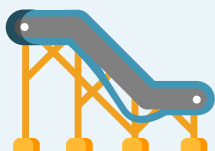


5 GŁÓWNYCH PRZYCZYŃ RYZYKA ZANIECZYSZCZENIA PRZENOŚNIKÓW OBCYMI MATERIAŁAMI

i sposoby na zaradzenie im w zakładzie



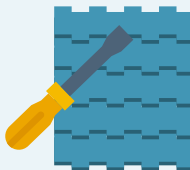
KONFIGURACJA SEKCJI POWROTNEJ / STRONY TRANSPORTOWEJ PRZENOŚNIKA

Wraz z ekspertem oceń czynniki ryzyka, takie jak zwis i uszkodzenie brzegu taśmy. Przeprowadź szkolenie personelu w zakresie konfiguracji, konserwacji i higieny. Używaj narzędzi predykcyjnych, aby przewidzieć momenty wymian.



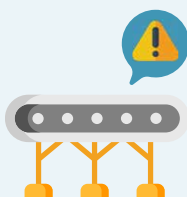
KONFIGURACJA NAPĘDOWEGO/SWOBODNEGO KOŃCA PRZENOŚNIKA

Skonfiguruj prawidłowo koła zębate na wale napędowym. Kontroluj przemieszczanie się za pomocą wytrzymałych pierścieni ustalających i elementów dystansowych lub skorzystaj ze specjalistycznych podzespołów, które zachowują wyrównanie bez ich użycia.



OBSŁUGA TAŚMY

Prawidłowo unoś, transportuj i przechowuj taśmy podczas dezynfekcji lub montażu, unikając upadków. Używaj narzędzi i podzespołów ułatwiających demontaż i ponowny montaż taśm.



PUNKTY ZACZEPIENIA

Zapewnij płynne poruszanie się taśm wzdłuż całego przenośnika i jednocześnie utrzymuj ramę wolną od przeszkód. Używaj taśm i materiałów odpornych na uszkodzenia.



ZGODNOŚĆ CHEMICZNA

Przeprowadzaj kontrole zgodności chemicznej z udziałem dostawców taśm i środków chemicznych. Udoskonalaj umiejętności sanitarne zespołu dzięki praktycznym szkoleniom i zdalnym cyfrowym krótkim kursom.



Aby przeczytać pełny artykuł, zeskanuj
lub odwiedź ilox.co/3BBSabq