

# ポリ袋、カートン、不規則な包装品に対応する ARB 仕分けS7000

Intralox®アクティブイテッド・ローラーベルト™ (ARB™) 仕分けS7000は、最大15,000個/時の高い処理能力で様々な搬送品を双方向に仕分けします。この「非接触」システムの可動部品はすべて、本体内の搬送面の下に収納されているため、搬送品を優しく取り扱い、作業員の安全が向上します。

以下の目的に最適のソリューションです。

- eコマースの小売フルフィルメント業務
- 小包物流ハブの一次/二次仕分け
- ミドルマイル配送施設とラストマイル配送施設
- 非対応または搬送不可の荷物仕分け

## 主なメリット

- 最大15,000個/時で荷物を仕分け可能\*
- ポリ袋や柔らかい面の搬送品をスムーズに取り扱い
- 大型の搬送品や不定形の搬送品  
(60インチ x 60インチ / 1524 mm x 1524 mm) のほか、  
小型の搬送品(2インチ x 2インチ / 51 mm x 51 mm)  
を容易に仕分け(用途確認実施)
- 非接触システムで引っ掛かりやすい箇所を防止
- ベルト外側の可動部品をなくして安全性向上
- 非常に小さな搬送先にも高い精度で仕分け
- 市場にある直線型の仕分け装置において、最も狭い分岐間  
隔で最大限のレイアウトの柔軟性を提供
- 単一の分岐からまたは複数の搬送先への仕分けまで、幅広い用途に最適



装置能力	
処理能力	長さ11インチ (279 mm) の荷物の場合、毎時15,000個以上の処理能力を実現*
最小搬送品間隔	4インチ (102 mm)
対応可能な搬送品	市場で入手可能な多種多様の荷物タイプとサイズに対応 (2インチ x 2インチ ~ 60インチ x 60インチ / 51 mm x 51 mm ~ 1,524 mm x 1,524 mm、用途確認による)
可能な構成	<ul style="list-style-type: none"> <li>狭い分岐間隔と柔軟な仕分け先の配置</li> <li>片側および両側仕分け</li> <li>イントラロックスの高度仕分け制御装備あり／なし</li> </ul>

## オプションの追加機能

### イントラロックス・整列フランカー

イントラロックスの整列フランカーは、複数の分離された荷物の流れを直接ARB仕分けS7000に合流させます。これにより、余分な機器やコンベア間の移動が不要になり、処理能力が最適化され、コストと設置面積が最小限に抑えられます。

主な機能	メリット
コンベアを追加することなく、複数の分離された荷物の流れラインを統合	合流装置の総設置コストを最大40%削減
コンベアを追加することなく設置面積を縮小可能	合流時の設置面積が70%減少
仕分けへのシームレスな合流移行により、上流工程での製品間隔の要件を最小限に抑制	処理能力が最大35%向上

## イントラロックスの高度仕分け制御

オプションとして、イントラロックスは搬送品の追跡および分岐作動ロジックを提供いたします。システム制御（他社製）は仕分けの起動・停止が可能で、各搬送品に搬送先情報を提供できます。仕分けは、試運転時にHMI（ヒューマン・マシン・インターフェース）を通じて構成可能です。

主な機能	メリット
機器OEMが提供する一貫した標準ロジック	一貫した再現可能なサポートで稼働停止時間を最短に抑制
配線済みですぐに接続可能なアセンブリ	設置にかかる時間を短縮し、電気技師は不要
システム統合用に追加のI/O（入出力）接続ポイントを備えたフィールドバス：仕分け長さ12インチ（305 mm）ごとに1入力・1出力を提供	システムの総実装コストを削減し、試運転期間を短縮
動的なゾーン割り当て	処理能力が向上し、コンパクトな設置面積
幅と位置に基づく作動タイミング	精度が向上し、コンパクトな設置面積
連続動的ピッチ校正	信頼性と仕分け精度が大幅に向上
スマートフィル・シュート・ロジック	仕分け先内で荷物を分散させ、人員を削減

\*すべての案件において、最小間隔と最大仕分け速度を決定するために、イントラロックスによるアプリケーションレビュー（用途確認）が必要です。実際の処理能力は、製品サイズ、用途、誘導設計、制御能力など、多くの要因によって異なります。これらの値は理論上の「機械速度」の最大値を表しており、指定された長さ・間隔の荷物が完全かつ継続的に供給されることを前提とした、機械能力の限界値となります。

ARB 仕分けS7000の詳細については、イントラロックス担当者にお問い合わせいただくか、[www.intralox.com](http://www.intralox.com)をご覧ください。