

OPTIMISATION DU FLUX D'AIR. OPTIMISATION DU RENDEMENT.

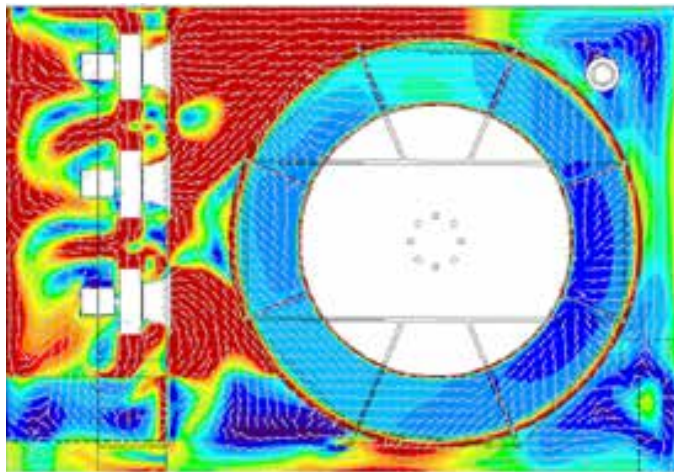
L'optimisation du conditionnement, disponible exclusivement auprès d'Intralox, permet aux industriels de l'agroalimentaire d'optimiser l'efficacité du flux d'air, ce qui augmente le rendement, améliore la qualité des produits, renforce la sécurité alimentaire et réduit les coûts énergétiques.

Qu'est-ce que l'optimisation du conditionnement ?

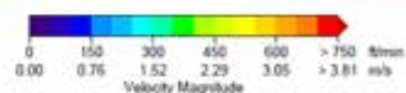
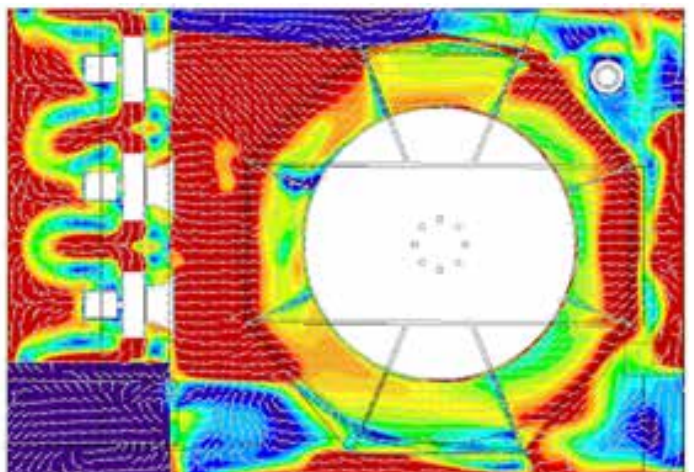
C'est le premier service de ce type disponible pour les fabricants de produits alimentaires. Les spécialistes du conditionnement d'Intralox étudient votre refroidisseur ou surgélateur en spirale pour s'assurer que les taux de transfert de chaleur sont optimisés. Nous effectuons des analyses de flux d'air exclusives et mettons en œuvre des modifications mécaniques essentielles afin que votre système offre une efficacité maximale, une qualité de produit constante et une consommation d'énergie réduite.



Ligne de base avec charge de produit



Optimisation avec charge de produit



Les simulations de flux d'air de dynamique des fluides numérique montrent un surgélateur en spirale avant et après optimisation du conditionnement. Sur la gauche, le bleu indique le flux d'air minimal sur la surface du tapis. Sur la droite, le rouge, l'orange et le jaune indiquent la vitesse optimisée du flux d'air sur le tapis en spirale.

Pourquoi ce service est-il essentiel pour votre surgélateur en spirale ?

Un flux d'air optimisé améliore l'efficacité de la surgélation, ce qui a montré :

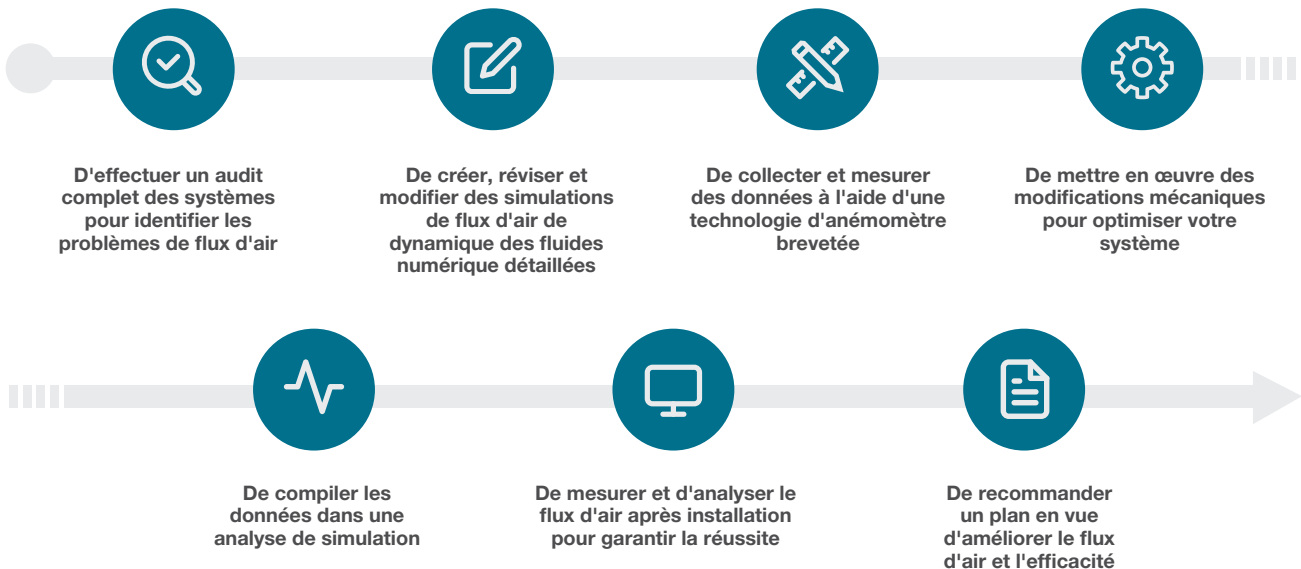
- Une réduction du temps d'entreposage, permettant le conditionnement d'un plus grand nombre de produits en un temps réduit
- Une limitation de la prolifération des bactéries pour une meilleure sécurité alimentaire
- Une réduction de la perte d'humidité et de la formation de cristaux de glace importants, entraînant ainsi moins de produits endommagés et de gaspillage
- Une limitation de l'accumulation de glace
- Une amélioration des performances des ventilateurs/bobines
- Une réduction de la consommation d'énergie des surgélateurs, qui comptent souvent parmi les équipements les plus énergivores d'une usine



L'accumulation de glace limite la vitesse du flux d'air, réduisant ainsi l'efficacité du système.

Comment le processus fonctionne-t-il ?

Que vous soyez industriel ou équipementier, les services d'optimisation du conditionnement sont disponibles dans le cadre de l'optimisation des spirales ou d'une consultation. En commençant par notre évaluation exclusive du flux d'air, les spécialistes du conditionnement d'Intralox seront en mesure :



Pour en savoir plus sur la façon dont nos services exclusifs d'optimisation du conditionnement peuvent améliorer l'efficacité de vos opérations, [contactez votre responsable commercial Intralox dédié aux applications en spirale.](#)