

SMISTAMENTO DI SACCHETTI DI PLASTICA, CARTONI E CONFEZIONI IRREGOLARI SULL'ARB SMISTATORE S7000

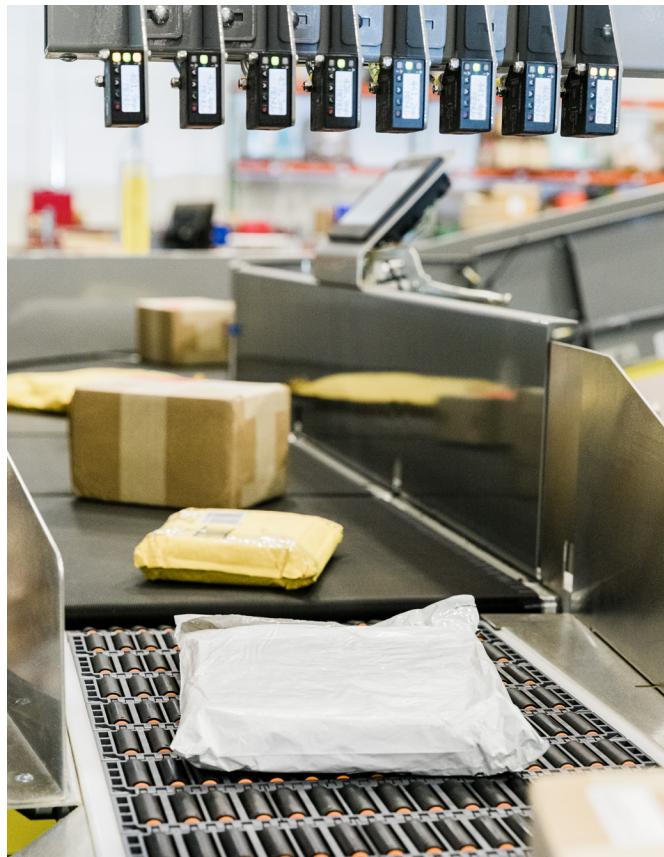
Lo smistatore Intralox® Activated Roller Belt™ (ARB™) S7000 consente lo smistamento bidirezionale di un'ampia gamma di prodotti a velocità di trasporto elevate fino a 15.000 confezioni all'ora*. Tutte le parti in movimento su questo sistema "senza contatto" sono contenute all'interno della macchina, sotto la superficie di trasporto, consentendo una movimentazione delicata dei prodotti e una maggiore sicurezza degli operatori.

Soluzione ideale per

- Vendite retail per l'e-commerce
- Smistatori primari e secondari dell'hub di pacchi
- Strutture middle-mile e last-mile
- Smistamento di confezioni grandi o dalle forme irregolari

Vantaggi principali

- Smistamento di massimo 15.000 confezioni all'ora*
- Movimentazione agevole di sacchetti di plastica e articoli con lati morbidi
- Facile smistamento di articoli grandi e con forme irregolari (60 poll. x 60 poll. o 1,524 mm x 1,524 mm) insieme a confezioni di piccole dimensioni (2 poll. x 2 poll. o 51 mm x 51 mm) con revisione dell'applicazione
- Sistema senza contatto per prevenire i punti di incastro
- Assenza di parti mobili fuori dal nastro per aumentare la sicurezza
- Smistamento preciso in destinazioni molto piccole
- Massima flessibilità del layout grazie alla spaziatura di deviazione inferiore a qualsiasi altro smistatore lineare presente sul mercato
- Ideale per un singolo punto di deviazione o uno smistatore a destinazioni multiple



Caratteristiche della macchina	
Portata di trasporto	Oltre 15.000 confezioni all'ora con lunghezza delle confezioni di 11 poll. (279 mm)*
Distanza minima tra i prodotti	4 poll. (102 mm) da un'estremità all'altra
Materiali movimentati	La più ampia gamma di tipi e dimensioni delle confezioni sul mercato (2 poll. x 2 poll. - 60 poll. x 60 poll. o 51 mm x 51 mm - 1.524 mm x 1.524 mm con revisione dell'applicazione)
Configurazioni disponibili	<ul style="list-style-type: none">Spaziatura di deviazione ridotta e posizionamento flessibile della destinazioneSmistatori su lato singolo o doppioCon o senza controlli avanzati dello smistatore Intralox

Componente aggiuntivo opzionale

Flanker di allineamento Intralox

I flanker di allineamento Intralox uniscono più flussi di articoli singoli direttamente sull'ARB Smistatore S7000. In questo modo si eliminano le attrezzature aggiuntive e le transizioni tra i trasportatori, ottimizzando la portata di trasporto e riducendo al minimo costi e ingombro.

Caratteristiche principali	Vantaggi
Riunisce più linee di flusso singolarizzato senza trasportatori aggiuntivi	Consente di ridurre i costi totali di installazione delle apparecchiature di convergenza fino al 40%
Permette un ingombro ridotto senza trasportatori aggiuntivi	Riduce l'ingombro per la convergenza del 70%
Riduce la necessità di spaziatura a monte grazie alla transizione fluida verso lo smistatore	Aumenta la portata di trasporto fino al 35%

Controlli avanzati dello smistatore Intralox

Intralox può fornire la logica di azionamento della deviazione e tracciamento delle confezioni come optional. Il controllo del sistema (da parte di terzi) consentirà di avviare e arrestare lo smistatore e fornirà informazioni sulla destinazione per ciascun articolo. Lo smistatore potrà essere configurato tramite un'HMI al momento della messa in funzione.

Caratteristiche principali	Vantaggi
Logica standard e coerente dall'OEM delle attrezature	Supporto costante e ripetibile per ridurre al minimo i tempi di inattività
Gruppi pre-cablati e dotati di connettori	Riduzione dei tempi di installazione e dei requisiti degli elettricisti
Fieldbus con punti di I/O aggiuntivi per l'uso nell'integrazione dei sistemi: un ingresso e un'uscita per lunghezza smistatore di 12 poll. (305 mm)	Riduzione dei costi complessivi di implementazione e della pianificazione della messa in funzione
Allocazione dinamica delle zone	Maggiore produttività e ingombro ridotto
Fasatura di attivazione basata su larghezza e posizione	Maggiore precisione e ingombro ridotto
Calibrazione del passo dinamico continua	Maggiori affidabilità e precisione di smistamento
Logica dello scivolo Smart Fill	Distribuzione delle confezioni all'interno di una destinazione per ridurre il personale

*Tutte le applicazioni richiedono una revisione con Intralox per determinare la distanza minima e la velocità massima dello smistatore. La portata effettiva dipende da numerosi fattori, tra cui le dimensioni del prodotto, l'applicazione, la progettazione dell'induzione e le capacità dei sistemi di controllo. I valori indicati rappresentano la massima "velocità teorica della macchina", ovvero un dato teorico che riflette i limiti delle prestazioni della macchina, presupponendo che possa essere alimentata in modo completo e costante con confezioni della lunghezza e con la spaziatura specificate.

**Per saperne di più sull'ARB Smistatore S7000, contattate il vostro rappresentante
Intralox o visitate il sito Web www.intralox.com.**