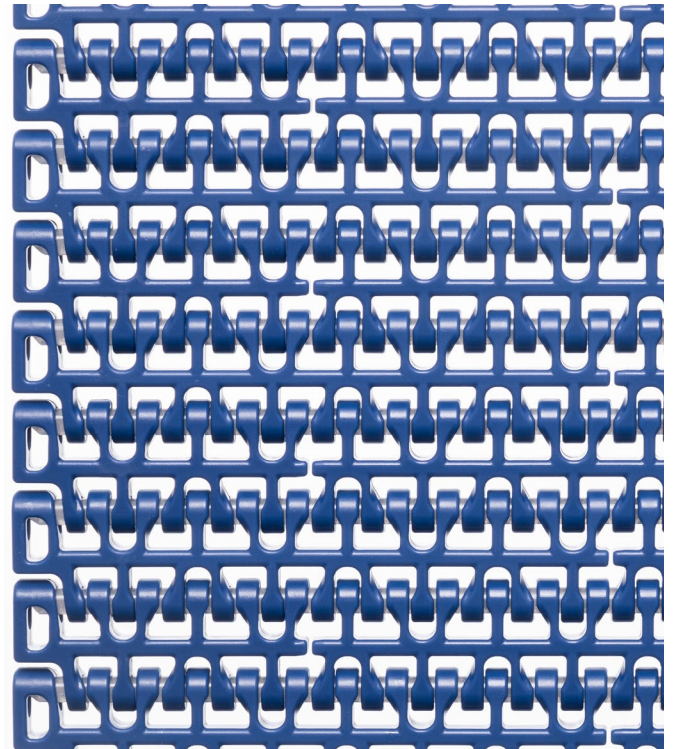
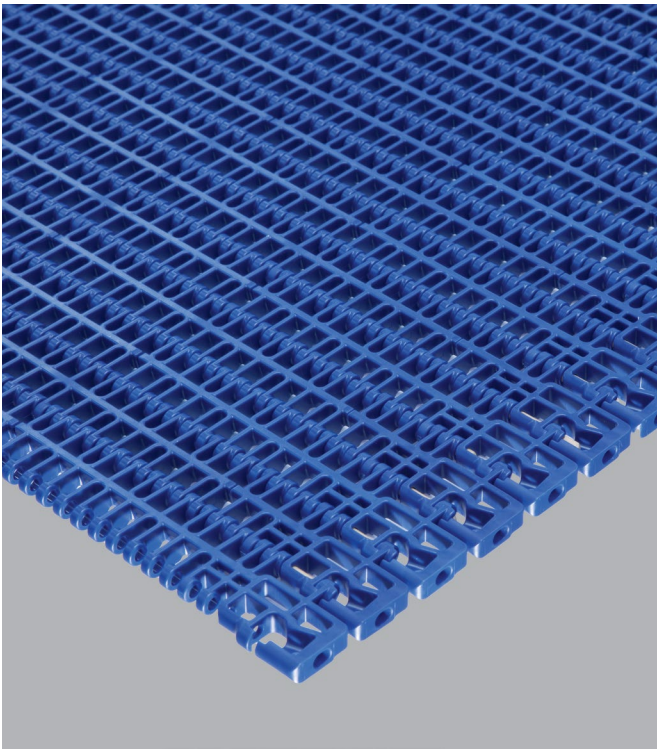


Mejore la calidad del producto y minimice el espacio necesario y el tiempo de inactividad



Transportadores de varios carriles Live Transfer S900 y S1100

Los transportadores de varios carriles Live Transfer de las series 900 y 1100 de Intralox® permiten una transferencia de productos cuidadosa, fiable y que optimiza el espacio. Adecuadas para las fases previa y posterior a la clasificación, las curvas cerradas de 90 grados de estas bandas son ideales cuando el espacio disponible no permite realizar giros ajustados. Si el espacio disponible es limitado y se requiere una solución más compacta que la de un transportador radial, esta banda ofrece una solución de bajo mantenimiento con un tiempo de inactividad no planificado mínimo.

Ventajas

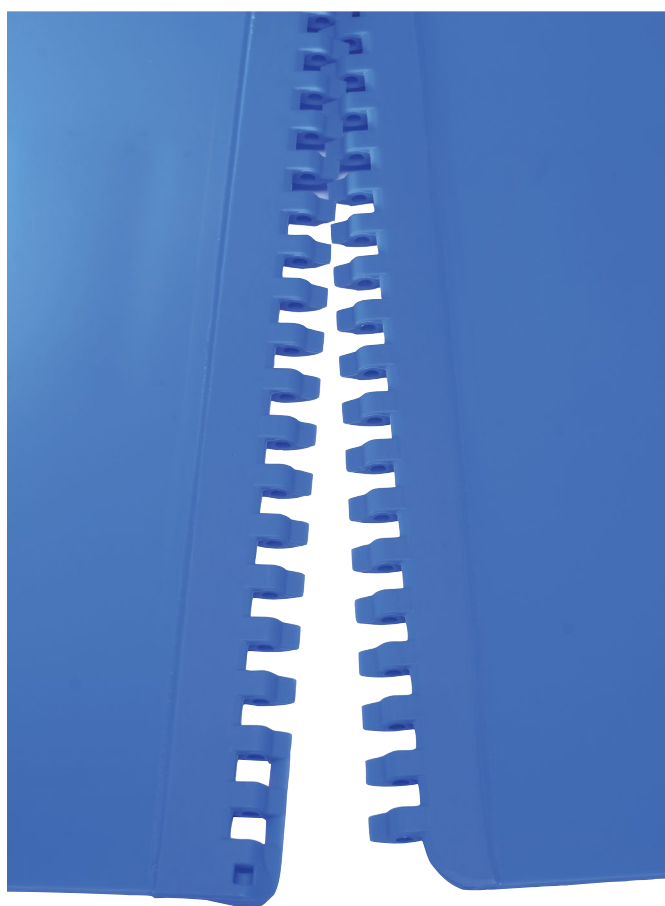
- Permite cambiar la dirección del flujo del producto en un espacio reducido
- Manipula cuidadosamente el producto sin causar daños ni impactos



Bandas ThermoDrive

En todos los tipos de bandas y estilos de accionamiento, la tecnología ThermoDrive® de Intralox combina la fiabilidad de nuestras bandas modulares de plástico con la higiene superior de una estructura termoplástica sólida. Ligera y fácil de instalar en todas las aplicaciones de manipulación de alimentos, el sistema de bandas ThermoDrive elimina la tensión, mejora la alineación y mitiga los problemas de contaminación por materiales extraños (FMC) que suelen surgir con las bandas tradicionales accionadas por tensión. El sistema patentado de accionamiento positivo sin tensión de la tecnología ThermoDrive:

- Prolonga la vida útil de la banda en comparación con las bandas planas con tensión
- Reduce considerablemente el tiempo de limpieza y el consumo de agua
- Minimiza los riesgos para la seguridad alimentaria
- Elimina los problemas causados por la tensión o el tejido
- Reduce el coste total de propiedad





Bandas radiales S2400 con HDE

La banda radial S2400 con Heavy-Duty Edge (HDE), la banda curva más duradera de la industria alimentaria, eliminó los frecuentes problemas de migración de varillas y roturas de banda en la aplicación de inspección de manzanas de Roche Fruit. Además, esta solución prolongó la vida útil de la banda y de los componentes de Roche, y redujo tanto el tiempo de inactividad planificado como el no planificado.



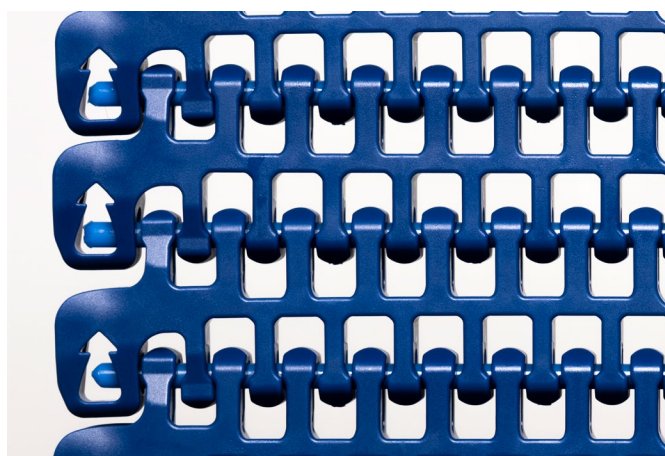
Escanee el código QR o [haga clic aquí](#) para leer el caso práctico.

48

HORAS DE INACTIVIDAD NO PLANIFICADA QUE SE PREVEÉ ELIMINAR ANUALMENTE

HASTA 33

HORAS DE MANO DE OBRA AHORRADAS AL MES EN TIEMPO DE INACTIVIDAD PROGRAMADO



Ventajas

- La banda radial más duradera y con la mayor tolerancia a los fallos para el sector alimentario.
- El robusto diseño de los bordes garantiza la resistencia a la rotura a causa de un uso inadecuado, los puntos de enganche y una orientación incorrecta.
- El diseño de los bordes Load-Sharing™ mejora el reparto de la carga entre los eslabones, lo que reduce la tensión en las áreas críticas.

Para obtener más información sobre cómo nuestras bandas pueden ayudarle en sus aplicaciones de manipulación y clasificación de productos, póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente de Intralox en <https://ilox.co/contact>.