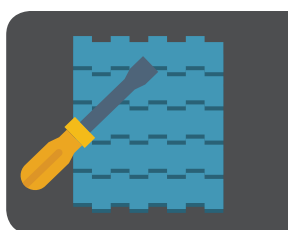




記事全文をお読みに  
なりたい方はこちらの  
QRコードを読み取るか  
[ilox.co/3ayBQ86](http://ilox.co/3ayBQ86)をご  
覧ください。

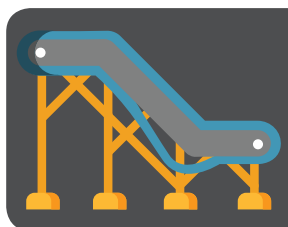
# コンベア関連の 異物混入リスク原因トップ5

貴社工場におけるその予防的対処法



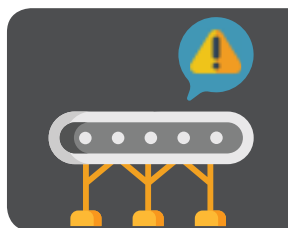
## ベルトの取り扱い

衛生作業時や工事中は、必ずベルトを正しい方法で運搬、保管し、ベルトの損傷を防ぐようにしましょう。ベルトの取り外しと再取付けには、適切な用具と手順を用いましょう。



## コンベア設計

UHMW-PE材質で表面の仕上がりが滑らかなウェアストリップを選んで、不必要なベルトの摩耗を防止しましょう。また、設計時には、リターン側走行路の懸垂たるみとリターン側走行路サポートの大きさが適切であることを考慮しましょう。



## ひっかかりやすい箇所

ウェアストリップの先端部および後端部は丸みを帯びており、ひっかかりやすい箇所がないことを確認しましょう。丸みを帯びたウェアストリップは、衛生作業のために取り外した場合は再び取り付ける際、どちらの端を前にしてもかまいません。



## スプロケット

ベルトの損傷を防ぐためには、コンベア上でスプロケットの位置を最適に保つことが大切です。これは、イントラロックスのFoodSafe™スプロケットスペーサーなど適切なコンポーネントがあれば簡単に達成できます。



## 薬品適性

ベルトサプライヤーおよび化学薬品サプライヤーと共同で、事前対応的な薬品耐性評価を行いましょう。そうすれば、化学薬品の過剰または不適切な使用を原因とする劣化や損傷からベルトを保護することができます。