

**PRODUKT-HIGHLIGHT**

# THERMODRIVE WERKSTOFF FÜR KALTANWENDUNGEN: HÖCHSTLEISTUNGEN IN KALTEN UMGEBUNGEN

Der ThermoDrive® Werkstoff für Kalтанwendungen integriert die Vorteile der hygienischen ThermoDrive Förderbandtechnologie von Intralox in Kalтанwendungen. Dieses Band wurde entwickelt, um den herausfordernden Bedingungen von Werksbereichen mit Kernbandtemperaturen zwischen -30 und -75 °F (-34 und -24 °C) standzuhalten und stellt eine unerreichte Hygiene- und Betriebsleistung sicher. Es kann mit Mitnehmern und/oder synchronisierten Seitenwänden ausgestattet oder zur Produktkontrolle bei Steigförderung gemuldet werden.

**MERKMALE UND VORTEILE**

- Verfügbar in S8026E Flat Top- und S8050E Flat Top-Ausführung
- Höhere Flexibilität für die Beförderung von gefrorenen Produkten in Umgebungstemperaturen unter 40 °F (4 °C).
- Alle Flat Top-Förderbänder verfügen über eine speziell entwickelte matte Oberflächenbeschaffenheit, die für eine bessere Produktfreigabe und Reinigbarkeit optimiert ist.
- Der patentierte Betrieb ohne Vorspannung stellt eine verlängerte Bandlebensdauer, minimierte Kosten, reduzierte Stillstandszeiten und erhöhte Effizienz sicher.



Spleißparameter für Werkstoff für Kalтанwendungen*		
Sollwerttemperatur	Schmelzzeit	Abkühlzeit
500 °F (260 °C)	30 Sekunden	2 Minuten

\*Spleißparameter gelten für die Verwendung eines Intralox-Spleißers.

Intralox ThermoDrive Werkstoff für Kalтанwendungen ist ANSI 3A zertifiziert und FDA-zugelassen.

Wenden Sie sich an den Intralox Kundenservice und besuchen Sie unsere Website, um mehr über den ThermoDrive Werkstoff für Kalтанwendungen zu erfahren.

**Intralox, L.L.C. USA:** Gebührenfrei: 1-888-416-2358 • **Intralox, L.L.C. Europe:** Gebührenfrei: +800-2253-7437  
**Intralox Shanghai LTD.:** Nord, gebührenfrei: 10800-711-0100, Süd, gebührenfrei: 10800-110-0100

Sie finden alle gebührenfreien Telefonnummern für die einzelnen Länder und Branchen der weltweiten Intralox-Standorte unter [www.intralox.com](http://www.intralox.com).