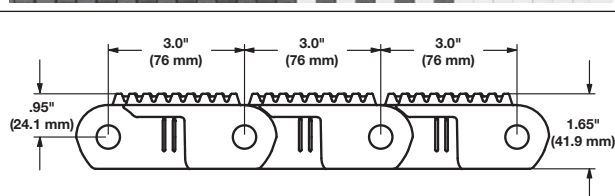
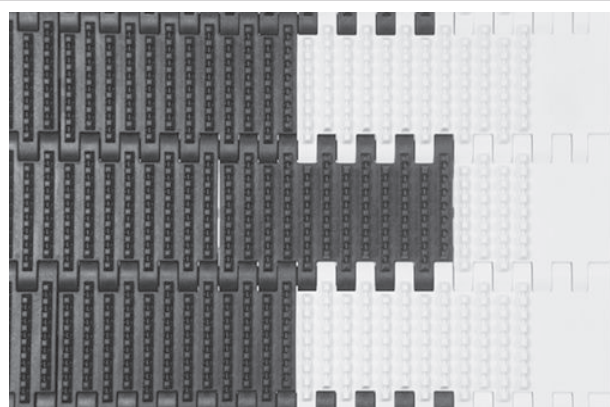
Non Skid Raised Rib

	pouce(s)	mm
Pas	3	76
Largeur minimale	5,9	150
Largeur maximale	153,5	3900
Largeur des incréments	0,98	25
Dimensions des ouvertures (approx.)	-	-
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Slidelox ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Surface supérieure non ajourée à bords entièrement plans.
- Son dessin en losange offre une surface antidérapante permettant d'accroître la sécurité.
- Les bords ont une surface Flat Top sans sculpture.
- Disponible avec des bords jaunes. Bords de sécurité en relief de couleur jaune permettant de distinguer facilement le tapis du sol.
- Les Slidelox sont en copolymère acétal.
- Disponible en acétal conducteur haute résistance, dont la résistivité en surface s'élève à 1 000 ohms conformément à la norme IEC 62631.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Des cales de roue sont disponibles. Utilisation de modules Série 10000 Flat Top pour installer les cales de roue.
- Retrait du tapis Flat Top : 2,0 pouces (50 mm) par rapport au bord du tapis.



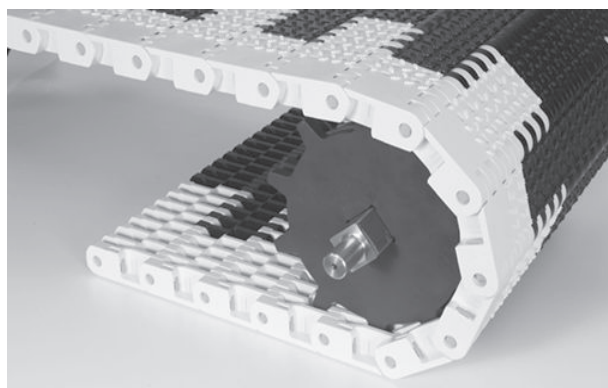
Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,50 pouce (12,7 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lb/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal HSEC	Nylon	8 000	117 000	-50 à 200	-46 à 93	6,85	33,44

TAPIS RECTILIGNES

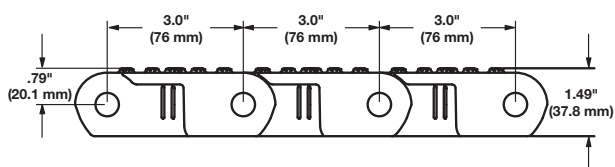
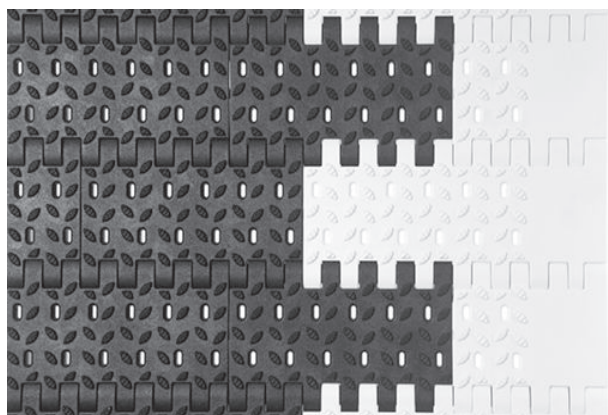
Non Skid Perforated

	pouce(s)	mm
Pas	3,00	76,2
Largeur minimale	5,9	150
Largeur maximale	153,5	3 900
Largeur des incréments	0,98	25
Dimension des ouvertures (approx.)	0,10 x 0,31	2,8 x 7,9
Surface ajourée	3 %	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Slidelox ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Les bords entièrement plans ont une surface Flat Top sans sculpture.
- Ouvertures pour un meilleur égouttage. Surface non glissante en forme de losange permettant un déplacement des personnes en toute sécurité.
- Disponible avec des bords jaunes. Bords de sécurité en relief de couleur jaune permettant de distinguer facilement le tapis du sol.
- Les Slidelox sont en copolymère acétal.
- Disponible en acétal conducteur haute résistance, dont la résistivité en surface s'élève à 1 000 ohms conformément à la norme IEC 62631.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Des cales de roue sont disponibles. Utilisation de modules Série 10000 Flat Top pour installer les cales de roue.
- Retrait du tapis Flat Top : 1,97 pouce (50,0 mm) à partir du bord du tapis.



Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,50 pouce (12,7 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lb/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Nylon	10 000	146 000	-50 à 200	-46 à 93	6,48	31,64
Acétal HSEC	Nylon	8 000	117 000	-50 à 200	-46 à 93	6,48	31,64

SÉRIE 10000

Nombre de pignons et de supports				
Plage de largeur des tapis ^a		Nombre de pignons minimum par ar-bre ^b	Glissières	
pouce(s)	mm		Brin de travail	Brin de retour
3	100	1	2	2
5,9	150	1	2	2
7,9	200	2	2	2
9,8	250	2	3	2
11,9	300	3	3	2
13,8	350	3	3	3
15,7	400	3	3	3
17,7	450	3	3	3
19,7	500	3	4	3
23,6	600	5	4	3
29,5	750	5	5	4
31,5	800	5	5	4
35,4	900	7	5	4
41,3	1 050	7	6	5
47,2	1 200	7	7	5
53,1	1 350	9	7	6
59,1	1 500	9	8	6
70,9	1 800	13	9	7
82,7	2 100	21	11	8
94,5	2 400	23	12	9
118,1	3 000	29	15	11
143,7	3 650	35	17	13
145,7	3 700	37	18	14
147,6	3 750	37	18	14
149,6	3 800	37	18	14
151,6	3 850	37	18	14
153,5	3 900	41	19	14
Pour les autres largeurs, utilisez un nombre impair de pignons avec un espacement d'axe central maximal de 6 pouces (152 mm). ^c			Espacement d'axe central maximal de 6 pouces 152 mm	Espacement d'axe central maximal de 12 pouces 305 mm

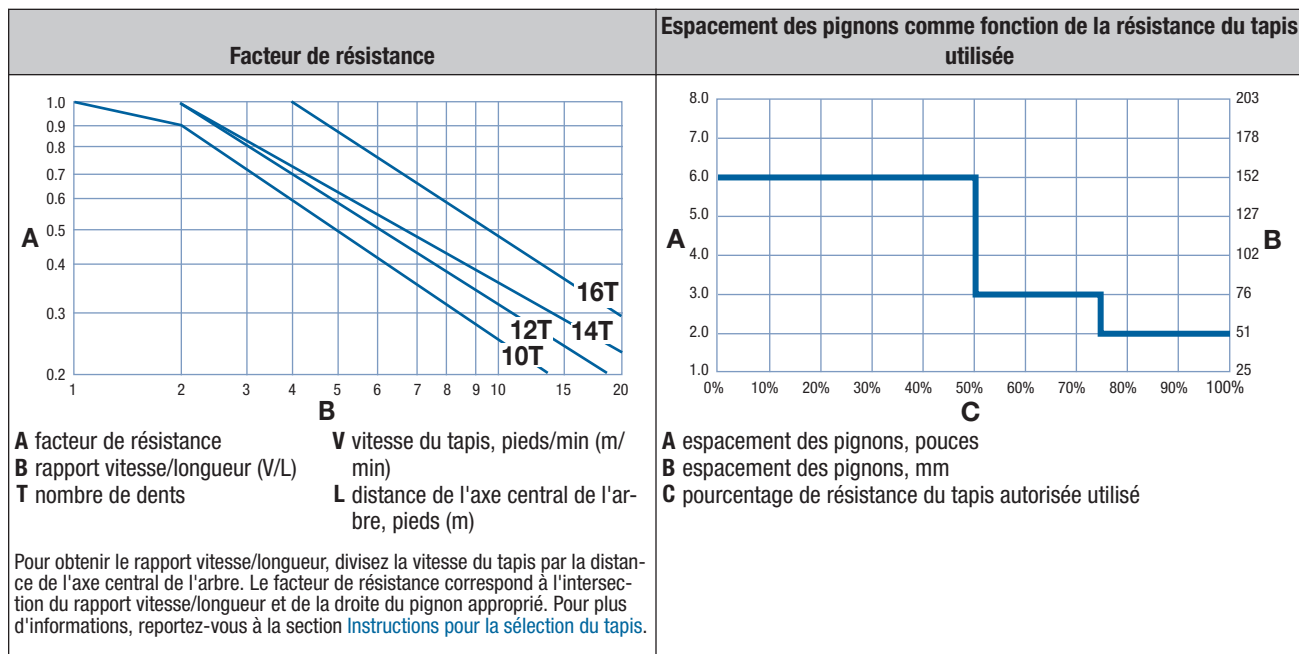
^a Si la largeur du tapis dépasse la valeur indiquée dans le tableau, consultez le nombre minimal de pignons et de glissières de la plage de largeur directement supérieure. Les tapis sont disponibles par incréments de 1,97 pouce (50 mm) avec une largeur minimale de 3,94 pouces (100 mm). Si la largeur actuelle s'avère critique, contactez le service clientèle d'Intralox.

^b Nombre minimum. Des applications à charge lourde peuvent nécessiter des pignons supplémentaires. Les pignons nécessitent un espacement d'axe central maximal de 5,91 pouces (150 mm).

^c Verrouillez le pignon central. S'il n'y a que deux pignons, fixez-les du côté du dispositif moteur. Pour connaître l'emplacement des pignons fixes, voir [Circlips de retenue et décalage du pignon central](#).


TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 10000



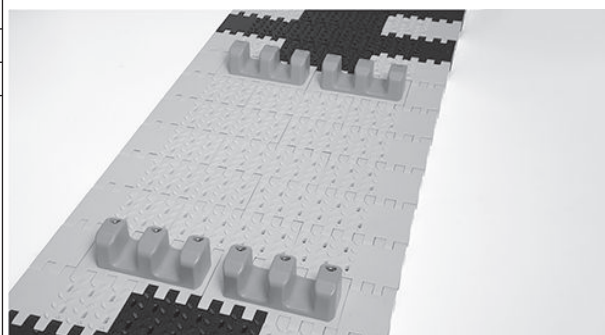
Pignons en nylon										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
10 (4,70 %)	9,9	251	9,7	246	1,5	38		3,5		90
12 (3,29 %)	11,8	300	11,7	297	1,5	38		3,5		90
14 (2,43 %)	13,7	348	13,6	345	1,5	38		3,5		90
16 (1,84 %)	15,7	399	15,6	396	1,5	38		3,5	100, 120, 140	90

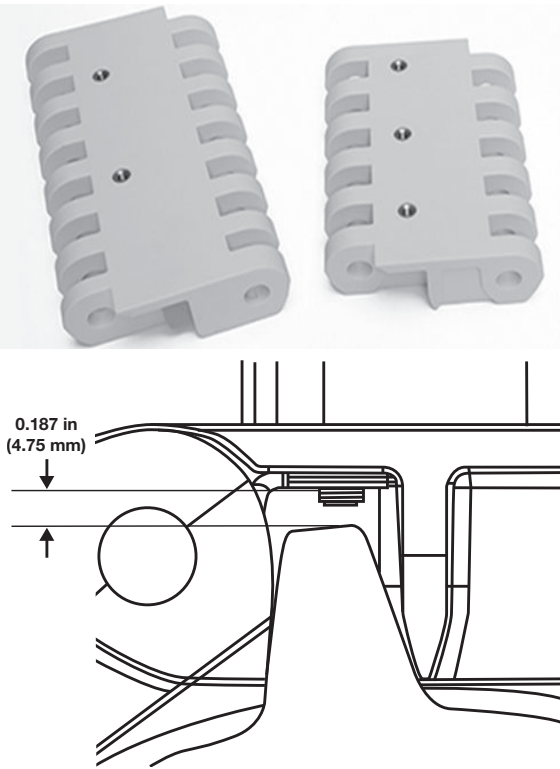
- Disponible en nylon noir
- Plage de température : 50 °F à 225 °F (-46 °C à 107 °C)



Cales de roue Flat Top et cales de roue latérales				
Hauteur disponible		Largeur disponible		Matériaux disponibles
pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	
0,8	20	1,5	37	Nylon
1,6	40	4,9	125	Nylon
2	50	4,9	125	Nylon

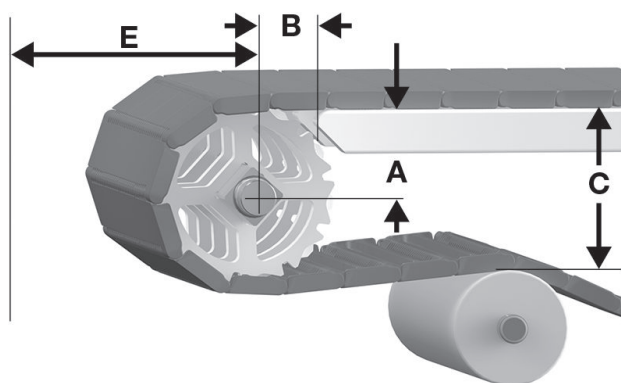
- Des dispositifs de fixation et des modules Flat Top S10000 sont nécessaires.
- Le retrait minimal sans cale de roue est de 2,0 pouces (50 mm).



Boulons d'insertion			
Type de tapis de base	Matériau	Diamètres des boulons d'insertion	
Flat Top ; Flat Top moulé à la largeur	Acétal	M8 x 1,25 mm, M6 x 1 mm	
<ul style="list-style-type: none"> Les boulons d'insertion permettent une fixation aisée des éléments au tapis. Les boulons d'insertion sont carrés. La bride carrée permet de garantir que l'écrou d'insertion reste en place lors du serrage et du desserrage du boulon. Assurez-vous que les éléments qui sont rattachés à plus d'un rang n'empêchent pas la rotation du tapis autour des pignons. Toutes les mesures d'emplacement des boulons se réfèrent au bord du tapis au moment de la passation de la commande. Contactez le service clientèle Intralox pour connaître les possibilités de placement des boulons selon les caractéristiques de votre tapis. Les pignons doivent être placés dans l'alignement des boulons d'insertion si un espacement de 0,187 pouce (4,75 mm) est respecté. Contactez le service clientèle Intralox pour connaître la longueur de boulons correspondant à l'application. La caractéristique du couple de fixation : 40-45 pouces-lbf (4,5-5,0 N-m). Retrait minimal à partir du bord du tapis : 1,22 pouce (31 mm) Distance minimale entre les boulons sur toute la largeur du tapis de 0,492 pouce (12,5 mm) Espacement sur toute la longueur du tapis : Incréments de 3 pouces (76 mm). 			

DIMENSIONS DU BÂTI DU CONVOYEUR

Tous les convoyeurs conçus pour être utilisés avec les tapis Intralox ont des exigences de dimension spécifiques. Ces dimensions sont indiquées dans le tableau suivant. Pour obtenir une description complète de ces dimensions, reportez-vous à la section [Dimensions du bâti](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.



- A** distance verticale entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail, $\pm 0,03$ pouce (1 mm)
B distance horizontale entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail, $\pm 0,125$ pouce (3 mm)
C distance verticale entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour
E distance horizontale minimale entre l'axe central de l'arbre et les autres composants

Figure 59: Dimensions d'entraînement A, B, C et E

TAPIS RECTILIGNES

SÉRIE 10000

S10000 Dimensions du bâti du convoyeur										
Caractéristiques des pignons			A		B		C		E	
Diamètre primitif		Nombre de dents	Plage (ordre croissant) ^a		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
Flat Top										
9,9	251	10	4,02-4,25	102-108	3,33	85	9,90	251	5,71	145
11,8	300	12	5,01-5,20	127-132	3,73	95	11,80	300	6,66	169
13,7	348	14	5,98-6,15	152-156	4,03	102	13,70	348	7,61	193
15,7	399	16	7,01-7,15	178-182	4,33	110	15,70	399	8,61	219
Non Skid Raised Rib										
9,9	251	10	4,02-4,25	102-108	3,33	85	10,15	258	5,96	151
11,8	300	12	5,01-5,20	127-132	3,73	95	12,05	306	6,91	176
13,7	348	14	5,98-6,15	152-156	4,03	102	13,95	354	7,86	200
15,7	399	16	7,01-7,15	178-182	4,33	110	15,95	405	8,86	225
Non Skid Perforated										
9,9	251	10	4,02-4,25	102-108	3,33	85	9,99	254	5,80	147
11,8	300	12	5,01-5,20	127-132	3,73	95	11,89	302	6,75	171
13,7	348	14	5,98-6,15	152-156	4,03	102	13,79	350	7,70	196
15,7	399	16	7,01-7,15	178-182	4,33	110	15,79	401	8,70	221

^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.

JEU PLAQUE MORTE/TAPIS

La plupart des convoyeurs nécessitent un espace à chaque point de transfert pour prendre en charge l'effet polygonal. Les dimensions d'espacement minimum sont indiquées dans le tableau suivant. Pour plus d'informations, consultez la section [Jeu plaque morte/tapis](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

S10000 Espacement plaque morte/tapis				
Caractéristiques des pignons			Écart minimum	
Diamètre primitif		Nombre de dents		
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm
9,9	251	10	0,233	5,9
11,8	300	12	0,194	4,9
13,7	348	14	0,166	4,2
15,7	399	16	0,145	3,7

TAPIS COURBES

ANALYSE TECHNIQUE POUR TAPIS EN SPIRALE ET À RAYON DE COURBURE

Intralox peut fournir une analyse technique pour les applications en spirale et à rayon de courbure, afin de déterminer la traction estimée du tapis et de s'assurer que le tapis est suffisamment résistant pour l'application. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

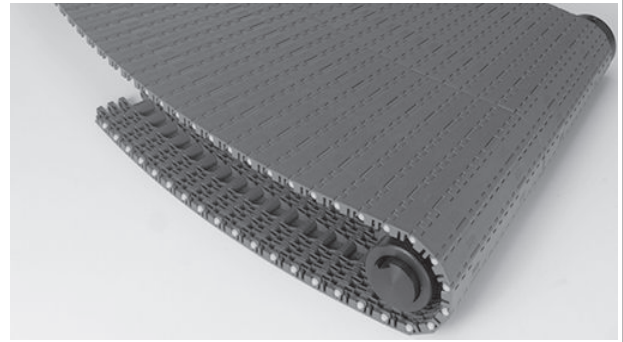
Les informations suivantes sont requises lors d'une analyse technique :

- Toutes les conditions environnementales pouvant affecter le coefficient de friction.
Pour les conditions sales ou abrasives, utilisez des coefficients de friction supérieurs à la normale.
- Largeur du tapis
- Longueur de chaque section rectiligne
- Angle, sens et rayon de courbure intérieur de chaque section courbe
- Matériaux du brin de travail et de la glissière de retenue.
- Charge de produits en lbf/pied² (N/m²)
- Conditions d'accumulation de produits
- Vitesse du tapis
- Dénivellation sur chaque tronçon
- Températures de fonctionnement
- Spécifications du pignon et de l'arbre

Intralox peut vous aider à choisir des tapis à rayons de courbure et des tapis en spirale à entraînement par cage à faible charge pour votre application. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

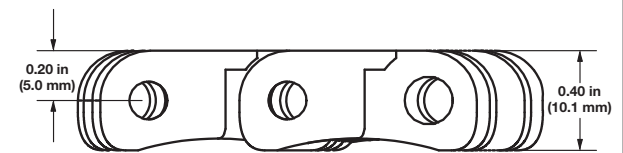
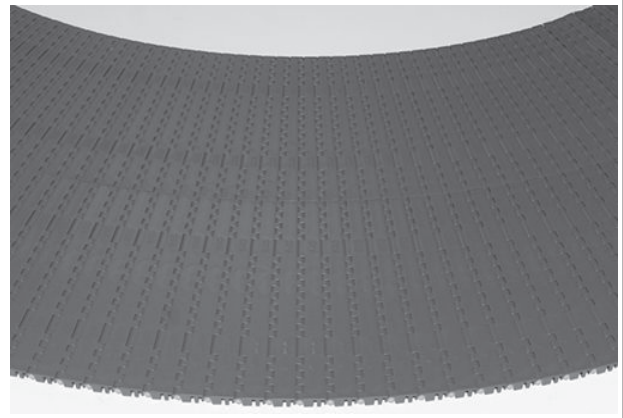
ZERO TANGENT™ Radius Flat Top

	pouce(s)	mm
Angle de rangée à rangée	1,33 degré	
Largeur maximale	55,12	1400
Largeur minimale	7,87	200
Largeur des incréments	7,87	200
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- La forme du tapis élimine complètement le besoin de sections droites avant et après les virages.
- La distance du pas varie selon l'emplacement du module depuis le centre de la courbure.
- Utilise des axes en nylon en deux parties.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Intralox fournit des directives de conception complètes, ce qui permet de réduire les investissements en conception technique.
- Conçu pour des applications à rayon de courbure intérieur d'un minimum de 23,62 pouces (600 mm).



Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis ^a		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lb/ft	N/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Acétal	Nylon	907	13 200	-50 à 200	-46 à 93	1,89	9,25

^a Assurez-vous qu'il n'y a pas de déflexion de l'arbre.

TAPIS COURBES


Nombre de pignons et de supports				
Plage de largeur du tapis ^{ab}		Nombre minimal de pignons par ar-bre ^c	Glissières	
pouce(s)	mm		Brin de travail	Brin de retour
7,87	200	2	2	2
15,75	400	4	3	2
23,62	600	6	4	2
31,50	800	8	5	3
39,37	1 000	10	6	3

^a Si la largeur réelle s'avère critique, contactez le service clientèle d'Intralox.

^b Pour les autres largeurs, utilisez un nombre pair de pignons avec un espacement maximal des pignons : 3,94 pouces (100 mm). Espacement maximal entre les brins de travail : 7,87 pouces (200 mm). Espacement maximal entre les brins de retour : 15,75 pouces (400 mm)

^c Verrouillez tous les pignons.

Pignons en une partie										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
Nylon moulé (agréé FDA)										
12 (3,41 %)	2,3	58	2,4	61	1,0	25	1-7/16	–	40	–
12 (3,41 %)	2,6	66	2,7	70						
12 (3,41 %)	3	76	3,1	78						
12 (3,41 %)	3,3	84	3,4	87						
12 (3,41 %)	3,7	94	3,8	96						
12 (3,41 %)	4,0	102	4,1	104						
12 (3,41 %)	4,4	112	4,5	113						
12 (3,41 %)	4,7	119	4,8	122						
12 (3,41 %)	5,1	130	5,1	131						
12 (3,41 %)	5,4	137	5,5	139						
12 (3,41 %)	5,8	147	5,8	148						
12 (3,41 %)	6,2	157	6,2	157						
12 (3,41 %)	6,5	165	6,5	165						
12 (3,41 %)	6,9	175	6,9	174						

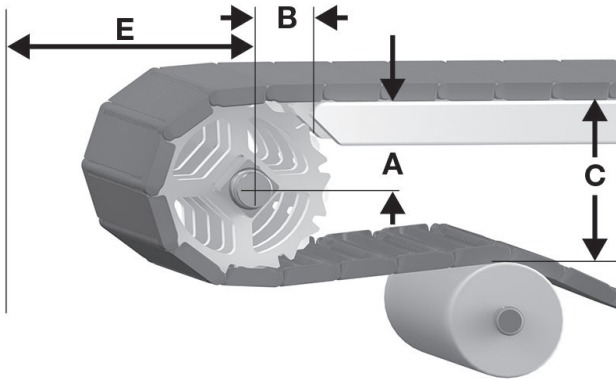


- Disponible en nylon naturel conforme aux normes FDA
- La variation de température doit être comprise entre -50 °F et 240 °F (-46 °C et 116 °C).

SÉRIE 2100

DIMENSIONS DU BÂTI DU CONVOYEUR

Tous les convoyeurs conçus pour être utilisés avec les tapis Intralox ont des exigences de dimension spécifiques. Ces dimensions sont indiquées dans le tableau suivant. Pour obtenir une description complète de ces dimensions, reportez-vous à la section [Dimensions du bâti](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.



- A** distance verticale entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail, $\pm 0,03$ pouce (1 mm)
B distance horizontale entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail, $\pm 0,125$ pouce (3 mm)
C distance verticale entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour
E distance horizontale minimale entre l'axe central de l'arbre et les autres composants

Figure 60: Dimensions d'entraînement A, B, C et E

Série 2100 Dimensions du bâti du convoyeur										
Description des pignons			A		B		C		E	
Diamètre primitif		Nombre de dents	Plage (ordre croissant) ^a		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
ZERO TANGENT Radius Flat Top										
2,3	58	12	0,90-0,94	23-24	1,35	34	2,27	58	1,39	35
2,6	66	12	1,07-1,11	27-28	1,46	37	2,62	67	1,57	40
3	76	12	1,24-1,29	31-33	1,57	40	2,97	75	1,74	44
3,3	84	12	1,40-1,46	36-37	1,66	42	3,32	84	1,92	49
3,7	94	12	1,57-1,64	40-42	1,75	44	3,67	93	2,09	53
4,0	102	12	1,74-1,81	44-46	1,84	47	4,02	102	2,27	58
4,4	112	12	1,91-1,99	49-51	1,92	49	4,37	111	2,44	62
4,7	119	12	2,08-2,16	53-55	1,99	51	4,72	120	2,62	67
5,1	130	12	2,25-2,34	57-59	2,07	53	5,07	129	2,79	71
5,4	137	12	2,42-2,51	61-64	2,14	54	5,42	138	2,97	75
5,8	147	12	2,60-2,70	66-60	2,21	56	5,77	147	3,16	80
6,2	157	12	2,80-2,90	71-74	2,27	58	6,12	155	3,36	85
6,5	165	12	2,94-3,05	75-77	2,34	59	6,47	164	3,51	89
6,9	175	12	3,14-3,25	80-83	2,40	61	6,82	173	3,71	94

^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.

JEU PLAQUE MORTE/TAPIS

La plupart des convoyeurs nécessitent un espace à chaque point de transfert pour prendre en charge l'effet polygonal. Les dimensions d'espacement minimum sont indiquées dans le tableau suivant. Pour plus d'informations, consultez la section [Jeu plaque morte/tapis](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

S2100 Espacement plaque morte/tapis				
Description des pignons			Espacement minimal	
Diamètre primitif		Nombre de dents		
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm
2,3	58	12	0,040	1,0
2,6	66	12	0,046	1,2

TAPIS COURBES

S2100 Espacement plaque morte/tapis				
Description des pignons			Espacement minimal	
Diamètre primitif		Nombre de dents		
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm
3	76	12	0,052	1,3
3,3	84	12	0,058	1,5
3,7	94	12	0,064	1,6
4,0	102	12	0,070	1,8
4,4	112	12	0,076	1,9
4,7	119	12	0,082	2,1
5,1	130	12	0,088	2,2
5,4	137	12	0,095	2,4
5,8	147	12	0,100	2,5
6,2	157	12	0,105	2,7
6,5	165	12	0,112	2,8
6,9	175	12	0,117	3

SÉRIE 2100

Radius Flush Grid

	pouce(s)	mm
Pas	1,50	38,1
Largeur minimale	5	127
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,50 × 0,75	12,7 × 19,7
Surface ajourée	50 %	
Surface de contact avec le produit	37 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	

Remarques sur le produit

- Ce tapis présente des points de coincement. Pour plus d'informations, consultez la section *Sécurité* du *Manuel d'installation, de maintenance et de dépannage des tapis transporteurs Intralox*.
- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- Bord plan ou languette latérale disponibles.
- Les ouvertures du tapis passent tout droit à travers le tapis pour faciliter le nettoyage.
- Tapis léger et résistant à surface lisse
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Système d'entraînement ne permettant aucun patinage, ce qui réduit l'usure des pignons et du tapis, et offre une faible tension de retour.
- Conçu pour les applications courbes ayant un rayon de courbure minimum égal à 2,2 fois la largeur du tapis (mesurée à partir du bord intérieur).
- Lorsqu'une glissière à bord standard ou à languettes latérales est utilisée pour maintenir le tapis en place, ne maintenez pas les pignons sur l'arbre. Dans ce cas, la glissière maintient la position latérale du tapis.
- La largeur du tapis à languettes latérales n'inclut pas les languettes. Les languettes s'étendent de 0,5 pouce (13 mm) × 0,25 pouce (6 mm) environ de chaque côté du tapis, à l'intérieur de la glissière.
- Largeur maximale du tapis dans les courbes : 36 pouces (914 mm)

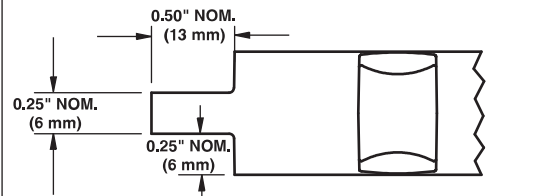
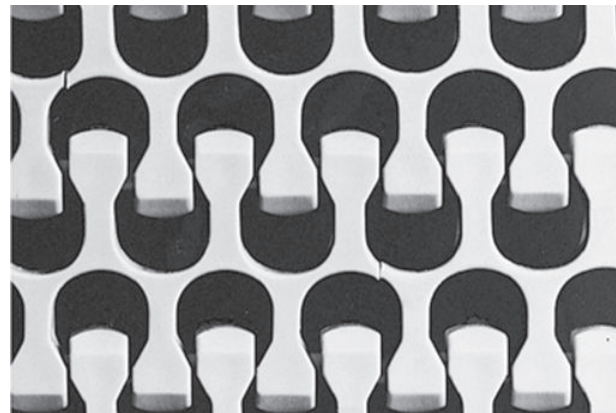
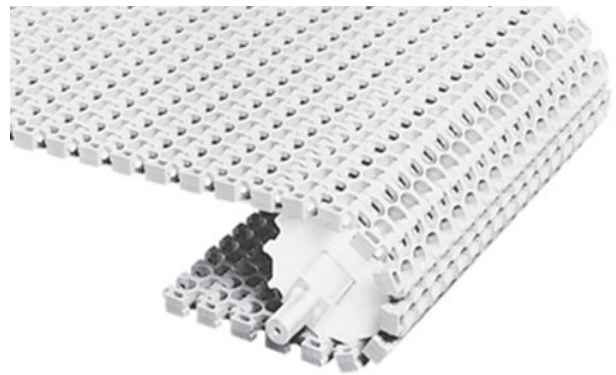
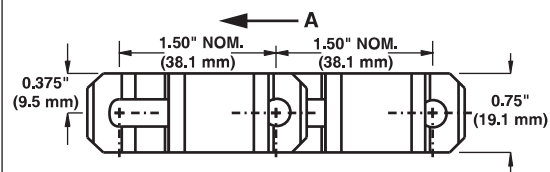


Figure 61: Dimensions de languette latérale pour Série 2200



A sens de défilement préférentiel pour les applications courbes à plat

Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance des tapis rectilignes		Résistance à la traction des tapis courbes	Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Polypropylène	Acétal	1 600	23 400	Pour les calculs de résistance des tapis courbes, contactez le service clientèle d'Intralox.	34 à 200	1 à 93	1,86	9,10
Polyéthylène ^a	Acétal	1 000	14 600		-50 à 150	-46 à 66	1,96	9,56
Acétal	Nylon	2 500	36 500		-50 à 200	-46 à 93	2,82	13,80
Polypropylène	Polypropylène ^b	1 400	20 400		34 à 220	1 à 104	1,78	8,69

^a Le polyéthylène ne peut supporter une chaleur de plus de 150 °F (66 °C)

^b Des axes en polypropylène peuvent être installés dans les tapis en polypropylène pour une meilleure résistance aux produits chimiques. Veuillez noter la robustesse inférieure du tapis.

TAPIS COURBES

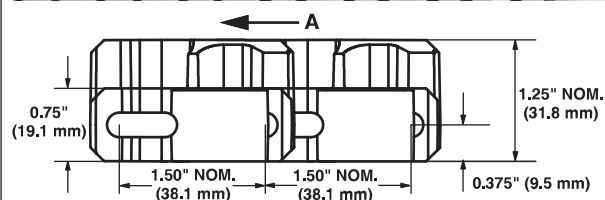
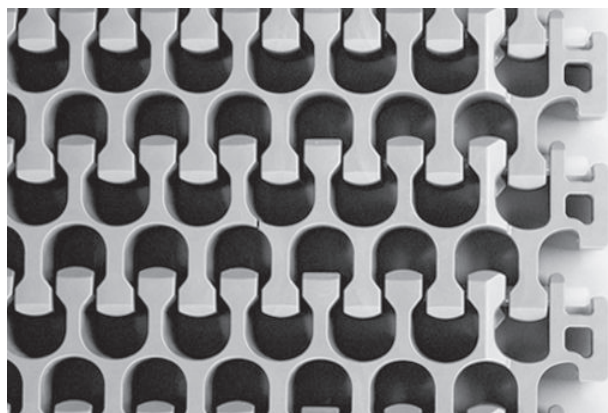
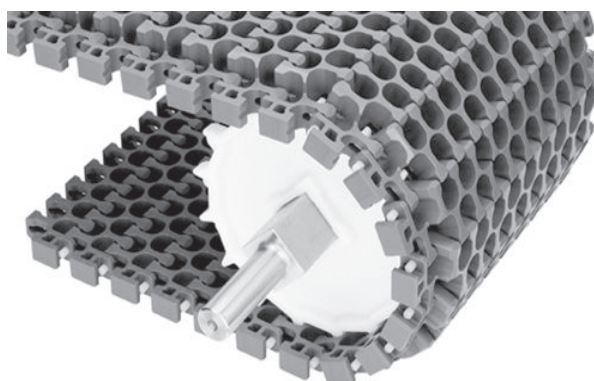
SÉRIE 2200

Radius Flush Grid High Deck

	pouce(s)	mm
Pas	1,50	38,1
Largeur minimale	6	152
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimension des ouvertures (approx.)	0,50 (0,75)	12,7 (19,7)
Surface ajourée	50%	
Surface de contact avec le produit	37%	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	

Remarques sur le produit

- Ce tapis présente des points de coincement. Pour plus d'informations, consultez la section *Sécurité* du *Manuel d'installation, de maintenance et de dépannage des tapis transporteurs Intralox*.
- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Ce tapis présente un rayon de courbure intérieur de 2,2 fois sa largeur.
- Fournit une plus grande résistance que le tapis S2200 standard. Cette fonction permet de réduire les coûts de remplacement en spirales.
- Utilisation de glissières S2200 standard.
- Lorsqu'une glissière à bord standard ou à languettes latérales est utilisée pour maintenir le tapis en place, ne maintenez pas les pignons sur l'arbre. Dans ce cas, la glissière maintient la position latérale du tapis.
- 0,5 pouce (12,7 mm) plus haut que le tapis S2200 standard.
- Retrait standard : 1,25 pouce (31,8 mm).



A sens de défilement préférentiel pour les applications courbes à plat

Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance des tapis rectilignes ^a		Résistance à la traction des tapis courbes	Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Acétal	Nylon	2 500	36 500	Pour les calculs de résistance des tapis courbes, contactez le service clientèle d'Intralox.	-50 à 200	-46 à 93	3,66	17,87
Polypropylène	Acétal	1 600	23 400		34 à 200	1 à 93	2,41	11,77

^a En cas d'utilisation de pignons en polyuréthane, la résistance nominale des tapis supérieure à 750 lbf/pied (10 900 N/m) est réduite à 750 lbf/pied (10 900 N/m). Tous les autres tapis conservent leur résistance nominale publiée. La plage de température des pignons en polyuréthane va de 0 °F à 120 °F (-18 °C à 49 °C). Contactez le service clientèle d'Intralox pour connaître la disponibilité des pignons en polyuréthane.

Radius Friction Top

	pouce(s)	mm
Pas	1,50	38,1
Largeur minimale	5	127
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimension des ouvertures (approx.)	0,50 (0,75)	12,7 (19,7)
Surface ajourée	50%	
Style de charnière	Ouvvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	

Remarques sur le produit

- Ce tapis présente des points de coïncement. Pour plus d'informations, consultez la section *Sécurité du Manuel d'installation, de maintenance et de dépannage des tapis transporteurs Intralox.*
- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- Bord plan ou languette latérale disponibles.
- Les ouvertures du tapis passent tout droit à travers le tapis pour faciliter le nettoyage.
- Disponible en polypropylène gris avec caoutchouc gris, en polypropylène blanc avec caoutchouc blanc et en polyéthylène naturel avec caoutchouc blanc.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Système d'entraînement ne permettant aucun patinage, ce qui réduit l'usure des pignons et du tapis, ainsi que la tension de retour du tapis.
- Conçu pour les applications courbes ayant un rayon de courbure minimum égal à 2,2 fois la largeur du tapis (mesurée à partir du bord intérieur).
- La température, les conditions d'utilisation et les caractéristiques du produit affectent l'angle maximal d'inclinaison du tapis. Tenez compte de ces facteurs lors de la conception de convoyeurs utilisant ces tapis.
- Lorsqu'une glissière à bord standard ou à languettes latérales est utilisée pour maintenir le tapis en place, ne maintenez pas les pignons sur l'arbre. Dans ce cas, la glissière maintient la position latérale du tapis.
- La largeur du tapis à languettes latérales n'inclut pas les languettes. (Les languettes s'étendent de 0,5 pouce (13 mm) × 0,25 pouce (6 mm) de chaque côté du tapis, à l'intérieur de la glissière.)
- Retrait moulé : 1,75 pouce (44,5 mm).
- Largeur de tapis maximale dans les courbes : 36 pouces (914 mm)

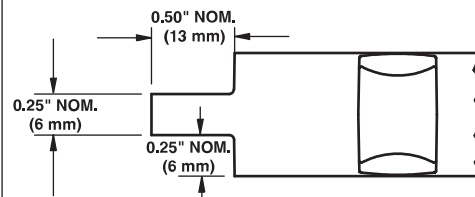
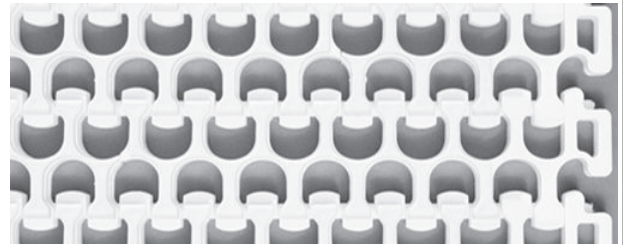
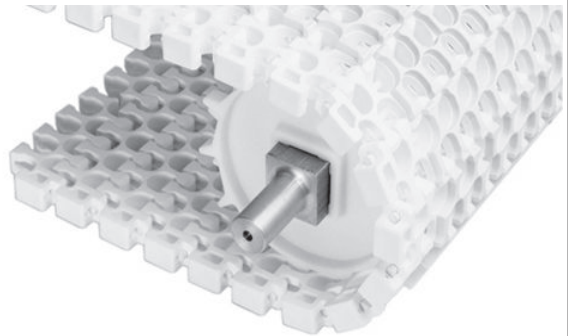
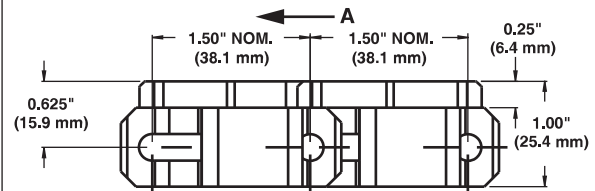


Figure 62: Dimensions de languette latérale



A sens de défilement préférentiel pour les applications courbes à plat

Figure 63: Dimensions du bord lisse

Caractéristiques du tapis

Matériaux de base pour tapis	Base/Friction Top	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Résistance à la traction des tapis courbes	Plage de temp. (en continu)		Masse du tapis		Dureté du tapis Friction Top	Homologation	
			lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (États-Unis)	EU MC ^a
Polypropylène	Gris/gris	Acétal	1 600	23 400	Pour les calculs de résistance des tapis courbes, contactez le service clientèle d'Intralox.	34 à 150	1 à 66	2,20	10,74	64 Shore A		
Polypropylène	Blanc/Blanc	Acétal	1 600	23 400		34 à 150	1 à 66	2,20	10,74	55 Shore A	b	c
Polyéthylène	Naturel/blanc	Acétal	1 000	14 600		-50 à 120	-46 à 49	2,30	11,23	55 Shore A	b	c
Polypropylène	Gris/gris	Polypropylène	1 400	20 400		34 à 150	1 à 66	2,12	10,35	64 Shore A		
Polypropylène	Blanc/Blanc	Polypropylène	1 400	20 400		34 à 150	1 à 66	2,12	10,35	55 Shore A	b	c

^a Certificat de migration européen autorisant le contact alimentaire conformément au règlement UE 10/2011.

^b Conforme FDA avec restriction : ne pas utiliser en contact direct avec des aliments gras.

^c Conforme EU avec restriction : ne pas utiliser en contact direct avec des aliments gras.

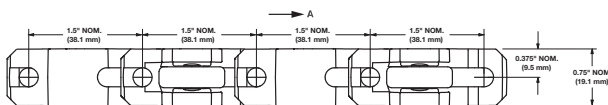
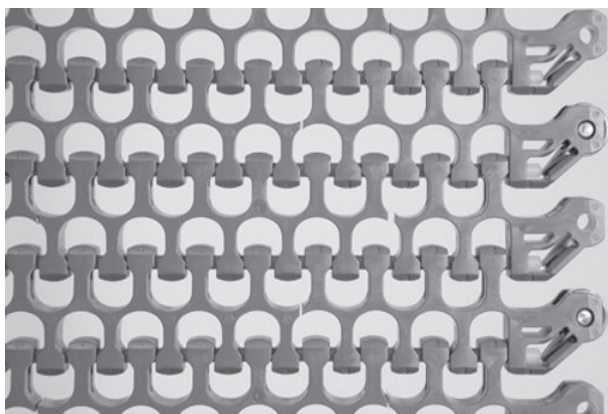
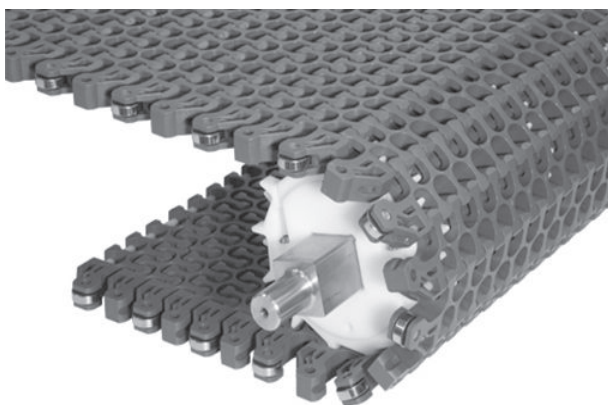
TAPIS COURBES

Radius With Edge Bearing

	pouce(s)	mm
Pas	1,50	38,1
Largeur minimale (roulements sur un côté)	7	178
Largeur minimale (roulements sur les deux côtés)	9	229
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimension des ouvertures (approx.)	0,50 x 0,75	12,7 x 19,7
Surface ajourée	50%	
Surface de contact avec le produit	37%	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	

Remarques sur le produit

- Ce tapis présente des points de coincement. Pour plus d'informations, consultez la section *Sécurité* du Manuel d'installation, de maintenance et de dépannage des tapis transporteurs Intralox.
- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- Le bord plan et le bord à languette sont disponibles pour les tapis équipés de roulements sur un seul côté. Le bord plan et le bord à languette doivent être placés sur le bord extérieur de la courbe.
- Le système de retenue des axes facilite l'insertion et le retrait de ces derniers.
- Les roulements latéraux sont uniquement disponibles pour les tapis courbes.
- Les roulements sont disponibles sur un côté pour les tapis tournant dans un seul sens ou sur les deux côtés pour les tapis tournant dans les deux sens.
- Les roulements doivent être placés tous les deux rangs sur le tapis.
- Les roulements en acier chromé sont recommandés pour les applications sèches uniquement.
- Les roulements sont fixés au tapis à l'aide d'un axe en acier inoxydable.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Les roulements doivent être placés sur le bord intérieur de la courbe.
- Conçu pour les applications courbes ayant un rayon de courbure minimum égal à 2,2 fois la largeur du tapis (mesurée à partir du bord intérieur de la glissière).
- Utilisez le logiciel de calcul Intralox pour déterminer si le roulement latéral est adapté à l'application à laquelle il est destiné.
- Vitesse de tapis maximale : 350 pieds par minute (107 mètres par minute).
- La partie en plastique du roulement latéral est située à 0,125 pouce (3,2 mm). La largeur du tapis est mesurée à l'extrémité du roulement.
- Les tapis équipés de roulements sur un côté fonctionnent avec des glissières de retenue pour bords standard avec un canal de 0,50 pouce (12,7 mm) de profondeur.
- Pour les tapis équipés de paliers sur les deux côtés, la glissière située sur l'extérieur des courbes doit comporter un canal de 0,75 pouce (19,1 mm) de profondeur minimum.
- Largeur maximale du tapis : 36 pouces (914 mm).



A sens de défilement préférentiel pour les applications courbes à plat

Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance des tapis rectilignes		Résistance à la traction des tapis courbes	Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Nylon	2 000	29 200	Pour les calculs de résistance des tapis courbes, contactez le service clientèle d'Intralox.	-50 à 200	-46 à 93	2,82	13,80

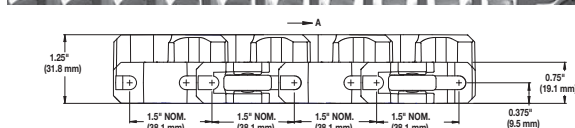
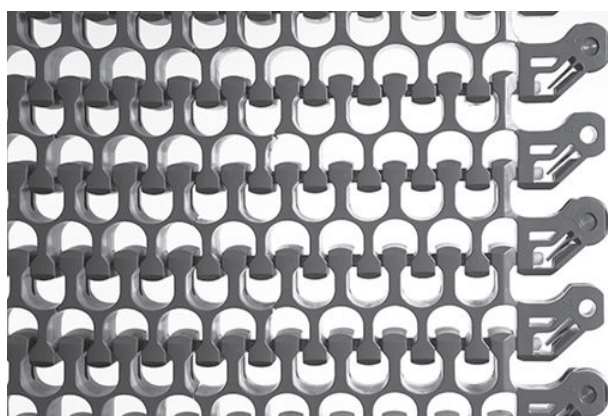
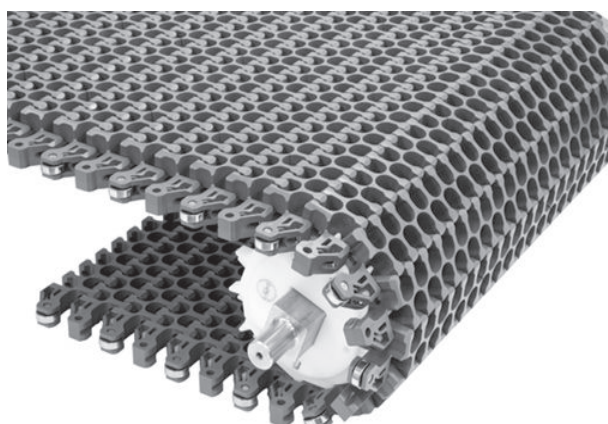
SÉRIE 2200

Flush Grid High Deck With Edge Bearing

	pouce(s)	mm
Pas	1,50	38,1
Largeur minimale (roulements sur un côté)	7,0	177,8
Largeur minimale (roulements sur les deux côtés)	9,0	228,6
Largeur des incréments	1,0	25,4
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,50 x 0,75	12,7 x 19,7
Surface ajourée	50 %	
Surface de contact avec le produit	37 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	

Remarques sur le produit

- Ce tapis présente des points de coincement. Pour plus d'informations, consultez la section *Sécurité du Manuel d'installation, de maintenance et de dépannage des tapis transporteurs Intralox*.
- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- Le système de retenue à bord obstrué facilite l'insertion et le retrait d'axe.
- Les roulements sont en acier chromé et sont fixés au tapis à l'aide d'un axe en acier inoxydable.
- Les roulements sont positionnés tous les deux rangs du tapis, sur le bord intérieur de la courbe.
- Les roulements latéraux sont uniquement disponibles pour les tapis courbes. Les roulements sont disponibles sur un côté pour les tapis tournant dans un seul sens ou sur les deux côtés pour les tapis tournant dans les deux sens.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Les roulements latéraux sont recommandés uniquement pour les applications sèches.
- Utilisez le *logiciel de calcul Intralox* pour déterminer si le roulement latéral est adapté à l'application à laquelle il est destiné.
- Conçu pour les applications courbes ayant un rayon de courbure minimum égal à 2,2 fois la largeur du tapis (mesurée à partir du bord intérieur de la glissière).
- 0,5 pouce (12,7 mm) plus haut que le tapis S2200 standard.
- Retrait standard : 1,75 pouce (44,5 mm).
- La partie en plastique du roulement latéral est située à 0,125 pouce (3,2 mm). La largeur du tapis est mesurée à l'extrémité du roulement.
- Les tapis équipés de roulements sur un côté fonctionnent avec des glissières de retenue pour bords standard avec un canal de 0,50 pouce (12,7 mm) de profondeur.
- Pour les tapis équipés de paliers sur les deux côtés, la glissière située sur l'extérieur des courbes doit comporter un canal de 0,75 pouce (19,1 mm) de profondeur minimum.
- Largeur maximale du tapis : 36 pouces (914 mm).
- Vitesse maximale du tapis : 350 fpm (107 mètres par minute).



A sens de défilement préférentiel pour les applications courbes à plat

Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance des tapis rectilignes		Résistance à la traction des tapis courbes	Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Nylon	2 000	29 200	Pour les calculs de résistance des tapis courbes, contactez le service clientèle d'Intralox.	-50 à 200	-46 à 93	3,66	17,87

SÉRIE 2200

TAPIS COURBES

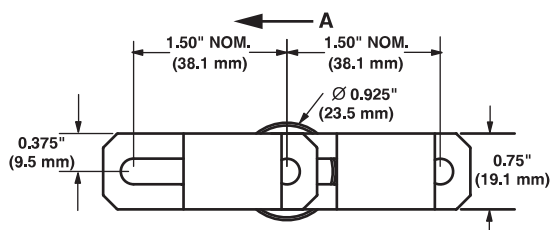
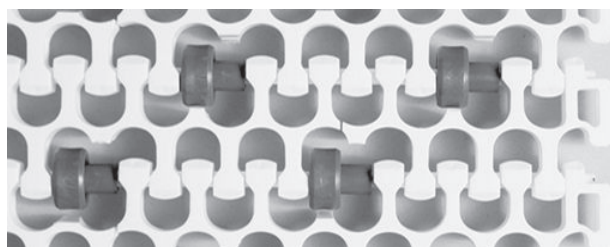
SÉRIE 2200

Radius Flush Grid (2.6) à rouleaux encastrés

	pouce(s)	mm
Pas	1,50	38,1
Largeur minimale	7	178
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimension des ouvertures (approx.)	0,50 (0,75)	12,7 (19,7)
Surface ajourée	50%	
Style de charnière	Ouvvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	

Remarques sur le produit

- Ce tapis présente des points de coincement. Pour plus d'informations, consultez la section *Sécurité* du *Manuel d'installation, de maintenance et de dépannage des tapis transporteurs Intralox*.
- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- Bords lisses ou à languettes latérales disponibles.
- Utilisez des rouleaux en acétal.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Pour les applications nécessitant une accumulation à faible pression résiduelle. La charge d'accumulation de produits est comprise entre 5 et 10 % de la charge du produit.
- Pour les applications exigeant une faible pression résiduelle pendant l'accumulation, placez les glissières entre les rouleaux. Pour les applications entraînées, placez les glissières directement sous les rouleaux.
- Lorsqu'une glissière à bord standard ou à languettes latérales est utilisée pour maintenir le tapis en place, ne maintenez pas les pignons sur l'arbre. Dans ce cas, la glissière maintient la position latérale du tapis.
- La largeur du tapis à languettes latérales n'inclut pas les languettes. (Les languettes s'étendent de 0,5 pouce (13 mm) x 0,25 pouce (6 mm) environ de chaque côté du tapis.)
- Les tapis dont la largeur n'excède pas 16 pouces (406 mm) présentent un rayon de courbure de 2,2 fois la largeur du tapis. Les tapis plus larges présentent un rayon de courbure de 2,6 fois leur largeur.
- Pour les tapis d'une largeur supérieure à 24 pouces (610 mm), contactez le service clientèle d'Intralox.
- Ne pas placer les pignons dans l'alignement des rouleaux.
- Retrait minimal des rouleaux : 2,5 pouces (63,5 mm).
- Espacement des rouleaux standard :
 - sur la largeur : 4 pouces (102 mm) décalés ou 2 pouces (51 mm), 3 pouces (76 mm) ou 4 pouces (102 mm) alignés.
 - sur la longueur : 1,5 pouce (38,1 mm) décalés ou 3 pouces (76,2 mm) alignés.
 - Un positionnement sur mesure des rouleaux est disponible.



A sens de défilement préférentiel pour les applications courbes à plat

Caractéristiques du tapis

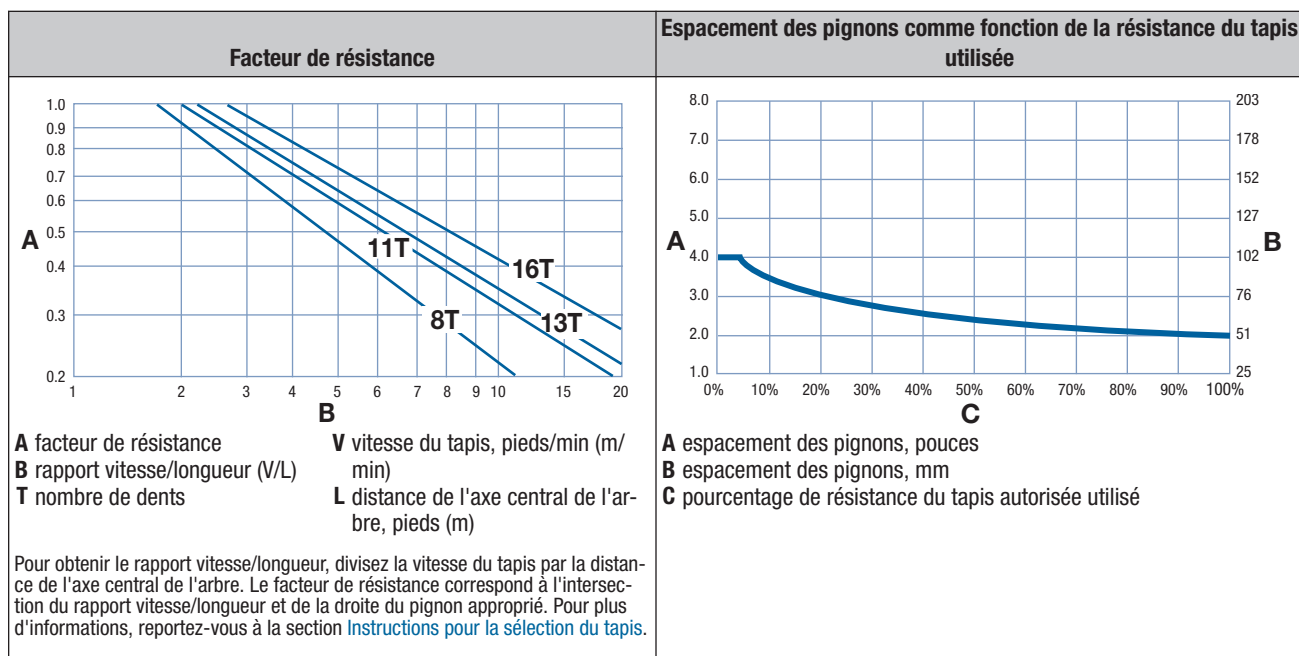
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance des tapis rectilignes						Retrait des rouleaux		Résistance à la traction des tapis courbes	Plage de temp. (en continu)		Masse du tapis	
		Espacement des rouleaux dans le sens de la largeur												
		2 pouces	3 pouces	4 pouces	6 pouces	8 pouces	102 mm	Retrait des rouleaux	Retrait des rouleaux					
		lbf/ft	N/m	lbf/ft	N/m	lbf/ft	N/m	pouce(s)	mm					
Polypropylène	Acétal	400	5 840	710	10 400	900	13 100	2,5, 3,5 à 4,5	64, 89 à 114	Pour les calculs de résistance des tapis courbes, contactez le service clientèle d'Intralox.	34 à 200	1 à 93	1,86	9,08
Acétal	Nylon	630	9 190	1 110	16 200	1 410	20 600	2,5, 3,5 à 4,5	64, 89 à 114		-50 à 200	-46 à 93	2,82	13,8
Polypropylène	Polypropylène ^a	350	5 110	620	9 050	790	11 500	2,5, 3,5 à 4,5	64, 89 à 114		34 à 220	1 à 104	1,78	8,69

^a Des axes en polypropylène peuvent être installés dans les tapis en polypropylène pour une meilleure résistance aux produits chimiques. Veuillez noter la robustesse inférieure du tapis.

Nombre de pignons et de supports				
Plage de largeur des tapis ^a		Nombre de pignons minimum par ar-	Glissières ^c	
pouce(s)	mm	bre ^b	Brin de travail	Brin de retour
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	3	3
15	381	5	3	3
16	406	5	3	3
18	457	5	3	3
20	508	5	4	3
24	610	7	4	3
30	762	9	5	4
32	813	9	5	4
36	914	9	5	4
42	1 067	11	6	5
48	1 219	13	7	5
54	1 372	15	7	6
60	1 524	15	8	6
72	1 829	19	9	7
84	2 134	21	11	8
96	2 438	25	12	9
120	3 048	31	15	11
144	3 658	37	17	13
Pour les autres largeurs, utilisez un nombre impair de pignons avec un espace- ment maximal de 4 pouces (102 mm).			Espacement maximal de l'axe central de 9 pouces (229 mm)	Espacement maximal de l'axe central de 12 pouces (305 mm)
^a Si la largeur du tapis dépasse la valeur indiquée dans le tableau, consultez le nombre minimal de pignons et de glissières de la plage de largeur directement supérieure. Les tapis sont disponibles par incréments de 1,00 pouce (25,4 mm) avec une largeur minimale de 5 pouces (127 mm). Si la largeur actuelle s'avère critique, contactez le service clientèle d'Intralox. Intralox ne recommande pas l'utilisation de tapis courbes d'une largeur supérieure à 36 pouces (914 mm). Pour les applications courbes nécessitant des tapis plus larges, contactez le service clientèle d'Intralox. ^b Nombre minimum. Des applications à charge élevée peuvent nécessiter des pignons supplémentaires (ces pignons doivent être placés par incréments d'un pouce). Pour savoir où se situe le verrouillage, consultez Circlips de retenue et décalage du pignon central . ^c Le nombre de glissières indiqué ne comprend pas les glissières latérales qui empêchent le tapis de se soulever.				


TAPIS COURBES



SÉRIE 2200



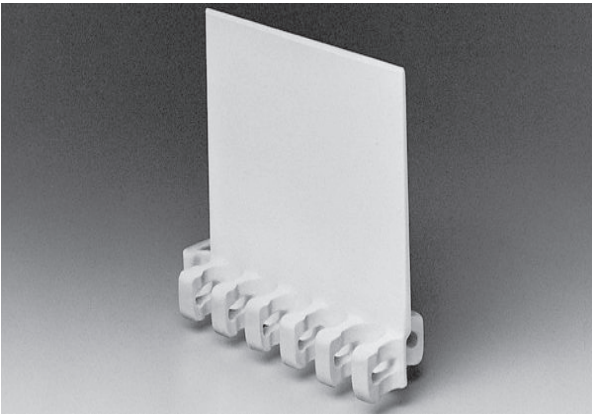
Pignons en une partie										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
Acétal moulé										
8 (7,61 %)	3,9	99	4,0	102	1,0	25		1,5		40
13 (2,91 %)	6,3	160	6,4	163	1,0	25		2,5		60
16 (1,92 %)	7,7	196	7,8	198	1,0	25		1,5, 2,5		40, 60
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en acétal naturel Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C). 										
Polypropylène moulé										
8 (7,61 %)	3,9	99	4,0	102	1,0	25		1,5		40
13 (2,91 %)	6,3	160	6,4	163	1,0	25		2,5		60
16 (1,92 %)	7,7	196	7,8	198	1,0	25		1,5, 2,5		40, 60
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en polypropylène bleu Plage de température : 34 °F à 220 °F (1 °C à 104 °C). 										
Acétal EZ Clean™										
11 (4,05 %)	5,3	135	5,4	137	1,0	25		1,5		40
13 (2,91 %)	6,3	160	6,4	163	1,0	25		1,5		40
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en acétal naturel Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C). 										



Pignons en une partie										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
Polypropylène EZ Clean™										
11 (4,05 %)	5,3	135	5,4	137	1,0	25		1,5		40
13 (2,91 %)	6,3	160	6,4	163	1,0	25		1,5		40
<ul style="list-style-type: none"> • Disponible en polypropylène bleu • En cas d'utilisation de ces pignons, toute résistance nominale des tapis supérieure à 750 lbf/pied (10 900 N/m) est réduite à 750 lbf/pied (10 900 N/m). Tous les autres tapis conservent la résistance nominale publiée. • Plage de température : 34 °F à 220 °F (1 °C à 104 °C). • Contactez le service clientèle d'Intralox pour connaître la disponibilité des pignons en polyuréthane. 										

Pignons en deux parties										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
En deux parties en acétal										
13 (2,91 %)	6,3	160	6,4	163	1,5	38	1,5	1,5		
<ul style="list-style-type: none">• Disponible en acétal naturel• Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C).										
En deux parties en nylon chargé de verre										
13 (2,91 %)	6,3	160	6,4	163	1,5	38	1-7/16			
<ul style="list-style-type: none">• Disponible en nylon chargé de verre gris• Plage de température : -51 °F à 240 °F (-46 °C à 116 °C)• Contactez le service clientèle Intralox pour connaître la méthode recommandée de verrouillage des pignons et la synchronisation correcte des pignons.										

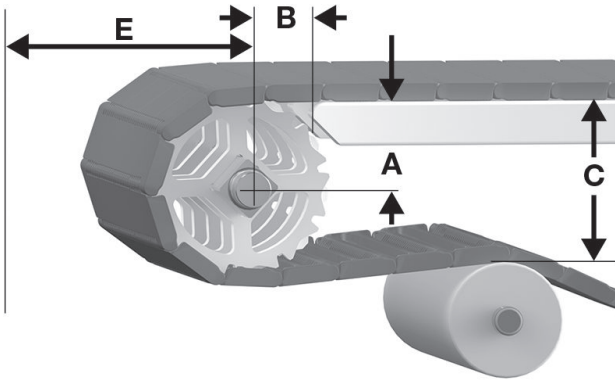
TAPIS COURBES

Taquets lisses			
Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
4	102	Polypropylène, polyéthylène, acétal	
<ul style="list-style-type: none"> • Les taquets lisses sont lisses des deux côtés. • Les taquets sont disposés au centre du module de support et font partie intégrante du tapis. Aucun dispositif de fixation n'est nécessaire. • Des hauteurs de taquet personnalisées sont disponibles. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox. • Des taquets sont disponibles avec des incréments linéaires de 1,5 pouce (38 mm). • Retrait standard : 0,625 pouce (15,9 mm). 			

SÉRIE 2200

DIMENSIONS DU BÂTI DU CONVOYEUR

Tous les convoyeurs conçus pour être utilisés avec les tapis Intralox ont des exigences de dimension spécifiques. Ces dimensions sont indiquées dans le tableau suivant. Pour obtenir une description complète de ces dimensions, reportez-vous à la section [Dimensions du bâti](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.



- A** distance verticale entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail, $\pm 0,03$ pouce (1 mm)
- B** distance horizontale entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail, $\pm 0,125$ pouce (3 mm)
- C** distance verticale entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour
- E** distance horizontale minimale entre l'axe central de l'arbre et les autres composants

Figure 64: Dimensions d'entraînement A, B, C et E

Dimensions du bâti du convoyeur S2200										
Description des pignons			A		B		C		E	
Diamètre primitif		Nombre de dents	Plage (de bas en haut)		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
Radius Flush Grid, Radius with Edge Bearing										
3,9	99	8	1,44	37	1,93	49	3,92	100	2,40	61
5,3	135	11	2,18	55	2,27	58	5,32	135	3,10	79
6,3	160	13	2,67	68	2,52	64	6,27	159	3,57	91
7,7	196	16	3,40	86	2,78	71	7,69	195	4,28	109
Radius Friction Top										
3,9	99	8	1,44-1,58	36-40	1,93	49	4,17	106	2,65	67
5,3	135	11	2,18-2,29	55-58	2,27	58	5,57	142	3,35	85
6,3	160	13	2,67-2,76	68-70	2,52	64	6,52	166	3,82	97
7,7	196	16	3,40-3,47	86-88	2,78	71	7,94	202	4,53	115
Radius Flush Grid à rouleaux encastrés										
3,9	99	8	1,44-1,58	36-40	1,93	49	4,00	102	2,48	63
5,3	135	11	2,18-2,29	55-58	2,27	58	5,42	138	3,19	81
6,3	160	13	2,67-2,76	68-70	2,52	64	6,36	162	3,66	93
7,7	196	16	3,40-3,47	86-88	2,78	71	7,78	198	4,37	111
Radius Flush Grid High Deck, Flush Grid High Deck with Edge Bearing										
3,9	99	8	1,44-1,58	36-40	1,93	49	4,42	112	2,90	74
5,3	135	11	2,18-2,29	55-58	2,27	58	5,82	148	3,60	91
6,3	160	13	2,67-2,76	68-70	2,52	64	6,77	172	4,07	103
7,7	196	16	3,40-3,47	86-88	2,78	71	8,19	208	4,78	121
Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, utilisez le point bas.										

Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, utilisez le point bas.

JEU PLAQUE MORTE/TAPIS

La plupart des convoyeurs nécessitent un espace à chaque point de transfert pour prendre en charge l'effet polygonal. Les dimensions d'espacement minimum sont indiquées dans le tableau suivant. Pour plus d'informations, consultez la section [Jeu plaque morte/tapis](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

S2200 Espacement plaque morte/tapis				
Caractéristiques des pignons			Écart minimum	
Diamètre primitif		Nombre de dents		
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm
3,9	99	8	0,150	3,8
5,3	135	11	0,108	2,8
6,3	160	13	0,091	2,3
7,7	196	16	0,074	1,9

GLISSIÈRES DE RETENUE

Les tapis S2200 sont disponibles avec et sans languettes latérales. Différents styles de glissières de retenue sont disponibles en fonction du style des bords. La conception à languettes latérales permet de maintenir le tapis sans que les glissières n'interfèrent avec la surface du brin de travail.

- Pour de plus amples informations sur les glissières de retenue Intralox, consultez [Glissières sur mesure](#).
- Pour plus d'informations sur la conception du convoyeur pour les glissières de retenue, consultez [Glissières de retenue](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.

INSTRUCTIONS POUR LA SÉLECTION DU TAPIS

REMARQUE : Pour une assistance avec le tapis courbe et les sélections en spirale à commande par manège à faible charge, contactez le Service Clientèle d'Intralox. Utilisez le logiciel de calcul afin de vérifier que le tapis possède la résistance nécessaire pour l'application courbe à laquelle vous le destinez. Pour plus d'informations, voir [Analyse du logiciel de calcul pour tapis en spirale et en courbe](#).

GUIDE SOMMAIRE DE CONCEPTION

Pour voir des configurations typiques, consultez la section [Convoyeurs en courbe](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

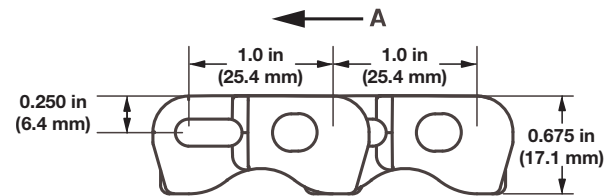
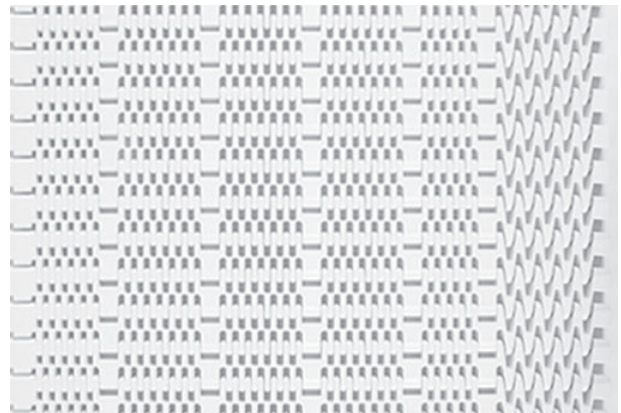
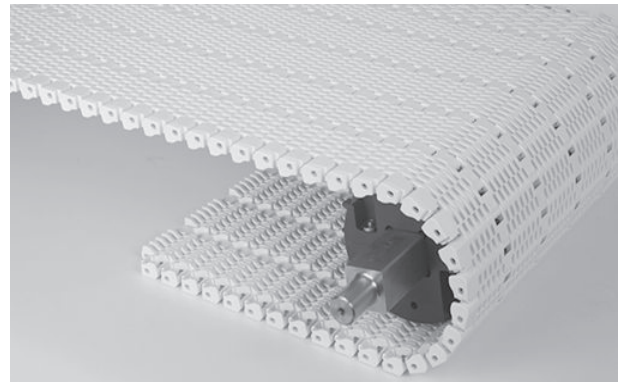
- Contactez le service clientèle Intralox pour obtenir des consignes relatives au rayon de courbure intérieur.
- La section rectiligne minimale requise entre courbes de direction opposée équivaut à 2 fois la largeur du tapis. La présence de sections rectilignes plus courtes entraîne une usure élevée du rail de guidage de bord et des contraintes de traction élevées sur le tapis.
- Aucune valeur minimale de section rectiligne n'est requise entre courbes de même direction.
- La longueur minimale de la dernière section rectiligne (menant à l'arbre d'entraînement) doit être d'au moins 5 pieds (1,5 m). Si une longueur de 5 pieds (1,5 m) est impossible, un tendeur par gravité devra être utilisé pour les distances plus courtes (jusqu'à 1,5 × la largeur du tapis) afin d'éviter une usure des pignons et des problèmes de guidage. Consultez la section [Tendeurs](#).
- La longueur minimale de la première section rectiligne (immédiatement après l'arbre de renvoi) est égale à 1,5 fois la largeur du tapis. Si des longueurs plus courtes sont requises (jusqu'à 1,0 × la largeur), il est possible d'utiliser un rouleau de renvoi à la place des pignons.

Flush Grid Nose-Roller Tight Turning

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur minimale	12,0	305
Largeur maximale	36,0	914
Largeur des incréments	3	76,2
Dimension maximum des ouvertures (sphère)	0,245	6,2
Surface ajourée (étirement total)	28 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	

Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- La surface supérieure lisse du tapis assure le libre déplacement des produits.
- Ouvertures plus petites pour une sécurité accrue du tapis
- La structure de sa face inférieure permet au tapis de se déplacer sans à-coups autour d'une barre frontale de 0,75 pouce (19,1 mm).
- Disponible avec des modules à rayon de courbure étroit incorporés d'un côté.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Pignons munis de larges dents pour une durée de vie accrue.
- Conçu pour les applications à flexion latérale ayant un rayon de courbure standard égal à 1,7 fois la largeur du tapis (mesurée à partir du bord intérieur) pour des largeurs de tapis jusqu'à 27,0 pouces (686 mm). Le rayon de courbure standard est égal à 1,75 fois la largeur de tapis pour les tapis d'une largeur de 30,0 pouces (762 mm), 1,8 fois la largeur de tapis pour les tapis d'une largeur comprise entre 33 et 36,0 pouces (838-914 mm).
- Des informations sur le rayon de courbure minimal sont disponibles dans les *Directives de conception pour convoyeur S2300*. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
- Possibilité d'effectuer des rotations à 180 degrés
- Rotation des tapis dans le sens des aiguilles d'une montre ou dans le sens inverse. Le sens de rotation doit être indiqué lors de la commande. Non disponible pour les applications en S.
- Un guide technique détaillé pour convoyeurs est disponible. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
- Réduction de l'encombrement au sol.
- La tension résiduelle nécessaire pour maintenir l'engrènement des pignons est minime.
- Placement des pignons : tous les 3,00 pouces (76,2 mm) à partir du bord extérieur, sauf pour la poche d'entraînement la plus proche du bord intérieur. La poche d'entraînement la plus proche du bord intérieur est située à 3,75 pouces (95,3 mm) du bord intérieur.



A sens de défilement préférentiel pour les applications courbes à plat

Caractéristiques du tapis

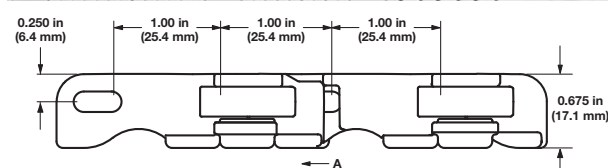
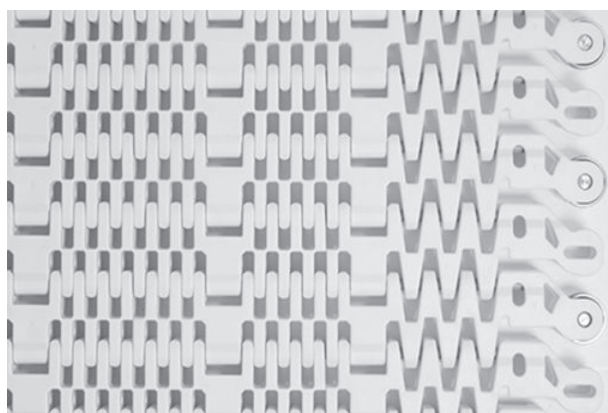
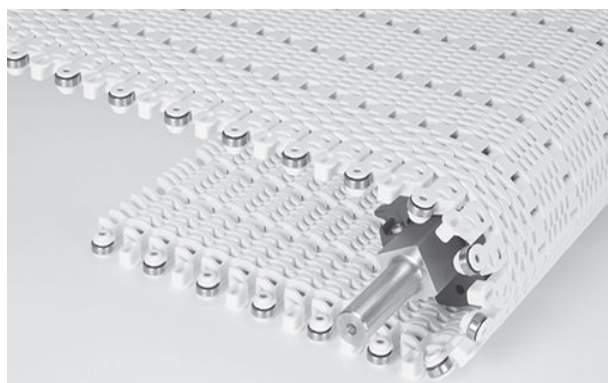
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance des tapis rectilignes		Résistance à la traction des tapis courbes	Plage de temp. (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Acétal	Nylon	900	13 100	Pour les calculs de résistance des tapis courbes, contactez le service clientèle d'Intralox.	-50 à 200	-46 à 93	2,40	11,72

Flush Grid Nose-Roller Tight Turning avec roulement latéral

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur minimale	12,0	305
Largeur maximale	36,0	914
Largeur des incréments	3,0	76,2
Dimension maximum des ouvertures (sphère)	0,245	6,2
Surface ajourée	28 %	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	

Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Ouvertures plus petites pour une sécurité accrue du tapis.
- Les paliers latéraux sont en acier inoxydable et sont maintenus par des axes en acier inoxydable.
- Des paliers de bord sont disponibles d'un côté du tapis. Les paliers doivent être placés sur le bord intérieur de la courbe et configurés tous les deux rangs sur le tapis.
- La structure de sa face inférieure permet au tapis de se déplacer sans à-coups autour d'une barre frontale de 0,75 pouce (19,1 mm).
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Conçu pour les applications à flexion latérale ayant un rayon de courbure standard égal à 1,7 fois la largeur du tapis (mesurée à partir du bord intérieur) pour des largeurs de tapis jusqu'à 27,0 pouces (686 mm). Le rayon de courbure standard est égal à 1,75 fois la largeur de tapis pour les tapis d'une largeur de 30,0 pouces (762 mm), 1,8 fois la largeur de tapis pour les tapis d'une largeur comprise entre 33 et 36,0 pouces (838-914 mm).
- Des informations sur le rayon de courbure minimal sont disponibles dans les *Directives de conception pour convoyeur S2300*. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle Intralox.
- Rotation des tapis dans le sens des aiguilles d'une montre ou dans le sens inverse. La direction de la courbe doit être spécifiée lors de la commande. Non disponible pour les applications en S.
- Un guide technique détaillé pour convoyeurs est disponible. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
- Utilisez le *Logiciel de calcul Intralox®* pour déterminer si les roulements latéraux sont adaptés à votre application.



A sens de défillement préférentiel pour les applications courbes à plat

Caractéristiques du tapis

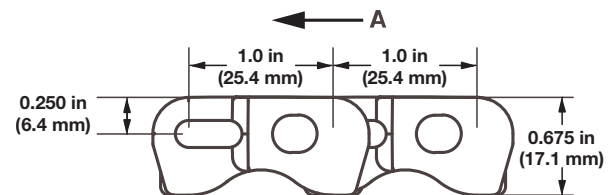
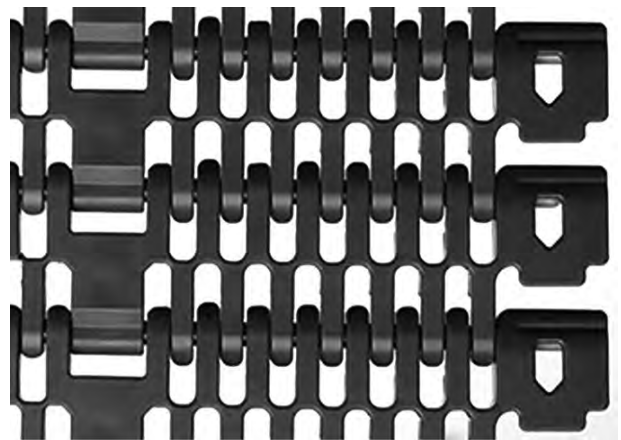
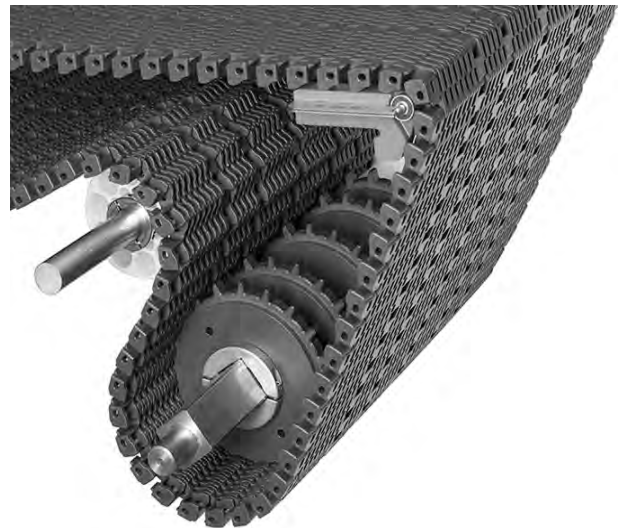
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance des tapis rectilignes		Résistance à la traction des tapis courbes	Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Nylon	900	13 100	Pour les calculs de résistance des tapis courbes, contactez le service clientèle d'Intralox.	0 à 200	-17,8 à 93	2,40	11,72

Flush Grid Nose-Roller Dual Turning

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur minimale	12	305
Largeur maximale	36	914
Largeur des incréments	3	76,2
Dimension des ouvertures (sphère)	0,245	6,2
Surface ajourée	28 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	

Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Utilisez le *Logiciel de calcul Intralox®* pour déterminer les exigences en matière de résistance de la plupart des applications à rayon de courbure, et assurez-vous ainsi que le tapis est suffisamment résistant pour l'application à laquelle il est destiné.
- Réduction de l'encombrement au sol.
- Peut être utilisé dans les applications à courbe en S.
- Les axes sans tête simplifient l'entretien.
- La structure de sa face inférieure permet au tapis de se déplacer sans à-coups autour d'une barre frontale de 0,75 pouce (19,1 mm).
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Conçu pour les applications à flexion latérale ayant un rayon de courbure minimal égal à 2,2 fois la largeur du tapis (mesurée à partir du bord intérieur) pour des largeurs jusqu'à 27,0 pouces (686 mm). Le rayon de courbure standard correspond à 2,3 fois la largeur du tapis pour les tapis d'une largeur comprise entre 30 et 36,0 pouces (762-914 mm).
- Des informations sur le rayon de courbure minimal sont disponibles dans les *Directives de conception pour convoyeur S2300*. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
- Un guide technique détaillé pour convoyeurs est disponible. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
- Pignons munis de larges dents pour une durée de vie accrue.
- Placement des pignons : tous les 3,00 pouces (76,2 mm) à partir du bord extérieur, sauf pour la poche d'entraînement la plus proche du bord lisse. La poche d'entraînement la plus proche du bord lisse est située à 3,75 pouces (95,3 mm) du bord du tapis.



A sens de défillement préférentiel pour les applications courbes à plat

Caractéristiques du tapis

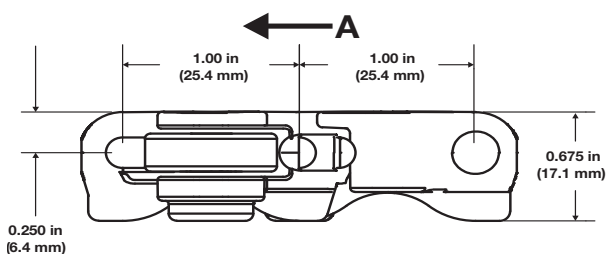
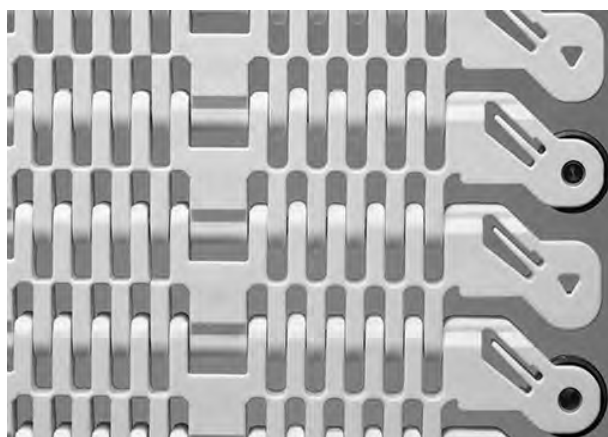
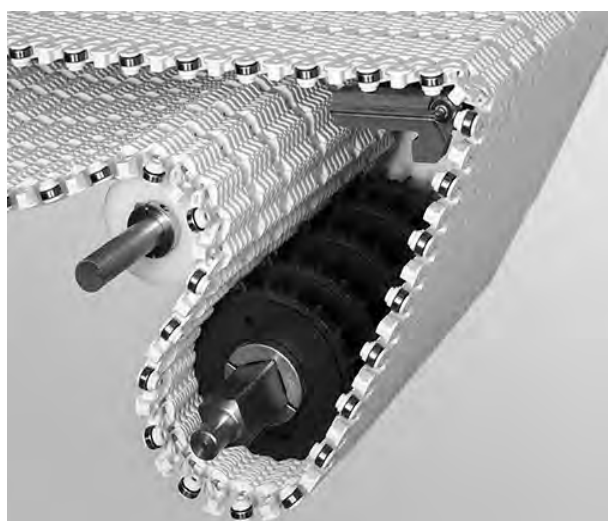
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance des tapis rectilignes		Résistance à la traction des tapis courbes	Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lb/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Nylon	900	13 100	Pour les calculs de résistance des tapis courbes, contactez le service clientèle Intralox.	-50 à 200	-46 à 93	2,40	11,72

Flush Grid Nose-Roller Dual Turning with Edge Bearing

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur minimale	12	305
Largeur maximale	36	914
Largeur des incréments	3	76,2
Dimension maximum des ouvertures (sphère)	0,245	6,2
Surface ajourée	28 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	

Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Les paliers latéraux sont en acier inoxydable et sont maintenus par des axes en acier inoxydable.
- Les roulements latéraux sont situés des deux côtés du tapis et doivent être configurés dans un rang sur deux.
- La structure de sa face inférieure permet au tapis de se déplacer sans à-coups autour d'une barre frontale de 0,75 pouce (19,1 mm).
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Conçu pour les applications à double rayon de courbure.
- Conçu pour les applications à flexion latérale ayant un rayon de courbure minimal égal à 2,2 fois la largeur du tapis (mesurée à partir du bord intérieur) pour des largeurs jusqu'à 27,0 pouces (686 mm). Le rayon de courbure standard correspond à 2,3 fois la largeur du tapis pour les tapis d'une largeur comprise entre 30 et 36,0 pouces (762-914 mm).
- Des informations sur le rayon de courbure minimal sont disponibles dans les *Directives de conception pour convoyeur S2300*. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
- Un guide technique détaillé pour convoyeurs est disponible. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
- Avant de finaliser la conception d'un convoyeur, utilisez CalcLab pour calculer l'estimation de la traction du tapis et vous assurer que le tapis est suffisamment résistant pour l'application. Pour utiliser CalcLab, rendez-vous sur calclab.intralox.com.
- Placement des pignons : tous les 3,00 pouces (76,2 mm) à partir du bord extérieur, sauf pour la poche d'entraînement la plus proche du bord lisse. La poche d'entraînement la plus proche du bord lisse est située à 3,75 pouces (95,3 mm) du bord du tapis.



A sens de défilement préférentiel pour les applications courbes à plat

Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance des tapis rectilignes		Résistance à la traction des tapis courbes	Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Nylon	900	13 100	Pour les calculs de résistance des tapis courbes, contactez le service clientèle Intralox.	-50 à 200	-46 à 93	2,40	11,72

Flush Grid moulé à la largeur Nose-Roller Dual Turning

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur minimale	6,0	152,4
Dimension des ouvertures (sphère)	0,245	6,2
Surface ajourée	28 %	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	

Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- La conception à bord lisse présente une extension pour réduire la taille des ouvertures.
- Pignons munis de larges dents pour une durée de vie accrue.
- Bord plan ou languette latérale disponibles.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Modèle conçu pour les applications à flexion latérale ayant un rayon de courbure standard égal à 2,2 fois la largeur du tapis (mesurée à partir du bord intérieur).
- Le logiciel de calcul Intralox vous permet de déterminer les exigences nécessaires en matière de résistance de la plupart des applications à rayon de courbure, vous assurant ainsi une résistance adéquate du tapis pour l'application à laquelle il est destiné.
- Intralox recommande l'utilisation de rouleaux frontaux dynamiques dans les applications de transfert rapproché.
- Un guide technique détaillé pour convoyeurs est disponible. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
- Diamètre minimal des rouleaux frontaux : 0,75 pouce (19,1 mm).
- Largeurs disponibles : 6 pouces (152,4 mm) et 9 pouces (228,6 mm).
- Nombre maximal de pignons :
 - Tapis de 6 pouces (152,4 mm) : deux pignons. Évitez les pignons en deux parties. Ces pignons ne sont pas adaptés à un tapis de 6 pouces (152,4 mm) de large.
 - Tapis de 9 pouces (228,6 mm) : deux pignons. Des pignons en deux parties peuvent être utilisés.
- La dimension du tapis à languettes latérales n'inclut pas les languettes. Les languettes s'étendent de 0,3 pouce (8 mm) × 0,24 pouce (6 mm) environ de chaque côté du tapis, à l'intérieur de la glissière.

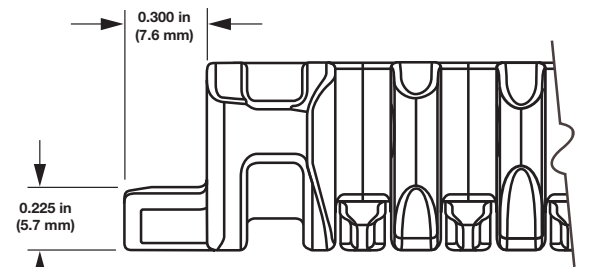
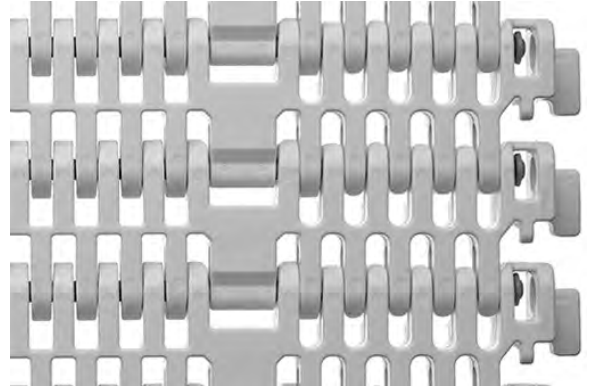
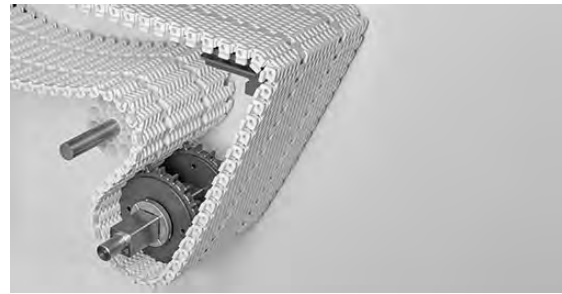


Figure 65: Dimensions de languette latérale

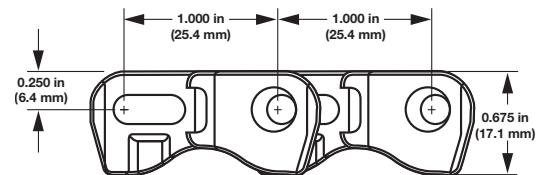


Figure 66: Dimensions du bord lisse

Caractéristiques du tapis

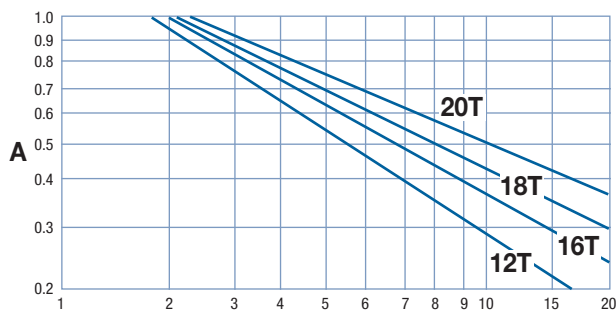
Largeur de tapis		Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance des tapis rectilignes		Résistance à la traction des tapis courbes	Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
pouce(s)	mm			lbf	N		°F	°C	lb/ft	kg/m
6	152,4	Acétal	Nylon	700	3 110	Pour les calculs de résistance des tapis courbes, contactez le service clientèle d'Intralox.	-50 à 200	-46 à 93	1,20	1,79
9	228,6	Acétal	Nylon	700	3 110		-50 à 200	-46 à 93	1,80	2,68

TAPIS COURBES

Nombre de pignons et de supports

REMARQUE : Pour connaître l'espacement entre les glissières du support du brin de travail et de la partie retour des pignons, contactez le service clientèle d'Intralox ou reportez-vous aux Lignes directrices de conception de la série 2300.

Facteur de résistance



A facteur de résistance

B rapport vitesse/longueur (V/L)

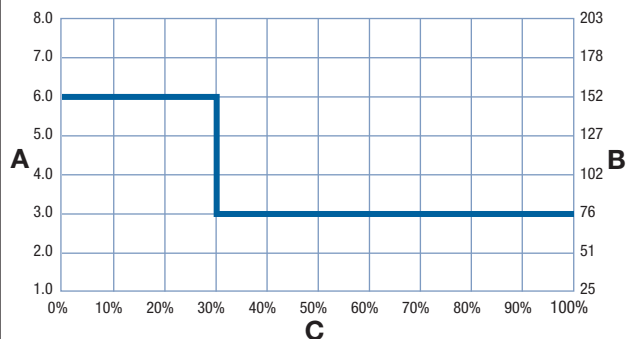
T nombre de dents

V vitesse du tapis, pieds/min (m/min)

L distance de l'axe central de l'arbre, pieds (m)

Pour obtenir le rapport vitesse/longueur, divisez la vitesse du tapis par la distance de l'axe central de l'arbre. Le facteur de résistance correspond à l'intersection du rapport vitesse/longueur et de la droite du pignon approprié. Pour plus d'informations, reportez-vous à la section [Instructions pour la sélection du tapis](#).

Espacement des pignons comme fonction de la résistance du tapis utilisée



A espacement des pignons, pouces

B espacement des pignons, mm

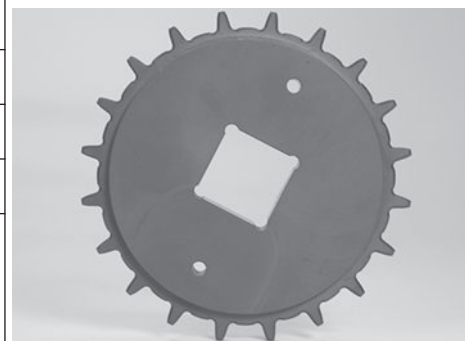
C pourcentage de résistance du tapis autorisée utilisée

Pignons en nylon


Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
12 (3,41 %)	3,9	99	3,9	99	1,0	25	1,25	1,5		40
16 (1,92 %)	5,1	130	5,2	132	1,0	25	1,25	1,5	40	40
18 (1,52 %)	5,8	147	5,9	150	1,0	25	1,25	1,5	40	40
20 (1,23 %)	6,4	163	6,5	165	1,0	25	1,25	1,5	40	40

• Disponible en nylon noir

• Plage de température : 50 °F à 225 °F (-46 °C à 107 °C)



Pignons en deux parties en nylon

Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles				
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)	
16 (1,92 %)	5,1	130	5,2	132	1,9	48	1,25	1,5	30, 40	40	
18 (1,52 %)	5,8	147	5,9	150	1,9	48	1,25, 1-7/16	1,5	40	40	
20 (1,23 %)	6,4	163	6,5	165	1,9	48	1,25, 1-7/16	1,5	40	40	

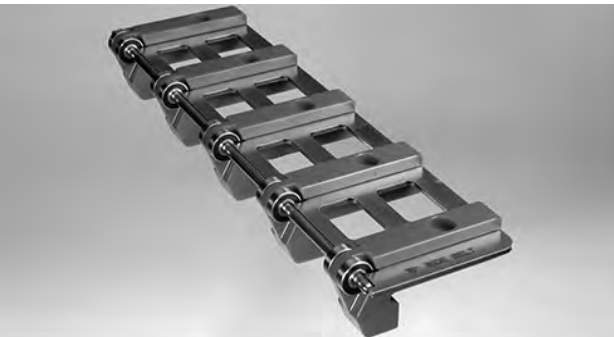
- Disponible en nylon noir
- Ne les utilisez pas avec le tapis Flush Grid Nose-Roller Dual Turning moulé à la largeur.
- Plage de température : 50 °F à 225 °F (-46 °C à 107 °C)

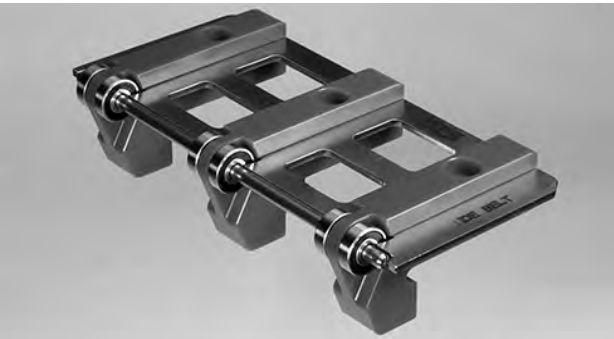
Rouleaux frontaux dynamiques

Rouleaux frontaux dynamiques

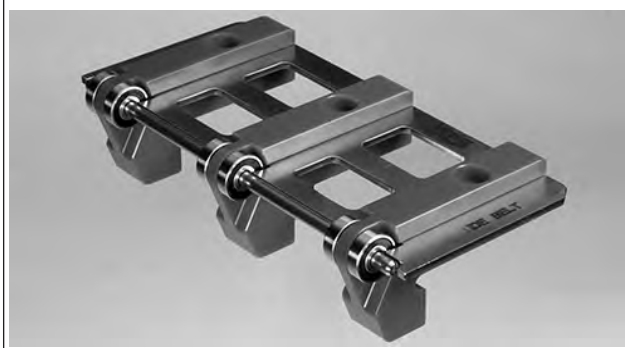
Largeurs de rouleau frontal standard			
Dimensions impériales (pouces)			
4,5	6,0	9,0	12,0
15,0	18,0	24,0	
Système métrique (mm)			
170,0	255,0	340,0	425,0

- Les dimensions impériales sont disponibles par incréments de 4,5 pouces, 6 pouces et 3 pouces. Les tailles en unités métriques sont disponibles par incréments de 85 mm (3,35 pouces).
- Pour d'autres largeurs de tapis, combinez plusieurs rouleaux frontaux selon les incréments disponibles. Pour obtenir une assistance, veuillez contacter le service clientèle d'Intralox.
- Fabriqué en nylon chargé d'huile, bleu, conforme aux normes de la FDA.
- Diamètre des rouleaux : 0,75 pouce (19,1 mm)





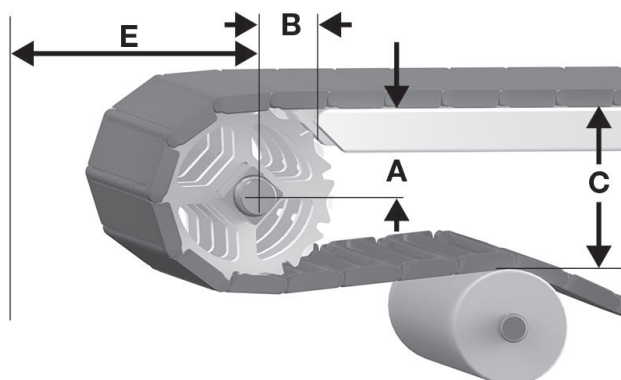
- Les dimensions impériales sont disponibles par incréments de 4,5 pouces, 6 pouces et 3 pouces. Les tailles en unités métriques sont disponibles par incréments de 85 mm (3,35 pouces).
- Pour d'autres largeurs de tapis, combinez plusieurs rouleaux frontaux selon les incréments disponibles. Pour obtenir une assistance, veuillez contacter le service clientèle d'Intralox.
- Fabriqué en nylon chargé d'huile, bleu, conforme aux normes de la FDA.
- Diamètre des rouleaux : 0,75 pouce (19,1 mm)



TAPIS COURBES

DIMENSIONS DU BÂTI DU CONVOYEUR

Tous les convoyeurs conçus pour être utilisés avec les tapis Intralox ont des exigences de dimension spécifiques. Ces dimensions sont indiquées dans le tableau suivant. Pour obtenir une description complète de ces dimensions, reportez-vous à la section [Dimensions du bâti](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.



- A** distance verticale entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail, $\pm 0,03$ pouce (1 mm)
B distance horizontale entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail, $\pm 0,125$ pouce (3 mm)
C distance verticale entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour
E distance horizontale minimale entre l'axe central de l'arbre et les autres composants

Figure 67: Dimensions d'entraînement A, B, C et E

S2300 Dimensions du bâti du convoyeur										
Caractéristiques des pignons			A		B		C		E	
Diamètre primitif		Nombre de dents	Plage (ordre croissant) ^a		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
3,9	99	12	1,44-1,51	37-38	1,92	49	3,69	94	2,24	57
5,1	130	16	2,09-2,14	53-54	2,27	58	4,95	126	2,88	73
5,8	147	18	2,41-2,45	61-62	2,46	62	5,58	142	3,19	81
6,4	163	20	2,73-2,77	69-70	2,57	65	6,22	158	3,51	89

^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.

JEU PLAQUE MORTE/TAPIS

La plupart des convoyeurs nécessitent un espace à chaque point de transfert pour prendre en charge l'effet polygonal. Les dimensions d'espacement minimum sont indiquées dans le tableau suivant. Pour plus d'informations, consultez la section [Jeu plaque morte/tapis](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

S2300 Espacement plaque morte/tapis				
Caractéristiques des pignons			Écart minimum	
Diamètre primitif		Nombre de dents		
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm
3,9	99	12	0,065	1,7
5,1	130	16	0,050	1,3
6,4	163	20	0,039	1,0

INSTRUCTIONS POUR LA SÉLECTION DU TAPIS

REMARQUE : Pour une assistance avec le tapis courbe et les sélections en spirale à commande par manège à faible charge, contactez le Service Clientèle d'Intralox. Utilisez le logiciel de calcul afin de vérifier que le tapis possède la résistance nécessaire pour l'application courbe à laquelle vous le destinez. Pour plus d'informations, voir [Analyse du logiciel de calcul pour tapis en spirale et en courbe](#).

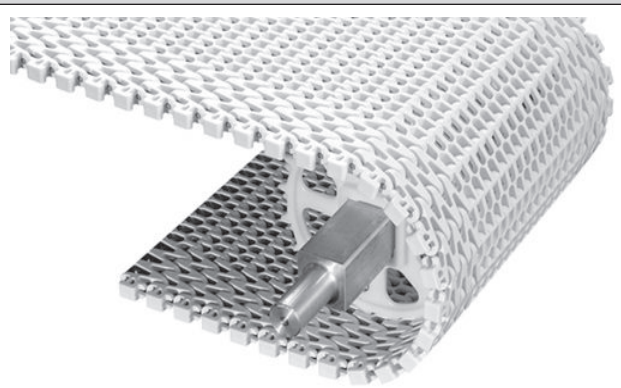
GUIDE SOMMAIRE DE CONCEPTION

Pour voir des configurations typiques, consultez la section [Convoyeurs en courbe](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

- Le rayon de courbure minimal pour les tapis S2300 à bord standard équivaut à 2,2 fois la largeur du tapis, mesuré à partir du bord intérieur. Pour les largeurs de 30 pouces à 36 pouces (762 mm à 914 mm), utilisez 2,3 fois la largeur du tapis pour le rayon de courbure minimal.
- La section rectiligne minimale requise entre courbes de direction opposée équivaut à 2 fois la largeur du tapis. La présence de sections rectilignes plus courtes entraîne une usure élevée du rail de guidage de bord et des contraintes de traction élevées sur le tapis.
- Aucune valeur minimale de section rectiligne n'est requise entre courbes de même direction.
- La longueur minimale de la dernière section rectiligne (menant à l'arbre d'entraînement) doit être d'au moins 5 pieds (1,5 m). Si une longueur de 5 pieds (1,5 m) est impossible, un tendeur par gravité devra être utilisé pour les distances plus courtes (jusqu'à $1,5 \times$ la largeur du tapis) afin d'éviter une usure des pignons et des problèmes de guidage. Consultez la section [Tendeurs](#).
- La longueur minimale de la première section rectiligne (immédiatement après l'arbre de renvoi) est égale à 1,5 fois la largeur du tapis. Si des longueurs plus courtes sont requises (jusqu'à $1,0 \times$ la largeur), il est possible d'utiliser un rouleau de renvoi ou un rouleau frontal dynamique Intralox à la place des pignons.

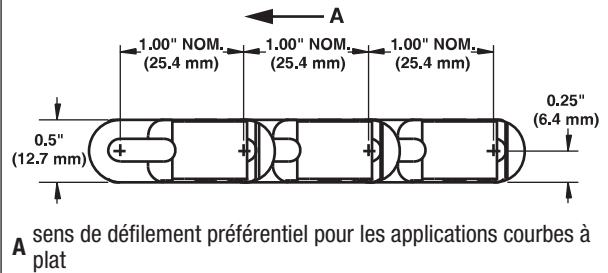
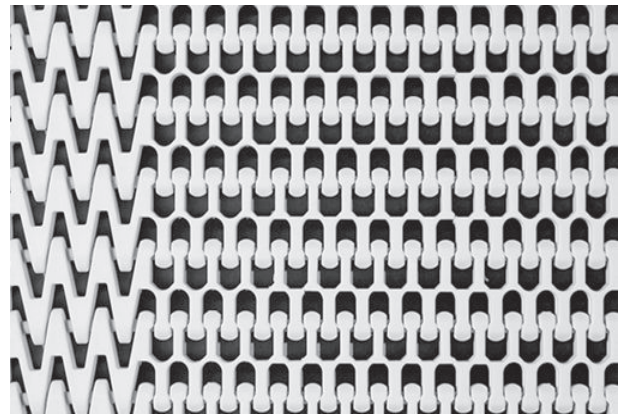
Tight Turning Radius

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur minimale	7	178
Largeur des incréments	0,50	12,7
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Surface ajourée	42 %	
Surface de contact avec le produit	23 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Les ouvertures du tapis passent tout droit à travers le tapis pour faciliter le nettoyage.
- Disponible avec des modules à courbe étroite intégrés à un ou aux deux côtés du tapis et avec des modules 1.7 à l'intérieur et 2.2 à l'extérieur pour améliorer la résistance du tapis.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Conçu pour minimiser l'usure, le système d'entraînement des pignons ne requiert qu'une faible tension latérale de retour.
- Contactez le service clientèle d'Intralox avant d'utiliser un tapis d'une largeur supérieure à 18 pouces (457 mm) dans des applications courbes à plat ou en spirale.
- Conçu pour les applications à flexion latérale ayant un rayon de courbure standard égal à 1,7 fois la largeur du tapis (mesurée à partir du bord intérieur) pour les largeurs de tapis allant jusqu'à 18 pouces (457 mm).
 - Pour les largeurs de tapis entre 18 pouces (457 mm) et 24 pouces (610 mm), le rayon de courbure standard est égal à 1,8 fois la largeur du tapis.
 - Pour les largeurs de tapis comprises entre 24 pouces (610 mm) et 30 pouces (762 mm), le rayon de courbure standard est égal à 2,0 fois la largeur du tapis.
 - Pour les largeurs de tapis comprises entre 30 pouces (762 mm) et 36 pouces (914 mm), le rayon de courbure standard est égal à 2,2 fois la largeur du tapis.
- Des glissières pour tapis courbes sont disponibles.
- Dans le sens d'avance du tapis en partant de l'arbre de renvoi, le retrait minimal du premier pignon à partir du bord droit est égal à 2,625 pouces (66,7 mm).
- Le retrait minimal du pignon à partir du bord gauche du tapis, avec les modules à rayon de courbure étroit : 2,875 pouces (73 mm).
- Diamètre minimal de la barre frontale : 1,375 pouce (34,9 mm).



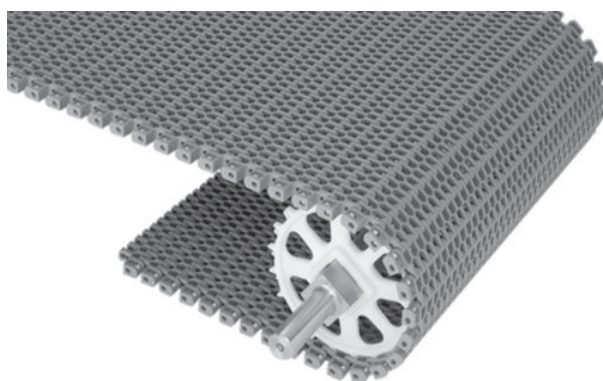
Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance des tapis rectilignes		Résistance à la traction des tapis courbes	Plage de temp. (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Acétal	600	8 760	Pour les calculs de résistance des tapis courbes, contactez le service clientèle d'Intralox.	34 à 200	1 à 93	1,20	5,86
Acétal	Nylon	600	8 760		-50 à 200	-46 à 93	1,73	8,44
Polypropylène	Polypropylène ^a	600	8 760		34 à 220	1 à 104	1,12	5,47

^a Des axes en polypropylène peuvent être installés dans les tapis en polypropylène pour une meilleure résistance aux produits chimiques. Veuillez noter la robustesse inférieure du tapis.

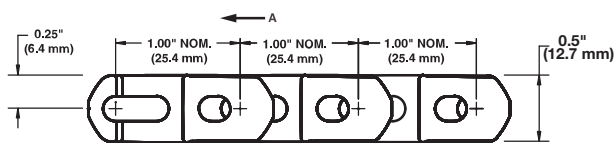
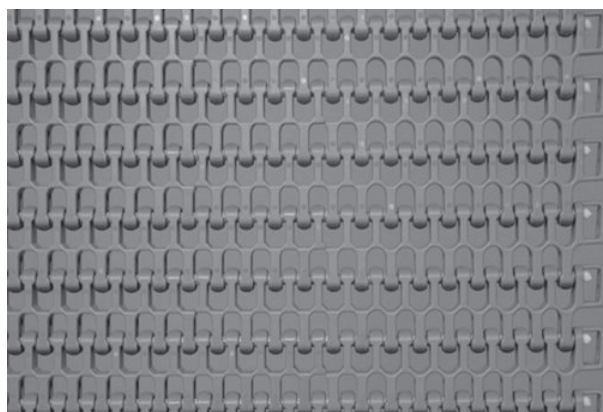
Radius Flush Grid (2.2)

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur minimale	4	102
Largeur des incréments	0,50	12,7
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Surface ajourée	42 %	
Surface de contact avec le produit	23 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Les ouvertures du tapis passent tout droit à travers le tapis pour faciliter le nettoyage.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Conçu pour minimiser l'usure, le système d'entraînement des pignons ne requiert qu'une faible tension de retour.
- Conçu pour les applications courbes ayant un rayon de courbure minimum égal à 2,2 fois la largeur du tapis (mesurée à partir du bord intérieur).
- Des glissières pour tapis courbes sont disponibles.
- Disponible avec guides de retenue, voir [Pattes de retenue \(2.2 uniquement\)](#) pour des détails.
- Contactez le service clientèle Intralox avant d'utiliser un tapis d'une largeur supérieure à 36 pouces (914 mm) dans des applications courbes à plat ou en spirale.
- Diamètre minimal de la barre frontale : 1,5 pouce (38,1 mm) avec les pattes de retenue et 1,375 pouce (34,9 mm) sans les pattes de retenue.



A sens de défilement préférentiel pour les applications courbes à plat

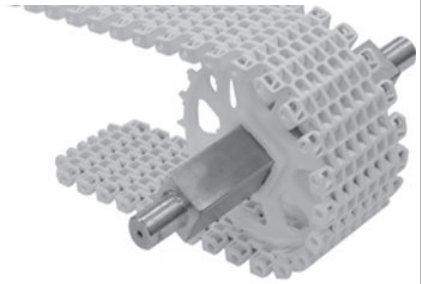
Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance des tapis rectilignes		Résistance à la traction des tapis courbes	Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lb/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal détectable	Nylon résistant à la chaleur	1 300	19 000	Pour les calculs de résistance des tapis courbes, contactez le service clientèle d'Intralox.	-50 à 200	-46 à 93	1,70	8,30
Acétal détectable par rayons X ^a	Acétal détectable par rayons X	1 700	24 800		-50 à 200	-46 à 93	1,85	9,03
Nylon hautement résistant à la chaleur	Nylon hautement résistant à la chaleur	1 700	24 800		-50 à 310	-46 à 154	1,43	6,98

^a Spécifiquement conçu pour une détection par des machines à rayons X.

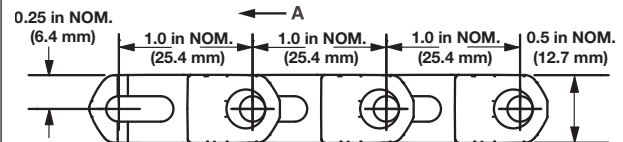
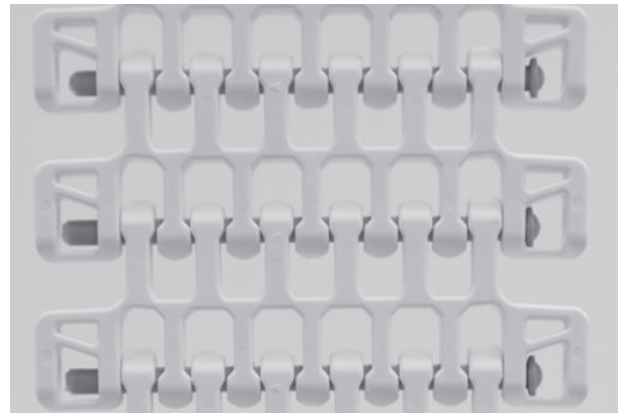
Radius Flush Grid moulé à la largeur 2.2

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur moulée	4	101,6
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Surface ajourée	42 %	
Style de charnière	Ouverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Les ouvertures du tapis passent tout droit à travers le tapis pour faciliter le nettoyage.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Le système d'entraînement des pignons minimise l'usure et ne requiert qu'une faible tension de retour.
- Disponible avec guides de retenue, voir [Pattes de retenue \(2.2 uniquement\)](#) pour des détails.
- Des pattes de retenue ne peuvent pas être utilisées avec des pignons de diamètre primitif de 2 pouces et 2,9 pouces ou des pignons à alésage carré de diamètre primitif de 3,9 pouces.
- Des glissières pour tapis courbes sont disponibles.
- Diamètre minimal de la barre frontale : 1,5 pouce (38,1 mm) avec les pattes de retenue et 1,375 pouce (34,9 mm) sans les pattes de retenue.



A sens de défilement préférentiel pour les applications courbes à plat

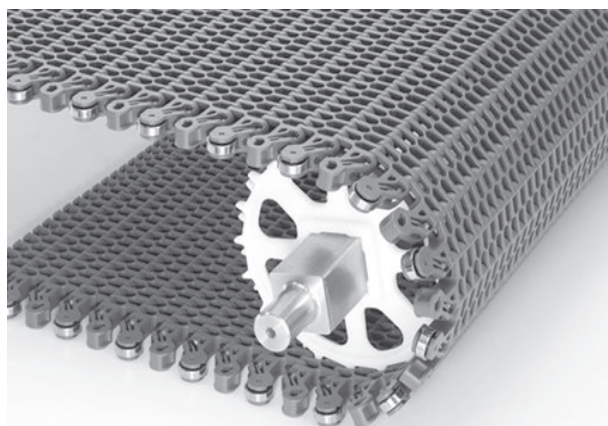
Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance des tapis rectilignes		Résistance à la traction des tapis courbes	Plage de temp. (en continu)		Masse du tapis	
		lbf	N		°F	°C	lb/ft	kg/m
Acétal	Nylon	560	2 490	Pour les calculs de résistance des tapis courbes, contactez le service clientèle d'Intralox.	-50 à 200	-46 à 93	0,56	0,83
Polypropylène	Acétal	400	1 780		34 à 200	1 à 93	0,39	0,57

TAPIS COURBES

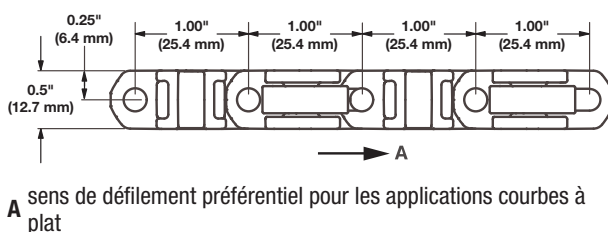
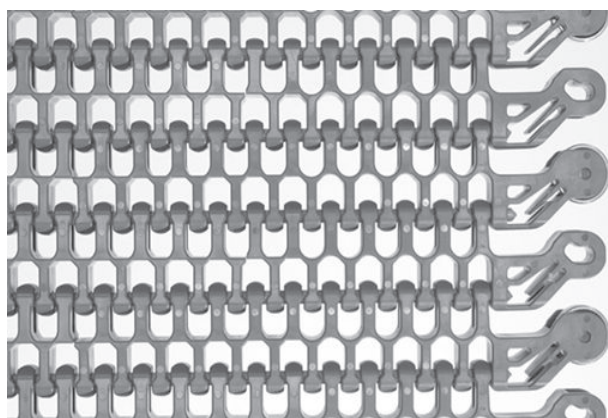
Radius With Edge Bearing

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur minimale (roulements sur un côté)	7,5	191
Largeur minimale (roulements sur les deux côtés)	9.0	229
Largeur maximale	36	914
Largeur des incréments	0,5	12,7
Dimension des ouvertures (approx.)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Surface ajourée	42 %	
Surface de contact avec le produit	23%	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Le système de retenue des axes à bord obstrué facilite l'insertion et le retrait de ces derniers.
- Les roulements latéraux sont uniquement disponibles pour les tapis courbes.
- Les roulements latéraux sont en acier inoxydable et sont maintenus par un axe en plastique.
- Les roulements latéraux sont disponibles sur un côté pour les tapis tournant dans un seul sens ou sur les deux côtés pour les tapis tournant dans les deux sens. Les paliers doivent être placés sur le bord intérieur de la courbe et configurés tous les deux rangs sur le tapis.
- Les bords lisses et les guides de retenue sont disponibles pour les tapis dotés de roulements sur un seul côté. Ils doivent être placés sur le bord extérieur de la courbe.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Conçu pour les applications courbes ayant un rayon de courbure égal à 2,2 fois la largeur du tapis.



Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance des tapis rectilignes		Résistance à la traction des tapis courbes	Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Nylon	1 700	24 800	Pour les calculs de résistance des tapis courbes, contactez le service clientèle d'Intralox.	0 à 200	-18 à 93	1,59	7,76

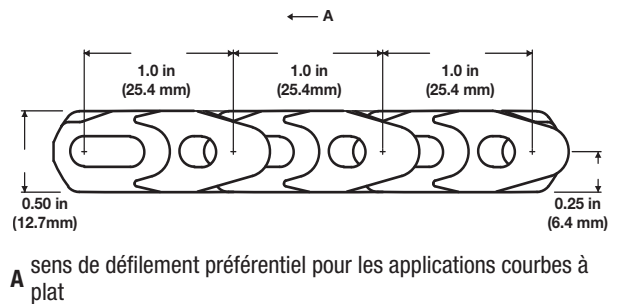
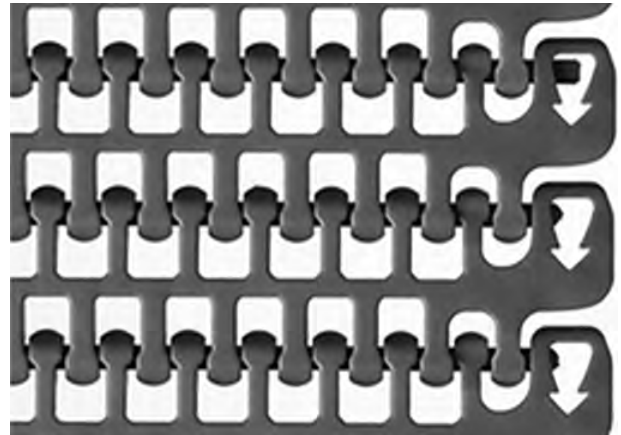
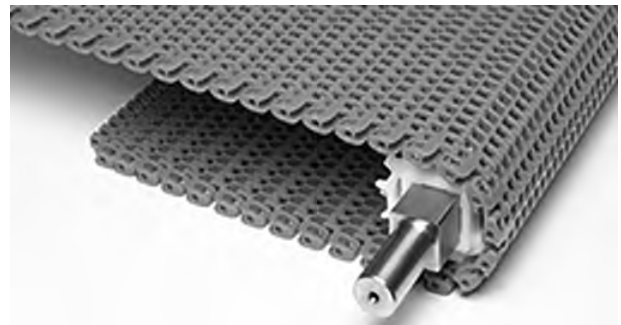
SÉRIE 2400

Radius Flush Grid avec Heavy-Duty Edge

	pouce(s)	mm
Pas	1,0	25,4
Largeur minimale	4,0	101,6
Largeur des incréments	0,50	12,7
Dimension des ouvertures (approx.)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Surface ajourée	42 %	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	

Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Le bord fortement renforcé et soigneusement sculpté est conçu pour résister à l'accrochage du tapis et à l'endommagement des bords tout en conservant la nettoyabilité.
- Le bord lisse est doté d'une flèche moulée intuitive pour indiquer le sens de déplacement préférentiel et d'extensions pour réduire le risque de pincement des doigts.
- Le bord du tapis Load-Sharing™ améliore la répartition de la charge et minimise les défaillances dues à la fatigue du tapis.
- Les ouvertures du tapis passent tout droit à travers le tapis pour faciliter le nettoyage.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Conçu pour les applications courbes ayant un rayon de courbure égal à 2,2 fois la largeur du tapis (mesurée à partir du bord intérieur).
- Le système d'entraînement des pignons minimise l'usure et ne requiert qu'une faible tension de retour.
- Contactez le service clientèle d'Intralox avant d'utiliser un tapis d'une largeur supérieure à 36 pouces (914 mm) dans des applications courbes à plat ou en spirale.
- La température, les conditions d'utilisation et les caractéristiques du produit affectent l'angle maximal d'inclinaison du tapis. Tenez compte de ces facteurs lors de la conception de convoyeurs utilisant ces tapis.
- Disponible avec des pattes de retenue.
- Des glissières pour tapis courbes sont disponibles.
- Diamètre minimal de barre frontale : 1,375 pouce (34,9 mm).



Caractéristiques du tapis

Matériaux de base pour tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance des tapis rectilignes		Résistance à la traction des tapis courbes	Plage de temp. (en continu) ^a		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Polypropylène	PK	1 200	17 500	Pour les calculs de résistance des tapis courbes, contactez le service clientèle d'Intralox.	34 à 176	1 à 80	1,10	5,37
Acétal	PK	1 700	24 800		-40 à 176	-40 à 80	1,59	7,7624
Nylon résistant à la chaleur	Nylon résistant à la chaleur	1 700	24 800		-50 à 240	-46 à 116	1,43	6,98
PK	PK	1 700	24 800		-40 à 176	-40 à 80	1,4	6,8348

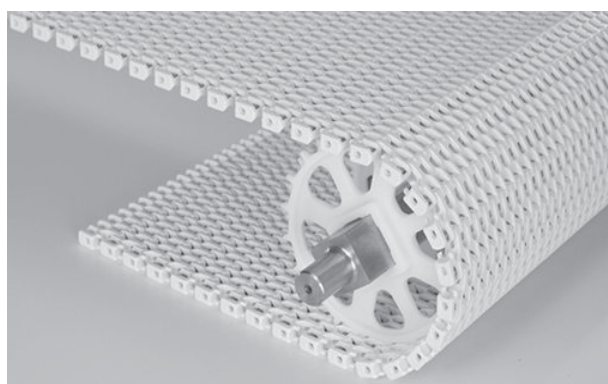
^a Les applications à flexion latérale ne doivent pas dépasser 180 °F (82 °C).

TAPIS COURBES

SÉRIE 2400

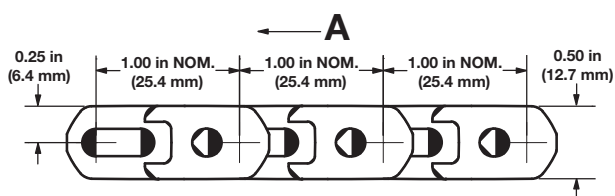
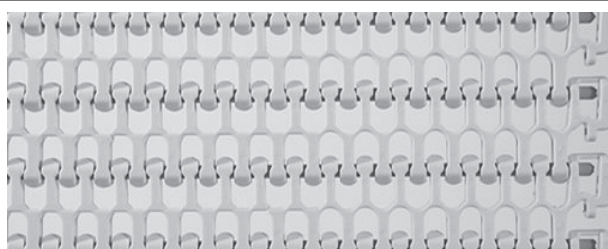
Radius Flush Grid avec bord Load-Sharing™

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur minimale	10,5	266,7
Largeur maximale	36	914
Largeur des incréments	0,5	12,7
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Surface ajourée	42 %	
Surface de contact avec le produit	23 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Les ouvertures du tapis passent tout droit à travers le tapis pour faciliter le nettoyage.
- La conception à bord lisse présente une extension pour réduire la taille des ouvertures.
- Le bord Load-Sharing™ améliore la répartition de la charge et réduit les défaillances liées à l'usure dans diverses zones du tapis.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Le système d'entraînement des pignons minimise l'usure et ne requiert qu'une faible tension de retour.
- Conçu pour les applications courbes ayant un rayon de courbure égal à 2,2 fois la largeur du tapis.
- La température, les conditions d'utilisation et les caractéristiques du produit affectent l'angle maximal d'inclinaison du tapis. Tenez compte de ces facteurs lors de la conception de convoyeurs utilisant ces tapis.
- Disponible avec guides de retenue.
- Des glissières pour tapis courbes sont disponibles.
- Diamètre minimal de la barre frontale : 1,5 pouce (38 mm) avec les pattes de retenue et 1,375 pouce (34,9 mm) sans les pattes de retenue.



A sens de défilement préférentiel pour les applications courbes à plat

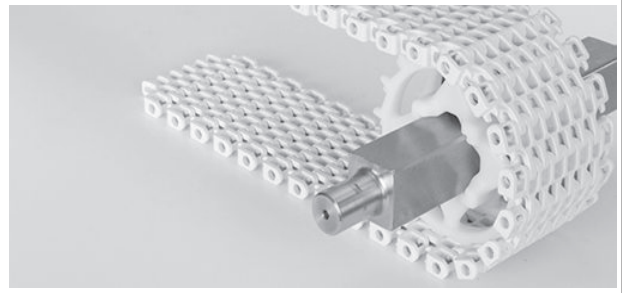
Caractéristiques du tapis

Matériaux de base pour tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance des tapis rectilignes		Résistance à la traction des tapis courbes	Plage de temp. (en continu) ^a		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Acétal	1 200	17 500	Pour les calculs de résistance des tapis courbes, contactez le service clientèle d'Intralox.	34 à 200	1 à 93	1,10	5,37
Acétal	Nylon	1 700	24 800		-50 à 200	-46 à 93	1,59	7,76
Polypropylène	Polypropylène	1 000	14 600		34 à 200	1 à 104	1,04	5,10
Acétal détectable par rayons X	Acétal détectable par rayons X	1 700	24 800		-50 à 200	-46 à 93	1,85	9,03

^a Les applications à flexion latérale ne doivent pas dépasser 180 °F (82 °C).

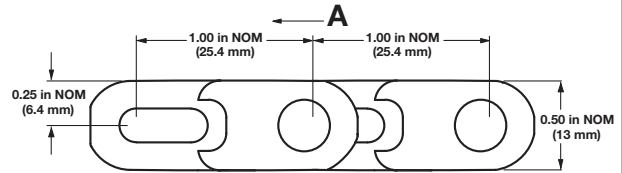
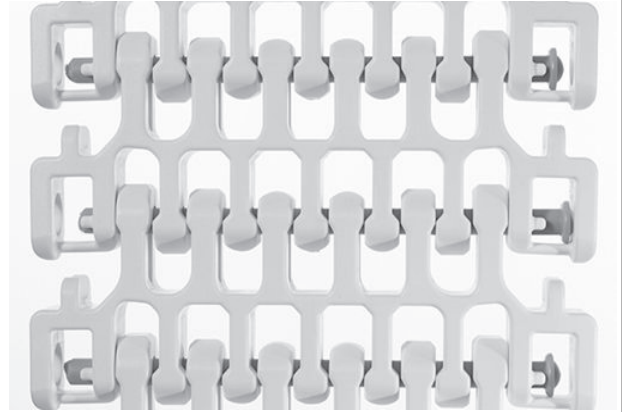
Radius Flush Grid MTW avec bord Load-Sharing™

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur minimale	4,0	101,6
Dimension des ouvertures (approx.)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Surface ajourée	42 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- La conception à bord lisse présente une extension pour réduire la taille des ouvertures.
- Le bord du tapis Load-Sharing™ améliore la répartition de la charge et minimise les défaillances dues à la fatigue du tapis.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Conçu pour les applications à flexion latérale ayant un rayon de courbure au moins égal à 2,2 fois la largeur du tapis.
- Le rapport de courbure minimal recommandé est de 1,95. Consultez le service clientèle d'Intralox si vous envisagez un rapport de courbure minimum.
- La température, les conditions d'utilisation et les caractéristiques du produit affectent l'angle maximal d'inclinaison du tapis. Tenez compte de ces facteurs lors de la conception de convoyeurs utilisant ces tapis.
- Disponible avec des pattes de retenue.
- Des glissières pour tapis à rayon de courbure sont disponibles.
- Largeurs disponibles : 4 pouces (101,6 mm), 6 pouces (152,4 mm), 8 pouces (203,2 mm) et 10 pouces (254 mm).
- Pour les tapis de 4 pouces (102 mm) de large équipés de pattes de retenue, n'utilisez pas de pignons en deux parties en nylon chargé de verre.
- Nombre maximal de pignons pour les tapis de 4 pouces (101,6 mm) :
 - sans pattes de retenue : deux
 - avec pattes de retenue : un
- Nombre maximal de pignons pour les tapis de 6 pouces (152,4 mm) :
 - sans pattes de retenue : quatre.
 - avec pattes de retenue : trois.
- Nombre maximal de pignons pour les tapis 8 pouces (203,2 mm) avec et sans pattes de retenue : cinq.
- Nombre maximal de pignons pour les tapis 10 pouces (254 mm) avec et sans pattes de retenue : sept.
- Diamètre minimal de la barre frontale pour les tapis :
 - sans pattes de retenue : 1,375 pouce (34,9 mm)
 - avec pattes de retenue : 1,50 pouce (38,1 mm).



A sens de défilement préférentiel pour les applications courbes à plat

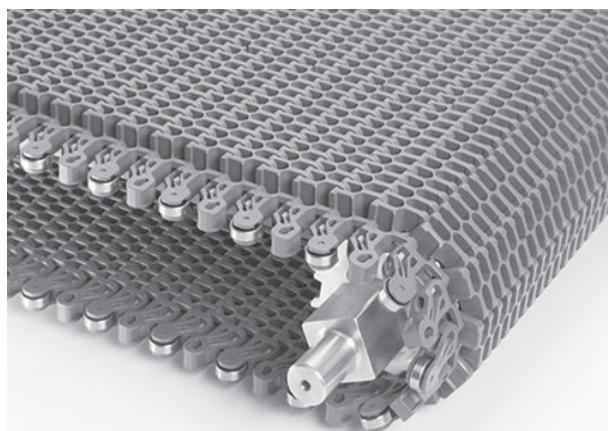
Caractéristiques du tapis

Matériaux de base pour tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Pattes de retenue	Résistance des tapis rectilignes, lbf (N)				Résistance à la traction des tapis courbes	Plage de temp. (en continu)		Masse du tapis, lb/pied (kg/m)			
			101,6 mm	6 pouces (152,4 mm)	8 pouces (203,2 mm)	10 pouces (254 mm)		°F	°C	4 pouces (101,6)	6 pouces (152,4)	8 pouces (203,2)	10 pouces (254)
Acétal	Nylon	Sans	484 (2 150)	850 (3 780)	1 133 (5 040)	1 417 (6 300)	Pour les calculs de résistance des tapis courbes, contactez le service clientèle d'Intralox.	-50 à 200	-46 à 93	0,57 (0,85)	0,89 (1,32)	1,19 (1,77)	1,50 (2,23)
		Avec	242 (1 080)	726 (3 230)	1 133 (5 040)	1 417 (6 300)		-50 à 200	-46 à 93	0,64 (0,95)	0,96 (1,42)	1,26 (1,88)	1,56 (2,32)
Polypropylène	Nylon	Sans	400 (1 780)	600 (2 670)	800 (3 560)	1 000 (4 450)		34 à 220	1 à 104	0,39 (0,58)	0,60 (0,89)	0,82 (1,22)	1,01 (1,50)
		Avec	242 (1 080)	600 (2 670)	800 (3 560)	1 000 (4 450)		34 à 220	1 à 104	0,43 (0,64)	0,65 (0,978)	0,86 (1,28)	1,06 (1,58)

TAPIS COURBES

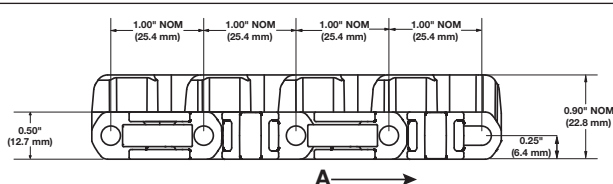
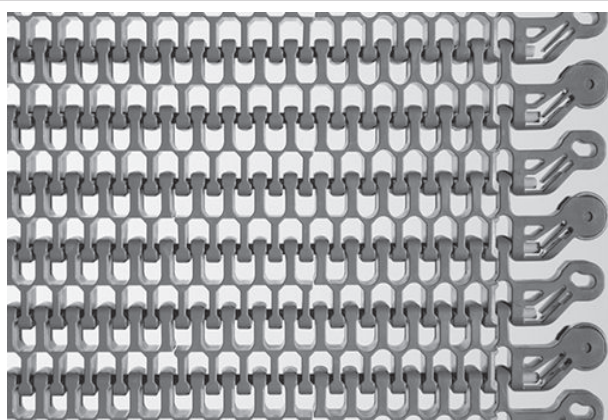
Flush Grid High Deck With Edge Bearing

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur minimale (roulements sur un côté)	7,5	191
Largeur minimale (roulements sur les deux côtés)	9,0	229
Largeur maximale	36	914
Largeur des incréments	0,5	12,7
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Surface ajourée	42 %	
Surface de contact avec le produit	23 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Le système de retenue des axes à bord obstrué facilite l'insertion et le retrait de ces derniers.
- Les roulements latéraux sont uniquement disponibles pour les tapis courbes.
- Les roulements latéraux sont disponibles sur un côté pour les tapis tournant dans un seul sens ou sur les deux côtés pour les tapis tournant dans les deux sens. Les roulements doivent être placés sur le bord intérieur de la courbe et configurés tous les deux rangs sur le tapis.
- Les roulements latéraux sont en acier inoxydable et sont maintenus par des axes en plastique.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Conçu pour les applications courbes ayant un rayon de courbure égal à 2,2 fois la largeur du tapis.
- Hauteur de tapis : 0,4 pouce (10 mm) plus haut que le tapis S2400 standard.
- Retrait standard : 1,88 pouce (47,75 mm).



A sens de défilement préférentiel pour les applications courbes à plat

Caractéristiques du tapis

Matériaux de base pour tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance des tapis rectilignes		Résistance à la traction des tapis courbes	Plage de temp. (en continu) ^a		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Acétal	Nylon	1 700	24 800	Pour les calculs de résistance des tapis courbes, contactez le service clientèle d'Intralox.	0 à 200	-18 à 93	2,83	13,82

^a Les applications à flexion latérale ne doivent pas dépasser 180 °F (82 °C).

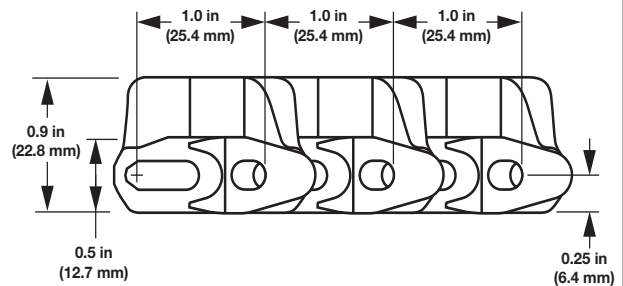
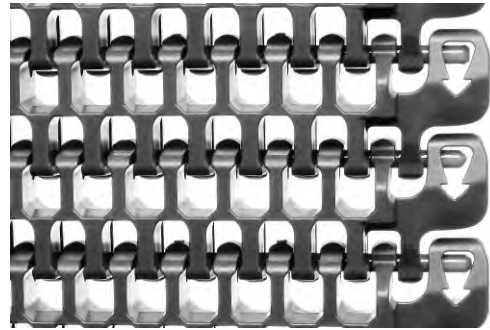
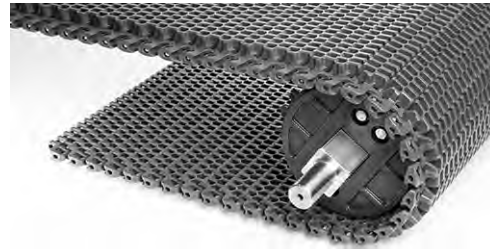
SÉRIE 2400

Radius Flush Grid High Deck avec Heavy-Duty Edge

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur minimale	4	101,6
Largeur des incréments	0,5	12,7
Dimension des ouvertures (approx.)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Surface ajourée	42 %	
Surface de contact avec le produit	23%	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	

Remarques sur le produit

- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- Le bord fortement renforcé et soigneusement sculpté est conçu pour résister à l'accrochage du tapis et à l'endommagement des bords tout en conservant la nettoyabilité.
- Le bord lisse est doté d'une flèche moulée intuitive pour indiquer le sens de défilement préférentiel et d'extensions pour réduire le risque de pincement des doigts.
- Le bord du tapis Load-Sharing™ améliore la répartition de la charge et minimise les défaillances dues à la fatigue du tapis.
- Les ouvertures du tapis passent tout droit à travers le tapis pour faciliter le nettoyage.
- Le système d'entraînement des pignons minimise l'usure et ne requiert qu'une faible tension de retour.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Rayon de courbure intérieur de 2,2 fois la largeur du tapis.
- Des glissières pour tapis à rayon de courbure sont disponibles.
- Contactez le service clientèle Intralox avant d'utiliser un tapis d'une largeur supérieure à 36 pouces (914 mm) dans des applications courbes à plat ou en spirale.
- Le tapis Flush Grid High Deck dépasse la hauteur du tapis S2400 standard de 0,4 pouce (10 mm).
- Retrait standard : 0,875 pouce (22,2 mm)
- Diamètre minimal de la barre frontale : 1,375 pouce (34,9 mm)



SÉRIE 2400

Caractéristiques du tapis

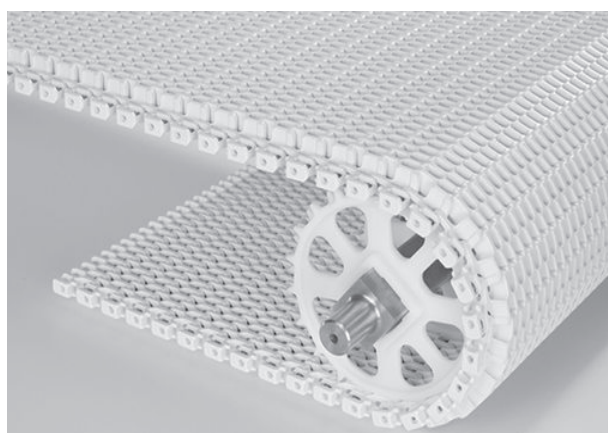
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Résistance à la traction des tapis courbes	Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	PK	1 200	17 500	Pour les calculs de résistance des tapis courbes, contactez le service clientèle d'Intralox.	34 à 176	1 à 80	1,90	9,28
Acétal	PK	1 700	24 800		-40 à 176	-40 à 80	2,83	13,82
Nylon résistant à la chaleur	Nylon résistant à la chaleur	1 700	24 800		-50 à 240	-46 à 116	2,3	11,23
PK	PK	1 700	24 800		-40 à 176	-40 à 80	2,49	12,16

TAPIS COURBES

SÉRIE 2400

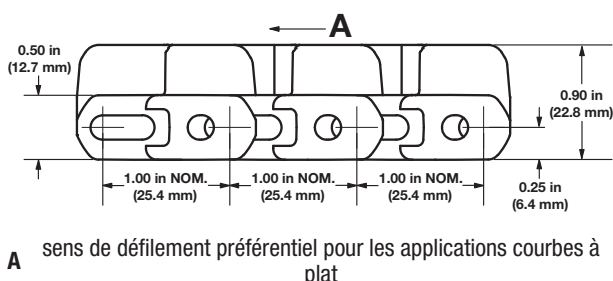
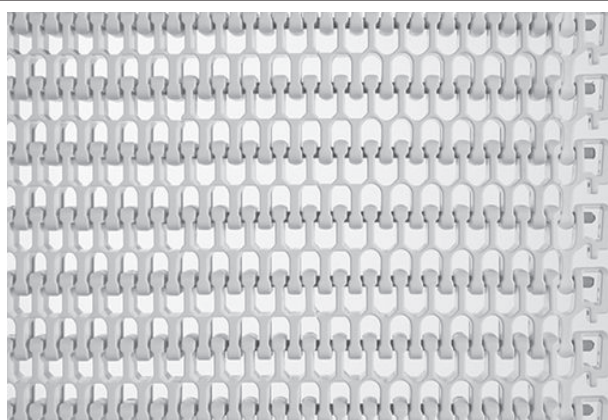
Flush Grid High Deck avec bord Load-Sharing™

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur minimale	10,5	266,7
Largeur maximale	36	914
Largeur des incréments	0,5	12,7
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Surface ajourée	42 %	
Surface de contact avec le produit	23 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Les ouvertures du tapis passent tout droit à travers le tapis pour faciliter le nettoyage.
- La conception à bord lisse présente une extension pour réduire la taille des ouvertures.
- Le bord Load-Sharing améliore la répartition de la charge et réduit les défaillances liées à l'usure dans diverses zones du tapis.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Le système d'entraînement des pignons minimise l'usure et ne requiert qu'une faible tension de retour.
- Conçu pour les applications courbes ayant un rayon de courbure égal à 2,2 fois la largeur du tapis.
- Utilisation de glissière S2400 standard.
- Retrait standard : 0,875 pouce (22,2 mm).
- Hauteur du bord Load-Sharing : 0,4 pouce (10 mm) plus haut que le tapis S2400 standard.



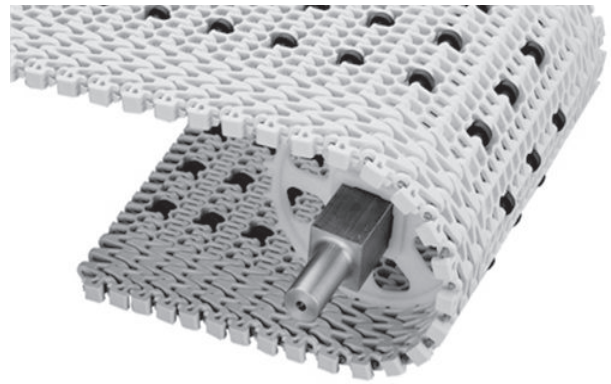
Caractéristiques du tapis

Matériaux de base pour tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance des tapis rectilignes		Résistance à la traction des tapis courbes	Plage de temp. (en continu) ^a		Masse du tapis	
		lb/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Acétal	1 200	17 500	Pour les calculs de résistance des tapis courbes, contactez le service clientèle d'Intralox.	34 à 200	1 à 93	1,90	9,28
Acétal	Nylon	1 700	24 800		-50 à 200	-46 à 93	2,83	13,82
Polypropylène	Polypropylène	1 000	14 600		34 à 200	1 à 104	1,84	8,99

^a Les applications à flexion latérale ne doivent pas dépasser 180 °F (82 °C).

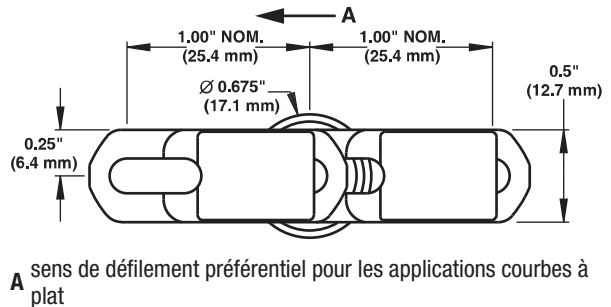
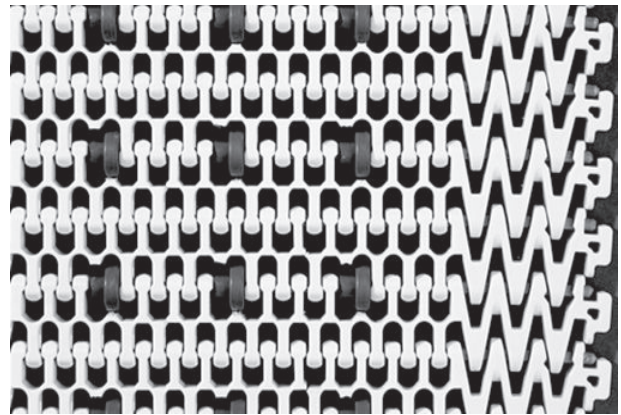
Radius Flush Grid (2.4) à rouleaux encastrés

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur minimale	9	229
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Surface ajourée	42 %	
Surface de contact avec le produit	23 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Utilisez des rouleaux en acétal.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Pour les applications à rayon de courbure nécessitant une faible pression résiduelle durant l'accumulation avec un rayon minimal égal à 2,4 fois la largeur du tapis (mesurée à partir du bord intérieur).
- Pour les applications exigeant une faible pression résiduelle pendant l'accumulation, placez la glissière entre les rouleaux. Pour les applications entraînées, placez la glissière directement sous les rouleaux.
- Ne PAS placer les pignons en ligne avec les rouleaux.
- Les tapis dont la largeur n'excède pas 12 pouces (305 mm) présentent un rapport de courbure de 1,7.
- Contactez le service clientèle Intralox avant d'utiliser un tapis d'une largeur supérieure à 24 pouces (610 mm) dans des applications courbes à plat ou en spirale.
- Espacements des largeurs des rouleaux standard : 2 pouces (51 mm), 3 pouces (76 mm) ou 4 pouces (102 mm).
- Espacements des rangées des rouleaux standard : 2 pouces (51 mm) ou 4 pouces (102 mm).
- Retrait des rouleaux : 3,5 pouces (89 mm) ou 4 pouces (102 mm) selon l'espacement des largeurs des rouleaux choisi.



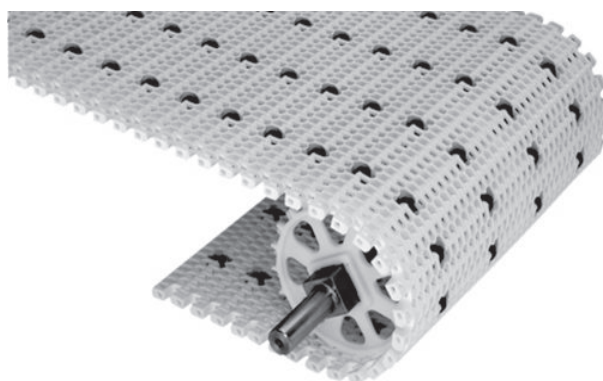
Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance des tapis rectilignes		Retrait des rouleaux		Résistance à la traction des tapis courbes	Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lb/ft	N/m	pouce(s)	mm		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Acétal	500	7 300	3,5 ou 4,0	89 ou 102	Pour les calculs de résistance des tapis courbes, contactez le service clientèle d'Intralox.	34 à 200	1 à 93	1,20	5,86
Acétal	Nylon	500	7 300	3,5 ou 4,0	89 ou 102		-50 à 200	-46 à 93	1,73	8,44
Polypropylène	Polypropylène	500	7 300	3,5 ou 4,0	89 ou 102		34 à 220	1 à 104	1,12	5,47

TAPIS COURBES

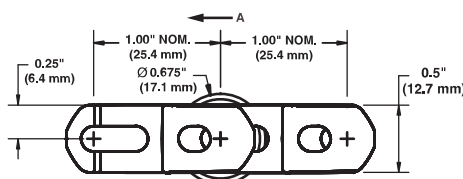
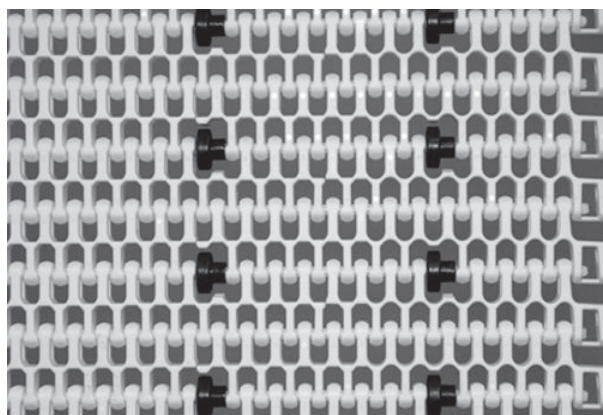
Radius Flush Grid (2.8) à rouleaux encastrés

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur minimale	6	152
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Surface ajourée	42 %	
Surface de contact avec le produit	23 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Ce tapis est basé sur le tapis Série 2400 Radius Flush Grid (2.2). En fonction de la position des rouleaux, le rayon de courbure peut augmenter jusqu'à 2,8.
- Pour les applications exigeant une faible pression résiduelle pendant l'accumulation, placez les glissières entre les rouleaux. Pour les applications entraînées, placez les glissières sous les rouleaux.
- Ne PAS placer les pignons en ligne avec les rouleaux.
- Pour les applications avec courbes qui demandent une accumulation à basse pression avec un rayon minimal de 2,8 fois la largeur du tapis (mesuré à partir du bord intérieur).
- Contactez le service clientèle d'Intralox avant d'utiliser un tapis d'une largeur supérieure à 24 pouces (610 mm) dans des applications courbes plates ou en spirale.
- Espacement des rangées des rouleaux standard : 2 pouces (51 mm) ou 4 pouces (102 mm).
- Espacement des largeurs des rouleaux standard : 2 pouces (51 mm), 3 pouces (76 mm) ou 4 pouces (102 mm).
- Largeur minimale avec pattes de retenue : 8 pouces (203 mm).
- Retrait des rouleaux : 2 pouces (51 mm), 2,5 pouces (63 mm), 3 pouces (76 mm) ou 3,5 pouces (89 mm) selon l'espacement des largeurs des rouleaux.
- Retrait minimal des rouleaux avec pattes de retenue : 3 pouces (76 mm).



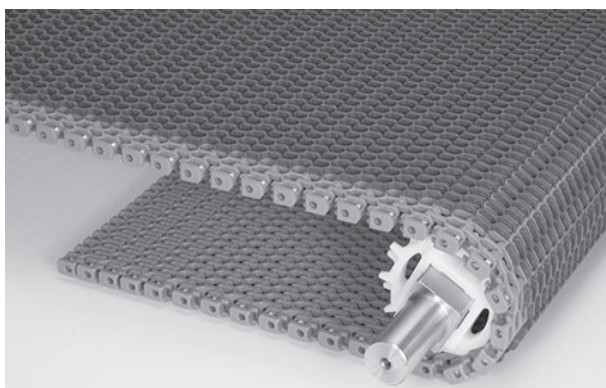
A sens de défilement préférentiel pour les applications courbes à plat

Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance des tapis rectilignes								Résistance à la traction des tapis courbes	Plage de temp. (en continu)		Masse du tapis	
		Espacement des rouleaux dans le sens de la largeur												
		2 pouces	51 mm	3 pouces	76 mm	4 pouces	102 mm	Retrait des rouleaux						
		lbf/ft	N/m	lbf/ft	N/m	lbf/ft	N/m	pouce(s)	mm		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Acétal	700	10 200	800	11 700	900	13 100	2 2,5 à 3,5	51 64 à 89	Pour les calculs de résistance des tapis courbes, contactez le service clientèle d'Intralox.	34 à 200	1 à 93	1,21	1,21
Acétal	Nylon	1 000	14 600	1 200	17 500	1 300	12 749	2 2,5 à 3,5	51 64 à 89		-50 à 200	-46 à 93	1,61	7,68
Polypropylène	Polypropylène	600	8 760	700	10 200	800	11 700	2 2,5 à 3,5	51 64 à 89		34 à 220	1 à 104	1,04	5,11

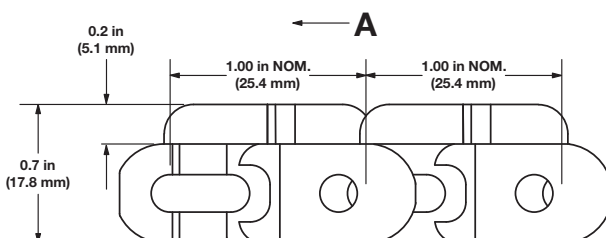
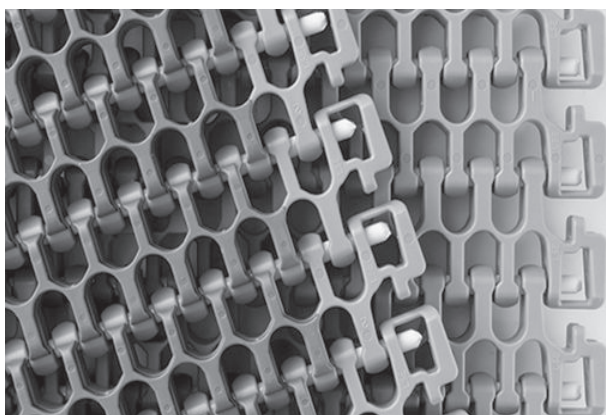
Flush Grid Friction Top 2.2 avec bord Load-Sharing™

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur minimale	10,5	266,7
Largeur maximale	36,0	914,0
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Surface ajourée	42 %	
Surface de contact avec le produit	23 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- Les ouvertures du tapis passent tout droit à travers le tapis pour faciliter le nettoyage.
- La conception à bord lisse présente une extension pour réduire la taille des ouvertures.
- Le bord Load-Sharing améliore la répartition de la charge et réduit les défaillances liées à l'usure dans diverses zones du tapis.
- Disponible en polypropylène gris avec caoutchouc gris et en polypropylène blanc avec caoutchouc blanc.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Le système d'entraînement des pignons minimise l'usure et ne requiert qu'une faible tension de retour.
- Conçu pour les applications courbes ayant un rayon de courbure égal à 2,2 fois la largeur du tapis.
- La température, les conditions d'utilisation et les caractéristiques du produit affectent l'angle maximal d'inclinaison du tapis. Tenez compte de ces facteurs lors de la conception de convoyeurs utilisant ces tapis.
- Disponible avec guides de retenue.
- Des glissières pour tapis courbes sont disponibles.
- Retrait pour la surface à friction : 1,125 pouce (28,6 mm).
- Diamètre minimal de la barre frontale : 1,5 pouce (38 mm) avec les pattes de retenue et 1,375 pouce (34,9 mm) sans les pattes de retenue.



A sens de défilement préférentiel pour les applications courbes à plat

Caractéristiques du tapis

Matériaux de base pour tapis	Base/Friction Top	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Résistance à la traction des tapis courbes	Plage de temp. (en continu)		Masse du tapis		Dureté du tapis Friction Top	Homologation	
			lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (États-Unis)	EU MC ^a
Polypropylène	Gris/Gris	Acétal	1 200	17 500	Pour les calculs de résistance des tapis courbes, contactez le service clientèle d'Intralox.	34 à 150	1 à 66	1,35	6,59	64 Shore A		
Polypropylène	Blanc/Blanc	Acétal	1 200	17 500		34 à 150	1 à 66	1,35	6,59	55 Shore A	b	c
Polypropylène	Gris/Gris	Polypropylène	1 000	14 600		34 à 150	1 à 66	1,29	6,30	64 Shore A		
Polypropylène	Blanc/Blanc	Polypropylène	1 000	14 600		34 à 150	1 à 66	1,29	6,30	55 Shore A	b	c

^a Certificat de migration européen autorisant le contact alimentaire conformément au règlement UE 10/2011.

^b Conforme aux normes FDA avec restriction : À ne pas utiliser en contact direct avec des aliments gras.

^c Conforme aux normes EU avec restriction : À ne pas utiliser en contact direct avec des aliments gras.

TAPIS COURBES

SÉRIE 2400

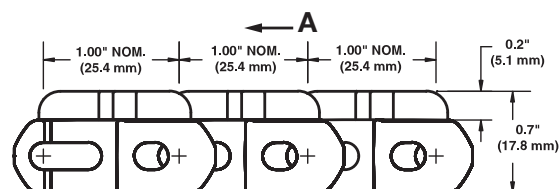
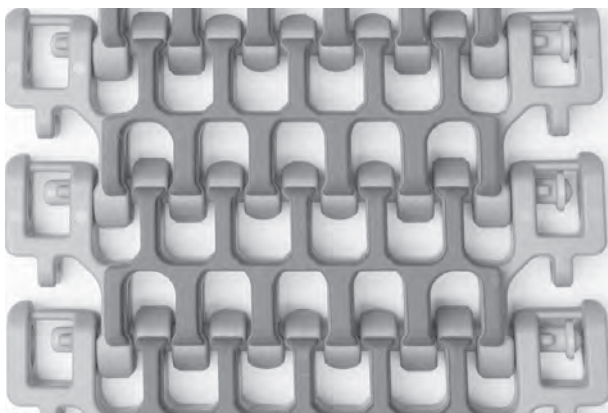
Radius Friction Top moulé à la largeur avec bord Load-Sharing™

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur minimale	4,0	101,6
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Surface ajourée	42 %	
Style de charnière	Ouverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Clip d'arrêt ; à tête	



Remarques sur le produit

- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- La conception à bord lisse présente une extension pour réduire la taille des ouvertures.
- Le bord du tapis Load-Sharing™ améliore la répartition de la charge et minimise les défaillances dues à la fatigue du tapis.
- Disponible en polypropylène gris avec caoutchouc gris et en polypropylène blanc avec caoutchouc blanc.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Conçu pour les applications à flexion latérale ayant un rayon de courbure au moins égal à 2,2 fois la largeur du tapis.
- Le rapport de courbure minimal recommandé est de 1,95. Contactez le service clientèle d'Intralox si vous envisagez un ratio de courbure minimum.
- La température, les conditions d'utilisation et les caractéristiques du produit affectent l'angle maximal d'inclinaison du tapis. Tenez compte de ces facteurs lors de la conception de convoyeurs utilisant ces tapis.
- Disponible avec des pattes de retenue.
- Des glissières pour tapis à rayon de courbure sont disponibles.
- Largeurs disponibles : 4 pouces (101,6 mm), 6 pouces (152,4 mm), 8 pouces (203,2 mm) et 10 pouces (254 mm).
- Retrait pour la surface à friction :
 - Pour des largeurs de 4 pouces (101,6 mm) et 6 pouces (152,4 mm) : retrait moulé à 0,70 pouce (17,78 mm).
 - Pour des largeurs de 8 pouces (203,2 mm) et 10 pouces (254 mm) : retrait moulé à 0,95 pouce (24,1 mm).
- Pour les tapis de 4 pouces (102 mm) de large équipés de pattes de retenue, n'utilisez pas de pignons en deux parties en nylon chargé de verre.
- Nombre maximal de pignons :
 - tapis 4 pouces (101,6 mm) sans pattes de retenue : deux.
 - tapis 4 pouces (101,6 mm) avec pattes de retenue : un.
 - tapis 6 pouces (152,4 mm) sans pattes de retenue : quatre.
 - tapis 6 pouces (152,4 mm) avec pattes de retenue : trois.
 - tapis 8 pouces (203,2 mm) avec et sans pattes de retenue : cinq.
 - tapis 10 pouces (254 mm) avec et sans pattes de retenue : sept.
- Diamètre minimal de la barre frontale :
 - tapis sans pattes de retenue : 1,375 pouce (34,9 mm).
 - tapis avec pattes de retenue : 1,50 pouce (38,1 mm).



A Sens de déplacement préférentiel pour les applications courbes à plat

Caractéristiques du tapis

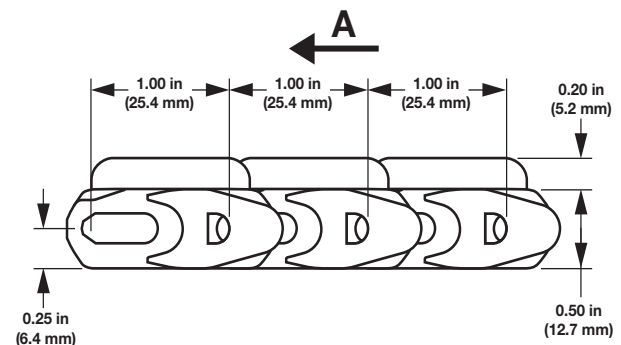
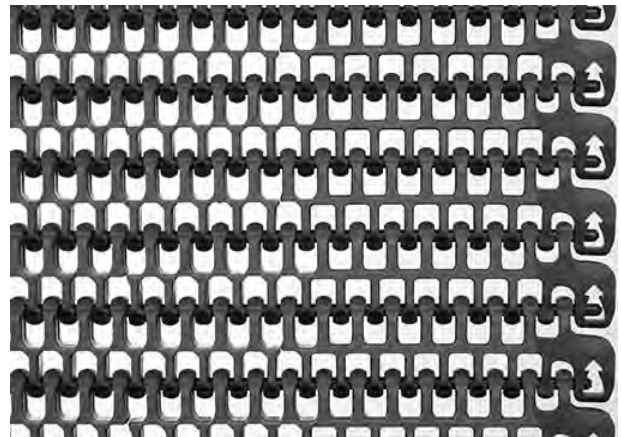
Matériaux de base pour tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Pattes de retenue	Résistance des tapis rectilignes, lbf (N)				Résistance à la traction des tapis courbes	Plage de temp. (en continu)		Masse du tapis, lb/pied (kg/m)			
			4,0 pouces (101,6 mm)	6,0 pouces (152,4 mm)	8,0 pouces (203,2 mm)	10,0 pouces (254 mm)		F°	C°	4,0 pouces (101,6 mm)	6,0 pouces (152,4 mm)	8,0 pouces (203,2 mm)	10,0 pouces (254 mm)
Polypropylène	Nylon	Sans	400 (1 780)	600 (2 670)	800 (3 560)	1 000 (4 450)	Pour les calculs de résistance des tapis courbes, contactez le service clientèle d'Intralox.	34 à 150	1 à 66	0,48 (0,72)	0,73 (1,08)	0,97 (1,44)	1,21 (1,79)
		Avec	242 (1 080)	600 (2 670)	800 (3 560)	1 000 (4 450)		34 à 150	1 à 66	0,51 (0,76)	0,77 (1,14)	1,02 (1,52)	1,28 (1,89)

Radius Friction Top avec Heavy-Duty Edge

	pouce(s)	mm
Pas	1,0	25,4
Largeur minimale	4,0	101,6
Largeur des incréments	0,50	12,7
Dimension des ouvertures (approx.)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Surface ajourée	42 %	
Surface de contact avec le produit	23%	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	

Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Le bord fortement renforcé et soigneusement sculpté est conçu pour résister à l'accrochage du tapis et à l'endommagement des bords tout en conservant la nettoyabilité.
- Le bord du tapis Load-Sharing™ améliore la répartition de la charge et minimise les défaillances dues à la fatigue du tapis.
- Les ouvertures du tapis passent tout droit à travers le tapis pour faciliter le nettoyage.
- Disponible en polypropylène gris avec caoutchouc gris, en polypropylène blanc avec caoutchouc blanc et en polyéthylène bleu avec caoutchouc bleu.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Le système d'entraînement des pignons minimise l'usure et ne requiert qu'une faible tension de retour.
- Contactez le service clientèle d'Intralox avant d'utiliser un tapis d'une largeur supérieure à 36 pouces (914 mm) dans des applications courbes à plat ou en spirale.
- Conçu pour les applications courbes ayant un rayon de courbure égal à 2,2 fois la largeur du tapis.
- La température, les conditions d'utilisation et les caractéristiques du produit affectent l'angle maximal d'inclinaison du tapis. Tenez compte de ces facteurs lors de la conception de convoyeurs utilisant ces tapis.
- Disponible avec guides de retenue.
- Retrait de la surface à friction : 1,125 pouce (28,6 mm).
- Diamètre minimal de barre frontale : 1,375 pouce (34,9 mm).



A sens de défilement préférentiel pour les applications courbes à plat

Caractéristiques du tapis

Matériaux de base pour tapis	Base/Friction Top	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Résistance à la traction des tapis courbes	Plage de températures (en continu)		Masse du tapis		Dureté du tapis Friction Top	Homologation	
			lb/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (États-Unis)	EU MC ^a
Polypropylène	Gris/gris	PK	1 200	17 500	Pour les calculs de résistance des tapis courbes, contactez le service clientèle d'Intralox.	34 à 150	1 à 66	1,29	6,30	64 Shore A		
Polypropylène	Blanc/Blanc	PK	1 200	17 500		34 à 150	1 à 66	1,29	6,30	55 Shore A	b	c
Polypropylène	Bleu/FT hautes performances bleu	PK	1 200	17 500		34 à 176	1 à 80	1,35	6,59	59 Shore A	b	c

^a Certificat de migration européen autorisant le contact alimentaire conformément au règlement UE 10/2011.

^b Conforme FDA avec restriction : ne pas utiliser en contact direct avec des aliments gras.

^c Conforme EU avec restriction : ne pas utiliser en contact direct avec des aliments gras.

TAPIS COURBES

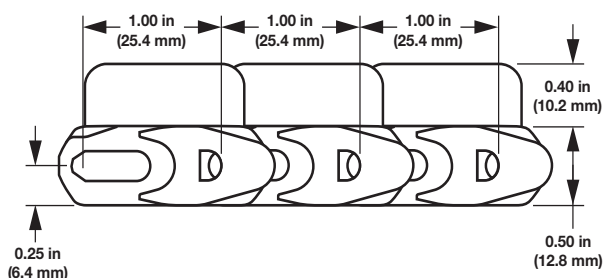
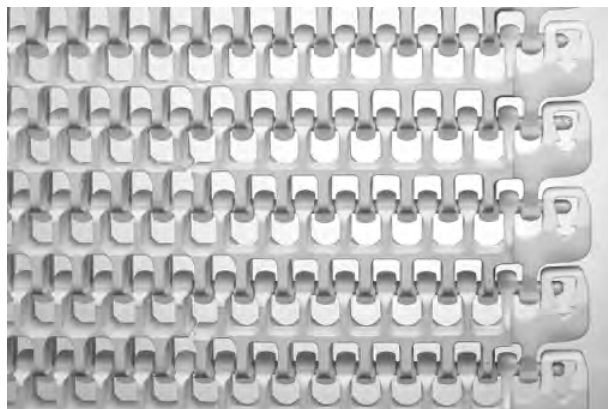
SÉRIE 2400

High Radius Friction Top 0,4 pouce avec Heavy-Duty Edge

	pouce(s)	mm
Pas	1,0	25,4
Largeur minimale	4,0	101,6
Largeur des incréments	0,50	12,7
Dimension des ouvertures (approx.)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Surface ajourée	42 %	
Surface de contact avec le produit	23%	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	

Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Le bord fortement renforcé et soigneusement sculpté est conçu pour résister à l'accrochage du tapis et à l'endommagement des bords tout en conservant la nettoyabilité.
- Le bord du tapis Load-Sharing™ améliore la répartition de la charge et minimise les défaillances dues à la fatigue du tapis.
- Les ouvertures du tapis passent tout droit à travers le tapis pour faciliter le nettoyage.
- Disponible en polypropylène blanc avec caoutchouc blanc et en polypropylène bleu avec caoutchouc bleu hautes performances.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Le système d'entraînement des pignons minimise l'usure et ne requiert qu'une faible tension de retour.
- La température, les conditions d'utilisation et les caractéristiques du produit affectent l'angle maximal d'inclinaison du tapis. Tenez compte de ces facteurs lors de la conception de convoyeurs utilisant ces tapis.
- Rayon de courbure intérieur de 2,2 fois la largeur du tapis.
- Contactez le service clientèle Intralox avant d'utiliser un tapis d'une largeur supérieure à 36 pouces (914 mm) dans des applications courbes à plat ou en spirale.
- Retrait de la surface à friction : 0,95 pouce (24,1 mm)
- Diamètre minimal de la barre frontale : 1,375 pouce (34,9 mm)



Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Base/Friction Top	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance du tapis		Résistance à la traction des tapis courbes	Plage de températures (en continu)		Masse du tapis		Dureté du tapis Friction Top	Homologation	
			lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (États-Unis)	EU MC ^b
Polypropylène	Blanc/Blanc	PK	1 200	17 500	Pour les calculs de résistance des tapis courbes, contactez le service clientèle d'Intralox.	34 à 150	1 à 66	1,69	8,25	55 Shore A	c	d
Polypropylène	Bleu/hautes performances bleu	PK	1 200	17 500		34 à 176	1 à 80	1,77	8,65	59 Shore A	c	d

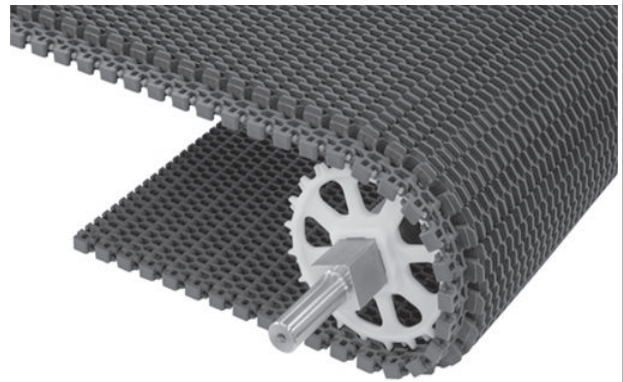
^b Certificat de migration européen autorisant le contact alimentaire conformément au règlement UE 10/2011.

^c Conforme FDA avec restriction : ne pas utiliser en contact direct avec des aliments gras.

^d Conforme EU avec restriction : ne pas utiliser en contact direct avec des aliments gras.

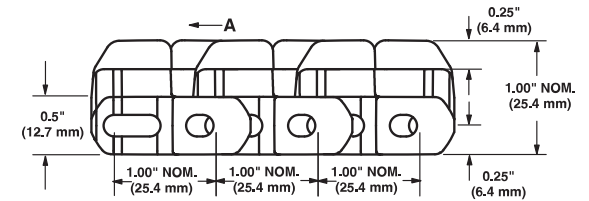
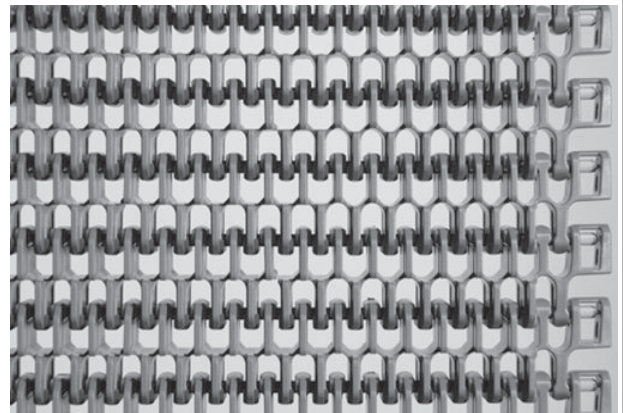
Radius Raised Rib

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur minimale	4	102
Largeur des incréments	0,50	12,7
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Surface ajourée	42 %	
Surface de contact avec le produit	18 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Permet un débit d'air à travers le tapis pour le refroidissement dans les applications agroalimentaires.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Ce tapis présente un rayon de courbure intérieur de 2,2 fois sa largeur.
- Facilite le transfert des petits produits, en y ajoutant des peignes de transfert.
- Fonctionne avec des glissières S2400 standard.
- Retrait standard : 1,12 pouce (28,6 mm).
- Hauteur de la barre du tapis : 0,5 pouce (12,7 mm) plus haut que le tapis S2400 standard.



A sens de défilement préférentiel pour les applications courbes à plat

Caractéristiques du tapis

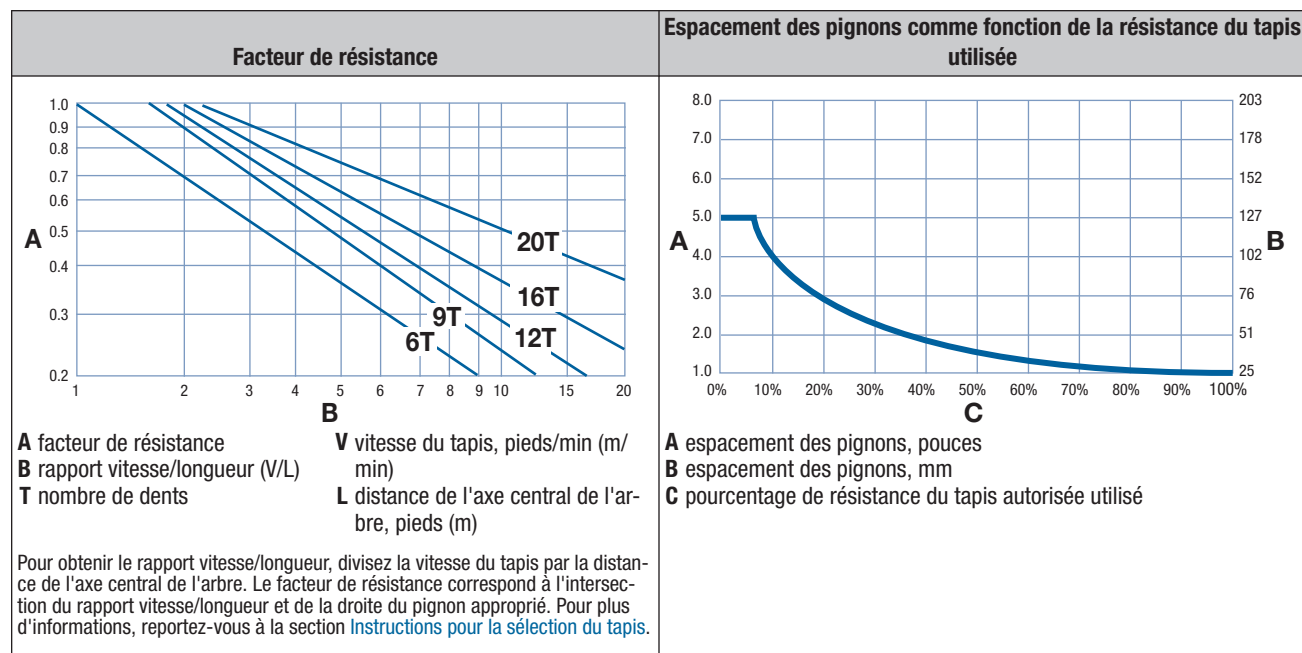
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,18 pouce (4,6 mm)	Résistance des tapis rectilignes		Résistance à la traction des tapis courbes	Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polypropylène	Acétal	1 200	17 500	Pour les calculs de résistance des tapis courbes, contactez le service clientèle d'Intralox.	34 à 200	1 à 93	1,98	9,68
Acétal	Nylon	1 700	24 800		-50 à 200	-46 à 93	3,00	14,67
Polypropylène	Polypropylène ^a	1 000	14 600		34 à 220	1 à 104	1,92	9,39
Nylon résistant à la chaleur	Nylon	1 700	24 800		-50 à 240	-46 à 116	2,5	12,25

^a Des axes en polypropylène peuvent être installés dans les tapis en polypropylène pour une meilleure résistance aux produits chimiques. Veuillez noter la robustesse inférieure du tapis.

TAPIS COURBES

SÉRIE 2400

Nombre de pignons et de supports				
Plage de largeur des tapis ^a		Nombre de pignons minimum par arbre ^b	Glissières ^c	
pouce(s)	mm		Brin de travail	Brin de retour
4	102	1	2	2
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	5	3	3
16	406	5	3	3
18	457	5	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	7	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1 067	9	6	5
48	1 219	11	7	5
Pour d'autres largeurs, utilisez un nombre impair de pignons avec un espacement maximal de l'axe central de 6 pouces (152 mm)			Espacement maximal de l'axe central de 9 pouces 229 mm	Espacement d'axe central maximal de 12 pouces 305 mm
^a Si la largeur du tapis dépasse la valeur indiquée dans le tableau, consultez le nombre minimal de pignons et de glissières de la plage de largeur directement supérieure. Les tapis sont disponibles par incréments de 0,50 pouce (12,7 mm) avec une largeur minimale de 4 pouces (102 mm). Si la largeur actuelle s'avère critique, contactez le service clientèle d'Intralox. ^b Nombre minimum. Des applications à charge lourde peuvent nécessiter des pignons supplémentaires. Pour savoir où se situe le verrouillage, consultez Circlips de retenue et décalage du pignon central . ^c Le nombre de glissières indiqué ne comprend pas les glissières latérales qui empêchent le tapis de se soulever.				



Pignons en une partie										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles ^b			
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
Acétal moulé										
6 (13,40 %)	2,0	51	2,0	51	0,54	14	0,75		20	
9 (6,03 %)	2,9	74	2,9	74	1,0	25	1	1	25	25
12 (3,41 %)	3,9	99	4,0	102	1,0	25	1 à 1,5	1,5	25 à 40	40
16 (1,92 %)	5,1	130	5,2	132	1,0	25	1 à 1,5	1,5	25 à 40	40
20 (1,23 %)	6,4	163	6,4	163	1,0	25	1 à 1,5	1,5	25 à 40	40
<ul style="list-style-type: none"> • Disponible en acétal naturel • Le pignon à 6 dents d'un diamètre primitif de 2,0 pouces (51 mm) et le pignon à 9 dents d'un diamètre primitif de 2,9 pouces (74 mm) ont une capacité de traction de tapis recommandée de 60 lbf/pignon (267 N/pignon). • N'utilisez pas de pignon à 6 ou à 9 dents sur un tapis avec des pattes de retenue. • Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C). • Pour la disponibilité, veuillez contacter le service clientèle. 										
Nylon (agréé FDA)										
12 (3,41 %)	3,9	99	4	102	1,0	25	1, 1-1/4	1,5		
16 (1,92 %)	5,1	130	5,2	132	1,0	25	1,25			40
20 (1,23 %)	6,4	163	6,4	163	1,0	25		1,5		
<ul style="list-style-type: none"> • Disponible en nylon naturel conforme aux normes FDA • N'utilisez pas ce pignon sur un tapis avec des pattes de retenue. • La variation de température doit être comprise entre -50 °F et 240 °F (-46 °C et 116 °C). 										
Nylon chargé de verre										
12 (3,41 %)	3,9	99	3,9	99	1	25				
16 (1,92 %)	5,1	130	5,2	132	1	25		1,5		40
20 (1,23 %)	6,4	163	6,4	163	1	25				
<ul style="list-style-type: none"> • Disponible en nylon chargé de verre gris • Plage de température : -51 °F à 240 °F (-46 °C à 116 °C) 										
Polyuréthane moulé										
12 (3,41 %)	3,9	99						1,5		40
16 (1,92 %)	5,1	130	5,2	132	1,0	25				
<ul style="list-style-type: none"> • Disponible en polyuréthane gris ou noir • Plage de température : 0 °F à 120 °F (-18 °C à 49 °C). • En cas d'utilisation de pignons en polyuréthane, toute résistance nominale des tapis supérieure à 750 lbf/pied (10 900 N/m) est réduite à 750 lbf/pied (10 900 N/m). Tous les autres tapis conservent la résistance nominale publiée. 										

TAPIS COURBES

SÉRIE 2400

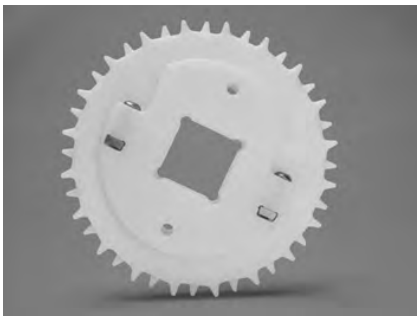
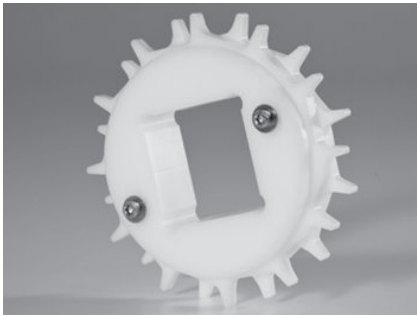

Pignons en une partie										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles ^b			
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
Acétal CleanLock™										
16 (1,92 %)	5,1	130	5,2	132	1	25		1,5		40
20 (1,23 %)	6,4	163	6,4	163	1	25		1,5		40
<ul style="list-style-type: none"> • Disponible en acétal naturel • Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C). 										
Nylon résistant à la chaleur EZ Clean™										
16 (1,92 %)	5,1	130	5,2	132	1,0	25				40
<ul style="list-style-type: none"> • Disponible en nylon résistant à la chaleur brun doré • Plage de température : -50 °F à 240 °F (-46 °C à 116 °C). 										



^b Les dimensions des clavettes impériales de pignons à alésage rond sont conformes à la norme ANSI B17.1-1967 (R1989) et les dimensions des clavettes métriques sont conformes à la norme DIN 6885.

Pignons en deux parties										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
En deux parties en polyuréthane ultra-résistant à l'abrasion										
16 (1,92 %)	5,1	130	5,2	132	1,0	25		1,5		40
20 (1,23 %)	6,4	163	6,4	163	1,0	25		1,5		40
<ul style="list-style-type: none"> • Disponible en polyuréthane naturel, conforme aux normes FDA et ultra-résistant à l'abrasion • En cas d'utilisation de pignons en polyuréthane, toute résistance nominale des tapis supérieure à 750 lbf/pied (10 900 N/m) est réduite à 750 lbf/pied (10 900 N/m). La résistance nominale de tous les autres tapis reste inchangée. La plage de température des pignons en polyuréthane est comprise entre 0 °F et 120 °F (-18 °C et 49 °C). • La variation de température doit être comprise entre -40°F (-40°C) et 160°F (70°C). • Les pignons à alésage carré de 1,5 pouce sont disponibles dans des matériaux conformes aux normes FDA. • Pour la disponibilité, veuillez contacter le service clientèle. 										

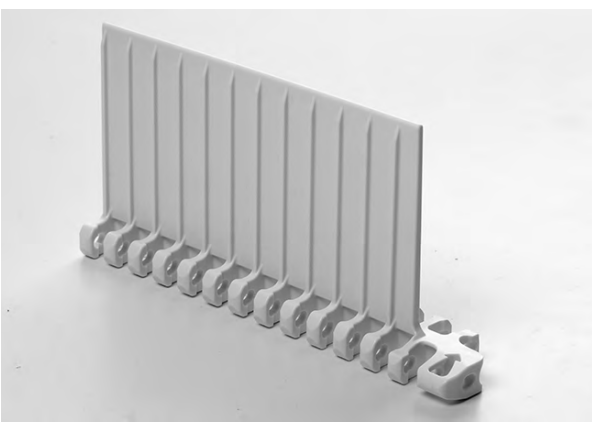


Pignons en deux parties										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
En deux parties en nylon naturel (agréé FDA)										
20 (1,23 %)	6,4	163	6,4	163	1,5	38		1,5		
<ul style="list-style-type: none">Disponible en nylon naturel conforme aux normes FDAPlage de température : -50 °F à 225 °F (-46 °C à 107 °C).										
En deux parties en acétal										
12 (3,41 %)	3,9	99	3,9	99	1,0	25	1-1/4	1,5		
<ul style="list-style-type: none">Disponible en acétal naturelVariation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C).N'utilisez pas de pignon à alésage carré de 1,5 pouce sur un tapis avec des pattes de retenue.										
En deux parties en nylon chargé de verre										
16 (1,92 %)	5,1	130	5,2	132	1,5	38	1-1/4		30, 40	
<ul style="list-style-type: none">Disponible en nylon chargé de verre grisPlage de température : -51 °F à 240 °F (-46 °C à 116 °C)										

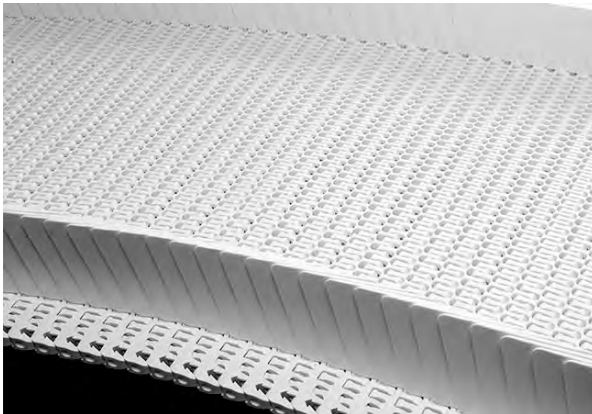
TAPIS COURBES

SÉRIE 2400

Taquets latéraux extra-robustes

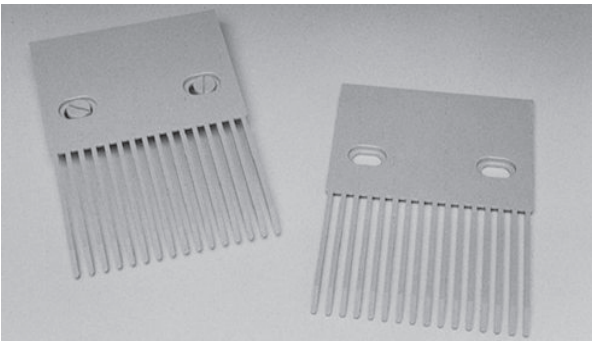
Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
3,0	76	Acétal, polypropylène, polycétone	
<ul style="list-style-type: none"> Le bord fortement renforcé et soigneusement sculpté est conçu pour résister à l'accrochage du tapis et à l'endommagement des bords tout en conservant la nettoyabilité. Le bord lisse est doté d'une flèche moulée intuitive pour indiquer le sens de déplacement préférentiel et d'extensions pour réduire le risque de pincement des doigts. Les taquets n'ont pas de patte de retenue à la base, mais ils peuvent être utilisés avec un tapis présentant cette caractéristique, avec un espacement minimal des taquets de 4 pouces (102 mm). Retrait minimal : 1,125 pouce (29 mm). 			

Écailles de rive Heavy-Duty Edge

Hauteur de taquet disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
1,0	25	Polypropylène, polyéthylène ^a , acétal	
3,0	76		
<ul style="list-style-type: none">• La conception à chevauchement standard garantit le maintien des produits.• Se fixe au tapis à l'aide d'axes de charnière. Aucun autre dispositif de fixation n'est nécessaire.• Facile à nettoyer. Adapté (agréé FDA) aux applications agroalimentaires.• Retrait minimum requis : 0,9 pouce (22 mm) pour les rapports de courbure 2,2, 1,4 pouce (35 mm) pour les rapports de courbure 2,2 avec patte de retenue, 2,9 pouces (73 mm) pour les rapports de courbure 1,7.			

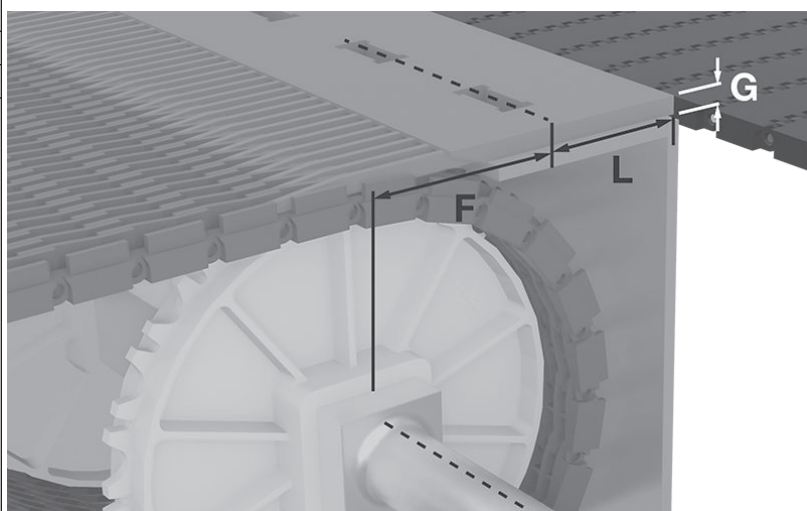
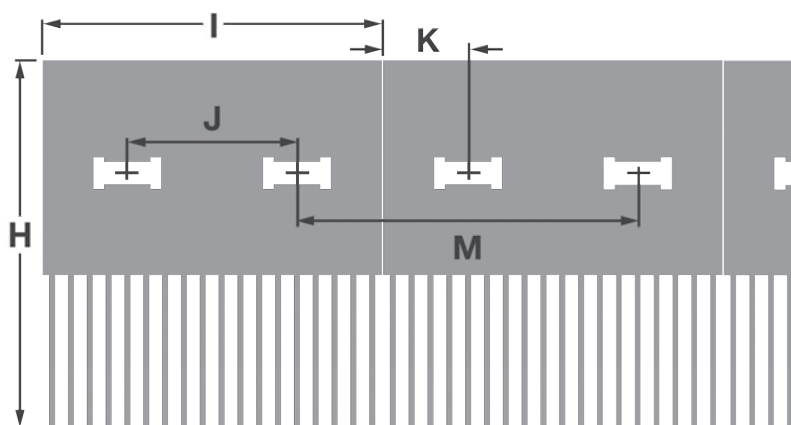
^a Disponible uniquement en dimension 3,0 pouces (76 mm)

Peignes de transfert

Largeurs disponibles		Nombre de dents	Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm			
4	102	16	Acétal	
<ul style="list-style-type: none"> Conçus pour une utilisation avec les tapis de la Série 2400 Raised Rib, pour éliminer les problèmes de transfert et de basculement. Les dents sont positionnées entre les nervures du tapis, assurant ainsi la continuité du déplacement du produit lorsque le tapis s'engrène autour des pignons. Les peignes de transfert s'installent facilement sur le bâti du convoyeur à l'aide des dispositifs de fixation conventionnels. 				

Dimensions requises pour l'installation des peignes de transfert S2400

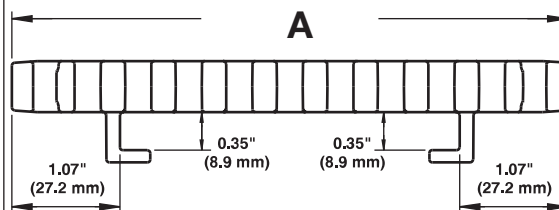
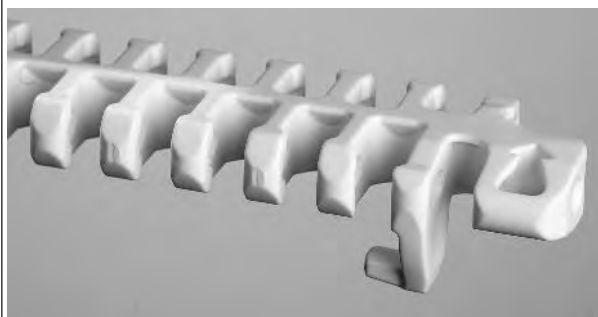
Dimension			pouce(s)	mm
H			5,83	148
I			3,96	101
J			2,50	64
K			0,74	19
M^a	PP		3,979	101,1
	PE		3,976	101,0
F			2,38	61
L			2,00	51
G			0,19	5



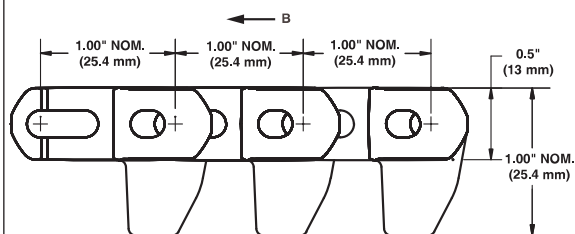
^a Espacement entre les peignes de transfert, à température ambiante

Pattes de retenue (2.2 uniquement)

- Matériaux disponibles : polypropylène, acétal, nylon résistant à la chaleur.
- Les pattes de retenue se trouvent sous le tapis et sont utilisées quand les bords de celui-ci doivent être dégagés. Disponibles également sur les modules Friction Top.
- Les pattes de retenue permettent à deux tapis de fonctionner l'un à côté de l'autre sans large espace entre les deux.
- Le bord du tapis est lisse, réduisant ainsi les efforts de frottement dans les courbes. Il est relativement épais, résistant à l'usure et protège parfaitement les axes.
- Non recommandé pour les applications à cabestan d'entraînement tambour/cage à faible charge
- Ne peuvent pas être utilisées avec des pignons de diamètre primitif de 2 pouces et 2,9 pouces ou des pignons à alésage carré de diamètre primitif de 3,9 pouces.
- Les autres diamètres primitifs de pignon avec gros alésages risquent de ne pas produire assez d'espace libre entre la patte de retenue et l'arbre. Vous pouvez facilement identifier ces pignons en soustrayant du diamètre primitif la dimension d'alésage. Si le nombre est inférieur à 2,0 pouces (51 mm), ce pignon ne peut pas être utilisé avec des pattes de retenue.
- Diamètre minimal de barre frontale : 1,5 pouce (38,1 mm).



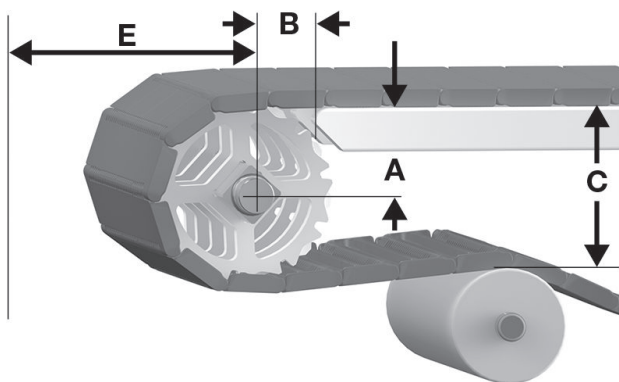
A Largeur du tapis
Figure 68: Vue frontale



B sens de défilement préférentiel pour les applications courbes à plat
Figure 69: Vue latérale

DIMENSIONS DU BÂTI DU CONVOYEUR

Tous les convoyeurs conçus pour être utilisés avec les tapis Intralox ont des exigences de dimension spécifiques. Ces dimensions sont indiquées dans le tableau suivant. Pour obtenir une description complète de ces dimensions, reportez-vous à la section [Dimensions du bâti](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.



- A** distance verticale entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail, $\pm 0,03$ pouce (1 mm)
B distance horizontale entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail, $\pm 0,125$ pouce (3 mm)
C distance verticale entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour
E distance horizontale minimale entre l'axe central de l'arbre et les autres composants

Figure 70: Dimensions d'entraînement A, B, C et E

S2400 Dimensions du bâti du convoyeur										
Caractéristiques des pignons			A		P		C		E	
Diamètre primitif		Nombre de dents	Plage (ordre croissant) ^a		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
Radius Flush Grid - Bord droit avec ou sans pattes de retenue										
2,0 ^b	51 ^b	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,00	51	1,31	33
2,9 ^b	74 ^b	9	1,12-1,21	28-31	1,51	38	2,92	74	1,77	45
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,86	47	3,86	98	2,24	57
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,13	130	2,88	73
6.4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,39	162	3,51	89
Radius Flush Grid High Deck, High Radius Friction Top 0,4 pouce										
2,0 ^b	51 ^b	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,40	61	1,71	43
2,9 ^b	74 ^b	9	1,12-1,21	28-31	1,51	38	3,32	84	2,17	55
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,86	47	4,26	108	2,64	67
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,53	140	3,28	83
6.4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,79	172	3,91	99
Radius Friction Top - avec ou sans pattes de retenue										
2,0 ^b	51 ^b	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,20	56	1,51	38
2,9 ^b	74 ^b	9	1,12-1,21	28-31	1,51	38	3,12	79	1,97	50
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,86	47	4,06	103	2,44	62
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,33	135	3,08	78
6.4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,59	167	3,71	94
Radius avec rouleaux encastrés (tous styles) - rouleaux libres										
2,0 ^b	51 ^b	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,09	53	1,40	36
2,9 ^b	74 ^b	9	1,12-1,21	28-31	1,53	39	3,01	76	1,86	47
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,78	45	3,95	100	2,33	59
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,06	52	5,21	132	2,96	75
6.4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,48	165	3,60	91
Radius avec rouleaux encastrés (tous styles) - Rouleaux entraînés										
2,0 ^b	51 ^b	6	0,53-0,66	13-17	1,24	31	2,09	53	1,40	36
2,9 ^b	74 ^b	9	1,04-1,12	26-31	1,57	40	3,01	76	1,86	47
3,9	99	12	1,53-1,59	39-40	1,92	49	3,95	100	2,33	59
5,1	130	16	2,18-2,23	55-57	2,19	56	5,21	132	2,96	75
6.4	163	20	2,82-2,86	72-73	2,41	61	6,48	165	3,60	91
Radius Raised Rib										
2,0	51	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,50	64	1,81	46
2,9	74	9	1,12-1,21	28-31	1,51	38	3,42	87	2,27	58
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,86	47	4,36	111	2,74	70
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,63	143	3,38	86
6.4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,89	175	4,01	102

^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.

^b Ne peut pas être utilisé avec des pattes de retenue.

JEU PLAQUE MORTE/TAPIS

La plupart des convoyeurs nécessitent un espace à chaque point de transfert pour prendre en charge l'effet polygonal. Les dimensions d'espacement minimum sont indiquées dans le tableau suivant. Pour plus d'informations, consultez la section [Jeu plaque morte/tapis](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

S2400 Espacement plaque morte/tapis				
Caractéristiques des pignons			Écart minimum	
Diamètre primitif		Nombre de dents		
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm
2,0	51	6	0,134	3,4

S2400 Espacement plaque morte/tapis				
Caractéristiques des pignons			Écart minimum	
Diamètre primitif		Nombre de dents		
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm
2,9	74	9	0,088	2,2
3,9	99	12	0,065	1,7
5,1	130	16	0,050	1,3
6,4	163	20	0,039	1,0

GLISSIÈRES DE RETENUE

Il est recommandé d'installer des glissières de retenue le long des deux bords du tapis sur l'ensemble du brin de travail et dans la partie retour, sauf dans les applications à charge élevée ou à grande vitesse.

- Pour de plus amples informations sur les glissières de retenue Intralox, consultez [Glissières sur mesure](#).
- Pour plus d'informations sur la conception du convoyeur pour les glissières de retenue, consultez [Glissières de retenue](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.

INSTRUCTIONS POUR LA SÉLECTION DU TAPIS


REMARQUE : Pour une assistance avec le tapis courbe et les sélections en spirale à commande par manège à faible charge, contactez le Service Clientèle d'Intralox. Utilisez le logiciel de calcul afin de vérifier que le tapis possède la résistance nécessaire pour l'application courbe à laquelle vous le destinez. Pour plus d'informations, voir [Analyse du logiciel de calcul pour tapis en spirale et en courbe](#).

GUIDE SOMMAIRE DE CONCEPTION

Pour voir des configurations typiques, consultez la section [Convoyeurs en courbe](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

- Le rayon de courbure minimum pour la Série 2400 à bord standard équivaut à 2,2 fois la largeur du tapis, mesuré à partir du bord intérieur. Pour le style à faible rayon de courbure, le rayon de courbure minimal équivaut à 1,7 fois la largeur du tapis.
- La section rectiligne minimale requise entre courbes de directions opposées équivaut à 2,0 fois la largeur du tapis. La présence de sections rectilignes plus courtes entraîne une usure élevée du rail de guidage de bord et des contraintes de traction élevées sur le tapis.
- Aucune valeur minimale de section rectiligne n'est requise entre courbes de même direction.
- La longueur minimale de la dernière section rectiligne menant à l'arbre d'entraînement est d'au moins 5 pieds (1,5 m). Si une longueur de 5 pieds (1,5 m) est impossible, un tendeur par gravité devra être utilisé pour une distance plus courte (jusqu'à 1,5 fois la largeur du tapis), afin d'éviter une usure des pignons et des problèmes de guidage. Pour des informations plus détaillées, voir [Tendeurs](#).
- La longueur minimale de la première section rectiligne, immédiatement après l'arbre de renvoi, est égale à 1,5 fois la largeur du tapis. Si des longueurs plus courtes sont requises, jusqu'à 1,0 x la largeur, il est possible d'utiliser un rouleau de renvoi à la place des pignons.


Knuckle Chain		
	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur moulée	2,25	57
Surface ajourée	-	
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Insertion par pression ; axe moleté	

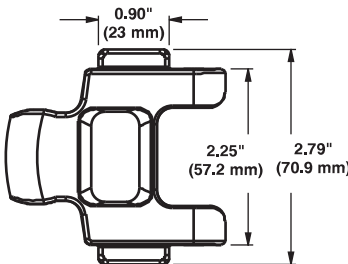


Remarques sur le produit		
--------------------------	--	--

AVERTISSEMENT : Les glissières de retenue sont obligatoires sur les bords intérieurs et extérieurs de toutes les courbes, à la fois du côté brin de travail et du côté brin de retour du tapis. Sauf interférence avec le fonctionnement du système de transport, utilisez les glissières de retenue tout le long du convoyeur, pour protéger le tapis ainsi que le personnel se trouvant à côté du convoyeur.

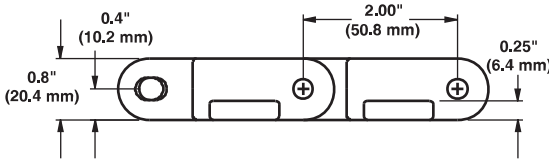
- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Une surface en plastique épaisse et solide autour d'axes en acier inoxydable pour renforcer la robustesse et la longévité.
- Disponible avec broches étendues.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Capable de fonctionner sur les mêmes chemins de glissement que les chaînes ordinaires.
- Disponible en versions rectilignes et courbes. La version droite ne peut pas être utilisée pour les applications courbes. Utiliser la version courbe pour les applications courbes uniquement.
- La version courbe est conçue pour des applications avec un rayon de courbure minimal d'axe central de 16 pouces (406 mm).
- Disponible en incréments de 10 pieds (3 m).





0.90" (23 mm)
2.25" (57.2 mm)
2.79" (70.9 mm)

Figure 71: Série 3000T



0.4" (10.2 mm)
0.8" (20.4 mm)
2.00" (50.8 mm)
0.25" (6.4 mm)

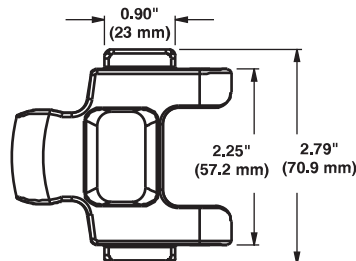
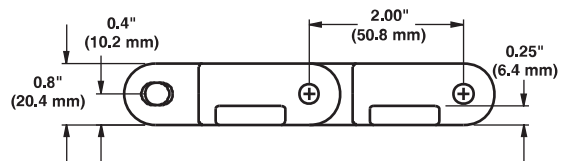


Figure 71: Série 3000T



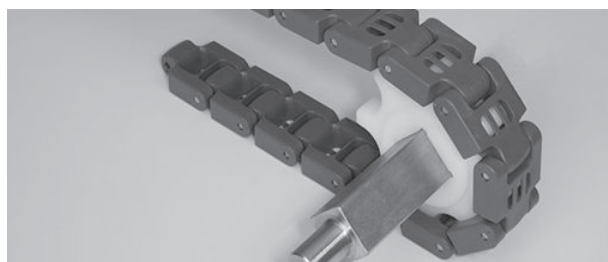
Caractéristiques du tapis							
Matériau de la chaîne	Matériau d'axe standard, diamètre 0,25 pouce (6,4 mm)	Résistance de la chaîne		Plage de températures (en continu)		Masse de la chaîne	
		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
Acétal (rectiligne)	Acier inoxydable	700	3 110	-50 à 200	-46 à 93	0,88	1,21
Acétal (courbe)	Acier inoxydable	560	2 490	-50 à 200	-46 à 93	0,90	1,25

TAPIS COURBES

SÉRIE 3000

Mesh Top™

	pouce(s)	mm
Pas	2,00	50,8
Largeur minimale	2,3	57,2
Dimension des ouvertures (approx.)	-	-
Style de charnière	Fermée	
Rétention des axes ; type d'axe	Insertion par pression ; axe moleté	



Remarques sur le produit

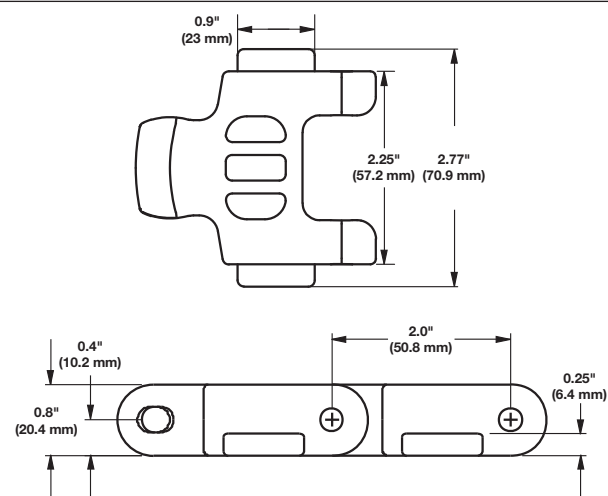
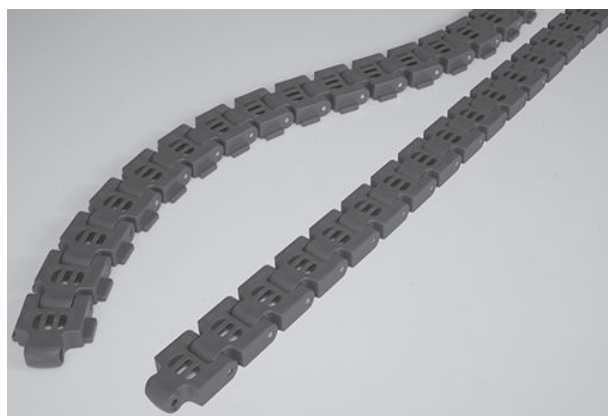
AVERTISSEMENT : Les glissières de retenue sont obligatoires sur les bords intérieurs et extérieurs de toutes les courbes, à la fois du côté brin de travail et du côté brin de retour du tapis. Sauf interférence avec le fonctionnement du système de transport, utilisez les glissières de retenue tout le long du convoyeur, pour protéger le tapis ainsi que le personnel se trouvant à côté du convoyeur.

• **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**

- Le tapis Mesh Top élimine la part de surface ajourée pour une sécurité renforcée des opérateurs.
- Une surface en plastique épaisse et solide autour d'axes en acier inoxydable renforce la robustesse et la longévité.
- Disponible avec broches étendues.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Capable de fonctionner sur les mêmes chemins de glissement que les chaînes ordinaires.
- La conception améliorée simplifie le nettoyage.
- Disponible en versions rectilignes et courbes.

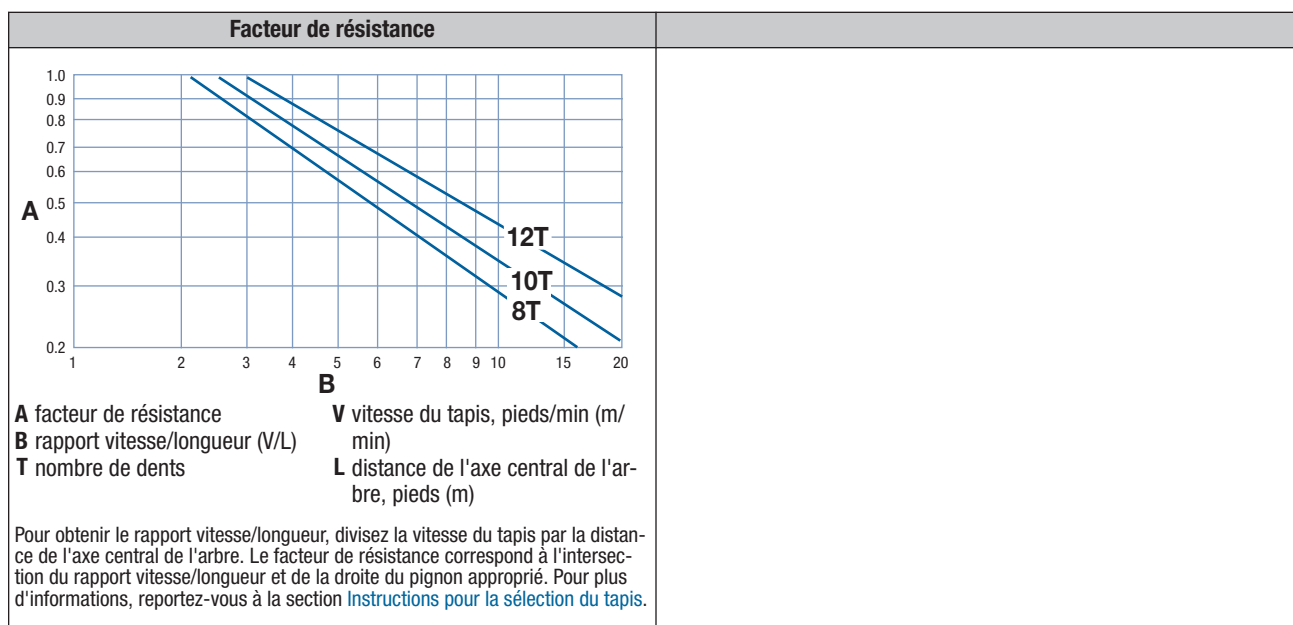
REMARQUE : Seule la version courbe peut être utilisée pour les applications courbes. La version droite ne peut pas être utilisée pour les applications courbes.

- La version courbe est conçue pour des applications avec un rayon de courbure minimal d'axe central de 16 pouces (406 mm).
- Disponible en incréments de 10 pieds (3 m).



Caractéristiques du tapis

Matériau de la chaîne	Matériau d'axe standard, 0,25 pouce (6,4 mm)	Résistance de la chaîne		Plage de températures (en continu)		Masse de la chaîne	
		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
Acétal (rectiligne)	Acier inoxydable	700	3 110	-50 à 200	-46 à 93	0,89	1,32
Acétal (courbe)	Acier inoxydable	560	2 490	-50 à 200	-46 à 93	0,91	1,36



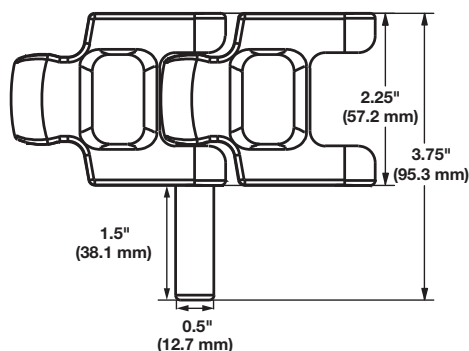
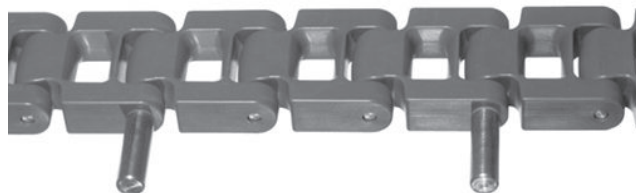
Limite de traction de la chaîne avec pignons en PE-1000, basée sur la taille d'alésage												
Nbre de dents	Largeur Diamètre primitif		Taille d'alésage du pignon									
	pouce(s)	mm	Carré de 1,5 pouce		40 mm, carrés		Rond de 1 pouce		Rond de 1,25 pouce		Rond de 1,5 pouce	
			lbf	N	lbf	N	lbf	N	lbf	N	lbf	N
8	5,2	132	640	2 850	640	2 850	74	330	90	400	162	720
10	6,5	165	520	2 310	520	2 310	78	250	95	420	172	770
12	7,7	196	432	1 920	432	1 920	65	290	79	350	143	640

Pignons en PE-1000										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pou- ces)	Rond (mm)	Carré (mm)
8 (7,61 %), alésage carré	5,2	132	5,3	135	1,5	38		1,5		40
8 (7,61 %), alésage rond	5,2	132	5,3	135	1,2	30	1-1/4			
10 (4,89 %)	6,5	165	6,7	170	1,5	38	1-1/4	1,5		40
12 (3,41 %)	7,7	196	8,0	203	1,5	38	1-1/4	1,5		40

• Disponible en polyéthylène PE 1000 naturel
 • Variation de température : de -100 °F à 150 °F (-73 °C à 66 °C).

Axes rallongés

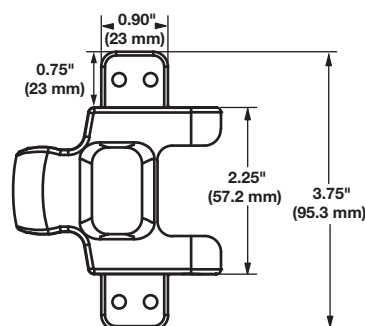
- Les modules à axes rallongés en acier inoxydable 303 peuvent être raccordés sur les chaînes courbes et rectilignes de base.
- Ces axes sont généralement utilisés dans le cas de chaînes fonctionnant côte à côte, là où des rouleaux sont utilisés pour les applications à faible pression résiduelle.
- L'espacement minimal des axes rallongés est de 2,0 pouces (50,8 mm).
- Les modules à axes rallongés peuvent être rapportés sur la chaîne standard tous les 2,0 pouces (50,8 mm).
- Intralox propose uniquement des languettes et axes rallongés. Les accessoires s'adaptant à ces éléments ne sont pas disponibles auprès d'Intralox. Contactez le service clientèle Intralox pour connaître les délais de construction.



Axes rallongés pour versions rectiligne et courbe

Languettes rallongées

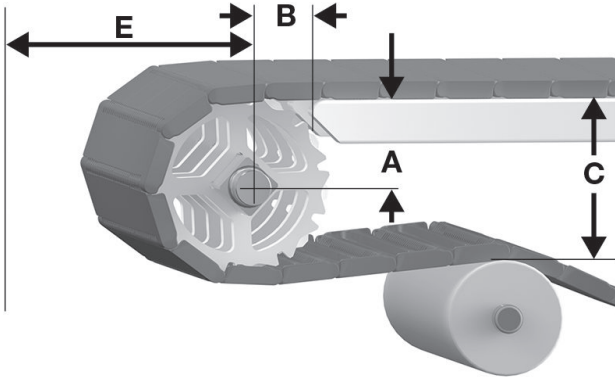
- Les modules avec languettes rallongées peuvent être raccordés sur les chaînes courbes et rectilignes de base.
- Ces languettes rallongées peuvent être utilisées pour fixer des taquets, etc.
- Les modules à languette rallongée ont pour base la chaîne courbe, de sorte que la résistance à prendre en considération est celle de la chaîne courbe, même si les modules à languettes rallongées sont raccordés sur une chaîne rectiligne.
- L'espacement minimal des languettes est de 2,0 pouces (50,8 mm).
- Les languettes peuvent être rapportées sur la chaîne standard tous les 2,0 pouces (50,8 mm).
- Intralox propose uniquement des languettes et axes rallongés. Les accessoires s'adaptant à ces éléments ne sont pas disponibles auprès d'Intralox. Contactez le service clientèle Intralox pour connaître les délais de construction.



Languettes rallongées pour versions rectiligne et courbe

DIMENSIONS DU BÂTI DU CONVOYEUR

Tous les convoyeurs conçus pour être utilisés avec les tapis Intralox ont des exigences de dimension spécifiques. Ces dimensions sont indiquées dans le tableau suivant. Pour obtenir une description complète de ces dimensions, reportez-vous à la section [Dimensions du bâti](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.



- A** distance verticale entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail, $\pm 0,03$ pouce (1 mm)
- B** distance horizontale entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail, $\pm 0,125$ pouce (3 mm)
- C** distance verticale entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour
- E** distance horizontale minimale entre l'axe central de l'arbre et les autres composants

Figure 72: Dimensions d'entraînement A, B, C et E

S3000 Dimensions du bâti du convoyeur										
Caractéristiques des pignons			A		B		C		E	
Diamètre primitif		Nombre de dents	Plage (ordre croissant) ^a		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
Knuckle Chain, Mesh Top										
5,2	132	8	2,01 – 2,21	51-56	2,29	58	5,23	1,33	3,14	80
6,5	165	10	2,68 – 2,84	68 à 72	2,63	67	6,47	164	3,76	96
7,7	196	12	3,33 – 3,46	85-88	2,94	75	7,73	196	4,39	112

^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.

^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.

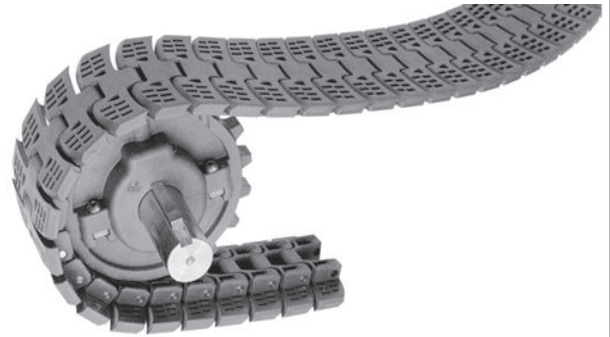
JEU PLAQUE MORTE/TAPIS

La plupart des convoyeurs nécessitent un espace à chaque point de transfert pour prendre en charge l'effet polygonal. Les dimensions d'espacement minimum sont indiquées dans le tableau suivant. Pour plus d'informations, consultez la section [Jeu plaque morte/tapis](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

S3000 Espacement plaque morte/tapis				
Caractéristiques des pignons			Écart minimum	
Diamètre primitif		Nombre de dents		
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4

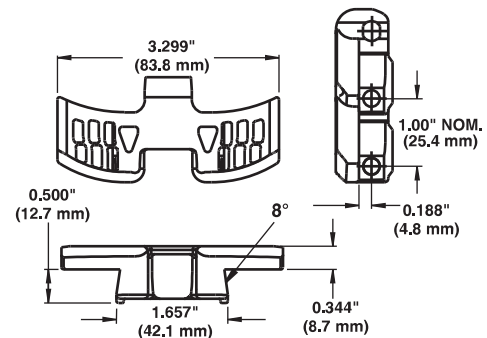
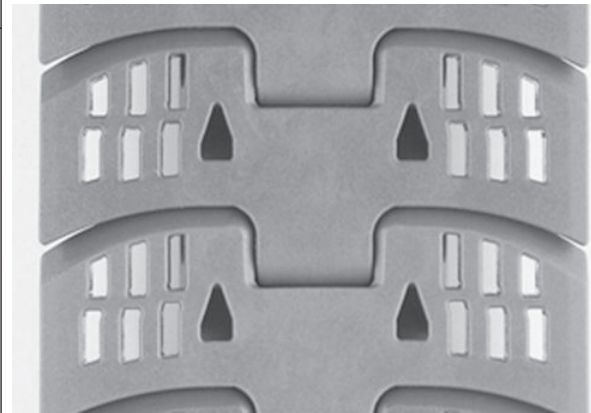
S4009 Flush Grid

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur moulée	3,3	84
Surface ajourée	13 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Insertion par pression ; axe moleté	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Même épaisseur de barre que son pendant rectiligne Série 900 **Flush Grid** : 0,344 pouce (8,7 mm).
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Utilisez des pignons S1400
- Tous les pignons des S1400 et S4000 sont en deux parties, de sorte qu'il n'est pas nécessaire de retirer les arbres pour les modifications et remplacements éventuels.
- Utilisez le logiciel de calcul Intralox pour calculer la traction du tapis estimée pour votre application. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
- Les rails de guidage, avec chanfrein, sont obligatoires sur les bords intérieurs de toutes les courbes.
- Disponible en incréments de 10 pieds (3 m).
- Conçu pour fonctionner avec des guidages à incréments de 85 mm de largeur. Pour obtenir les schémas de conception des guidages, veuillez contacter le service clientèle Intralox.

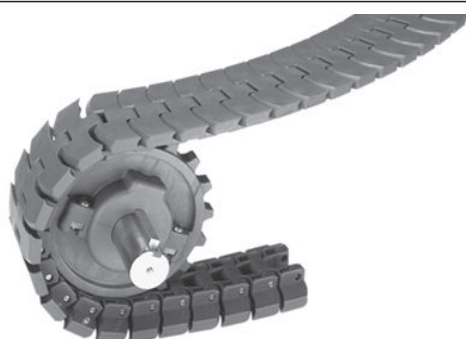


Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Largeur du tapis		Matériau d'axe standard, diamètre 0,25 pouce (6,4 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis		Rayon de courbure central minimum	
	pouce(s)	mm		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m	pouce(s)	mm
Acétal	3,3	84	Acier inoxydable	500	2 220	-50 à 200	-46 à 93	0,97	1,44	18	457
Nylon hautement résistant à la chaleur	3,3	84	Acier inoxydable	500	2 220	-50 à 310	-46 à 154	0,97	1,44	18	457

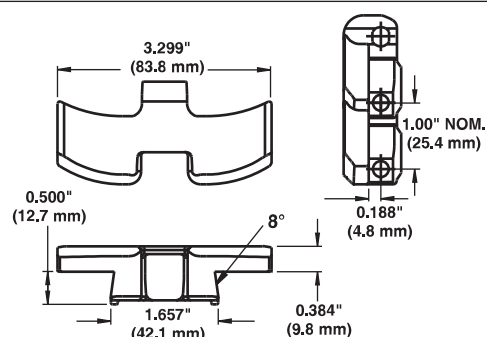
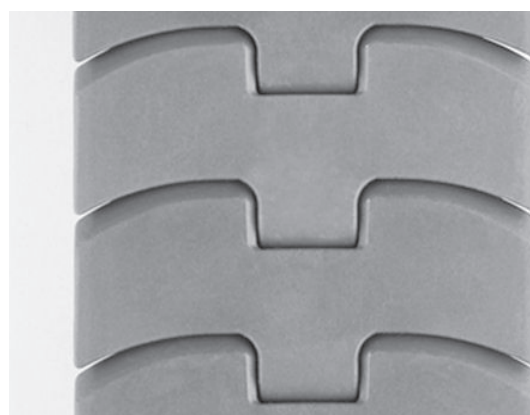
S4009 Flat Top

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur moulée	3,3	84
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Insertion par pression ; axe moleté	



Remarques sur le produit

- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Utilisez des pignons S1400
- Tous les pignons des S1400 et S4000 sont en deux parties, de sorte qu'il n'est pas nécessaire de retirer les arbres pour les modifications et remplacements éventuels.
- Utilisez le logiciel de calcul Intralox pour calculer la traction du tapis estimée pour votre application. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
- Reportez-vous au tableau sur les données des tapis pour connaître le rayon de courbure central minimum.
- Les rails de guidage, avec chanfrein, sont obligatoires sur les bords intérieurs de toutes les courbes.
- Disponible en incréments de 10 pieds (3 m).
- Conçu pour fonctionner avec des guidages à incréments de 85 mm de largeur. Pour obtenir les schémas de conception des guidages, veuillez contacter le service clientèle Intralox.



Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Largeur du tapis		Matériau d'axe standard, diamètre 0,25 pouce (6,4 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis		Rayon de courbure central minimum	
	pouce(s)	mm		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m	pouce(s)	mm
Acétal	3,3	84	Acier inoxydable	500	2 220	-50 à 200	-46 à 93	1,11	1,65	18	457
Nylon hautement résistant à la chaleur	3,3	84	Acier inoxydable	500	2 220	-50 à 310	-46 à 154	0,98	1,46	18	457

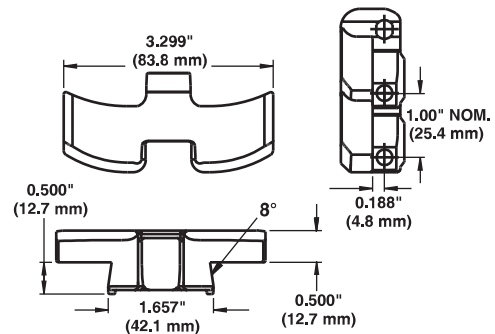
S4014 Flat Top

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur moulée	3,3	84
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Insertion par pression ; axe moleté	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Même épaisseur de barre que son pendant rectiligne S1400 [Flat Top](#) : 0,5 pouce (12,7 mm).
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Utilise des pignons S1400
- Tous les pignons des S1400 et S4000 sont en deux parties, de sorte qu'il n'est pas nécessaire de retirer les arbres pour les modifications et remplacements éventuels.
- Utilisez le logiciel de calcul Intralox pour calculer la traction du tapis estimée pour votre application. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
- Les rails de guidage, avec chanfrein, sont obligatoires sur les bords intérieurs de toutes les courbes.
- Disponible en incréments de 10 pieds (3 m).
- Conçu pour fonctionner avec des guidages à incréments de 85 mm de largeur. Pour obtenir les schémas de conception des guidages, veuillez contacter le service clientèle Intralox.



Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Largeur du tapis		Matériau d'axe standard, diamètre 0,25 pouce (6,4 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis		Rayon de courbure central minimum	
	pouce(s)	mm		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m	pouce(s)	mm
Acétal	3,3	84	Acier inoxydable	500	2 220	-50 à 200	-46 à 93	1,29	1,92	18	457

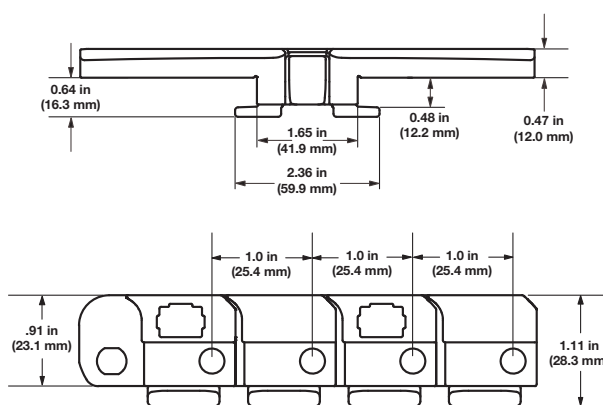
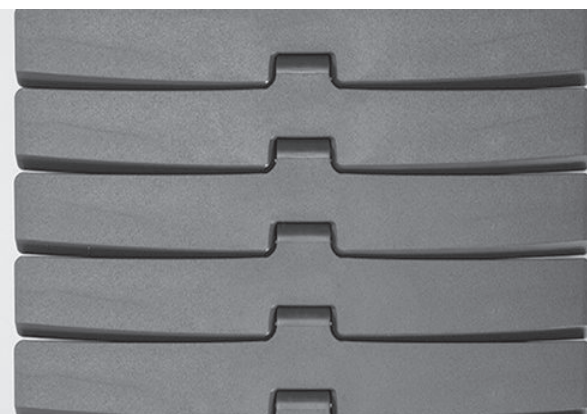
S4030 ProTrax™ Sideflexing Flat Top avec languettes 7,5 pouces

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur moulée	7,5	191,0
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Insertion par pression ; axe moleté	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Deux aimants puissants, bleus et recouverts de Téflon™ intégrés dans chaque module (un aimant par aile). Contactez le service clientèle Intralox pour obtenir des renseignements sur la manière dont la température affecte la force de l'aimant.
- Des capuchons bleus en nylon à détection de métaux maintiennent les aimants dans les modules.
- Les languettes de retenue correspondent aux dimensions du S4090.
- Plus épais que la Série 409X Flat Top pour une résistance accrue à l'usure.
- La configuration standard se compose de rangées alternées de modules magnétiques et de modules de Série 403X Sideflexing Flat Top.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Utilisez les mêmes pignons que pour les modèles S1400 et S4000.
- Ne requiert qu'un pignon d'entraînement et un pignon de renvoi par voie.
- Déterminez l'espacement des deux voies en fonction de la surface maximale de contact avec la surface inférieure du produit transporté.
- Parfait pour les plans très inclinés, les diviseurs verticaux et autres applications.
- Diamètre primitif minimal du pignon : 3,9 pouces (99,0 mm).

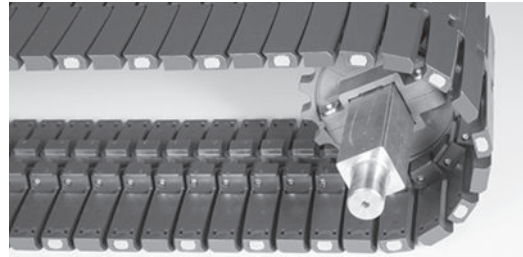


Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Largeur du tapis		Matériau d'axe standard, diamètre 0,25 pouce (6,4 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis		Rayon de courbure central minimum	
	pouce(s)	mm		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m	pouce(s)	mm
Nylon hautement résistant à la chaleur	7,5	191	Acier inoxydable	500	2 220	-50 à 310	-46 à 154	2,44	3,63	24	610

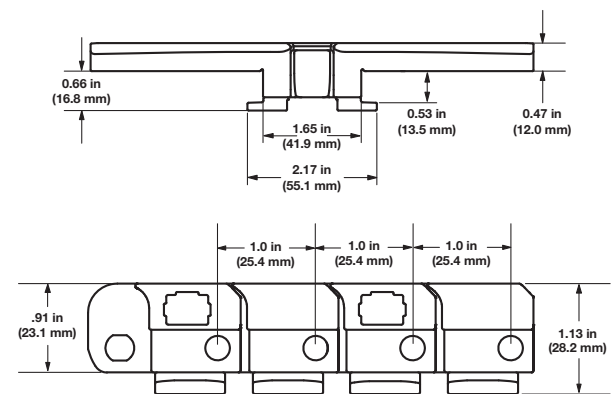
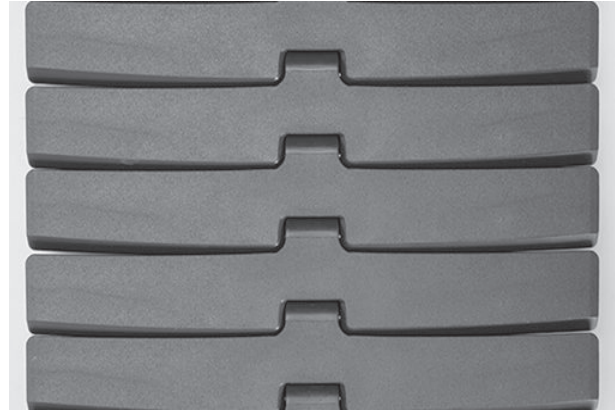
S4031 ProTrax™ Sideflexing Flat Top avec languettes 7,5 pouces

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur moulée	7,5	191,0
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Insertion par pression ; axe moleté	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Deux aimants puissants, bleus et recouverts de Téflon™ intégrés dans chaque module (un aimant par aile). Contactez le service clientèle Intralox pour obtenir des renseignements sur la manière dont la température affecte la force de l'aimant.
- Des capuchons bleus en nylon à détection de métaux maintiennent les aimants dans les modules.
- Les languettes de retenue correspondent aux dimensions du S4091.
- Plus épais que le S409X Flat Top pour une résistance accrue à l'usure.
- La configuration standard se compose de rangées alternées de modules magnétiques et de modules S403X Sideflexing Flat Top.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Utilisez les mêmes pignons que pour les modèles S1400 et S4000.
- Ne requiert qu'un pignon d'entraînement et un pignon de renvoi par voie.
- Déterminez l'espacement des deux voies en fonction de la surface maximale de contact avec la surface inférieure du produit transporté.
- Parfait pour les plans très inclinés, les diviseurs verticaux et autres applications.
- Diamètre primitif minimal du pignon : 3,9 pouces (99,0 mm).

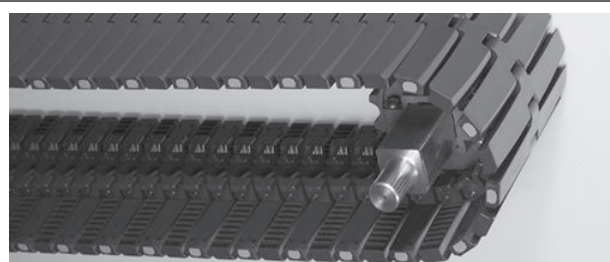


Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Largeur du tapis		Matériau d'axe standard, diamètre 0,25 pouce (6,4 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis		Rayon de courbure central minimum	
	pouce(s)	mm		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m	pouce(s)	mm
Nylon hautement résistant à la chaleur	7,5	191	Acier inoxydable	500	2 220	-50 à 310	-46 à 154	2,44	3,63	24	610

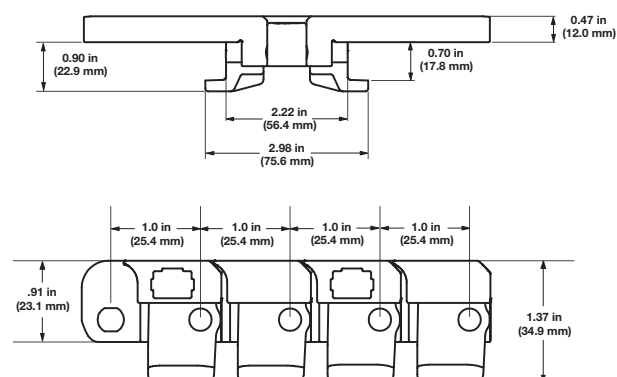
S4032 ProTrax™ Sideflexing Flat Top avec languettes 7,5 pouces

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur moulée	7,5	191,0
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Insertion par pression ; axe moleté	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Deux aimants puissants, bleus et recouverts de Téflon™ intégrés dans chaque module (un aimant par aile). Contactez le service clientèle Intralox pour obtenir des renseignements sur la manière dont la température affecte la force de l'aimant.
- Des capuchons bleus en nylon à détection de métaux maintiennent les aimants dans les modules.
- Les languettes de retenue correspondent aux dimensions du S4092.
- Plus épais que le S409X Flat Top pour une résistance accrue à l'usure.
- La configuration standard se compose de rangées alternées de modules magnétiques et de modules S403X Sideflexing Flat Top.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Utilise les mêmes pignons que pour les modèles S1400 et S4000.
- Ne requiert qu'un pignon d'entraînement et un pignon de renvoi par voie.
- Déterminez l'espacement des deux voies en fonction de la surface maximale de contact avec la surface inférieure du produit transporté.
- Idéal pour les applications présentant des changements de niveaux et des diviseurs verticaux, les applications d'indexation, de mesure et d'enlèvement d'opercule des moules, et les applications courbes.
- Diamètre primitif minimal du pignon : 5,1 pouces (129,5 mm).

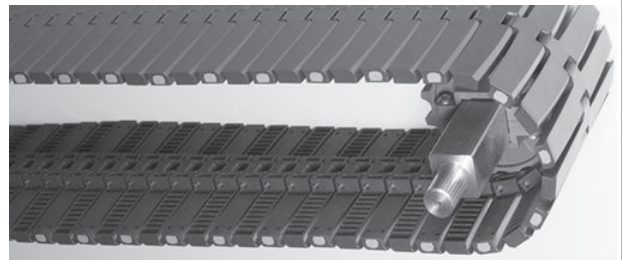


Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Largeur du tapis		Matériau d'axe standard, diamètre 0,25 pouce (6,4 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis		Rayon de courbure central minimum	
	pouce(s)	mm		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m	pouce(s)	mm
Nylon hautement résistant à la chaleur	7,5	191	Acier inoxydable	500	2 220	-50 à 310	-46 à 154	2,66	3,95	24	610

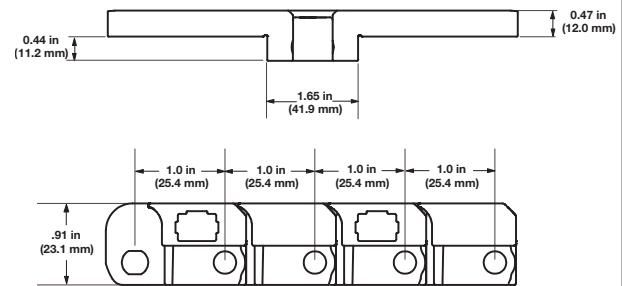
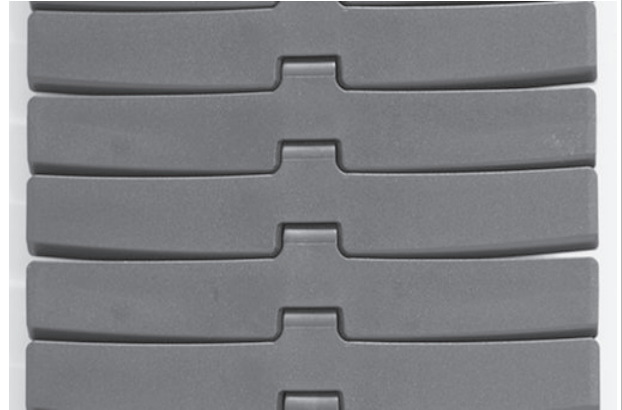
S4033 ProTrax Sideflexing™ Flat Top 7,5 pouces

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur moulée	7,5	191,0
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Insertion par pression ; axe moleté	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Deux aimants puissants, bleus et recouverts de Téflon™ intégrés dans chaque module (un aimant par aile). Contactez le service clientèle Intralox pour obtenir des renseignements sur la manière dont la température affecte la force de l'aimant.
- Des capuchons bleus en nylon à détection de métaux maintiennent les aimants dans les modules.
- La configuration standard se compose de rangées alternées de modules magnétiques et de modules de Série 403X Sideflexing Flat Top.
- Plus épais que la Série 409X Flat Top pour une résistance accrue à l'usure.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Utilise les mêmes pignons que pour les modèles S1400 et S4000.
- Ne requiert qu'un pignon d'entraînement et un pignon de renvoi par voie.
- Déterminez l'espacement des deux voies en fonction de la surface maximale de contact avec la surface inférieure du produit transporté.
- Parfait pour les plans très inclinés, les diviseurs verticaux et autres applications.
- Diamètre primitif minimal du pignon : 3,9 pouces (99,0 mm).
- Contactez Intralox pour connaître les recommandations en matière de flexion latérale.



SÉRIE 4000

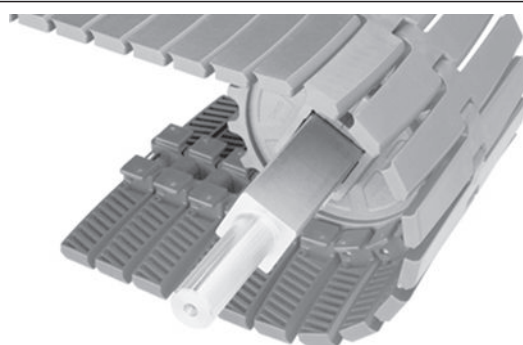
Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Largeur du tapis		Matériau d'axe standard, diamètre 0,25 pouce (6,4 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis		Rayon de courbure central minimum	
	pouce(s)	mm		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m	pouce(s)	mm
Nylon hautement résistant à la chaleur	7,5	191	Acier inoxydable	500	2 220	-50 à 310	-46 à 154	2,29	3,41	18	457

TAPIS COURBES

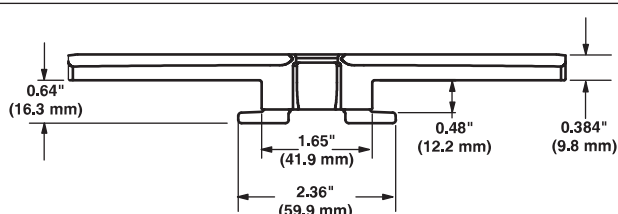
S4090 Sideflexing Flat Top

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur moulée	3,25	83
	4,5	114
	7,5	191
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Insertion par pression ; axe moleté	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Même épaisseur de barre que son pendant rectiligne S900 **Flat Top** : 0,384 pouce (9,8 mm).
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Utilise des pignons S1400
- Tous les pignons sont conçus en deux parties de façon à ce que les arbres puissent rester en place lors de la modification ou du remplacement des tapis.
- Utilisez le logiciel de calcul Intralox peut calculer la traction du tapis estimée pour votre système. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
- Reportez-vous aux *Caractéristiques du tapis* pour connaître le rayon de courbure central minimum.
- Disponible en incréments de 10 pieds (3 m).
- Rayon de contre-inflexion minimal :
 - Pour les tapis de 3,25 pouces (83 mm) et 4,5 pouces (114 mm) de large, le rayon de contre-inflexion minimal est de 6 pouces (152,4 mm).
 - Pour une largeur de 7,5 pouces (191 mm), le rayon de contre-inflexion minimal est de 9,25 pouces (235 mm), mais un rayon de 12 pouces (305 mm) est recommandé.

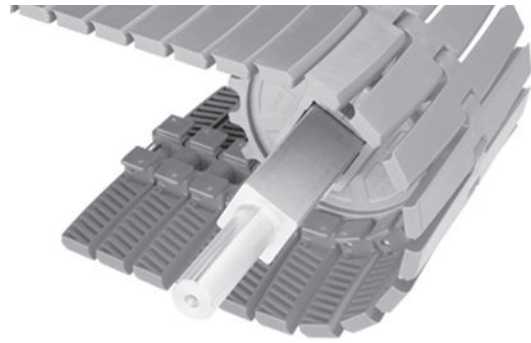


Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Largeur du tapis		Matériau d'axe standard, diamètre 0,25 pouce (6,4 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis		Rayon de courbure central minimum	
	pouce(s)	mm		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m	pouce(s)	mm
Acétal	3,25	83	Acier inoxydable	500	2 220	-50 à 200	-46 à 93	1,21	1,80	18	457
Acétal	4,5	114	Acier inoxydable	500	2 220	-50 à 200	-46 à 93	1,40	2,08	18	457
Acétal	7,5	191	Acier inoxydable	500	2 220	-50 à 200	-46 à 93	1,86	2,77	24	610
Nylon résistant à la chaleur	3,25	83	Acier inoxydable	500	2 220	-50 à 240	-46 à 116	1,02	1,52	18	457
Nylon résistant à la chaleur	7,5	191	Acier inoxydable	500	2 220	-50 à 240	-46 à 116	1,54	2,29	24	610
Nylon hautement résistant à la chaleur	3,25	83	Acier inoxydable	500	2 220	-50 à 310	-46 à 154	1,04	1,55	18	457
Nylon hautement résistant à la chaleur	4,5	114	Acier inoxydable	500	2 220	-50 à 310	-46 à 154	1,18	1,76	18	457
Nylon hautement résistant à la chaleur	7,5	191	Acier inoxydable	500	2 220	-50 à 310	-46 à 154	1,57	2,34	24	610

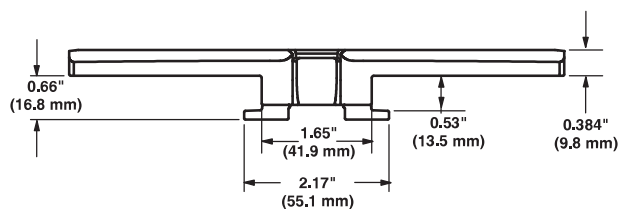
S4091 Sideflexing Flat Top

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur moulée	3,25	83
	4,5	114
	7,5	191
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Insertion par pression ; axe moleté	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Même épaisseur de barre que son pendant rectiligne S900 **Flat Top** : 0,384 pouce (9,8 mm).
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Utilise des pignons S1400
- Tous les pignons sont conçus en deux parties de façon à ce que les arbres puissent rester en place lors de la modification ou du remplacement des tapis.
- Reportez-vous aux *Caractéristiques du tapis* pour connaître le rayon de courbure central minimum.
- Utilisez le *logiciel de calcul Intralox* pour calculer la traction du tapis estimée pour votre système. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
- Disponible en incréments de 10 pieds (3 m).
- Rayon de contre-inflexion minimal :
 - Pour les tapis de 3,25 pouces (83 mm) et 4,5 pouces (114 mm) de large, le rayon de contre-inflexion minimal est de 6 pouces (152,4 mm).
 - Pour une largeur de 7,5 pouces (191 mm), le rayon de contre-inflexion minimal est de 9,25 pouces (235 mm), mais un rayon de 12 pouces (305 mm) est recommandé.



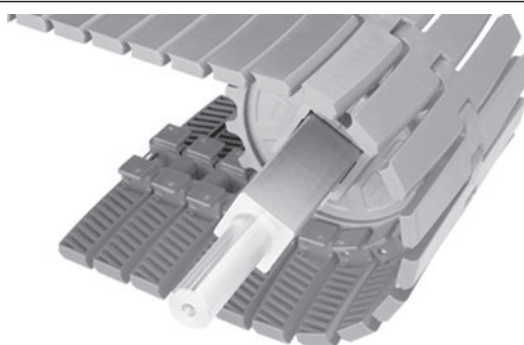
Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Largeur du tapis		Matériau d'axe standard, diamètre 0,25 pouce (6,4 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis		Rayon de courbure central minimum	
	pouce(s)	mm		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m	pouce(s)	mm
Acétal	3,25	83	Acier inoxydable	500	2 220	-50 à 200	-46 à 93	1,22	1,81	18	457
Acétal	4,5	114	Acier inoxydable	500	2 220	-50 à 200	-46 à 93	1,40	2,08	18	457
Acétal	7,5	191	Acier inoxydable	500	2 220	-50 à 200	-46 à 93	1,84	2,74	24	610
Nylon résistant à la chaleur	3,25	83	Acier inoxydable	500	2 220	-50 à 240	-46 à 116	1,02	1,52	18	457
Nylon résistant à la chaleur	7,5	191	Acier inoxydable	500	2 220	-50 à 240	-46 à 116	1,54	2,29	24	610
Nylon hautement résistant à la chaleur	3,25	83	Acier inoxydable	500	2 220	-50 à 310	-46 à 154	1,04	1,55	18	457
Nylon hautement résistant à la chaleur	4,5	114	Acier inoxydable	500	2 220	-50 à 310	-46 à 154	1,18	1,76	18	457
Nylon hautement résistant à la chaleur	7,5	191	Acier inoxydable	500	2 220	-50 à 310	-46 à 154	1,57	2,34	24	610

TAPIS COURBES

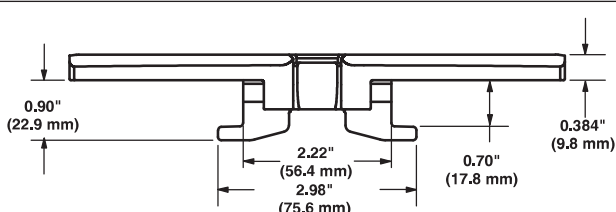
S4092 Sideflexing Flat Top

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur moulée	3,25	83
	4,5	114
	7,5	191
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Insertion par pression ; axe moleté	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Même épaisseur de barre que son pendant rectiligne S900 **Flat Top** : 0,384 pouce (9,8 mm).
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Utilisez des pignons S1400
- Tous les pignons sont conçus en deux parties de façon à ce que les arbres puissent rester en place lors de la modification ou du remplacement des tapis.
- Les pignons de diamètre primitif 3,9 pouces (99 mm) ne sont pas compatibles avec les tapis de la série S4092.
- Utilisez le logiciel de calcul Intralox pour calculer la traction du tapis estimée pour votre système. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
- Disponible en incréments de 10 pieds (3 m).
- Rayon de contre-inflexion minimal :
 - Pour les tapis de 3,25 pouces (83 mm) et 4,5 pouces (114 mm) de large, le rayon de contre-inflexion minimal est de 6 pouces (152,4 mm).
 - Pour une largeur de 7,5 pouces (191 mm), le rayon de contre-inflexion minimal est de 9,25 pouces (235 mm), mais un rayon de 12 pouces (305 mm) est recommandé.



Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Largeur du tapis		Matériau d'axe standard, diamètre 0,25 pouce (6,4 mm)	Résistance du tapis		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis		Rayon de courbure central minimum		Homologation		
	pou- ce(s)	mm		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m	pou- ce(s)	mm	FDA (États- Unis)	Ja	EU MC ^b
Acétal	3,25	83	Acier inoxydable	500	2 220	-50 à 200	-46 à 93	1,43	2,13	18	457	c	c	c
Acétal	4,5	114	Acier inoxydable	500	2 220	-50 à 200	-46 à 93	1,61	2,40	18	457	c	c	c
Acétal	7,5	191	Acier inoxydable	500	2 220	-50 à 200	-46 à 93	2,05	3,05	24	610	c	c	c
Nylon résistant à la chaleur	3,25	83	Acier inoxydable	500	2 220	-50 à 240	-46 à 116	1,26	1,87	18	457	c		c
Nylon résistant à la chaleur	7,5	191	Acier inoxydable	500	2 220	-50 à 240	-46 à 116	1,71	2,55	24	610	c		c
Nylon hautement résistant à la chaleur	3,25	83	Acier inoxydable	500	2 220	-50 à 310	-46 à 154	1,28	1,92	18	457	c		c
Nylon hautement résistant à la chaleur	4,5	114	Acier inoxydable	500	2 220	-50 à 310	-46 à 154	1,40	2,08	18	457	c		c
Nylon hautement résistant à la chaleur	7,5	191	Acier inoxydable	500	2 220	-50 à 310	-46 à 154	1,80	2,68	24	610	c		c

^a Ministère japonais de la santé, de la main d'œuvre et des affaires sociales

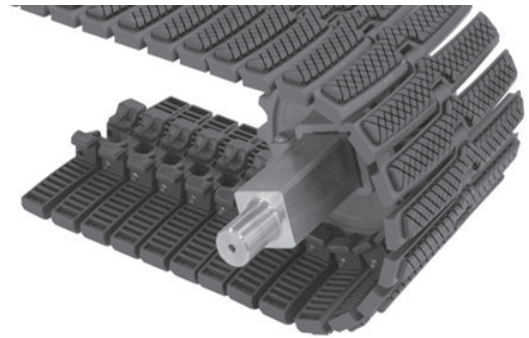
^b Certificat de migration européen autorisant le contact alimentaire conformément au règlement UE 10/2011.

^c Totalelement compatible

SÉRIE 4000

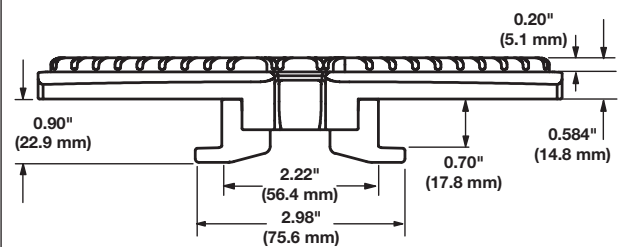
S4092 Sideflexing Square Friction Top

	pouce(s)	mm
Pas	1,00	25,4
Largeur moulée	7,5	191
Surface ajourée	0 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Insertion par pression ; axe moleté	



Remarques sur le produit

- **Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.**
- Disponible en acétal bleu avec caoutchouc noir.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Utilisez les mêmes pignons que pour les modèles S1400 et S4000.
- Les pignons sont conçus en deux parties de façon à ce que les arbres puissent rester en place lors de la modification ou du remplacement des tapis.
- Utilisez le *logiciel de calcul Intralox* pour calculer la traction du tapis estimée pour votre système. Contactez le service clientèle Intralox pour obtenir de l'aide.
- Les pignons de diamètre primitif 3,9 pouces (99 mm) ne sont pas compatibles avec les tapis de la série S4092.
- Disponibles en incréments de 10 pieds (3 m).



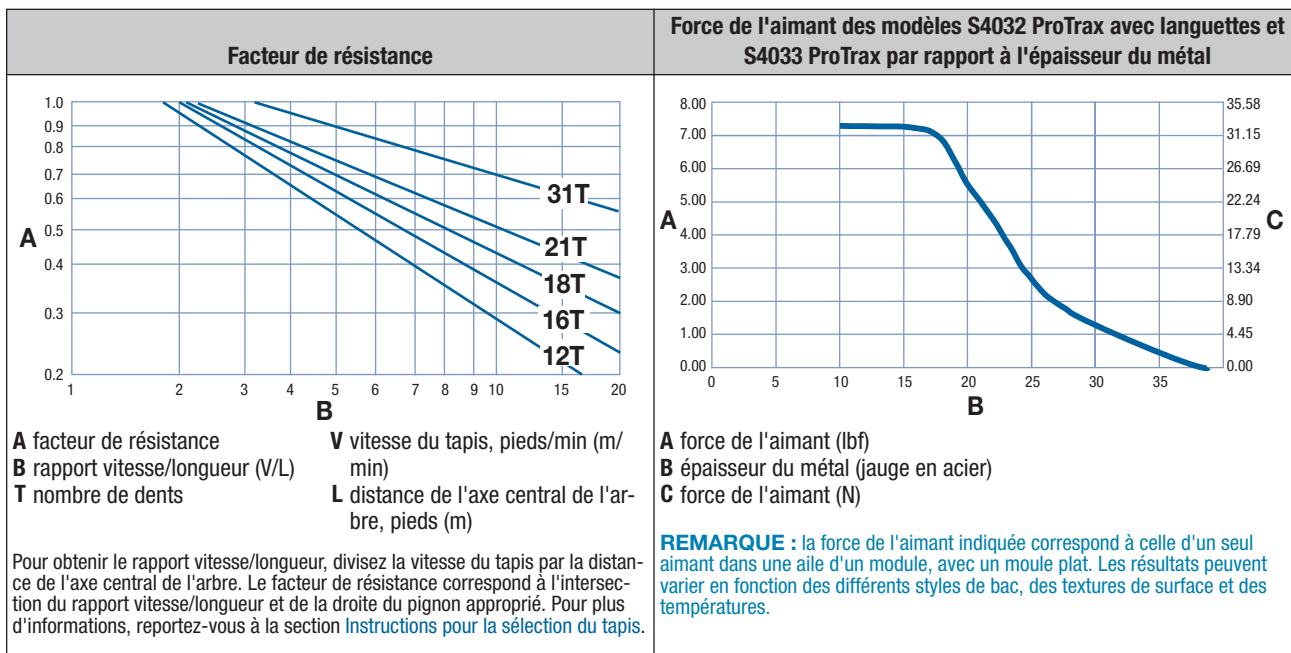
Caractéristiques du tapis

Matériaux de base pour tapis	Largeur du tapis		Base/Friction Top	Matériau d'axe standard, diamètre 0,25 pouce (6,4 mm)	Résistance du tapis		Plage de temp. (en continu)		Masse du tapis		Dureté du tapis Friction Top	Rayon de courbure central minimum		Homologation	
	pou- ce(s)	mm			lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m		pou- ce(s)	mm	FDA (États-Unis)	EU MC ^a
Acétal	7,5	191	Bleu/noir	Acier inoxydable	500	2 220	-10 à 130	-23 à 54	2,35	3,50	54 Shore A	24	610	b	c

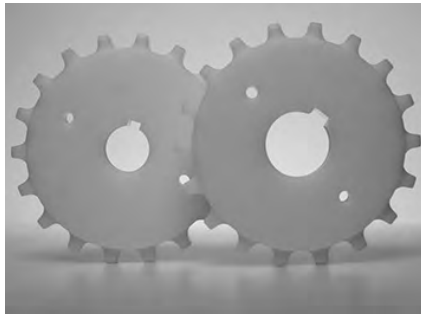
^a Certificat de migration européen autorisant le contact alimentaire conformément au règlement UE 10/2011.

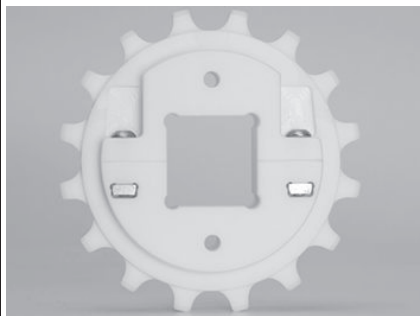

^b Conforme aux normes FDA avec restriction : À ne pas utiliser en contact direct avec des aliments gras.

^c Conforme aux normes EU avec restriction : À ne pas utiliser en contact direct avec des aliments gras.



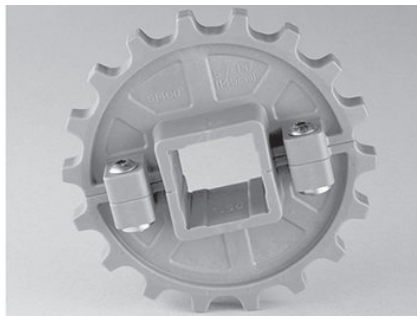
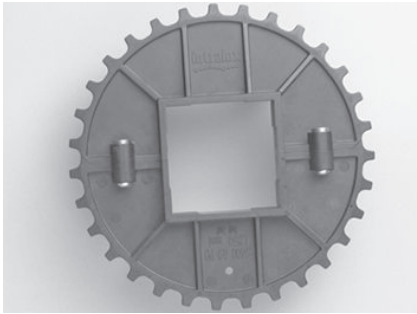
Pignons en une partie										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
Acétal moulé										
12 (3,41 %)	3,9	99	3,9	99	1,5	38		1,5		40
15 (2,19 %)	4,9	124	4,9	124	1,5	38		2,5		60
18 (1,52 %)	5,7	145	5,8	148	1,5	38	2	2,5	50	60
24 (0,86 %)	7,7	196	7,8	198	1,5	38				90
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en acétal naturel et jaune Les pignons d'un diamètre primitif de 3,9 pouces ne sont pas compatibles avec les tapis de la série S4092. Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C). 										
Nylon moulé										
12 (3,41 %)	3,9	99	3,9	99	1,5	38		1,5		40
15 (2,19 %)	4,9	124	4,9	124	1,5	38		2,5		
18 (1,52 %)	5,7	145	5,8	148	1,5	38			30, 40	
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en nylon naturel conforme aux normes FDA Les pignons d'un diamètre primitif de 3,9 pouces ne sont pas compatibles avec les tapis de la série S4092. Plage de température : -50 °F à 240 °F (-46 °C à 116 °C) 										
Nylon moulé résistant à la chaleur										
24 (0,86 %)	7,7	196	7,8	198	1,5	38		2,5		60
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en nylon résistant à la chaleur brun doré Plage de température : -50 °F à 240 °F (-46 °C à 116 °C). 										

Pignons en une partie										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
Acétal usiné										
18 (1,52 %)	5,7	145	5,8	148	1,5	38			30, 40	
<ul style="list-style-type: none"> • Disponible en acétal naturel • Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C). 										
										

Pignons en deux parties										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
En deux parties en nylon agréé FDA										
16 (1,92 %)	5,1	130	5,2	132	1,5	38	1,25, 1,5	1,5	30	40
<ul style="list-style-type: none">• Disponible en nylon naturel conforme aux normes FDA• Plage de température : -50 °F à 225 °F (-46 °C à 107 °C).										
En deux parties en nylon chargé de verre										
18 (1,52 %)	5,7	145	5,8	148	2,0	51	1 à 2	1,5, 2,5	25 à 50	40, 60
21 (1,12 %)	6,7	170	6,8	172	2,0	51		1,5, 2,5		40, 60
<ul style="list-style-type: none">• Disponible en nylon chargé de verre gris• Plage de température : -51 °F à 240 °F (-46 °C à 116 °C)• Les tailles d'alésage rond sont disponibles par incréments de 1/16 pouce ou 5 mm dans la plage de tailles indiquée.										

TAPIS COURBES

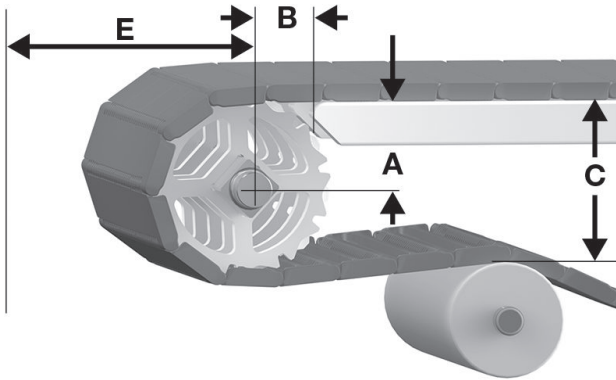
SÉRIE 4000

Pignons en deux parties												
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles					
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)		
En deux parties en polypropylène composite												
18 (1,52 %)	5,7	145	5,8	148	2,0	51		1,5, 2,5		40, 60		
21 (1,12 %)	6,7	170	6,8	172	2,0	51		1,5, 2,5		40, 60		
31 (0,51 %)	9,9	251	10,1	257	2,0	51		3,5				
<ul style="list-style-type: none">Disponible en polypropylène Enduralox bleuVariation de température : de -20 °F à 220 °F (-29 °C à 104 °C).												
En deux parties en polyuréthane composite												
31 (0,51 %)	9,9	251	10,1	257	1,50, 1,67	38, 44		3,5				
<ul style="list-style-type: none">Disponible en polyuréthane composite noirPlage de température : -50 °F à 240 °F (-46 °C à 116 °C).L'alésage carré de 2,5 pouces est obtenu par utilisation d'un adaptateur d'alésage dans le pignon à alésage carré de 3,5 pouces.												

Charge maximale par pignon en deux parties en nylon chargé de verre														
Nbre de dents	Diamètre primitif nominal		Plage d'alésages ronds											
			1 pouce à 1-3/16 pouce		1-1/4 pouce à 1-3/8 pouce		1-7/16 pouce à 1-3/4 pouce		1-13/16 pouce à 2 pouces		25 mm à 35 mm		40 mm à 50 mm	
	pouce(s)	mm	lbf	N	lbf	N	lbf	N	lbf	N	lbf	N	lbf	N
18	5,7	145	300	1 330	340	1 510	400	1 780	540	2 400	240	1 070	410	1 820
21	6,7	170	225	1 000	275	1 220	350	1 560	500	2 220	175	780	400	1 780

DIMENSIONS DU BÂTI DU CONVOYEUR

Tous les convoyeurs conçus pour être utilisés avec les tapis Intralox ont des exigences de dimension spécifiques. Ces dimensions sont indiquées dans le tableau suivant. Pour obtenir une description complète de ces dimensions, reportez-vous à la section [Dimensions du bâti](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.



- A** distance verticale entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail, $\pm 0,03$ pouce (1 mm)
- B** distance horizontale entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail, $\pm 0,125$ pouce (3 mm)
- C** distance verticale entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour
- E** distance horizontale minimale entre l'axe central de l'arbre et les autres composants

Figure 73: Dimensions d'entraînement A, B, C et E

S4000 Dimensions du bâti du convoyeur										
Caractéristiques des pignons			A		B		C		E	
Diamètre primitif		Nombre de dents	Plage (ordre croissant) ^a		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
S4009 Flush Grid										
3,9	99	12	2,07-2,14	53-54	2,31	59	4,62	117	2,73	69
5,1	130	16	2,73-2,78	69-71	2,51	64	5,90	150	3,37	86
5,7	145	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,54	166	3,69	94
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,70	69	7,50	191	4,17	106
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,70	272	5,77	147
S4009 Flat Top										
3,9	99	12	2,07-2,14	53-54	2,31	59	4,66	118	2,77	70
5,1	130	16	2,73-2,78	69-71	2,51	64	5,94	151	3,41	87
5,7	145	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,58	167	3,73	95
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,70	69	7,54	192	4,21	107
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,74	273	5,81	148
S4014 Flat Top										
3,9	99	12	2,07-2,14	53-54	2,31	59	4,24	108	2,68	68
5,1	130	16	2,73-2,78	69-71	2,51	64	5,49	139	3,64	92
5,7	145	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,09	155	3,95	100
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,70	69	7,09	180	4,43	113
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,86	276	5,93	151
Série 4030 et Série 4031 ProTrax Sideflexing Flat Top avec languettes 7,5 pouces										
3,9	99	12	2,07-2,17	53-54	2,31	59	4,66	118	2,77	70
5,1	130	16	2,73-2,78	67-71	2,51	64	5,989	152	3,459	88
5,8	147	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,629	168	3,779	96
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,7	69	7,589	193	4,259	108
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,789	274	5,859	149
S4032 ProTrax Sideflexing Flat Top avec languettes 7,5 pouces										
5,1	130	16	2,73-2,78	67-71	2,51	64	5,99	152	3,46	88
5,8	147	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,63	168	3,78	96
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,7	69	7,59	193	4,26	108

S4000 Dimensions du bâti du convoyeur										
Caractéristiques des pignons			A		B		C		E	
Diamètre primitif		Nombre de dents	Plage (ordre croissant) ^a		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,79	274	5,86	149
S4033 ProTrax Sideflexing Flat Top 7,5 pouces										
3,9	99	12	2,07-2,17	53-54	2,31	59	4,66	118	2,77	70
5,1	130	16	2,73-2,78	67-71	2,51	64	5,989	152	3,459	88
5,8	147	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,629	168	3,779	96
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,7	69	7,589	193	4,259	108
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,789	274	5,859	149
Série 4090, Série 4091, Série 4092 Sideflexing Flat Top										
3,9	99	12	2,07-2,14	53-54	2,31	59	4,62	117	2,73	69
5,1	130	16	2,73-2,78	69-71	2,51	64	5,90	150	3,37	86
5,7	145	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,54	166	3,69	94
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,70	69	7,50	191	4,17	106
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,70	272	5,77	147
S4092 Sideflexing Square Friction Top										
5,2	132	16	2,73-2,78	69-71	2,51	64	6,14	156	2,84	72
5,8	147	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,78	172	3,16	80
6,8	173	21	3,54-3,58	90-91	2,70	69	7,74	197	3,64	92
10,0	254	31	5,15	131	3,15	80	10,94	278	5,24	133

^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.

JEU PLAQUE MORTE/TAPIS

La plupart des convoyeurs nécessitent un espace à chaque point de transfert pour prendre en charge l'effet polygonal. Les dimensions d'espacement minimum sont indiquées dans le tableau suivant. Pour plus d'informations, consultez la section [Jeu plaque morte/tapis](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

S4000 Espacement plaque morte/tapis				
Caractéristiques des pignons			Écart minimum	
Diamètre primitif		Nombre de dents		
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm
3,9	99	12	0,066	1,7
5,1	130	16	0,050	1,3
5,7	145	18	0,044	1,1
6,7	170	21	0,038	1,0
9,9	251	31	0,025	0,6

TAPIS EN SPIRALE

ANALYSE TECHNIQUE POUR TAPIS EN SPIRALE ET À RAYON DE COURBURE

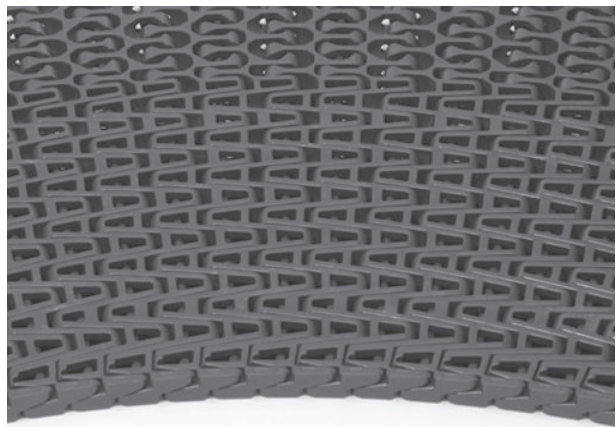
Intralox peut fournir une analyse technique pour les applications en spirale et à rayon de courbure, afin de déterminer la traction estimée du tapis et de s'assurer que le tapis est suffisamment résistant pour l'application. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

Les informations suivantes sont requises lors d'une analyse technique :

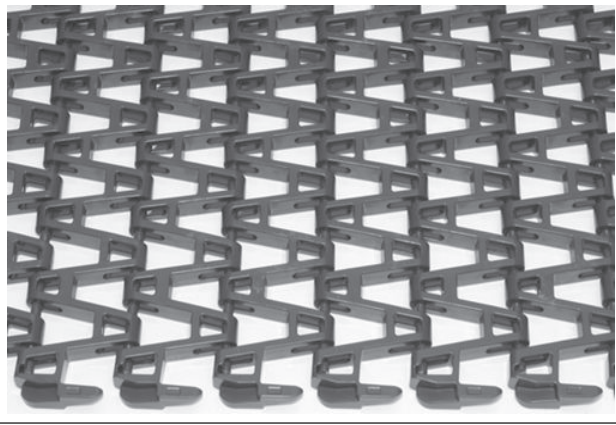
- Toutes les conditions environnementales pouvant affecter le coefficient de friction. Pour les conditions sales ou abrasives, utilisez des coefficients de friction supérieurs à la normale.
- Largeur du tapis
- Longueur de chaque section rectiligne
- Angle, sens et rayon de courbure intérieur de chaque section courbe
- Matériaux du brin de travail et de la glissière de retenue.
- Charge de produits en lbf/pied² (N/m²)
- Conditions d'accumulation de produits
- Vitesse du tapis
- Dénivellation sur chaque tronçon
- Températures de fonctionnement
- Spécifications du pignon et de l'arbre

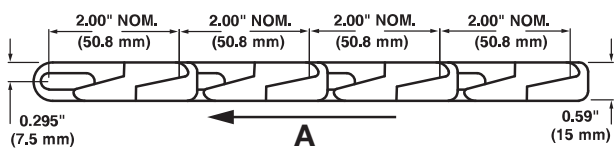
Intralox peut vous aider à choisir des tapis à rayons de courbure et des tapis en spirale à entraînement par cage à faible charge pour votre application. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

Spirale 1.0		
	pouce(s)	mm
Pas	2,0	50,8
Largeur minimale	18	660
Largeur maximale	50	1 270
Largeur des incréments	1,0	25,4
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,85 x 0,88	21,6 x 22,5
Surface ajourée (étirement total)	56 %	
Surface ajourée minimale (RC 1,0)	22 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit	
<ul style="list-style-type: none">• Ce tapis présente des points de coincement. Pour plus d'informations, consultez la section <i>Sécurité</i> du <i>Manuel d'installation, de maintenance et de dépannage des tapis transporteurs Intralox</i>.• Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.• Tapis léger à surface lisse et ajourée relativement résistant.• Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.• Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : Gamme de produits.• Conçu pour les applications en spirale tirées par une cage à faible charge avec un rayon de courbure minimal égal à 1,0 fois la largeur du tapis (mesurée à partir du bord intérieur).• Le <i>logiciel de calcul Intralox</i> vous permet de déterminer les exigences nécessaires en matière de résistance des applications courbes, vous assurant ainsi une résistance adéquate du tapis pour l'application à laquelle il est destiné.• Pour les largeurs de tapis inférieures à 26 pouces (660 mm) et supérieures à 50 pouces (1 270 mm), contactez le service clientèle d'Intralox.• Contactez le service clientèle Intralox concernant le sens de déplacement préférentiel pour les applications en spirale.• Retrait minimal du pignon à partir du bord intérieur (resserré) de la spirale : 12 pouces (304,8 mm).	





A sens de défilement suivant les trous conducteurs

Caractéristiques du tapis									
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance des tapis rectilignes		Résistance des tapis en spirale ^a		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Acétal	Acétal	1 300	19 000	300	1 330	-50 à 200	-46 à 93	1,46	7,13
SELM	Acétal	1 100	16 100	300	1 330	-50 à 200	-46 à 93	1,24	6,05

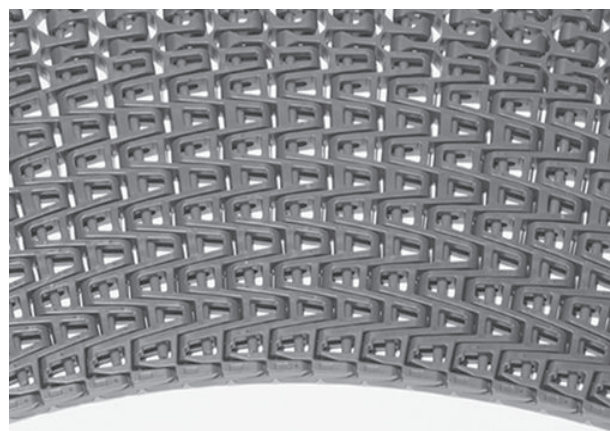
^a La résistance publiée des tapis en spirale et la méthode de calcul varient en fonction des fabricants de tapis. Contactez un ingénieur Intralox spécialisé dans les applications en spirale pour obtenir une comparaison précise des résistances des tapis en spirale.

TAPIS EN SPIRALE

SÉRIE 2600

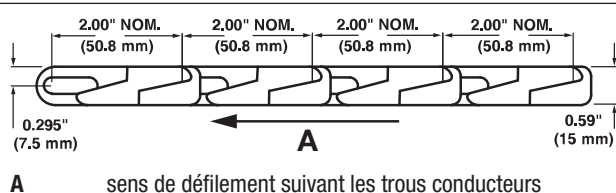
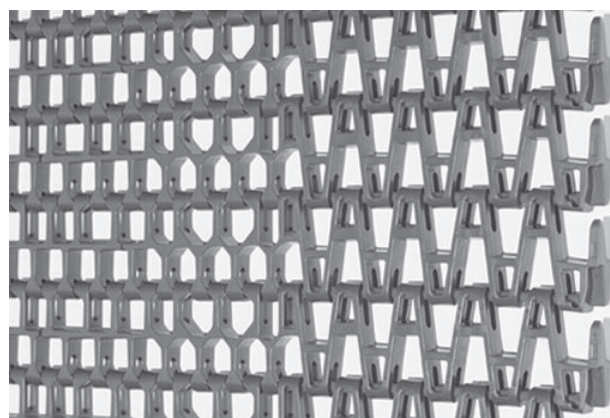
Spirale 1.1

	pouce(s)	mm
Pas	2,0	50,8
Largeur minimale	15	381
Largeur maximale	44	1 118
Largeur des incréments	1,0	25,4
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,85 × 0,88	21,6 × 22,5
Surface ajourée (étirement total)	56 %	
Surface ajourée minimale (rayon de courbure 1,1)	22 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- Ce tapis présente des points de coincement. Pour plus d'informations, consultez la section *Sécurité* du *Manuel d'installation, de maintenance et de dépannage des tapis transporteurs Intralox*.
- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- Tapis léger à surface lisse et ajourée relativement résistant.
- Les ouvertures du tapis passent tout droit à travers le tapis pour faciliter le nettoyage.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Conçu pour les applications en spirale tirées par une cage à faible charge avec un rayon de courbure minimum égal à 1,1 fois la largeur du tapis (mesurée à partir du bord intérieur).
- Pour les largeurs de tapis inférieures à 15 pouces (381 mm) et supérieures à 44 pouces (1 118 mm), contactez le service clientèle Intralox.
- Contactez le service clientèle Intralox concernant le sens de déplacement préférentiel pour les applications en spirale.
- Retrait minimal du pignon à partir du bord intérieur (resserré) de la spirale : 9,0 pouces (228,6 mm).



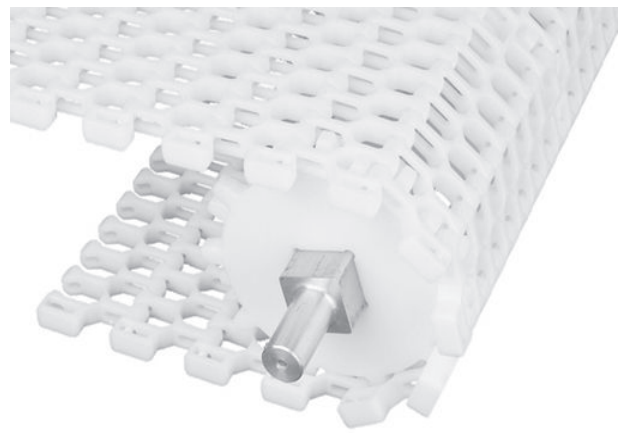
Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance des tapis rectilignes		Résistance des tapis en spirale ^a		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Acétal	1 300	19 000	300	1 330	-50 à 200	-46 à 93	1,44	7,03
SELM	Acétal	1 100	16 100	300	1 330	-50 à 200	-46 à 93	1,24	6,05

^a La résistance publiée des tapis en spirale et la méthode de calcul varient en fonction des fabricants de tapis. Contactez un ingénieur Intralox spécialisé dans les applications en spirale pour obtenir une comparaison précise des résistances des tapis en spirale.

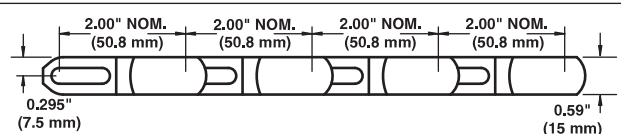
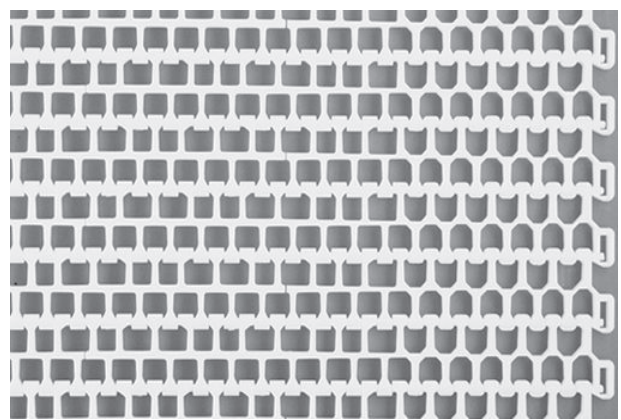
Spirale 1,6, 2,0

	pouce(s)	mm
Pas	2,0	50,8
Largeur minimale	24	610
Largeur maximale	60	1 524
Largeur des incréments	1,0	25,4
Dimension des ouvertures (approx.)	0,94 (0,65)	23,8 (16,5)
Surface ajourée (étirement total)	54%	
Surface ajourée minimale (rayon de courbure 1,6)	40%	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- Ce tapis présente des points de coincement. Pour plus d'informations, consultez la section *Sécurité du Manuel d'installation, de maintenance et de dépannage des tapis transporteurs Intralox*.
- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- Tapis léger à surface lisse et ajourée relativement résistant.
- Les ouvertures du tapis passent tout droit à travers le tapis pour faciliter le nettoyage.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Conçu pour les applications en spirale tirées par une cage à faible charge avec un rayon de courbure minimum égal à 1,6 fois la largeur du tapis (mesurée à partir du bord intérieur).
- Si vous envisagez d'utiliser des tapis d'une largeur inférieure à 24 pouces (610 mm), contactez le service clientèle Intralox.
- Contactez le service clientèle d'Intralox concernant le sens de déplacement préférentiel pour les applications en spirale.



Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance des tapis rectilignes		Résistance des tapis en spirale ^a		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Acétal	Acétal	1 700	24 800	375	1 670	-50 à 200	-46 à 93	1,41	6,88
Polypropylène ^b	Acétal	1 500	21 900	300	1 330	34 à 200	1 à 93	1,01	4,93
SELM	Acétal	1 500	21 900	300	1 330	-50 à 200	-46 à 93	1,24	6,05

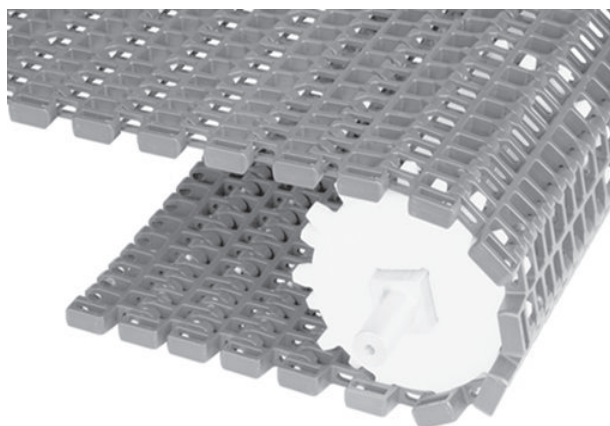
^a La résistance publiée des tapis en spirale et la méthode de calcul varient en fonction des fabricants de tapis. Contactez un ingénieur Intralox spécialisé dans les applications en spirale pour obtenir une comparaison précise des résistances des tapis en spirale.

^b Disponible avec rayon de courbure de 1,6 uniquement.

TAPIS EN SPIRALE

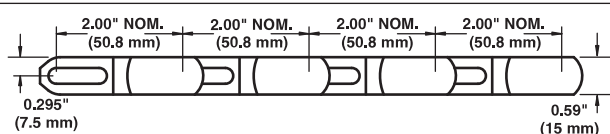
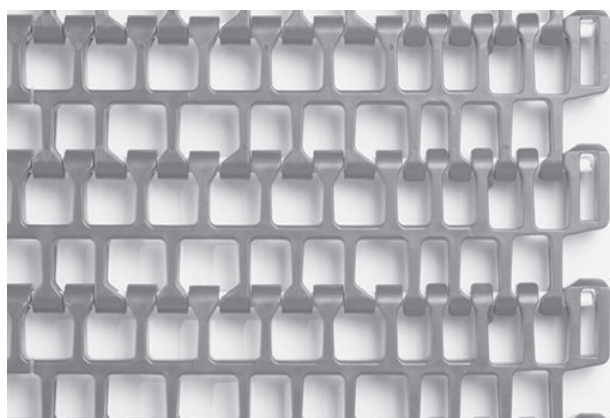
Spirale 2,2, 2,5 et 3,2

	pouce(s)	mm
Pas	2,0	50,8
Largeur minimale	24	610
Largeur maximale	60	1524
Largeur des incréments	1,0	25,4
Dimension des ouvertures (approx.)	0,94 (0,65)	23,8 (16,5)
Surface ajourée (étirement total)	57%	
Surface ajourée minimum (rapport de courbure 2,2)	32%	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- Ce tapis présente des points de coincement. Pour plus d'informations, consultez la section *Sécurité du Manuel d'installation, de maintenance et de dépannage des tapis transporteurs Intralox*.
- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- Tapis léger à surface lisse et ajourée relativement résistant.
- Les ouvertures du tapis passent tout droit à travers le tapis pour faciliter le nettoyage.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Conçu pour les applications en spirale tirées par une cage à faible charge avec un rayon de courbure minimum égal à 2,2 fois la largeur du tapis (mesurée à partir du bord intérieur).
- Si vous envisagez d'utiliser des tapis d'une largeur inférieure à 24 pouces (610 mm), contactez le service clientèle Intralox.
- Contactez le service clientèle d'Intralox concernant le sens de déplacement préférentiel pour les applications en spirale.



Caractéristiques du tapis

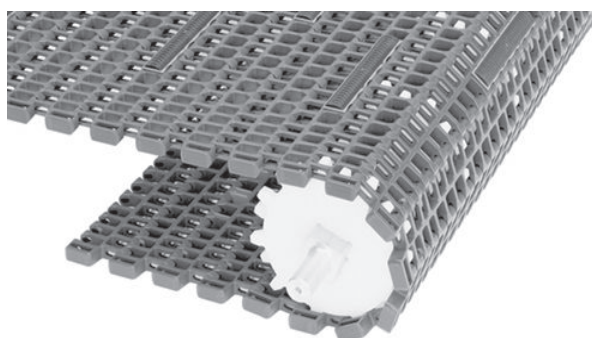
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance des tapis rectilignes		Résistance des tapis en spirale ^a		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Acétal	Acétal	1 700	24 800	475	2 110	-50 à 200	-46 à 93	1,54	7,52
Polypropylène	Acétal	1 500	21 900	400	1 780	34 à 200	1 à 93	1,04	5,08
SELM	Acétal	1 500	21 900	375	1 670	-50 à 200	-46 à 93	1,24	6,05

^a La résistance publiée des tapis en spirale et la méthode de calcul varient en fonction des fabricants de tapis. Contactez un ingénieur Intralox spécialisé dans les applications en spirale pour obtenir une comparaison précise des résistances des tapis en spirale.

SÉRIE 2600

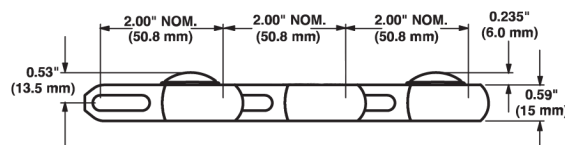
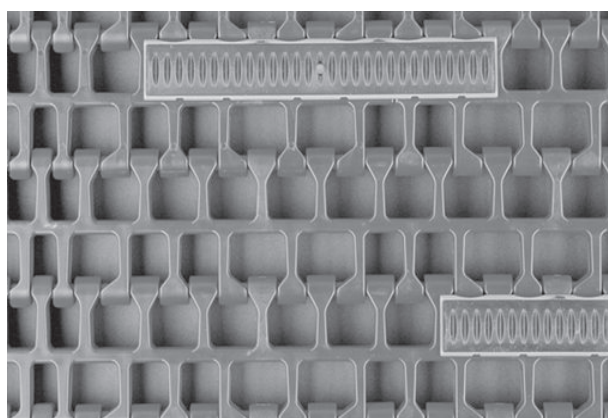
Spirale Rounded Friction Top

	pouce(s)	mm
Pas	2,0	50,8
Largeur minimale	24	610
Largeur maximale	60	1 524
Largeur des incréments	1,0	25,4
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,94 × 0,65	23,8 × 16,5
Style de charnière	Ouvverte	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- Ce tapis présente des points de coincement. Pour plus d'informations, consultez la section *Sécurité* du *Manuel d'installation, de maintenance et de dépannage des tapis transporteurs Intralox*.
- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- Tapis léger à surface lisse et ajourée relativement résistant.
- Les ouvertures du tapis passent tout droit à travers le tapis pour faciliter le nettoyage.
- Friction Top disponible en polypropylène blanc avec caoutchouc blanc, polypropylène bleu avec caoutchouc noir et ainsi qu'en polyéthylène naturel avec caoutchouc blanc.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Si vous envisagez d'utiliser des tapis d'une largeur inférieure à 24 pouces (610 mm), contactez le service clientèle Intralox.
- Contactez le service clientèle Intralox concernant le sens de déplacement préférentiel pour les applications en spirale.
- Contactez le service clientèle d'Intralox pour connaître le retrait minimal requis.



Caractéristiques du tapis

Matériaux de base pour tapis	Base/Friction Top	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Caractéristiques du tapis										
			Résistance du tapis		Résistance à la traction des tapis en spirale RC 1,6 (RC 2,2, 2,5, 3,2)		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis		Dureté du tapis Friction Top	Homologation	
			lb/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (États-Unis)	EU MC
Acétal	Bleu/noir	Acétal	1 700	24 800	375 (475)	1 670 (2 110)	34 à 150	1 à 66	1,44 (1,54)	7,03 (7,52)	55 Shore A	b	c
Acétal	Blanc/Blanc	Acétal	1 700	24 800	375 (475)	1 670 (2 110)	35 à 150	2 à 66	1,44 (1,54)	7,03 (7,52)	55 Shore A	d	c
Polypropylène	Bleu/noir	Acétal	1 500	21 900	300 (400)	1 330 (1 780)	34 à 150	1 à 66	1,01 (1,04)	4,93 (5,08)	55 Shore A	d	
Polypropylène	Blanc/Blanc	Acétal	1 500	21 900	300 (400)	1 330 (1 780)	34 à 150	1 à 66	1,01 (1,04)	4,93 (5,08)	55 Shore A	d	c

^a Certificat de migration européen autorisant le contact alimentaire conformément au Règlement UE 10/2011.

^b Totalemment compatible

^c Conforme EU avec restriction : ne pas utiliser en contact direct avec des aliments gras.

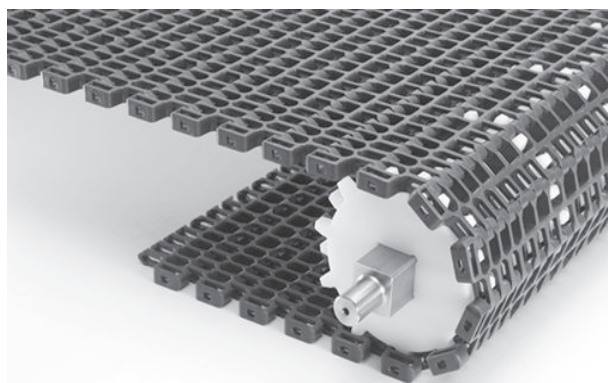
^d Conforme FDA avec restriction : ne pas utiliser en contact direct avec des aliments gras.

TAPIS EN SPIRALE

SÉRIE 2600

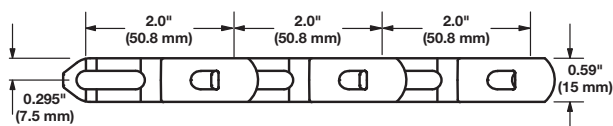
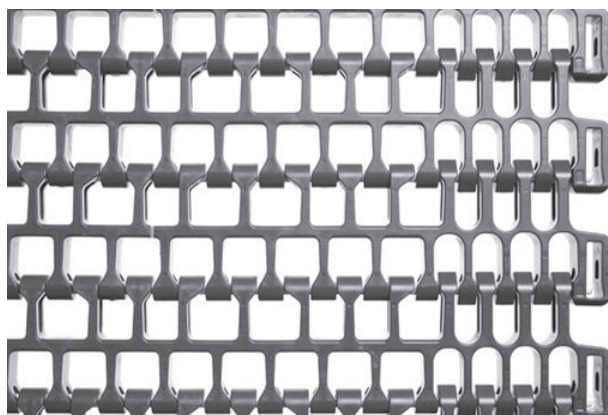
Dual Turning (2.0)

	pouce(s)	mm
Pas	2,0	50,8
Largeur minimale	18	457,2
Largeur maximale	60	1524
Largeur des incréments	1,0	25,4
Dimension des ouvertures (approx.)	0,94 x 0,65	23,8 x 16,5
Surface ajourée (étirement total)	57%	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- Ce tapis présente des points de coincement. Pour plus d'informations, consultez la section *Sécurité* du *Manuel d'installation, de maintenance et de dépannage des tapis transporteurs Intralox*.
- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- Ne pas utiliser dans les systèmes de convoyeurs en spirale.
- Conçu pour les systèmes d'entraînement standard et i-Drive.
- L'insertion de l'axe s'effectue à partir du bord extérieur. Aucun outil spécial n'est requis.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Contactez le service clientèle Intralox pour obtenir une analyse de spirale et connaître le sens de défilement préférentiel pour les applications en spirale.
- Rayon de courbure de 2,0 fois la largeur du tapis (rayon mesuré au niveau du bord intérieur).
- Consultez Logiciel de calcul Intralox et le logiciel i-Drive pour connaître les largeurs spécifiques non répertoriées ici.



Caractéristiques du tapis

Matériaux de base pour tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance des tapis rectilignes		Résistance à la traction des tapis courbes	Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Acétal	1 500	21 900	Pour les calculs de résistance des tapis courbes, contactez le service clientèle d'Intralox.	-50 à 200	-46 à 93	1,54	7,52
Polypropylène	Acétal	1 500	21 900		34 à 200	1 à 93	1,04	5,08
SELM	Acétal	1 500	21 900		-50 à 200	-46 à 93	1,24	6,05

Référence nombre de pignons et de supports ^a				
Plage de largeur des tapis ^b		Nombre de pignons minimum par arbre ^c	Glissières	
pouce(s)	mm		Brin de travail	Brin de retour
24	610	3	3	3
26	660	3	3	3
28	711	5	3	3
30	762	5	3	3
32	813	5	3	3
34	864	5	3	3
36	914	5	3	3
38	965	5	4	4
40	1 016	5	4	4
42	1 067	5	4	4
44	1 118	7	4	4
46	1 168	7	4	4
48	1 219	7	4	4
50	1 270	7	4	4
52	1 321	7	4	4
54	1 372	7	5	5
56	1 422	7	5	5
58	1 473	7	5	5
60	1 524	9	5	5

Pour d'autres largeurs, utilisez un nombre impair de pignons avec un espacement maximal de l'axe central de 6 pouces (152 mm)

Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

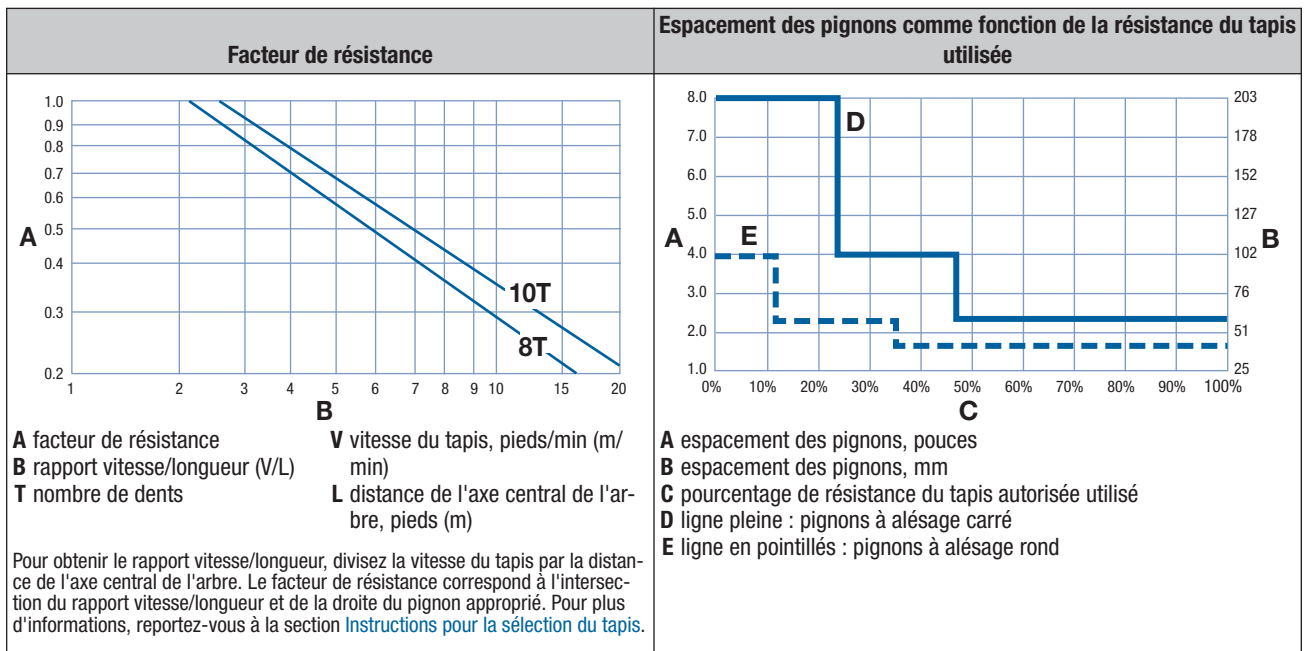
Espacement d'axe central maximal de 12 pouces 305 mm

^a Pour les spirales à commande par manège à faible charge, contactez le service clientèle d'Intralox, qui vous indiquera les recommandations pour le support des brins de travail.

Soutenez les bords du tapis par des rouleaux de support sur les arbres d'entraînement. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

^b Si la largeur du tapis dépasse la valeur indiquée dans le tableau, consultez le nombre minimal de pignons et de glissières de la plage de largeur directement supérieure. Les tapis sont disponibles par incréments de 1,00 pouce (25,4 mm) avec une largeur minimale de 24 pouces (610 mm). Si la largeur actuelle s'avère critique, contactez le service clientèle d'Intralox.

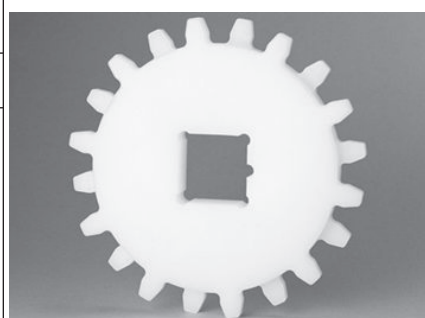
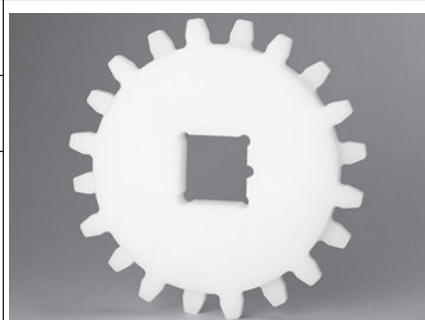
^c Nombre minimum. Des applications à charge lourde peuvent nécessiter des pignons supplémentaires. Pour savoir où se situe le verrouillage, consultez [Circlips de retenue et décalage du pignon central](#).




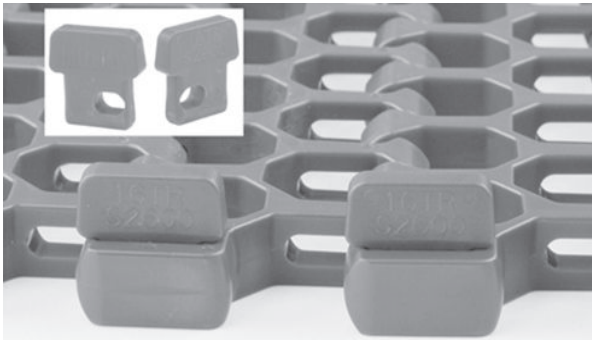
TAPIS EN SPIRALE

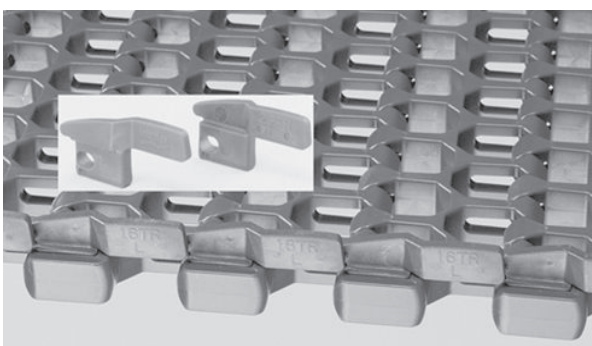
SÉRIE 2600

Pignons en une partie										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
Acétal à demi-dents										
10 (4,89 %)	6,5	165	6,7	170	0,8	20		1-1/2		40
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en acétal naturel Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C). Contactez le service clientèle Intralox pour connaître la méthode recommandée de verrouillage des pignons et la synchronisation correcte des pignons. 										
Acétal usiné										
8 (7,61 %)	5,2	132	5,4	136	0,8	20	1-1/4, 1-7/16, 1-1/2, 2	1-1/2, 2-1/2		40, 60
10 (4,89 %)	6,5	165	6,7	170	0,8	20	1-1/4, 1-7/16, 1-1/2, 2	1-1/2, 2-1/2		40, 60
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en acétal naturel Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C). Contactez le service clientèle Intralox pour connaître la méthode recommandée de verrouillage des pignons et la synchronisation correcte des pignons. 										
Polyéthylène PE 1000 usiné										
8 (7,61 %)	5,2	132	5,4	136	0,8	20		1-1/2, 2-1/2		40, 60
10 (4,89 %)	6,5	165	6,7	170	0,8	20		1-1/2, 2-1/2		40, 60
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en polyéthylène PE 1000 naturel Variation de température : de -100 °F à 150 °F (-73 °C à 66 °C). Contactez le service clientèle Intralox pour connaître la méthode recommandée de verrouillage des pignons et la synchronisation correcte des pignons. 										
Polyéthylène PE 1000 EZ Clean™										
10 (4,89 %)	6,5	165	6,7	170	0,8	20,32		2,5		
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en polyéthylène PE 1000 naturel Variation de température : de -100 °F à 150 °F (-73 °C à 66 °C). 										

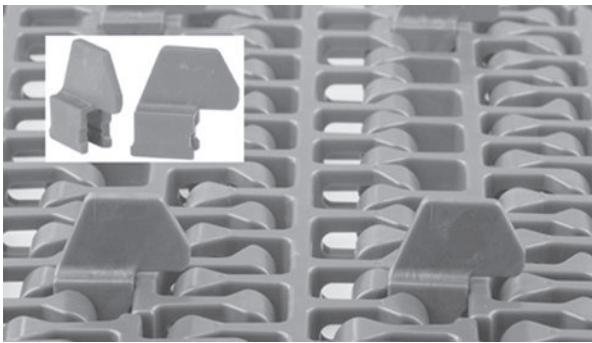


Roue de support						
Diamètre primitif		Tailles d'alésage disponibles				
pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)	
5,2	132	1,25, 1-7/16, 1,5, 2	1,5, 2,5		40, 60	
6,5	165	1,25, 1-7/16, 1,5, 2	1,5, 2,5		40, 60	
• Disponible en polyéthylène PE 1000 naturel						

Écailles de rive universelles			
Hauteur disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
0,50	12,7		
1,00	25,4		
2,00 ^a	50,8 ^a	Acétal, SELM	
<ul style="list-style-type: none">• Optimise la capacité de transport des produits. Les écailles de rive s'adaptent au bord du tapis, sans aucun retrait.• Ne nécessite aucune « découpe » sur les modules, la résistance du tapis ne fait ainsi l'objet d'aucun compromis.• Rayons de courbure compatibles : 1,6, 2,2, 2,5 et 3,2.			
^a Disponible uniquement pour Spiral 1.6			

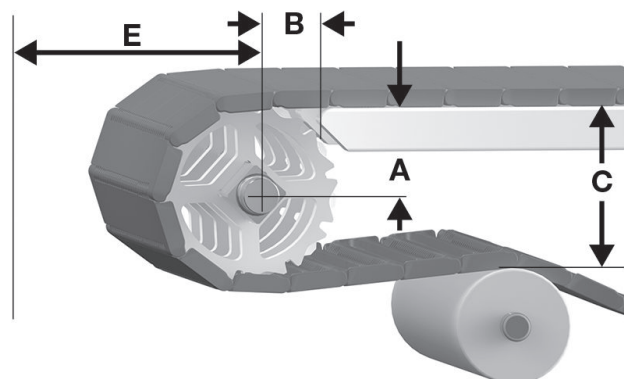
Écailles de rive à chevauchement			
Hauteur disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
0,50	12,7		
1,00	25,4		
<ul style="list-style-type: none">• Optimise la capacité de transport des produits. Les écailles de rive s'adaptent au bord du tapis, sans aucun retrait.• Ne nécessite aucune « découpe » sur les modules, la résistance du tapis ne fait ainsi l'objet d'aucun compromis.• Rend le bord extérieur du tapis plus résistant aux accrochages.• Empêche les petits produits de tomber par les interstices du tapis.• Les rapports de courbure pour les écailles de rive à chevauchement en acétal de 0,50 pouce (12,7 mm) sont les suivants : 1,6, 2,2, 2,5 et 3,2.• Le rapport de courbure pour les écailles de rive à chevauchement de 1,00 pouce (25,4 mm) est de 1,6 uniquement.			

TAPIS EN SPIRALE

Diviseurs de couloir			
Hauteur disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
0,75	19,0		
<ul style="list-style-type: none">• Ne nécessite aucune découpe sur les modules, la résistance du tapis ne fait ainsi l'objet d'aucun compromis.• Pour les modules à rayon de courbure 1,6, les diviseurs de couloir peuvent être placés sur les dents par incrément de 1,5 pouce (38,1 mm), 2,5 pouces (63,5 mm), 3,5 pouces (88,9 mm), 4,5 pouces (114 mm), 11,5 pouces (292 mm) et de 1,00 pouce (25,4 mm).• Pour les modules à rayon de courbure 2,2, les diviseurs de couloir peuvent être placés sur les dents par incrément de 4,5 pouces (114 mm) et de 1,00 pouce (25,4 mm).			

DIMENSIONS DU BÂTI DU CONVOYEUR

Tous les convoyeurs conçus pour être utilisés avec les tapis Intralox ont des exigences de dimension spécifiques. Ces dimensions sont indiquées dans le tableau suivant. Pour obtenir une description complète de ces dimensions, reportez-vous à la section [Dimensions du bâti](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.



- A** distance verticale entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail, $\pm 0,03$ pouce (1 mm)
B distance horizontale entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail, $\pm 0,125$ pouce (3 mm)
C distance verticale entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour
E distance horizontale minimale entre l'axe central de l'arbre et les autres composants

Figure 74: Dimensions d'entraînement A, B, C et E

S2600 Dimensions du bâti du convoyeur												
Caractéristiques des pignons					A		B		C		E	
Diamètre primitif		Diam. ext. nominal		Nombre de dents	Plage (ordre croissant) ^a							
pouce(s)	mm	pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
Spirale 1,0, 1,1, 1,6, 2,0, 2,2, 2,5, 3,2												
5,2	132	5,4	137	8	2,12-2,32	54-59	2,25	57	5,23	133	2,97	75
6,5	165	6,7	170	10	2,78-2,94	71 à 75	2,54	65	6,47	164	3,59	91
Spirale Rounded Friction Top												
5,2	132	5,4	137	8	2,12-2,32	54-59	2,25	57	5,46	139	3,21	82
6,5	165	6,7	170	10	2,78-2,94	71 à 75	2,54	65	6,71	170	3,83	97

^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.

^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.

JEU PLAQUE MORTE/TAPIS

La plupart des convoyeurs nécessitent un espace à chaque point de transfert pour prendre en charge l'effet polygonal. Les dimensions d'espacement minimum sont indiquées dans le tableau suivant. Pour plus d'informations, consultez la section [Jeu plaque morte/tapis](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

S2600 Espacement plaque morte/tapis				
Caractéristiques des pignons			Écart minimum	
Diamètre primitif		Nombre de dents		
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0

GLISSIÈRES DE RETENUE

Il est recommandé d'installer des glissières de retenue le long des deux bords du tapis sur l'ensemble du brin de travail et dans la partie retour, sauf dans les applications à charge élevée ou à grande vitesse.

- Pour de plus amples informations sur les glissières de retenue Intralox, consultez [Glissières sur mesure](#).
- Pour plus d'informations sur la conception du convoyeur pour les glissières de retenue, consultez [Glissières de retenue](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.

INSTRUCTIONS POUR LA SÉLECTION DU TAPIS

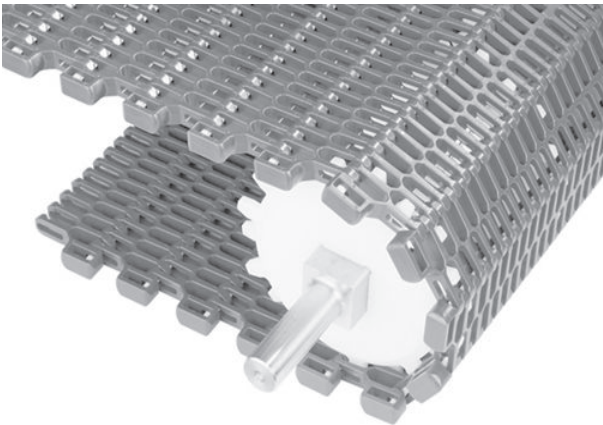
REMARQUE : Pour une assistance avec le tapis courbe et les sélections en spirale à commande par manège à faible charge, contactez le Service Clientèle d'Intralox. Utilisez le logiciel de calcul afin de vérifier que le tapis possède la résistance nécessaire pour l'application courbe à laquelle vous le destinez. Pour plus d'informations, voir Analyse du logiciel de calcul pour tapis en spirale et en courbe.

GUIDE SOMMAIRE DE CONCEPTION

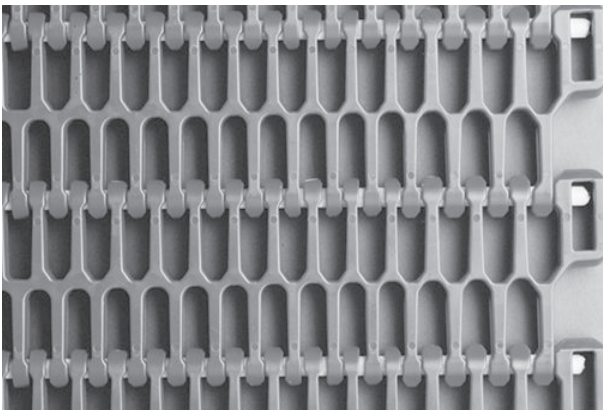
Pour voir des configurations typiques, consultez la section [Convoyeurs en courbe](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

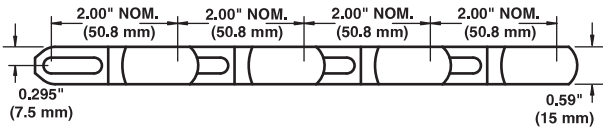
- Le rayon de courbure minimum pour la Série 2600 équivaut au rayon de courbure fois la largeur du tapis, mesuré à partir du bord intérieur.
- La section rectiligne minimale requise entre courbes de direction opposée équivaut à 2 fois la largeur du tapis. La présence de sections rectilignes plus courtes entraîne une usure élevée du rail de guidage de bord et des contraintes de traction élevées sur le tapis.
- Aucune valeur minimale de section rectiligne n'est requise entre courbes de même direction.
- La longueur minimale de la dernière section rectiligne (menant à l'arbre d'entraînement) doit être d'au moins 5 pieds (1,5 m). Si une longueur de 5 pieds (1,5 m) est impossible, un tendeur par gravité devra être utilisé pour une distance plus courte (jusqu'à 1,5 fois la largeur du tapis), afin d'éviter une usure des pignons et des problèmes de guidage. Consultez la section [Tendeurs](#).
- La longueur minimale de la première section rectiligne (immédiatement après l'arbre de renvoi) est égale à 1,5 fois la largeur du tapis. Si des longueurs plus courtes sont requises (jusqu'à 1,0 × la largeur), il est possible d'utiliser un rouleau de renvoi à la place des pignons.

Spirale 1,6		
	pouce(s)	mm
Pas	2,0	50,8
Largeur minimale	24	610
Largeur maximale	60	1524
Largeur des incréments	0,50	12,7
Dimension des ouvertures (approx.)	0,38 (0,64)	9,52 (16,5)
Surface ajourée (étirement total)	45%	
Surface ajourée minimale (rayon de courbure 1,6)	27%	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit	
<ul style="list-style-type: none">• Ce tapis présente des points de coincement. Pour plus d'informations, consultez la section <i>Sécurité</i> du <i>Manuel d'installation, de maintenance et de dépannage des tapis transporteurs Intralox</i>.• Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.• Tapis léger à surface lisse et ajourée relativement résistant.• Les ouvertures du tapis passent tout droit à travers le tapis pour faciliter le nettoyage.• Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.• Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : Gamme de produits.• Si vous envisagez d'utiliser des tapis d'une largeur inférieure à 24 pouces (610 mm), contactez le service clientèle Intralox.• Contactez le service clientèle d'Intralox concernant le sens de déplacement préférentiel pour les applications en spirale.• Conçu pour les applications en spirale tirées par une cage à faible charge avec un rayon de courbure minimum égal à 1,6 fois la largeur du tapis (mesurée à partir du bord intérieur).	





Caractéristiques du tapis									
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance des tapis rectilignes		Résistance des tapis en spirale ^a		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Acétal	1 700	24 800	375	1 670	-50 à 200	-46 à 93	1,74	8,50
SELM	Acétal	1 060	15 500	300	1 330	-50 à 200	-46 à 93	1,36	6,64

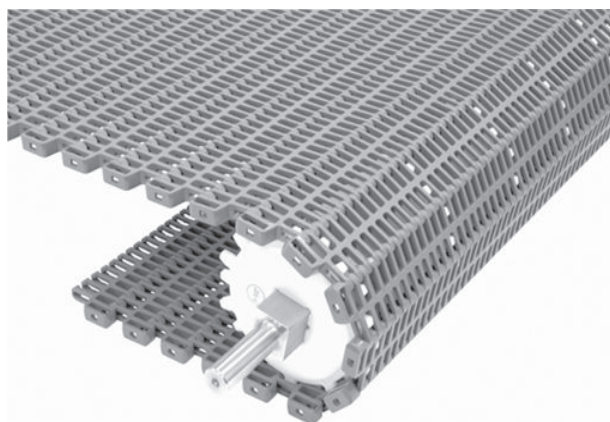
^a Les ingénieurs d'Intralox sont disponibles pour vous fournir une comparaison précise des résistances des tapis en spirale. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

TAPIS EN SPIRALE

SÉRIE 2700

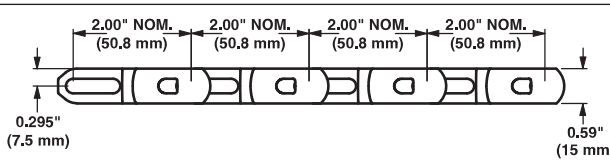
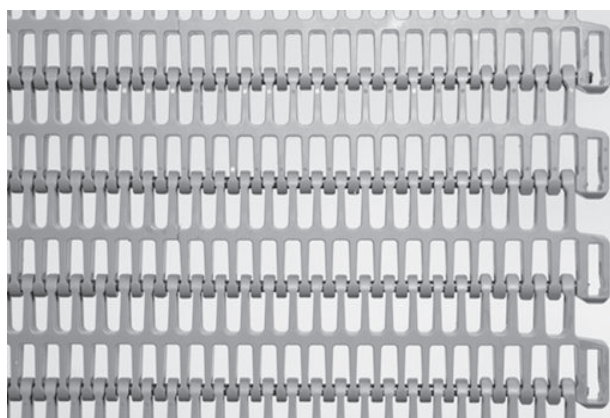
Spirale 2,2

	pouce(s)	mm
Pas	2,0	50,8
Largeur minimale	24	610
Largeur maximale	60	1524
Largeur des incréments	0,50	12,7
Dimension des ouvertures (approx.)	0,38 x 0,64	9,52 x 16,5
Surface ajourée (étirement total)	48 %	
Surface ajourée minimale (rayon de courbure 2,2)	23%	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- Ce tapis présente des points de coincement. Pour plus d'informations, consultez la section *Sécurité* du *Manuel d'installation, de maintenance et de dépannage des tapis transporteurs Intralox*.
- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- Tapis léger à surface lisse et ajourée relativement résistant.
- Les ouvertures du tapis passent tout droit à travers le tapis pour faciliter le nettoyage.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Contactez le service clientèle d'Intralox concernant le sens de déplacement préférentiel pour les applications en spirale.
- Si vous envisagez d'utiliser des tapis d'une largeur inférieure à 24 pouces (610 mm), contactez le service clientèle Intralox.
- Conçu pour les applications en spirale tirées par une cage à faible charge avec un rayon de courbure minimum égal à 2,2 fois la largeur du tapis (mesurée à partir du bord intérieur).



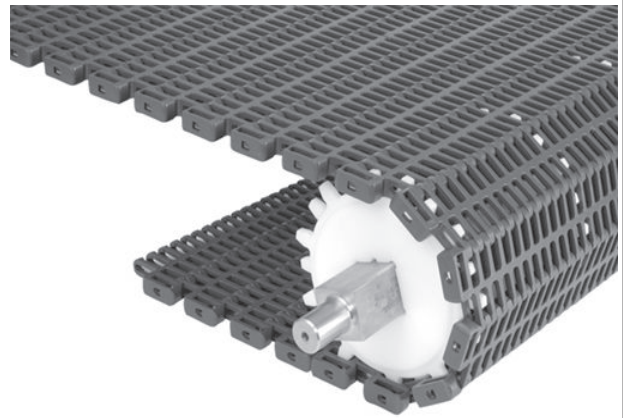
Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance des tapis rectilignes		Résistance des tapis en spirale ^a		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Acétal	1 700	24 800	375	1 670	-50 à 200	-46 à 93	1,85	9,03
Polypropylène	Acétal	1 500	21 900	300	1 330	34 à 200	1 à 93	1,26	6,15
SELM	Acétal	1 060	15 500	300	1 330	-50 à 200	-46 à 93	1,44	7,03

^a Les ingénieurs d'Intralox sont disponibles pour vous fournir une comparaison précise des résistances des tapis en spirale. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

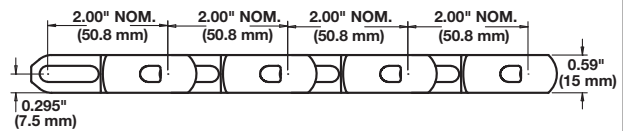
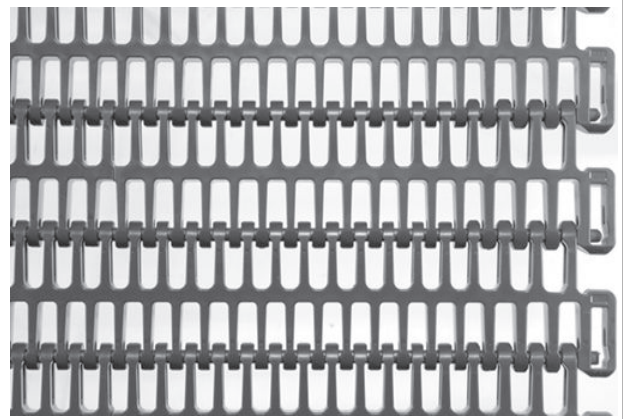
Spirale 2,7

	pouce(s)	mm
Pas	2,0	50,8
Largeur minimale	24	610
Largeur maximale	60	1524
Largeur des incréments	0,50	12,7
Dimension des ouvertures (approx.)	0,38 x 0,64	9,5 x 16,5
Surface ajourée (étirement total)	48 %	
Surface ajourée minimale (rayon de courbure 2,7)	23%	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- Ce tapis présente des points de coincement. Pour plus d'informations, consultez la section *Sécurité* du *Manuel d'installation, de maintenance et de dépannage des tapis transporteurs Intralox*.
- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- Tapis léger à surface lisse et ajourée relativement résistant.
- Les ouvertures du tapis passent tout droit à travers le tapis pour faciliter le nettoyage.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Si vous envisagez d'utiliser des tapis d'une largeur inférieure à 24 pouces (610 mm), contactez le service clientèle Intralox.
- Contactez le service clientèle d'Intralox concernant le sens de déplacement préférentiel pour les applications en spirale.
- Conçu pour les applications en spirale tirées par une cage à faible charge avec un rayon de courbure minimum égal à 2,7 fois la largeur du tapis (mesurée à partir du bord intérieur).



SÉRIE 2700

Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance des tapis rectilignes		Résistance des tapis en spirale ^a		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Acétal	1 700	24 800	375	1 670	-50 à 200	-46 à 93	1,86	9,08
Polypropylène	Acétal	1 500	21 900	300	1 330	34 à 200	1 à 93	1,26	6,15
SELM	Acétal	1 060	15 500	300	1 330	-50 à 200	-46 à 93	1,44	7,03

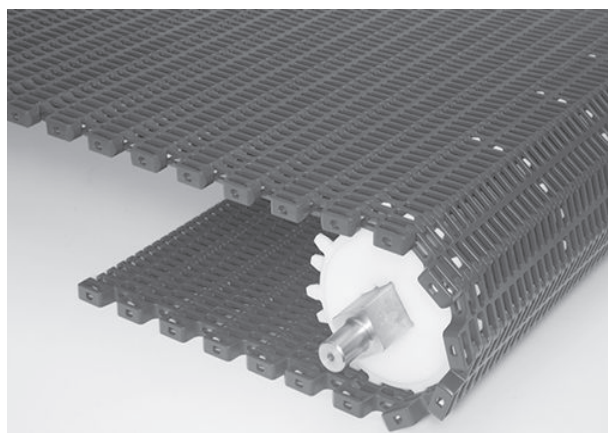
^a Les ingénieurs d'Intralox sont disponibles pour vous fournir une comparaison précise des résistances des tapis en spirale. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

TAPIS EN SPIRALE

SÉRIE 2700

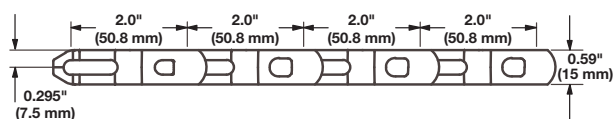
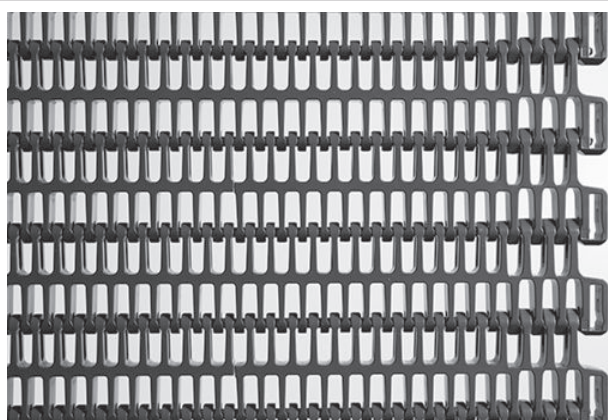
Dual Turning (2.0)

	pouce(s)	mm
Pas	2,0	50,8
Largeur minimale (Voir Remarques sur les produits.)	12	304,8
Largeur maximale	60	1 524
Largeur des incréments	0,50	12,7
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,38 x 0,64	9,5 x 16,5
Surface ajourée (étirement total, voir Remarques sur le produit)	44 %	
Surface ajourée minimale (rayon de courbure 2,0)	23 %	
Style de charnière	Ouvverte	



Remarques sur le produit

- Ce tapis présente des points de coincement. Pour plus d'informations, consultez la section *Sécurité* du Manuel d'installation, de maintenance et de dépannage des tapis transporteurs Intralox.
- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- À ne pas utiliser dans les systèmes de convoyeurs en spirale.
- Les calculs de surface ajourée du modèle S2700 Dual Turning 2.0 s'appliquent uniquement à ce modèle et ne peuvent pas être comparés à ceux des autres modèles S2700.
- Les axes sont insérés depuis le bord du tapis. Aucun outil spécial n'est requis.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Rayon de courbure de 2,0 fois la largeur du tapis (mesuré au niveau du bord intérieur).
- Si vous envisagez d'utiliser des tapis d'une largeur inférieure à 12 pouces (305 mm), contactez le service clientèle Intralox.
- Contactez le service clientèle Intralox pour obtenir une analyse de spirale et connaître le sens de défilement préférentiel pour les applications en spirale.




Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance des tapis rectilignes		Résistance à la traction des tapis courbes	Plage de température (en continu) ^a		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Acétal	1 700	24 800	Pour les calculs de résistance des tapis courbes, contactez le service clientèle d'Intralox.	-50 à 200	-46 à 93	1,84	8,98
Acétal	Nylon	1 700	24 800		-50 à 200	-46 à 93	1,81	8,84
SELM	Acétal	1 060	15 500		-50 à 200	-46 à 93	1,42	6,93
SELM	Nylon	1 060	15 500		-50 à 212	-46 à 100	1,40	6,84

^a Le tapis fonctionne mécaniquement jusqu'à 240 °F (116 °C). Les tapis dont la température est comprise entre 212 °F et 240 °F (100 °C et 116 °C) ne sont pas homologués FDA.

Side Drive		
	pouce(s)	mm
Pas du module	2,0	50,8
Pas de dent d'entraînement	1,0	25,4
Largeur minimale	10	254,0
Largeur maximale	42	1 066,8
Largeur des incréments	0,50	12,7
Dimensions des ouvertures (approx.)	0,38 x 0,64	9,5 x 16,5
Surface ajourée	44 %	
Style de charnière	Ouvverte	
Remarques sur le produit		
<ul style="list-style-type: none">• Ce tapis présente des points de coincement. Pour plus d'informations, consultez la section <i>Sécurité</i> du <i>Manuel d'installation, de maintenance et de dépannage des tapis transporteurs Intralox</i>.• Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.• Veuillez ne pas l'utiliser dans les systèmes de convoyeurs en spirale entraînés par tambour.• Le tapis est entraîné par des dents situées sur les bords du tapis, qui permettent des configurations atypiques et l'utilisation de convoyeurs longs sans zones de transfert.• Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.• Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : Gamme de produits.• Pour les applications à courbe unidirectionnelle, un module S2700 Spiral 1.6 peut être utilisé sur le bord intérieur pour obtenir un plus petit rayon de courbure.• Le programme Side Drive d'Intralox permet de déterminer les exigences nécessaires en matière de résistance à la traction de la plupart des applications à entraînement latéral, vous assurant ainsi une résistance adéquate du tapis pour l'application à laquelle il est destiné. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.• Contactez le service clientèle Intralox pour obtenir une analyse de spirale et connaître le sens de défilement préférentiel pour les applications en spirale.• La dimension Z est la distance entre le bord du tapis (hors dents d'entraînement) et le diamètre extérieur du pignon. Cette dimension doit être maintenue pour assurer le bon engagement du tapis et du pignon.• Des diviseurs de fils peuvent être utilisés avec ce tapis. Des écailles de rive peuvent être utilisées sur le tapis à rayon de courbure de 1,6, mais pas sur celui de 2,0.• Conçu pour les applications à entraînement latéral avec un rayon de courbure minimal égal à 2,0 fois la largeur du tapis (mesure prise entre le bord intérieur et le bord extérieur, dents d'entraînement comprises).		



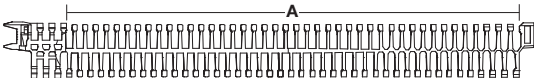
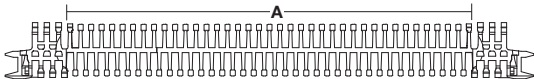


Figure 75: S2700 Side Drive 1.6



A largeur utile du tapis

Figure 76: S2700 Side Drive 2.0

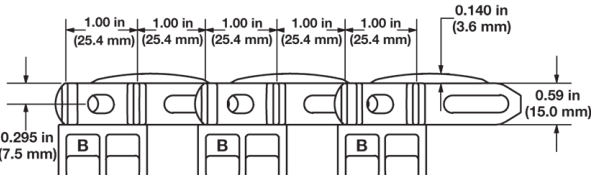
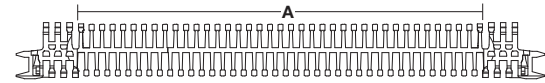


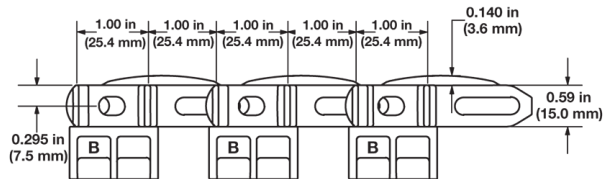


Figure 75: S2700 Side Drive 1.6



A largeur utile du tapis

Figure 76: S2700 Side Drive 2.0



Caractéristiques du tapis											
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance des tapis rectilignes		Résistance des tapis courbes ^a		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis		Homologation	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²	FDA (États-Unis)	EU MC ^b
Acétal	Acétal	200	2 920	150	667	40 à 200	4 à 93	2,17	10,6	^c	^c

^a Les ingénieurs d'Intralox sont disponibles pour vous fournir une comparaison précise des résistances des tapis courbes. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

^b Certificat de migration européen autorisant le contact alimentaire conformément à la directive UE 2002/72/CE et aux amendements applicables.

^c Totalelement compatible.

TAPIS EN SPIRALE

SÉRIE 2700

Side Drive V2

	pouce(s)	mm
Pas du module	2,0	50,8
Pas de dent d'entraînement	1,0	25,4
Largeur minimale	10	254,0
Largeur maximale	42	1067
Largeur des incréments	0,50	12,7
Dimension des ouvertures (approximative)	0,38 x 0,64	9,5 x 16,5
Surface ajourée	44 %	
Style de charnière	Ouvverte	

Remarques sur le produit

- Ce tapis présente des points de coincement. Pour plus d'informations, consultez la section *Sécurité* du *Manuel d'installation, de maintenance et de dépannage des tapis transporteurs Intralox*.
- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- Veuillez ne pas l'utiliser dans les systèmes de convoyeurs en spirale entraînés par tambour.
- La surface de la bande lisse facilite le transfert des produits sur l'extrémité du tapis.
- Le tapis est entraîné par des dents situées sur les bords du tapis, qui permettent des configurations atypiques et l'utilisation de convoyeurs longs sans zones de transfert.
- L'emplacement de la languette de retenue permet d'utiliser toute la largeur du tapis.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Conçu pour les applications à entraînement latéral avec un rayon de courbure minimal égal à 2,0 fois la largeur du tapis (mesure prise entre le bord intérieur et le bord extérieur, dents d'entraînement comprises).
- Le programme Side Drive d'Intralox permet de déterminer les exigences nécessaires en matière de résistance à la traction de la plupart des applications à entraînement latéral, vous assurant ainsi une résistance adéquate du tapis pour l'application à laquelle il est destiné. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
- Contactez le service clientèle Intralox pour obtenir une analyse de spirale et connaître le sens de défilement préférentiel pour les applications en spirale.
- La distance entre le bord du tapis (hors dents d'entraînement) et le diamètre extérieur du pignon est essentielle. Maintenez cette dimension pour garantir un bon engagement des pignons.
- Pour les applications à courbe unidirectionnelle, un module S2700 Spiral 1.6 peut être utilisé sur le bord intérieur pour obtenir un plus petit rayon de courbure.
- Des diviseurs de files peuvent être utilisés avec ce tapis. Des écailles de rive peuvent être utilisées sur le tapis à rayon de courbure de 1,6, mais pas sur celui de 2,0.

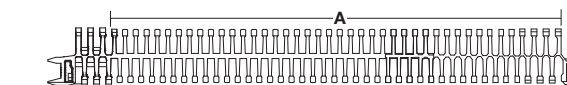
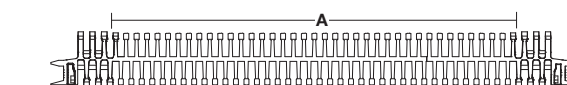
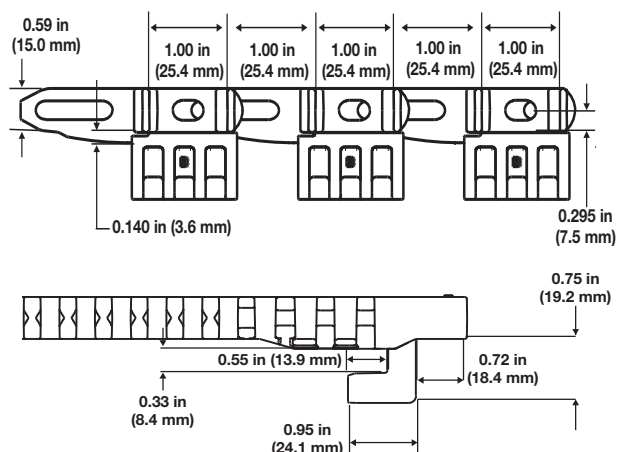


Figure 77: S2700 Side Drive V2 1.6



A largeur utile du tapis

Figure 78: S2700 Side Drive V2 2.0



Caractéristiques du tapis


Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance des tapis rectilignes		Résistance des tapis courbes ^a		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis		Homologation	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²	FDA (États-Unis)	EU MC ^b
Acétal	Acétal	200	2 920	150	667	40 à 200	4 à 93	2,17	10,6	^c	^c

^a Les ingénieurs d'Intralox sont disponibles pour vous fournir une comparaison précise des résistances des tapis courbes. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

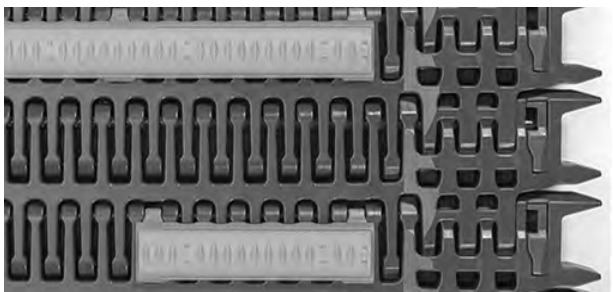
^b Certificat de migration européen autorisant le contact alimentaire conformément à la directive UE 2002/72/CE et aux amendements applicables.

^c Totalement compatible.

Spirale Rounded Friction Top		
	pouce(s)	mm
Pas du module	2	50,8
Largeur minimale	Varie en fonction du tapis de base	
Largeur maximale		
Largeur des incréments	0,50	12,7
Style de charnière	Ouvverte	



Remarques sur le produit		
<ul style="list-style-type: none">• Ce tapis présente des points de coincement. Pour plus d'informations, consultez la section <i>Sécurité</i> du <i>Manuel d'installation, de maintenance et de dépannage des tapis transporteurs Intralox</i>.• Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.• Disponible en polypropylène bleu (PP) et acétal bleu avec caoutchouc bleu, ou polypropylène bleu et acétal bleu Mini Rib uniquement.• Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.• Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : Gamme de produits.• Compatible avec les modèles S2700 Side Drive, S2700 Dual Turning 2.0 et S2700 Spiral 1.6, 2.2 et 2.7.• Pour connaître le retrait minimal requis, contactez le service clientèle d'Intralox.		



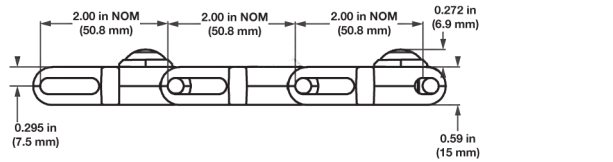


Figure 79: Module avec insert Friction Top

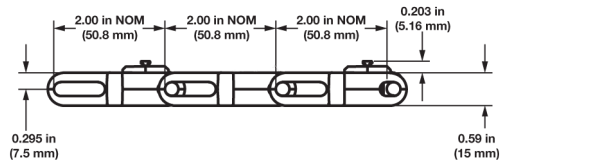


Figure 80: Module avec insert Mini Rib

Caractéristiques du tapis													
Matériaux de base pour tapis	Accessoires	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis ^a		Résistance à la traction des tapis en spirale ^a		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis ^a		Dureté du tapis Friction Top	Homologation	
			lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (États-Unis)	CM UE ^b
Acétal	Insert Friction Top : base en polypropylène bleu avec revêtement en caoutchouc	Acétal	175	2 550	150	667	-50 à 200	-46 à 93	2,17	10,59	54 Shore A	c	d
Acétal	Insert Mini Rib : acétal bleu	Acétal	175	2 550	150	667	-50 à 200	-46 à 93	2,17	10,59	–	c	d

^a Les valeurs fournies correspondent aux tapis de base à entraînement latéral. Les valeurs pour les autres tapis de base compatibles sont indiquées sur la page de produit de chaque tapis. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

^b Certificat de migration européen autorisant le contact alimentaire conformément au Règlement UE 10/2011.

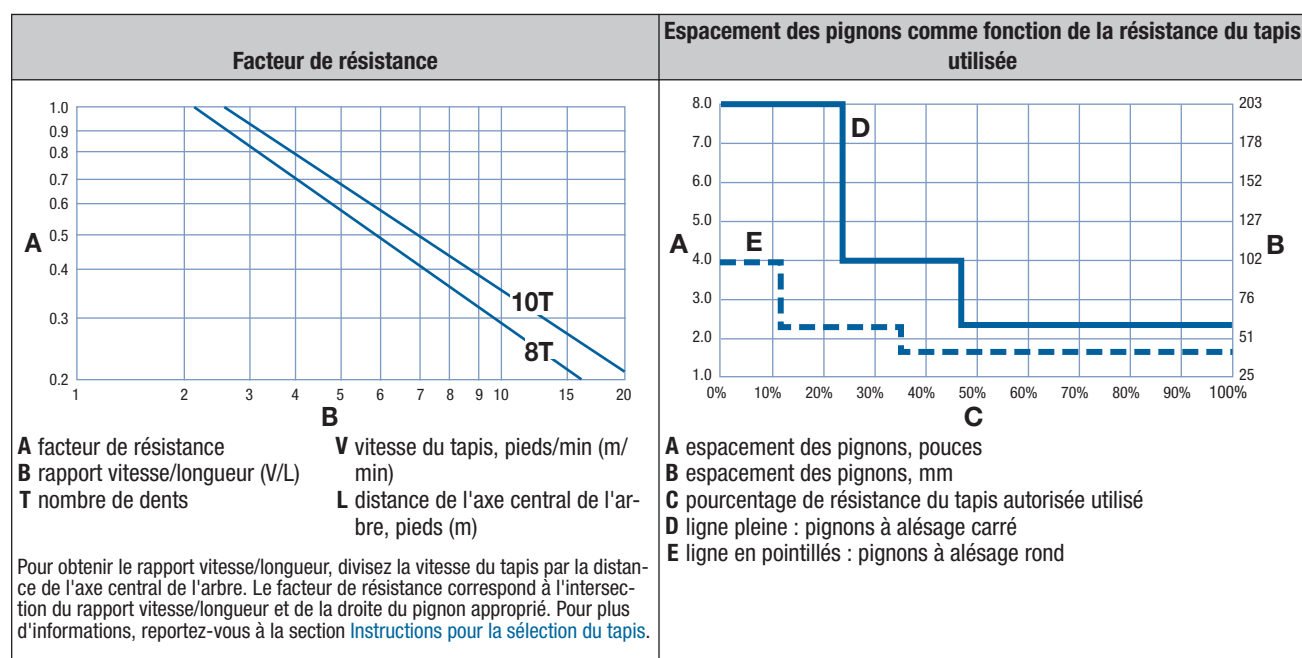
^c Conforme FDA avec restriction : veuillez ne pas l'utiliser en contact direct avec des aliments gras.

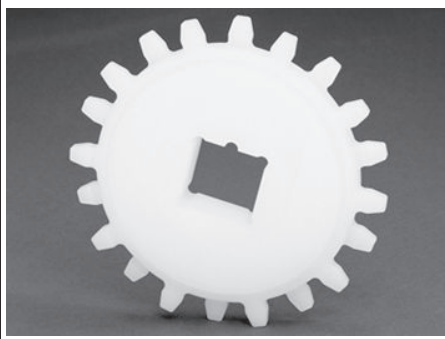
^d Conforme UE avec restriction : veuillez ne pas l'utiliser en contact direct avec des aliments gras.


TAPIS EN SPIRALE

SÉRIE 2700

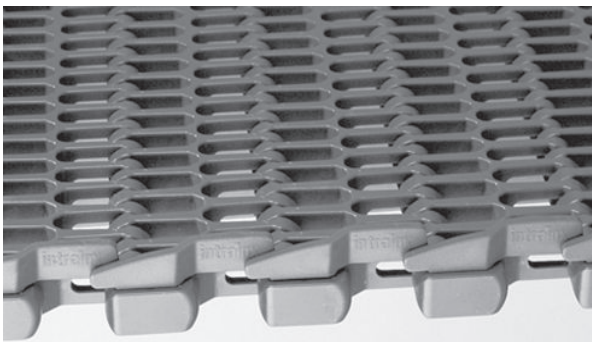
Référence nombre de pignons et de supports ^a				
Plage de largeur des tapis ^b		Nombre de pignons minimum par arbre ^c	Glissières ^d	
pouce(s)	mm		Brin de travail	Brin de retour
24	610	5	2	2
26	660	5	2	2
28	711	5	2	2
30	762	5	3	2
32	813	5	3	2
34	864	7	3	2
36	914	7	3	2
38	965	7	3	2
40	1 016	7	3	2
42	1 067	7	3	2
44	1 118	7	3	2
46	1 168	9	3	2
48	1 219	9	3	2
50	1 270	9	3	2
52	1 321	9	3	2
54	1 372	9	3	2
56	1 422	9	4	3
58	1 473	11	4	3
60	1 524	11	4	3
Pour d'autres largeurs, utilisez un nombre impair de pignons avec un espacement maximal de l'axe central de 8 pouces (203 mm).			Espacement maximal de l'axe central de 25 pouces (635 mm)	Espacement maximal de l'axe central de 30 pouces (762 mm)
^a Pour les spirales à commande par manège à faible charge, contactez le service clientèle d'Intralox, qui vous indiquera les recommandations pour le support des brins de travail. Soutenez les bords du tapis par des rouleaux de support sur les arbres d'entraînement. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox. ^b Si la largeur du tapis dépasse la valeur indiquée dans le tableau, consultez le nombre minimal de pignons et de glissières de la plage de largeur directement supérieure. Les tapis sont disponibles par incréments de 0,50 pouce (12,7 mm) avec une largeur minimale de 24 pouces (610 mm). Si la largeur actuelle s'avère critique, contactez le service clientèle d'Intralox. ^c Nombre minimum. Des applications à charge lourde peuvent nécessiter des pignons supplémentaires. Pour savoir où se situe le verrouillage, consultez Circuits de retenue et décalage du pignon central . ^d Espacement des brins de travail déterminé pour une charge répartie de 2 lb/ft² à une température de 65 °F (18,3 °C) pour tapis en acétal avec axes en acétal et glissières placées à 2 pouces (50,8 mm) et 4 pouces (101,6 mm) du bord, vers l'intérieur du tapis.				



Pignons en acétal										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
8 (7,61 %)	5,2	132	5,4	136	0,8	20,32	1-1/4, 1-7/16, 2	1-1/2, 2-1/2		60
10 (4,85 %)	6,5	165	6,7	170	0,8	20,32	1-1/4, 1-7/16, 2	1-1/2, 2-1/2		40, 60
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en acétal naturel Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C). Contactez le service clientèle Intralox pour connaître la méthode recommandée de verrouillage des pignons et la synchronisation correcte des pignons. 										
										

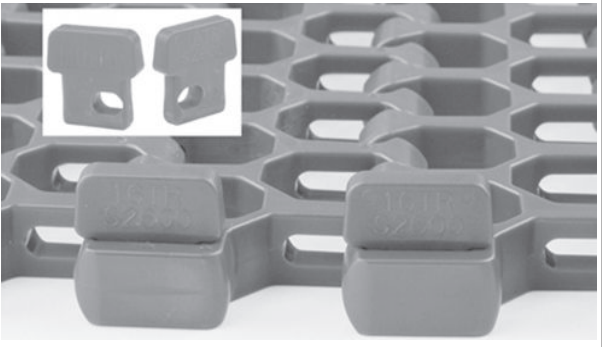
Roue de support					
Diamètre primitif		Tailles d'alésage disponibles			
pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
5,2	132	1,25, 1-7/16, 1,5, 2	1,5, 2,5		40, 60
6,5	165	1,25, 1-7/16, 1,5, 2	1,5, 2,5		40, 60
<ul style="list-style-type: none"> Disponible en polyéthylène PE 1000 naturel 					
					

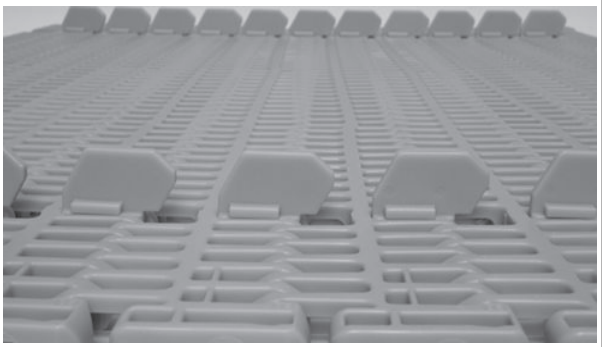
Écailles de rive à chevauchement		
Hauteur disponible		Matériaux disponibles
pouce(s)	mm	
0,50	12,7	
1,00	25,4	
2,00	50,8	
<ul style="list-style-type: none">• Optimise la capacité de transport des produits. Les écailles de rive s'adaptent au bord du tapis, sans aucun retrait.• Ne nécessite aucune « découpe » sur les modules, la résistance du tapis ne fait ainsi l'objet d'aucun compromis.• Rend le bord extérieur du tapis plus résistant aux accrochages.• Empêche les petits produits de tomber par les interstices du tapis.• Le rapport de courbure pour les écailles de rive à chevauchement en acétal de 0,50 pouce (12,7 mm) est de 1,6.• Le rapport de courbure pour les écailles de rives à chevauchement de 1,00 pouce (25,4 mm) est de 1,6 uniquement.		



TAPIS EN SPIRALE

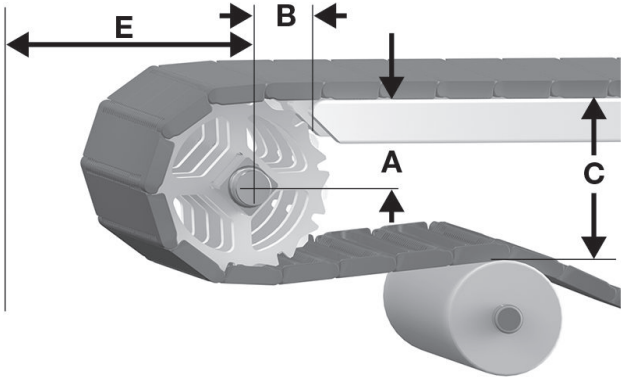
SÉRIE 2700

Écailles de rive universelles			
Hauteur disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
0,50	12,7		
1,00	25,4		
2,00 ^a	50,8 ^a	Acétal, SELM	
<ul style="list-style-type: none"> Optimise la capacité de transport des produits. Les écailles de rive s'adaptent au bord du tapis, sans aucun retrait. Ne nécessite aucune « découpe » sur les modules, la résistance du tapis ne fait ainsi l'objet d'aucun compromis. 			
^a Disponible uniquement en rayon de courbure 1,6			

Diviseurs de couloir			
Hauteur disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
0,75	19		
2,00	50,8		
		Acétal, SELM	

DIMENSIONS DU BÂTI DU CONVOYEUR

Tous les convoyeurs conçus pour être utilisés avec les tapis Intralox ont des exigences de dimension spécifiques. Ces dimensions sont indiquées dans le tableau suivant. Pour obtenir une description complète de ces dimensions, reportez-vous à la section [Dimensions du bâti](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.



- A** distance verticale entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail, $\pm 0,03$ pouce (1 mm)
- B** distance horizontale entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail, $\pm 0,125$ pouce (3 mm)
- C** distance verticale entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour
- E** distance horizontale minimale entre l'axe central de l'arbre et les autres composants

Figure 81: Dimensions d'entraînement A, B, C et E

S2700 Dimensions du bâti du convoyeur												
Caractéristiques des pignons					A		B		C		E	
Diamètre primitif		Diam. ext. nominal		Nombre de dents	Plage (ordre croissant) ^a							
pouce(s)	mm	pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
Spirale 1,6, 2,2, 2,7												
5,2	132	5,4	137	8	2,12-2,32	54-59	2,25	57	5,23	133	2,97	75
6,5	165	6,7	170	10	2,78-2,94	71 à 75	2,54	65	6,47	164	3,59	91
Spirale Rounded Friction Top												
5,2	132	5,4	137	8	2,12 – 2,32	54 – 59	2,25	57	5,50	140	3,24	82
6,5	165	6,7	170	10	2,78 – 2,94	71 – 75	2,54	65	6,74	171	3,87	98

^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.

JEU PLAQUE MORTE/TAPIS

La plupart des convoyeurs nécessitent un espace à chaque point de transfert pour prendre en charge l'effet polygonal. Les dimensions d'espacement minimum sont indiquées dans le tableau suivant. Pour plus d'informations, consultez la section [Jeu plaque morte/tapis](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

S2700 Espacement plaque morte/tapis				
Caractéristiques des pignons			Écart minimum	
Diamètre primitif		Nombre de dents		
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0

GLISSIÈRES DE RETENUE

Il est recommandé d'installer des glissières de retenue le long des deux bords du tapis sur l'ensemble du brin de travail et dans la partie retour, sauf dans les applications à charge élevée ou à grande vitesse.

- Pour de plus amples informations sur les glissières de retenue Intralox, consultez [Glissières sur mesure](#).
- Pour plus d'informations sur la conception du convoyeur pour les glissières de retenue, consultez [Glissières de retenue](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.

INSTRUCTIONS POUR LA SÉLECTION DU TAPIS

REMARQUE : Pour une assistance avec le tapis courbe et les sélections en spirale à commande par manège à faible charge, contactez le Service Clientèle d'Intralox. Utilisez le logiciel de calcul afin de vérifier que le tapis possède la résistance nécessaire pour l'application courbe à laquelle vous le destinez. Pour plus d'informations, voir [Analyse du logiciel de calcul pour tapis en spirale et en courbe](#).

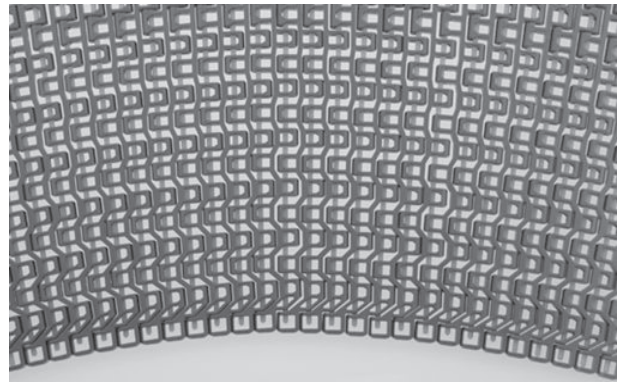
GUIDE SOMMAIRE DE CONCEPTION

Pour voir des configurations typiques, consultez la section [Convoyeurs en courbe](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

- Le rayon de courbure minimal pour la Série 2700 à bord standard équivaut à 2,2 fois la largeur du tapis, mesuré à partir du bord intérieur. Pour le style à faible rayon de courbure, le rayon de courbure minimal équivaut à 1,7 fois la largeur du tapis.
- La section rectiligne minimale requise entre courbes de direction opposée équivaut à 2 fois la largeur du tapis. La présence de sections rectilignes plus courtes entraîne une usure élevée du rail de guidage de bord et des contraintes de traction élevées sur le tapis.
- Aucune valeur minimale de section rectiligne n'est requise entre courbes de même direction.
- La longueur minimale de la dernière section rectiligne (menant à l'arbre d'entraînement) doit être d'au moins 5 pieds (1,5 m). Si une longueur de 5 pieds (1,5 m) est impossible, un tendeur par gravité devra être utilisé pour une distance plus courte (jusqu'à 1,5 fois la largeur du tapis), afin d'éviter une usure des pignons et des problèmes de guidage. Consultez la section [Tendeurs](#).
- La longueur minimale de la première section rectiligne (immédiatement après l'arbre de renvoi) est égale à 1,5 fois la largeur du tapis. Si des longueurs plus courtes sont requises (jusqu'à 1,0 x la largeur), il est possible d'utiliser un rouleau de renvoi à la place des pignons.

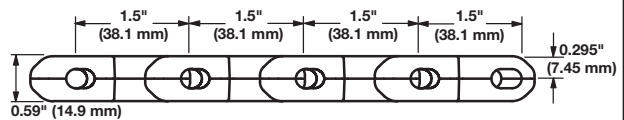
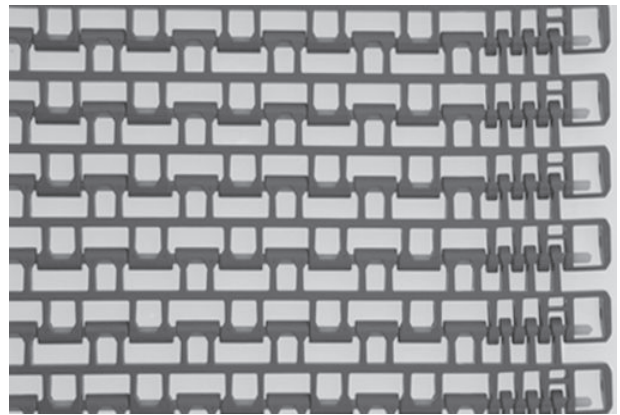
Spirale GTech 1.6

	pouce(s)	mm	
Pas	1,5	38,1	
Largeur minimale	24	609,6	
Largeur maximale	60	1 524	
Largeur des incréments	1,00	25,4	
Dimensions des ouvertures (approx.)	1,1 x 0,42	27,9 x 10,7	
Surface ajourée (étirement total)	50 %		
Surface ajourée minimale	36 %		
Style de charnière	Ouvverte		
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête		



Remarques sur le produit

- Ce tapis présente des points de coincement. Pour plus d'informations, consultez la section *Sécurité* du *Manuel d'installation, de maintenance et de dépannage des tapis transporteurs Intralox*.
- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- Surface ajourée relativement homogène sur la largeur du tapis pour permettre la surgélation et le refroidissement des produits.
- La résistance du bord extérieur du tapis est améliorée par la présence de structures renforcées.
- Les ouvertures du tapis passent tout droit à travers le tapis pour faciliter le nettoyage.
- Tapis léger à surface lisse et ajourée relativement résistant.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Conçu pour les applications en spirale tirées par une cage à faible charge avec un rayon de courbure minimal égal à 1,6 fois la largeur du tapis (mesurée à partir du bord intérieur).
- Contactez le service clientèle Intralox pour obtenir une analyse de spirale et connaître le sens de défilement préférentiel pour les applications en spirale.
- Le retrait minimum du pignon par rapport aux bords intérieur et extérieur du tapis peut varier. Contactez le service clientèle Intralox pour déterminer le positionnement exact.



Caractéristiques du tapis

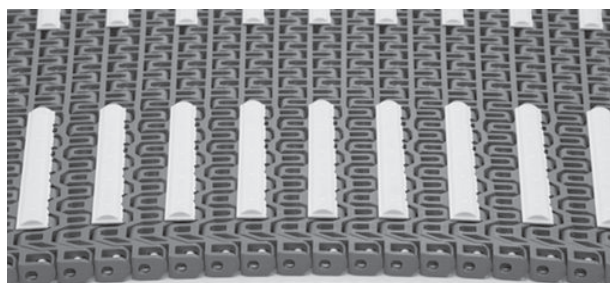
Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance des tapis rectilignes		Résistance des tapis en spirale ^a		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Acétal	Acétal	1 600	23 400	475	2 110	-50 à 200	-46 à 93	1,60	7,81
SELM	Acétal	500	7 300	375	1 670	-50 à 200	-46 à 93	1,28	6,25

^a La résistance publiée des tapis en spirale et la méthode de calcul varient en fonction des fabricants de tapis. Veuillez contacter le service clientèle Intralox pour obtenir une comparaison précise des résistances des tapis en spirale.

TAPIS EN SPIRALE

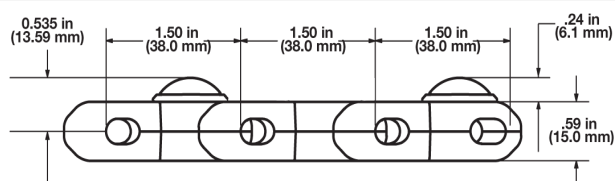
Spirale GTech Rounded Friction Top

	pouce(s)	mm
Pas	1,5	38,1
Largeur minimale	24	609,6
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimensions des ouvertures (approx.)	1,1 x 0,42	27,9 x 10,7
Style de charnière	Ouvrte	



Remarques sur le produit

- Ce tapis présente des points de coincement. Pour plus d'informations, consultez la section *Sécurité* du *Manuel d'installation, de maintenance et de dépannage des tapis transporteurs Intralox*.
- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- Tapis léger à surface lisse et ajourée relativement résistant.
- Les ouvertures du tapis passent tout droit à travers le tapis pour faciliter le nettoyage.
- La résistance du bord extérieur du tapis est améliorée par la présence de structures renforcées.
- Disponible en polypropylène blanc avec caoutchouc blanc ou polypropylène bleu avec caoutchouc bleu hautes performances.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Le retrait minimum du pignon par rapport aux bords intérieur et extérieur du tapis peut varier. Contactez le service clientèle Intralox pour déterminer le positionnement exact.
- Espacement minimum de 2,0 pouces (50,8 mm) entre les modules à friction insérables pour un placement correct des pignons.



Caractéristiques du tapis

Matériaux de base pour tapis	Base/Friction Top	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis		Résistance des tapis en spirale ^a		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis		Dureté du tapis Friction Top	Homologation ^b	
			lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²		FDA (États-Unis)	EU MC ^c
Acétal	Blanc/Blanc	Acétal	1 600	23 400	375 (475)	1 670 (2 110)	34 à 150	1 à 66	1,44 (1,54)	7,03 (7,52)	55 Shore A	d	e
Acétal	FT hautes performances bleu/bleu	Acétal	1 600	23 400	375 (475)	1 670 (2 110)	34 à 212	1 à 100	1,44 (1,54)	7,03 (7,52)	59 Shore A	d	e

^a Les ingénieurs d'Intralox sont disponibles pour vous fournir une comparaison précise des résistances des tapis en spirale. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

^b Avant le développement de la Série S2800 par Intralox, l'organisme USDA-FSIS, branche Viande et volaille, a cessé de publier toute liste incluant les nouveaux produits conçus pour le contact direct avec les produits alimentaires. À la date d'impression de ce guide, les demandes d'homologation sont en cours d'examen, mais n'ont pas encore été accordées par l'USDA-FSIS.

^c Certificat de migration européen autorisant le contact alimentaire conformément au règlement UE 10/2011.

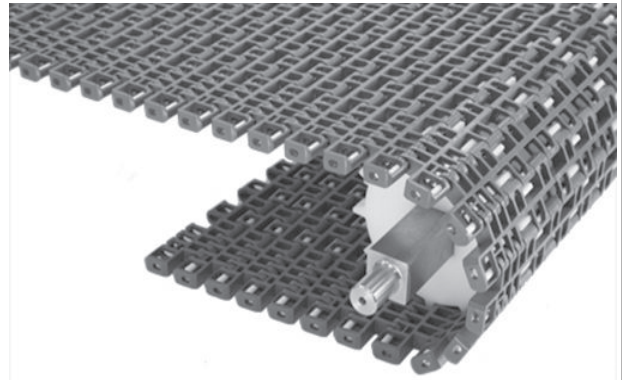
^d Conforme aux normes FDA avec restriction : À ne pas utiliser en contact direct avec des aliments gras.

^e Conforme aux normes EU avec restriction : À ne pas utiliser en contact direct avec des aliments gras.

SÉRIE 2800

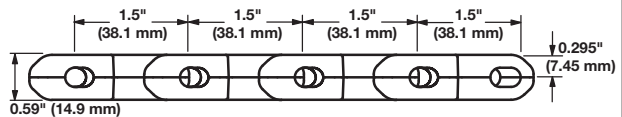
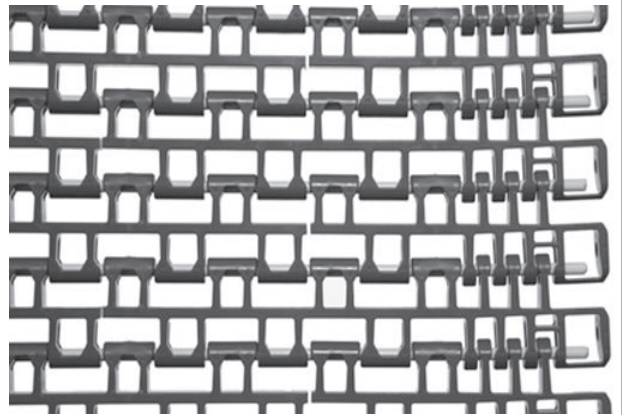
Spirale GTech 2,2 et 3,2

	pouce(s)	mm
Pas	1,5	38,1
Largeur minimale	24	609,6
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimension des ouvertures (approx.)	1,1 x 0,42	27,9 x 10,7
Surface ajourée (étirement total)	50%	
Surface ajourée minimale	36%	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- Ce tapis présente des points de coincement. Pour plus d'informations, consultez la section *Sécurité* du *Manuel d'installation, de maintenance et de dépannage des tapis transporteurs Intralox*.
- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- Surface ajourée relativement homogène sur la largeur du tapis pour permettre la surgélation et le refroidissement des produits.
- La résistance du bord extérieur du tapis est améliorée par la présence de structures renforcées.
- L'axe de charnière exposé et les logements sont conçus pour faciliter le nettoyage.
- Aucun soulèvement ni affaissement du tapis ne sont possibles grâce à la légèreté et à la résistance supérieure du tapis.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Conçu pour les applications à cabestan d'entraînement tambour/cage à faible tension avec un rayon de courbure minimum égal à 2,2 fois la largeur du tapis (mesuré à partir du bord intérieur).
- Contactez le service clientèle Intralox pour obtenir une analyse de spirale et connaître le sens de défilement préférentiel pour les applications en spirale.
- Le retrait minimum du pignon par rapport aux bords intérieur et extérieur du tapis peut varier. Contactez le service clientèle d'Intralox pour déterminer le positionnement exact.



Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance des tapis rectilignes		Résistance des tapis en spirale ^a		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Acétal	1 600	23 400	475	2 110	-50 à 200	-46 à 93	1,60	7,81
SELM	Acétal	500	7 300	375	1 670	-50 à 200	-46 à 93	1,27	6,3

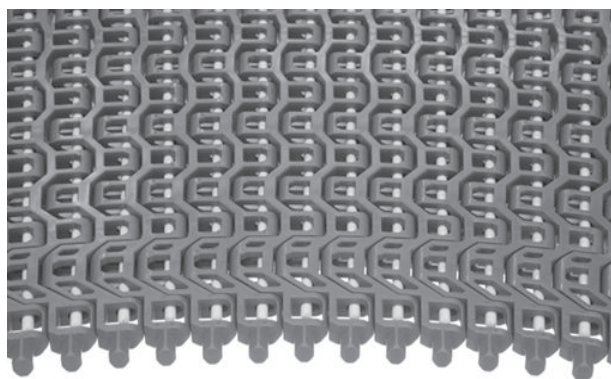
^a Les ingénieurs d'Intralox sont disponibles pour vous fournir une comparaison précise des résistances des tapis en spirale. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

TAPIS EN SPIRALE

SÉRIE 2800

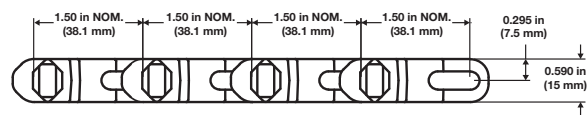
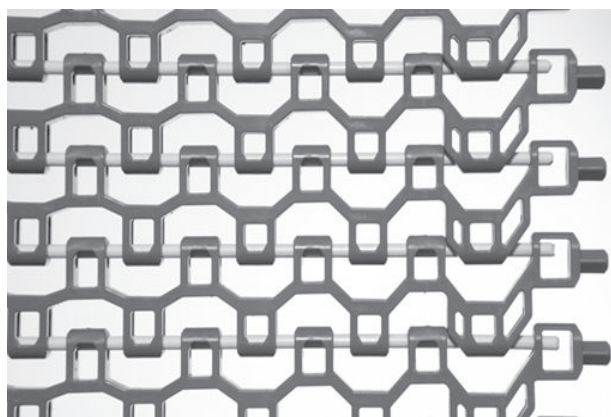
Spirale DirectDrive™

	pouce(s)	mm
Pas	1,5	38,1
Largeur minimale	24	609,6
Largeur des incréments	1,00	25,4
Dimension des ouvertures (approx.)	1,1 x 0,42	27,9 x 10,7
Surface ajourée (étirement total)	50%	
Surface ajourée minimale	36%	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

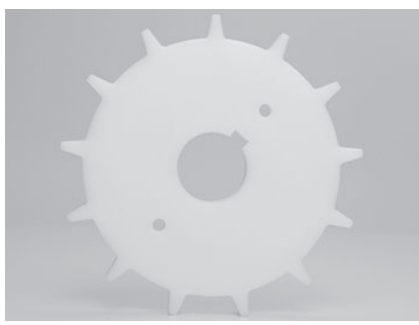
- Ce tapis présente des points de coincement. Pour plus d'informations, consultez la section *Sécurité* du *Manuel d'installation, de maintenance et de dépannage des tapis transporteurs Intralox*.
- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- Tapis léger à surface lisse et ajourée relativement résistant.
- Les ouvertures du tapis passent tout droit à travers le tapis pour faciliter le nettoyage.
- Surface ajourée relativement homogène sur la largeur du tapis pour permettre la surgélation et le refroidissement des produits.
- La résistance du bord extérieur du tapis est améliorée par la présence de structures renforcées.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Contactez le service clientèle Intralox pour obtenir une analyse de spirale et connaître le sens de défilement préférentiel pour les applications en spirale.
- Le retrait minimum du pignon par rapport aux bords intérieur et extérieur du tapis peut varier. Contactez le service clientèle d'Intralox pour déterminer le positionnement exact.




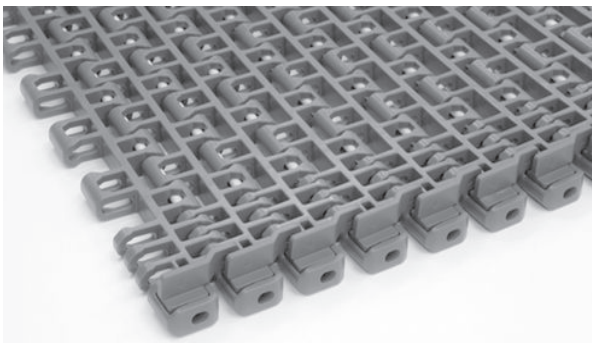
Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance des tapis rectilignes		Résistance des tapis en spirale ^a		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Acétal	1 600	23 400	475	2 110	-50 à 200	-46 à 93	1,60	7,81
SELM	Acétal	500	7 300	375	1 670	-50 à 200	-46 à 93	1,27	6,2
MX détectable	MX détectable	1 600	23 400	475	2 110	-50 à 200	-46 à 93	1,85	9,03

^a Les ingénieurs d'Intralox sont disponibles pour vous fournir une comparaison précise des résistances des tapis en spirale. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.


Pignons en une partie										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
Acétal moulé										
13 (1,92 %)	6,2	157	6,4	163	1,2	30,5	1-7/16, 1-1/2, 2	1,5, 2,5		40, 60
<ul style="list-style-type: none">Disponible en acétal naturelVariation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C).										
Nylon moulé										
13 (1,92 %)	6,2	157	6,4	163	1,2	30,5	1-1/4, 1-7/16, 1-1/2, 2	1-1/2, 2-1/2		40, 60
<ul style="list-style-type: none">Disponible en nylon naturel conforme aux normes FDAPlage de température : -50 °F à 225 °F (-46 °C à 107 °C).										


Roue de support						
Diamètre primitif		Tailles d'alésage disponibles				
pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)	
6,2	157	1-7/16, 2	1,5, 2,5		40, 60	
<ul style="list-style-type: none">Disponible en acétal naturel						
						

Écailles de rive à chevauchement		
Hauteur disponible		Matériaux disponibles
pouce(s)	mm	
0,50	12,7	Acétal, polypropylène Enduralox, MX détectable
1,00	25,4	Acétal : MX détectable
<ul style="list-style-type: none">Optimise la capacité de transport des produits. Les écailles de rive s'adaptent parfaitement au bord du tapis.Ne nécessite aucune « découpe » sur les modules, la résistance du tapis ne fait ainsi l'objet d'aucun compromis.Rend le bord extérieur du tapis plus résistant aux accrochages.Empêche les petits produits de tomber par les interstices du tapis.Le rapport de courbure pour les écailles de rive à chevauchement de 0,50 pouce (12,7 mm) est de 1,6.		
		

TAPIS EN SPIRALE

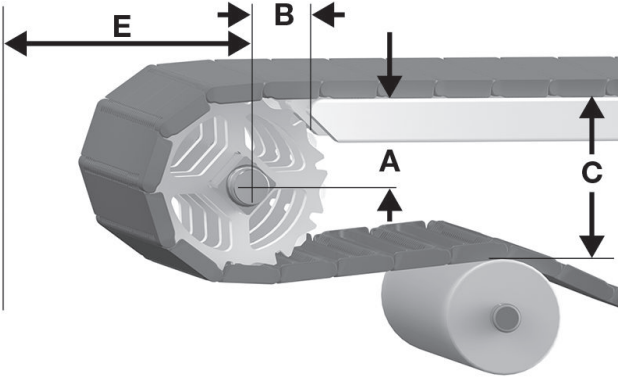
SÉRIE 2800

Écailles de rive universelles			
Hauteur disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
1,0	25,4	Acétal, SELM	
<ul style="list-style-type: none">• Optimise la capacité de transport des produits. Les écailles de rive s'adaptent au bord du tapis, avec le plus petit retrait possible.• Optimise l'espace disponible pour la largeur du produit• Ouvertures des écailles de rive équilibrées et capacités de contre-inflexion			

Diviseurs de couloir			
Hauteur disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
0,75	19	Acétal, SELM	
<ul style="list-style-type: none">• Ne nécessite aucune découpe sur les modules, la rigidité du tapis ne fait ainsi l'objet d'aucun compromis.• Les séparateurs de ligne peuvent être espacés de 2 pouces (50,8 mm) sur toute la largeur du tapis.• Retrait minimal requis : contactez le service clientèle d'Intralox.			

DIMENSIONS DU BÂTI DU CONVOYEUR

Tous les convoyeurs conçus pour être utilisés avec les tapis Intralox ont des exigences de dimension spécifiques. Ces dimensions sont indiquées dans le tableau suivant. Pour obtenir une description complète de ces dimensions, reportez-vous à la section [Dimensions du bâti](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.



- A distance verticale entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail, $\pm 0,03$ pouce (1 mm)
- B distance horizontale entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail, $\pm 0,125$ pouce (3 mm)
- C distance verticale entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour
- E distance horizontale minimale entre l'axe central de l'arbre et les autres composants

Figure 82: Dimensions d'entraînement A, B, C et E

S2800 Dimensions du bâti du convoyeur										
Caractéristiques des pignons			A		B		C		E	
Diamètre primitif		Nombre de dents	Plage (ordre croissant) ^a		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
Spirale GTech 1,6, 2,2 et 3,2 et DirectDrive										
6,2	157	13	2,75-2,84	70-72	2,51	64	6,27	159	3,49	89
Spirale GTech Rounded Friction Top										
6,2	157	13	2,75-2,84	70-72	2,51	64	6,51	165	3,74	95

^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.

JEU PLAQUE MORTE/TAPIS

La plupart des convoyeurs nécessitent un espace à chaque point de transfert pour prendre en charge l'effet polygonal. Les dimensions d'espacement minimum sont indiquées dans le tableau suivant. Pour plus d'informations, consultez la section [Jeu plaque morte/tapis](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

S2800 Espacement plaque morte/tapis				
Caractéristiques des pignons			Écart minimum	
Diamètre primitif		Nombre de dents		
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm
6,2	157	13	0,091	2,3

GLISSIÈRES DE RETENUE

Il est recommandé d'installer des glissières de retenue le long des deux bords du tapis sur l'ensemble du brin de travail et dans la partie retour, sauf dans les applications à charge élevée ou à grande vitesse.

- Pour de plus amples informations sur les glissières de retenue Intralox, consultez [Glissières sur mesure](#).
- Pour plus d'informations sur la conception du convoyeur pour les glissières de retenue, consultez [Glissières de retenue](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.

INSTRUCTIONS POUR LA SÉLECTION DU TAPIS

REMARQUE : Pour une assistance avec le tapis courbe et les sélections en spirale à commande par manège à faible charge, contactez le Service Clientèle d'Intralox. Utilisez le logiciel de calcul afin de vérifier que le tapis possède la résistance nécessaire pour l'application courbe à laquelle vous le destinez. Pour plus d'informations, voir [Analyse du logiciel de calcul pour tapis en spirale et en courbe](#).

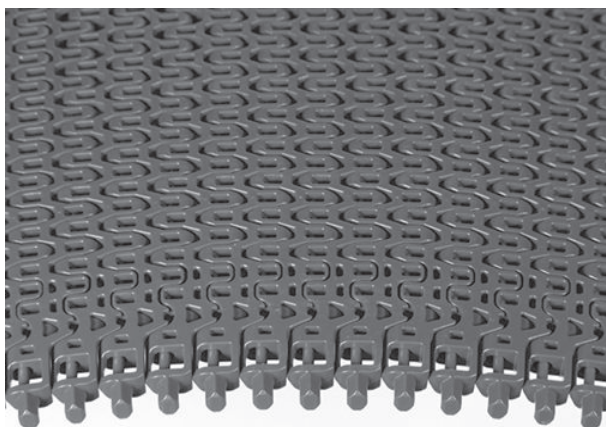
GUIDE SOMMAIRE DE CONCEPTION

Pour voir des configurations typiques, consultez la section [Convoyeurs en courbe](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

- Le rayon de courbure minimal pour le bord standard du S2800 équivaut à 1,6 fois la largeur du tapis, mesuré à partir du bord intérieur.
- La section rectiligne minimale requise entre courbes de directions opposées équivaut à 2,0 fois la largeur du tapis. La présence de sections rectilignes plus courtes entraîne une usure élevée du rail de guidage de bord et des contraintes de traction élevées sur le tapis.
- Aucune valeur minimale de section rectiligne n'est requise entre courbes de même direction.
- La longueur minimale de la dernière section rectiligne menant à l'arbre d'entraînement est d'au moins 5 pieds (1,5 m). Si une longueur de 5 pieds (1,5 m) est impossible, un tendeur par gravité devra être utilisé pour une distance plus courte (jusqu'à 1,5 fois la largeur du tapis), afin d'éviter une usure des pignons et des problèmes de guidage. Pour des informations plus détaillées, voir [Tendeurs](#).
- La longueur minimale de la première section rectiligne, immédiatement après l'arbre de renvoi, est égale à 1,5 fois la largeur du tapis. Si des longueurs plus courtes sont requises, jusqu'à 1,0 × la largeur, il est possible d'utiliser un rouleau de renvoi à la place des pignons.

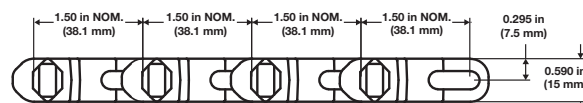
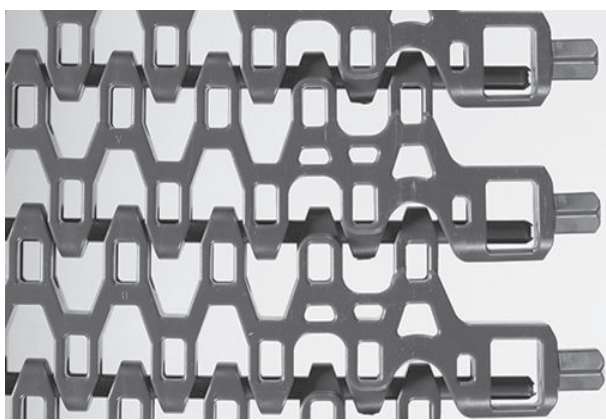
Spirale DirectDrive™ (DD)

	pouce(s)	mm
Pas	1,5	38,1
Largeur minimale (Voir Remarques sur les produits.)	13,5	343
Largeur maximale (Voir Remarques sur les produits.)	61,7	1567
Largeur des incréments	1,0	25,4
Dimension des ouvertures (approx.)	0.52 x 0.39	13 x 10
Surface ajourée (étirement total)	44 %	
Surface ajourée minimale (resserrement)	26 %	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- Ce tapis présente des points de coincement. Pour plus d'informations, consultez la section *Sécurité* du *Manuel d'installation, de maintenance et de dépannage des tapis transporteurs Intralox*.
- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- Les dimensions de la largeur comprennent le dépassement des dents.
- Les ouvertures du tapis passent tout droit à travers le tapis pour faciliter le nettoyage.
- La résistance du bord extérieur du tapis est améliorée par la présence de structures renforcées.
- Surface ajourée relativement homogène sur la largeur du tapis pour permettre la surgélation et le refroidissement des produits.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Contactez le service clientèle Intralox pour obtenir une analyse de spirale et connaître le sens de défilement préférentiel pour les applications en spirale.
- Le retrait minimum du pignon par rapport aux bords intérieur et extérieur du tapis peut varier. Contactez le service clientèle d'Intralox pour déterminer le positionnement exact.



Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance des tapis rectilignes		Résistance des tapis en spirale ^a		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lbf/pied ²	kg/m ²
Acétal	Acétal	1 600	23 400	475	2 110	-50 à 200	-46 à 93	1,78	8,69
SELM	Acétal	500	7 300	375	1 670	-50 à 200	-46 à 93	1,46	7,13
MX détectable	MX détectable	1 600	23 400	475	2 110	-50 à 200	-46 à 93	2,08	10,16

^a Les ingénieurs d'Intralox sont disponibles pour vous fournir une comparaison précise des résistances des tapis en spirale. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

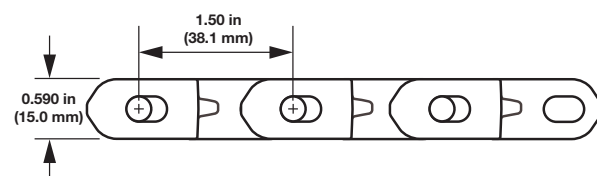
TAPIS EN SPIRALE

DirectDrive™ Stainless Steel Link (SSL)

	pouce(s)	mm
Pas	1,500	38,1
Largeur minimale	14	342,9
Largeur maximale	62	1 567
Largeur des incréments	1,0	25,4
Dimension des ouvertures (approx.)	0,52 x 0,39	13 x 10
Surface ajourée (étirement total)	44 %	
Surface ajourée minimale	26 %	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	

Remarques sur le produit

- Ce tapis présente des points de coincement. Pour plus d'informations, consultez la section *Sécurité* du *Manuel d'installation, de maintenance et de dépannage des tapis transporteurs Intralox*.
- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- Les dimensions de la largeur comprennent le dépassement des dents.
- Les ouvertures du tapis passent tout droit à travers le tapis pour faciliter le nettoyage.
- Surface ajourée relativement homogène sur la largeur du tapis pour permettre la surgélation et le refroidissement des produits.
- Des maillons en acier inoxydable (SSL) sont intégrés dans la conception du tapis pour gérer les fortes charges associées aux variations de température.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Un guide technique détaillé pour convoyeurs est disponible. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
- Contactez le service clientèle d'Intralox concernant le sens de déplacement préférentiel pour les applications en spirale.
- Comme d'autres produits utilisant des composants métalliques, ce produit peut produire des taches noires mineures suite à son utilisation. Contactez le service clientèle Intralox concernant votre application.
- Le retrait minimum du pignon par rapport aux bords intérieur et extérieur du tapis peut varier. Contactez le service clientèle Intralox pour déterminer le positionnement exact.



Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis ^a		Résistance des tapis en spirale ^b		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal/acier inoxydable 304	Acier inoxydable 304	–	–	375	1 670	-50 à 200	-46 à 93	2,73	13,33
Polypropylène Enduralox/acier inoxydable 304	Acier inoxydable 304	–	–	375	1 670	34 à 220	1 à 104	2,23	10,89

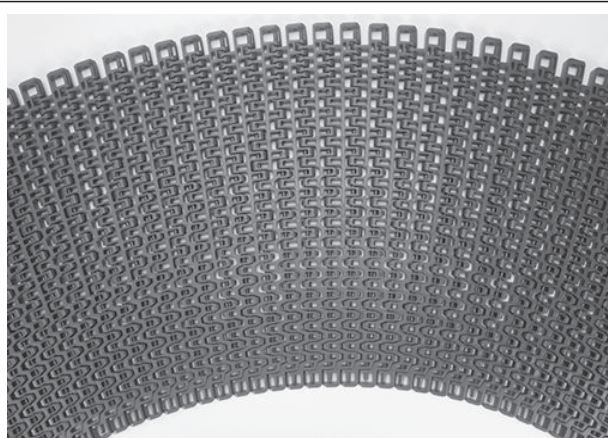
^a Non conçu pour une utilisation dans les applications rectilignes

^b Les ingénieurs d'Intralox sont disponibles pour vous fournir une comparaison précise des résistances des tapis en spirale. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

SÉRIE 2900

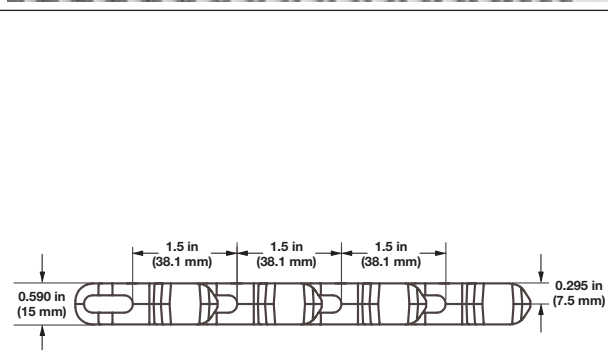
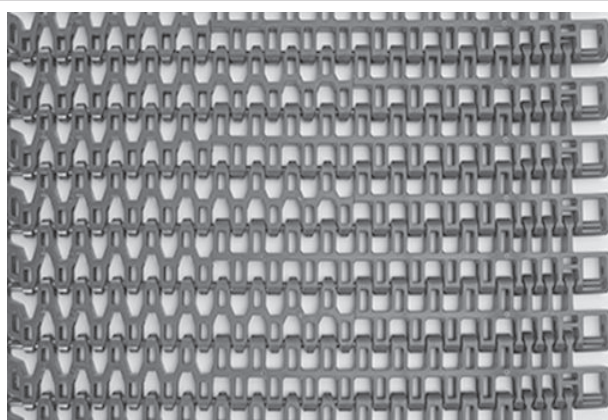
Spirale 1,6

	pouce(s)	mm
Pas	1,5	38,1
Largeur minimale (Voir Remarques sur les produits.)	13,5	343
Largeur maximale (Voir Remarques sur les produits.)	61,7	1567
Largeur des incréments	0,5	12,7
Dimension des ouvertures (approx.)	0.52 x 0.39	13 x 10
Surface ajourée (étirement total)	44 %	
Surface ajourée minimale	26 %	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- Ce tapis présente des points de coincement. Pour plus d'informations, consultez la section *Sécurité* du *Manuel d'installation, de maintenance et de dépannage des tapis transporteurs Intralox*.
- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- Les ouvertures du tapis passent tout droit à travers le tapis pour faciliter le nettoyage.
- Surface ajourée relativement homogène sur la largeur du tapis pour permettre la surgélation et le refroidissement des produits.
- La résistance du bord extérieur du tapis est améliorée par la présence de structures renforcées.
- Bord intérieur adapté à la cage et bord extérieur adapté au bâti
- Rigidité accrue.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Aucune contamination des produits due à des débris métalliques d'usure.
- Permet des réparations et remplacements aisés et rapides.
- Conçu pour les applications à cabestan d'entraînement tambour/cage à entraînement par friction avec un rayon de courbure minimum égal à 1,6 fois la largeur du tapis (mesurée à partir du bord intérieur).
- Contactez le service clientèle Intralox pour obtenir une analyse de spirale et connaître le sens de défilement préférentiel pour les applications en spirale.
- Le retrait minimum du pignon par rapport aux bords intérieur et extérieur du tapis peut varier. Contactez le service clientèle d'Intralox pour déterminer le positionnement exact.



Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance des tapis rectilignes		Résistance des tapis en spirale ^a		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Acétal	1 600	23 400	475	2 110	-50 à 200	-46 à 93	1,78	8,69
SELM	Acétal	500	7 300	375	1 670	-50 à 200	-46 à 93	1,46	7,13
MX détectable	MX détectable	1 600	23 400	475	2 110	-50 à 200	-46 à 93	2,08	10,16

^a Les ingénieurs d'Intralox sont disponibles pour vous fournir une comparaison précise des résistances des tapis en spirale. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

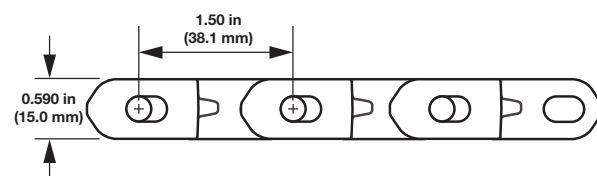
TAPIS EN SPIRALE

Spirale 1.6 Stainless Steel Link (SSL)

	pouce(s)	mm
Pas	1,500	38,1
Largeur minimale (Voir Remarques sur les produits.)	13,5	343
Largeur maximale (Voir Remarques sur les produits.)	61,7	1 567
Largeur des incréments	0,5	12,7
Dimension des ouvertures (approx.)	0,52 x 0,39	13 x 10
Surface ajourée (étirement total)	44 %	
Surface ajourée minimale	26 %	
Style de charnière	Ouvert	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	

Remarques sur le produit

- Ce tapis présente des points de coincement. Pour plus d'informations, consultez la section *Sécurité* du *Manuel d'installation, de maintenance et de dépannage des tapis transporteurs Intralox*.
- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- Les ouvertures du tapis passent tout droit à travers le tapis pour faciliter le nettoyage.
- Surface ajourée relativement homogène sur la largeur du tapis pour permettre la surgélation et le refroidissement des produits.
- Des maillons en acier inoxydable (SSL) sont intégrés dans la conception du tapis pour gérer les fortes charges associées aux variations de température.
- La résistance du bord extérieur du tapis est améliorée par la présence de structures renforcées.
- Bord intérieur adapté à la cage et bord extérieur adapté au bâti
- Rigidité accrue
- Permet des réparations et des remplacements aisés et rapides
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Conçu pour les applications à cabestan d'entraînement tambour/cage à entraînement par friction avec un rayon de courbure minimum égal à 1,6 fois la largeur du tapis (mesurée à partir du bord intérieur).
- Contactez le service clientèle Intralox pour obtenir une analyse de spirale et connaître le sens de défilement préférentiel pour les applications en spirale.
- Comme d'autres produits utilisant des composants métalliques, ce produit peut produire des taches noires mineures suite à son utilisation. Contactez le service clientèle Intralox concernant votre application.
- Le retrait minimum du pignon par rapport aux bords intérieur et extérieur du tapis peut varier. Contactez le service clientèle Intralox pour déterminer le positionnement exact.



Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis ^a		Résistance des tapis en spirale ^b		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal/acier inoxydable 304	Acier inoxydable 304	—	—	375	1 670	-50 à 200	-46 à 93	2,73	13,33
Polypropylène Enduralox/acier inoxydable 304	Acier inoxydable 304	—	—	375	1 670	34 à 220	1 à 104	1,78	8,69
MX détectable	MX détectable	—	—	375	1 670	-50 à 200	-46 à 93	2,08	10,16

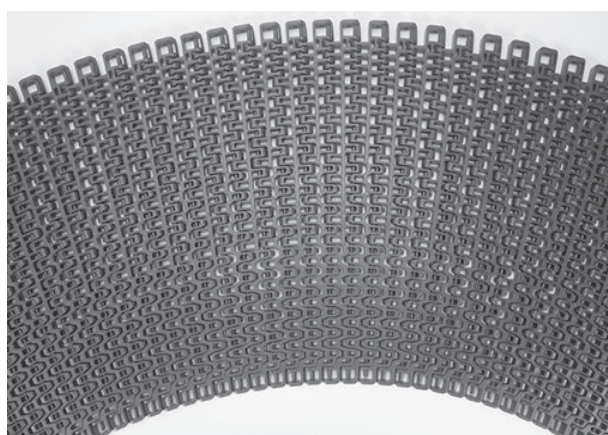
^a Non conçu pour une utilisation dans les applications rectilignes

^b Les ingénieurs d'Intralox sont disponibles pour vous fournir une comparaison précise des résistances des tapis en spirale. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

SÉRIE 2900

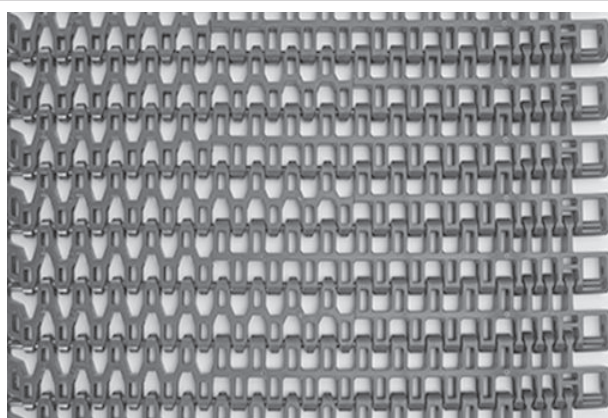
Spirale 2,2

	pouce(s)	mm
Pas	1,5	38,1
Largeur minimale (Voir Remarques sur les produits.)	13,5	343
Largeur maximale (Voir Remarques sur les produits.)	61,7	1567
Largeur des incréments	0,5	12,7
Dimension des ouvertures (approx.)	0.52 x 0.39	13 x 10
Surface ajourée (étirement total)	44 %	
Surface ajourée minimale	26 %	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- Ce tapis présente des points de coincement. Pour plus d'informations, consultez la section *Sécurité* du *Manuel d'installation, de maintenance et de dépannage des tapis transporteurs Intralox*.
- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- Les ouvertures du tapis passent tout droit à travers le tapis pour faciliter le nettoyage.
- Surface ajourée relativement homogène sur la largeur du tapis pour permettre la surgélation et le refroidissement des produits.
- La résistance du bord extérieur du tapis est améliorée par la présence de structures renforcées.
- Bord intérieur adapté à la cage et bord extérieur adapté au bâti.
- Rigidité accrue.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Aucune contamination des produits due à des débris métalliques d'usure.
- Permet des réparations et remplacements aisés et rapides.
- Conçu pour les applications à cabestan d'entraînement tambour/cage à entraînement par friction avec un rayon de courbure minimum égal à 2,2 fois la largeur du tapis (mesurée à partir du bord intérieur).
- Contactez le service clientèle Intralox pour obtenir une analyse de spirale et connaître le sens de défilement préférentiel pour les applications en spirale.
- Le retrait minimum du pignon par rapport aux bords intérieur et extérieur du tapis peut varier. Contactez le service clientèle d'Intralox pour déterminer le positionnement exact.



Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance des tapis rectilignes		Résistance des tapis en spirale ^a		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal	Acétal	1 600	23 400	475	2 110	-50 à 200	-46 à 93	1,78	8,69
SELM	Acétal	500	7 300	375	1 670	-50 à 200	-46 à 93	1,46	7,13
MX détectable	MX détectable	1 600	23 400	475	2 110	-50 à 200	-46 à 93	2,08	10,16

^a Les ingénieurs d'Intralox sont disponibles pour vous fournir une comparaison précise des résistances des tapis en spirale. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

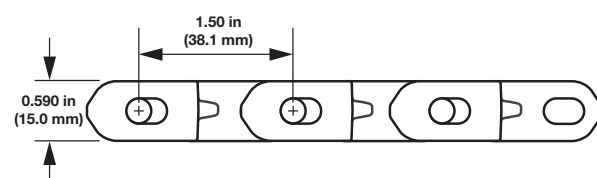
TAPIS EN SPIRALE

Spirale 2.2 Stainless Steel Link (SSL)

	pouce(s)	mm
Pas	1,500	38,1
Largeur minimale (Voir Remarques sur les produits.)	13,5	343
Largeur maximale (Voir Remarques sur les produits.)	61,7	1 567
Largeur des incréments	0,5	12,7
Dimension des ouvertures (approx.)	0,52 x 0,39	13 x 10
Surface ajourée (étirement total)	44 %	
Surface ajourée minimale	26 %	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	

Remarques sur le produit

- Ce tapis présente des points de coincement. Pour plus d'informations, consultez la section *Sécurité* du *Manuel d'installation, de maintenance et de dépannage des tapis transporteurs Intralox*.
- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- Les ouvertures du tapis passent tout droit à travers le tapis pour faciliter le nettoyage.
- Surface ajourée relativement homogène sur la largeur du tapis pour permettre la surgélation et le refroidissement des produits.
- Des maillons en acier inoxydable (SSL) sont intégrés dans la conception du tapis pour gérer les fortes charges associées aux variations de température.
- La résistance du bord extérieur du tapis est améliorée par la présence de structures renforcées.
- Bord intérieur adapté à la cage et bord extérieur adapté au bâti
- Rigidité accrue
- Permet des réparations et des remplacements aisés et rapides
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Conçu pour les applications à cabestan d'entraînement tambour/cage à entraînement par friction avec un rayon de courbure minimum égal à 2,2 fois la largeur du tapis (mesurée à partir du bord intérieur).
- Contactez le service clientèle Intralox pour obtenir une analyse de spirale et connaître le sens de défilement préférentiel pour les applications en spirale.
- Comme d'autres produits utilisant des composants métalliques, ce produit peut produire des taches noires mineures suite à son utilisation. Contactez le service clientèle Intralox concernant votre application.
- Le retrait minimum du pignon par rapport aux bords intérieur et extérieur du tapis peut varier. Contactez le service clientèle d'Intralox pour déterminer le positionnement exact.



Caractéristiques du tapis

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance du tapis ^a		Résistance des tapis en spirale ^b		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acétal/acier inoxydable 304	Acier inoxydable 304	—	—	375	1 670	-50 à 200	-46 à 93	2,73	13,33
Polypropylène Enduralox/acier inoxydable 304	Acier inoxydable 304	—	—	375	1 670	34 à 220	1 à 104	1,78	8,69
MX détectable	MX détectable	—	—	375	1 670	-50 à 200	-46 à 93	2,08	10,16

^a Non conçu pour une utilisation dans les applications rectilignes

^b Les ingénieurs d'Intralox sont disponibles pour vous fournir une comparaison précise des résistances des tapis en spirale. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

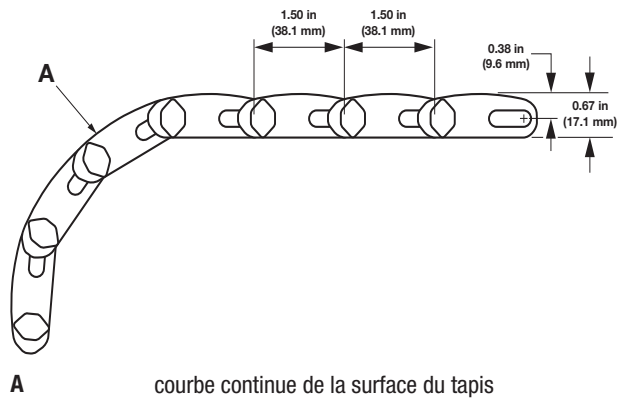
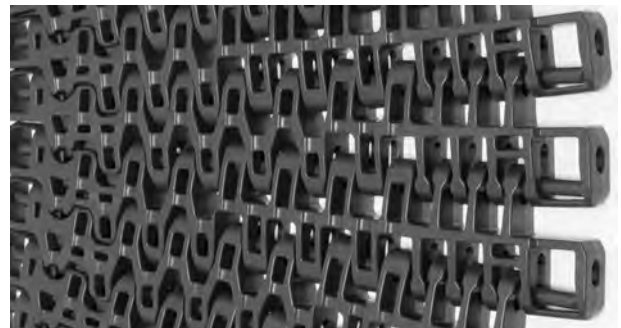
SÉRIE 2900

Curved Top

	pouce(s)	mm
Pas	1,5	38,1
Largeur minimale	13,5	342,9
Largeur maximale	61,7	1 567
Largeur des incréments	1,0	25,4
max. des ouvertures (approx.)	0,52 x 0,39	16,7 x 13,5
Surface ajourée	44 %	
Surface ajourée minimale	26 %	
Style de charnière	Fermée	
Retenue des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	

Remarques sur le produit

- Ce tapis présente des points de coincement. Pour plus d'informations, consultez la section **Sécurité** du *Manuel d'installation, de maintenance et de dépannage des tapis transporteurs Intralox*.
- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- Les dimensions de la largeur comprennent le dépassement des dents.
- Les ouvertures du tapis passent tout droit à travers le tapis pour faciliter le nettoyage.
- La résistance du bord extérieur du tapis est améliorée par la présence de structures renforcées.
- Surface ajourée relativement homogène sur la largeur du tapis pour permettre la surgélation et le refroidissement des produits.
- La surface supérieure incurvée est uniforme sur toute la largeur du tapis, à l'exception des emplacements des écailles de rive sur les bords du tapis.
- Courbure continue de la surface du tapis lorsqu'il est enroulé autour des pignons.
- Les canaux de refroidissement sur toute la largeur du tapis facilitent le conditionnement des produits et l'évacuation des liquides.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Conçu pour être utilisé avec la technologie DirectDrive brevetée.
- Un guide technique détaillé pour convoyeurs est disponible. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
- Contactez le service clientèle Intralox concernant le sens de déplacement préférentiel pour les applications en spirale.
- Le retrait minimum du pignon par rapport aux bords intérieur et extérieur du tapis peut varier. Contactez le service clientèle Intralox pour déterminer le positionnement exact.



SÉRIE 2900

Caractéristiques du tapis


Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance des tapis rectilignes ^a		Résistance des tapis en spirale ^b		Plage de températures (en continu)		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Acétal	Acétal	1 600	23 400	475	2 110	-50 à 200	-46 à 93	1,92	9,35


^a Non conçu pour une utilisation dans les applications rectilignes

^b Les ingénieurs d'Intralox sont disponibles pour vous fournir une comparaison précise des résistances des tapis en spirale. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

TAPIS EN SPIRALE

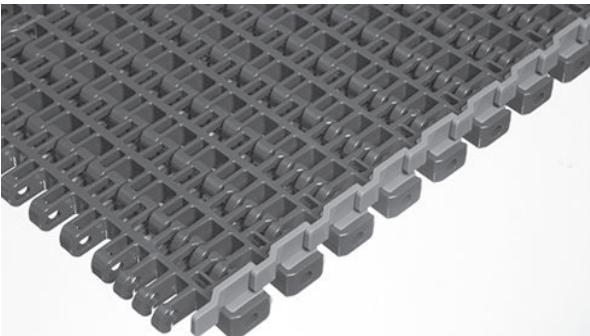
SÉRIE 2900


Pignons en une partie										
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles			
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
Acétal moulé										
13 (2,97 %)	6,2	157	6,4	163	1,2	30,5	1-7/16, 2	1-1/2, 2-1/2		40, 60
13 (2,97 %)	6,3	160	6,4	163	1,2	30,5	1-7/16, 1-1/2, 2	1-1/2, 2-1/2		40, 60
<ul style="list-style-type: none">Disponible en acétal naturelVariation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C).										
										
Nylon moulé										
13 (1,92 %)	6,2	157	6,4	163	1,2	30,5	1-1/4, 1-7/16, 1-1/2, 2	1-1/2, 2-1/2		40, 60
<ul style="list-style-type: none">Disponible en nylon naturel conforme aux normes FDAPlage de température : -50 °F à 225 °F (-46 °C à 107 °C).										

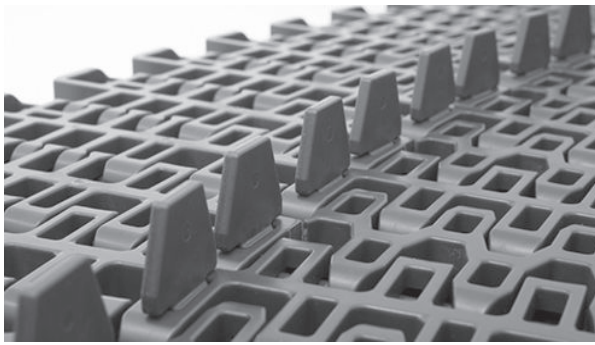
Roue de support					
Diamètre primitif ^a		Tailles d'alésage disponibles			
pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
6,2	157	1-7/16, 2	1,5, 2,5		40, 60
6,3	160		1,5, 2,5		40, 60
<ul style="list-style-type: none">Disponible en acétal naturel					
					

^a Intralox peut vous aider à identifier le meilleur diamètre primitif pour votre application.

^a Intralox peut vous aider à identifier le meilleur diamètre primitif pour votre application.

Écailles de rive à chevauchement			
Hauteur disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
0,50	12,7	Acétal, MX détectable, polypropylène Enduralox	
1,00	25,4	Acétal : MX détectable	
<ul style="list-style-type: none">• Optimise la capacité de transport des produits. Les écailles de rive s'adaptent parfaitement au bord du tapis.• Ne nécessite aucune découpe sur les modules ; la rigidité du tapis ne fait ainsi l'objet d'aucun compromis.• Rend le bord extérieur du tapis plus résistant aux accrochages.• Empêche les petits produits de tomber par les interstices du tapis.• Le rapport de courbure pour les écailles de rive à chevauchement de 0,50 pouce (12,7 mm) est de 1,6.			

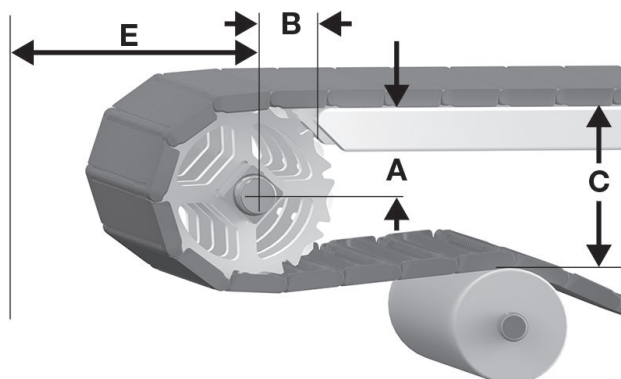
Écailles de rive universelles			
Hauteur disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
1,0	25,4	Acétal, SELM	
<ul style="list-style-type: none"> • Optimise la capacité de transport des produits. Les écailles de rive s'adaptent au bord du tapis, avec le plus petit retrait possible. • Optimise l'espace disponible pour la largeur du produit • Ouvertures des écailles de rive équilibrées et capacités de contre-inflexion 			

Diviseurs de files			
Hauteur disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
0,75	19	Acétal, MX détectable, SELM	

TAPIS EN SPIRALE

DIMENSIONS DU BÂTI DU CONVOYEUR

Tous les convoyeurs conçus pour être utilisés avec les tapis Intralox ont des exigences de dimension spécifiques. Ces dimensions sont indiquées dans le tableau suivant. Pour obtenir une description complète de ces dimensions, reportez-vous à la section [Dimensions du bâti](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.



- A** distance verticale entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail, $\pm 0,03$ pouce (1 mm)
B distance horizontale entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail, $\pm 0,125$ pouce (3 mm)
C distance verticale entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour
E distance horizontale minimale entre l'axe central de l'arbre et les autres composants

Figure 83: Dimensions d'entraînement A, B, C et E

S2900 Dimensions du bâti du convoyeur										
Caractéristiques des pignons			A		P		C		E	
Diamètre primitif		Nombre de dents	Plage (ordre croissant) ^a		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
Spirale DirectDrive, Spirale DirectDrive SSL, Spirale 1.6, Spirale 1.6 SSL, Spirale 2.2, Spirale 2.2 SSL, Curved Top										
6.2	157	13	2,75-2,84	70-72	2,51	64	6,27	159	3,49	89
^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.										

JEU PLAQUE MORTE/TAPIS

La plupart des convoyeurs nécessitent un espace à chaque point de transfert pour prendre en charge l'effet polygonal. Les dimensions d'espacement minimum sont indiquées dans le tableau suivant. Pour plus d'informations, consultez la section [Jeu plaque morte/tapis](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

S2900 Espacement plaque morte/tapis				
Caractéristiques des pignons			Écart minimum	
Diamètre primitif		Nombre de dents		
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm
6.2	157	13	0,091	2,3

RAILS DE RETENUE ET GLISSIÈRES

Il est recommandé d'installer des glissières de retenue le long des deux bords du tapis sur l'ensemble du brin de travail et dans la partie retour, sauf dans les applications à charge élevée ou à grande vitesse.

- Pour de plus amples informations sur les glissières de retenue Intralox, consultez [Glissières sur mesure](#).
- Pour plus d'informations sur la conception du convoyeur pour les glissières de retenue, consultez [Glissières de retenue](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.

INSTRUCTIONS POUR LA SÉLECTION DU TAPIS

REMARQUE : Pour une assistance avec le tapis courbe et les sélections en spirale à commande par manège à faible charge, contactez le Service Clientèle d'Intralox. Utilisez le logiciel de calcul afin de vérifier que le tapis possède la résistance nécessaire pour l'application courbe à laquelle vous le destinez. Pour plus d'informations, voir Analyse du logiciel de calcul pour tapis en spirale et en courbe.

GUIDE SOMMAIRE DE CONCEPTION

Pour voir des configurations typiques, consultez la section [Convoyeurs en courbe](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

- Le rayon de courbure minimal pour le bord standard du S2900 équivaut à 1,6 fois la largeur du tapis, mesuré à partir du bord intérieur.
- La section rectiligne minimale requise entre courbes de directions opposées équivaut à 2,0 fois la largeur du tapis. La présence de sections rectilignes plus courtes entraîne une usure élevée du rail de guidage de bord et des contraintes de traction élevées sur le tapis.
- Aucune valeur minimale de section rectiligne n'est requise entre courbes de même direction.
- La longueur minimale de la dernière section rectiligne menant à l'arbre d'entraînement est d'au moins 5 pieds (1,5 m). Si une longueur de 5 pieds (1,5 m) est impossible, un tendeur par gravité devra être utilisé pour une distance plus courte (jusqu'à 1,5 fois la largeur du tapis), afin d'éviter une usure des pignons et des problèmes de guidage. Pour des informations plus détaillées, voir [Tendeurs](#).
- La longueur minimale de la première section rectiligne, immédiatement après l'arbre de renvoi, est égale à 1,5 fois la largeur du tapis. Si des longueurs plus courtes sont requises, jusqu'à $1,0 \times$ la largeur, il est possible d'utiliser un rouleau de renvoi à la place des pignons.

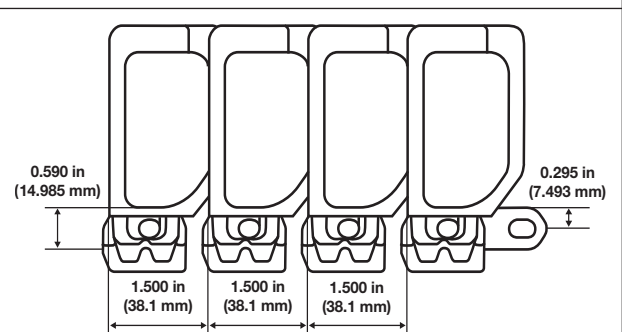
Empileur DirectDrive™

	pouce(s)	mm
Pas	1,5	38,1
Largeur minimale	12	304,8
Largeur des incréments	1,0	25,4
Dimension des ouvertures (approx.)	0.52 x 0.39	13 x 10
Surface ajourée (étirement total)	44 %	
Surface ajourée minimale	26 %	
Style de charnière	Ouvert	
Rétention des axes ; type d'axe	Bord obstrué ; sans tête	



Remarques sur le produit

- Ce tapis présente des points de coincement. Pour plus d'informations, consultez la section *Sécurité* du *Manuel d'installation, de maintenance et de dépannage des tapis transporteurs Intralox*.
- Contactez Intralox pour obtenir la mesure exacte du tapis et en connaître la disponibilité avant de concevoir un équipement ou de commander un tapis.
- Tapis léger et résistant doté d'une surface ajourée lisse pour un excellent dégagement des produits.
- Les ouvertures du tapis passent tout droit à travers le tapis pour faciliter le nettoyage.
- Surface ajourée relativement homogène sur la largeur du tapis pour permettre la surgélation et le refroidissement des produits.
- Chaque matériau de tapis a un matériau d'axe par défaut. D'autres matériaux d'axe sont disponibles. Intralox peut vous aider à identifier la meilleure combinaison de tapis et de matériaux d'axe pour votre application.
- Des informations détaillées sur les matériaux sont fournies ici : [Gamme de produits](#).
- Les parois de guidage sont installées de manière permanente et ne peuvent pas être remplacées.
- Conçu pour les applications d'empilage utilisant la technologie DirectDrive brevetée.
- Espacement des niveaux : disponible en 60 mm, 80 mm, 100 mm, 120 mm et 167 mm.
- Contactez le service clientèle Intralox pour obtenir une analyse de spirale et connaître le sens de défilement préférentiel pour les applications en spirale.



Caractéristiques du tapis


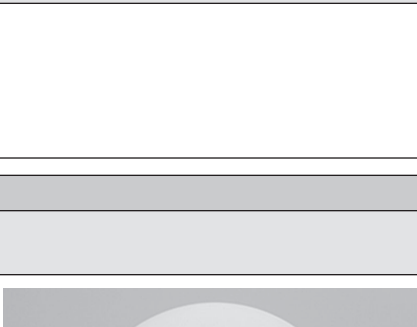

Matériau du tapis	Matériau d'axe standard, diamètre 0,24 pouce (6,1 mm)	Résistance des tapis rectilignes		Résistance des tapis en spirale ^a		Plage de température (en continu) ^b		Masse du tapis	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Acétal	Acétal	1 600	23 400	475	2 110	-50 à 200	-46 à 93	2,18	10,64



^a Les ingénieurs d'Intralox sont disponibles pour vous fournir une comparaison précise des résistances des tapis en spirale. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

^b Les applications à flexion latérale ne doivent pas dépasser 180 °F (82 °C).

TAPIS EN SPIRALE

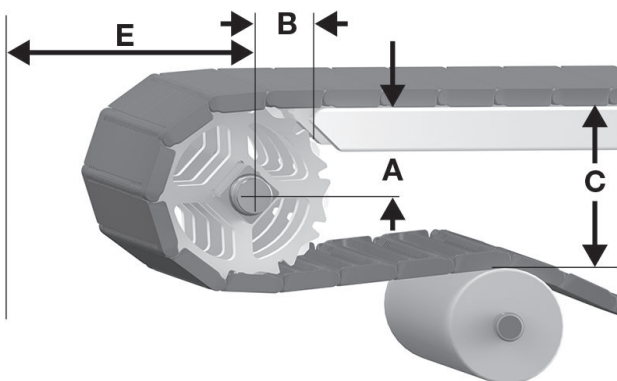
SÉRIE 2950

Pignons en une partie											
Nombre de dents (effet polygonal)	Diamètre primitif nominal		Diamètre extérieur nominal		Largeur de moyeu nominale		Tailles d'alésage disponibles				
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)	
Acétal moulé											
13 (2,97 %)	6,2	157	6,4	163	1,2	30,5	1-7/16, 2	1,5, 2,5		40, 60	
13 (2,97 %)	6,3	160	6,4	163	1,2	30,5	1-7/16, 1-1/2, 2	1-1/2, 2-1/2		40, 60	
<ul style="list-style-type: none">• Disponible en acétal naturel• Variation de température : entre -50 °F (-46 °C) et 200 °F (93 °C).											
Nylon moulé											
13 (1,92 %)	6,2	157	6,4	163	1,2	30,5	1-1/4, 1-7/16, 1-1/2, 2	1-1/2, 2-1/2		40, 60	
<ul style="list-style-type: none">• Disponible en nylon naturel conforme aux normes FDA• Plage de température : -50 °F à 225 °F (-46 °C à 107 °C).											
Roue de support											
Diamètre primitif		Tailles d'alésage disponibles									
pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)						
6,2	157	1-7/16, 2	1,5, 2,5		40, 60						
<ul style="list-style-type: none">• Disponible en acétal naturel											

Écailles de rive			
Hauteur disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm		
2,4	60	Acétal	
3,1	80		
3,9	100		
4,7	120		
6,6	167		
			

DIMENSIONS DU BÂTI DU CONVOYEUR

Tous les convoyeurs conçus pour être utilisés avec les tapis Intralox ont des exigences de dimension spécifiques. Ces dimensions sont indiquées dans le tableau suivant. Pour obtenir une description complète de ces dimensions, reportez-vous à la section [Dimensions du bâti](#) dans le chapitre Lignes directrices de conception.



- A** distance verticale entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail, $\pm 0,03$ pouce (1 mm)
- B** distance horizontale entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail, $\pm 0,125$ pouce (3 mm)
- C** distance verticale entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour
- E** distance horizontale minimale entre l'axe central de l'arbre et les autres composants

Figure 84: Dimensions d'entraînement A, B, C et E

TAPIS EN SPIRALE

S2950 Dimensions du bâti du convoyeur										
Caractéristiques des pignons			A		P		C		E	
Diamètre primitif		Nombre de dents	Plage (ordre croissant) ^a		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm		pouce(s)	mm						
Empileur DirectDrive, Empileur DirectDrive SSL										
6.2	157	13	2,71-2,81	69-71	2,47	63	6,20	157	3,46	88
^a Pour les applications à caractère général et les applications pour lesquelles le transfert d'extrémité de produits sensibles au basculement n'est pas crucial, prenez la valeur au point bas.										

JEU PLAQUE MORTE/TAPIS

La plupart des convoyeurs nécessitent un espace à chaque point de transfert pour prendre en charge l'effet polygonal. Les dimensions d'espacement minimum sont indiquées dans le tableau suivant. Pour plus d'informations, consultez la section [Jeu plaque morte/tapis](#) du chapitre Lignes directrices de conception.

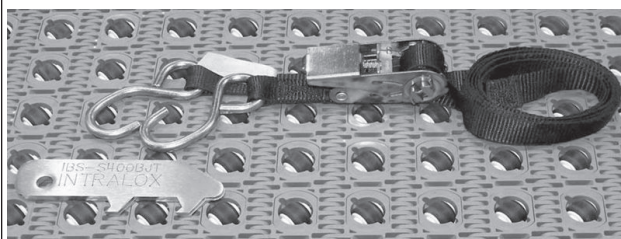
S2950 Espacement plaque morte/tapis				
Caractéristiques des pignons			Écart minimum	
Diamètre primitif		Nombre de dents	pouce(s)	mm
pouce(s)	mm			
6.2	157	13	0,092	2,3

OUTILS DE SUPPORT DE TAPIS


Kit tireur de tapis Intralox			
Kit tireur de tapis unique	Unités américaines	Unités métriques	
Longueur	14,4 pouces	365,8 mm	
Largeur	4,2 pouces	106,7 mm	
Hauteur	0,5 pouce	12,7 mm	
Poids	2 lb	0,9 kg	
Kit tireur de tapis			
Poids	6 lb	2,7 kg	
<ul style="list-style-type: none"> Peut être utilisé dans les brins de travail et les brins de retour pour poser, fermer ou ouvrir les tapis compatibles. Utilisez un kit tireur de tapis tous les 24 pouces (610 mm) de largeur de tapis. Améliore la sécurité des travailleurs en réduisant le nombre de personnes nécessaires pour installer ou retirer des tapis de grande taille ou inclinés. Réduit le risque d'endommagement du tapis pouvant entraîner une contamination par corps étrangers. Le jeu comprend deux kits tireur de tapis et une sangle à cliquet Intralox. Construction en métal solide avec axe en métal dédié qui se verrouille dans le kit tireur de tapis. Le code QR gravé sur l'outil renvoie à une vidéo d'instructions. Visitez la page intralox.com/resources/how-to-videos. Compatible avec les tapis S800, S888, et S1800. Pour des informations actualisées sur la compatibilité, contactez le service clientèle d'Intralox. Pour plus d'informations, consultez le <i>Manuel d'utilisation des outils du tapis FoodSafe d'Intralox</i> à l'adresse https://www.intralox.com/resources. 			




Tendeurs de tapis Intralox		
Séries disponibles	Styles disponibles	
400	Raised Rib, Flush Grid, Angled Roller, Roller Top, Transverse Roller Top (TRT)	
1700	Flush Grid	
1800	Mesh Top	
1900	Raised Rib	
4400	Transverse Roller Top (TRT)	
4500	Flush Grid	
<ul style="list-style-type: none"> Peut être utilisé dans les brins de travail et les brins de retour pour poser, fermer ou ouvrir les tapis compatibles. Utilisez un kit tireur de tapis tous les 24 pouces (610 mm) de largeur de tapis. Réduit le risque d'endommagement du tapis pouvant entraîner une contamination par corps étrangers. Le jeu comprend deux kits tireur de tapis et une sangle à cliquet Intralox. Construction en métal solide avec axe en métal dédié qui se verrouille dans le kit tireur de tapis. Contactez le service clientèle Intralox pour connaître la disponibilité des tendeurs de tapis pour d'autres séries de tapis et pour obtenir des informations supplémentaires sur les tendeurs de tapis. 		



2 GAMME DE PRODUITS

Outils de dépose d'axe Intralox			
	Unités américaines	Unités métriques	
Longueur	6,5 pouces	165,1 mm	
Largeur	2,2 pouces	55,9 mm	
Hauteur	1,1 pouce	27,9 mm	
Poids	0,54 lb	1,2 kg	
<ul style="list-style-type: none">• Conçu pour minimiser l'endommagement du tapis et des axes lors de l'insertion ou du retrait des axes à tête et sans tête.• Élimine la contamination par des corps étrangers causée par les dommages au niveau du tapis ou de l'axe.• Le code QR gravé sur l'outil renvoie à une vidéo d'instructions. Visitez la page https://www.intralox.com/resources/how-to-videos.• Conception intuitive pour les utilisateurs du service d'hygiène et de maintenance.• Compatible avec :<ul style="list-style-type: none">- S800 Flat Top- S800 Open Hinge Flat Top- Série 800 Open Hinge Flat Top à bord Heavy-Duty Edge- Série 800 Perforated Flat Top- S900 Flush Grid et Raised Rib avec Heavy-Duty Edge- S1600 Flat Top avec Heavy-Duty Edge- S1800 Flat Top avec Heavy-Duty Edge- Pour obtenir des informations actualisées concernant la compatibilité avec d'autres tapis, contactez le service clientèle d'Intralox.			

Règle de remplacement pour tapis Intralox				
	Système améri- cain (pouces)	Système métri- que (mm)	Matériaux disponibles	
Longueur	16,5	419	Plastique vert ou acier inoxydable	
Largeur	2,5	63		
<ul style="list-style-type: none">• Conçue pour mesurer rapidement l'élongation du tapis• Compatible avec tous les tapis à l'exception du S2100• Un code QR gravé sur l'outil renvoie à une vidéo d'instructions. Visitez la page https://www.intralox.com/resources/how-to-videos.				

ARBRES CARRÉS

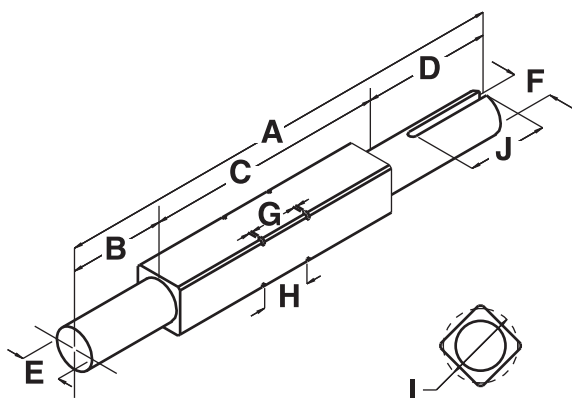
USINÉS SELON LES SPÉCIFICATIONS DU CLIENT

Une fois coupé à la longueur voulue, l'arbre brut subit un redressement de précision. Les portées des paliers sont tournées et les gorges de circlip*, les rainures de clavette et les chanfreins sont coupés. L'étape finale consiste à effectuer un contrôle de qualité complet avant l'expédition. Pour obtenir de l'aide sur la spécification des dimensions des arbres, contactez le service clientèle d'Intralox.

Si l'arbre est soumis à une charge de traction élevée, les gorges des circlips de retenue ne sont pas recommandées. Dans ce cas, il est préférable d'utiliser des circlips auto-verrouillables ou des circlips renforcés en deux parties. Pour connaître les recommandations relatives aux circlips de retenue, contactez le service clientèle d'Intralox.

REMARQUE : Si vous utilisez l'arbre dans une boîte de vitesses creuse, contactez le service clientèle d'Intralox.

2 GAMME DE PRODUITS



- A** longueur : hors tout
B longueur : portée de palier
C longueur : section carrée
D longueur : dimensions de la portée d'entraînement et de la rainure de clavette
E diamètre : portée de palier
F diamètre : portée d'entraînement
G largeur : gorge de circlip de retenue
H largeur : moyeu pignon
I diamètre : gorge de circlip
J longueur de la rainure de clavette

Figure 85: Dimensions d'arbre requises

Arbres carrés disponibles auprès d'Intralox USA ^a				
Taille	Acier au carbone C1018	Acier au carbone C1045	Acier inoxydable 303/304	Acier inoxydable 316
0,625 pouces	+0,000 à -0,003 pouces		+0,000 pouce à -0,004 pouce	
1 pouce	+0,000 à -0,003 pouces		+0,000 pouce à -0,004 pouce	+0,000 pouce à -0,004 pouce
1,5 pouce	+0,000 à -0,003 pouces		+0,000 pouce à -0,006 pouce	+0,000 pouce à -0,006 pouce
40 mm		contacter Intralox	+0,000 mm à -0,160 mm	
60 mm		contacter Intralox	+0,000 mm à -0,180 mm	
2,5 pouces	+0,000 pouce à -0,004 pouce		+0,000 pouce à -0,008 pouce	+0,000 pouce à -0,008 pouce
3,5 pouces ^b	+0,000 pouce à -0,005 pouce		+0,000 pouce à -0,010 pouce	N/A

^a Consultez Intralox pour les arbres supérieurs à 12 pieds (3,7 m).
^b Les arbres de 3,5 pouces en acier au carbone peuvent être recouverts de nickel pour la résistance à la corrosion.

Arbres carrés disponibles auprès d'Intralox Europe ^a		
Taille	Acier au carbone KG-37	Acier inoxydable 303/304
25 mm	+0,000 mm à -0,130 mm	+0,000 mm à -0,130 mm
40 mm	+0,000 mm à -0,160 mm	+0,000 mm à -0,160 mm
60 mm	+0,000 mm à -0,180 mm	+0,000 mm à -0,180 mm
65 mm	+0,000 mm à -0,180 mm	+0,000 mm à -0,180 mm
90 mm	+0,000 mm à -0,220 mm	+0,000 mm à -0,220 mm

^a Consultez Intralox pour les arbres supérieurs à 2 m.

Tolérances (sauf indication contraire)	
Longueur hors tout	< 48 pouces : $\pm 0,061$ pouce ($< 1\,200 \pm 0,8$ mm) > 48 pouces : $\pm 0,125$ pouce ($> 1\,200 \pm 1,2$ mm)
Diamètre de portée	-0,0005 pouce/ -0,003 pouce (-0,013 mm/-0,075 mm)
Largeurs des rainures de clavette	+0,003 pouce/-0,000 pouce (+0,076/-0,000 mm)

État de surface	
Portée	63 micropouces (1,6 micromètre)
Autres surfaces usinées	125 micropouces (3,25 micromètres)

Rainures de clavette	
Système américain	Sauf indication contraire — Les rainures de clavettes américaines sont destinées aux clavettes carrées parallèles (ANSI B17.1 - 1967, R1973).
Système métrique	Les rainures de clavette métriques sont destinées aux clavettes plates, encastrées, à extrémités arrondies (DIN 6885-A).

CIRCLIPS DE RETENUE ET DÉCALAGE DU PIGNON CENTRAL

CHOIX DES CIRCLIPS DE RETENUE

Intralox recommande l'utilisation de circlips pour fixer l'emplacement d'un pignon sur chaque arbre. Le pignon fixe limite le mouvement transversal du tapis pendant le fonctionnement. Dans de nombreuses applications, les circlips à ressort sont utilisés avec succès. Néanmoins, ces circlips supposent que les rainures soient usinées dans les coins des arbres. Pour certaines applications soumises à un effort de traction plus élevé et à des contraintes de cisaillement de l'arbre plus importantes, il n'est pas recommandé d'utiliser des gorges de circlips car ces dernières créent des zones de concentration des contraintes. Dans ce cas, Intralox recommande l'utilisation d'autres circlips qui ne nécessitent aucune rainure, tels que les colliers à autoverrouillage ou en deux parties.

Consultez [Tableau 4 : Limites de traction du tapis par rapport aux portées de l'arbre pour les gorges de circlips de retenue](#) pour connaître les limites recommandées de traction du tapis par rapport à la longueur non supportée de l'arbre entre les paliers. Vous saurez ainsi si vous pouvez utiliser des gorges de circlips. Si la traction du tapis (BP) dépasse les valeurs indiquées pour un arbre de dimensions et de portées données, sélectionnez un circlip sans gorge pour cet arbre.

CIRCLIPS DE RETENUE STANDARD

Intralox propose des circlips de retenue standard en plastique et en acier inoxydable.

- Pour plus d'informations sur les circlips de retenue en plastique, consultez [Circlips de retenue en plastique](#).
- Pour plus d'informations sur les circlips de retenue en acier inoxydable, consultez [Circlips de retenue en acier inoxydable](#).

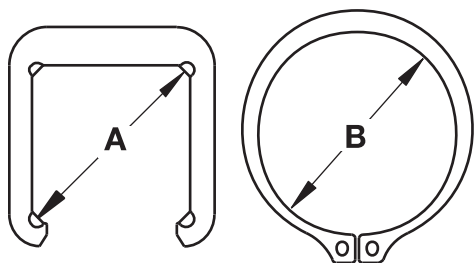
CIRCLIPS DE RETENUE EN PLASTIQUE

- Les circlips de retenue en plastique sont disponibles en plusieurs dimensions pour des arbres carrés de 1,5 pouce et 2,5 pouces.
- Les circlips plastiques sont fabriqués en polysulfone.
- La variation de température de la polysulfone doit être comprise entre -125 °F à 300 °F et (-98 °C à 149 °C).
- Les circlips plastiques nécessitent des gorges identiques aux gorges utilisées pour les circlips en acier inoxydable sur les arbres de 1,5 pouce et 2,5 pouces. Visitez la page [Dimensions des gorges de circlip et des chanfreins](#).
- Les circlips de retenue en plastique ne sont pas compatibles avec tous les pignons. Visitez la page [Restrictions des circlips en acier inoxydable](#).

CIRCLIPS DE RETENUE EN ACIER INOXYDABLE

- Les circlips de retenue en acier inoxydable sont disponibles pour des arbres carrés de 5/8 pouce, 1,0 pouce, 1,5 pouce, 2,5 pouces, 3,5 pouces, 25 mm, 40 mm, 60 mm, 65 mm et 90 mm.
- Les circlips de retenue en acier inoxydable ne sont pas compatibles avec tous les pignons. Visitez la page [Restrictions des circlips en acier inoxydable](#).

DIMENSIONS DES GORGES DE CIRCLIP ET DES CHANFREINS



A diamètre des gorges des circlips de retenue en plastique

B diamètre des gorges des circlips de retenue en acier inoxydable

Figure 86: Diamètres des gorges des circlips de retenue

Les circlips suivants sont disponibles :

Dimensions de l'arbre	Dimensions des gorges et des chanfreins des circlips de retenue ^{ab}		
	Diamètre de la gorge	Largeur	Chanfrein ^c
5/8 pouce	0,762 ± 0,003 pouce	0,046 + 0,003/- 0,000 pouce	0,822 ± 0,010 pouce
1 pouce	1,219 ± 0,005 pouce	0,056 + 0,004/- 0,000 pouce	1,314 ± 0,010 pouce
1,5 pouce	1,913 ± 0,005 pouce	0,086 + 0,004/- 0,000 pouce	2,022 ± 0,010 pouce
2,5 pouces	3,287 ± 0,005 pouce	0,120 + 0,004/- 0,000 pouce	3,436 ± 0,010 pouce
3,5 pouces	4,702 ± 0,005 pouce	0,120 + 0,004/- 0,000 pouce	4,773 ± 0,010 pouce
25 mm	30 ± 0,1 mm	2,0 + 0,15/- 0,00 mm	33 ± 0,25 mm
40 mm	51 ± 0,1 mm	2,5 + 0,15/- 0,00 mm	54 ± 0,25 mm
60 mm	80 ± 0,1 mm	3,5 + 0,15/- 0,00 mm	82 ± 0,25 mm
65 mm	85 ± 0,1 mm	3,5 + 0,15/- 0,00 mm	89 ± 0,25 mm
90 mm	120 ± 0,1 mm	4,5 + 0,15/- 0,00 mm	124 ± 0,25 mm

^a Dans certains cas, les gorges des circlips de retenue sont décalées par rapport au centre de l'arbre. Consultez la section [Fixation des pignons](#).
^b Ces circlips 3AMI de type ANSI sont conformes à la norme MIL SPEC R-2124B.
^c Pour les pignons moulés des Séries 200, 400 et 800, les arbres doivent être chanfreinés pour une installation correcte.

RESTRICTIONS DES CIRCLIPS DE RETENUE

Les circlips de retenue en plastique et en acier inoxydable ne sont pas compatibles avec certaines séries et certains styles de tapis.

RESTRICTIONS DES CIRCLIPS PLASTIQUES

Les circlips de retenue en plastique ne sont PAS adaptés aux pignons suivants :

Taille des circlips	Série	Diamètre primitif		Alésage	
		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
1,5 pouce	400	4,0	102	1,5	40
	1600	3,2	81	1,5	40
2,5 pouces	400	5,2	132	2,5	40
	1100	3,1	79	2,5	40

RESTRICTIONS DES CIRCLIPS EN ACIER INOXYDABLE

Les circlips de retenue en acier inoxydable ne sont pas adaptés aux pignons suivants :

Taille des circlips	Série	Diamètre primitif ^a	
		pouce(s)	mm
1,219 pouces	900	2,1	53
	1 100	2,3	58

^a Pour fixer les pignons S900 d'un diamètre primitif de 2,1 pouces (53 mm) et (58 mm), une vis de blocage est nécessaire. Placez une vis de blocage de chaque côté du pignon. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

CIRCLIPS AUTO-VERROUILLABLES

Les circlips de retenue auto-verrouillables sont disponibles pour des arbres de 1,0 pouce, 1,5 pouce, 2,5 pouces, 3,5 pouces, 40 mm, 60 mm et 65 mm.

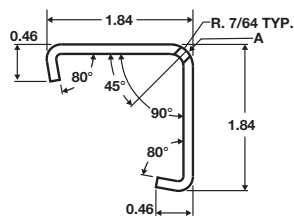


Figure 87: Circlips auto-verrouillables

2 GAMME DE PRODUITS

- Les circlips sont fabriqués en acier inoxydable et anti-corrosion 316.
- Il n'y a pas besoin de gorges usinées sur l'arbre et il n'est pas nécessaire de déposer l'arbre pour installer ces circlips.
- Les circlips auto-verrouillables sont homologués USDA-FSIS.
- Les circlips auto-verrouillables s'enclenchent sur l'arbre de section carrée et sont maintenus en place à l'aide d'une vis de blocage spéciale qui ne peut pas se dégager du circlip en cours de fonctionnement.
- Les arbres doivent être chanfreinés latéralement pour permettre aux circlips de fonctionner convenablement.
- Les circlips auto-verrouillables ne sont pas recommandés dans les applications pouvant présenter des efforts latéraux élevés.
- Les circlips auto-verrouillables comportent les restrictions suivantes :

Restrictions pour circlips auto-verrouillables			
Taille des circlips	Les circlips auto-verrouillables NE fonctionnent PAS avec les pignons suivants :		
	Série	Diamètre primitif	
		pouce(s)	mm
1,0 pouces	100	2,0	51
	900	2,1	53
	1 100	2,3	58
40 mm	900	3,1	79
	1000	3,1	79
	1 100	3,1	79
	1600	3,2	81
65 mm	400	5.2	132



A Vis de blocage personnalisée, entièrement insérée, tête la première, de ce côté
Figure 88: Dimensions des circlips de retenue auto-verrouillables

CIRCLIPS DE RETENUE POUR ARBRES RONDS



Figure 89: Circlip de retenue pour arbre rond

- Les circlips de retenue pour arbre rond sont disponibles pour des arbres ronds de 0,75 pouce, 1,0 pouce et 25 mm.
- En acier inoxydable.
- Ne nécessitent pas de rainure pour le positionnement, car la friction maintient les circlips de retenue en place.

REMARQUE : Évitez les gorges sur les arbres ronds. Les rainures provoquent la fatigue et la défaillance de l'arbre.

CIRCLIPS DE RETENUE POUR COLLIERS EN DEUX PARTIES



Figure 90: Circlips à collier en deux parties

Les circlips de retenue en collier en deux parties sont disponibles pour les tailles d'arbre suivantes :

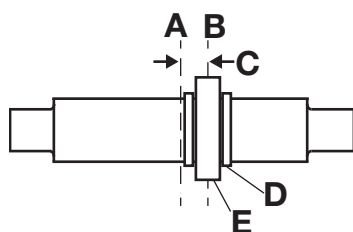
Compatibilité d'arbre à circlip de retenue pour collier en deux parties	
Arbres carrés	Arbres ronds
1,5 pouce	3/4 pouce
2,5 pouces	1 pouce
40 mm	1-3/16 pouce
60 mm	1-1/4 pouce
	1-3/8 pouce
	1-7/16 pouce
	1-1/2 pouce
	2 pouces

- Les circlips de retenue sont fabriqués en acier inoxydable 304.
- Pour une utilisation dans les applications exerçant des efforts latéraux élevés sur les pignons.
- Ces circlips de retenue ne nécessitent pas de chanfreiner l'arbre et ni de déposer l'arbre, ce qui simplifie l'installation.
- Les circlips en collier en deux parties comportent les restrictions suivantes :

Restrictions concernant les circlips en collier en deux parties			
Les circlips de retenue pour colliers en deux parties ne sont pas compatibles avec les pignons de diamètre primitif inférieur ou égal à 3,0 pouces (76,2 mm), ou avec les pignons suivants.			
Taille des circlips	Série	Diamètre primitif	
		pouce(s)	mm
1,5 pouce et 40 mm	400	4,0	102
	900	3,1	79
	900	3,5	89
	1000	3,1	79
	1 100	3,1	79
	1 100	3,5	89
	1600	3,2	81
2,5 po et 60 mm	400	5,2	132
	1000	4,6	117
	1 100	4,6	117
	1400	4,9	124
	2600	5,2	132
	2700	5,2	132

2 GAMME DE PRODUITS

POSITIONS DES PIGNONS FIXES SUR L'ARBRE



- A** axe central de l'arbre
B axe central du pignon
C décalage du pignon central
D circlip de retenue
E pignon

Figure 91: Position des pignons fixes

Utiliser le tableau suivant pour déterminer le décalage correct du pignon central.

Pour éviter un positionnement incorrect des rainures usinées des circlips de retenue, envisager d'utiliser [Circlips auto-verrouillables](#) ou [Circlips de retenue pour colliers en deux parties](#), permettant un réglage facile du positionnement du pignon central et ne nécessitant pas de rainures usinées sur l'arbre.

Le positionnement des pignons centraux peut changer lorsque plusieurs styles de tapis sont combinés. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

Décalage du pignon central						
Série	Nombre de mail- lons	Décalage		Espace- ment max. des pi- gnons		Remarques
		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	
100	pair	0	0	6	152	
	impair	0,12	3	6	152	
200	pair, impair	0	0	7,5	191	
200 Raised Rib	pair, impair	0,09	2,3	7,5	191	
400	pair	0	0	6	152	
	impair	0,16	4	6	152	
400 Roller Top, Angled Roller, Transverse Roller Top	Consultez la section Décalage du pignon central pour les tapis à rouleaux .					
560	pair	0,5	12,7	6	152	
	impair	0	0	6	152	
800	pair, impair	0	0	6	152	
Pignons inclinés EZ Clean 800	pair, impair	0,16	4	6	152	Assurez-vous que les pignons à 6, 10 et 16 dents sont placés sur l'axe central du tapis.
800 Raised Rib	pair	3	76	6	152	
	impair	0	0	6	152	
850	pair, impair	0	0	6	152	
888	Reportez-vous à la section sur la série 888 dans les instructions d'installation ou contactez le service clientèle d'Intralox.					
900	pair	0	0	4	102	
	impair	0,16	4	4	102	
900 Open Flush Grid	Pour le décalage et le nombre de maillons, reportez-vous à la section sur la série 900 dans les instructions d'installation ou contactez le service clientèle d'Intralox.					
1000	pair	0	0	6	152	
	impair	0,25	6,44	6	152	
1000 Insert Roller haute densité	pair	1,5	38,1	6	152	
	impair	0	0	6	152	
1000 Insert Roller haute densité 85 mm	pair	1,67	42,5	6	152	
	impair	0	0	6	152	

2 GAMME DE PRODUITS

Décalage du pignon central						
Série	Nombre de mail- lons	Décalage		Espace-ment max. des pi- gnons		Remarques
		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	
1 100	pair (complet)	0	0	4	102	Les pignons en acier à 8 et 12 dents peuvent être placés sur l'axe central du tapis.
	impair (complet)	0,5	12,7	4	102	
	pair, impair	0,25	6,35	4	102	Nombre pair ou impair de maillons des incréments de 0,5 pouce (12,7 mm). Les pignons en acier à 8 et 12 dents peuvent être placés sur l'axe central du tapis.
1100 Pignons EZ Track	pair (complet)	0,19	4,8	4	102	
	impair (complet)	0,31	7,9	4	102	
	pair, impair	0,06	1,52	4	102	Nombre pair ou impair de maillons des incréments de 0,5 pouce (12,7 mm)
1200				6	152	Pour le décalage et le nombre de maillons, reportez-vous à la section sur la série 1200 dans les instructions d'installation ou contactez le service clientèle d'Intralox.
1400	pair	0	0	6	152	
	impair	0,5	12,7	6	152	
1400 FG				6	152	Pour le décalage et le nombre de maillons, reportez-vous à la section sur la série 1400 dans les instructions d'installation ou contactez le service clientèle d'Intralox.
1500				6	152	Pour le décalage et le nombre de maillons, reportez-vous à la section sur la série 1500 dans les instructions d'installation ou contactez le service clientèle d'Intralox.
1600	pair, impair	0	0	4	102	
1 650	pair, impair	0,25	6,4	4	102	Le décalage du pignon à 20 dents est de zéro.
1700	pair	0,5	12,7	4	102	
	impair	0	0	4	102	
1750	pair	0	0	4	102	Lors de la détermination du nombre de maillons, ignorez le demi-maillon (0,5).
	impair	0,5	12,7			
1800	pair, impair	0	0	6	152	
1900				3	76	Pour le décalage et le nombre de maillons, reportez-vous à la section sur la série 1900 dans les instructions d'installation ou contactez le service clientèle d'Intralox.
2100	pair, impair	1,97	50	3,94	100	
2 200	pair	0,25	6,4	4	102	Lors de la détermination du nombre de maillons, ignorez le demi-maillon (0,5). Décalage vers la gauche de l'axe central de l'arbre en regardant dans le sens de déplacement préférentiel du tapis.
	impair	0,25	6,4	4	102	Lors de la détermination du nombre de maillons, ignorez le demi-maillon (0,5). Décalage vers la droite de l'axe central de l'arbre en regardant dans le sens de déplacement préférentiel du tapis.
2300	pair	0	0	6	152	
	impair	1,5	38	6	152	
2 400	pair	0,125	3,2	6	152	Lors de la détermination du nombre de maillons, ignorez le demi-maillon (0,5). Décalage vers la gauche de l'axe central de l'arbre en regardant dans le sens de déplacement préférentiel du tapis.
	impair	0,125	3,2	6	152	Lors de la détermination du nombre de maillons, ignorez le demi-maillon (0,5). Décalage vers la droite de l'axe central de l'arbre en regardant dans le sens de déplacement préférentiel du tapis.
2600	pair, impair	0	0	8	203	
2700	pair, impair	0	0	8	203	
2800	pair	0	0	6	152	
	impair	0,5	12,7	6	152	
4400	pair, impair	0,5	12,7	9	229	
4500	pair	0,5	12,7	6	152	
	impair	0	0	6	152	
4500 – Pignons à double denture	pair	0	0	6	152	
	impair	0,5	12,7	6	152	


2 GAMME DE PRODUITS

Décalage du pignon central						
Série	Nombre de mail-lons	Décalage		Espacement max. des pi-gnons		Remarques
		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	
9000	pair	0,5	12,7	4	102	
	impair	0	0	4	102	
10000 – Hinge Drive (de préférence)	pair	0,25	6,3	5,91	150	Décalage vers la gauche de l'axe central de l'arbre en re-gardant dans le sens de déplacement préférentiel du tapis.
	impair	0,25	6,3	5,91	150	Décalage vers la droite de l'axe central de l'arbre en regar-dant dans le sens de déplacement préférentiel du tapis.
10000 – Entraînement central	pair	0,25	6,3	5,91	150	Décalage vers la droite de l'axe central de l'arbre en regar-dant dans le sens de déplacement préférentiel du tapis.
	impair	0,25	6,3	5,91	150	Décalage vers la gauche de l'axe central de l'arbre en re-gardant dans le sens de déplacement préférentiel du tapis.
	Nombre de rou-leaux par rang					
400 Roller Top, Angled Roller, Transverse Rol- ler Top	pair	0	0	6	152	
	impair	1	25,4	6	152	

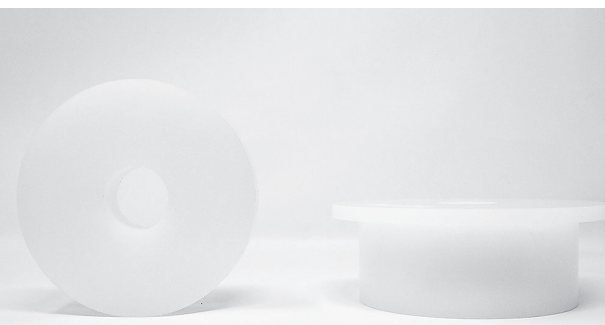
DÉCALAGE DU PIGNON CENTRAL POUR LES TAPIS À ROULEAUX

Décalage du pignon central pour les tapis à rouleaux						
Série	Nombre de rouleaux	Décalage		Espacement max. des pi-gnons		Remarques
		pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	
400	pair	0	0	6	152	
	impair	1	25,4	6	152	
4500	pair	0	0	6	152	
	impair	1	25,4	6	152	
4550	pair	0	0	6	152	
	impair	1	25,4	6	152	
7000	Divisible par 4	1	25,4	6	152	Nombre de rouleaux = largeur du tapis en pouces - 1 (largeur du tapis en mm/25,4 - 1)
	Non divisible par 4	0	0	6	152	
7050	Divisible par 8	1	25,4	6	152	
7050	Non divisible par 8	0	0	6	152	

BAGUES DE BRIN DE RETOUR

Dimensions disponibles								Matériaux disponibles	
Diamètre extérieur		Largeur Diamètre intérieur		Diamètre intérieur réel		Largeur de la bague			
pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm		
4	102	1,9	48,3	1,89	48,0	1	25	Caoutchouc noir	
		2,5	63,5	2,49	63,3	0,75	19		
6	152,4	1,97	50	1,95	49,5	2	50,8		
		2,36	60	2,35	59,6				
		2,5	63,5	2,45	62,2				
		2,5	63,5	2,49	63,1				
<ul style="list-style-type: none">• Les circlips sont conçus pour être fixés par pression sur les rouleaux. Si le diamètre réel du rouleau est inférieur au diamètre nominal, le circlip peut glisser en service.• Vous pouvez utiliser un lubrifiant qui s'évapore, tel que du liquide vaisselle mélangé à de l'eau, sur le circlip pour faciliter l'installation. N'utilisez jamais de lubrifiants à base d'huile comme les produits de type WD-40 sur les circlips ou les rouleaux.• Les bagues de 4 pouces (102 mm) de diamètre ne sont pas disponibles avec le texte indiquant le diamètre de l'alésage.• Le caoutchouc solide amortit le son.									

ROULEAUX ONETRACK™

Dimensions disponibles								
Diamètre extérieur		Alésage		Diamètre intérieur réel		Largeur rouleau		
pouce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	pouce(s)	mm	pou- ce(s)	mm	
Rouleaux droits								
4	102	1	25,4	1,1	27,9	1	25,4	
		1-1/4	31,8	1,375	34,9	1	25,4	
6	152	1	25,4	1,1	27,9	1	25,4	
		1-1/4	31,8	1,375	34,9	1	25,4	
Rouleaux à bride								
4	102	1	25,4	1,1	27,9	1,75	44,5	
		1-1/4	31,8	1,375	34,9	1,75	44,5	
6	152	1	25,4	1,1	27,9	1,75	44,5	
		1-1/4	31,8	1,375	34,9	1,75	44,5	
<ul style="list-style-type: none">• Disponible en PE-1000 bleu et naturel conforme aux normes FDA.• Des rouleaux droits et à bride sont disponibles.• Hauteur de bride : 0,5 pouce (12,7 mm)• Diamètres maximum des rouleaux à bride : 5 pouces (127 mm) et 7 pouces (178 mm)								

RÉPARTITEURS POUR PIGNONS

L'utilisation d'entretoises pour pignons et de circlips de retenue aux emplacements recommandés évite les problèmes associés à la migration des pignons et à la dérive du tapis. Intralox peut fournir une configuration d'entraînement recommandée, notamment des pignons, des entretoises et des circlips de retenue pour votre application, ainsi qu'un guide de conception pour convoyeurs à utiliser avec les tapis modulaires en plastique Intralox™ FoodSafe®. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

2 GAMME DE PRODUITS

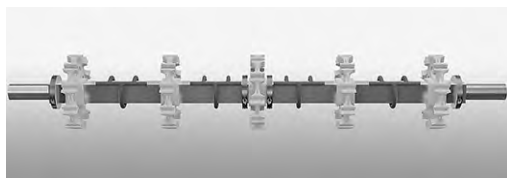


Figure 92: Entretoises pour pignons sur arbre carré avec pignons et circlips de retenue

Entretoise pour pignons ^a					
Largeur Largeur de l'entretoise pour pignons		Tailles d'alésage disponibles			
		Système		Métrique	
pouce(s)	mm	Rond (pouces)	Carré (pouces)	Rond (mm)	Carré (mm)
1,0	25		1,5		40
1,5	38		1,5		40
2,0	51		1,5		40
3,0	76		1,5		40
3,5	89		1,5		40
4,0	102		1,5		40
5,0	127		1,5		40

^a Pour connaître les matériaux disponibles, contactez le service clientèle d'Intralox.

ADAPTATEURS À ALÉSAGE ROND

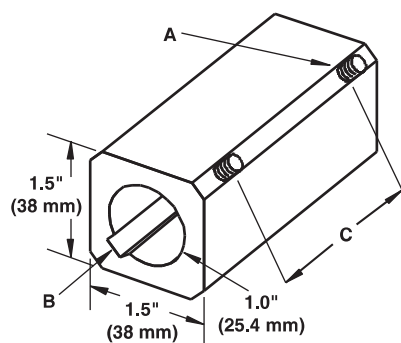
Des inserts de pignons sont disponibles pour adapter les pignons à alésage carré de 1,5 pouce pour les arbres de 1 pouce. Ces inserts sont recommandés uniquement pour des tapis légèrement chargés ou pour des largeurs de tapis étroites, jusqu'à 18 pouces (460 mm).

Les adaptateurs sont fabriqués en polypropylène chargé de verre pour plus de résistance mécanique et aux produits chimiques, et ils sont disponibles en longueurs de 2,5 pouces (64 mm) et 3,5 pouces (89 mm). L'adaptateur de 2,5 pouces (64 mm) a une limite de torsion de 875 pouces-lbf (99 N-m). L'adaptateur de 3,5 pouces (89 mm) a une limite de 1 200 pouces-lbf (135 N-m). Les limites de température de fonctionnement sont comprises entre 45 °F et 120 °F (7 °C et 50 °C).

Des vis de blocage sont fournies pour fixer les pignons sur les adaptateurs et pour verrouiller le pignon central sur l'arbre. L'adaptateur de 3,5 pouces (89 mm) comporte un troisième trou taraudé qui permet d'adapter plusieurs largeurs de moyeux. Pour déterminer l'adaptateur à utiliser avec une largeur de moyeu de pignon donnée, consultez le tableau suivant.

Pour certaines combinaisons de pignon et d'adaptateur, plusieurs pignons peuvent être placés sur chaque adaptateur. Pour plus d'informations, consultez la colonne des pignons par adaptateur dans le tableau suivant.

REMARQUE : L'utilisation des adaptateurs à alésage rond est déconseillée avec des pignons en deux parties ou résistants à l'abrasion.



A vis de blocage 1/4 pouce - 20 x 5/8 pouce (filetages UNC)

B rainure de clavette - 0,25 pouce x 0,125 pouce (6 mm x 3 mm)

C espacement entre les vis de blocage : adaptateur de 2,5 pouces (64 mm) jeu de 1,5 pouce (38 mm) adaptateur de 3,5 pouces (89 mm) jeu de 2,5 pouce (64 mm)

Figure 93: Adaptateur à alésage rond

Tableau de sélection des adaptateurs à alésage rond ^a							
Largeurs des moyeux de pignons		Pignon central fixe			Pignons flottants		
		Dim. adaptateurs		Pignons par adaptateur	Dim. adaptateurs		Pignons par adaptateur
pouce(s)	mm	pouce(s)	mm		pouce(s)	mm	
0,75	19	2,5	64	2	2,5	64	1
1,00	25	2,5	64	1	3,5	89	1
1,25	32	3,5	89	2	3,5	89	1
1,50	38	2,5	64	1	3,5	89	1
2,50	64	3,5	89	1	3,5	89	1

^a Des répartiteurs peuvent être nécessaires pour fixer les pignons centraux sur les adaptateurs.

RENOI À VIS SANS FIN

Un renvoi à vis sans fin peut être utilisé dans les applications où des débris excessifs peuvent nuire aux performances des pignons ou endommager le tapis, ou dans lesquelles l'arbre d'entraînement et les pignons doivent rester propres. La surface à taquets incurvée de la vis sans fin écarte les débris du centre du tapis, vers les bords, où ils peuvent tomber loin du tapis et des composants du convoyeur.

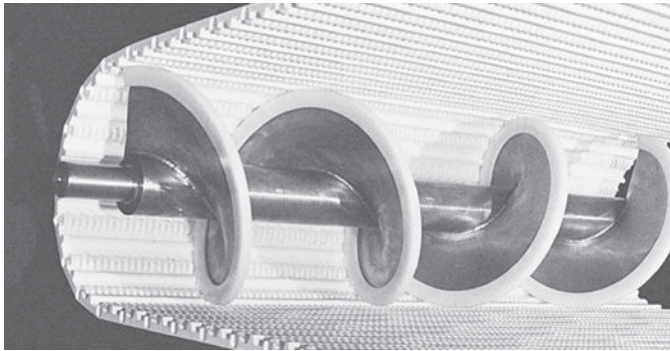


Figure 94: Renvoi à vis sans fin

Intralox propose des vis sans fin en deux diamètres nominaux : 6 pouces (152 mm) et 9 pouces (229 mm). Les pas des taquets, la distance axiale pour que le taquet effectue un tour complet, sont aussi respectivement de 6 pouces (152 mm) et 9 pouces (229 mm). Comme le renvoi à vis sans fin sert également d'arbre de renvoi, chaque renvoi à vis sans fin dispose d'une longueur de vis sans fin minimale pour garantir un support correct du tapis. Des vis sans fin doubles sont aussi disponibles pour les tapis étroits ou pour un support accru.

Dimensions des vis sans fin							
Diamètre				Longueur minimale de vis sans fin (hors portées)			
Nominal		Effectif		Simple		Double	
pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm
6	152	6,7	170	12,5	318	6,5	165
9	229	9,7	246	18,5	470	9,5	241

Les vis sans fin Intralox sont disponibles en acier au carbone et en acier inoxydable avec une section épaisse de glissière en PE-1000 fixée aux bords des taquets. Les vis sans fin en acier au carbone sont traitées et peintes pour une meilleure protection. Des vis sans fin en acier inoxydable avec un cordon de soudure poli sont disponibles pour les applications agréées USDA-FSIS.

2 GAMME DE PRODUITS

Caractéristiques des vis sans fin	Matériau des volutes		
	Acier au carbone	Acier inoxydable	Acier inoxydable USDA-FSIS
Diamètre de vis sans fin de 6 pouces (152 mm)	•	•	•
Diamètre de vis sans fin de 9 pouces (229 mm)	•	•	•
Soudures intermittentes	•	•	
Soudures continues, polies			•
Bord de taquet en PE-1000	•	•	•
Peinture d'apprêt grise	•		

- Toutes les vis sans fin sont montées sur un arbre rond de 2,5 pouces (63,5 mm) de diamètre.
- Le diamètre de portée maximal est de 2,5 pouces (63,5 mm) et la longueur de portée minimale est de 2 pouces (50,8 mm).
- Positionnez le montage de renvois à vis sans fin dans le bâti du convoyeur de façon à ce que le « V » au centre de la vis sans fin (au point de rencontre des volutes gauche et droite) pointe dans le sens de défilement du tapis. Réglez (le cas échéant) le tendeur de l'arbre pour obtenir une tension uniforme de chaque côté du tapis.
- Les vis sans fin Intralox ne comportent pas de guidage intégré. Il peut donc être nécessaire d'utiliser des glissières latérales sur l'extrémité d'entrée.
- Les renvois à vis sans fin ne sont pas compatibles avec la variante Clean Release du tapis [S800 Open Hinge Flat Top avec Heavy-Duty Edge](#).

GLISSIÈRES

GLISSIÈRES PLATES

Les glissières plates standard sont disponibles en PE-1000 et en Nylatron® (nylon chargé au molybdène). Les dimensions des glissières en PE-1000 sont de 0,25 pouce (6 mm) d'épaisseur par 1,25 pouce (32 mm) de largeur par 120 pouces (3048 mm). Les dimensions des glissières en Nylatron sont de 0,125 pouce (3 mm) d'épaisseur par 1,25 pouce (32 mm) de largeur par 48 pouces (1 219 mm). Les glissières en PE 1000 sont agréées FDA et USDA-FSIS pour le contact direct avec les aliments. Les glissières en Nylatron ne sont pas homologuées FDA et USDA-FSIS pour les applications de traitement des produits alimentaires.

Les glissières plates emboîtables sont conçues avec une extrémité à emboîtement qui permet d'imbriquer les sections pour un support continu. Les glissières en PE-1000 sont disponibles en longueurs de 24 pouces (610 mm) et 60 pouces (1524 mm). Les fixations sont fournies avec les glissières.

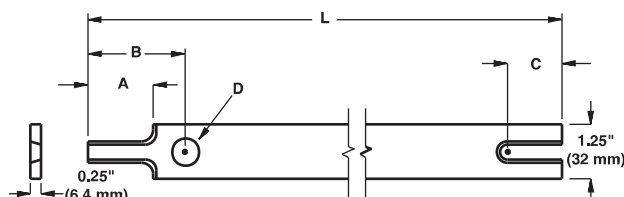


Figure 95: Glissières plates emboîtables

L	A	B	C
24 pouces (610 mm)	1,125 pouce (28,6 mm)	1,75 pouce (44,5 mm)	0,75 pouce (19,1 mm)
60 pouces (1 524 mm)	1,875 pouce (47,6 mm)	2,25 pouces (57,2 mm)	1,50 pouce (38,1 mm)

GLISSIÈRES ONETRACK™

Les glissières plates et à bride OneTrack™ en PE 1000 sont disponibles pour les applications Intralox® FoodSafe™.

- Les glissières plates mesurent 1,0 pouce (25,4 mm) de large × 1,5 pouce (38,1 mm) de haut.
- Les glissières à bride mesurent 1,25 pouce (31,8 mm) de large × 2,0 pouce (50,8 mm) de haut, bride comprise.
- Les glissières plates et à bride sont disponibles en longueurs de 10 pieds (3 m).
- Les glissières sont agréées FDA et USDA-FSIS pour le contact direct avec les aliments.

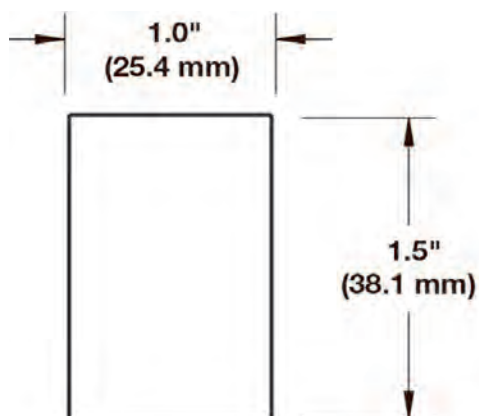


Figure 96: Dimensions des glissières plates

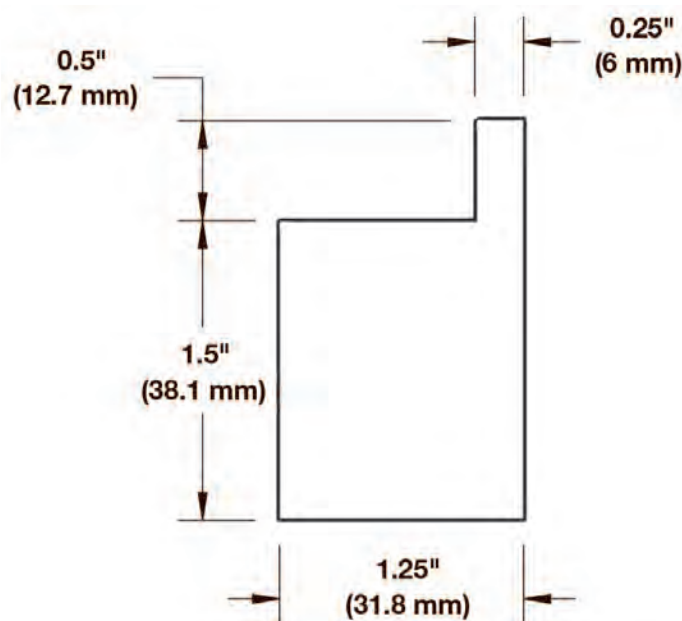


Figure 97: Dimensions des glissières à bride

GLISSIÈRES À ANGLE DROIT ET ENCLIQUETABLES

Intralox propose également différentes glissières à angle droit et encliquetables. Tous les styles de glissières encliquetables sont disponibles en longueur de 120 pouces (3 048 mm). Ces glissières sont conçues pour être montées directement sur le bâti du convoyeur, sans dispositif de fixation.

- Pour de nouvelles applications, utilisez des glissières plates avec une large surface pour les brins de travail et de retour.
- Utilisez des glissières encliquetables uniquement pour des applications de remplacement à faible charge ou pour tester des concepts. Les glissières encliquetables ne sont pas recommandées pour un processus normal de production.
- Pour obtenir des informations selon les applications, veuillez contacter le service clientèle d'Intralox.

2 GAMME DE PRODUITS

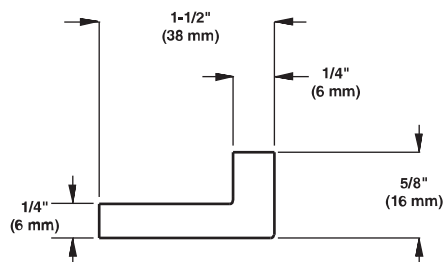


Figure 98: Glissière à angle droit standard en PE 1000 (B6XX21IXXWMV)

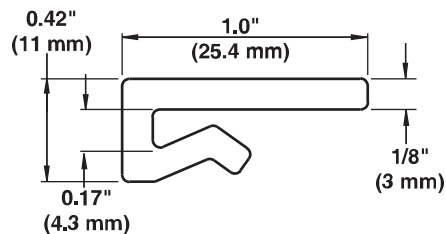


Figure 99: Glissière en PE-1000 encliquetables (B6XX25IXXWMV)

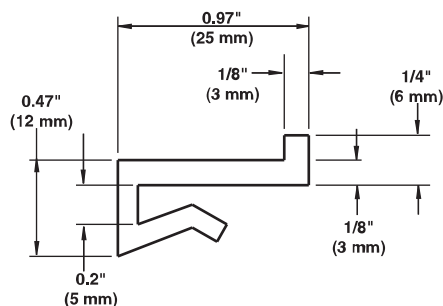


Figure 100: Glissière en PE-1000 encliquetables à ergot (B6XX26IXXWMV)

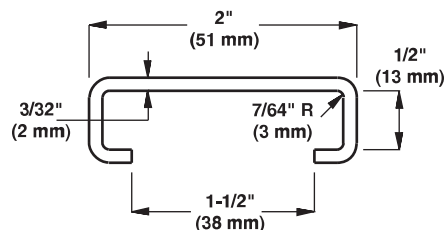


Figure 101: Glissière en PE-1000 avec rail de guidage encliquetable (B6XX27IXXWMV)

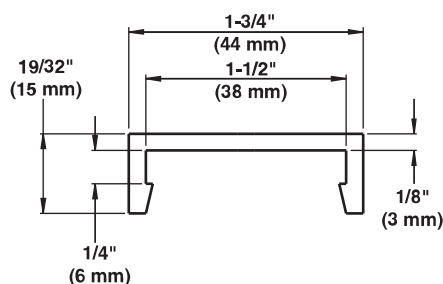


Figure 102: Glissière en PE-1000 encliquetables à crochets (B6XX23IXXWMV)

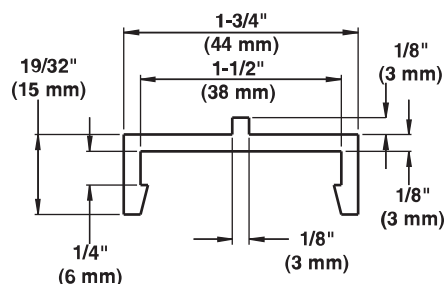


Figure 103: Glissière en PE-1000 encliquetables à crochets avec ergot (B6XX24IXXWMV)

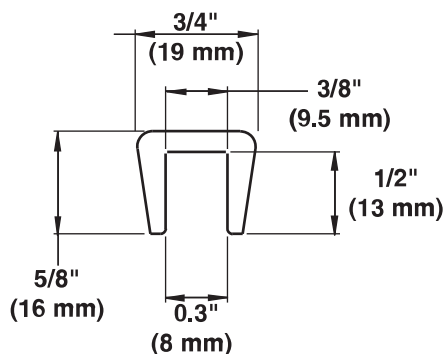


Figure 104: Glissière en PE-1000 encliquetables à barre standard (B6XX28IXXWMV)

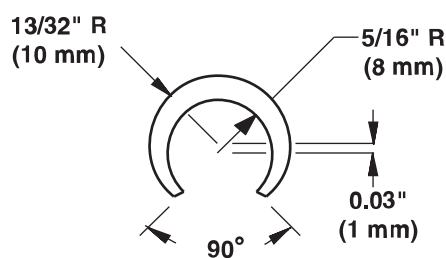
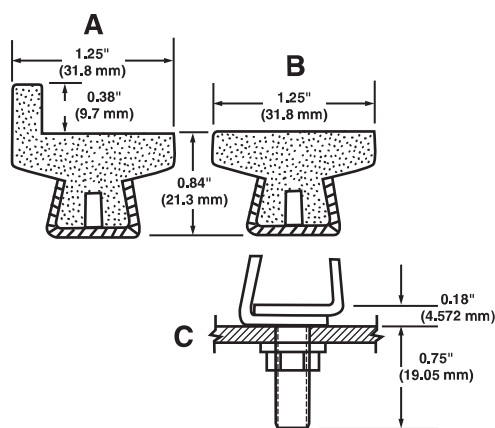


Figure 105: Glissière en PE-1000 encliquetables rondes (B6XX29IXXWMV)

GLISSIÈRE EN PE-1000 AVEC PLATEAU EN ACIER INOXYDABLE

- La glissière en PE-1000 à plateau en acier inoxydable peut être utilisée pour créer une surface de brin de travail rigide sur n'importe quel bâti comportant des traverses.
- La glissière en PE-1000 avec plateau en acier inoxydable est montée sur les traverses avec une bride en acier inoxydable auto-bloquante à boulon (cette bride est vendue séparément).
- Peut être installée en parallèle, en chevrons ou autres.
- Recommandée pour des températures allant jusqu'à 160 °F (71°C).
- Disponible en deux profils : glissière plate (« T ») et glissière à bride (« L »).
- Disponible en longueur de 120 pouces (3 048 mm).
- Prendre en compte la dilatation et la contraction thermiques lors de l'installation des glissières.
- Toujours chanfreiner ou rabattre les bords d'attaque de toute glissière.



A glissière en PE-1000 encliquetable avec ergot I avec plateau en acier inoxydable de 120 pouces (B6XX43IXWMV-00)

B glissière en PE-1000 encliquetable avec plateau en acier inoxydable de 120 pouces (B6XX42IXWMV-00)

C bride et boulon de glissière auto-bloquante en acier inoxydable, 5/16-18 UNC (C9AX1XXXXXX-01)

Figure 106: Glissières en PE-1000 avec plateau en acier inoxydable

RUBAN PE-1000 SENSIBLE À LA PRESSION

Intralox propose des rubans-glissières autocollants PE-1000 en rouleaux de 54 pieds (16,5 m). Ces rubans servent à convertir facilement et rapidement des glissières en acier en glissières PE-1000 avec un coefficient de friction plus faible. Le ruban de 1 pouce (25,4 mm) de largeur et le ruban de 2 pouces (50,8 mm) de largeur sont disponibles en épaisseurs de 0,010 pouce (0,25 mm) et de 0,030 pouce (0,76 mm).

REMARQUE : Le ruban PE-1000 sensible à la pression ne doit être utilisé que pour des applications légères et des solutions temporaires.

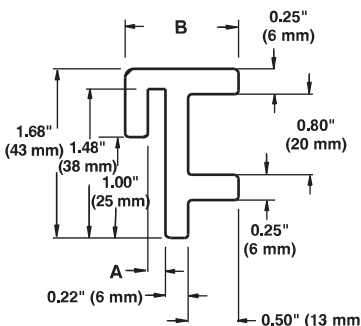
GLISSIÈRES SUR MESURE

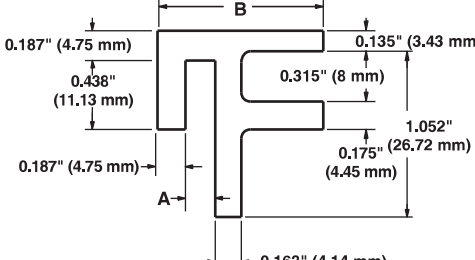
GLISSIÈRES DE TAPIS À RAYON DE COURBURE

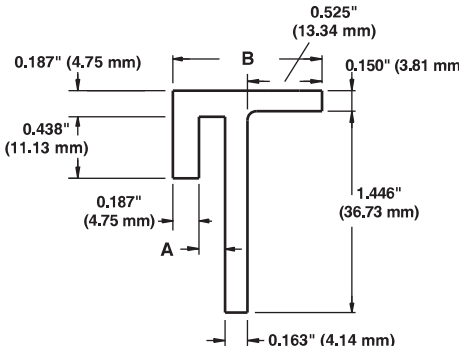
Toutes les glissières de tapis courbe sont disponibles en PE 1000 naturel et en PE 1000 chargé d'huile autolubrifiant gris. Les glissières à angle droit et à rail central sont équipées du dispositif de nettoyage facile « EZ Clean ». Toutes les glissières sont disponibles en dimensions de 1/8 pouce (3,2 mm) ou 3/16 pouce (4,7 mm). S2400 disponible en PE-1000 uniquement.

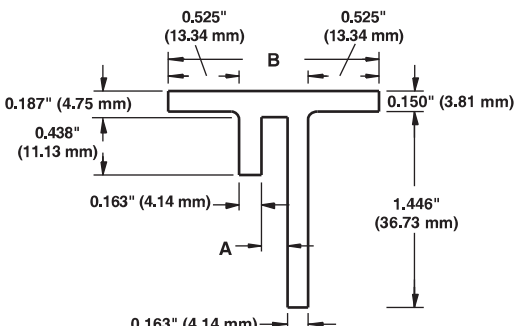
Reportez-vous aux figures suivantes pour connaître les dimensions et les références des glissières.

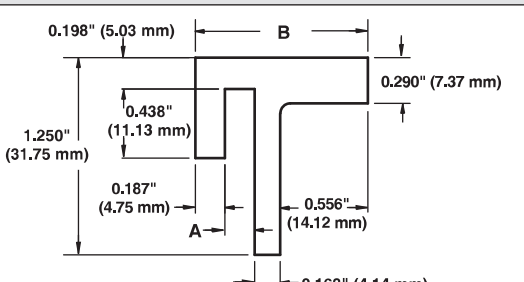
2 GAMME DE PRODUITS

Glissières de retenue pour bord standard			
Matériau	Taille (A)	Numéro de pièce	 <p>A épaisseur de bâti du convoyeur B 1,00 pouce (25,4 mm) pour les glissières de 1/8 pouce (3,2 mm) ; 1,13 pouce (29 mm) pour les glissières de 3/16 pouce (4,7 mm)</p>
PE-1000	1/8 pouce (3,2 mm)	B6XX33IXXWMV-00	
PE-1000	3/16 pouce (4,7 mm)	B6XX32IXXWMV-00	
PE-1000 chargé d'huile	1/8 pouce (3,2 mm)	B6XX33IXXWMV-00	
PE-1000 chargé d'huile	3/16 pouce (4,7 mm)	B6XX32IXXWMV-00	

Glissières de retenue à languettes latérales			
Matériau	Taille (A)	Numéro de pièce	 <p>A épaisseur de bâti du convoyeur B 1,00 pouce (25,4 mm) pour les glissières de 1/8 pouce (3,2 mm) ; 1,06 pouce (27 mm) pour les glissières de 3/16 pouce (4,7 mm)</p>
PE-1000	1/8 pouce (3,2 mm)	B6XX39IXXWMV-20	
PE-1000	3/16 pouce (4,7 mm)	B6XX38IXXWMV-10	
PE-1000 chargé d'huile	1/8 pouce (3,2 mm)	B6XX39IXXWMV-00	
PE-1000 chargé d'huile	3/16 pouce (4,7 mm)	B6XX38IXXWMV-00	

Glissières de retenue d'angle			
Matériau	Taille (A)	Numéro de pièce	 <p>A épaisseur de bâti du convoyeur B 1,00 pouce (25,4 mm) pour les glissières de 1/8 pouce (3,2 mm) ; 1,06 pouce (27 mm) pour les glissières de 3/16 pouce (4,7 mm)</p>
PE-1000	1/8 pouce (3,2 mm)	B6XX37IXXWMV-00	
PE-1000	3/16 pouce (4,7 mm)	B6XX36IXXWMV-00	
PE-1000 chargé d'huile	1/8 pouce (3,2 mm)	B6XX37IXXWMV-00	
PE-1000 chargé d'huile	3/16 pouce (4,7 mm)	B6XX36IXXWMV-00	

Glissières de retenue pour rail central			
Matériau	Taille (A)	Numéro de pièce	
PE-1000	1/8 pouce (3,2 mm)	B6XX41IXXWMV-00	 <p>A épaisseur de bâti du convoyeur B 1,56 pouce (40 mm) pour les glissières de 1/8 pouce (3,2 mm) et de 3/16 pouce (4,7 mm)</p>
PE-1000	3/16 pouce (4,7 mm)	B6XX40IXXWMV-00	
PE-1000 chargé d'huile	1/8 pouce (3,2 mm)	B6XX41IXXWMV-00	
PE-1000 chargé d'huile	3/16 pouce (4,7 mm)	B6XX40IXXWMV-00	

Glissières avec patte de retenue Série 2400			
Matériau	Taille (A)	Numéro de pièce	
PE-1000	1/8 pouce (3,2 mm)	B6F546IXXWMV-00	 <p>A épaisseur de bâti du convoyeur B 1,03 pouce (26 mm) pour les glissières de 1/8 pouce (3,2 mm) ; 1,09 pouce (28 mm) pour les glissières de 3/16 pouce (4,7 mm)</p>
PE-1000	3/16 pouce (4,7 mm)	B6F547IXXWMV-00	

DISPOSITIFS POUSSEURS

Les tables d'accumulation sont le plus souvent utilisées dans l'industrie des boissons. Elles permettent aux machines de production en amont de fonctionner de façon continue et donc plus économique lorsque la chaîne de production est interrompue. Ces tables servent de tampon pour absorber les excès de produits jusqu'à ce que le problème en aval soit résolu. La fonction principale d'un dispositif pousseur est de dégager les derniers rangs de produit de la table d'accumulation, au-delà de la plaque morte vers les lignes principales du convoyeur. Les dispositifs pousseurs reposent sur la table d'accumulation, qui doit utiliser un tapis de style Raised Rib (S100, 400 et 900).

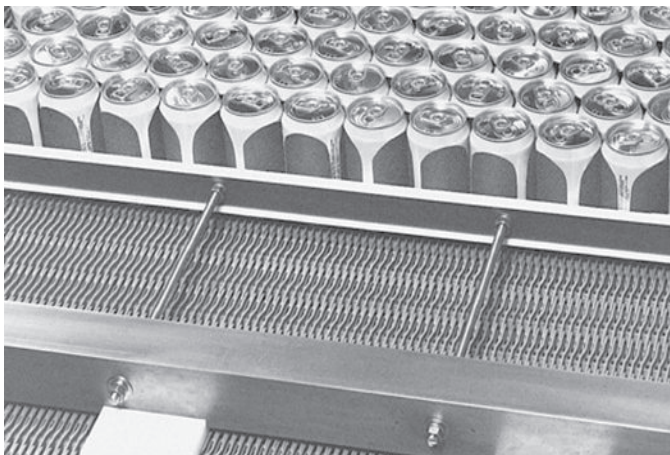


Figure 107: Vue latérale du dispositif pousseur

2 GAMME DE PRODUITS

Le dispositif est un arbre de section carrée de 2,5 pouces (63,5 mm) en acier au carbone ou en acier inoxydable qui glisse sur des patins rainurés en PE 1000. Ces patins ont un fond rainuré qui s'imbrique dans les nervures du tapis et maintient le dispositif en ligne, perpendiculaire au sens de défilement du tapis. Les patins supportent tout le poids du dispositif. Il est donc recommandé d'utiliser des glissières pour supporter le tapis directement sous les patins.

La lame du dispositif pousseur sert à pousser les produits. Les lames sont disponibles en longueurs de 24 à 120 pouces (610 à 3 048 mm) et consistent en une barre d'acier rigide recouverte de glissières en PE-1000, afin de ne pas marquer ou abîmer le produit. La lame est décalée par rapport à l'arbre lesté au moyen de tiges filetées en acier, permettant ainsi de régler le décalage en fonction des besoins.

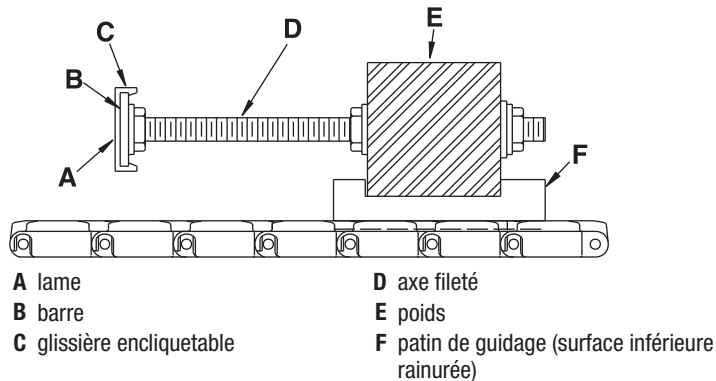


Figure 108: Montage du dispositif pousseur

Un double dispositif pousseur est également disponible pour les produits de grande taille ou profilés. La lame supérieure de cette configuration est réglable en hauteur et peut être avancée ou reculée par rapport à la lame inférieure.

Le réglage du dispositif pousseur dépend : 1) de l'emplacement du dispositif qui limite son déplacement vers l'avant, et 2) des dimensions du produit sur le tapis. Le décalage standard est approximativement égal à la longueur du peigne de transfert à utiliser :

- S100 : 5,75 pouces (146 mm)
- S400 : 7,5 pouces (191 mm)
- S900 : 6,5 pouces (165 mm)

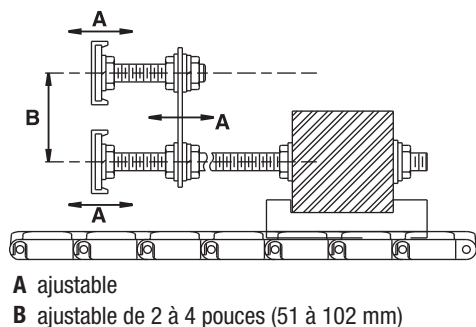
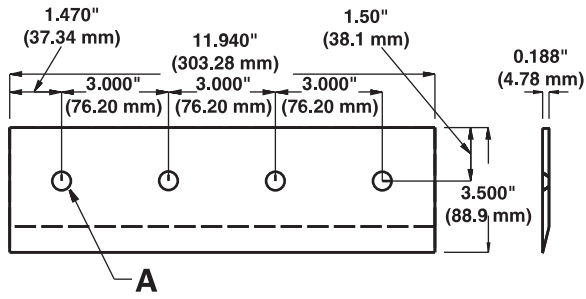


Figure 109: Montage du double dispositif pousseur

PLAQUES DE TRANSFERT

Intralox propose des plaques de transfert en PE-1000 dont les limites de température de fonctionnement sont comprises entre -100 °F et 180 °F (-73 °C et 82 °C).



A trous pour boulons de 0,25 pouce (6 mm)

Figure 110: Plaques de transfert

SYSTÈME DE NETTOYAGE EN PLACE EZ CLEAN™

Compatible avec la plupart des convoyeurs, le système de nettoyage en place EZ Clean nettoie les tapis rapidement, efficacement et de façon durable tout en utilisant un minimum d'eau.

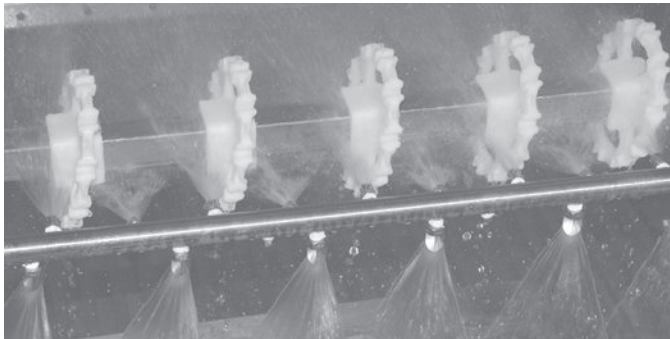


Figure 111: Système de nettoyage en place (CIP) EZ Clean

Le système de nettoyage en place est équipé d'une barre de vaporisation idéalement située pour augmenter et accélérer l'élimination des débris et d'un profil de pulvérisation personnalisé. Le profil de vaporisation est conçu pour permettre un nettoyage en profondeur de la surface inférieure du tapis, des pignons et de l'arbre. Le système se monte sur le bâti, derrière l'arbre du convoyeur, et vaporise le tapis en trois endroits différents. Des jets à fente vaporisent à travers les charnières du tapis au-dessous et au-dessus de l'arbre pendant que le tapis avance autour des pignons. Des jets extérieurs vaporisent la face inférieure du tapis le long des barres d'entraînement pour augmenter l'effet de canalisation des débris intégré à la conception des tapis EZ Clean d'Intralox. Le nettoyage est davantage optimisé par l'utilisation des pignons inclinés faciles à nettoyer EZ Clean.

Ce système peut être monté sur la tête d'entraînement ou sur la tête de renvoi, mais la tête d'entraînement est préférable. Le système est fabriqué en acier inoxydable 303/304, avec des surfaces hautement polies. La pression d'eau minimale recommandée à l'entrée du système est de 150 PSI (10 bar).

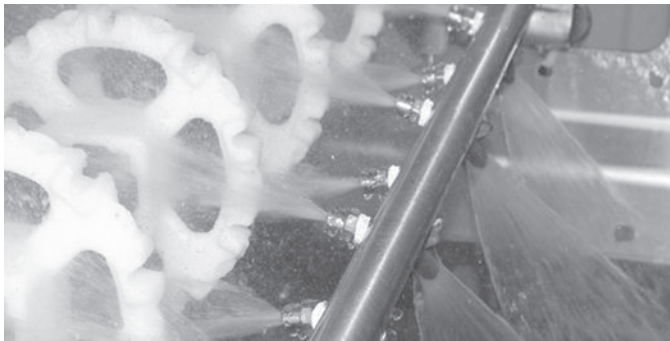


Figure 112: Profil de vaporisation conçu pour le nettoyage des surfaces inférieures du tapis, des pignons et de l'arbre

2 GAMME DE PRODUITS

ROULEAUX DE RETENUE

Les systèmes d'ergots de retenue peuvent être utilisés à la place des patins ou des rails de retenue sur les convoyeurs-élévateurs larges. Sur les convoyeurs élévateurs standard, les taquets disposent d'une encoche au centre du tapis pour qu'un patin ou un rail de retenue puisse être utilisé pour maintenir le tapis sur le bâti du convoyeur. La perte ou l'endommagement de produits est une conséquence inévitable de l'utilisation de ces patins.

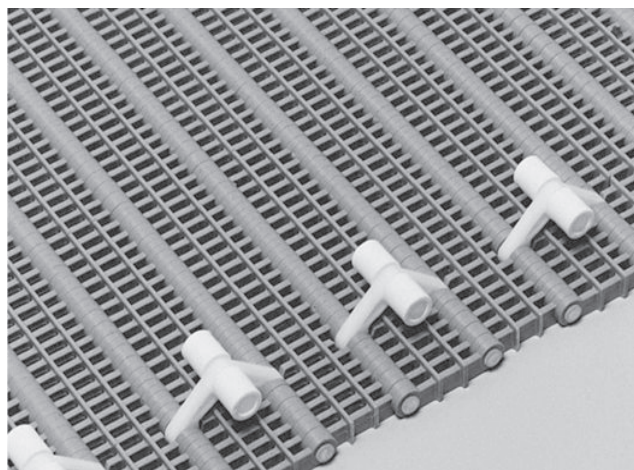


Figure 113: Rouleaux de retenue

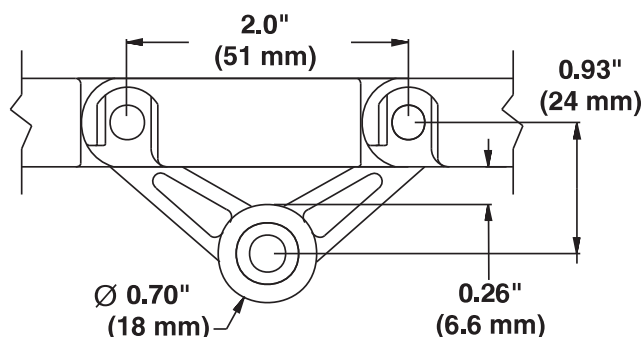


Figure 114: Rouleaux de retenue, vue latérale

Les systèmes d'ergots standard comportent une patte en acétal, avec des rouleaux et des axes en polypropylène. Ils sont disponibles pour les types de tapis suivants :

Série	Style					
	Flat Top	Flush Grid	Open Grid	Open Hinge	Mesh Top	Perforated Flat Top
S200	•	•	•	•		•
S400	•	•		•		
S800	•	•			•	•

Les systèmes de rouleaux de retenue sont solidement montés sur la surface inférieure du tapis et maintenus en place par les axes de charnières. Les ergots glissent dans des rails de guidage qui maintiennent le tapis en place lorsqu'il aborde le plan incliné du convoyeur. Ces systèmes peuvent aussi être utilisés à la place des patins ou des rails de retenue classiques sur le côté du convoyeur.

Les rouleaux de retenue peuvent être placés tous les deux rangs de modules, en respectant un espacement minimal de 4 pouces (102 mm) jusqu'à un espacement maximal recommandé de 24 pouces (610 mm). Généralement, un espacement de 8 pouces (203 mm) tous les quatre rangs est suffisant. La dimension des pignons est limitée par les ergots qui dépassent de la surface inférieure du tapis. Afin d'empêcher les rouleaux d'entrer en contact avec l'arbre, en cas d'utilisation d'un arbre carré de 1,5 pouce ou 40 mm, le diamètre primitif minimal autorisé du pignon est de 6,4 pouces (163 mm). En cas d'utilisation d'un arbre de 2,5 pouces ou 60 mm, le diamètre primitif minimal autorisé du pignon est de 7,7 pouces (196 mm). Pour obtenir des informations plus détaillées, voir [Lignes directrices de conception](#).

SYSTÈME RÉSISTANT À L'ABRASION

Une usure excessive de l'axe et des pignons dans les applications abrasives peut générer différentes conditions indésirables. Outre une réduction évidente de la longévité du tapis, certaines difficultés supplémentaires peuvent se présenter au moment des réparations. Un axe très usé se retire difficilement. Au cours de cette opération, les modules du tapis risquent d'être endommagés. Lorsque les axes sont usés, le pas du tapis augmente, de sorte que l'engagement des pignons n'est plus optimal, ce qui, à son tour, accroît le taux d'usure au niveau des dents des pignons. Dans ces circonstances, le tapis risque de ne pas fonctionner aussi doucement qu'il le devrait.

Intralox a mis au point des pignons en deux parties en acier inoxydable et des axes de charnières résistants à l'abrasion, qui optimisent les prestations des tapis Intralox fonctionnant dans des conditions abrasives. Des tests rigoureux montrent que ces composants résistants à l'abrasion durent beaucoup plus longtemps que les composants standard et augmentent la durée de vie des modules du tapis. Les particules abrasives sont moins susceptibles de s'incruster dans les matériaux anti-abrasion, beaucoup plus durs. Ces composants ne deviennent donc pas à leur tour des surfaces abrasives susceptibles d'user le tapis.

PIGNONS EN DEUX PARTIES

Les pignons en deux parties Intralox constituent une alternative aux pignons en plastique moulé. Les pignons en deux parties sont fabriqués dans des matériaux agréés FDA, mais ne sont pas homologués USDA-FSIS. Reportez-vous aux pages relatives aux Caractéristiques des arbres et des pignons pour obtenir des informations plus détaillées.

Les anciens modèles de pignons, entièrement en acier inoxydable résistant à l'abrasion, restent disponibles sur commande spéciale. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

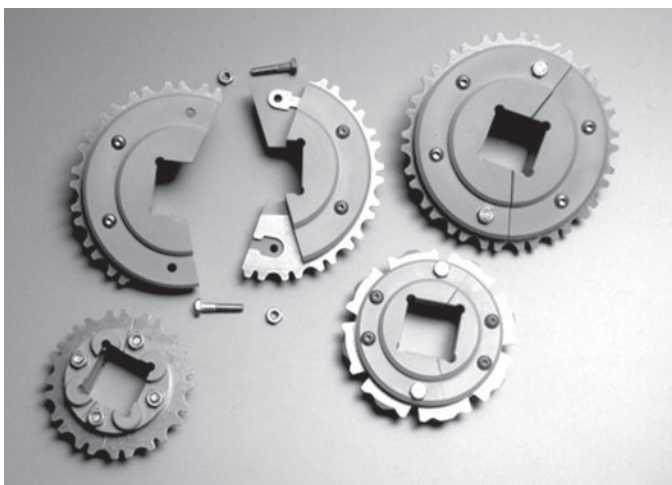


Figure 115: Pignons en deux parties

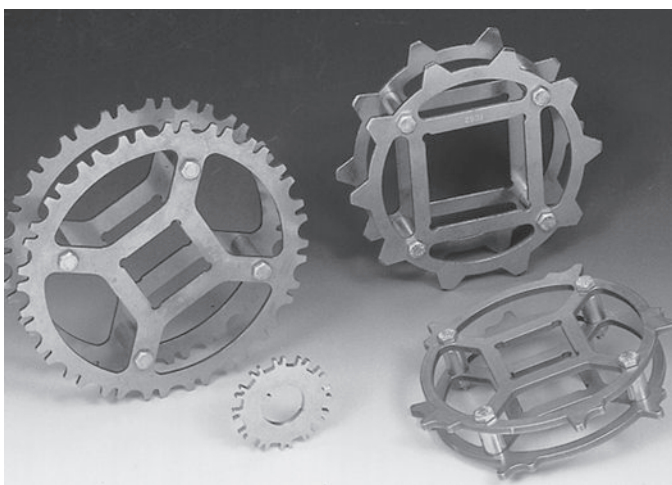


Figure 116: Pignons résistants à l'abrasion (tout acier)

AXES DE CHARNIÈRES RÉSISTANTS À L'ABRASION

Les axes anti-abrasion sont plus rigides que les axes standard, de sorte que la résistance à la traction du tapis ne s'en trouve pas affectée. Les axes anti-abrasion sont plus légers, moins onéreux et plus flexibles que les axes en acier. Ils présentent également une bonne résistance chimique, une faible friction, une vaste plage de températures d'exploitation et sont agréés FDA pour le contact direct avec les aliments.

Pour tous les types de tapis utilisant des axes de charnière d'Intralox dont la tête vient se clipser dans le module de bord, les axes anti-abrasion sont maintenus en place par des petits axes fixés de part et d'autre du tapis. Les petits axes sont des axes courts à tête qui sont également fabriqués en matériau résistant à l'abrasion.

2 GAMME DE PRODUITS

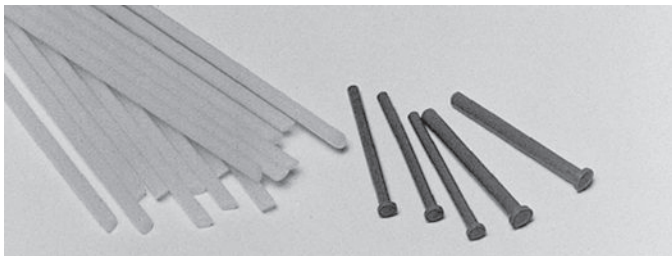


Figure 117: Axes anti-abrasion et petits axes

Les tapis qui utilisent un système de retenue des axes de charnière sans tête ou ceux qui utilisent Slidelox ne nécessitent aucune tête.

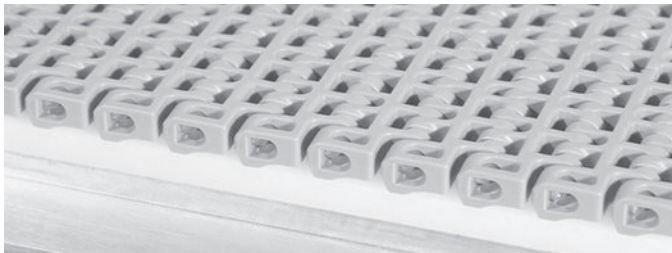


Figure 118: Système de retenue des axes sans tête

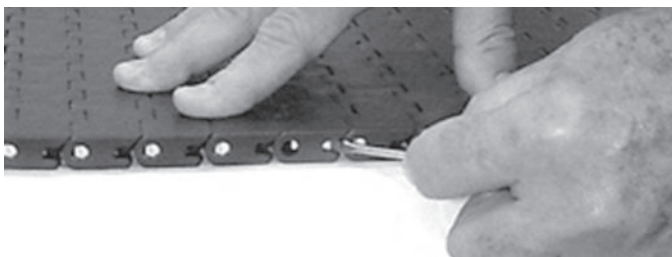


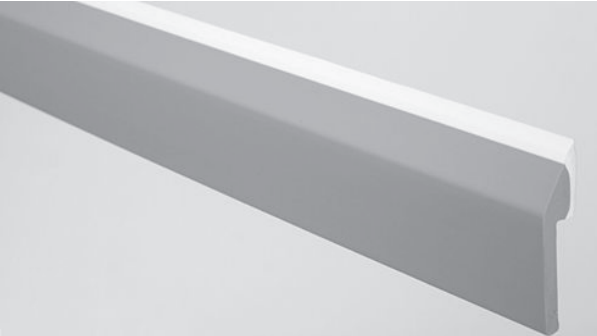
Figure 119: Système de retenue des axes Slidelox

Le système Slidelox de rétention des axes est une méthode de retenue des axes sans tête. Ce système utilise un Shuttleplug pour retenir les axes pendant le fonctionnement du tapis. Le Slidelox peut être facilement déverrouillé lorsqu'il faut intervenir sur le tapis.

Pour retirer un axe lorsqu'un tapis est utilisé depuis un certain temps, appliquez une solution savonneuse ou un autre lubrifiant sur la charnière du tapis. Cette approche permet de déloger tout gravier qui serait coincé entre l'axe et le module.

Les axes anti-abrasion absorbent l'eau et se dilatent en longueur et en diamètre lorsqu'ils sont utilisés dans des environnements humides et à température élevée. Si une application nécessite un axe anti-abrasion dans ces conditions, contactez le Service Clientèle d'Intralox pour déterminer la dilatation approximative due à l'absorption d'eau.

RACLEUR À BOUT FLEXIBLE FACILE À MONTER EZ MOUNT

Hauteur disponible		Longueur disponible		Matériaux disponibles	
pouce(s)	mm	pouce(s)	mm		
2,75	70	72	1830	Base en PVC rigide avec extrémité en polyuréthane flexible	
<ul style="list-style-type: none"> • Disponible en une seule taille. • Coupé uniquement à la longueur nécessaire après réception. • Conçu pour des applications avec des produits gras ou humides. • À ne pas utiliser avec des applications ou des produits secs. • Homologation FDA. 					

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION

Chaque conception de convoyeur a des objectifs et des limites uniques. Au lieu de fournir un guide étape par étape pour chaque conception, Intralox propose des lignes directrices de conception applicables à la plupart des convoyeurs. Pour tous les processus de conception de convoyeur :

- Respectez des principes de conception appropriés.
- Assurez-vous que les caractéristiques de performance du tapis et des composants sélectionnés sont adaptées à l'application.
- Utilisez les ressources de conception fournies.

RESSOURCES SUPPLÉMENTAIRES

- Intralox fournit CalcLab™ pour vous aider à calculer et à évaluer de nombreux aspects de la conception du convoyeur. CalcLab est une solution de remplacement toujours à jour pour les anciens programmes techniques qui s'exécute dans le navigateur et est accessible depuis n'importe quel ordinateur connecté à Internet. Pour utiliser CalcLab, rendez-vous sur calclab.intralox.com.
- Outre ces lignes directrices générales de conception, Intralox fournit des instructions plus spécifiques pour certains tapis et certaines applications. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle Intralox ou consultez la page intralox.com/resources.
- Une assistance technique, des révisions de conception, des fichiers de CAO et d'autres services et ressources sont à votre disposition. Pour des informations plus détaillées, voir [Ressources Intralox](#).

CONCEPTION DU CONVOYEUR

La figure suivante identifie les principaux composants d'un convoyeur à entraînement par l'extrémité plat et rectiligne. Les convoyeurs à changement de niveau, en spirale et courbes ont des exigences différentes en termes de composants et de conception. Pour plus d'informations sur ces conceptions, consultez la section [Autres conceptions de convoyeurs](#). Pour plus d'informations sur les autres emplacements de l'entraînement, consultez la section [Emplacement de l'entraînement](#).

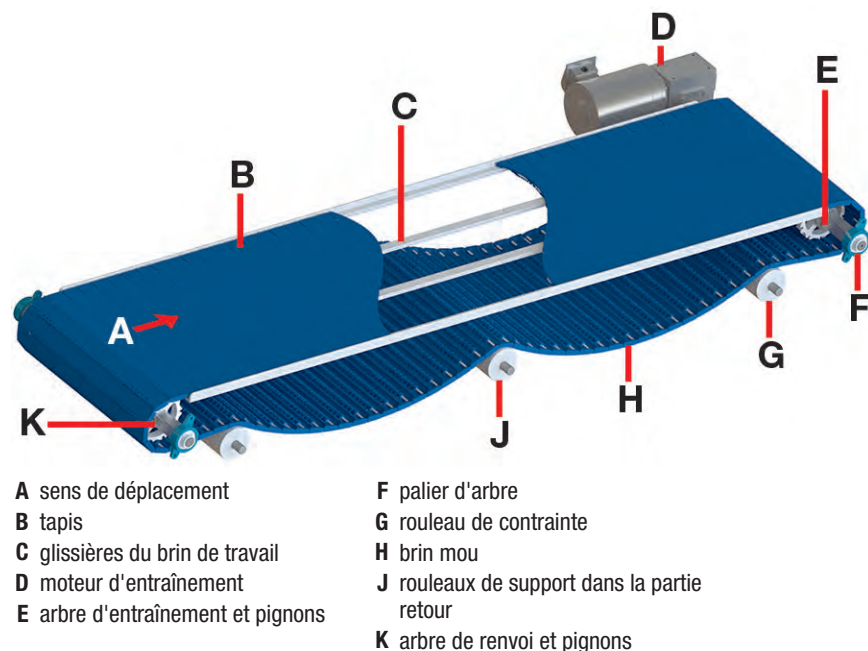


Figure 120: Composants du convoyeur

REMARQUE : Les illustrations de cette publication sont simplifiées pour améliorer la lisibilité et ne sont pas destinées à être utilisées comme schémas mécaniques.

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION

REMARQUES IMPORTANTES

Appliquez les lignes directrices fournies dans ce chapitre lors de la conception des brins de travail, des brins de retour, des systèmes d'entraînement, des systèmes de maintien des produits et des transferts.

- Sélectionnez toujours le tapis et les accessoires avant de concevoir le bâti du convoyeur. Pour bénéficier de conseils sur le choix des tapis, consultez la section [Procédure de sélection des tapis](#).
- Tenez compte de l'effet polygonal lors de la sélection du tapis et des pignons. Consultez la section [Effet polygonal](#).
- Si la température de fonctionnement diffère de la température ambiante, tenez compte de la dilatation et de la contraction thermiques lors de la conception du convoyeur. Consultez la section [Changements de dimension](#).
- Tenez compte des effets de la vitesse et adaptez la conception du convoyeur selon les besoins pour les applications à grande vitesse. Consultez la section [Vitesse du tapis](#).
- Pour les applications abrasives, suivez les recommandations afin de limiter l'usure des tapis, des pignons et des autres composants. Consultez la section [Abrasion](#).
- Dans les applications à fort impact, protégez le tapis et les glissières contre la déflexion et les dommages. Consultez la section [Applications à impacts élevés](#).
- Tenez compte de l'exposition aux produits de nettoyage, d'assainissement ou autres produits chimiques lors de la sélection des matériaux. Consultez la section [Dommages dus aux produits chimiques](#).

BÂTIS DE CONVOYEUR

Lors de la conception d'un bâti de convoyeur, suivez les lignes directrices suivantes :

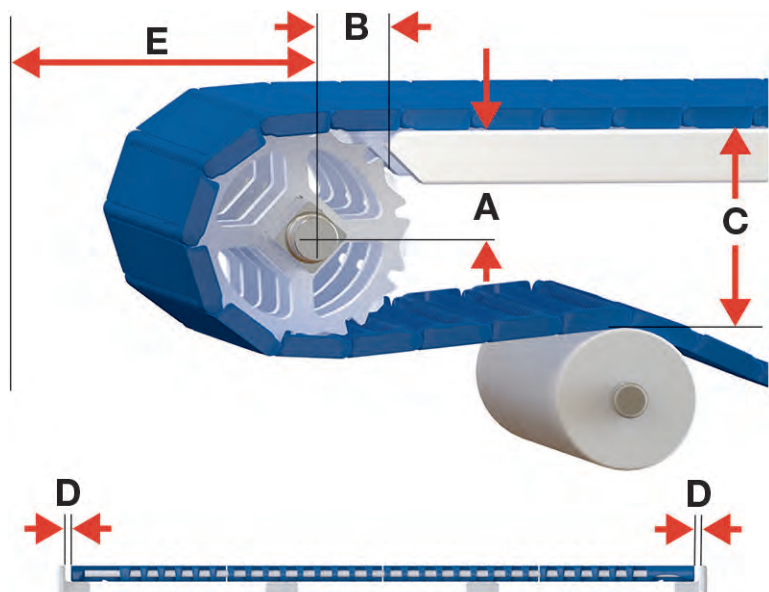
- Respectez toujours l'ensemble des réglementations et normes de sécurité locales et nationales.
- Assurez une protection adéquate de la machine.
- Respectez les dimensions du bâti de convoyeur fournies pour le tapis et les pignons sélectionnés. Consultez la section [Dimensions du bâti](#).
- Évitez les points d'accroche. Prévoyez un chanfrein ou un filet sur les composants du bâti de convoyeur en contact avec le tapis. Protégez en particulier les bords du tapis et le système de maintien des axes contre les dommages.
- Prévoyez des ouvertures dans le bâti pour l'insertion et le retrait des axes.
- Lors de la conception du bâti, tenez compte des exigences d'installation et de maintenance du tapis. Pour obtenir des informations sur l'installation et l'entretien du tapis, Reportez-vous au *Manuel d'installation, de maintenance et de dépannage des tapis transporteurs modulaires en plastique Intralox* à l'adresse www.intralox.com.
- Prenez en compte les exigences de nettoyage et d'hygiène. Prévoyez des ouvertures pour faciliter le nettoyage, envisagez les méthodes d'assemblage sans outil et évitez les méthodes d'assemblage du bâti susceptibles de favoriser la prolifération des bactéries.

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION

DIMENSIONS DU BÂTI

Tous les convoyeurs conçus pour être utilisés avec les tapis Intralox ont des exigences de dimension spécifiques. Les dimensions du brin de travail et du brin de retour pour chaque combinaison de tapis et de pignons sont indiquées dans le chapitre [Gamme de produits](#).

Intralox adopte les définitions suivantes pour les bâtis de convoyeur :

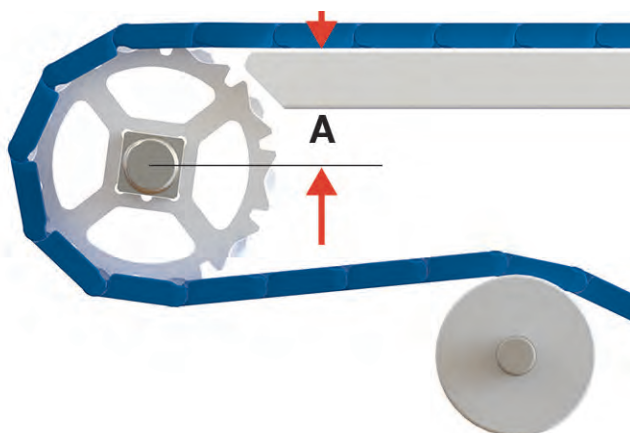


- A** distance verticale entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail, $\pm 0,03$ pouce (1 mm) ; consultez la section [Dimension d'entraînement A](#)
- B** distance horizontale entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail, $\pm 0,125$ pouce (3 mm) ; consultez la section [Dimension d'entraînement B](#)
- C** distance verticale entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour ; consultez la section [Dimension d'entraînement C](#)
- D** jeu minimum entre le bord du tapis et la glissière extérieure : 0,25 pouce (6 mm). Consultez [Dimension d'entraînement D](#)
- E** distance horizontale minimale entre l'axe central de l'arbre et les autres composants ; consultez la section [Dimension d'entraînement E](#)

Figure 121: Dimensions d'entraînements A, B, C, D et E

DIMENSION D'ENTRAÎNEMENT A

La dimension d'entraînement A correspond à la distance verticale (A) entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail. Cette distance s'associe à l'effet polygonal du tapis et influence l'engrènement de ce dernier sur les pignons ainsi que les transferts des produits. Pour plus d'informations sur l'effet polygonal, consultez la section [Effet polygonal](#).



- A** distance verticale entre l'axe central de l'arbre et le point haut du brin de travail, $\pm 0,03$ pouce (1 mm)

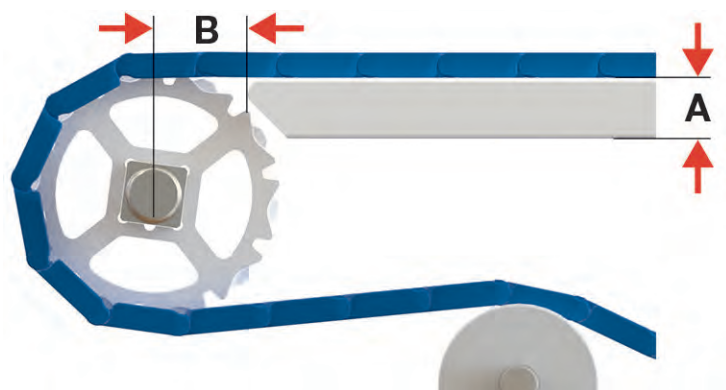
Figure 122: Dimension d'entraînement A

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION

DIMENSION D'ENTRAÎNEMENT B

La dimension d'entraînement B correspond à la distance horizontale (B) entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail. Il est essentiel de respecter cette distance recommandée pour éviter toute interférence avec les pignons.

- La dimension d'entraînement B suppose une hauteur de brin de travail de 0,5 pouce (13 mm). Si les charges de produit nécessitent un brin de travail plus épais pour réduire la déflexion, envisagez de chanfreiner les extrémités de ce dernier pour éviter toute interférence avec les pignons. Pour des informations plus détaillées, voir [Empêcher les interférences avec les pignons](#).
- Pour les applications avec des produits instables, envisagez de placer les glissières du brin de travail de manière à ce qu'elles se prolongent entre les pignons. Pour des informations plus détaillées, voir [Configuration des glissières anti-affaissement](#).



A hauteur du brin de travail

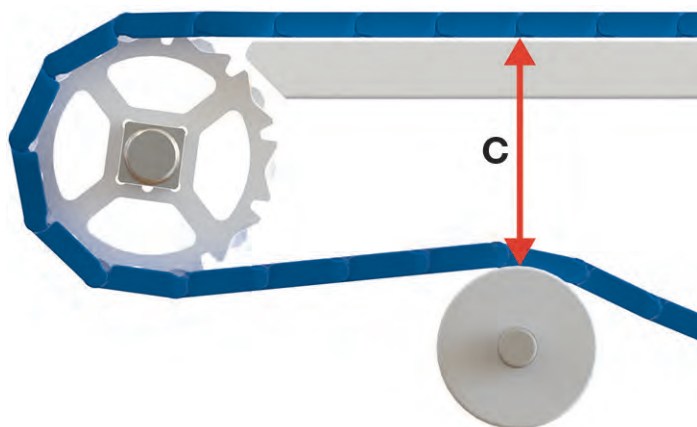
B distance horizontale entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail, $\pm 0,125$ pouce (3 mm)

Figure 123: Dimension d'entraînement B

DIMENSION D'ENTRAÎNEMENT C

La dimension d'entraînement C correspond à la distance verticale (C) entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour. Le respect de cette distance recommandée garantit que le tapis s'enroule et s'engrène correctement sur les pignons.

La plupart des tapis doivent s'enrouler entre 180 et 210 degrés autour des pignons. Certains tapis ont des exigences différentes ou plus précises. Pour plus d'informations sur l'engrènement approprié des pignons, consultez la section [Brins de retour et systèmes de tension](#).



C distance verticale entre le point haut du brin de travail et le point haut des supports dans la partie retour

Figure 124: Dimension d'entraînement C

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION

DIMENSION D'ENTRAÎNEMENT D

La dimension d'entraînement D correspond au jeu minimum (D) entre le bord du tapis et les glissières extérieures. Certains matériaux de tapis nécessitent un jeu plus important. Ce jeu est essentiel pour permettre la dilatation temporaire du tapis suite aux variations de température ou à l'absorption d'humidité. Pour les températures d'application supérieures à la température ambiante, un jeu plus important peut être nécessaire.

- Pour calculer la dilatation attendue en fonction des variations de température, consultez les sections [Gestion de l'expansion et de la contraction thermiques](#) et [Expansion du matériau du tapis](#).
- Prévoyez un jeu plus important si la température de fonctionnement est supérieure à la température ambiante.

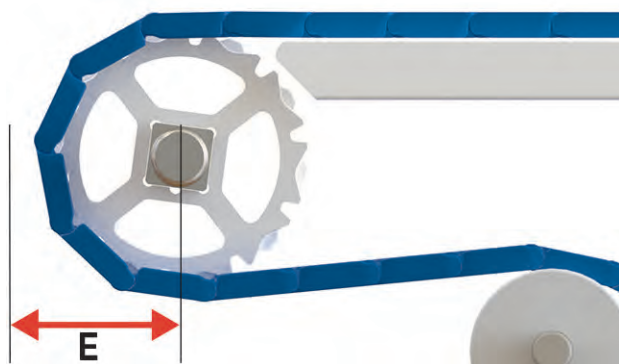


D jeu minimum entre le bord du tapis et la glissière extérieure : 0,25 pouce (6 mm) minimum

Figure 125: Dimension d'entraînement D

DIMENSION D'ENTRAÎNEMENT E

La dimension d'entraînement E correspond à la distance horizontale minimale (E) entre l'axe central de l'arbre et les autres composants ou l'équipement adjacent. Cette distance est nécessaire pour éviter les interférences pendant le fonctionnement. Les tapis à taquets, écailles de rive ou dotés d'autres éléments surélevés nécessitent une distance supérieure.



E distance horizontale minimale entre l'axe central de l'arbre et l'équipement adjacent

Figure 126: Dimension d'entraînement E

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION

BRINS DE TRAVAIL

Le brin de travail soutient le tapis dans la section en charge du convoyeur. L'objectif principal du brin de travail est de fournir une surface à faible friction sur laquelle le tapis peut glisser. Les brins de travail sont généralement fabriqués à partir de matériaux à faible friction pour limiter l'usure du tapis et du bâti du convoyeur.

Suivez les lignes directrices ci-après pour les brins de travail des convoyeurs plats rectilignes. Pour les autres types de convoyeurs, consultez la section [Autres conceptions de convoyeurs](#).

- Assurez-vous que le matériau du brin de travail est adapté à l'application. Consultez la section [Matériaux](#).
- Sélectionnez une conception de brin de travail appropriée. Consultez la [Brins de travail de type plaque pleine](#) et la [Brins de travail par glissières](#).
- Pour les brins de travail avec glissières :
 - Utilisez le type de glissière recommandé. Consultez la section [Types de glissières](#).
 - Sélectionnez une configuration de glissière appropriée. Consultez la section [Configuration de la glissière](#).
 - Prenez en compte la dilatation et la contraction thermiques. Consultez la section [Gestion de l'expansion et de la contraction thermiques](#).

MATÉRIAUX

Un brin de travail approprié réduit l'usure du tapis et la puissance nécessaire. Intralox recommande le polyéthylène à masse moléculaire très élevée (PE-1000) pour la plupart des brins de travail. Le PE-1000 offre de meilleures caractéristiques d'usure et une meilleure résistance aux chocs en plus d'associer d'excellentes propriétés physiques et mécaniques par rapport aux autres matériaux. Le PE-1000 est homologué par la FDA et l'USDA-FSIS pour le contact direct avec les denrées alimentaires et peut être utilisé à des températures allant jusqu'à 160 °F (71 °C).

Le nylon chargé au molybdène (Nylatron®) peut être utilisé à des températures allant jusqu'à 250 °F (121 °C), mais il n'est pas homologué par la FDA ou l'USDA-FSIS pour le contact direct avec les denrées alimentaires.

L'acier inoxydable peut être utilisé lorsque le brin de travail est exposé aux abrasions ou à la corrosion, mais il doit être lisse et sans bavures. L'acier inoxydable 303/304 avec une finition de surface laminée à froid 2B offre les niveaux de friction les plus faibles de tous les brins de travail en acier inoxydable. Contactez le service clientèle d'Intralox pour plus d'informations sur les exigences de conception des brins de travail en acier inoxydable.

Tenez compte de l'effet d'avance par saccades lors du choix des matériaux de brin de travail. Dans ce cas, le tapis saute au lieu d'accélérer doucement du côté entrée du convoyeur, malgré la vitesse de rotation constante des pignons d'entraînement. Pour des informations plus détaillées, voir [Effet d'avance par saccades](#).

Pour connaître les caractéristiques de friction des matériaux du tapis et du brin de travail, consultez la section [Coefficients de friction](#).

Pour connaître les caractéristiques de résistance aux produits chimiques des matériaux du brin de travail, consultez la section [Guide de résistance chimique](#).

BRINS DE TRAVAIL PAR GLISSIÈRES

Les brins de travail à glissière sont adaptés à la plupart des applications. Dans cette conception, le tapis glisse sur des bandes étroites de matériau à faible friction. Les glissières peuvent être disposées en chevrons ou placées droites et parallèles.

Intralox propose des glissières de brin de travail en PE-1000, en HDPE et en Nylatron. Pour plus d'informations sur les glissières Intralox, consultez la section [Glissières](#) du chapitre [Gamme de produits](#).

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION

TYPES DE GLISSIÈRES

Intralox propose des glissières plates standard, des glissières plates emboîtables, des glissières à angle droit et des glissières encliquetables. Pour connaître les dimensions disponibles, consultez les sections [Glissières plates](#) et [Glissières à angle droit et encliquetables](#) du chapitre [Gamme de produits](#).

Les glissières à angle droit et encliquetables sont conçues lorsqu'une protection des bords du tapis est nécessaire ou qu'un transfert latéral est requis. Ces glissières se montent sur le bâti sans dispositif de fixation.

Les glissières plates standard sont des barres relativement épaisses, étroites et plates fixées directement sur le bâti du convoyeur à l'aide de boulons et d'écrous en plastique insérés dans des trous oblongs. Les trous oblongs permettent aux glissières de se dilater et de se contracter librement en fonction des variations de température.

Les glissières plates emboîtables sont conçues pour se chevaucher, fournissant ainsi un support continu du tapis sans bords tranchants. Les glissières plates emboîtables sont fixées en petites longueurs à l'extrémité d'attaque uniquement. De petits espaces aux extrémités qui se chevauchent permettent la dilatation et la contraction.



A glissières plates emboîtables

B glissières plates standard

Figure 127: Glissières plates

CONFIGURATION DE LA GLISSIÈRE

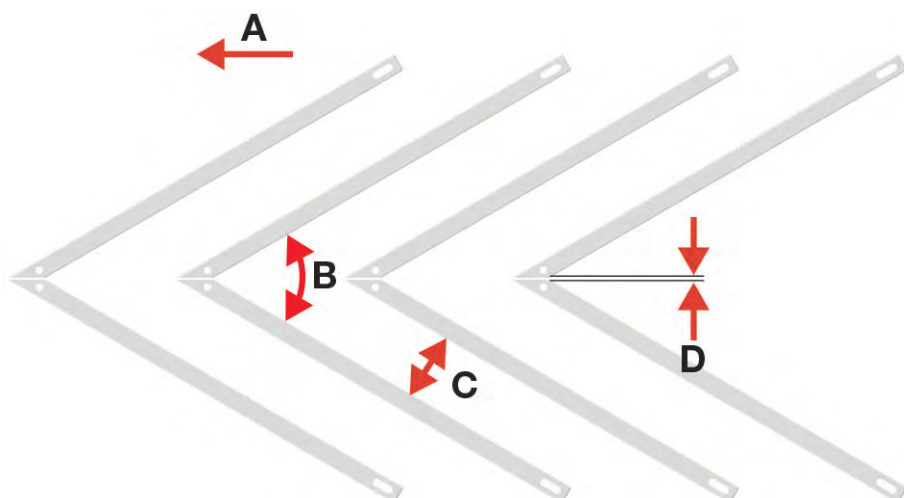
- Disposez les glissières en chevrons ou droites et parallèles. Consultez la [Disposition en chevrons](#) et la [Disposition droite et parallèle](#).
- Prenez en compte la dilatation et la contraction thermiques lors de la conception et de l'installation des glissières. Consultez la section [Gestion de l'expansion et de la contraction thermiques](#).
- Envisagez l'installation de glissières anti-affaissement pour les produits instables. Consultez la section [Configuration des glissières anti-affaissement](#).
- Assurez-vous que les glissières n'interfèrent pas avec les pignons. Consultez la section [Empêcher les interférences avec les pignons](#).

DISPOSITION EN CHEVRONS

Dans cette configuration, les glissières sont disposées en chevrons superposés. En comparaison avec les glissières parallèles et droites, la disposition en chevron répartit l'usure et soutient le tapis de manière plus uniforme. Cette disposition est une bonne solution pour les applications abrasives ou à charge élevée. Une disposition en chevrons permet également d'éliminer les débris de la partie inférieure du tapis.

- Reportez-vous au *Tableau de référence du nombre de pignons et de supports* pour le tapis sélectionné afin de déterminer le nombre de glissières nécessaires.
- Espacez les pointes des chevrons d'au moins 0,4 pouce (10 mm) pour réduire l'accumulation de débris.
- Réduisez les espaces entre les chevrons pour réduire la charge exercée sur la glissière et réduire la surface de tapis n'étant pas soutenue.

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION



A sens de déplacement

B angle de la glissière : de 20 à 60 degrés

C espacement recommandé : 2 pouces (51 mm), espacement maximal : 5 pouces (127 mm)

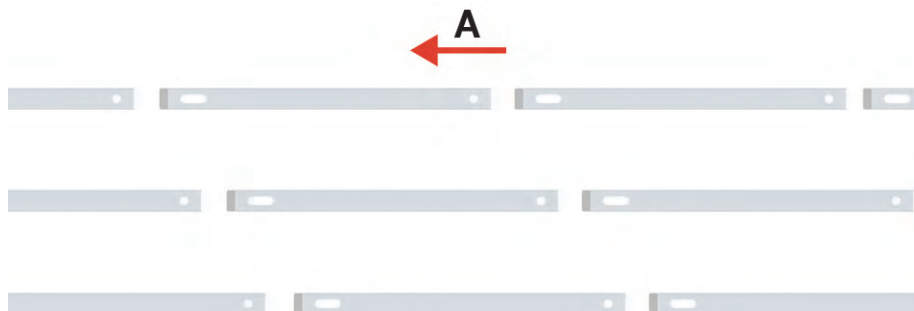
D espacement entre les pointes des chevrons $\geq 0,4$ pouce (10 mm)

Figure 128: Glissières de brin de travail en chevrons

DISPOSITION DROITE ET PARALLÈLE

Les glissières droites et parallèles sont placées parallèlement au sens de défilement du tapis. Cette disposition est couramment utilisée, mais elle est susceptible de creuser des rainures sur la face inférieure du tapis. Les glissières droites et parallèles augmentent les contraintes exercées sur le tapis et la déflexion, car la charge et l'usure ne sont pas réparties uniformément sur le tapis.

- Fixez les glissières au bâti à l'aide de boulons et d'écrous en plastique placés dans les trous oblongs. Cette approche leur permet de se dilater et de se contracter en fonction des variations de température.
- Reportez-vous au *Tableau de référence du nombre de pignons et de supports* pour le tapis sélectionné afin de déterminer le nombre de glissières nécessaires.



A sens de déplacement

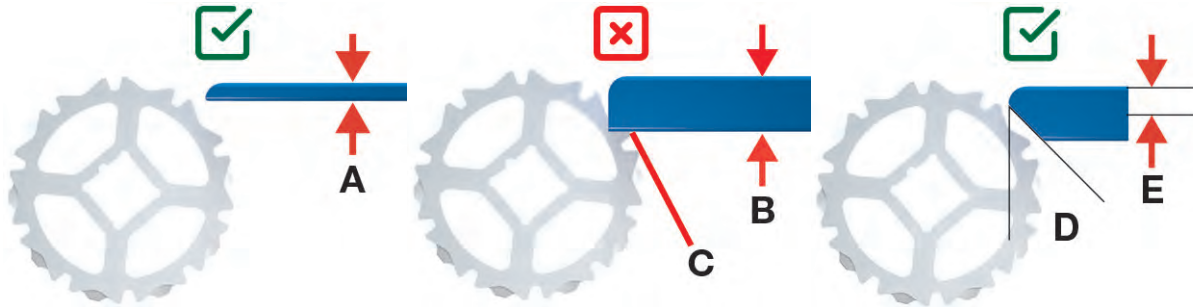
Figure 129: Disposition droite et parallèle des glissières

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION

EMPÊCHER LES INTERFÉRENCES AVEC LES PIGNONS

La distance recommandée entre l'axe central de l'arbre et le début du brin de travail suppose que la hauteur de la glissière ne dépasse pas 0,5 pouce (13 mm). Certaines charges de produit nécessitent une hauteur de glissière supérieure à 0,5 pouce (13 mm), ce qui peut provoquer des interférences avec les pignons.

- Lorsque la hauteur de la glissière est supérieure à 0,5 pouce (13 mm), utilisez les méthodes suivantes pour éviter toute interférence avec les pignons :
 - Positionnez les glissières de manière à ce que leurs extrémités se prolongent entre les pignons. Consultez la section [Configuration des glissières anti-affaissement](#).
 - Chanfreinez les extrémités des glissières. Réalisez un angle de 45 degrés à 0,5 pouce (13 mm) de la partie supérieure de la glissière.



A hauteur de la glissière : $\leq 0,5$ pouce (13 mm)

B hauteur de la glissière : $> 0,5$ pouce (13 mm)

C interférence avec le pignon

D angle : 45 degrés

E 0,5 pouce (13 mm) sous la partie supérieure de la glissière

Figure 130: Glissières chanfreinées pour éviter les interférences avec les pignons

GESTION DE L'EXPANSION ET DE LA CONTRACTION THERMIQUES

Les matériaux des glissières se dilatent et se contractent en raison des variations de température ou d'humidité. Il est important de tenir compte de ces variations de dimensions lors de la spécification de la conception des glissières et des méthodes de fixation.

Pour les glissières fournies par Intralox, suivez les lignes directrices ci-dessous pour prendre en compte la dilatation et la contraction thermiques. Pour les autres glissières, contactez votre fournisseur pour obtenir des recommandations.

- À des températures de fonctionnement supérieures à 100 °F (38 °C) :
 - Déterminez l'espacement à l'aide des calculs de la dilatation thermique. Reportez-vous à [Expansion et contraction thermiques](#), pour connaître les coefficients de dilatation.
 - Coupez en biseau les extrémités opposées de la glissière à un angle de 60 degrés par rapport à l'horizontale.
 - Décalez les extrémités des glissières aux points de jonction pour assurer un déplacement fluide du tapis.
- À des températures de fonctionnement inférieures ou égales à 100 °F (38 °C) :
 - Espacez les glissières de 0,3 pouce (8 mm).
 - Coupez en biseau les extrémités opposées de la glissière à un angle de 30 degrés par rapport à l'horizontale.

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION



A espacement : 0,3 pouce (8 mm)

B angle de coupe de 30 degrés pour des températures de fonctionnement ≤ 100 °F (38 °C) :

C espacement déterminé à l'aide du calcul de dilatation thermique

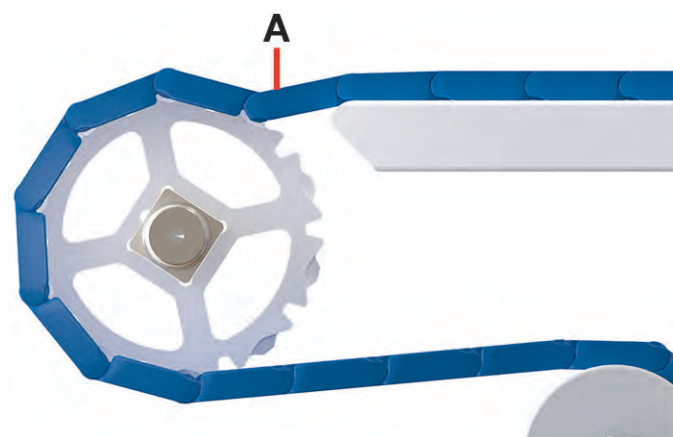
D angle de coupe de 60 degrés pour des températures de fonctionnement > 100 °F (38 °C)

Figure 131: Espacement et angles de coupe des glissières

CONFIGURATION DES GLISSIÈRES ANTI-AFFAISSEMENT

Lorsque la tension du tapis n'est pas suffisante pour supporter les produits à proximité des extrémités du convoyeur, le tapis risque de s'affaisser et les produits hauts de basculer. L'utilisation d'une glissière anti-affaissement peut éliminer ce phénomène.

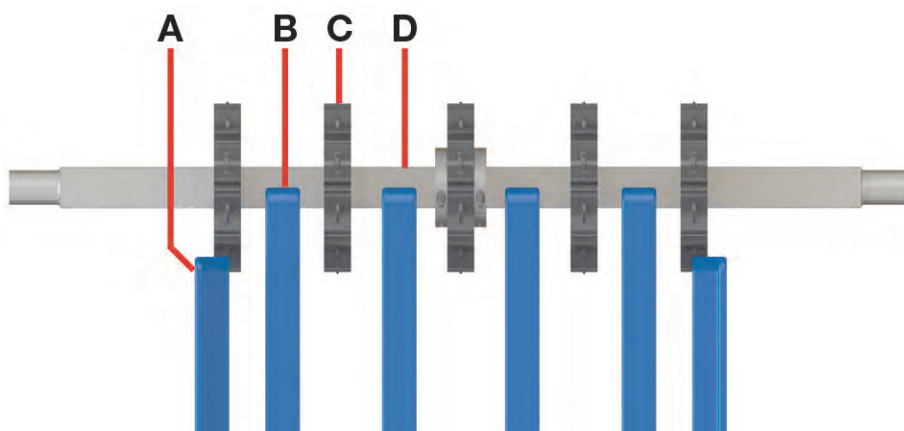
- Pour éviter le basculement des produits en raison de l'affaissement du tapis, placez des glissières de manière à ce qu'elles se prolongent entre les pignons à moins de 0,5 pouce (13 mm) de l'axe central de l'arbre.



A les tapis peuvent s'affaisser entre la glissière et le pignon

Figure 132: Les tapis peuvent s'affaisser à proximité des extrémités du convoyeur

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION



A extrémités de glissière à l'emplacement recommandé

B glissière se prolongeant entre les pignons

C pignon

D arbre

Figure 133: Configuration des glissières anti-affaissement

BRINS DE TRAVAIL DE TYPE PLAQUE PLEINE

Dans une conception de brin de travail de type à plaque pleine, le tapis glisse sur une tôle continue en métal, en PE-1000 ou en HDPE qui s'étend sur toute la largeur du tapis et sous l'ensemble des zones d'impact.

- Utilisez un brin de travail de type à plaque pleine dans les applications soumises à des charges élevées ou à des impacts importants afin que le tapis soit soutenu sur toute sa longueur.
- Pensez à ajouter des fentes, des trous ou des perforations pour permettre l'écoulement ou le passage de corps étrangers.

BRINS DE RETOUR ET SYSTÈMES DE TENSION

Les brins de retour des convoyeurs conçus pour être utilisés avec les tapis modulaires en plastique Intralox sont généralement exposés à de faibles charges de tension, mais ils sont essentiels au bon fonctionnement du convoyeur.

Les brins de retour correctement conçus :

- Permettent de créer la tension résiduelle nécessaire à l'engrènement des pignons d'entraînement.
- Fournissent un espace permettant de gérer les variations de longueur du tapis.

Un brin de retour correctement conçu est essentiel pour garantir le bon engrènement du tapis sur les pignons et réduire les besoins de maintenance du tapis.

REMARQUE : Sur les convoyeurs bidirectionnels et les convoyeurs de type poussé-tiré, pour lesquels la tension de retour est forte, une attention toute particulière doit être accordée à la conception du brin de retour. Pour plus d'informations sur les brins de retour pour les convoyeurs bidirectionnels et de type poussé-tiré, contactez le service clientèle d'Intralox.

- Prenez en compte les variations temporaires de longueur du tapis pendant le fonctionnement du convoyeur. Consultez la section [Gestion de la longueur du tapis](#).
- Veillez à ce que la tension du tapis soit adéquate pour assurer le bon engrènement du tapis sur les pignons. Consultez la section [Tension résiduelle](#).
- Envisagez d'ajouter un tendeur par gravité ou à vis si le brin mou seul n'assure pas une tension résiduelle adéquate. Consultez la section [Tendeurs](#).
- Sélectionnez une conception de brin de retour adaptée à la longueur du convoyeur et aux conditions de l'application. Consultez la section [Options de conception du brin de retour](#).
- Assurez-vous que les taquets, les godets et les éléments surélevés du tapis sont soutenus et protégés contre les dommages. Consultez la section [Support des accessoires et des tapis texturés](#).

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION

GESTION DE LA LONGUEUR DU TAPIS

L'une des principales fonctions du brin de retour est de prendre en charge les variations de longueur du tapis pendant le fonctionnement du convoyeur. La gestion de la longueur du tapis est essentielle pour conserver une tension suffisante lorsqu'il se désengrène des pignons d'entraînement.

Les variations de température provoquent la dilatation ou la contraction du tapis. Celui-ci peut également subir un allongement temporaire sous charge ou un allongement définitif dû au rodage et à l'usure. Un tapis qui s'allonge peut se désengrèner de ses pignons d'entraînement si le brin de retour n'est pas correctement conçu. Un tapis qui se contracte à basse température peut provoquer une tension excessive et une charge trop importante sur l'arbre si le tapis n'est pas suffisamment long pour absorber cette contraction.

VARIATIONS DE TEMPÉRATURE

Toute variation significative au-dessus ou en dessous de la température ambiante entraîne la dilatation ou la contraction du tapis. L'ampleur de la contraction ou de la dilatation dépend du matériau du tapis, de la différence entre la température de fonctionnement et la température ambiante et de la longueur totale du tapis.

- Déterminez la température ambiante attendue de l'application. Intralox suppose une température ambiante moyenne d'environ 70 °F (21 °C).
- Pour calculer la dilatation et la contraction thermiques attendues, consultez la section [Expansion et contraction thermiques](#).

ALLONGEMENT

Tous les tapis s'allongent temporairement sous l'effet de la tension. L'augmentation de la longueur dépend de la conception du tapis, du matériau utilisé, de la tension (traction du tapis) exercée et de la température de fonctionnement.

Des modifications permanentes de longueur du tapis se produisent au fil du temps mais aussi à mesure que les axes et les liaisons des modules s'usent en raison des frottements. Au fil du temps, l'usure peut déformer un axe de charnière rond et lui donner une forme semblable à un arbre à cames automobile. Ce type d'usure, ainsi que la déformation du trou de l'axe dans le sens de déplacement du tapis, entraînent une augmentation de la longueur de ce dernier. Des changements de longueur importants peuvent entraîner le désengagement des pignons.

Les tapis doivent respecter une période de rodage les premiers jours, voire les premières semaines, de fonctionnement du convoyeur. En fonction de l'application et de l'environnement, l'augmentation de la longueur au cours du rodage peut varier de 0,5 % à 1 % de la longueur totale.

- Mesurez régulièrement le brin mou et le pas du tapis pendant la période de rodage.

Pour plus d'informations sur la mesure du pas du tapis et le réglage de la longueur du tapis, contactez le service clientèle d'Intralox.

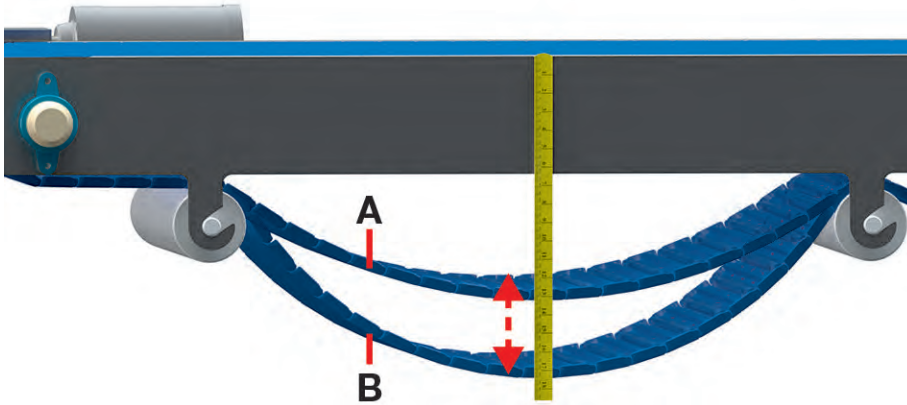
BRIN MOU

Les tapis s'allongent pendant le fonctionnement des convoyeurs. Ce phénomène est dû à la charge du produit, aux variations de température et à l'usure. Une ou plusieurs sections de brin mou dans le brin de retour du convoyeur sont nécessaires pour s'adapter à ces variations de longueur temporaires. Pendant le fonctionnement, ces sections permettent d'accueillir le tapis alors que sa longueur augmente.

Dans le cas d'applications où des variations de longueur importantes sont attendues, d'autres configurations peuvent être nécessaires. Pour des informations plus détaillées, voir [Options de conception du brin de retour](#).

- Assurez-vous que la flèche de la première section de brin mou après le support de contrainte ne dépasse pas 1 à 4 pouces (25 à 102 mm). Un brin mou supplémentaire diminue la tension du tapis et peut entraîner le désengagement des pignons.

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION



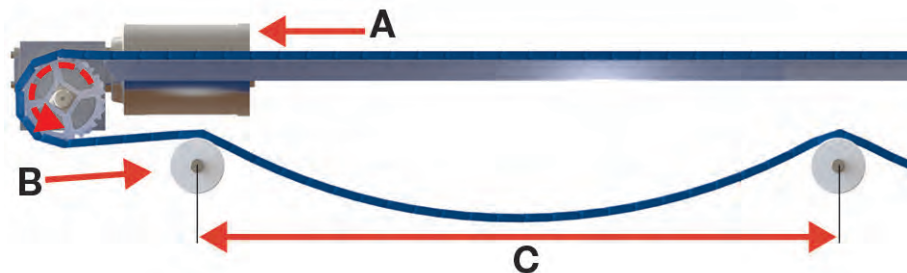
- A** la flèche du brin mou diminue lorsque le convoyeur ne fonctionne pas
B la flèche du brin mou augmente lorsque le convoyeur fonctionne et qu'il est sous charge

Figure 134: Utilisez les brins mous pour gérer les variations de longueur temporaires du tapis

TENSION RÉSIDUELLE

Pour garantir un engrènement correct du tapis et des pignons, une tension adéquate du tapis doit être assurée dans le brin de retour. Cette tension est couramment dénommée *tension résiduelle*. La longueur et la flèche de la première section de brin mou qui se trouve juste après les pignons d'entraînement fournissent cette tension résiduelle. La tension résiduelle augmente avec la longueur de la section de brin mou. Elle augmente également à mesure que la flèche du brin mou diminue.

Il peut être nécessaire de connaître la longueur du tapis dans une section de brin mou et la tension créée par cette section de tapis. Intralox peut vous aider à calculer ces valeurs. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.



- A** traction du tapis ajustée (ABP)
B tension résiduelle
C première section de brin mou

Figure 135: Tension résiduelle

OPTIONS DE CONCEPTION DU BRIN DE RETOUR

Les convoyeurs à entraînement d'extrémité de moins de 6 pieds (1,8 m) ne nécessitent généralement pas de support dans la partie retour. Le brin mou entre les arbres est suffisant pour un fonctionnement correct si la flèche du brin mou est limitée à un maximum de 4 pouces (102 mm).

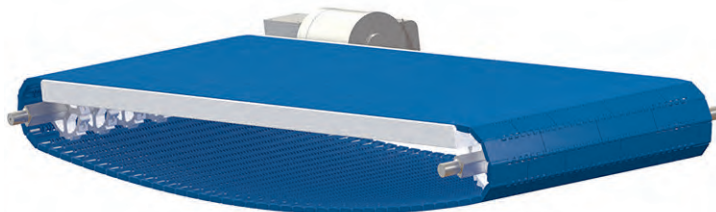


Figure 136: Brin de retour court

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION

Les convoyeurs à entraînement par l'extrémité de plus de 6 pieds (1,8 m) doivent être adaptés aux modifications temporaires de la longueur du tapis. Le brin mou, ou un brin mou associé à un support de retour, est couramment utilisé à cette fin. Lorsque le brin mou n'est pas suffisant, il est possible d'utiliser un tendeur.

Dans la plupart des applications, un brin de retour à brin mou permet de gérer les modifications temporaires de la longueur du tapis avec une faible tension et assure la tension résiduelle nécessaire à l'engrènement des pignons d'entraînement. Pour plus d'informations à propos de cette conception, consultez la section [Brins de retour à brin mou](#).



Figure 137: Brin de retour à brin mou

Un brin de retour à support de retour permet de stabiliser le tapis et de réduire la résonance qui fait vibrer le brin mou sur les convoyeurs à faible vitesse. Un brin de retour à support de retour peut également empêcher que le tapis entre en contact avec des objets ou des débris situés sous le brin de retour. Pour plus d'informations à propos de cette conception, consultez la section [Brins de retour à supports de retour](#).

Les convoyeurs à entraînement par l'extrémité et à support de retour qui ne garantissent pas un brin mou suffisant peuvent être dotés d'un tendeur pour assurer une tension de tapis adaptée et gérer le surplus de tapis. Consultez la section [Tendeurs](#).

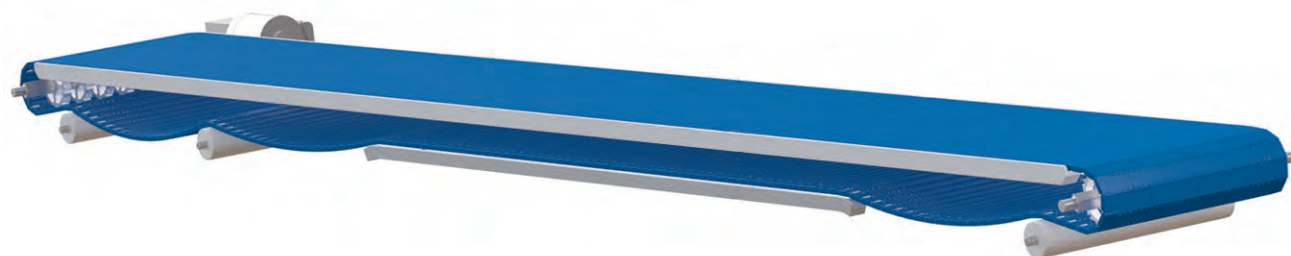


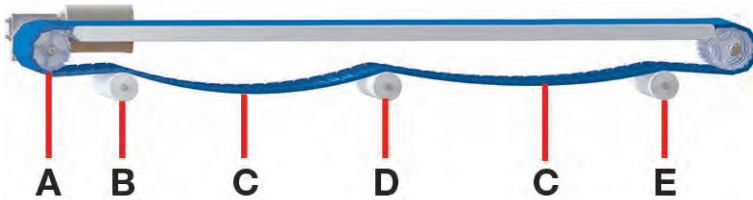
Figure 138: Brin de retour à supports de retour

BRINS DE RETOUR À BRIN MOU

Sur les convoyeurs de plus de 6 pieds (1,8 m) de long, il est nécessaire de prévoir des supports intermédiaires dans la partie retour, mais le tapis ne doit pas être soutenu sur une partie importante de la longueur totale.

- Pour les tapis dont le pas est inférieur à 1,07 pouce (27 mm), utilisez des rouleaux de support dans la partie retour d'un diamètre minimum de 2 pouces (50 mm). Pour les tapis dont le pas est plus élevé, utilisez des rouleaux de support dans la partie retour d'un diamètre minimum de 4 pouces (100 mm).
- Espacez les supports dans la partie retour de 36 pouces à 48 pouces (900 mm à 1 200 mm). Cette distance s'associe à la flèche de la première section de brin mou et à la distance entre l'arbre et le support de contrainte pour fournir la tension de tapis nécessaire à un engrènement correct des pignons. Certaines séries de tapis nécessitent un espacement de supports différent. Pour obtenir des informations plus détaillées, voir [Autres espacements de supports dans la partie retour](#).
- Placez les rouleaux de support de contrainte à une distance comprise entre 9 pouces et 18 pouces (229 mm et 457 mm) des arbres d'entraînement et de renvoi. Placez le rouleau de support de contrainte de telle sorte que l'enroulement du tapis autour des pignons soit compris entre 180 degrés et 210 degrés.
- Assurez-vous que la flèche de chaque section de brin mou est comprise entre 1 pouce et 4 pouces (25 mm et 102 mm).
- Tenez compte de l'effet d'avance par saccades lors de la conception du brin de retour. Pour des informations plus détaillées, voir [Effet d'avance par saccades](#).

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION

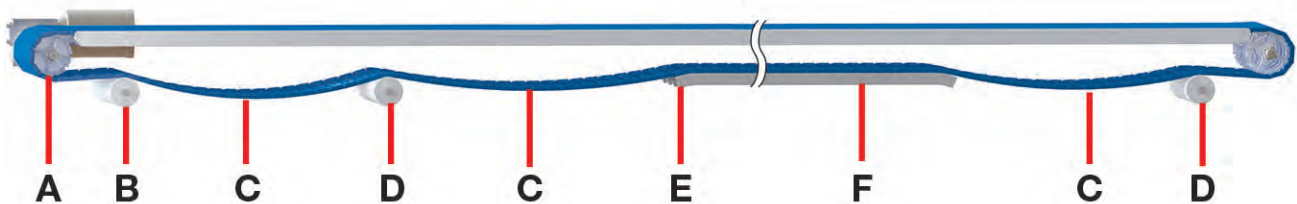


- A arbre d'entraînement et pignons
- B rouleau de support de contrainte : 9 pouces à 18 pouces (229 mm à 457 mm) de l'arbre
- C flèche de la section de brin mou : de 1 pouce à 4 pouces (25 mm à 102 mm)
- D rouleau de support dans la partie retour : espacement de 36 pouces à 48 pouces (900 mm à 1200 mm)

Figure 139: Brins de retour à brin mou

BRINS DE RETOUR À SUPPORTS DE RETOUR

- Pour les tapis dont le pas est inférieur à 1,07 pouce (27 mm), utilisez des rouleaux de support dans la partie retour d'un diamètre minimum de 2 pouces (50 mm). Pour les tapis dont le pas est plus élevé, utilisez des rouleaux de support dans la partie retour d'un diamètre minimum de 4 pouces (100 mm).
- Espacez les supports dans la partie retour entre 36 pouces et 48 pouces (900 mm à 1200 mm) les uns des autres. Cette distance s'associe à la flèche de la première section de brin mou et à la distance entre l'arbre et le support de contrainte pour fournir la tension de tapis nécessaire à un engrenement correct des pignons. Certaines séries de tapis nécessitent un espacement de supports différent. Pour obtenir des informations plus détaillées, voir [Autres espacements de supports dans la partie retour](#).
- Placez les rouleaux de support de contrainte à une distance comprise entre 9 pouces et 18 pouces (229 mm et 457 mm) des arbres d'entraînement et de renvoi. Placez le rouleau de support de contrainte de telle sorte que l'enroulement du tapis autour du pignon soit compris entre 180 degrés et 210 degrés.
- Après le rouleau de contrainte à l'extrémité d'entraînement, prévoyez au moins deux sections de brin mou avant le support de retour.
- Prévoir au moins une section de brin mou après le support de retour.
- Assurez-vous que la longueur du support de retour ne dépasse pas les deux tiers de la longueur du convoyeur. Le tiers restant est réservé au brin mou requis pour le surplus de tapis. S'il est inévitable que le support de retour soit plus long que les deux tiers de la longueur du convoyeur, utilisez un tendeur pour assurer une tension résiduelle adéquate. Consultez la section [Tendeurs](#).
- Spécifiez un rayon d'entrée pour le support de retour. Ce rayon élimine les points d'accroche susceptibles d'endommager le tapis. Assurez-vous que le rayon est supérieur ou égal au diamètre du galet de support dans la partie retour.
- Assurez-vous que la flèche de chaque section de brin mou est comprise entre 1 pouce et 4 pouces (25 mm et 102 mm).



- A arbre d'entraînement et pignons
- B rouleau de support de contrainte : 9 pouces à 18 pouces (229 mm à 457 mm) de l'arbre
- C section de brin mou : flèche comprise entre 1 pouce et 4 pouces (25 mm et 102 mm)
- D rouleau de support dans la partie retour : espacement de 36 pouces à 48 pouces (900 mm à 1200 mm)
- E rayon d'entrée du support de retour : arc de rayon \geq diamètre du rouleau de support dans la partie retour
- F support de retour : au moins 7,5 pieds (2,3 m) à partir des pignons d'entraînement et \leq aux deux tiers de la longueur du convoyeur

Figure 140: Brins de retour à supports de retour

AUTRES ESPACEMENTS DE SUPPORTS DANS LA PARTIE RETOUR

Consultez l'espacement recommandé entre les supports dans la partie retour pour les tapis S100 et S400.

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION

Espacement des supports dans la partie retour	
Série	Espacement des supports
100	48-60 pouces (1 219-1 524 mm)
400	48-60 pouces (1 219-1 524 mm)

TENDEURS

Lors de l'utilisation d'un tendeur :

- Assurez-vous que les arbres restent alignés. Les tendeurs à vis entraînent un risque de mauvais alignement des arbres, ce qui peut causer des problèmes de guidage du tapis.
- Assurez-vous que la tension du tapis n'est pas excessive. Une tension excessive réduit la durée de vie du tapis et des pignons et augmente la déflexion de l'arbre.

TENDEURS PAR GRAVITÉ

Les tendeurs par gravité consistent en général en un rouleau lesté (gravité) reposant sur le tapis dans le brin de retour. Le poids du rouleau fournit la tension nécessaire à un engrènement correct sur les pignons. Le tendeur par gravité est souvent plus efficace lorsqu'il est placé près de l'extrémité d'entraînement. Les tendeurs par gravité sont recommandés pour les convoyeurs présentant l'une des conditions suivantes :

- Longueur supérieure à 75 pieds (23 m)
- Longueur supérieure à 50 pieds (15 m) de long avec une vitesse de tapis supérieure à 150 pieds/min (30 m/min)
- Contraintes spatiales (par ex. convoyeurs aériens)
- Vitesses de tapis supérieures à 50 pieds/min (15 m/min) avec des démarrages fréquents sous des charges supérieures à 25 lbf/pied² (1 197 N/m²)
- Fortes variations de température

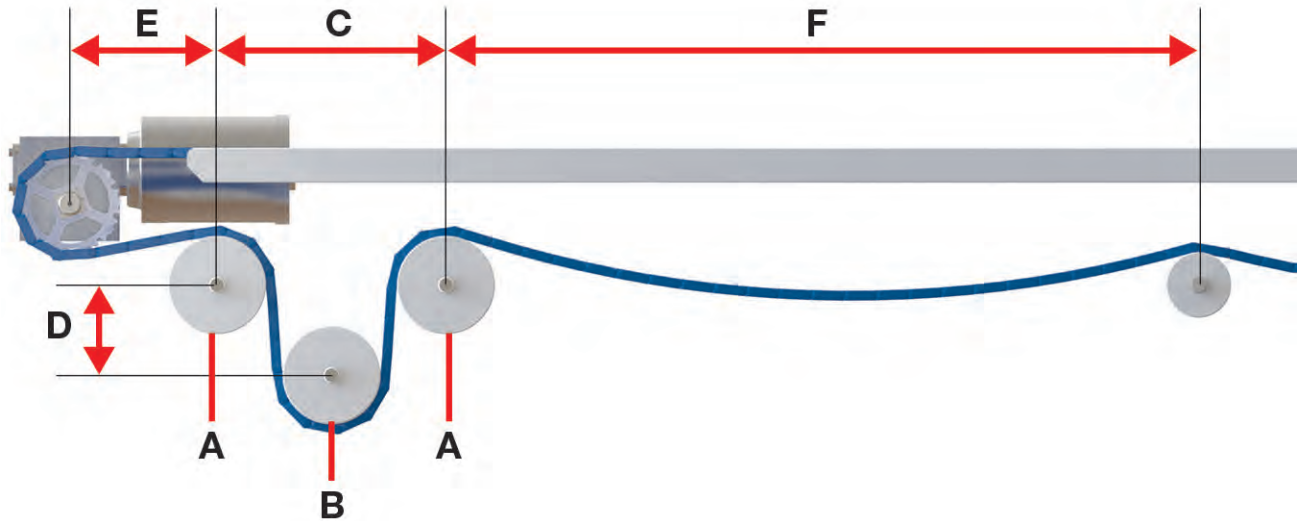
Suivez les lignes directrices suivantes lors de la conception de convoyeurs dotés d'un tendeur par gravité :

- Respectez le diamètre de rouleau de contre-inflexion recommandé. Reportez-vous au tableau suivant pour connaître les recommandations.
- Prévoyez un rouleau-tendeur par gravité d'un diamètre au moins égal au diamètre du rouleau de contre-inflexion.
 - Pour les pas de tapis inférieurs à 1 pouce (25,4 mm), installez un rouleau-tendeur par gravité avec une masse qui génère une tension résiduelle minimum de 10 lbf/pied (146 N/m) de largeur de tapis. Pour la plupart des applications, cette tension résiduelle garantit un engrènement correct des pignons à 100 % de la traction admissible du tapis.
 - Pour les pas de tapis égaux ou supérieurs à 2 pouces (50,8 mm), installez un rouleau-tendeur par gravité avec une masse qui génère une tension résiduelle minimum de 20 lbf/pied (292 N/m) de largeur de tapis. Pour la plupart des applications, cette tension résiduelle garantit un engrènement correct des pignons à 100 % de la traction admissible du tapis.
 - Intralox peut vous aider à calculer la tension résiduelle adaptée à votre application. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.
- Prévoyez une distance suffisante entre les rouleaux de contre-inflexion pour permettre l'installation du rouleau-tendeur par gravité.
- Assurez-vous que la distance entre l'axe central du rouleau-tendeur par gravité et l'axe central du rouleau de contre-inflexion est au moins égale à trois (3) fois le pas du tapis.

Diamètres de rouleau de contre-inflexion recommandés			
Pas du tapis		Diamètre minimal des rouleaux	
pouce(s)	mm	pouce(s)	mm ^a
≤0,5	≤ 12,7	2	50
0,6 à 1	15,2 à 25,4	4	100
2	50,8	6	150
2,5	63,5	8	200

^a Les diamètres métriques des rouleaux ne sont pas une conversion exacte des unités impériales américaines habituelles.

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION



A rouleau de contre-inflexion en charge

B rouleau-tendeur par gravité (peut être maintenu par un bras oscillant ou un trou oblong vertical dans le bâti du convoyeur)

C distance entre les rouleaux de contre-inflexion

D distance entre les axes centraux du rouleau-tendeur par gravité et du rouleau de contre-inflexion

E distance entre les axes centraux de l'arbre d'entraînement et du rouleau de contre-inflexion : entre 9 pouces et 18 pouces (229 mm à 457 mm)

F distance entre les axes centraux du rouleau de contre-inflexion et du rouleau de support dans la partie retour : entre 36 pouces et 48 pouces (900 mm et 1 200 mm)

Figure 141: Tendeur par gravité

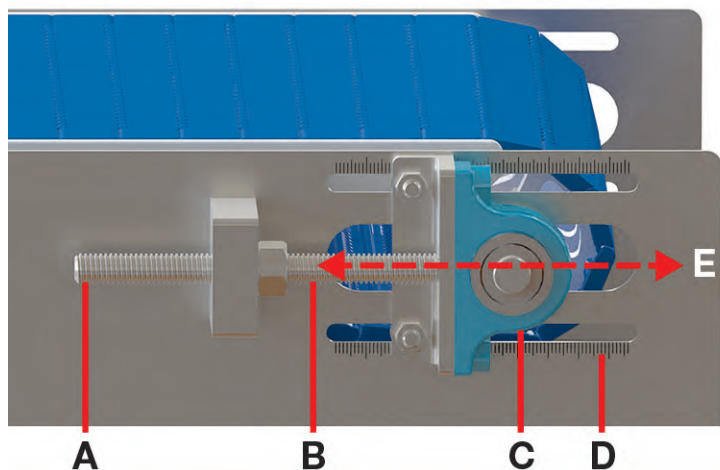
TENDEURS À VIS

Les tendeurs à vis déplacent la position de l'un des arbres au moyen de vis réglables. Avec un tendeur à vis, les paliers de l'arbre sont placés dans des rainures horizontales dans le bâti du convoyeur. Les vis sont utilisées pour déplacer l'arbre dans ces rainures horizontales, modifiant ainsi la longueur du convoyeur. Les tendeurs à vis peuvent être utilisés pour effectuer des ajustements mineurs afin de maintenir une flèche de brin mou adaptée, mais ils ne doivent pas être utilisés comme dispositifs de gestion de la longueur principaux.

Lors de l'utilisation d'un tendeur à vis :

- Assurez-vous que les arbres sont alignés une fois la longueur du convoyeur ajustée.
- Assurez-vous que la tension du tapis n'est pas excessive. Une tension excessive réduit la durée de vie du tapis et des pignons et augmente la déflexion de l'arbre. Pour des informations plus détaillées, voir [Flexion des arbres](#).

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION



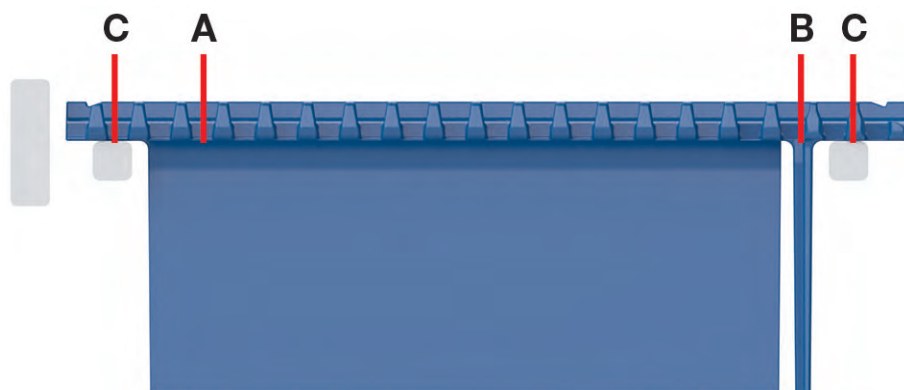
- A vis de réglage
- B rainure horizontale
- C palier d'arbre
- D jauge de réglage des deux côtés pour vérifier l'alignement de l'arbre
- E le mouvement longitudinal ajuste la longueur du convoyeur

Figure 142: Tendeur à vis

SUPPORT DES ACCESSOIRES ET DES TAPIS TEXTURÉS

Les brins de retour doivent être adaptés en cas d'utilisation de taquets, de godets et d'écailles de rive. Les tapis Friction Top, Nub Top et autres tapis similaires dotés de surfaces texturées conçues pour améliorer ou réduire la friction nécessitent des ajustements similaires.

- Évitez tout contact de frottement entre les composants du brin de retour et les taquets, godets, écailles de rive ou surfaces de tapis texturées.
- Évitez tout contact avec les sols ou les composants situés sous le brin de retour.
- Utilisez des glissières droites et parallèles sur les bords du tapis pour soutenir les tapis dotés de taquets, de godets ou d'écailles de rive.
- Utilisez des supports dynamiques lorsque cela est possible, en particulier à des vitesses et des charges élevées.
- Pour connaître les exigences de conception des convoyeurs à changement de niveau, consultez la section [Tapis de convoyage inclinés](#).
- Pour plus d'informations sur les tapis et accessoires de maintien des produits, consultez les sections [Taquets, godets et écailles de rive](#) et [Tapis à surface texturée](#).

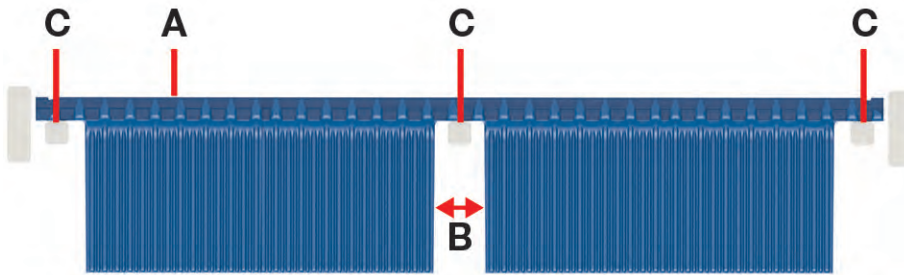


- A taquet
- B écaille de rive
- C glissières de support du tapis

Figure 143: Glissières droites parallèles sur les bords du tapis

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION

- Prévoyez un espace central et une glissière de support supplémentaire entre les taquets et les godets lorsque :
 - Le pas du tapis est inférieur ou égal à 1,07 pouce (27,2 mm) et la largeur du tapis est supérieure à 18 pouces (457 mm).
 - Le pas du tapis est supérieur à 1,07 pouce (27,2 mm) et la largeur du tapis est supérieure à 24 pouces (610 mm).
 - Si les accessoires du tapis ne peuvent pas être espacés d'une fente en raison des exigences de l'application, contactez le service clientèle d'Intralox pour être accompagné dans le processus de conception.



- A** tapis à taquets
B espace central entre les taquets
C glissières de support du tapis

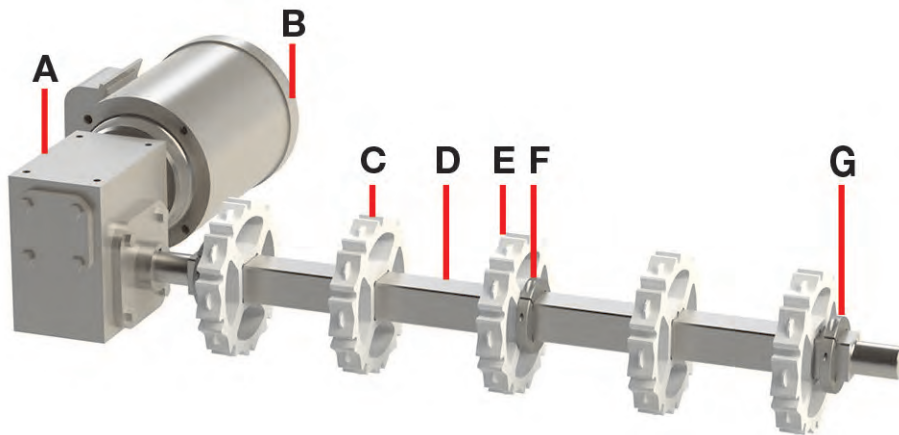
Figure 144: Espace central pour les tapis larges

SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT

Les systèmes d'entraînement des tapis Intralox utilisent des pignons en plastique montés sur un arbre carré fonctionnant sous faible tension pour entraîner positivement le tapis.

- Utilisez [CalcLab](#) pour identifier et confirmer la résistance du tapis et sélectionner les composants du système d'entraînement. Pour plus d'informations sur CalcLab, voir [Ressources supplémentaires](#).

Un système d'entraînement type se compose du moteur d'entraînement, de la boîte de vitesses et de l'ensemble arbre/pignon sur l'extrémité d'entraînement du convoyeur. Chaque composant est essentiel au bon fonctionnement du convoyeur.



- A** boîte de vitesses
B moteur d'entraînement
C pignon
D arbre carré
E pignon central
F clip de retenue du pignon central
G clip de retenue du pignon extérieur (facultatif)

Figure 145: Composants du système d'entraînement

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION

Suivez les lignes directrices suivantes lors de la conception des systèmes d'entraînement :

- Dans la mesure du possible, utilisez une conception d'entraînement par l'extrémité. Consultez la section [Emplacement de l'entraînement](#).
- Assurez-vous que l'arbre sélectionné est de taille suffisante pour absorber la déflexion et la charge de rotation attendue. Consultez la section [Arbres](#).
- Respectez les recommandations en matière de dimensions et de quantité de pignons. Consultez la section [Pignons](#).
- Assurez-vous que les pignons centraux sont correctement fixés et que tous les autres pignons peuvent se déplacer latéralement le long de l'arbre. Consultez la section [Fixation des pignons](#).
- Tenez compte des pertes d'efficacité mécanique lors des calculs des besoins en puissance. Consultez la section [Puissance nécessaire](#).
- Utilisez un moteur électrique à démarrage progressif, un variateur de fréquence ou des transmissions hydrauliques à sec ou à huile. Consultez la section [Moteurs à démarrage progressif et transmissions hydrauliques](#).

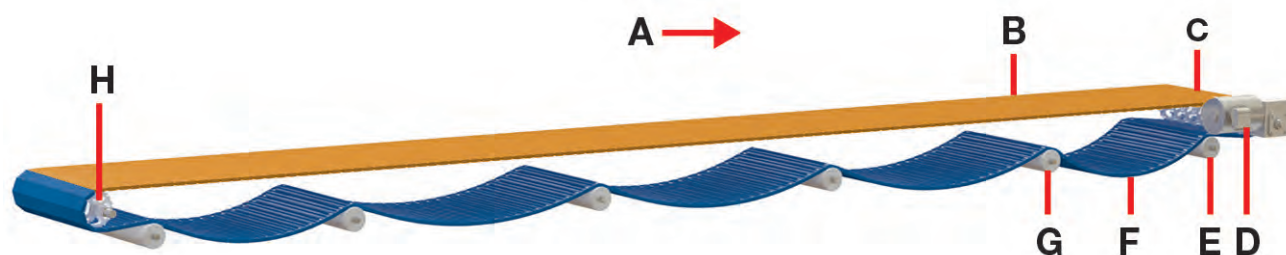
EMPLACEMENT DE L'ENTRAÎNEMENT

Pour la plupart des applications, Intralox recommande une conception à entraînement par l'extrémité, avec un arbre d'entraînement situé à l'extrémité de sortie. Les conceptions à entraînement central peuvent être utilisées si une conception à entraînement par l'extrémité n'est pas envisageable ou si le convoyeur doit être bidirectionnel.

ENTRAÎNEMENT PAR L'EXTRÉMITÉ

Sur les convoyeurs à entraînement par l'extrémité, l'arbre d'entraînement est situé à l'extrémité de sortie tandis qu'un arbre tournant librement doté de rouleaux ou de pignons est placé à l'extrémité d'entrée. L'arbre d'entraînement fait circuler le tapis sur le brin de travail. Dans la mesure où la charge du tapis est généralement maximale lorsque le tapis atteint les pignons d'entraînement, environ la moitié du tapis est sous tension à chaque tour du tapis. En comparaison avec les tapis transporteurs à entraînement central, les tapis transporteurs à entraînement par l'extrémité sont exposés à une tension inférieure, car les passages d'articulations sous charge sont moins nombreux. Une réduction de la tension permet de rallonger la durée de vie du tapis.

- Choisissez une conception à entraînement par l'extrémité autant que possible pour optimiser la durée de vie du tapis et réduire les besoins de maintenance.



- A sens de déplacement
- B portion de tapis sous tension (représentée en orange)
- C un (1) point d'articulation sous tension élevée
- D moteur d'entraînement
- E support de contrainte
- F portion de tapis détendue (représentée en bleu)
- G support dans la partie retour
- H arbre de renvoi et pignons

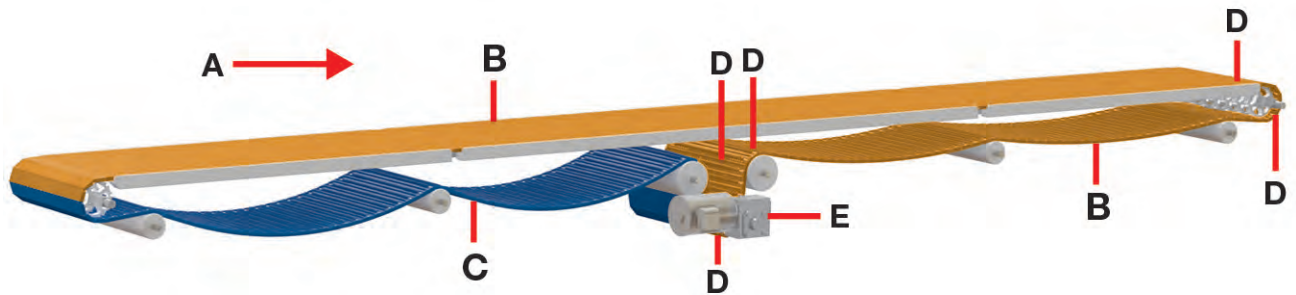
Figure 146: Tension du tapis sur les convoyeurs à entraînement par l'extrémité

ENTRAÎNEMENT CENTRAL

Lorsqu'il n'est pas possible de placer le système d'entraînement à l'extrémité de sortie, ou si le convoyeur doit être bidirectionnel, il est possible d'utiliser un entraînement central. Dans une conception à entraînement central, l'entraînement est monté sur le brin de retour et des rouleaux ou pignons tournant librement sont placés aux extrémités d'entrée et de sortie. Avec une conception à entraînement central, la charge du tapis est généralement maximale lorsque celui-ci atteint les pignons d'entraînement. Dans la mesure où les pignons d'entraînement se trouvent dans le brin de retour, le tapis est sous tension pendant plus de la moitié de chaque tour de tapis. Par conséquent, les conceptions à entraînement central présentent les caractéristiques suivantes par rapport aux conceptions à entraînement par l'extrémité :

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION

- Un brin mou adapté est primordial pour obtenir une tension résiduelle adéquate et assurer l'engrènement des pignons.
- Les arbres de sortie d'un convoyeur à entraînement central subissent une charge deux fois supérieure à celle subie par un convoyeur à entraînement par l'extrémité. L'augmentation de la charge nécessite des arbres plus grands, ce qui entraîne une usure accrue des paliers. Sur un convoyeur bidirectionnel, les deux arbres d'extrémité sont considérés comme des arbres de sortie.
- Le tapis est sous tension sur toute une partie du brin de retour, entre la sortie du convoyeur et le moteur d'entraînement.
- L'articulation est plus importante sous charge, car le tapis reste sous tension à la sortie du convoyeur, dans le brin de retour et sur les pignons d'entraînement. L'articulation accrue accélère l'usure des axes, des charnières du tapis et de l'ensemble des composants du brin de retour.



- A** sens de déplacement
B portion de tapis sous tension (représentée en orange)
C portion de tapis détendue (représentée en bleu)
D cinq (5) points d'articulation sous tension élevée
E moteur d'entraînement

Figure 147: Tension du tapis sur les convoyeurs à entraînement central

Rouleaux de contre-inflexion en charge

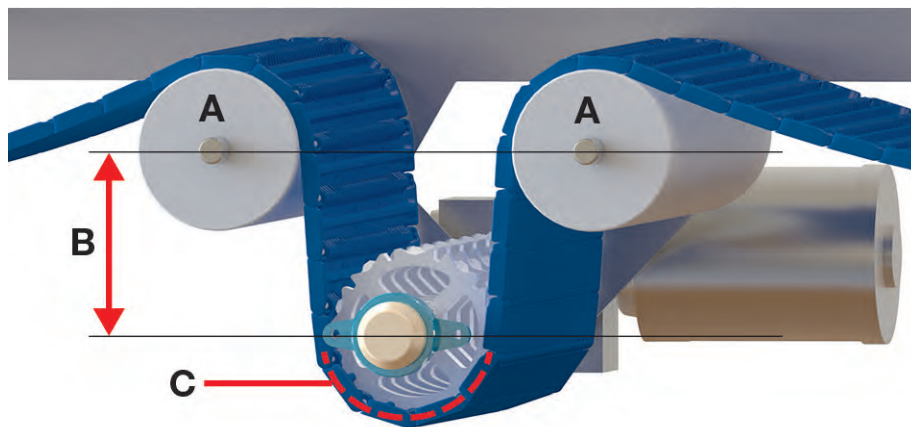
La charge exercée sur les rouleaux de contre-inflexion est d'abord horizontale avant de devenir verticale. Le résultat est une charge vectorielle supérieure à la tension du tapis. Pour prendre en compte cette charge vectorielle :

- Utilisez les diamètres de rouleau recommandés indiqués dans le tableau suivant. Les rouleaux de petit diamètre s'usent plus rapidement, ce qui entraîne une déformation des rouleaux et un mauvais alignement du tapis.
- Prévoyez des paliers pour tous les rouleaux de contre-inflexion en charge.
- Assurez-vous que les arbres sont correctement dimensionnés.
- Assurez-vous que la distance entre l'axe central de l'arbre d'entraînement et l'axe central du rouleau de contre-inflexion est au moins égale à trois fois le pas du tapis.
- Placez les rouleaux de contre-inflexion de telle sorte que le tapis s'enroule à 180 degrés autour des pignons.

Diamètres de rouleau de contre-inflexion recommandés			
Pas du tapis		Diamètre minimal des rouleaux	
pouce(s)	mm	pouce(s)	mm ^b
≤0,5	≤ 12,7	2	50
0,6 à 1	15,2 à 25,4	4	100
2	50,8	6	150
2,5	63,5	8	200

^b Les diamètres métriques des rouleaux ne sont pas une conversion exacte des unités impériales américaines habituelles.

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION



A rouleau de contre-inflexion (voir le tableau précédent pour connaître les diamètres recommandés)

B 3 fois le pas du tapis au minimum

C enroulement du tapis de 180 degrés autour des pignons

Figure 148: Configuration des rouleaux de contre-inflexion en charge

ARBRES

La conception de l'arbre et sa relation avec la traction du tapis sont des aspects essentiels à prendre en compte lors de la conception du convoyeur. Suivez les lignes directrices suivantes pour sélectionner la conception des arbres :

- Utilisez des arbres carrés autant que possible. Consultez la section [Sélection de l'arbre](#).
- Utilisez [CalcLab](#) pour déterminer les dimensions et le matériau appropriés pour les arbres en fonction de votre application.
- Assurez-vous que la déflexion et le couple de l'arbre sont dans les limites acceptables. Consultez la [Flexion des arbres](#) et la [Charge de rotation](#).

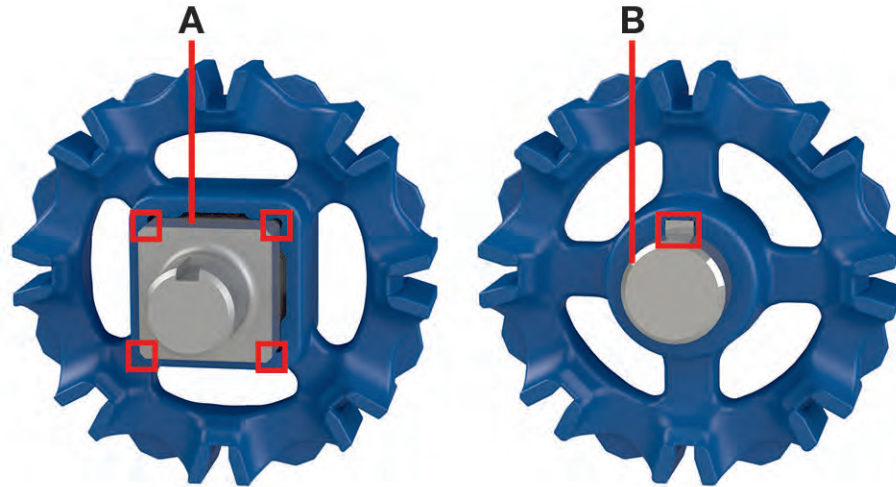
SÉLECTION DE L'ARBRE

Intralox est en mesure de fournir des arbres carrés usinés selon vos spécifications. Pour plus d'informations, consultez la section [Arbres carrés](#) du chapitre [Gamme de produits](#).

Les arbres carrés entraînent le tapis avec un maximum d'efficacité. Les arbres carrés présentent de nombreux avantages :

- Transmission positive du couple sans clavette ni rainure de clavette.
- Quatre points de contact pour transmettre le couple.
- Mouvement latéral fluide des pignons le long de l'arbre lorsque le tapis se dilate ou se contracte en raison des variations de température.
- Adaptation aux différentes caractéristiques d'expansion latérale des matériaux du tapis et de l'arbre.

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION



A arbre carré

B arbre rond

Figure 149: Les arbres carrés ont quatre points de contact pour transmettre le couple

Les alternatives aux arbres carrés incluent les arbres ronds, les rouleaux et les renvois à vis sans fin.

Pour les convoyeurs avec deux tapis fonctionnant côte à côte sur un seul arbre, il est recommandé d'utiliser des arbres ronds à l'extrémité d'entrée.

- Dans les applications impliquant plusieurs tapis sur un même arbre, utilisez un arbre de renvoi rond avec des pignons clavetés sur l'arbre pour un seul tapis.
- Laissez les autres pignons libres pour qu'ils tournent librement autour de l'arbre rond. Cette approche limite le risque de désengagement du tapis et des pignons en cas d'allongement du tapis à différentes vitesses.

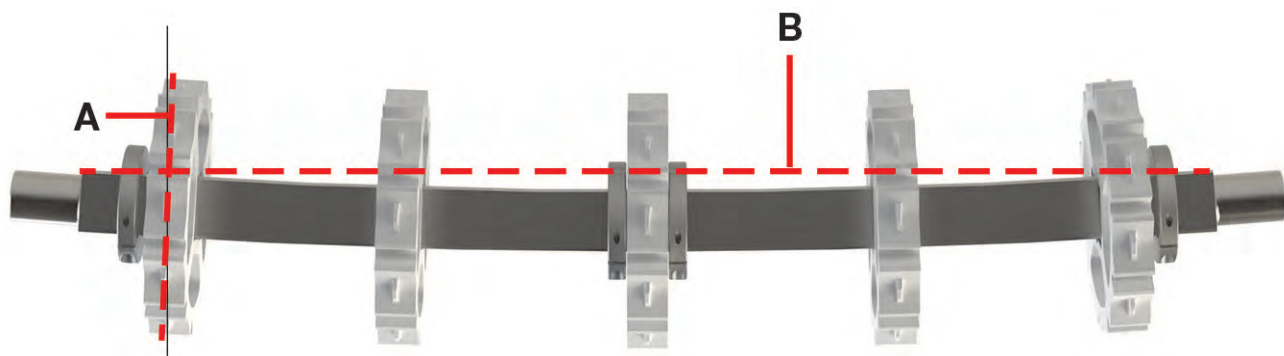
Pour plus d'informations sur l'utilisation d'arbres ronds, de rouleaux et de renvois à vis sans fin dans votre conception, contactez le service clientèle d'Intralox.

FLEXION DES ARBRES

Les arbres sont semblables à des poutres soutenues par des roulements. Ils sont soumis à des contraintes dues à la tension du tapis transmises par les pignons. En cas de conception inadaptée, ces contraintes peuvent entraîner une déflexion excessive ou une défaillance de l'arbre. Une déflexion excessive de l'arbre entraîne un mauvais alignement des pignons et un mauvais engrènement du tapis sur ces derniers.

- Utilisez [CalcLab](#) pour calculer la déflexion ou contactez le service clientèle d'Intralox pour obtenir de l'aide.
- Assurez-vous que la déflexion de l'arbre d'entraînement et de l'arbre de renvoi se trouve dans les limites acceptables :
 - Pour les arbres d'entraînement et de renvoi des convoyeurs à entraînement par l'extrémité, assurez-vous que la déflexion est inférieure ou égale à 0,10 pouce (2,5 mm).
 - Pour tous les arbres de convoyeur à entraînement central, assurez-vous que la déflexion est inférieure ou égale à 0,22 pouce (5,6 mm). Une déflexion plus importante est acceptable pour les convoyeurs à entraînement central, car la charge de tension exercée sur les pignons est plus importante et est répartie de manière plus uniforme.

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION



A mauvais alignement des pignons

B déflexion de l'arbre

Figure 150: Déflexion excessive de l'arbre (vue de dessus)

Paliers intermédiaires pour réduire la déflexion

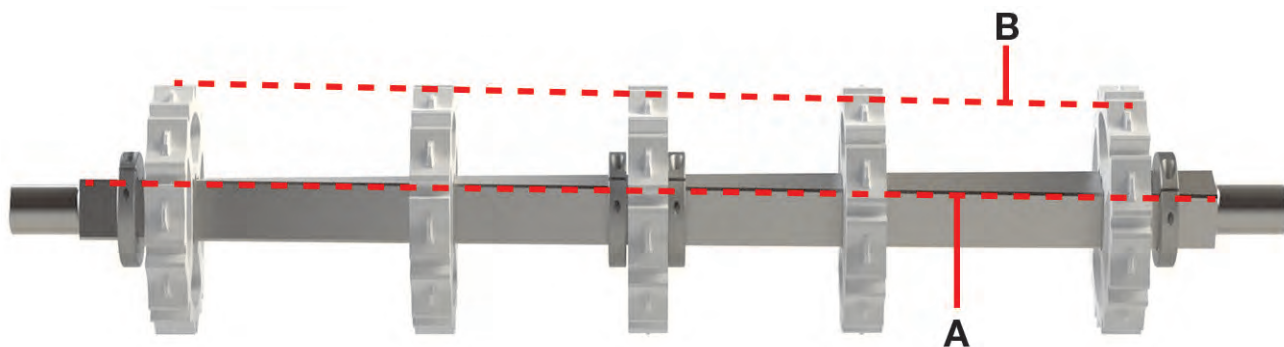
Pour les applications utilisant des tapis larges ou impliquant des charges élevées, un ou plusieurs paliers supplémentaires peuvent être utilisés pour réduire la déflexion à des niveaux acceptables.

- Utilisez [CalcLab](#) pour calculer la déflexion lors de l'utilisation de plus de deux paliers.
- Lors de l'utilisation de paliers intermédiaires, choisissez des pignons avec le plus grand diamètre possible. Les pignons de plus grand diamètre permettent de dégager de l'espace pour accueillir les paliers.
- Pour les applications non abrasives à faible vitesse, il est possible d'installer un patin statique à la place d'un palier intermédiaire.

CHARGE DE ROTATION

Les arbres d'entraînement doivent être suffisamment dimensionnés pour absorber la charge de rotation attendue. La traction du tapis exerce, par l'intermédiaire des pignons, un effort de torsion sur l'arbre d'entraînement. En cas de conception incorrecte, une telle torsion peut entraîner une défaillance de l'arbre. La torsion de l'arbre peut causer de nombreux problèmes, notamment :

- Traction inégale du tapis sur les pignons
- Désengagement des pignons
- Endommagement du tapis et des pignons
- Risque accru de contamination par des corps étrangers



A torsion de l'arbre

B pignons mal alignés

Figure 151: Torsion de l'arbre

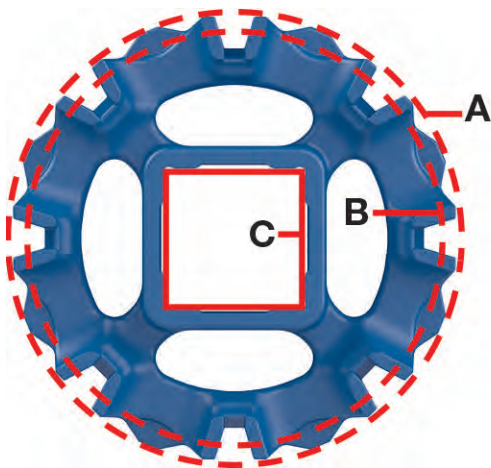
3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION

- Utilisez [CalcLab](#) pour calculer la résistance de l'arbre adaptée à la transmission du couple requis, ou contactez le service clientèle d'Intralox pour obtenir de l'aide.
- Assurez-vous que l'arbre sélectionné est de taille suffisante pour absorber la charge de rotation attendue. Utilisez CalcLab pour obtenir des conseils sur le calcul.
- Si une taille d'arbre particulière est souhaitée, mais que le couple calculé dépasse les recommandations pour cet arbre, recalculez le couple avec un pignon de plus petit diamètre si l'application le permet.
 - La taille des pignons affecte directement la relation entre la traction du tapis et le couple de l'arbre d'entraînement. Les pignons de grand diamètre appliquent un couple plus important à l'arbre et au moteur que les pignons plus petits avec une traction de tapis identique.

PIGNONS

Différents types, matériaux et dimensions de pignon sont disponibles. Intralox identifie les pignons selon les caractéristiques suivantes :

- Diamètre primitif (DP) : diamètre du cercle primitif, dérivé du nombre de dents de pignon et du pas de la série de tapis correspondante.
- Diamètre extérieur (DE) : diamètre de l'ensemble du pignon, également appelé diamètre du cercle de tête.
- Nombre de dents : nombre de dents dans un tour complet du pignon.
- Forme d'alésage : ouverture centrale d'un pignon conçue pour s'adapter à l'arbre ; Intralox propose des pignons à alésage carré et à alésage rond.
- Taille d'alésage : pour les pignons à alésage carré, la taille d'alésage correspond à la largeur de l'alésage ; pour les pignons à alésage rond, elle correspond au diamètre de l'alésage.



A diamètre extérieur

B diamètre primitif

C alésage

Figure 152: Caractéristiques d'un pignon

Tenez compte des critères des pignons ci-dessous lors de la conception du système d'entraînement d'un convoyeur.

La vitesse du tapis est soumise à des variations cycliques lorsque les modules du tapis s'engagent dans les pignons. La variation de vitesse est inversement proportionnelle au nombre de dents du pignon. Par exemple, un tapis entraîné par un pignon à six dents présente une variation cyclique de vitesse de 13,4 %, contre 1,36 % seulement pour un tapis entraîné par un pignon à 19 dents. Les variations cycliques de la vitesse du tapis sont causées par l'effet polygonal, c'est-à-dire le mouvement vertical du tapis lorsqu'il s'enroule autour des pignons. Pour des informations plus détaillées, voir [Effet polygonal](#).

La quantité de pignons requise dépend de la largeur du tapis et d'autres facteurs. Le nombre de pignons minimum recommandé pour chaque série est indiqué dans le chapitre [Gamme de produits](#). Ces recommandations minimales ne prennent pas en compte les charges de produit associées à l'application. Les charges de produit plus importantes nécessitent souvent un nombre de pignons plus élevé.

- Pour les applications de transport de produits instables ou lorsque la stabilité de la vitesse est cruciale, utilisez des pignons comportant le plus grand nombre de dents.

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION

- Vérifiez que le nombre de pignons est adapté à l'application. Utilisez [CalcLab](#) ou contactez le service clientèle Intralox pour obtenir de l'aide.
- Installez un nombre impair de pignons dans la mesure du possible. Cette approche permet de disposer d'un pignon central facilement identifiable assurant un maintien optimal et un guidage correct du tapis.

FIXATION DES PIGNONS

Il est nécessaire de fixer latéralement un pignon sur l'arbre d'entraînement et l'arbre de renvoi. Les pignons fixes assurent le guidage positif nécessaire pour maintenir le tapis dans la bonne position dans le bâti du convoyeur. Tous les autres pignons doivent pouvoir se déplacer latéralement afin de s'adapter aux variations dues à la dilatation thermique entre le tapis et les autres composants.

Certaines applications nécessitent des glissières de retenue pour maintenir le tapis en position. La fixation des pignons n'est pas nécessaire lorsque des glissières de retenue sont utilisées, car ces dernières maintiennent le tapis dans sa position latérale.

- Placez le pignon fixe à l'emplacement recommandé. Consultez la section [Positions des pignons fixes sur l'arbre](#).
- De manière générale, il est recommandé de fixer le pignon sur ou à proximité de l'axe central du tapis. Lorsque seuls deux pignons sont utilisés, fixez le pignon le plus proche du tourillon d'entraînement.
 - Les composants de retenue sont disponibles pour plusieurs tailles d'arbre, charges de tapis et besoins d'hygiène. Pour plus d'informations sur le produit, reportez-vous aux sections [Circlips de retenue et décalage du pignon central](#) et [Répartiteurs pour pignons](#) du chapitre [Gamme de produits](#).
- Assurez-vous que les pignons fixes présents sur l'arbre de renvoi et l'arbre d'entraînement sont alignés l'un avec l'autre.
- Vous pouvez également placer des circlips de retenue sur le côté extérieur des pignons extérieurs afin d'éviter tout déplacement indésirable des pignons au-delà des bords du tapis.

PUISSANCE NÉCESSAIRE

Pour connaître les formules permettant de calculer la puissance requise pour entraîner le tapis, consultez la section [Instructions pour la sélection du tapis](#) du chapitre [Gamme de produits](#). Cette puissance calculée ne tient pas compte de la puissance nécessaire pour surmonter les inefficacités mécaniques ou autres du système. Utilisez le tableau suivant pour identifier les pertes d'efficacité mécanique dans votre conception.

Pertes mécaniques moyennes									
Paliers lisses ordinaires	Roulements à billes	Engrenages réducteurs					Chaîne à rouleaux	Courroies trapézoïdales	Systèmes d'entraînement hydraulique
		Engrenages droits et à vis			Vis sans fin				
		Réduction simple	Réduction double	Réduction triple	Réduction simple	Réduction double			
2 % à 5 %	1 %	2%	4 %	5 %	5 %	10% à 20%	3% à 5 %	2 % à 4%	Consultez le fabricant.

Utilisez la formule suivante pour déterminer la puissance moteur requise :

Formule 12:

$$HP = \frac{A}{100 - B} \times 100$$

Où:

HP = puissance moteur requise

A = puissance d'entraînement du tapis

B = total de toutes les pertes mécanique moyennes

MOTEURS À DÉMARRAGE PROGRESSIF ET TRANSMISSIONS HYDRAULIQUES

Les démarrages rapides réduisent la durée de vie du tapis et des pignons des convoyeurs à vitesse élevée ou chargés. Les démarrages rapides ont également des effets néfastes sur l'ensemble du train d'entraînement. L'utilisation de moteurs électriques à démarrage progressif, de variateurs de vitesse ou de transmissions hydrauliques réduit considérablement ces effets négatifs.

- Lorsque la puissance du moteur dépasse 1/4 hp par pied de largeur du tapis (612 watts par mètre), installez toujours un moteur électrique à démarrage progressif, un variateur de vitesse ou des transmissions hydrauliques à sec ou à huile.

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION

TÊTE DE RENVOI

Dans de nombreuses applications, des rouleaux tubulaires supportés par des arbres tronqués peuvent être utilisés à la place d'un arbre de renvoi et de pignons. Ces rouleaux tubulaires sont beaucoup plus rigides qu'un arbre carré de longueur identique. Par exemple :

- Un tube de 4 pouces (102 mm) Schedule 40 présente une rigidité plus de deux fois supérieure à celle d'un arbre carré en acier de 2,5 pouces (64 mm).
- Un tube de 6 pouces (152 mm) Schedule 40 présente une rigidité plus de deux fois supérieure à celle d'un arbre carré en acier de 3,5 pouces (89 mm).

Dans les applications à forte charge utilisant des tapis larges, l'installation de rouleaux au lieu d'un arbre de renvoi et de pignons peut permettre d'éliminer le besoin de paliers intermédiaires pour réduire la déflexion de l'arbre. Les extrémités des rouleaux peuvent être dotées d'une bride de retenue ou d'une flasque de guidage pour maintenir le tapis latéralement.

Il est également possible d'utiliser des renvois à vis sans fin à la place de pignons de renvoi. Les renvois à vis sans fin permettent d'éliminer les débris du brin de retour. Pour plus d'informations, consultez la section [Renvoi à vis sans fin](#) du chapitre [Gamme de produits](#).

- Installez un arbre de renvoi et des pignons dans la mesure du possible. Les pignons facilitent le guidage du tapis.
- Dans le cas où vous n'utiliserez pas de pignons, prévoyez d'installer un système de maintien des bords.

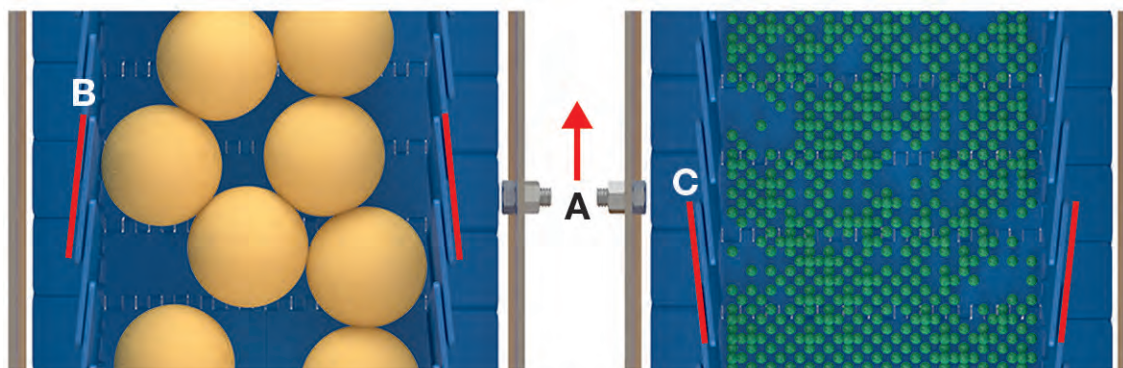
MAINTIEN DES PRODUITS

Des taquets, des écailles de rive et des accessoires de maintien des produits similaires doivent être installés sur toute la longueur du convoyeur et en particulier sur le brin de retour. Les tapis Friction Top, Nub Top et autres tapis similaires dotés de surfaces texturées conçues pour améliorer ou réduire la friction doivent également être adaptés et ne sont pas compatibles avec toutes les conceptions de convoyeur.

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION

TAQUETS, GODETS ET ÉCAILLES DE RIVE

- Assurez un rayon de contre-inflexion compris entre 12 et 18 pouces (305 à 457 mm). Si vous envisagez un rayon de contre-inflexion inférieur, contactez le service clientèle d'Intralox.
- Vérifiez que l'espacement des taquets est compatible avec le rayon de contre-inflexion.
- Mettez en place un support de tapis de brin de retour approprié. Consultez la section [Support des accessoires et des tapis texturés](#).
- Assurez-vous que l'ensemble de la trajectoire du tapis ne présente aucun point d'accroche susceptible d'endommager les taquets, les godets et les écailles de rive.
- Assurez-vous qu'il y a suffisamment d'espace entre les flancs statiques et les taquets.
- Déterminez si les écailles de rive doivent être orientées en fonction du produit ou du convoyeur.
 - L'orientation adaptée aux produits est la configuration standard. Cette approche permet d'éviter les pertes de produit, mais risque de créer des points d'accroche susceptibles d'endommager les écailles de rive.
 - L'orientation en fonction du convoyeur permet d'éviter les points d'accroche, mais augmente le risque de perte de produit.



A sens de déplacement

B orientation en fonction du convoyeur : le bord d'attaque des écailles de rive est orienté vers l'intérieur, vers le produit

C orientation adaptée au produit : le bord d'attaque des écailles de rive est orienté vers l'extérieur, vers le bâti du convoyeur

Figure 153: Orientation des écailles de rive

TAPIS À SURFACE TEXTURÉE

Les tapis Friction Top, Nub Top et autres tapis similaires dotés de surfaces texturées conçues pour améliorer ou réduire la friction sont davantage exposés à une usure accélérée. De même, les produits transportés sur ces tapis risquent d'être endommagés lors de leur transfert sur et en dehors du tapis. Suivez les lignes directrices suivantes pour réduire les risques :

- Évitez d'utiliser des tapis à surface texturée dans les applications impliquant des accumulations de produits. La friction entre le produit et un tapis à surface texturée est volontairement élevée, ce qui entraîne une pression d'écoulement élevée et une traction accrue du tapis.
- Évitez les transferts latéraux lorsque vous utilisez des tapis à surface texturée avec des produits fragiles. Préférez les transferts de bout en bout aux extrémités d'entrée et de sortie.
- Concevez le brin de retour de manière à éviter tout contact de frottement avec les tapis à surface texturée. Évitez d'utiliser un brin de retour à support de retour. Pour des informations plus détaillées, voir [Support des accessoires et des tapis texturés](#).

TRANSFERTS

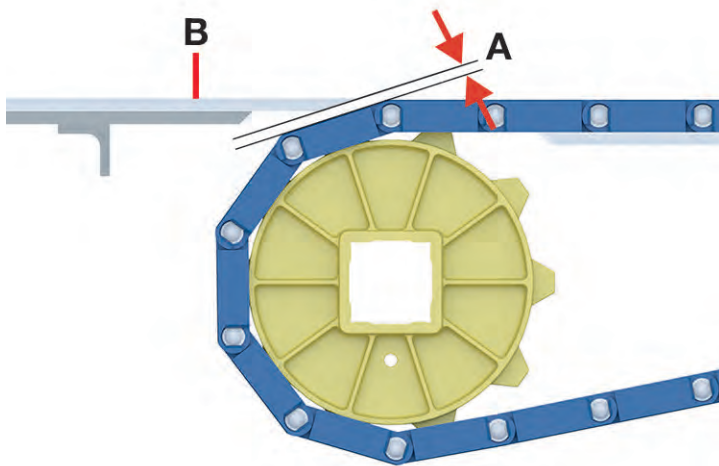
Toutes les conceptions de convoyeur nécessitent une attention particulière pour garantir que les produits sont correctement transférés sur et hors du tapis. Les applications nécessitant un transfert rapproché ou des transferts à 90 degrés doivent répondre à des exigences de conception supplémentaires.

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION

JEU PLAQUE MORTE/TAPIS

La plupart des convoyeurs nécessitent un espace à chaque point de transfert pour prendre en charge l'effet polygonal. Pour plus d'informations sur l'effet polygonal, consultez la section [Effet polygonal](#).

- Pour les tapis sans peignes de transfert, prévoyez un espace au niveau du point de transfert sur la plaque morte. Les dimensions d'espacement sont indiquées dans le tableau des espacements plaque morte/tapis pour les différentes séries de tapis du chapitre [Gamme de produits](#).
- À l'extrémité d'entrée, placez la plaque morte à 0,03 pouce (1 mm) au-dessus de la surface du tapis.
- À l'extrémité de sortie, placez la plaque morte à 0,03 pouce (1 mm) sous la surface du tapis.
- Si l'application nécessite un contact continu entre l'extrémité de la plaque morte et le tapis, utilisez un support de montage à charnière pour fixer la plaque morte. Cette approche permet à la plaque morte de se déplacer, mais entraîne une légère oscillation qui peut entraîner le basculement des produits.



A espacement plaque morte/tapis

B plaque morte

Figure 154: Espacement plaque morte/tapis

PEIGNES DE TRANSFERT

Les tapis Raised Rib d'Intralox et les peignes de transfert assortis forment un système de transfert très efficace à maintenance réduite actuellement utilisé dans de nombreuses applications de manutention des conteneurs.

Une configuration correcte des peignes de transfert est indispensable pour garantir l'usage sans problèmes et le fonctionnement à long terme du tapis. Un montage correct est particulièrement important dans les applications où les tapis sont soumis à de fortes variations de température et à une dilatation thermique importante.

- Dans les applications utilisant des tapis de grande largeur et où interviennent d'importantes variations de température, assurez-vous que la dilatation et la contraction restent dans des limites tolérables. Pour obtenir des informations plus détaillées, voir [Effets de la température sur les peignes de transfert](#).
- Percer et tarauder la cornière en métal utilisée pour fixer les peignes de transfert au bâti du convoyeur pour recevoir des vis de 1/4 – 20 (système métrique : M6). Il est important que le perçage et le taraudage soient effectués avec une grande précision.
- Pour un nombre impair de peignes de transfert, placez-les à cheval sur l'axe central. Pour un nombre pair de peignes, positionnez-les de part et d'autre de l'axe central du tapis.
- Assurez-vous que le peigne de transfert affleure le tapis à +0,03 pouce (0,8 mm), -0,00 lorsque l'axe de charnière est au point mort haut.
- Pour connaître les dimensions spécifiques, reportez-vous à la section *Dimensions requises pour le montage des peignes de transfert* pour la série sélectionnée.

EFFETS DE LA TEMPÉRATURE SUR LES PEIGNES DE TRANSFERT

Lorsque la température varie, la largeur du tapis se modifie proportionnellement à l'amplitude du changement de température. Pour garantir un fonctionnement correct des peignes de transfert, effectuez les vérifications suivantes :

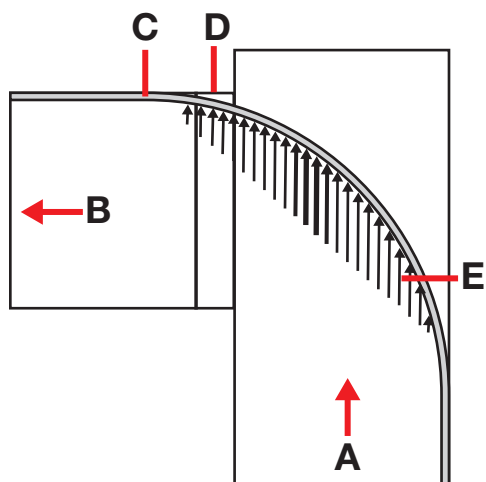
3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION

1. Déterminez la variation de température maximale attendue par rapport à la température ambiante.
2. Multipliez la variation de température maximale par la largeur du tapis.
3. Si la valeur calculée est plus importante que la valeur fournie pour la série de tapis sélectionnée, contactez le service clientèle d'Intralox pour obtenir de l'aide.

REMARQUE : Pour connaître les valeurs de l'effet de la température pour le tapis sélectionné, reportez-vous au tapis sélectionné dans le chapitre Gamme de produits.

TRANSFERTS DE CONTENEURS À 90 DEGRÉS

Pour le transfert à 90 degrés des conteneurs de boissons d'un convoyeur à un autre, des rails de guidage quart de cercle avec plaques mortes sont couramment utilisés. Une plaque morte couvre l'espace entre les deux convoyeurs. Avec cette forme de rail, les conteneurs exercent une pression élevée sur le rail et les uns sur les autres, ce qui les expose souvent à des dommages.



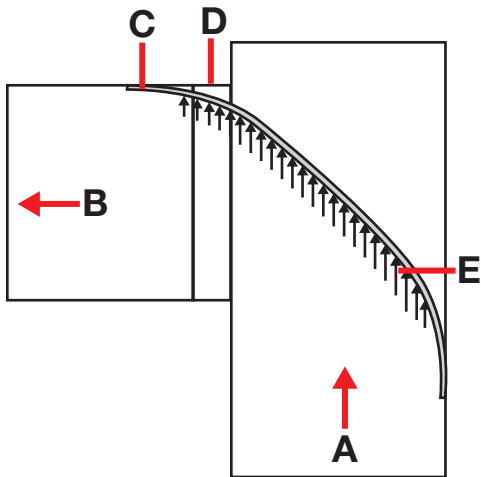
- | | |
|---|---|
| A sens de défilement du convoyeur d'alimentation | D plaque morte |
| B sens de défilement du convoyeur de réception | E forces de pression élevées sur le rail de guidage (flèche plus longue et plus épaisse = pression accrue) |
| C rail de guidage continu | |

Figure 155: Rail de guidage courbe conventionnel avec augmentation excessive de la force de pression du conteneur

RAILS DE GUIDAGE PARABOLIQUES

En comparaison avec un rail de guidage en quart de cercle, un rail de guidage parabolique fournit une meilleure répartition des forces de pression exercées par les conteneurs. La figure suivante montre que les forces sont mieux réparties. Cette approche a pour effet de réduire considérablement les dommages aux conteneurs le long du rail externe. Cependant une zone morte de taille trop importante, qui peut coincer les conteneurs, apparaît le long du rail de guidage parabolique interne.

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION

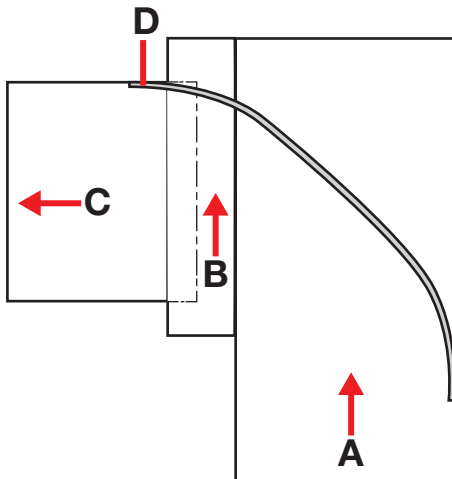


- A** sens de défilement du convoyeur d'alimentation
B sens de défilement du convoyeur de réception
C rail de guidage parabolique
D plaque morte
E forces de pression élevées sur le rail de guidage (flèche plus longue et plus épaisse = pression accrue)

Figure 156: Rail de guidage parabolique

TAPIS ONEPIECE À ZONE DE TRANSFERT ACTIVE

Les tapis ONEPIECE à zone de transfert active offrent une solution au problème de zone morte. Les tapis ONEPIECE à zone de transfert active fonctionnent dans le même sens que le convoyeur d'alimentation. Cette approche remplace la plaque morte, permettant le mouvement ininterrompu des conteneurs et éliminant ainsi les conteneurs oubliés.



- A** sens de défilement du convoyeur d'alimentation
B Tapis ONEPIECE à zone de transfert active
C sens de défilement du convoyeur de réception
D rail de guidage continu

Figure 157: Rail de guidage parabolique avec tapis ONEPIECE à zone de transfert active

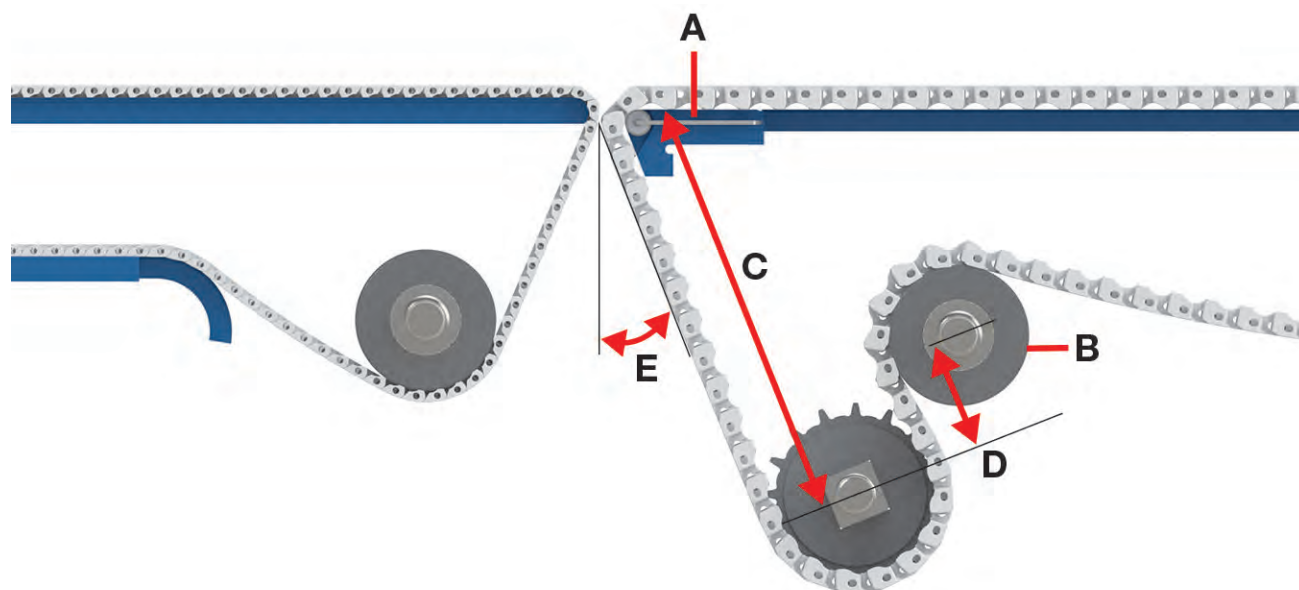
Pour plus d'informations sur les tapis ONEPIECE à zone de transfert active, reportez-vous à la série sélectionnée au chapitre [Gamme de produits](#) ou contactez le service clientèle d'Intralox.

MÉTHODES DE TRANSFERT RAPPROCHÉ

Les applications à transfert rapproché font souvent appel à des rouleaux frontaux dynamiques et à des barres frontales statiques. L'usure du tapis et des axes peut être accélérée en raison des mouvements importants au niveau des charnières du tapis et d'une tension accrue lorsque le tapis s'articule autour d'un rouleau frontal ou d'une barre frontale. L'augmentation de la traction du tapis est une fonction de la friction entre le tapis et la barre frontale et de l'angle d'enroulement entre le tapis et la barre frontale. Suivez les lignes directrices suivantes pour réduire ces impacts :

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION

- Choisissez un tapis en acétal et des axes en nylon résistant à l'abrasion si l'application le permet. Intralox peut vous recommander le matériau adapté à votre application. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
- Utilisez un rouleau frontal plutôt qu'une barre frontale lorsque cela est possible. Privilégiez toujours un rouleau frontal pour les applications à haute pression ou à grande vitesse.
 - Intralox propose un rouleau frontal dynamique pour certains tapis. Pour plus d'informations, consultez la section [Rouleaux frontaux dynamiques](#) ou contactez le service clientèle d'Intralox.
 - Lors de la conception d'un rouleau frontal, consultez votre fournisseur de paliers pour identifier les paliers adaptés aux conditions d'utilisation et aux forces appliquées.
- Si vous utilisez une barre frontale, choisissez un matériau qui offre les niveaux de friction les plus faibles possibles entre le tapis et la barre frontale. Une friction moindre réduit la tension du tapis. La barre frontale est souvent exposée à la fois à une forte pression de contact et à une vitesse de tapis élevée. Le matériau de la barre frontale doit donc être capable de résister à cette association de contraintes.
 - Sélectionnez un matériau résistant à l'usure tel que le nylon chargé en huile.
 - Consultez votre fournisseur de matériaux pour vous assurer que la valeur de pression dynamique (PV) du matériau sélectionné est adaptée à votre application.
- Respectez les dimensions recommandées pour le bâti du convoyeur. Visitez la page [Dimensions du bâti](#).
- Réduisez la quantité d'enroulement du tapis autour du rouleau frontal ou de la barre frontale. Placez l'arbre de manière à ce que le tapis s'approche ou quitte la barre frontale ou le rouleau frontal à l'angle recommandé. Les angles plus importants augmentent l'usure des axes et des trous d'axes. Reportez-vous au tableau suivant pour connaître les angles de retour recommandés.
- Positionnez le rouleau en charge de manière à ce que le tapis s'enroule à exactement 180 degrés autour des pignons d'entraînement.
- Appliquez les dimensions et les distances recommandées dans le tableau suivant.
 - Un guide technique détaillé pour la conception des convoyeurs est disponible pour certains tapis. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.
 - Pour les séries non répertoriées dans le tableau, contactez le service clientèle d'Intralox.



- A** Rouleau frontal dynamique
B rouleau en charge
C distance entre la surface supérieure du rouleau frontal et l'axe central de l'arbre
D distance entre l'axe central de l'arbre et l'axe central du rouleau en charge
E angle de retour

Figure 158: Configuration type d'une entrée et d'une sortie à transfert rapproché

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION

Dimensions recommandées pour les convoyeurs avec rouleaux frontaux dynamiques ou barres frontales statiques									
Série	Diamètre minimal du rouleau frontal ou de la barre frontale (A) ^a		Diamètre minimum du rouleau en charge (B)		Distance maximale (C) entre la surface supérieure du rouleau frontal et l'axe central de l'arbre		Distance minimale de l'axe central (D) entre l'arbre et le rouleau		Angle de retour (E) ^b
	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	pouce(s)	mm	degrés
S560	0,236	6	2	51	12	304	4	100	20–25 ^c
S570	0,236	6	2	51	12	304	4	100	20–25 ^d
S1000	0,75 ^e	19,1 ^e	3	76	12	304	4	100	20
S1100	0,875	22,2	3	76	12	304	4	100	20–25
S1500	0,5	12,7	3	51	12	304	4	100	20–25
S2300	0,75 ^e	19,1 ^e	4	102	12	304	4	100	20
S2400 sans patte de retenue	1,375	34,9	4	102	12	304	4	100	20
S2400 avec pattes de retenue	1,5	38,1	4	102	12	304	4	100	20

^a Pour les tapis non répertoriés, utilisez le plus petit diamètre de pignon adapté au diamètre de la barre frontale.

^b Contactez Intralox pour obtenir des recommandations spécifiques à l'application.

^c Un angle de 20 degrés est idéal.

^d Un angle de 20 degrés est idéal.

^e Utilisez un tapis avec rouleau frontal dynamique Intralox avec les tapis S1000 et S2300.

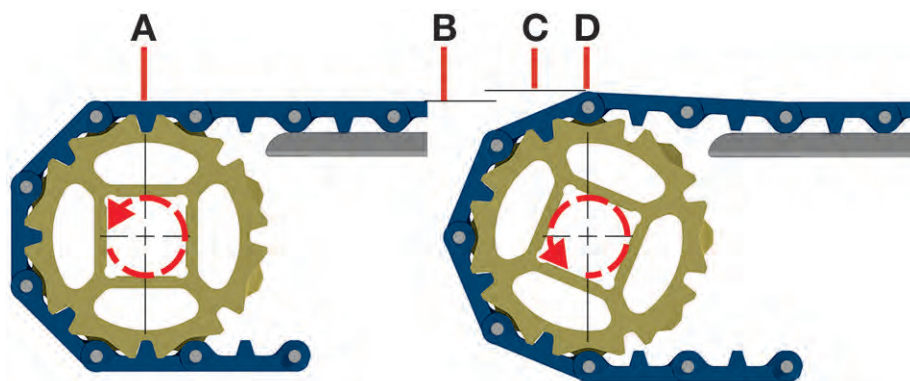
POINTS SUPPLÉMENTAIRES À PRENDRE EN COMPTE POUR LA CONCEPTION

- Sélectionnez toujours le tapis et les accessoires avant de concevoir le bâti du convoyeur. Pour bénéficier de conseils sur le choix des tapis, consultez la section [Procédure de sélection des tapis](#).
- Tenez compte de l'effet polygonal lors de la sélection du tapis et des pignons. Consultez la section [Effet polygonal](#).
- Si la température de fonctionnement diffère de la température ambiante, tenez compte de la dilatation et de la contraction thermiques lors de la conception du convoyeur. Consultez la section [Changements de dimension](#).
- Tenez compte des effets de la vitesse et adaptez la conception du convoyeur selon les besoins pour les applications à grande vitesse. Consultez la section [Vitesse du tapis](#).
- Pour les applications abrasives, suivez les recommandations afin de limiter l'usure des tapis, des pignons et des autres composants. Consultez la section [Abrasion](#).
- Dans les applications à fort impact, protégez le tapis et les glissières contre la déflexion et les dommages. Consultez la section [Applications à impacts élevés](#).
- Tenez compte de l'exposition aux produits de nettoyage, d'assainissement ou autres produits chimiques lors de la sélection des matériaux. Consultez la section [Dommages dus aux produits chimiques](#).

EFFET POLYGONAL

L'effet polygonal est le mouvement vertical d'un tapis lorsqu'il s'enroule autour des pignons d'un convoyeur à entraînement par l'extrémité. Lorsqu'elle s'engage dans les pignons, la rangée de tapis se soulève lorsque le centre de la charnière du tapis se trouve en haut des pignons (D). La rangée de tapis revient à l'horizontale lorsque le centre d'un module se trouve au centre du pignon (A), puis tombe en dessous de l'horizontale lorsque le centre du module dépasse le centre du pignon.

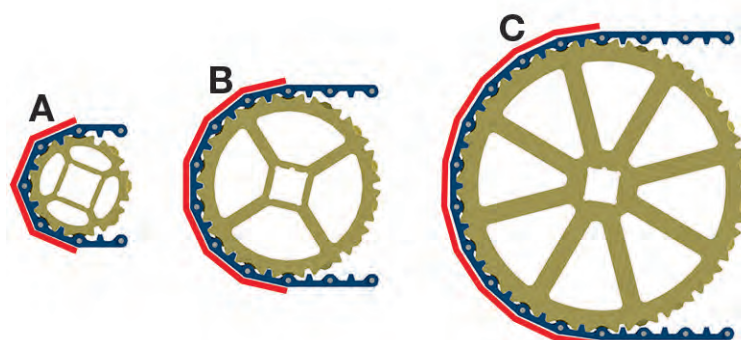
3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION



- A centre du module au niveau du centre du pignon
- B tapis à l'horizontale
- C tapis au-dessus de l'horizontale
- D centre de la charnière du tapis au niveau du centre du pignon

Figure 159: Effet polygonal

L'effet polygonal est plus élevé lorsqu'un tapis dont le pas est important est associé à un pignon de faible diamètre primitif, comme illustré sur la figure suivante. Sur un petit pignon, le tapis s'articule (se plie) davantage et l'effet polygonal est plus élevé. Ce même tapis s'articule (se plie) moins lorsqu'il est associé à un pignon de plus grand diamètre.



- A tapis à pas élevé avec pignon de petit diamètre primitif = plus d'articulation
- B tapis à pas élevé avec pignon de diamètre primitif moyen = moins d'articulation
- C tapis à pas élevé avec pignon de grand diamètre primitif = articulation la moins importante

Figure 160: Impact de la taille des pignons

L'effet polygonal contribue aux vibrations du tapis, augmente le risque de basculement des produits et augmente l'usure des charnières et des axes du tapis en raison de l'articulation. Suivez les lignes directrices suivantes pour limiter l'effet polygonal sur les convoyeurs à entraînement par l'extrémité :

- Pour réduire l'effet polygonal, choisissez le diamètre primitif de pignon le plus élevé possible. Utilisez [CalcLab](#) pour calculer le couple attendu pour le pignon sélectionné. Pour plus d'informations sur le couple, consultez la section [Charge de rotation](#).
- Envisagez une configuration avec glissière anti-affaissement pour un meilleur soutien lors des transitions. Consultez la section [Configuration des glissières anti-affaissement](#).

CHANGEMENTS DE DIMENSION

Les lignes directrices suivantes vous donnent des informations générales sur la dilatation et la contraction thermiques. Pour plus d'informations sur les variations de dimension dues à d'autres causes, consultez la section [Expansion du matériau du tapis](#). Pour connaître les propriétés spécifiques des matériaux, reportez-vous aux informations sur les matériaux des tapis et des pignons au début du chapitre [Gamme de produits](#).

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION

EXPANSION ET CONTRACTION THERMIQUES

À quelques exceptions près, tous les matériaux se dilatent et se contractent en même temps que leur température augmente ou diminue. Les plastiques se dilatant et se contractant de façon importante, la dilatation et la contraction thermiques sont à prendre en compte lors de la conception du convoyeur lorsque les températures de fonctionnement varient par rapport à la température ambiante.

Une conception appropriée du convoyeur permettra de s'adapter à la dilatation et à la contraction thermiques. Les convoyeurs qui ne tiennent pas compte de ces variations de dimensions présentent un risque de réduction de la durée de vie du tapis et d'usure élevée de ce dernier, sans compter une augmentation des besoins de maintenance du tapis.

- Pour calculer les variations de dimensions attendues en raison de la dilatation ou de la contraction thermique, utilisez [CalcLab](#) ou consultez la section [Expansion et contraction thermiques](#) dans le chapitre Gamme de produits.
- Assurez-vous que le brin mou du brin de retour est suffisant pour absorber l'augmentation de la longueur du tapis. Consultez la section [Brins de retour et systèmes de tension](#).
- Assurez-vous que le jeu latéral soit suffisant, en particulier sur les tapis larges, pour empêcher toute interférence avec la structure du convoyeur. Consultez la section [Dimension d'entraînement D](#).
- Dans les applications à basse température, assurez-vous que le bâti du convoyeur supporte entièrement le tapis lorsqu'il est froid, mais qu'il n'y a pas d'interférence à température ambiante.

VITESSE DU TAPIS

Les vitesses élevées augmentent l'usure du tapis et des pignons et augmentent les vibrations au niveau du tapis. Les vibrations, en particulier dans le brin de retour, peuvent entraîner le désengagement des pignons. Certains tapis, certaines conceptions de convoyeurs et certains composants comme les rouleaux frontaux, les barres frontales et les pattes de retenue peuvent appeler à utiliser des vitesses plus lentes.

L'augmentation de la vitesse du tapis entraîne les effets suivants, quelle que soit la conception du convoyeur :

- Augmentation des pertes de produit ou des dommages subis par ce dernier, en fonction de ses caractéristiques
- Augmentation du risque d'accrochage du tapis à certains points
- Augmentation des mouvements du tapis dans le brin de retour
- Mouvement indésirable du convoyeur
- Augmentation du bruit pendant le fonctionnement du convoyeur
- Modifications indésirables du fonctionnement des rouleaux actifs ou passifs

Les tapis courbes doivent respecter des recommandations de vitesse spécifiques. Intralox peut vous accompagner pour déterminer la vitesse la plus adaptée pour votre application avec courbes. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

- Pour des vitesses de tapis de 150 pieds/min (46 m/min) ou plus, utilisez des roulements latéraux ou des tapis à roulement latéral.
- Tenez compte des calculs et des limites de pression dynamique (PV) lors du choix des matériaux des glissières.
- Si vous utilisez des pattes de retenue avec des vitesses de tapis supérieures à 80 pieds/min (24 m/min), contactez le service clientèle d'Intralox.

EFFET D'AVANCE PAR SACCADÉS

L'effet d'avance par saccades peut entraîner des à-coups sur les convoyeurs longs. Dans cette situation, le tapis se comporte comme un gros ressort ou un élastique. Le tapis effectue des mouvements relativement courts et saccadés sur toute la longueur du convoyeur. Dans certains cas, la tête de renvoi du tapis reste immobile jusqu'à ce que la tension du tapis soit suffisante pour annuler les forces de frottement entre le tapis et le brin de travail. Au lieu d'accélérer sans à-coups, le tapis saute en avant. Les à-coups provoquent une brève chute de la tension du tapis, ce qui permet à la friction de ralentir le tapis. Dans certains cas, le tapis s'arrête un instant jusqu'à ce que la tension soit rétablie. Ensuite, le processus se répète. La tête de renvoi du convoyeur saute en avant malgré la vitesse de rotation constante des pignons à l'extrémité d'entraînement.

La friction du brin de travail, la rigidité, le poids et la longueur du tapis sont importants pour déterminer l'importance des saccades dans un convoyeur. La rigidité du tapis permet de déterminer à quel point un tapis peut s'étirer sous une tension donnée. Un tapis plus rigide produit une tension du tapis avec moins d'élongation. Un tapis plus léger a une force de frottement moins importante à surmonter.

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION

D'autres facteurs pouvant avoir un effet sur les saccades sont l'effet polygonal, la vitesse du tapis, les pulsations du système d'entraînement, le diamètre et l'espacement des rouleaux de retour. L'effet polygonal et les pulsations du système d'entraînement peuvent provoquer des saccades, mais le diamètre et l'espacement des rouleaux de retour sont plus importants. Les rouleaux de retour influencent la façon dont le tapis oscille dans le brin de retour. L'oscillation dans le brin de retour peut être transmise au côté brin de travail du tapis, provoquant des saccades. Pour obtenir plus d'informations sur l'espacement et le diamètre des rouleaux, reportez-vous à [Brins de retour et systèmes de tension](#). Pour plus d'informations sur l'effet polygonal, reportez-vous à la section [Effet polygonal et choix des pignons](#).

ABRASION

Les matériaux abrasifs s'incrustent dans les matériaux tendres et entraînent l'usure des matériaux durs. Suivez les lignes directrices suivantes pour gérer ces conditions et limiter l'usure dans les environnements abrasifs :

- Assurez-vous que le matériau de tapis sélectionné est adapté aux applications abrasives. Consultez la section [Matériaux pour applications spéciales](#).
- Choisissez des pignons résistants à l'abrasion, EZ Clean ou fabriqués dans un autre matériau durable. Consultez la section .
- Envisagez d'utiliser des glissières de brin de travail en chevrons. Consultez la section [Disposition en chevrons](#).
- Installez un renvoi à vis sans fin pour faciliter l'élimination des débris abrasifs. Consultez la section [Renvoi à vis sans fin](#).
- Envisagez de mettre en place un système de nettoyage en place (CIP) EZ Clean pour optimiser l'élimination des débris. Consultez la section [Système de nettoyage en place EZ Clean™](#).
- Planifiez un nettoyage régulier conformément aux recommandations d'Intralox pour les environnements humides ou secs. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.
- Planifiez des inspections de maintenance préventive régulières pour identifier et remplacer les composants usés. Pour de plus amples informations, reportez-vous au *Manuel d'installation, de maintenance et de dépannage des tapis transporteurs modulaires en plastique Intralox* à l'adresse www.intralox.com.

APPLICATIONS À IMPACTS ÉLEVÉS

Dans les applications avec des impacts élevés ou des charges concentrées (ponctuelles), la déflexion des tapis supportés par les glissières du brin de travail est susceptible d'augmenter et les zones non soutenues entre les glissières risquent d'être endommagées. Suivez les lignes directrices suivantes pour empêcher toute déflexion et augmenter la durée de vie du tapis.

- Envisagez d'utiliser un brin de travail à plaque pleine ou d'ajouter des plaques de protection dans les zones soumises aux impacts.
- Dans les applications où le produit tombe d'une goulotte ou d'une trémie sur le brin de travail :
 - Utilisez une vitesse de tapis inférieure et réduisez autant que possible la charge distribuée par la goulotte ou la trémie pour éviter d'endommager le tapis.
 - Évitez d'utiliser des tapis à taquets.
 - Pour les impacts importants ou les charges lourdes concentrées sur une petite surface, contactez le service clientèle d'Intralox.

DOMMAGES DUS AUX PRODUITS CHIMIQUES

Au fil du temps, l'exposition continue à des produits chimiques dégrade les plastiques. Les facteurs ayant un impact sur la dégradation sont le temps d'imprégnation, la température et la concentration du produit chimique. Pour limiter l'endommagement du tapis, suivez les recommandations du fournisseur de produits chimiques pour connaître les temps d'imprégnation, les températures et les concentrations efficaces.

Des informations sur la résistance aux produits chimiques des matériaux de tapis les plus utilisés sont fournies dans le [Guide de résistance chimique](#).

AUTRES CONCEPTIONS DE CONVOYEURS

- Les convoyeurs à changement de niveau sont similaires aux convoyeurs horizontaux, mais ils doivent répondre à des exigences techniques supplémentaires pour fonctionner correctement. Consultez la section [Tapis de convoyage inclinés](#).

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION

- Les convoyeurs à vide augmentent la traction du tapis et il est essentiel de prêter une attention particulière au débit d'air dans le tapis. Consultez la section [Convoyeurs à vide](#).
- Les convoyeurs courbes doivent respecter des dimensions spécifiques pour accueillir les sections courbes et rectilignes. Ils sont souvent dotés de rouleaux frontaux ou de tendeurs. Consultez la section [Convoyeurs en courbe](#).
- Les convoyeurs en spirale peuvent être supportés par une structure ou par le tapis et être dotés de différentes options d'entraînement supplémentaires. Consultez la section [Convoyeurs en spirale](#).

Les ingénieurs et experts techniques d'Intralox sont à votre disposition pour vous fournir une assistance technique et des examens de conception pour toutes les conceptions de convoyeur. Un guide technique détaillé pour la conception est disponible pour certains tapis et applications. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

TAPIS DE CONVOYAGE INCLINÉS

Les convoyeurs avec changement de niveau rectilignes sont inclinés. L'angle, le positionnement du moteur et la tension résiduelle exercée sur les pignons d'entraînement de ces convoyeurs doivent faire l'objet d'une attention particulière. Intralox peut vous accompagner pour déterminer la conception la plus adaptée pour votre convoyeur. Pour en savoir plus, contactez le service clientèle Intralox.

Les convoyeurs avec changement de niveau en deux parties comprennent une section horizontale avant ou après le plan incliné. Les convoyeurs avec changement de niveau en trois parties comprennent des sections horizontales avant et après le plan incliné. Pour plus d'informations sur ces conceptions, consultez la section [Convoyeurs à changement de niveau en deux et trois parties](#).



- A** plan incliné rectiligne montant ou descendant
- B** plan incliné montant ou descendant en deux parties avec section horizontale après le plan incliné
- C** plan incliné montant ou descendant en deux parties avec section horizontale avant le plan incliné
- D** plan incliné en trois parties

Figure 161: Types de convoyeurs avec changement de niveau

- Pour un engrènement correct des pignons, utilisez un rouleau de contrainte pour assurer un enroulement du tapis de 180 degrés autour des pignons d'entraînement.
- Pour gérer la longueur et la tension du tapis, utilisez un tendeur dynamique dans le brin de retour du convoyeur où la tension du tapis est la plus faible.
 - Contactez le service clientèle Intralox pour obtenir des recommandations sur les modèles de convoyeurs inclinés spécifiques.
- Assurez-vous que les tapis et les accessoires se déplacent librement sur le brin de retour et qu'ils n'entrent pas en contact avec les bacs récupérateurs ou d'autres composants situés sous le convoyeur. Consultez la section [Support des accessoires et des tapis texturés](#).
- Sur les convoyeurs inclinés en deux ou trois parties :
 - Prévoyez un patin de retenue au point intermédiaire de la partie inférieure du brin de travail. Le rayon du patin de retenue doit être aussi grand que l'application le permet. Le rayon minimal est de 6 pouces (152 mm). Consultez la section [Convoyeurs à changement de niveau en deux et trois parties](#).
 - Placez un rouleau ou un patin interne au point de transition de la partie inférieure du brin de retour. Le diamètre minimum est de 3 pouces (76 mm).
 - Pour les convoyeurs inclinés, contactez le service clientèle Intralox pour obtenir des recommandations de conception.
- Il est utile de prévoir un rouleau ou une vis sans fin sur l'arbre de renvoi si du produit ou des corps étrangers risquent de tomber entre le tapis et les pignons.

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION

CONVOYEURS À CHANGEMENT DE NIVEAU EN DEUX ET TROIS PARTIES

La figure suivante présente les caractéristiques de conception et les solutions couramment utilisées sur les convoyeurs élévateurs.

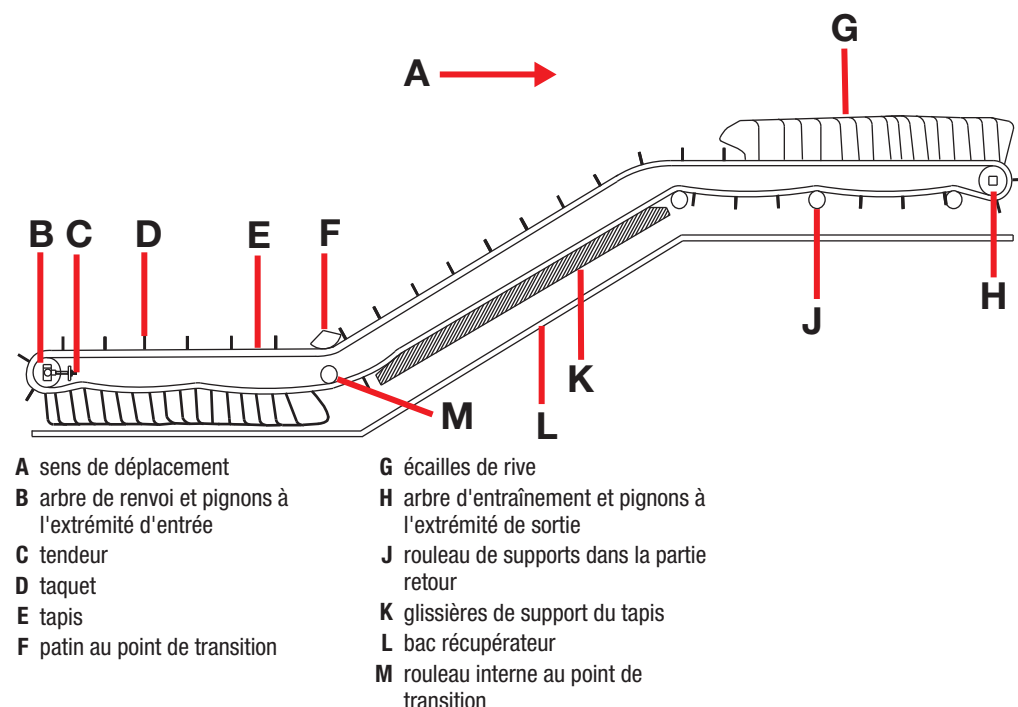


Figure 162: Convoyeur à changement de niveau en trois parties

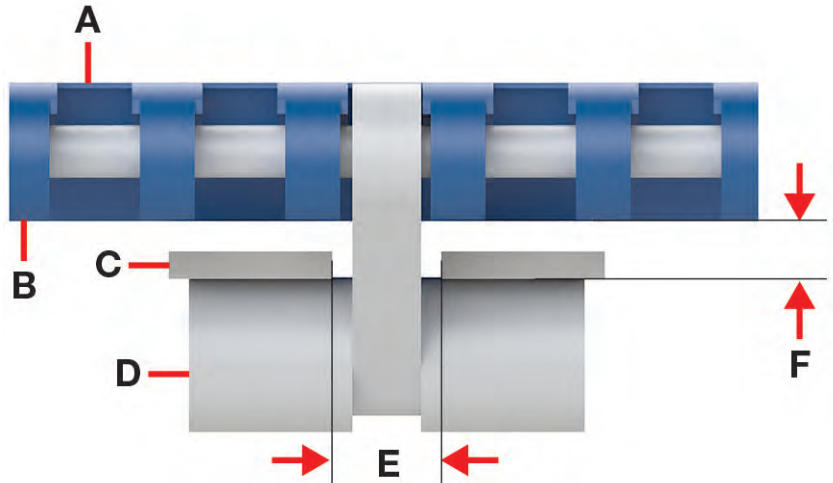
ACCESSOIRES DE ROULEAU DE RETENUE

Les convoyeurs élévateurs en deux et trois parties doivent être guidés dans les transitions d'élévation. Le guidage peut être réalisé par des patins ou des rouleaux de retenue placés au-dessus du tapis ou via des accessoires de rouleau de retenue disponibles pour certains tapis. Ces accessoires sont solidement montés sur la surface inférieure du tapis et maintenus en place par les axes de charnières. Les rouleaux se déplacent dans des rails en acier situés sous le tapis et maintiennent ce dernier en position lorsqu'il entre dans une transition. Pour plus d'informations sur les tapis compatibles et le positionnement des accessoires sur le tapis, consultez la section [Rouleaux de retenue](#) du chapitre [Gamme de produits](#).

Suivez les lignes directrices suivantes applicables aux convoyeurs avec rouleaux de retenue.

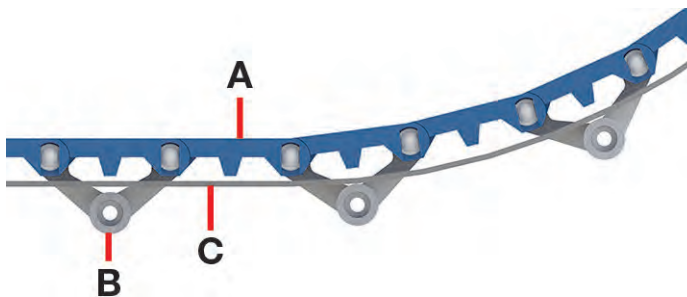
- Sélectionnez des pignons suffisamment grands pour éviter que les rouleaux de retenue entrent en contact avec les arbres.
 - Lors de l'utilisation d'un arbre carré de 1,5 pouce (40 mm), le diamètre primitif minimum autorisé du pignon est de 6,4 pouces (163 mm).
 - En cas d'utilisation d'un arbre de 2,5 pouces (60 mm), le diamètre primitif minimal autorisé du pignon est de 7,7 pouces (196 mm).
- Installez des rails en acier dans le brin de travail et le brin de retour.
 - Prévoyez une largeur de rail minimum de 0,75 pouce (19 mm).
 - Prévoyez une hauteur de rail minimum de 0,125 pouce (3 mm). Un rail plus épais nécessite un rayon de courbure plus large.
 - Le rayon de courbure minimal du rail est de 12 pouces (305 mm). Pour réduire l'usure, le rayon de courbure doit être aussi grand que l'application le permet.
 - Dans les applications impliquant d'importants écarts de températures, les rails doivent être soigneusement placés de façon à permettre la dilatation thermique du tapis. Le mouvement transversal des rouleaux peut être calculé à l'aide des coefficients de dilatation thermique. Consultez la section [Expansion et contraction thermiques](#). La distance entre les rouleaux de retenue et l'axe central du tapis est utilisée pour calculer le mouvement.

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION



- A surface supérieure du tapis
B surface inférieure du tapis
C rail en acier, hauteur minimale : 0,125 pouce (3 mm), largeur minimale : 0,75 pouce (19 mm)
D rouleau de retenue
E distance entre les rails en acier : 0,5 pouce (13 mm)
F dégagement au-dessus des rouleaux de retenue : 0,26 pouce (7 mm)

Figure 163: Ergot de retenue



- A tapis
B rouleau de retenue
C rail en acier

Figure 164: Ergot de retenue

CONVOYEURS À VIDE

Dans les applications sous vide, les produits sont maintenus sur le tapis et le tapis sur le brin de travail grâce à la pression différentielle. Cette pression augmente la traction du tapis. Si seule une petite surface du tapis est soumise au vide avec une faible pression différentielle, la traction supplémentaire du tapis peut être négligeable. Sur les surfaces de tapis plus grandes soumises à une pression différentielle élevée, cette traction supplémentaire est plus élevée. Intralox peut vous aider à calculer la traction du tapis attendue pour votre application. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

Lors de la conception d'un convoyeur à vide, il peut être utile de déterminer le débit d'air attendu le long du tapis à différentes pressions différentielles. Le débit d'air le long du tapis dépend de plusieurs facteurs :

- La quantité de surface ajourée dans le tapis sélectionné
- La pression différentielle
- L'espacement des produits sur le tapis
- Les fuites d'air survenant autour des bords du tapis

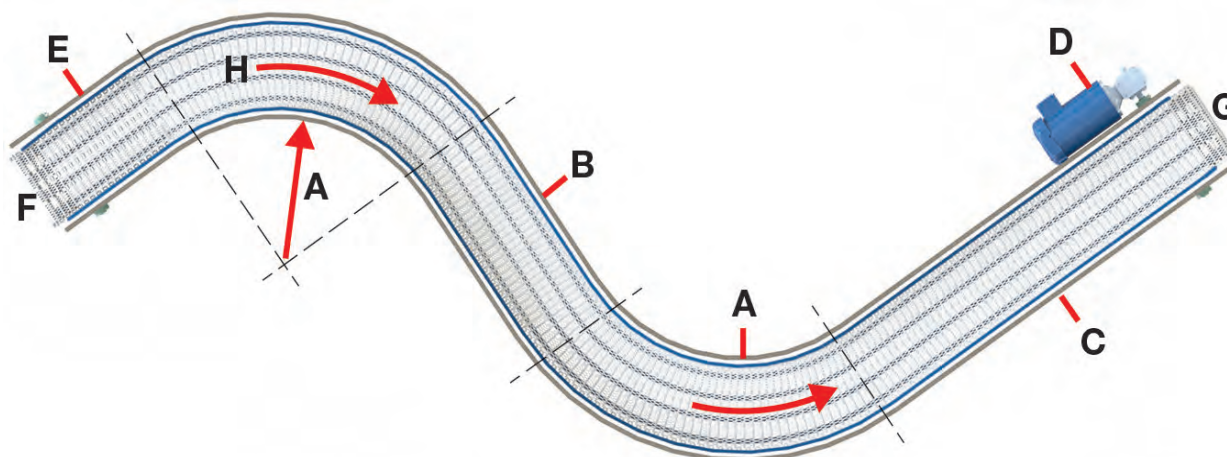
Pour connaître les débits d'air couramment utilisés sur les tapis dans les applications sous vide, consultez la section [Tableau 5 : Débit d'air sur le tapis, par pied carré de surface de tapis](#).

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION

CONVOYEURS EN COURBE

Lors de la conception de convoyeurs courbes, suivez les lignes directrices suivantes :

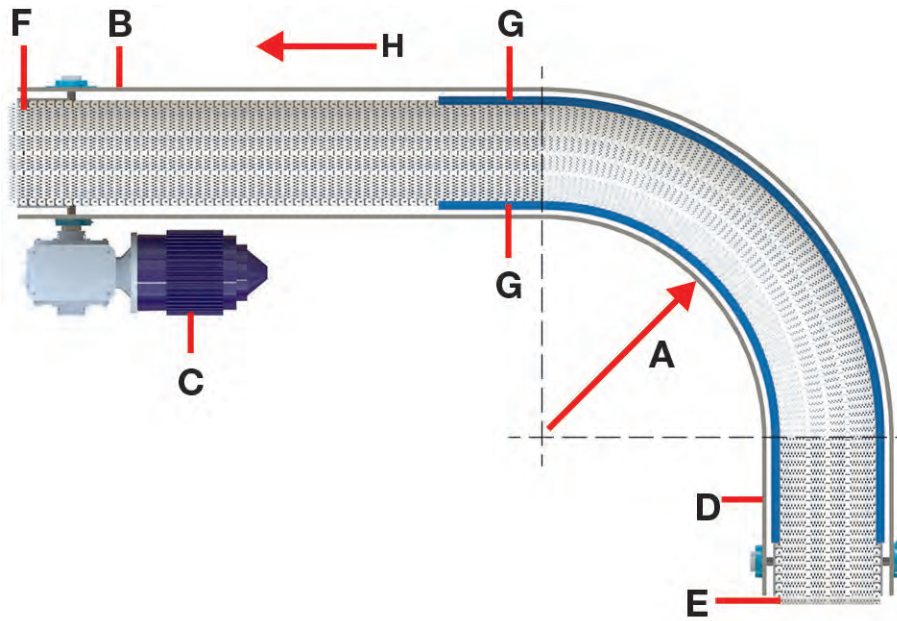
- Utilisez le rayon de courbure recommandé pour les courbes intérieures (A). Chaque tapis doit répondre à des exigences spécifiques en matière de rayon de courbure intérieur. Consultez les informations sur le tapis sélectionné ou contactez le service clientèle d'Intralox pour plus de détails.
- Vérifiez que la section rectiligne entre les courbes de sens opposé (B) équivaut au minimum à 2 fois la largeur du tapis. L'utilisation d'une longueur inférieure à la longueur minimale recommandée accroît le risque d'usure, de tension excessive du tapis et de vibration du tapis.
- Il n'y a pas de section rectiligne minimale requise entre les courbes allant dans la même direction.
- Vérifiez que la longueur de la dernière section rectiligne à l'extrémité de sortie (C) est d'au moins 5 pieds (1,5 m). S'il n'est pas possible de garantir une longueur de 5 pieds (1,5 m), il est possible d'utiliser des longueurs inférieures (jusqu'à 1,5 fois la largeur du tapis). Les longueurs plus courtes nécessitent l'utilisation d'un tendeur par gravité pour s'assurer que le tapis s'engage correctement dans les pignons d'entraînement. Pour des informations plus détaillées, voir [Tendeurs par gravité](#).
- La première section rectiligne à l'extrémité d'entrée (E) doit être au moins égale à 1,5 fois la largeur du tapis. Cette longueur peut être raccourcie à 1 fois la largeur du tapis si vous utilisez un rouleau frontal, un rouleau de renvoi ou des disques plutôt que des pignons sur l'arbre de renvoi.
- Pour la configuration d'entrée et de sortie sur les convoyeurs de transfert rapproché, consultez la section [Méthodes de transfert rapproché](#).



- A courbure interne
- B section rectiligne entre les courbes de direction opposée
- C section rectiligne à la sortie
- D moteur d'entraînement
- E section rectiligne à l'entrée
- F extrémité d'entrée
- G extrémité de sortie
- H sens de déplacement

Figure 165: Schéma caractéristique pour les courbes dans des sens opposés

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION



- | | |
|----------------------------------|------------------------|
| A courbure interne | E extrémité d'entrée |
| B section rectiligne à la sortie | F extrémité de sortie |
| C moteur d'entraînement | G glissière de retenue |
| D section rectiligne à l'entrée | H sens de déplacement |

Figure 166: Schéma caractéristique pour les courbes dans une seule direction

GLISSIÈRES DE RETENUE

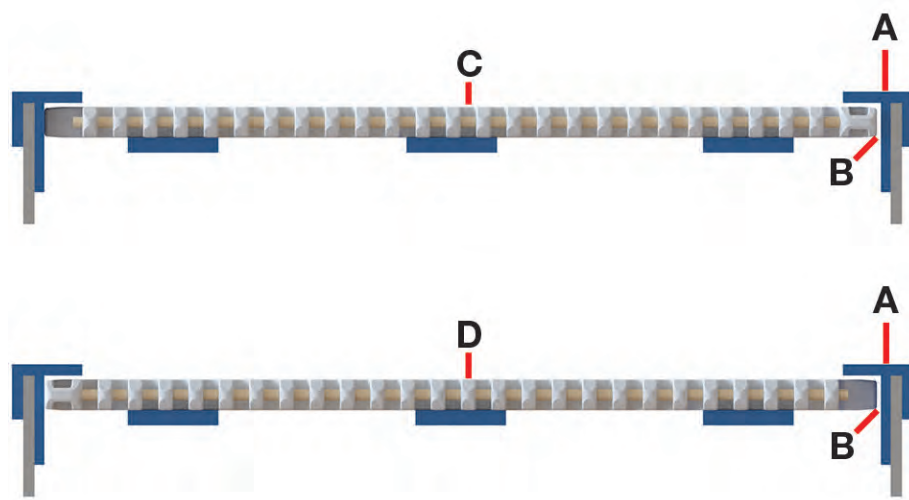
Il est recommandé d'installer des glissières de retenue le long des deux bords du tapis sur l'ensemble du brin de travail, sauf dans les applications à charge élevée ou à grande vitesse. Pour les applications où toute la largeur du tapis est utilisée pour le transport des produits, il est possible d'installer des glissières avec patte de retenue sous les tapis avec pattes de retenue intégrées.

Pour plus d'informations sur les glissières de retenue et les glissières avec patte de retenue, consultez la section [Glissières sur mesure](#).

REMARQUE : Dans les applications à charge élevée ou à grande vitesse, n'utilisez pas de pattes de retenue pour guider le tapis dans les courbes. Les charges ou les vitesses importantes entraînent l'usure rapide des pattes de retenue et de la glissière. N'utilisez pas les pattes de retenue pour maintenir le tapis au cours d'une transition négative. Intralox peut fournir une analyse de la traction du tapis pour votre application. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

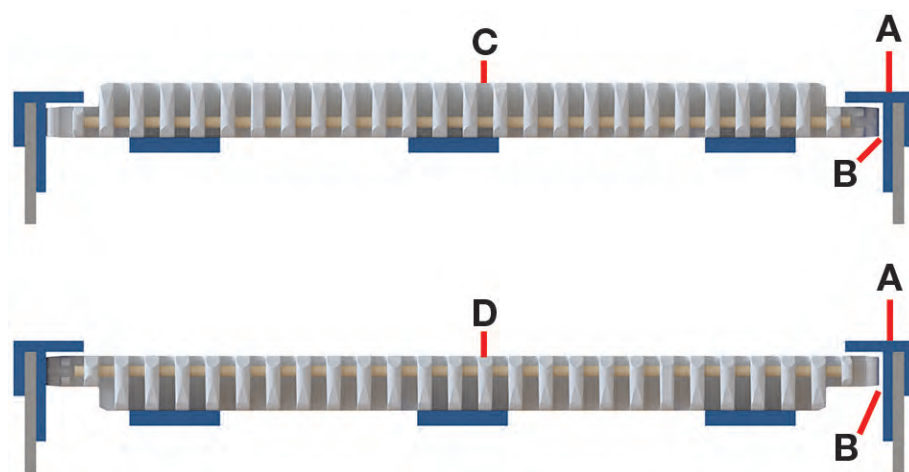
- Utilisez des pattes de retenue tout le long de la courbe, à la fois sur le brin de travail et sur le brin de retour.
 - Faites démarrer les pattes de retenue avant la courbe, à une distance égale à une fois la largeur du tapis.
 - Arrêtez les pattes de retenue après la courbe, à une distance égale à une fois la largeur du tapis.
 - Assurez-vous que les glissières avec patte de retenue assurent un maintien adéquat au niveau du bord extérieur.
 - Laissez suffisamment d'espace entre le tapis et les glissières de retenue pour éviter tout blocage au niveau du bord extérieur. Les facteurs à prendre en compte incluent la largeur du tapis, la conception des glissières, le rayon de courbure, les tolérances de moulage et les températures et conditions de l'application. Intralox peut vous accompagner pour déterminer l'écartement le plus adapté pour votre application.

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION



- A glissière de retenue
- B espacement sur le bord extérieur
- C tapis sur le brin de travail
- D brin de retour du tapis

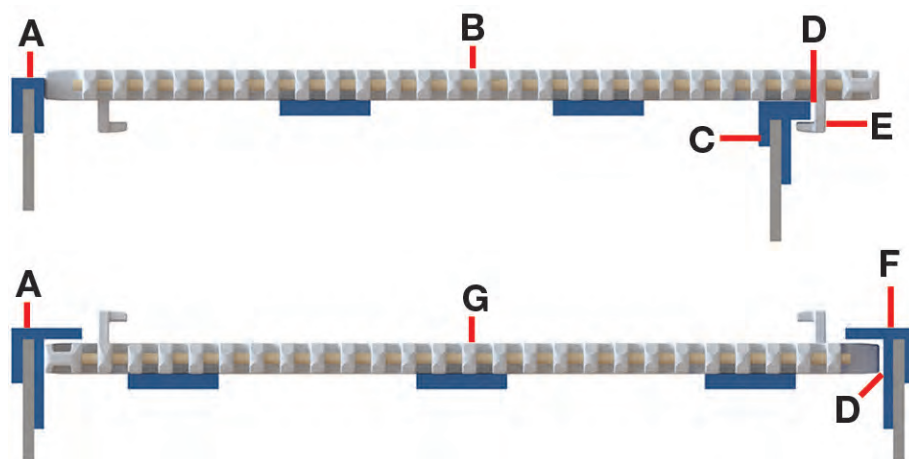
Figure 167: Glissières de retenue pour tapis standard



- A glissière de retenue
- B espacement sur le bord extérieur
- C tapis sur le brin de travail
- D brin de retour du tapis

Figure 168: Glissières de retenue pour les tapis High Deck et Raised Rib à bord lisse

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION



- A bord intérieur
- B tapis sur le brin de travail
- C glissière avec patte de retenue
- D espacement sur le bord extérieur
- E patte de retenue
- F glissière de retenue
- G brin de retour du tapis

Figure 169: Glissières avec patte de retenue pour tapis avec pattes de retenue

CONVOYEURS EN SPIRALE

Intralox est en mesure de vous fournir une analyse technique dans le cadre de la conception de votre convoyeur en spirale et de vous recommander un tapis adapté à votre application. Pour de plus amples informations, consultez la section [Analyse technique pour tapis en spirale et à rayon de courbure](#) ou contactez le service clientèle d'Intralox.

DIRECTDRIVE

Les tapis DirectDrive utilisent un engrènement positif pour entraîner le bord intérieur du tapis à l'aide d'un tambour doté de barres d'entraînement. Cette technologie réduit considérablement la tension du tapis et les contraintes subies par l'ensemble du système. Les spirales supportées par une structure DirectDrive garantissent de meilleures performances du système, réduisent les temps d'arrêt et allongent considérablement la durée de vie du tapis.



Figure 170: Convoyeur en spirale supporté par une structure DirectDrive

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION

DIRECTDRIVE STACKER

Le tapis du DirectDrive Stacker supporte son propre poids sur les bords intérieur et extérieur, éliminant ainsi le besoin d'un brin de travail traditionnel. Cette approche permet de doubler la quantité de tapis dans le même espace vertical de la même manière qu'un convoyeur en spirale supporté par une structure.

DirectDrive est une technologie sous licence. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.



Figure 171: DirectDrive Stacker en spirale

SYSTÈMES À ENTRAÎNEMENT PAR FRICTION

Les convoyeurs en spirale à entraînement par friction utilisent deux variateurs de vitesse et deux moteurs reliés via un panneau de commande. Le moteur de tension détermine la vitesse de la ligne. La rotation du tambour permet de contrôler la tension du tapis.

Le terme « overdrive » décrit le mouvement relatif entre le tambour et le tapis. L'overdrive est la différence entre la vitesse du tambour et la vitesse du tapis linéaire. Le réglage de l'overdrive permet de contrôler la tension du tapis et d'améliorer l'orientation des produits.

SIDE DRIVE

Les tapis Side Drive (entraînement latéral) sont entraînés par des pignons répartis le long du tapis et par un moteur d'entraînement placé au niveau de chaque pignon. Dans les sections courbes, les pignons sont placés sur le bord extérieur. Dans les sections rectilignes, les pignons sont placés sur les deux bords du tapis. Certains convoyeurs Side Drive utilisent des moteurs d'entraînement supplémentaires installés sur les arbres d'entrée ou de sortie. Cette conception de convoyeur est adaptée aux tapis longs ; elle réduit les points de transfert et permet de nettoyer entièrement le convoyeur. Side Drive est une technologie sous licence. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

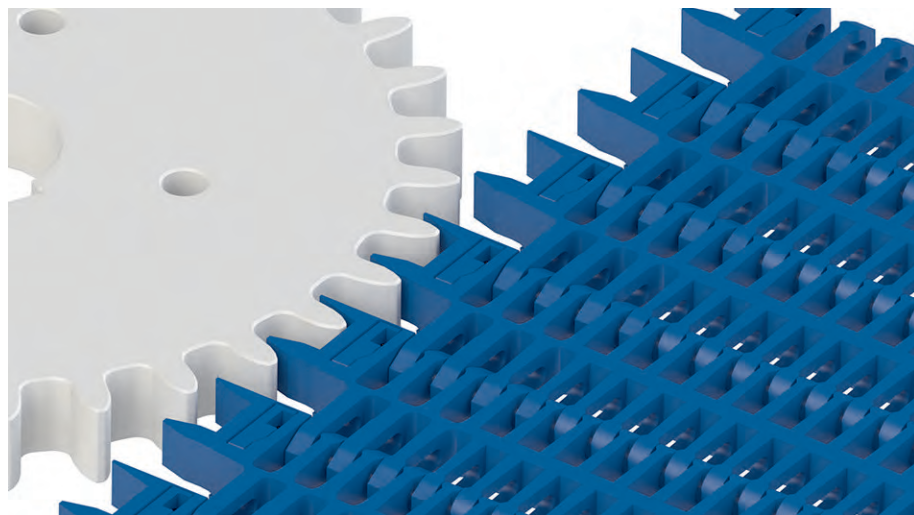


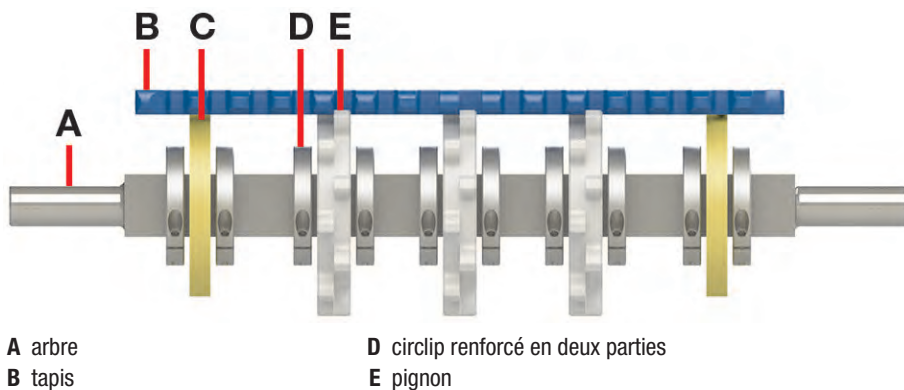
Figure 172: Tapis et pignon Side Drive

3 LIGNES DIRECTRICES DE CONCEPTION

- Pour de plus amples informations sur le positionnement des pignons, reportez-vous au *Manuel d'installation, de maintenance et de dépannage des tapis transporteurs modulaires en plastique Intralox* à l'adresse www.intralox.com.

CONFIGURATION DE L'ARBRE POUR LES SPIRALES

La figure suivante illustre la configuration d'arbre type pour un convoyeur en spirale. Chaque tapis a des exigences de configuration différentes. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.



- A arbre
B tapis
C roue de support
D circlip renforcé en deux parties
E pignon

Figure 173: Configuration de l'arbre pour les spirales

4 TABLEAUX DE RÉFÉRENCE

Les experts techniques d'Intralox peuvent vous aider à appliquer ces informations à la conception de votre convoyeur. Pour obtenir de plus amples informations, contactez le service clientèle d'Intralox.

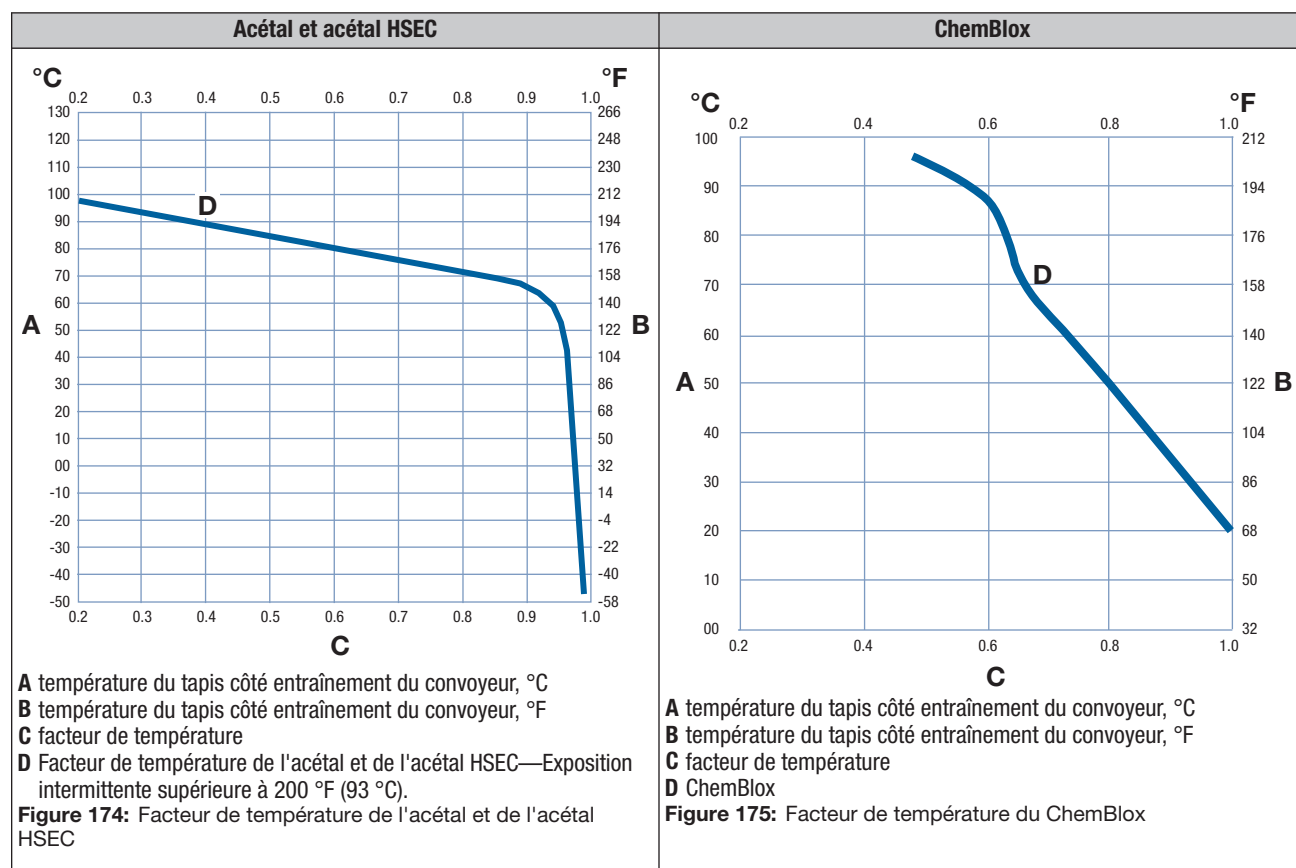
TABLEAU 1 : FACTEURS DE SERVICE

Conditions de fonctionnement	Ajouter
Démarrages à vide et charge appliquée progressivement	1,0
Démarrages fréquents en charge (plus d'un par heure)	0,2
Fonctionnement à des vitesses supérieures à 100 fpm (30 m/min)	0,2
Convoyeur élévateur	0,4
Convoyeur-pousseur	0,2
Facteur de service (SF)	total

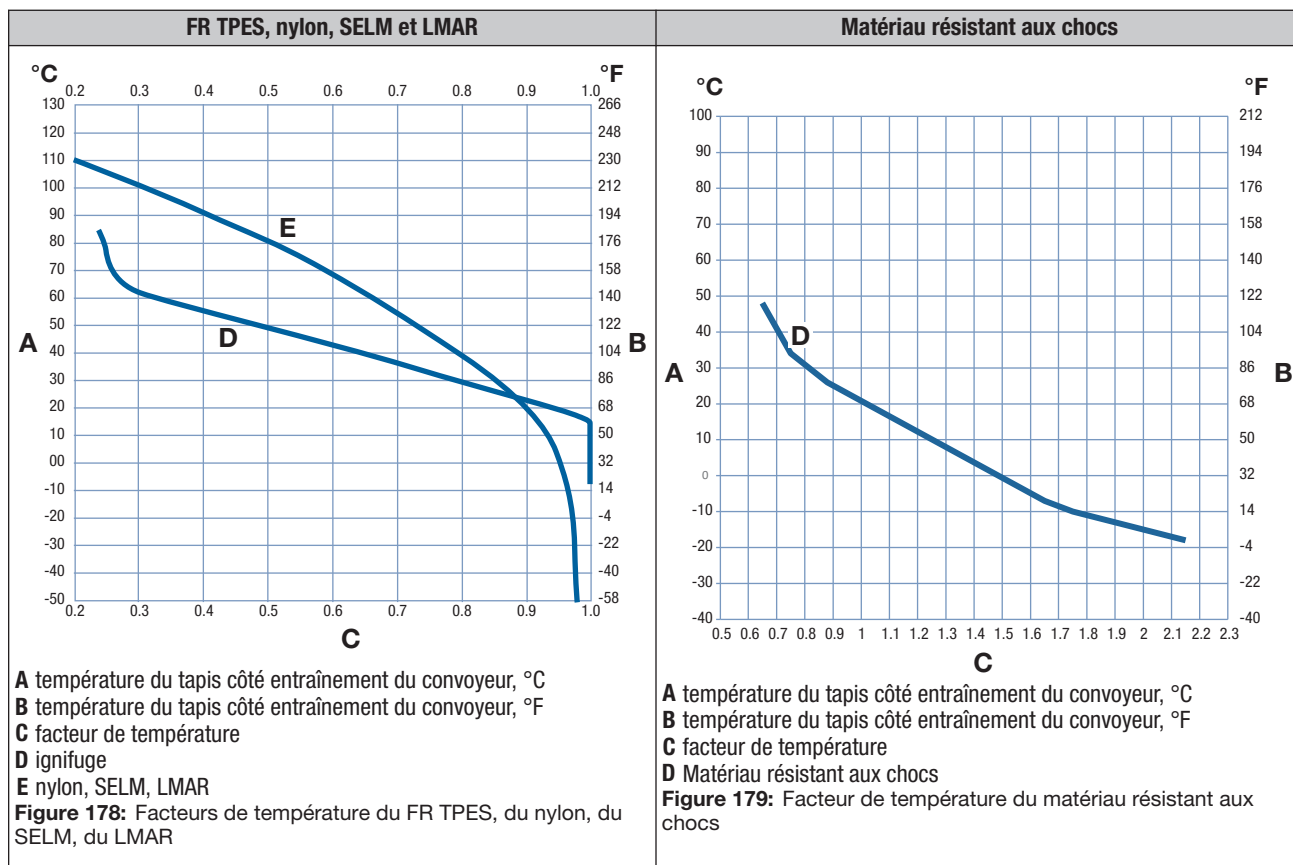
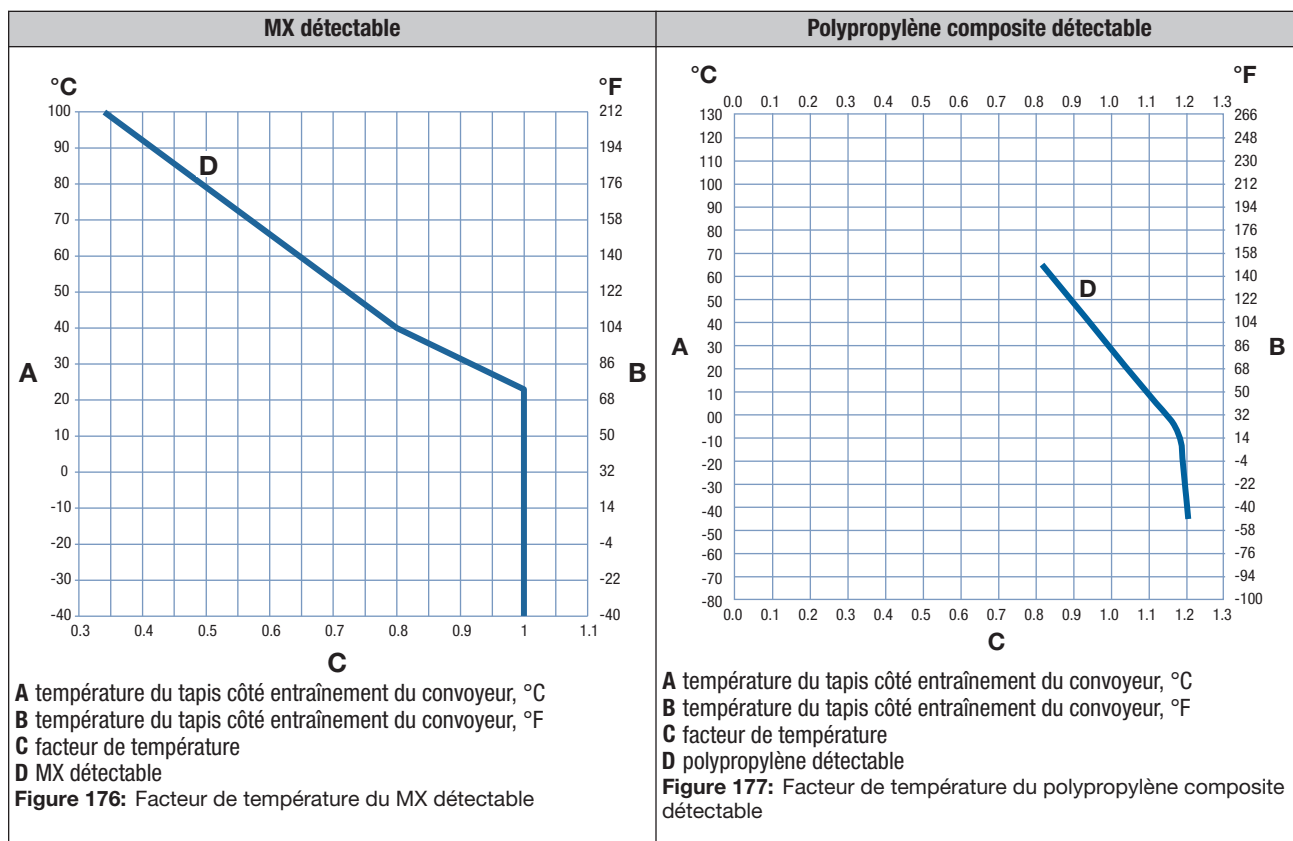
REMARQUE : Utilisez des moteurs à démarrage progressif sur les convoyeurs démarrant avec une accumulation de produits et fonctionnant à des vitesses supérieures à 50 fpm (15 m/min).

TABLEAU 2 : FACTEURS DE TEMPÉRATURE

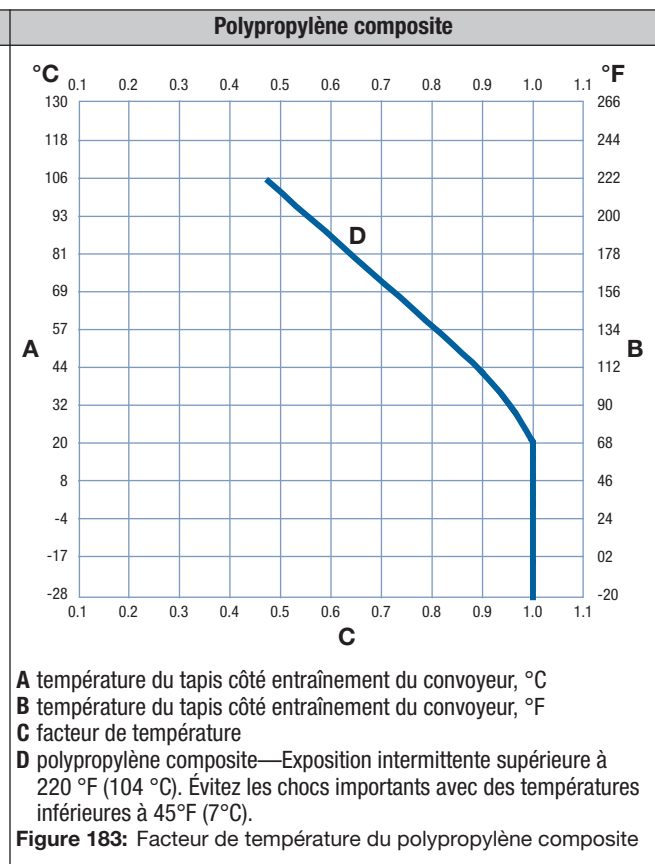
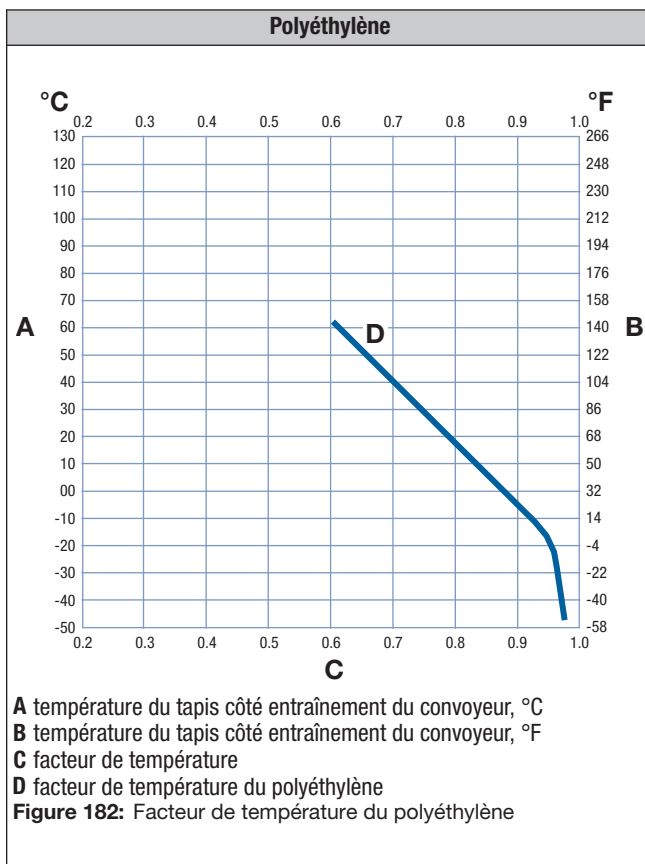
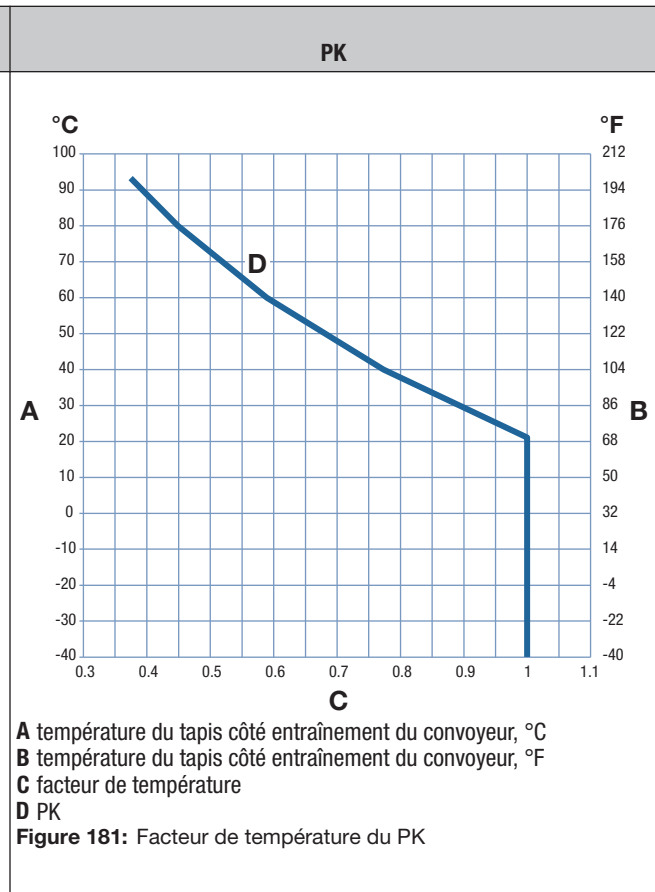
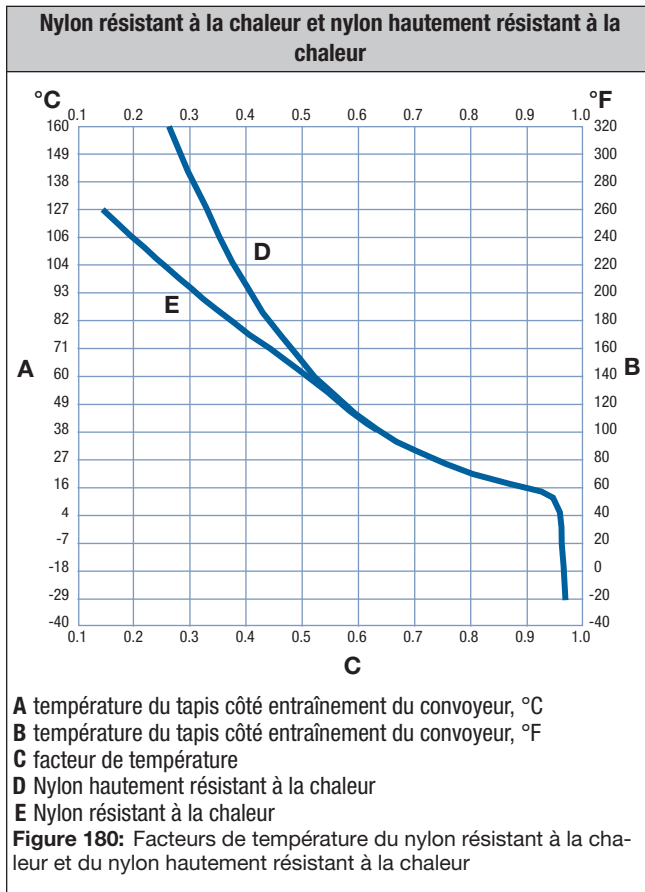
REMARQUE : Ces graphiques peuvent être utilisés pour calculer manuellement l'analyse d'un tapis transporteur. Le logiciel de calcul Intralox calcule automatiquement le facteur de température à partir de la température d'exploitation de l'application.



4 TABLEAUX DE RÉFÉRENCE



4 TABLEAUX DE RÉFÉRENCE



4 TABLEAUX DE RÉFÉRENCE

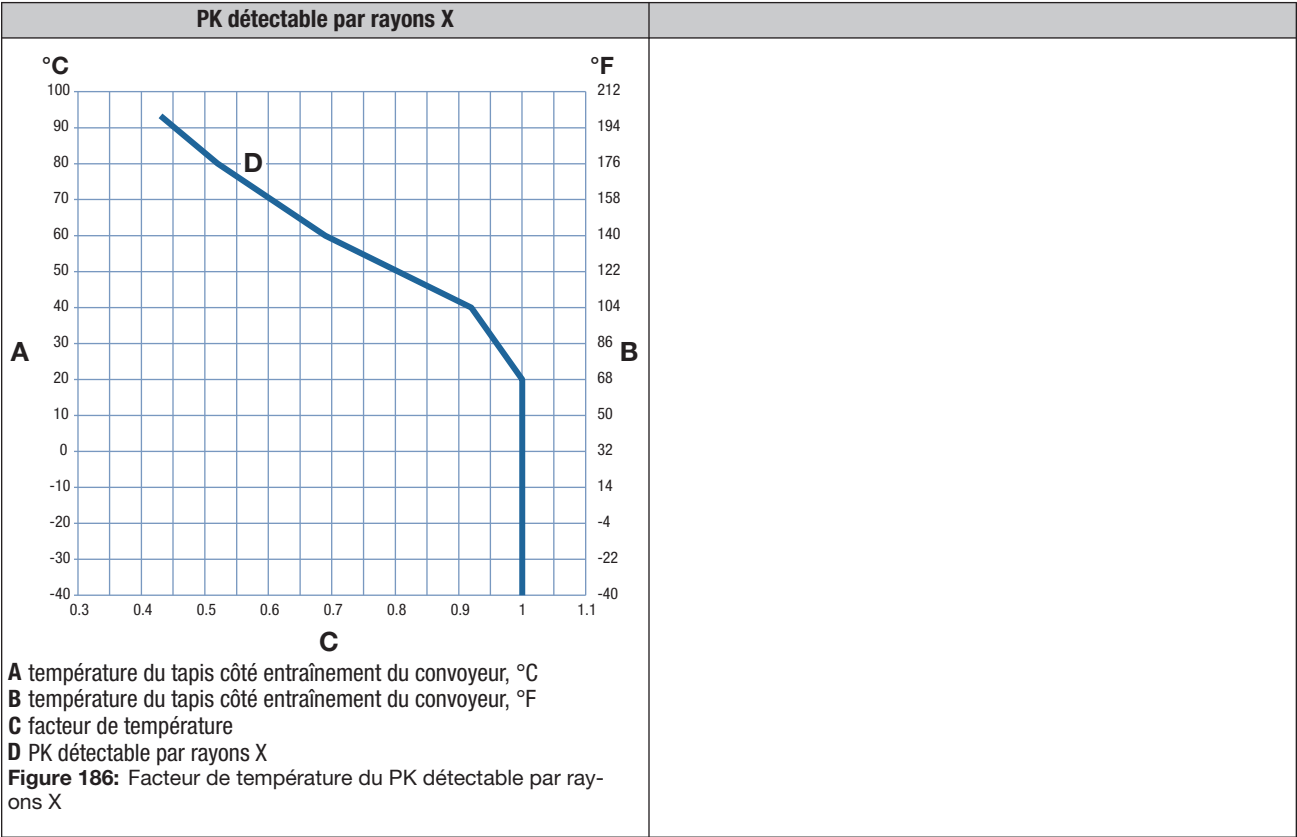
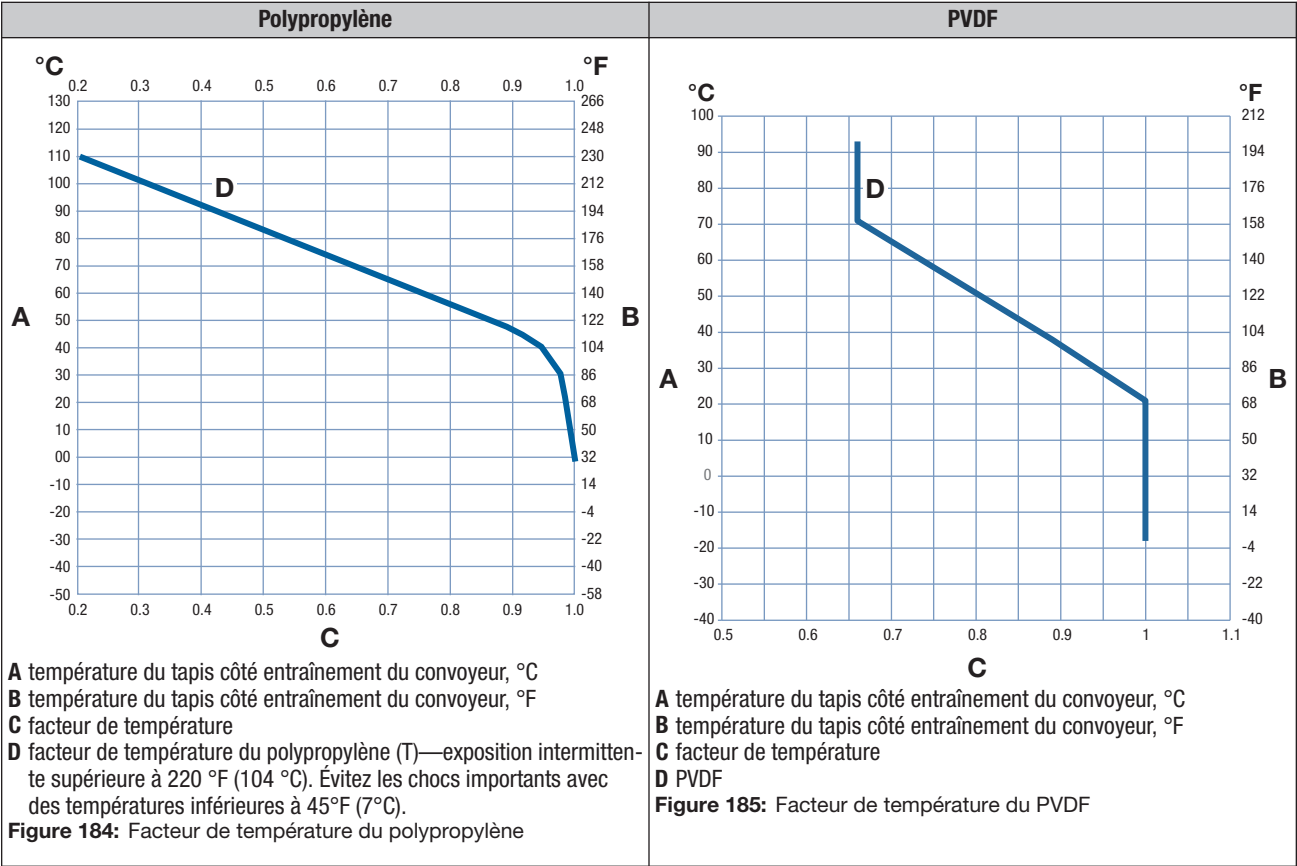


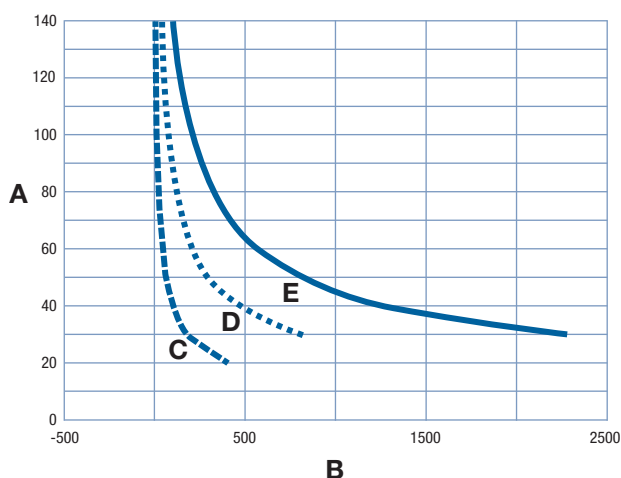
TABLEAU 3 : CARACTÉRISTIQUES DES ARBRES

Dimensions de l'arbre	Poids de l'arbre (Q), lbf/pied (N/m)		Moment d'inertie (I), en in ⁴ (mm ⁴)
	Acier au carbone	Acier inoxydable	
Carré de 5/8 pouce	1,33 ^a	1,33 ^a	0,013
Carré de 1 pouce	3,40 ^a	3,40 ^a	0,083
Carré de 1,5 pouce	7,65 ^a	7,65 ^a	0,42
Carré de 2,5 pouces	21,25 ^a	21,25 ^a	3,25
Carré de 3,5 pouces	41,60 ^a	41,60	12,50
Carré de 25 mm	(48) ^b	(4,920) ^b	(32 550)
Carré de 40 mm	(123) ^b	(12,55) ^b	(213 300)
Carré de 60 mm	(285) ^b	(29,11) ^b	(1 080 000)
Carré de 65 mm	(335) ^b	(34,16) ^b	(1 487 600)
Module d'élasticité (E), en lb/in ² (N/mm ²)	30 000 000 (206 920)	28 000 000 (193 191)	

^a Intralox USA peut fournir des arbres carrés en acier au carbone (C-1018), en acier inoxydable (303/304 et 316) et en aluminium (6061-T6), usinés à vos spécifications dans ces dimensions.

^b Intralox Europe propose des arbres carrés en acier au carbone (KG-37) et en acier inoxydable (304) dans ces dimensions.

TABLEAU 4 : LIMITES DE TRACTION DU TAPIS PAR RAPPORT AUX PORTÉES DE L'ARBRE POUR LES GORGES DE CIRCLIPS DE RETENUE

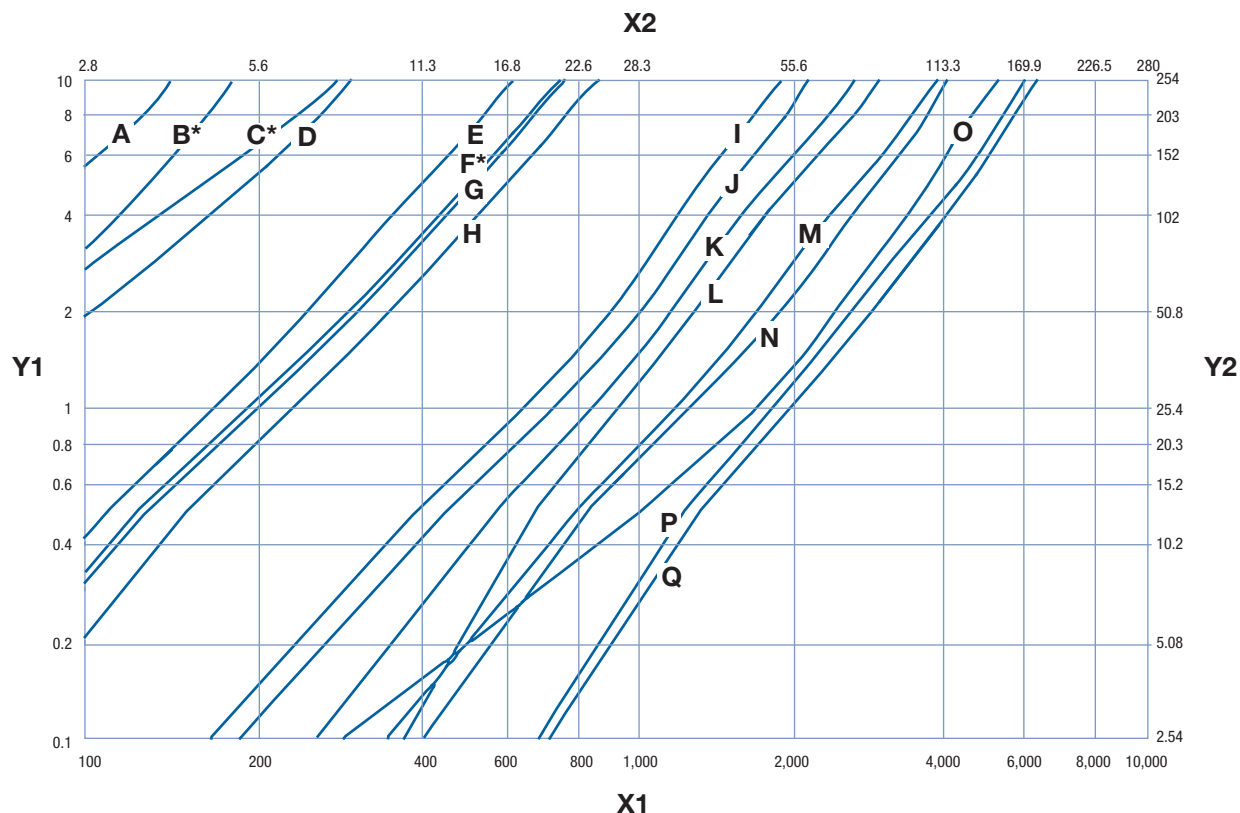


- A** portée d'arbre entre les roulements, en pouces
B traction du tapis maximale recommandée, en lb/ft
C arbres carrés de 1,5 pouce
D arbres carrés de 2,5 pouces
E arbres carrés de 3,5 pouces

Figure 187: Limites de traction du tapis par rapport aux portées de l'arbre pour les gorges de circlips de retenue

4 TABLEAUX DE RÉFÉRENCE

TABLEAU 5 : DÉBIT D'AIR SUR LE TAPIS, PAR PIED CARRÉ DE SURFACE DE TAPIS



- Y1** Chute de pression, pouces de colonne d'eau
Y2 Chute de pression, millimètres de colonne d'eau
X1 Débit d'air, ft³/minute
X2 Débit d'air, m³/minute
A S400 Flat Top
B* S1100 Edge Loss
C* S1100 Flat Top
D S900 Flat Top
E S900 Perforated Flat Top 1/8 pouce
F* S1100 Perforated Flat Top Ø 5/32 pouce
G S900 Perforated Flat Top Ø 5/32 pouce
H S900 Perforated Flat Top Ø 3/16 pouce
I S400 Flush Grid
J S800 PFT, S800 PFT Ø 5/32 pouce, S2000
K S100 Flush Grid
L S100 S400 Raised Rib
M S200 Flush Grid, S200 Open Hinge
N S1100 Flush Grid
O S900 Flush Grid et Raised Rib
P S200 Open Hinge
Q S2200

Figure 188: Débit d'air sur le tapis, par pied carré de surface de tapis

TABLEAU 6 : DISTANCE MAXIMALE ENTRE LES PORTÉES L'ARBRE D'ENTRAÎNEMENT

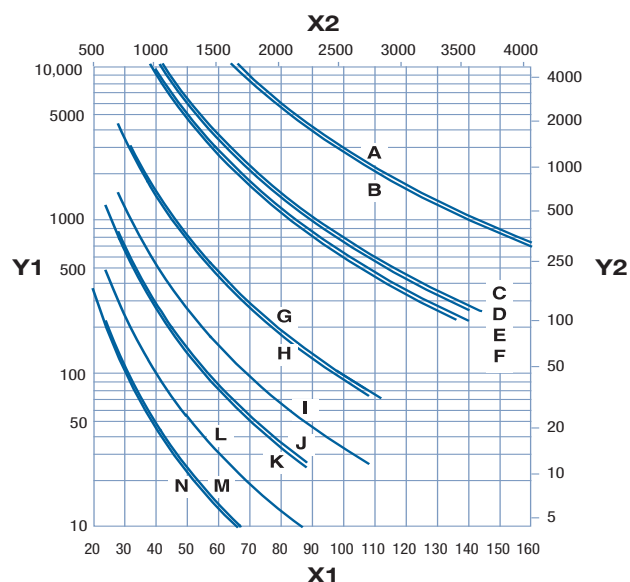


Figure 189: Convoyeurs conventionnels avec seulement deux (2) roulements ; déflexion maximale autorisée : 0,10 pouce (2,5 mm)

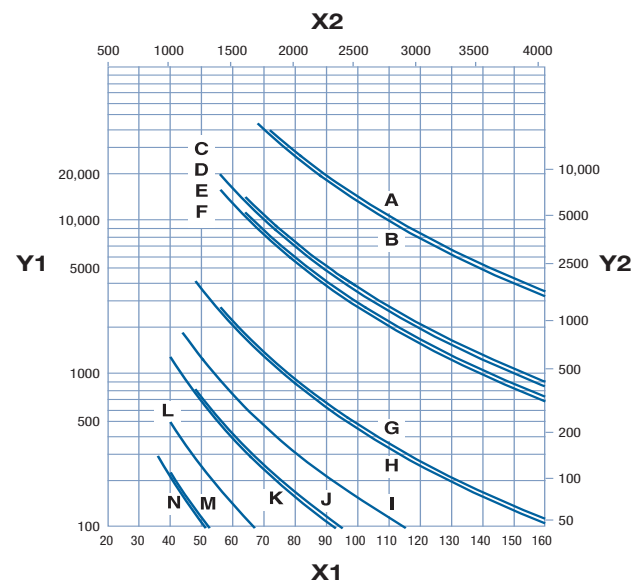


Figure 190: Convoyeurs conventionnels avec trois (3) roulements ou plus espacés de façon égale ; déflexion maximale autorisée : 0,10 pouce (2,5 mm)

4 TABLEAUX DE RÉFÉRENCE

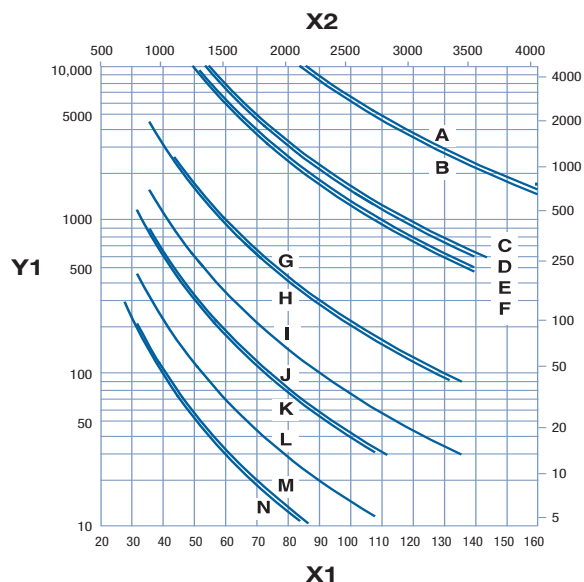


Figure 191: Convoyeurs bidirectionnels et pousseurs avec seulement deux (2) roulements ; déflexion maximale autorisée : 0,22 pouce (5,6 mm)

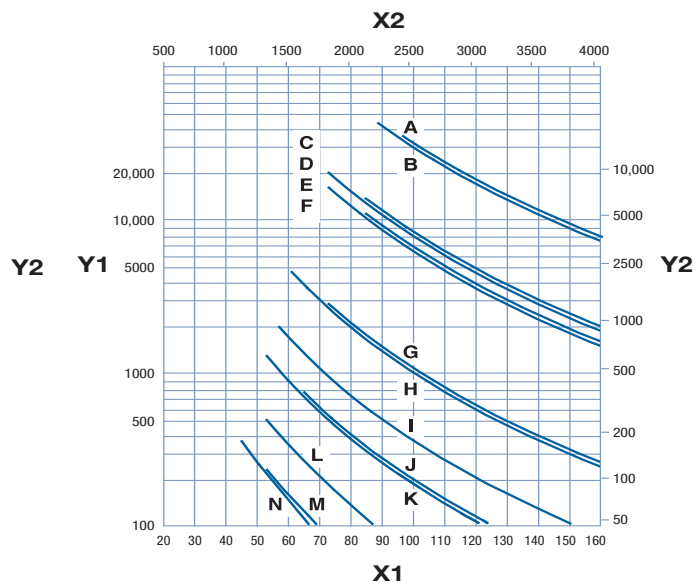


Figure 192: Convoyeurs bidirectionnels et pousseurs avec trois (3) roulements ou plus espacés de façon égale ; déflexion maximale autorisée : 0,22 pouce (5,6 mm)

Y1 charge de l'arbre totale, lb

Y2 charge de l'arbre totale, kg

X1 longueur maximale de la portée de l'arbre, pouces

X2 longueur maximale de la portée de l'arbre, mm

A Arbre carré de 3,5 pouces et 90 mm en acier au carbone

B Arbre carré de 3,5 pouces et 90 mm en acier inoxydable

C Arbre carré de 2,5 pouces et 65 mm en acier au carbone

D Arbre carré de 2,5 pouces et 65 mm en acier inoxydable

E Arbre carré de 60 mm en acier au carbone

F Arbre carré de 60 mm en acier inoxydable

G Arbre carré de 1,5 pouces et 40 mm en acier au carbone

H Arbre carré de 1,5 pouces et 40 mm en acier inoxydable

I Arbre carré de 1,5 pouce en aluminium

J Arbre carré de 1,0 pouce et 25,4 mm en acier au carbone

K Arbre carré de 1,0 pouce et 25,4 mm en acier inoxydable

L Arbre carré de 1,0 pouce en aluminium

M Arbre carré de 5/8 pouce en acier au carbone

N Arbre carré de 5/8 pouce en acier inoxydable

GUIDE DE RÉSISTANCE CHIMIQUE

Les recommandations relatives aux résistances chimiques ci-après sont basées sur les informations communiquées par les fabricants de polymères et sur l'expérience acquise par Intralox. Ces données ne sont significatives que dans les conditions dans lesquelles elles ont été relevées et doivent être considérées comme simples recommandations et non comme une garantie. Ces données ne s'appliquent qu'à la résistance chimique, et les températures indiquées sont généralement les températures d'application chimique. Aucune autre considération quant à la conception ou à la sécurité du personnel n'a été prise en compte lors de la formulation de ces recommandations. Les matériaux et produits doivent toujours être testés dans les conditions d'exploitation exactes afin de déterminer s'ils conviennent à l'application envisagée.

Les produits chimiques pour lesquels aucune concentration n'est indiquée correspondent à des produits non dilués. Les produits chimiques pour lesquels une concentration est indiquée correspondent à une solution aqueuse. L'agent actif est indiqué entre parenthèses. D'une manière générale, lorsque la température d'application chimique, la concentration chimique et le temps d'exposition augmentent, la résistance chimique d'un matériau diminue. Pour plus d'informations sur les produits chimiques et les matériaux de construction, contactez le service clientèle d'Intralox.

Les élastomères thermoplastiques (TPE) appartiennent à une classe de polymères en pleine expansion qui présente une combinaison unique des propriétés du plastique et des élastomères. Le thermoplastique peut notamment être moulés par injection sur un substrat afin d'obtenir une performance souhaitée. La présence d'un composant dérivé du caoutchouc (élastomère) doit être prise en compte pour le contact avec divers produits chimiques. Les composés chimiques peuvent provenir des produits transportés sur le tapis, des produits d'entretien et de nettoyage, ainsi que de tout produit chimique potentiellement présent à proximité. Intralox recommande de consulter son équipe d'experts et de procéder à des tests au plus tôt afin de définir l'adéquation d'un tapis à une utilisation donnée. De manière générale, les

4 TABLEAUX DE RÉFÉRENCE

TPE supportent l'utilisation d'acides peu concentrés et de la plupart des bases et alcools. Les acides concentrés posent en revanche un problème. Du fait de la présence d'un composé du caoutchouc, les graisses et huiles provoquent une expansion du matériel à long terme. Les solvants organiques et un grand nombre d'hydrocarbures peuvent également être à l'origine de problèmes. En règle générale, tous les types de carburants sont nuisibles à long terme. Dans les applications de manipulation de produits alimentaires, prenez toujours en compte les ingrédients employés. Notez que la réaction chimique entre les TPE et les produits chimiques sera d'autant plus rapide que la température, la concentration chimique et le temps d'exposition sont élevés.

Nom du produit chimique	Matériaux de tapis pour applications générales						Matériaux pour applications spéciales											
	Polypropylène		Polyéthylène		Acétal		PK		Acétal conducteur		Nylon thermo-résistant		Nylon SELM		Matériau ignifuge		Matériau résistant aux chocs	
	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)
	Codes de compatibilité des matériaux : R = résistant, NR = non résistant, LR = résistance limitée, — = aucune information																	
Acide acétique–5 %	R	R	R	R	R	—	R	R	R	—	LR	—	LR	NR	R	—	R	—
Acide acétique–10 %	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	NR	—	—	R	—	—	—
Acide acétique–50 %	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	—	—
Acétone	R	R	R	R	R	R	LR	LR	R	R	R	—	R	R	NR	NR	NR	NR
Alcool, tous types	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	R	R	R	R	R	NR	—
Alun, tous types	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	—	—	—	—	—	—
Huile d'amande	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Alun d'aluminium	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Composés d'aluminium	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	R	R	R	R	R	LR	—
Chlorure d'aluminium	R	R	R	R	LR	NR	—	—	LR	NR	R	—	—	—	R	—	R	R
Fluorure d'aluminium	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Hydroxyde d'aluminium	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—
Nitrate d'aluminium	R	R	—	—	LR	NR	—	—	LR	NR	LR	LR	—	—	R	—	R	—
Phosphate d'aluminium	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	LR	—	—	—	—	—	—
Sulfate d'aluminium	R	R	R	R	LR	NR	—	—	LR	NR	LR	LR	R	R	R	—	R	—
Ammoniaque	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	LR	LR	R	R	R	NR	R	—
Composés d'ammoniaque	R	R	R	R	—	—	—	—	R	—	LR	R	R	R	R	R	LR	—
Acétate d'ammonium	R	—	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Carbonate d'ammonium	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	R	R	—	—	R	—
Chlorure d'ammonium	R	R	R	R	R	LR	R	R	R	LR	R	LR	R	R	R	—	R	—
Fluorure d'ammonium	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Hydroxyde d'ammonium (ammoniaque)	R	R	—	—	R	R	R	LR	R	R	—	—	—	—	LR	NR	LR	—
Nitrate d'ammonium	R	R	R	R	R	LR	—	—	R	LR	R	LR	R	R	R	—	R	—
Phosphate d'ammonium	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	LR	R	R	—	—	—	—
Sels d'ammonium	—	—	R	—	R	—	—	—	R	—	R	LR	—	—	—	—	—	—
Sulfate d'ammonium	R	R	R	R	R	LR	R	—	R	LR	R	LR	R	R	R	—	R	—
Acétate d'amyle	NR	NR	R	R	R	—	—	—	R	—	R	NR	NR	NR	R	NR	NR	NR
Chlorure d'amyle	NR	NR	LR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Aniline	R	LR	R	R	—	LR	NR	NR	—	LR	LR	—	—	—	LR	—	NR	NR
Antigel	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	—	—	R	R	R	R	—	—
Eau régale	LR	NR	NR	NR	LR	—	—	—	LR	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Jus de pomme	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Acide arsénique	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Bitume	—	—	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Composés de baryum	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	R	R	R	R	R	—	—
Carbonate de baryum	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Chlorure de baryum	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	—	—	—	R	—	—	—
Hydroxyde de baryum	R	R	R	R	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—

4 TABLEAUX DE RÉFÉRENCE

Nom du produit chimique	Matériaux de tapis pour applications générales						Matériaux pour applications spéciales											
	Polypropylène		Polyéthylène		Acétal		PK		Acétal conducteur		Nylon thermo-résistant		Nylon SELM		Matériau ignifuge		Matériau résistant aux chocs	
	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)
	Codes de compatibilité des matériaux : R = résistant, NR = non résistant, LR = résistance limitée, — = aucune information																	
Graisse au savon de baryum	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sulfate de baryum	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	—	—	—	R	—	—	—
Acide d'accumulateur	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Bière	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Benzène	LR	NR	LR	NR	R	R	—	—	R	R	R	R	R	R	R	NR	NR	NR
Acide benzène sulfonique	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Acide benzoïque	R	R	R	R	LR	—	—	—	LR	—	LR	LR	—	—	R	—	NR	NR
Alcool benzylique	—	—	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	LR	—	—	—	—	NR	NR
Huile d'os	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Borax	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Acide borique	R	R	R	R	LR	—	—	—	LR	—	LR	—	R	R	R	—	R	—
Liquide de frein	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—	R	R	R	LR	LR	—
Acide de saumure	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Saumure saturée	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Eau saumure	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Acide bromique	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Brome, liquide ou vapeurs	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—
Eau de brome	NR	NR	R	—	LR	—	—	—	LR	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—
Beurre	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	—	R	R	R	—	—	—
Acétate de butyle	NR	NR	R	LR	—	—	R	R	—	—	R	—	R	R	R	R	NR	NR
Acrylate de butyle	NR	NR	R	LR	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	LR	LR	—	—
Glycol butyle	—	—	R	R	R	LR	—	—	R	LR	R	—	—	—	R	R	—	—
Acide butyrique	R	R	R	LR	—	—	—	—	—	—	LR	—	—	—	R	—	NR	NR
Composés de calcium	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	—	—	R	R	R	—
Carbonate de calcium	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Chlorure de calcium	R	R	R	R	R	—	R	LR	R	—	R	LR	R	LR	R	—	R	—
Hydroxyde de calcium	R	R	R	R	R	—	R	—	R	—	R	—	—	—	R	—	NR	NR
Hypochlorite de calcium	R	R	R	R	NR	—	—	—	NR	—	NR	NR	—	—	LR	—	R	—
Nitrate de calcium	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Phosphate de calcium	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Graisse au savon de calcium	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sulfate de calcium	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Calgonite-0,3 %	R	R	—	—	R	R	—	—	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—
Dioxyde de carbone	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	—	—	R	R	R	—
Sulfure de carbone	LR	NR	LR	NR	R	—	—	—	R	—	R	NR	R	—	R	—	NR	NR
Tétrachlorure de carbone	LR	NR	NR	NR	R	LR	R	R	R	LR	R	R	R	R	R	LR	LR	—
Huile de ricin	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Cellosolve™	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Acide chloracétique 0-10 %	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Chlore, gaz	NR	NR	—	—	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	LR	—
Chlore, liquide	NR	NR	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Eau chlorée-0,4 % Cl	R	LR	R	LR	NR	NR	—	—	NR	NR	—	NR	NR	NR	—	—	NR	—
Chlorobenzène	NR	NR	LR	NR	R	R	—	—	R	R	R	R	LR	LR	NR	NR	NR	NR
Chloroforme	NR	NR	NR	NR	LR	NR	NR	NR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR

4 TABLEAUX DE RÉFÉRENCE

Nom du produit chimique	Matériaux de tapis pour applications générales						Matériaux pour applications spéciales											
	Polypropylène		Polyéthylène		Acétal		PK		Acétal conducteur		Nylon thermo-résistant		Nylon SELM		Matériau ignifuge		Matériau résistant aux chocs	
	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)
	Codes de compatibilité des matériaux : R = résistant, NR = non résistant, LR = résistance limitée, — = aucune information																	
Acide chlorosulfonique	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Acide chromique-10 %	R	R	LR	LR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	—	LR	—	NR	NR
Acide citrique	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	R	R	R	—
Acide citrique-10 %	R	LR	R	R	LR	NR	—	—	LR	NR	LR	—	R	—	R	LR	R	—
Jus d'agrumes	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	R	—	—	—
Clorox®	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	NR	—
Huile de noix de coco	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Café	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Composés de cuivre	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	LR	—	R	R	R	—
Chlorure de cuivre	R	R	R	R	R	—	R	—	R	—	LR	—	—	—	R	—	R	—
Fluorure de cuivre	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Nitrate de cuivre	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	—	—	—	R	—	R	—
Sels de cuivre	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	—	—	—	R	—	R	—
Sulfate de cuivre	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	LR	—	R	—	R	—	R	—
Huile de maïs	R	R	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	R	—	—	—
Huile de coton	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	R	—
Crésol	R	R	R	LR	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR
Pétrole brut	—	—	R	LR	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	R	NR	—	—
Cyclohexane	R	NR	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	R	—	R	—	R	—
Cyclohexanol	R	LR	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	R	—	—	—
Cyclohexanone	R	NR	R	LR	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	R	—	N	—
Détergents	R	R	R	R	R	R	R	—	R	R	—	—	—	—	R	R	—	—
Dextrine	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Phtalate de dibutyle	R	LR	R	LR	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	R	LR	NR	NR
Carburant diesel	R	LR	R	LR	R	R	—	—	R	R	R	R	R	R	LR	NR	R	—
Éther diéthylique	R	NR	LR	LR	R	R	—	—	R	R	R	—	R	—	R	—	NR	NR
Diéthylamine	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—	R	—
Diéthylène	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Acide diglycolique-30 %	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Phtalate de diisooctyle	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Phtalate de diméthyle	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Diméthylamine	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—
Phtalate de dioctyle	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—
Acétate d'éthyle	R	LR	R	LR	R	NR	R	LR	R	NR	R	—	—	—	LR	LR	NR	NR
Alcool éthylique (éthanol)	R	R	R	R	R	R	R	LR	R	R	R	—	R	—	—	—	LR	LR
Éther d'éthyle	LR	LR	LR	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Éthylamine	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Chlorure d'éthylène	NR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Éthylène glycol	R	R	R	R	R	LR	R	LR	R	LR	R	LR	—	—	R	—	LR	—
Composés ferriques ou ferreux	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	—	—	—	—	LR	—
Chlorure ferrique	R	R	R	R	R	R	—	—	LR	—	LR	—	LR	—	—	—	R	—
Chlorure ferreux	R	R	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Nitrate ferrique	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Nitrate ferreux	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sulfate ferrique ou ferreux	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Engrais	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—
Formaldéhyde-30 %	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	—	R	NR	R	—	NR	NR

4 TABLEAUX DE RÉFÉRENCE

Nom du produit chimique	Matériaux de tapis pour applications générales						Matériaux pour applications spéciales											
	Polypropylène		Polyéthylène		Acétal		PK		Acétal conducteur		Nylon thermo-résistant		Nylon SELM		Matériau ignifuge		Matériau résistant aux chocs	
	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)
	Codes de compatibilité des matériaux : R = résistant, NR = non résistant, LR = résistance limitée, — = aucune information																	
Acide formique-10 %	R	—	R	R	LR	LR	LR	—	LR	LR	NR	NR	LR	NR	R	LR	NR	NR
Acide formique-85 %	R	LR	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	LR	NR	NR	NR
Fréon	R	LR	R	R	R	R	—	—	R	R	R	—	—	—	R	R	—	—
Mazout	R	LR	R	LR	R	—	—	—	R	—	R	—	R	R	R	—	R	—
Furfural	—	NR	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	R	—	—	—
Essence	R	NR	R	LR	R	R	R	R	R	R	R	—	R	R	R	LR	LR	—
Glucose	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Glycérine	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	LR	R	R	R	LR	R	—
Glycérol	R	R	—	—	R	LR	—	—	R	LR	—	—	R	R	—	—	—	—
n-Heptane	LR	NR	R	LR	R	—	R	LR	R	—	R	—	R	R	R	R	R	—
Hexane	R	NR	R	LR	R	R	R	R	R	R	R	—	R	R	R	R	R	—
Acide bromhydrique-10 %	R	R	R	R	LR	—	—	—	LR	—	NR	NR	—	—	LR	—	NR	NR
Acide chlorhydrique	R	R	R	R	NR	NR	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	LR	LR	NR	—
Acide chlorhydrique-2 %	—	—	R	R	LR	NR	R	R	LR	NR	NR	NR	NR	NR	R	—	R	—
Acide chlorhydrique-10 %	R	R	R	R	NR	NR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	—	—	—
Acide chlorhydrique-38 %	R	LR	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—
Acide fluorhydrique-10 %	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	LR	NR	NR	NR
Acide fluorhydrique-35 %	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR
Acide fluorhydrique-50 %	R	LR	R	LR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR
Peroxyde d'hydrogène-3 %	R	R	R	R	R	R	R	LR	R	R	NR	NR	R	R	R	LR	R	—
Peroxyde d'hydrogène-30 %	R	LR	LR	NR	NR	NR	LR	LR	NR	NR	NR	NR	LR	NR	R	LR	LR	—
Peroxyde d'hydrogène-90 %	LR	LR	LR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR
Sulfure d'hydrogène	R	R	R	R	LR	—	—	—	LR	—	LR	—	R	R	R	—	R	—
Acide iodhydrique	NR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	—
Igepal	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—
Iode	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	R	—
Alcool isobutylique	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Alcool isopropylique	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—	R	—
Isooctane	NR	NR	R	—	—	—	—	—	—	—	R	R	R	R	—	—	NR	—
Carburacteur	LR	NR	—	—	R	R	—	—	R	R	—	—	—	—	R	—	R	—
Kérosène	R	NR	R	LR	R	R	—	—	R	R	—	—	—	—	R	R	R	—
Acide lactique-10 %	—	—	R	R	R	LR	R	R	R	LR	R	NR	R	R	R	—	LR	—
Acide lactique-80 %	R	R	R	R	R	NR	—	—	R	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	—
Lactose	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Lanoline	R	LR	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Saindoux	—	—	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Acide laurique	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Acétate de plomb	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	R	—	R	—
Essence de citron	LR	NR	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	R	—
Ligroïne	LR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Polysulfure de calcium	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Huile de lin	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	—	R	R	—	—	R	—
Huile de lubrification	R	LR	R	LR	R	—	—	—	R	—	R	LR	R	R	R	R	R	—
Composés de magnésium	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	R	—	—	—	NR	—

4 TABLEAUX DE RÉFÉRENCE

Nom du produit chimique	Matériaux de tapis pour applications générales						Matériaux pour applications spéciales											
	Polypropylène		Polyéthylène		Acétal		PK		Acétal conducteur		Nylon thermo-résistant		Nylon SELM		Matériau ignifuge		Matériau résistant aux chocs	
	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)
	Codes de compatibilité des matériaux : R = résistant, NR = non résistant, LR = résistance limitée, — = aucune information																	
Carbonate de magnésium	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Chlorure de magnésium	R	R	R	R	R	—	LR	—	R	—	R	—	R	—	R	—	R	—
Hydroxyde de magnésium	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	—	—	—	—	—	R	—
Nitrate de magnésium	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	R	—	R	—
Sulfate de magnésium	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	R	—	R	—
Acide malique	R	LR	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	—	—	NR	NR	R	—	R	—
Sirop d'érable	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sulfate de manganèse	R	L	R	R	—	R	—	—	—	R	R	—	R	—	R	—	—	—
Margarine	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Jus de viande ou sauces	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Composés de mercure	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	—
Chlorure mercurique	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	NR	NR	R	—	—	—	R	—
Mercure	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	R	R	R	—	R	—
Méthanol	R	R	R	R	R	R	LR	LR	R	R	LR	—	R	R	NR	NR	LR	—
Cellosolve de méthyle	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Chlorure de méthyle	NR	NR	LR	—	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	—	—	—	—
Méthyléthylcétone	R	R	R	NR	LR	LR	LR	LR	LR	LR	R	—	R	R	NR	NR	LR	—
Méthylisobutylcétone	R	R	R	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	NR	NR
Chlorure de méthylène	LR	NR	LR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	LR	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Acide méthylsulfurique	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Lait	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	—	R	R	R	—	R	—
Huile minérale	R	LR	R	LR	R	R	—	—	R	R	—	—	R	R	R	R	R	—
Essence minérale	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Mélasses	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	R	—
Huile moteur	R	NR	R	LR	R	R	R	R	R	R	R	—	R	R	R	LR	R	—
Naphte	R	LR	R	LR	R	—	—	—	R	—	R	—	R	R	R	—	R	—
Composés de nickel	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	LR	—	—	—	—	—
Chlorure de nickel	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	R	—	R	—
Nitrate de nickel	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—	R	R	R	—	R	—
Sulfate de nickel	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	R	R	R	—	R	—
Acide nitrique-10 %	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	LR	NR	NR
Acide nitrique-30 %	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—
Acide nitrique-50 %	NR	NR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Acide nitrique-fumant	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—
Nitrobenzène	R	LR	NR	LR	LR	—	—	—	LR	—	LR	NR	LR	LR	R	—	NR	NR
Acide nitreux	LR	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Huile de noix	R	—	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Essence de muscade	NR	NR	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Oxyde nitreux	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Acide oléique	R	L	R	LR	R	—	—	—	R	—	R	R	R	NR	R	R	R	—
Huile d'olive	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Essence d'orange	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Acide oxalique-10 %	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	LR	NR	R	LR	R	R	—	—
Acide oxalique-50 %	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	—	—	—	—	R	—	—	—
Oxygène (pression atmosphérique)	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	R	R	R	R	—	R	—

4 TABLEAUX DE RÉFÉRENCE

Nom du produit chimique	Matériaux de tapis pour applications générales						Matériaux pour applications spéciales											
	Polypropylène		Polyéthylène		Acétal		PK		Acétal conducteur		Nylon thermo-résistant		Nylon SELM		Matériau ignifuge		Matériau résistant aux chocs	
	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)
	Codes de compatibilité des matériaux : R = résistant, NR = non résistant, LR = résistance limitée, — = aucune information																	
Ozone	LR	NR	LR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	R	—	LR	NR	R	—
Huile de palmiste	R	—	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Acide palmitique	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	R	R	R	—
Huile d'arachide	R	LR	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Essence de menthe poivrée	R	NR	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—
Acide perchlorique-20 %	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	—	—	NR	NR	—	—	NR	NR
Perchloréthylène	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	—	—	LR	NR	LR	NR	—	—	—	—
Acide peracétique	R	R	—	—	NR	NR	R	R	NR	NR	NR	NR	LR	NR	—	—	R	—
Acide phtalique-50 %	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Phénol	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—
Phénol-5 %	R	R	R	LR	NR	NR	—	—	NR	NR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Acide phosphorique-10 %	R	R	R	R	NR	NR	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Acide phosphorique-30 %	R	R	R	R	NR	NR	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Acide phosphorique-50 %	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Acide phosphorique-85 %	R	R	R	LR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Solutions photographiques	R	R	LR	LR	R	—	—	—	R	—	—	—	R	R	R	R	R	—
Jus d'ananas	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Solutions pour revêtement métallique	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Composés de potassium	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	R	R	NR	—
Carbonate de potassium	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Chlorate de potassium	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	LR	—	—	—	—
Chlorure de potassium	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	R	R	R	R	LR	R	—
Hydroxyde de potassium	R	R	R	R	LR	—	R	—	LR	—	LR	—	R	R	R	R	R	—
Iode de potassium	R	—	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Iodure de potassium (3 % iode)	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	—
Permanganate de potassium-1 %	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	NR	NR	NR	NR	R	LR	NR	NR
Sulfate de potassium	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	R	R	—	—	R	—
Silicone	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Huile de silicone	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—
Cyanure d'argent	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Nitrate d'argent	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—	R	—
Acétate de sodium	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	R	R	—	—	R	—
Bicarbonate de sodium	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	R	R	R	LR	R	—
Hydrogénosulfate de sodium	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	—	R	—	R	—
Bisulfite de sodium	R	R	R	R	NR	NR	NR	—	NR	NR	—	—	R	LR	R	LR	—	—
Borate de sodium	R	—	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Bromure de sodium	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	—	—	—	—	—	—
Carbonate de sodium	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	—	R	R	R	LR	R	—
Chlorate de sodium	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	—	R	LR	—	—	R	—
Chlorure de sodium	R	R	R	R	—	—	R	—	—	—	R	—	R	LR	R	—	R	—
Cyanure de sodium	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	—	—	NR	NR
Fluorure de sodium	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—

4 TABLEAUX DE RÉFÉRENCE

Nom du produit chimique	Matériaux de tapis pour applications générales						Matériaux pour applications spéciales											
	Polypropylène		Polyéthylène		Acétal		PK		Acétal conducteur		Nylon thermo-résistant		Nylon SELM		Matériau ignifuge		Matériau résistant aux chocs	
	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)
	Codes de compatibilité des matériaux : R = résistant, NR = non résistant, LR = résistance limitée, — = aucune information																	
Hydroxide de sodium-10 %	R	R	R	R	R	R	R	NR	R	R	LR	NR	R	R	R	—	R	—
Hydroxyde de sodium-50 %	R	R	R	R	LR	—	LR ^a	NR	LR	—	NR	NR	R	R	—	—	NR	—
Hypochlorite de sodium-5% Cl	R	LR	R	—	NR	NR	LR ^a	—	NR	NR	LR	NR	R	NR	LR	NR	R	—
Hypochlorite de sodium-12,5% Cl	R	LR	LR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	NR	LR	NR	—	—
Nitrate de sodium	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	—	R	R	R	—	R	—
Phosphate de sodium	R	—	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Chlorure stannique	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	LR	—
Chlorure stanneux	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Amidon	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Sirop d'amidon	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Acide stéarique	R	—	R	LR	R	—	—	—	R	—	R	—	R	NR	R	—	R	—
Acide succinique	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sucrose	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sucre	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Acide sulfamique-20 %	R	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Liqueurs sulfatées	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Soufre	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	R	—	—	—	—	—
Monochlorure de soufre	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Dioxyde de soufre	R	R	R	R	NR	—	—	—	NR	—	R	LR	R	R	R	—	LR	—
Acide sulfurique-3 %	R	R	R	R	LR	—	R	R	LR	—	NR	NR	NR	NR	R	R	R	—
Acide sulfurique-50 %	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	—	—	—
Acide sulfurique-70 %	R	LR	R	LR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—
Acide sulfurique-fumant	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	LR	LR	—	—
Acide sulfureux	R	LR	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	—	—	R	—	R	—
Suif	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	R	—	—	—
Acide tannique-10 %	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Acide tartrique	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	LR	R	LR	R	—	R	—
Tétrahydrofuranne	R	LR	NR	NR	LR	—	—	—	LR	—	R	—	R	NR	LR	NR	NR	NR
Toluène	R	NR	LR	NR	R	R	R	LR	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	NR
Jus de tomate	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Huile pour transformateurs	R	NR	R	LR	—	—	—	—	—	—	R	—	R	R	R	R	—	—
Phosphate de tributyle	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Acide trichloracétique	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR
Trichloréthylène	R	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—
Phosphate de tricrésyle	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Triphosphate de sodium	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Essence de térébenthine	R	NR	LR	NR	R	—	—	—	R	—	R	—	R	LR	R	—	—	—
Urée	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	R	R	R	—	R	—
Vernis	R	—	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Vaseline	R	R	LR	LR	R	—	R	R	R	—	R	—	R	R	R	—	—	—
Huile végétale	—	—	R	LR	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	R	R	—	—
Vinaigre	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	LR	—	—	R	—
Vin	R	R	R	—	R	—	R	R	R	—	—	—	R	R	R	—	—	—
Xylène	NR	NR	LR	NR	R	R	—	—	R	R	R	R	R	R	LR	NR	NR	NR

4 TABLEAUX DE RÉFÉRENCE

Nom du produit chimique	Matériaux de tapis pour applications générales						Matériaux pour applications spéciales											
	Polypropylène		Polyéthylène		Acétal		PK		Acétal conducteur		Nylon thermo-résistant		Nylon SELM		Matériau ignifuge		Matériau résistant aux chocs	
	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)	70 °F (21 °C)	140 °F (60 °C)
	Codes de compatibilité des matériaux : R = résistant, NR = non résistant, LR = résistance limitée, — = aucune information																	
Composés de zinc	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	LR	—	R	R	LR	—
Carbonate de zinc	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Chlorure de zinc	R	R	R	R	R	—	R	R	R	—	NR	NR	R	R	R	—	R	—
Oxyde de zinc	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sulfate de zinc	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	R	R	R	—	R	—
^a Résistance nominale limitée en raison de la décoloration.																		

INDEX

Caractères spéciaux

Écailles de rive à chevauchement: 411, 423, 431, 442

Écailles de rive universelles: 431, 442

Électricité statique: 12

Élongation du tapis: 488

A

Abrasion: 512

Accessoires de rouleau de retenue: 514

Accumulation de produits: 504

Acétal: 13, 14, 17, 19, 23

Acétal, conducteur haute résistance (HSEC): 17

Acétal détectable: 14, 19

Acétal, détectable: 14

Acétal, détectable par rayons X: 19

Acétal détectable par rayons X: 19

Acétal haute résistance EC (HSEC): 17

Acier inoxydable: 25

Adaptateurs à alésage rond: 462

Adaptateurs, à alésage rond: 462

Allongement: 488

Analyse applicable aux tapis rectilignes: 10

Analyse pour les tapis à rayon de courbure et en spirale: 10

Anti adhérent en polypropylène traçable: 16

Applications à impacts élevés: 512

Arbre carré: 452

Arbres: 11

Axes de charnières: 6

Axes rallongés: 381

B

Bagues de brin de retour: 460

Barres frontales: 80, 85, 186, 349, 507

Basculement des produits: 486, 509

Boulons d'insertion: 68, 215, 308, 322

Brin mou: 488, 489

Brins de retour à brin mou: 490

Brins de retour à supports de retour: 491

Brins de retour et systèmes de tension: 487

Brins de travail: 481

Brins de travail de type plaque pleine: 487

Brins de travail, plaque pleine: 487

Brins de travail par glissières: 482

C

Cale de roue Flat Top: 308, 322

Cales de roue latérales: 322

Changements de dimension: 510

Charge de l'arbre totale: 27

Charge de rotation de l'arbre d'entraînement: 500

ChemBlox: 14

Choix des circlips: 454

Circlips: 454, 454, 454, 455, 455, 456

Circlips auto-verrouillables: 455

Circlips de retenue en plastique: 454, 455

Circlips de retenue pour arbres ronds: 456

Circlips de retenue pour colliers en deux parties: 456

Circlips de retenue standard: 454, 455

Circlips en acier inoxydable: 454, 455

Coefficient de friction: 12

Coefficients d'expansion thermique: 21

Coefficients de friction: 20

Compatibilité des matériaux: 530

Composants du convoyeur: 477

Conception d'écailles de rive et convoyeur pour: 504

Conception de godets et convoyeur pour: 504

Conception de taquets et convoyeur pour: 504

Conception du bâti du convoyeur: 478

Conception du brin de retour pour les taquets, godets et écailles de rive: 504

Conception du système d'entraînement: 495

Conception du tapis: 6

Conceptions de brins de retour: 489

Conceptions de convoyeurs à entraînement central: 496

Conceptions de convoyeurs à entraînement par l'extrémité: 496

Conceptions de convoyeurs en courbe: 515

Conceptions de convoyeurs en spirale: 519

Configuration de la glissière: 483

Configuration de la glissière du brin de travail: 483

Configuration des glissières anti-affaissement: 486

Conformité des matériaux: 23

Conformité du matériau du tapis: 22

Conformité, réglementaire: 22

Contraction du tapis: 488

Convoyeurs à vide: 515

Convoyeurs descendeurs: 513, 513

Convoyeurs montants: 513, 513

Arbre, couple maximal admissible: 12

Couple transmis: 27

D

Décalage du pignon central: 458

Défaillance de l'arbre: 500

Dégagement facile PLUS: 15

des pignons: 27

Dilatation du tapis: 488

Dilatation due à l'absorption d'eau: 473

Dilatation et contraction: 21, 510

Dimension d'entraînement A: 479

Dimension d'entraînement B: 479

Dimension d'entraînement C: 480

Dimension d'entraînement D: 480

Dimension d'entraînement E: 481

Dimensions des gorges de circlip et des chanfreins: 454

Dimensions du bâti: 479

Dimensions du bâti du convoyeur: 479

Dispositifs pousseurs: 469

Diviseurs de couloir: 411, 424, 432

Diviseurs de files: 443

E

Effet d'avance par saccades: 511

Effet polygonal: 11, 509

Effets de la température sur les peignes de transfert: 505

Effets dynamiques résultant d'un fonctionnement à vitesse élevée: 11

Empileur Spirale DirectDrive: 519

Emplacement de l'entraînement: 496

Emplacement du pignon fixe central: 458

Engrènement des pignons: 489

Entraînement latéral Spirale: 519

Entraînement Spirale Friction: 519

Espacement maximal du pignon: 27

Exigences de conception: 8

Exigences relatives à l'entraînement du convoyeur: 495

Expansion du matériau du tapis: 10
Expansion et contraction thermiques: 21, 485, 488, 510
Exposition aux produits chimiques: 512

F

Facteurs de service (SF): 26, 523
Facteurs de température: 21, 523
Fixation des pignons: 502
Flexion des arbres: 27, 499, 500
Formule pour la charge de l'arbre totale: 27
Formule pour la déflexion de l'arbre: 27
Formule pour la dilatation ou la contraction thermique: 21
Formule pour la puissance d'entraînement (HP): 28
Formule pour la puissance moteur requise: 502
Formule pour la résistance admissible du tapis utilisée (ABSU, Allowable Belt Strength Utilized): 27
Formule pour la résistance maximale admissible (ABS, Allowable Belt Strength): 26
Formule pour la traction du tapis (BP): 26
Formule pour la traction du tapis ajustée (ABP): 26
Formule pour le couple transmis: 27

G

Gestion de la longueur du tapis: 488
Brins de travail, glissière: 482
Glissière, plates emboîtables: 264
Glissières: 12, 464, 464, 467
Glissières à angle droit et encliquetables: 465
Glissières de retenue: 517
Glissières de tapis à rayon de courbure: 467
Glissières disposées en chevrons: 483
Glissières du brin de travail: 482
Glissières en PE-1000 avec plateau en acier inoxydable: 466
Glissières, PE-1000 avec plateau en acier inoxydable: 466
Glissières parallèles droites: 484
Glissières plates emboîtables: 464
Glissières sur mesure: 467
Gravité: 20
Guide de résistance chimique: 530
Guide technique pour convoyeur: 477

H

Heavy-Duty Edge: 90, 137, 303

I

Instructions pour la sélection du tapis: 25
Interférence avec les pignons: 484

J

Jeu plaque morte/tapis: 505

K

Kit tireur de tapis Intralox: 451
Kits tireurs de tapis: 451, 451

L

Languettes de retenue: 68, 165, 214
Languettes rallongées: 382
Low Wear Plus: 17

M

Maintien des produits: 503
Matériau, conforme EU: 23
Matériau conforme FDA: 23
Matériau, conforme FDA: 23
Matériau des volutes: 463
Matériau du tapis conforme UE: 23

Matériau ignifuge à faible teneur en humidité (SELM): 18
Matériau résistant aux chocs: 16
Matériaux de tapis pour applications générales: 13
Matériaux des pignons pour applications générales: 23
Matériaux des pignons pour applications spéciales: 24
Matériaux du brin de travail: 482
Matériaux, tapis: 13
Matériaux du tapis: 14
Méthodes de transfert rapproché: 507
Moteurs à démarrage progressif: 502
MX détectable: 14

N

Nom du pignon au pluriel: 338, 339, 370, 431, 442, 448
Nom du pignon pluriel: 36
Nylon: 17, 24
Nylon chargé de verre: 24
Nylon détectable: 15
Nylon, détectable: 15
Nylon, hautement résistant à la chaleur: 17
Nylon hautement résistant à la chaleur: 17
Nylon résistant à l'abrasion: 14
Nylon, résistant à l'abrasion: 14
Nylon, résistant à la chaleur: 16, 24
Nylon thermorésistant: 16, 24

O

Outils de dépose d'axe: 451
Outils de dépose d'axe Intralox: 451
Outils de support de tapis: 451

P

Paliers intermédiaires: 500
Pas du tapis: 9
Pattes de retenue: 375
Peignes de transfert: 215, 505, 505
Peignes de transfert à dégagement automatique: 72, 218, 242, 294
Peignes de transfert composés de deux matériaux: 70, 293
Période de rodage: 488
Pertes d'efficacité: 502
Pertes mécaniques: 502
Pignon en nylatron en deux parties: 132
Pignons en acétal: 422
Pignons en deux parties en nylon: 348
Pignons en deux parties en nylon FDA: 248
Pignons en deux parties en polyuréthane ultra-résistant à l'abrasion: 273
Pignons en nylon: 322, 348
Pignons en nylon chargés de verre: 308
Pignons en PE-1000: 381
Pignons en polyuréthane ultra-résistant à l'abrasion: 273, 278
Pignons inclinés EZ Clean: 267
Pignons métalliques en deux parties: 36, 292
Pignons moulés: 84, 184, 248
PK: 18
Plaques de transfert: 470
Polyester thermoplastique ignifuge (FR TPES): 16
Polyéthylène: 13, 25
Polypropylène: 13, 24
Polypropylène, anti-adhérent traçable: 16
Polypropylène composite: 18, 24
Polypropylène détectable A22: 15
Polypropylène, détectable A22: 15
Polypropylène Enduralox: 16, 16
Polyuréthane: 25
Polyuréthane composite: 25
Polyuréthane, ultra-résistant à l'abrasion: 25
Polyuréthane ultra-résistant à l'abrasion: 25

Position des pignons fixes: 457
 Procédure de sélection des tapis: 9
 Propriétés des matériaux du tapis: 20
 Puissance d'entraînement (HP): 28
 Puissance moteur requise: 502
 Puissance nécessaire: 28, 502
 PVDF: 18

R

Racleur à bout flexible facile à monter EZ Mount: 474
 Rails de guidage paraboliques: 506
 Règle de rechange pour tapis: 452
 Renvoi à vis sans fin: 463, 502
 Répartiteurs pour pignons: 461
 Résistance à la traction du tapis: 10
 Résistance admissible du tapis utilisée (ABSU, Allowable Belt Strength Utilized): 27
 RÉSISTANCE DES ARBRES: 12
 Résistance maximale admissible (ABS, Allowable Belt Strength): 26
 Résistance mécanique de l'arbre d'entraînement: 27
 Résistant à l'abrasion faiblement humide (LMAR): 17
 Résistant aux UV: 19
 Roue de support: 132
 Roues de support: 66, 410, 423, 431, 442, 448
 Rouleaux de contre-inflexion en charge: 497
 Rouleaux frontaux: 507
 Rouleaux frontaux dynamiques: 186, 349
 Rouleaux frontaux, Dynamiques: 186, 349
 Rouleaux tubulaires: 502
 Ruban PE-1000 sensible à la pression: 467

S

S100 Flush Grid: 33
 S100 Raised Rib: 34
 S200 Flush Grid: 42
 S200 Open Grid: 41
 S200 Open Hinge: 43
 S400 Angled Roller à 0 degrés: 57
 S400 Angled Roller à 30 degrés: 58
 S400 Angled Roller à 90 degrés: 59
 S400 Angled Roller à 90 degrés de 0,78 pouce de diamètre: 60
 S400 Flat Top: 52
 S400 Flush Grid: 49
 S400 Non Skid: 53
 S400 Open Hinge: 51
 S400 Raised Rib: 50
 S400 Tapis à billes: 61
 S400 Transverse Roller Top: 55
 S400 Transverse Roller Top avec diamètre de 0,85 pouce: 56
 S560 Flat Top: 77
 S560 Flush Grid: 78
 S570 Flat Top: 83
 S800 Cone Top: 102
 S800 Flat Top: 87
 S800 Flush Grid: 96
 S800 Flush Grid Nub Top: 100
 S800 Mesh Top: 96
 S800 Mini Rib: 98
 S800 Nub Top: 99
 S800 Open Hinge Cone Top: 103
 S800 Open Hinge Flat Top avec Heavy-Duty Edge: 89
 S800 Open Hinge Flat Top Mold To Width avec Heavy-Duty Edge: 90
 S800 Perforated 11/32 pouces Round Hole avec Heavy-Duty Edge: 95
 S800 Perforated Flat Top: 93
 S800 Perforated Flat Top Round Hole: 94
 S800 Raised Rib: 105
 S800 Roller Top: 106

S800 Rounded Friction Top: 107
 S800 SeamFree Open Hinge Cone Top: 104
 S800 SeamFree Open Hinge Flat Top: 91
 S800 SeamFree Open Hinge Nub Top: 101
 S800 Tough Flat Top: 92
 S850 SeamFree Minimum Hinge Cone Top: 122
 S850 SeamFree Minimum Hinge Flat Top: 121
 S888 Large Slot Stainless Steel Link: 129
 S888 Medium Slot: 127
 S888 Medium Slot Stainless Steel Link: 128
 S888 Round Hole Enhanced: 130
 S900 Diamond Friction Top: 149
 S900 Flat Friction Top: 152
 S900 Flat Top: 144
 S900 Flat Top Mold To Width: 145
 S900 Flush Grid: 136
 S900 Flush Grid à rouleaux encastrés: 153
 S900 Flush Grid avec Heavy-Duty Edge: 137
 S900 Flush Grid Nub Top: 155
 S900 Mesh Top: 148
 S900 Mold to Width 29 mm Square Friction Top: 151
 S900 Mold to Width Flat Top with Holes: 156
 S900 Mold to Width Flush Grid: 139
 S900 Mold to Width Raised Rib: 143
 S900 Nub Top: 154
 S900 ONEPIECE Live Transfer Flat Top: 146
 S900 ONEPIECE Live Transfer Flush Grid: 140
 S900 Open Flush Grid: 138
 S900 Open Grid: 135
 S900 Perforated Flat Top: 147
 S900 Perforated Flat Top moulé à la largeur 3 pouces avec trous de 4-7/32 pouces: 157
 S900 Raised Rib: 141
 S900 Raised Rib with Heavy-Duty Edge: 142
 S900 Square Friction Top: 150
 S1000 Flat Friction Top: 180
 S1000 Flat Friction Top 85 mm: 176
 S1000 Flat Top: 171
 S1000 Flat Top 85 mm: 178
 S1000 Flat Top Mold To Width: 181
 S1000 High Density Insert Roller: 174
 S1000 High Density Insert Roller 85 mm: 175
 S1000 Insert Roller: 172
 S1000 Mold to Width Flat Friction Top: 182
 S1000 Mold to Width Flat Top With Tabs: 177
 S1000 Mold to Width Insert Roller: 173
 S1000 Non Skid Raised Rib: 183
 S1000 ONEPIECE Live Transfer Flat Top 6,3 pouces: 179
 S1100 Cone Top: 197
 S1100 Embedded Diamond Top: 196
 S1100 Flat Top: 190
 S1100 Flush Grid: 189
 S1100 Flush Grid Friction Top: 192
 S1100 Flush Grid, Friction Top, No Indent: 193
 S1100 Flush Grid Mold to Width, 38 mm et 46 mm de large: 198
 S1100 Flush Grid Nub Top: 195
 S1100 ONEPIECE Live Transfer Flush Grid: 194
 S1100 Perforated Flat Top: 191
 S1200 Flat Top: 208
 S1200 Flush Grid: 207
 S1200 Non Skid: 210
 S1200 Non Skid Raised Rib: 211
 S1200 Raised Rib: 209
 S1400 Embedded Diamond Top: 235
 S1400 Flat Friction Top: 227
 S1400 Flat Top: 221
 S1400 Flat Top anti-adhérent PLUS: 236

S1400 Flat Top en polypropylène anti-adhérent traçable: 237	S2600 Spirale 1.1: 404
S1400 Flat Top Mold to Width: 222	S2600 Spirale 1.6, 2.0: 405
S1400 Flat Top Mold To Width avec bord à dégagement automatique 6 pouces (152 mm): 224	S2600 Spirale 2.2, 2.5 et 3.2: 406
S1400 Flush Grid: 226	S2600 Spirale Rounded Friction Top: 407
S1400 Mold to Width Flat Friction Top With Tabs 3,25 pouces: 229	S2700 Dual Turning 2.0: 418
S1400 Mold to Width Square Friction Top: 230	S2700 Entraînement latéral: 419
S1400 Non Skid: 234	S2700 Entraînement latéral V2: 419
S1400 ONEPIECE Live Transfer Flat Top: 223	S2700 Spirale 1,6: 415
S1400 ONEPIECE Live Transfer Flat Top 9,3 pouces: 225	S2700 Spirale 2,2: 416
S1400 Oval Friction Top: 231	S2700 Spirale 2,7: 417
S1400 Oval Friction Top Mold To Width: 232	S2700 Spirale Rounded Friction Top: 420
S1400 ProTrax avec languettes: 238	S2800 Spirale DirectDrive: 430
S1400 Roller Top: 233	S2800 Spirale GTech 1.6: 427
S1400 Square Friction Top: 228	S2800 Spirale GTech 2.2 et 3.2: 429
S1500 Flush Grid: 245	S2800 Spirale GTech Rounded Friction Top: 428
S1500 Flush Grid with Contained Edge: 246	S2900 Curved Top: 441
S1600 Flat Top avec Heavy-Duty Edge: 253	S2900 DirectDrive SSL: 436
S1600 Mesh Nub Top: 257	S2900 Spirale 1.6: 437
S1600 Mesh Top: 256	S2900 Spirale 1.6 SSL: 438
S1600 Mini Rib: 255	S2900 Spirale 2.2: 439
S1600 Mold to Width Open Hinge Flat Top: 252	S2900 Spirale 2.2 SSL: 440
S1600 Nub Top: 254	S2900 Spirale DirectDrive: 435
S1600 Open Hinge Flat Top: 251	S2950 Empileur DirectDrive: 447
S1600 Raised Open Grid: 258	S3000 Knuckle Chain: 379
S1650 SeamFree Minimum Hinge Flat Top: 265	S3000 Mesh Top: 380
S1700 Flush Grid: 269	S4009 Flat Top: 386
S1700 Flush Grid Nub Top: 270	S4009 Flush Grid: 385
S1700 Transverse Roller Top: 271	S4014 Flat Top: 387
S1750 Flush Grid: 277	S4030 ProTrax Sideflexing Flat Top avec languettes 7,5 pouces: 388
S1800 Flat Top: 283	S4031 ProTrax Sideflexing Flat Top avec languettes 7,5 pouces: 389
S1800 Mini Rib avec Heavy-Duty Edge: 286	S4032 ProTrax Sideflexing Flat Top avec languettes 7,5 pouces: 390
S1800 Flat Top avec Heavy-Duty Edge: 284	S4033 ProTrax Sideflexing Flat Top 7,5 pouces: 391
S1800 Mesh Top: 285	S4090 Sideflexing Flat Top: 392
S1900 Raised Rib: 291	S4091 Sideflexing Flat Top: 393
S2100 Convoyeur courbe ZERO TANGENT Radius Flat Top (courbe à surface pleine): 327	S4092 Sideflexing Flat Top: 394
S2200 Flush Grid High Deck With Edge Bearing: 335	S4092 Sideflexing Square Friction Top: 395
S2200 Radius Flush Grid: 331	S4400 Transverse Roller Top: 297
S2200 Radius Flush Grid (2.6) à rouleaux encastrés: 336	S4500 Embedded Diamond Top: 306
S2200 Radius Flush Grid High Deck: 332	S4500 Flat Top: 302
S2200 Radius Friction Top: 333	S4500 Flush Grid: 301
S2200 Radius With Edge Bearing: 334	S4500 Non Skid: 304
S2300 Flush Grid moulé à la largeur Nose-Roller Dual Turning: 346	S4500 Non Skid Raised Rib: 305
S2300 Flush Grid Nose-Roller Dual Turning: 345	S9000 Flush Grid: 311
S2300 Flush Grid Nose-Roller Dual Turning with Edge Bearing: 346	S10000 Mold to Width Flat Top: 318
S2300 Flush Grid Nose-Roller Tight Turning: 343	S400 Roller Top: 54
S2300 Flush Grid Nose-Roller Tight Turning with Edge Bearing: 344	S800 Open Hinge Flat Top: 88
S2400 Flush Grid Friction Top 2.2 avec bord Load-Sharing: 365	Sélection de l'arbre: 498, 498
S2400 Flush Grid High Deck avec bord Load-Sharing: 362	Sélection de matériau: 9
S2400 Flush Grid High Deck With Edge Bearing: 360	Sélection de pignon: 501
S2400 High Radius Friction Top avec Heavy-Duty Edge 0,4 pouce: 367	Sélection du matériau d'axe: 10
S2400 Mold to Width Radius Flush Grid 2.2: 355	Série 10000 Flat Top: 317
S2400 Radius Flush Grid (2.2): 354	Série 10000 Non Skid Perforated: 320
S2400 Radius Flush Grid (2.4) à rouleaux encastrés: 363	Série 10000 Non Skid Raised Rib: 319
S2400 Radius Flush Grid (2.8) à rouleaux encastrés: 364	Spirale DirectDrive: 519
S2400 Radius Flush Grid avec bord Load-Sharing: 358	Support des accessoires et des tapis texturés: 494
S2400 Radius Flush Grid avec Heavy-Duty Edge: 357	Système d'entraînement: 7, 9
S2400 Radius Flush Grid High Deck avec Heavy-Duty Edge: 361	Système de nettoyage en place (CIP): 471
S2400 Radius Flush Grid moulé à la largeur avec bord Load-Sharing: 359	Système de nettoyage en place (CIP) EZ Clean: 471
S2400 Radius Friction Top avec Heavy-Duty Edge: 367	Système résistant à l'abrasion: 473
S2400 Radius Friction Top moulé à la largeur avec bord Load-Sharing: 366	
S2400 Radius Raised Rib: 369	
S2400 Radius with Edge Bearing: 356	
S2400 Tight Turning Radius: 353	
S2600 Dual Turning 2.0: 408	
S2600 Spirale 1.0: 403	

T

Taquets Streamline en 3 parties: 279
Taille de pignon: 500, 509
Tapis à surface texturée: 504
Tapis ONEPIECE à zone de transfert active: 507
Taquets, lisses: 164
Taquets à charnière réduite base Flat Top (anti-adhérent double): 267

Taquets à godets et taquets incurvés perforés en 3 parties: 115
 Taquets Base Flat Top (anti-adhérents): 111, 314
 Taquets Base Flat Top (caoutchouc lisse): 164
 Taquets Base Flat Top (lisses): 67, 202, 242
 Taquets Base Flat Top lisses: 162
 Taquets Base Flush Grid (anti-adhérents): 112
 Taquets base Flush Grid (double/anti-adhérent): 66
 Taquets Base Flush Grid (lisses): 249
 Taquets Base Flush Grid (lisses/anti-adhérents): 66, 163
 Taquets Base Flush Grid Nub Top (anti-adhérents doubles): 163
 Taquets Base Flush Grid Nub Top (anti-adhérents): 202
 Taquets Base Nub Top (anti-adhérents doubles): 112
 Taquets Base Open Flush Grid Flush Edge (anti-adhérents): 163
 Taquets latéraux extra-robustes: 113
 Taquets, Lisses: 46, 67, 111, 124, 162, 202, 242, 249, 274, 279, 339
 Taquets lisses: 46, 67, 111, 124, 162, 164, 202, 242, 249, 274, 279, 339
 Taquets lisses/anti-adhérents: 37, 66, 67, 163
 Taquets, Lisses/anti-adhérents: 37, 66, 67, 163
 Taquets Mesh Nub Top Base (anti-adhérents): 262
 Taquets nervurés: 47
 Taquets Open Hinge anti-adhérents et résistants aux chocs: 112
 Taquets Open Hinge Base (Streamline/anti-adhérent): 67
 Taquets Open Hinge Flat Top Base (anti-adhérents): 261
 Taquets résistants aux chocs: 113, 289
 Taquets résistants aux chocs, Open Hinge: 114
 Température de fonctionnement: 21
 Tendeurs: 487, 492, 492, 493
 Tendeurs à vis: 493
 Tendeurs de tapis: 451
 Tendeurs par gravité: 492
 Tension résiduelle: 489
 Matériaux testés 3A pour les produits laitiers: 23
 Tête de renvoi: 502
 Thermoplastique: 16
 Tolérances d'arbre: 452
 Torsion de l'arbre: 500
 Traction du tapis (BP): 26
 Traction du tapis ajustée (ABP): 26
 Transferts: 504
 Transferts de conteneurs: 506
 Transferts de conteneurs à 90 degrés: 506
 Transmissions hydrauliques: 502
 Types de glissières: 482

U

UFVR: 19
 Unité de transfert sur barre frontale: 80, 81, 85, 85
 Usure de la surface du tapis: 11
 Usure du tapis: 504

V

Variations de température: 488
 Vitesse du tapis: 511

Intralox, L.L.C. USA, Nouvelle-Orléans, Louisiane • +1-800-535-8848 • +1-504-733-0463
Intralox, L.L.C. Europe, Amsterdam, Pays-Bas • +800-4687-2569 • +31-20-540-36-00
Intralox Shanghai LTD., Shanghai, Chine • 4008-423-469 • +86-21-5111-8400

Pour obtenir les informations de contact par pays et par industrie, rendez-vous sur www.intralox.com.