

创新型传送带转弯 输送机技术

包装变得更小，空间利用更为紧凑，负荷承载更多，安全要求更严格。英特乐 2300 系列平格型鼻状紧凑转弯传送带采用基于传送带速度、负载分布和回转及宽度重要性之间的相互关系的行业领先设计，可满足这些复杂的转弯传送挑战。

优点

卓越的小型产品搬运性能

- 直径为 0.75 英寸（19.1 毫米）的动态辊轮传送能力
- 传送带具有光滑的上表面，可轻松搬运辊轮传送点的产品

传送带性能更佳，使用寿命更长

- 采用英特乐已获专利的 Load-Sharing™ 传送带侧边
- 最大限度减少传送带关键区域的应力和疲劳
- 改善链节间的负载均衡
- 几乎消除了焊接线的疲劳损坏
- 显著减少了销杆和模块失效

优化了布局灵活性

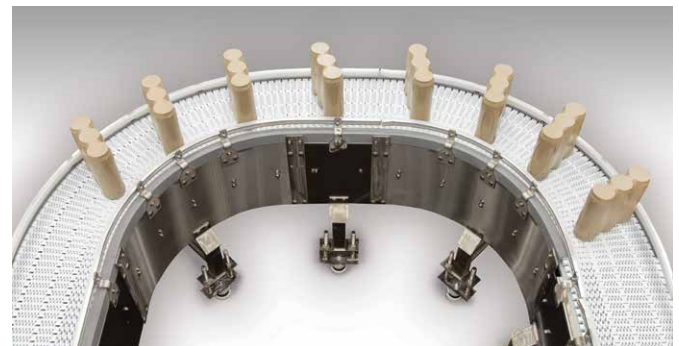
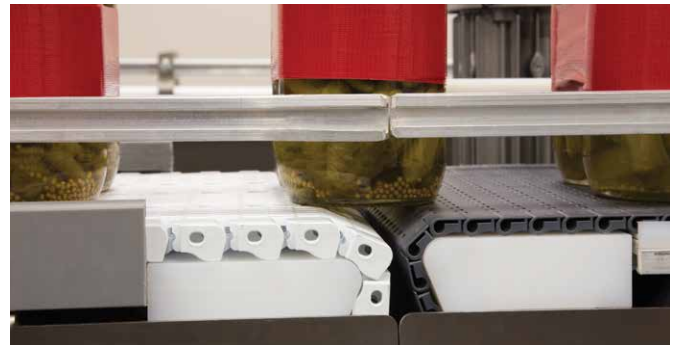
- 1.7 倍传送带宽度回转比

安全性提高

- 最大传送带开孔为 0.24 英寸（6.2 毫米），提高了安全性

降低总拥有成本

- 最大限度减少意外停机
- 改善链轮条齿，以促进链轮啮合并延长链轮使用寿命
- 采用无头销杆系统，更易维护



其它优点

通过运用战略与科学方法，英特乐提供了出色的转弯传送建模和设计，帮助改善模塑技术、模塑设计和零件设计。我们的虚拟模型展示了设计的细节，这些细节对传送带的性能影响深远。得益如此，获得专利的 **Load-Sharing 边缘** 改善了链节的负载均衡、减小了重要区域的应力并尽可能地降低了传送带段的疲劳断裂。实际应用的测试结果与虚拟结果相符，因此有力地证明 2300 系列传送带是当今市场上非常出色的转弯传送解决方案。